

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24112
ЦЕНА

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И
УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.189.1-9

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ШАХТ
ПАССАЖИРСКИХ ЛИФТОВ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ
С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 м

ВЫПУСК 3/89

КОНСТРУКЦИИ ШАХТ ЛИФТОВ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ
400 КГ С ПРОТИВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ
(НОМИНАЛЬНЫЕ ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ ШАХТ 1780×1580 мм)
ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ ДО 10 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ
с 01.11.89
ПРИКАЗ № 187 от 06.10.89

Гл. инж. института

Начальник отдела № 11

Гл. инж. проекта

Острецов В. М.

Росинский Н. Б.

Розентул А. М.

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1. 189.1-9.3/89-70	Техническое описание	4
1. 189.1-9.3/89-НН	Номенклатура изделий	10
1. 189.1-9.3/89-1	Схема расположения блоков, детали, узлы А, Б, В, Г	11
1. 189.1-9.3/89-2	Блок средний ШЛС 28-40	18
1. 189.1-9.3/89-3	Блок нижний ШЛН 14-40	26
1. 189.1-9.3/89-4	Блок верхний ШЛВ 9-40	32
1. 189.1-9.3/89-5	Плита перекрытия ПЛ20.18-40	38
1. 189.1-9.3/89-6	Монолитная плита прямка ПЛМ18.16-40	40
1. 189.1-9.3/89-7	Узлы 1... 9	43
1. 189.1-9.3/89-8	Блок арматурный АБ1	49
1. 189.1-9.3/89-9	Блок арматурный АБ2	56
1. 189.1-9.3/89-10	Блок арматурный АБ3	61
1. 189.1-9.3/89-11	Блок арматурный АБ4	65
1. 189.1-9.3/89-12	Сетка С1, С2, С3	68
1. 189.1-9.3/89-13	Сетка С4, С5, С6	69
1. 189.1-9.3/89-14	Сетка С7, С10	70
1. 189.1-9.3/89-15	Сетка С8, С9	71
1. 189.1-9.3/89-16	Каркас КР1, КР2, КР6	72
1. 189.1-9.3/89-17	Каркас КР3, КР4, КР5	73
1. 189.1-9.3/89-18	Изделие закладное М1, М2	74
1. 189.1-9.3/89-19	Изделие закладное М3	76
1. 189.1-9.3/89-20	Изделие закладное М4, М5	77
1. 189.1-9.3/89-21	Изделие закладное М6, М6а, М7	79
1. 189.1-9.3/89-22	Изделие закладное М8, М8а, М8б	80
1. 189.1-9.3/89-23	Изделие закладное М9, М10	82

Шиб № 10944. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	1/83
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонов
Техник	Фонин	Фонин

1. 189.1-9.3/89

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИП ЖИЛИЩА

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.189.1-9.3/89 - 24	Изделие закладное М11, М12, М13	83
1.189.1-9.3/89 - 25	Петля строповочная П1...П4	84
1.189.1-9.3/89 - РС	Ведомость расхода стали	85

Шифр № подл. Подпись и дата. Штамп №

1.189.1-9.3/89

ЛИСТ

2

1. Вводная часть

Входящие в состав „Общесоюзного строительного каталога типовых конструкций и изделий для всех видов строительства“ рабочие чертежи серии 1.189.1-9 „Конструкции железобетонные для шахт пассажирских лифтов жилых зданий с высотой этажа 2,8м, выпуск 3/89, конструкции шахт лифтов грузоподъемностью 400 кг с противовесом сзади кабины (номинальные внутренние размеры 1780×1580мм) для зданий высотой до 10 этажей. Рабочие чертежи разработаны на основании задания, утвержденного управлением по жилищному строительству Госкомархитектуры 14.09.1988г.

Разработка настоящих чертежей выполнена с учетом требований следующих документов: СНиП 2.03.01-84; ГОСТ 17538-82, ГОСТ 5746-83, ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-85; СНиП 3.03.01-87 и АТ-7.00-001

„Альбом заданий на проектирование строительной части установки лифтов (стандартных конструкций)“, ЦПКБ НПО „Лифтмаш“, 1984г, с изменениями и дополнениями, изложенными в задании на проектирование строительной части пассажирского лифта Q = 400 кг, V = 1,0 м/с” АТ-7.03-002А, выданном ЦПКБ НПО „Лифтмаш” 29.01.88

Железобетонные элементы шахт лифтов, приведенные в настоящих рабочих чертежах, предназначены для применения в жилых зданиях всех конструктивных систем, возводимых в обычных условиях строительства.

2. Технические требования

Настоящий комплект рабочих чертежей разработан для шахт пассажирских лифтов грузоподъемностью 400кг с проти-

ИНВ. № ПОДА. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-ТО

НАЧ. ОТА	РОДИНСКИЙ	18/89
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	23/89
ГИП	РОЗЕНТУЛ	23/89
ВЕД. ИЖ	СИМОНОВА	23/89

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП жилища		

Техническое описание

ВОВЕСОМ СЗАДИ КАБИНЫ И СКОРОСТЬЮ ДВИЖЕНИЯ 1,0 м/с (ГОСТ 5746-83).

В КОМПЛЕКТ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОДНОЙ ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ ВХОДЯТ:

ОБЪЕМНЫЕ БЛОКИ СРЕДНИЕ ШЛО 28-40 ВЫСОТОЙ НА ЭТАЖ (КОЛИЧЕСТВО БЛОКОВ - ПО ЧИСЛУ ЭТАЖЕЙ В ЗДАНИИ);

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК НИЖНИЙ ШЛН 14-40;

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ВЕРХНИЙ ШЛВ 9-40;

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ НАД ШАХТОЙ ЛИФТА ПЛ 20.18.

РАСПОЛОЖЕНИЕ ШАХТЫ ЛИФТА В ЗДАНИИ ДОЛЖНО ИСКЛЮЧАТЬ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЕЕ ОТНОСИТЕЛЬНО КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ (ЗА ИСКЛЮЧЕНИЕМ ПЕРЕМЕЩЕНИЙ, ВЫЗЫВАЕМЫХ ОБЖАТИЕМ УПРУГИХ ПРОКЛАДОК - СМ. ДАЛЕЕ РАЗДЕЛ 7).

КОНСТРУКЦИЯ ШАХТЫ ЛИФТА ОБЕСПЕЧИВАЕТ ТРЕБОВАНИЕ ГОСТ 17538-82 О МИНИМАЛЬНОМ ПРЕДЕЛЕ ОГНЕСТОЙКОСТИ В 1 Ч.

МАРКИРОВКА СБОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ШАХТ ЛИФТОВ ВЫПОЛНЯЕТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 17538-82.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ СОСТОИТ ИЗ БУКВЕННО-ЦИФРОВЫХ ГРУПП, РАЗДЕЛЕННЫХ ДЕФИСОМ. ПЕРВАЯ ГРУППА СОДЕРЖИТ ОБОЗНАЧЕНИЕ ТИПА КОНСТРУКЦИИ И ЕЕ НОМИНАЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ В ДЕЦИМЕТРАХ (ДЛЯ БЛОКОВ - ВЫСОТУ, ДЛЯ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ - ДЛИНУ И ШИРИНУ). ВО ВТОРОЙ ГРУППЕ ПРИВОДЯТ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ ЛИФТА В ДЕСЯТКАХ КГ.

МАРКИРОВОЧНЫЕ НАДПИСИ НАНОСЯТСЯ НА ВНУТРЕНнюю ПОВЕРХНОСТЬ БЛОКА, РАСПОЛОЖЕННУЮ СЗАДИ КАБИНЫ ЛИФТА, А ТАКЖЕ НА ВЕРХНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.

3. Указания по изготовлению

БЛОКИ ШАХТ ЛИФТОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В 12,5, ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ - ИЗ ТЯЖЕЛОГО БЕТОНА КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В15. ВСЕ СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ШАХТ ЛИФТОВ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ БЛОКАМИ, ПРЕДВАРИТЕЛЬНО СОБИРАЕМЫМИ НА КОНДУКТОРАХ ИЗ ПЛОСКИХ СЕТОК И КАРКАСОВ. МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ

ПРИВЯЗЫВАЮТСЯ К СЕТКАМ ПРОСТРАНСТВЕННОГО АРМАТУРНОГО БЛОКА.

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ВЗАМ. ИВ. №

Арматурные сетки выполняются из обыкновенной проволоки периодического профиля класса ВР-I (ГОСТ 6727-80), Арматурные каркасы - из такой же проволоки и стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Закладные изделия выполняются из полосовой стали и прокатных уголков из углеродистой стали, марка стали ВСтЗпсб (в соответствии с таблицей приложения 2СНиП 2.03.01-84 - как для закладных изделий, рассчитываемых на усилия от динамических и многократно повторяющихся нагрузок). Размеры плоских элементов закладных изделий назначены с учетом требований Ат-7.00-001 и модульной системы размеров закладных изделий, принятой для унифицированных сварных и штампованных закладных изделий (кратность 30 мм). Анкерные стержни закладных изделий - из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82).

Монтажные петли выполняются из стержневой горячекатаной гладкой арматуры класса А-I, марки стали ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2. Применение стали марки ВСтЗпс2 для изготовления петель сборных элементов шахт лифтов, транспортируемых и монтируемых при температуре $t \leq 40^{\circ}\text{C}$ и ниже, не допускается.

Сталь, применяемая для изготовления сеток, каркасов и закладных изделий, должна иметь гарантию свариваемости.

Изготовление блоков предусматривается в проектом положении на специальных установках с применением жесткого внутреннего вкладыша, изготовление плит перекрытий - в горизонтальных формах. Формовочное оборудование и технология изготовления должны обеспечить проектное положение пространственного арматурного блока и закладных изделий.

Изготовление сеток и каркасов производится контактной точечной электросваркой, приварка анкеров закладных изделий - дуговой сваркой под слоем флюса.

Книг. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Точность изготовления сборных железобетонных изделий шахт лифтов, а также качество поверхностей и внешний вид конструкций должны соответствовать требованиям раздела 2 Гост 17538-82*

С особой точностью должна быть выполнена фиксация закладных изделий для крепления направляющих кабины, противовеса, дверей шахты, а также изделий, обеспечивающих точную стыковку блоков. Соответствующие закладные изделия фиксируются на наружной опалубке формовочной установки. Закладные изделия, находящиеся в нижней части передней стенки и нижней части задней стенки блока шахты лифта, фиксируются анкерными стержнями на сетках пространственного арматурного блока. Закладные изделия в средней части боковых стенок блока шахты лифта фиксируются анкерными стержнями на специальных вертикально расположенных каркасах.*

Отклонения положения закладных изделий от указанного в рабочих чертежах не должны превышать в плоскости грани конструкции - 10 мм, из плоскости грани конструкции - 1 мм (для закладных изделий, предназначенных для крепления направляющих) и 3 мм (для всех прочих закладных изделий).

Закладные изделия готовых сборных элементов следует защищать от коррозии масляными или синтетическими грунтовками.

По согласованию с организацией, осуществляющей монтаж лифтов, закладные изделия на боковых стенках блоков шахт лифтов, предназначенные для приварки уголков, в которые утапливаются опорные элементы брусьев под настилы, с которых ведется монтаж оборудования лифта, могут быть заменены нишами.

Поставляемые потребителю сборные железобетонные элементы шахт лифтов должны иметь заводскую готовность, соответствующую требованиям Гост 17538-82*. Поставка потребителю изделий шахт лифтов может производиться после достижения бетоном не менее 70% (в теплый период года) или 80% (в холодный период года) от его проектной прочности на сжатие в соответствии с требованиями Гост 13015.1-81 при условии, что завод-изготови-

* Закладные изделия плиты перекрытия фиксируются анкерными стержнями на каркасах арматурного блока.

Инв.№ подл. Подпись и дата Взам. инв.№

ТЕЛЬ ГАРАНТИРУЕТ ДОСТИЖЕНИЕ БЕТОНОМ ПРОЕКТНОЙ ПРОЧНОСТИ В ВОЗРАСТЕ 28 СУТОК.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКА КОНСТРУКЦИЙ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ РАЗДЕЛА 4 ГОСТ 17538-82*

5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ ЭЛЕМЕНТОВ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ШАХТ ЛИФТОВ - В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ, СОДЕРЖАЩИМИСЯ В РАЗДЕЛЕ 5 ГОСТ 17538-82*

6. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

БЛОКИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ШАХТ ЛИФТОВ СКЛАДИРУЮТ И ТРАНСПОРТИРУЮТ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ. БОЛЕЕ ПОДРОБНЫЕ УКАЗАНИЯ ПО СКЛАДИРОВАНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ШАХТ ЛИФТОВ - СМ. РАЗДЕЛ 6 ГОСТ 17538-82*

7. УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

МОНТАЖ ШАХТЫ ЛИФТА ВЫПОЛНЯЕТСЯ С ОПЕРЕЖЕНИЕМ МОНТАЖА ПРИМЫКАЮЩИХ КОНСТРУКЦИЙ ЗДАНИЯ НЕ БОЛЕЕ, ЧЕМ НА ОДИН БЛОК. ДЛЯ ПОДЪЕМА БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ТРАВЕРСЫ С ВЕРТИКАЛЬНЫМИ СТРОПАМИ. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ БЛОКА В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ СРЕЗАНЫ.

ТОЧНЫЙ МОНТАЖ БЛОКОВ ШАХТ ЛИФТОВ ОБЕСПЕЧИВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ ФИКСИРУЮЩИХ СТЫКОВОЧНЫХ УСТРОЙСТВ.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СТЫКИ МЕЖДУ БЛОКАМИ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЖЕСТКИМ МЕЛКОЗЕРНИСТЫМ БЕТОНОМ КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ В12,5 С УСТАНОВКОЙ УПОРНЫХ ДОСЕК С ОДНОЙ СТОРОНЫ ШВА ИЛИ ЖЕСТКИМ РАСТВОРОМ МАРКИ М150

При этом необходимо обращать особое внимание на тщательное заполнение швов.

Шахта лифта по всей своей высоте должна быть отделена от окружающих конструкций здания. В уровне каждого перекрытия по контуру шахты необходимо обеспечить зазор шириной 20 мм, заполняемый специальными упругими (звукоизолирующими) прокладками. ОпираНИЕ на шахту лифта или жесткое примыкание к ней смежных элементов конструкций здания категорически запрещается!

Нижний блок шахты лифта, в случае установки в грунт, должен иметь гидроизоляционное покрытие, характер которого определяется в процессе проектирования здания применительно к конкретным условиям строительства.

В прямке лифтовой шахты устраивается монолитная железобетонная плита из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В12,5, укладываемого по тщательно уплотненному и выровненному песчаному основанию, в поверхность которого втрамбовывается щебень на глубину не менее 50 мм. Плита армируется сеткой из стержневой горячекатаной арматуры периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5781-82). В верхней плоскости плиты прямка предусматривается установка специальных закладных изделий, фиксируемых на сетке плиты анкерными стержнями.

Изм. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

Рис. 1

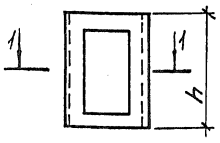


Рис. 2

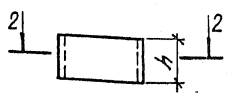
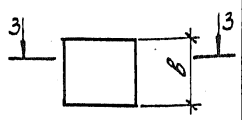
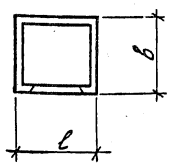


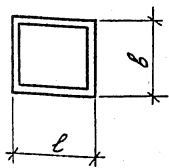
Рис. 3



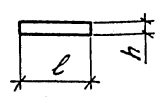
1-1



2-2



3-3



Марка	Рис.	Размеры, мм			Класс бетона	Расход материалов		Масса, кг
		l	b	h		бетон, м ³	сталь, кг	
ШЛС 28-40	1	1980	1780	2780	B 12,5	1,79	67,52	4480
ШЛН 14-40	2	1980	1780	1400	B 12,5	1,05	44,66	2630
ШЛВ 9-40	2	1980	1780	930	B 12,5	0,70	27,60	1760
ПЛ 20.18-40	3	1980	1780	200	B 15	0,66	63,82	1600
ПЛМ 18.16-40	3	1780	1580	200	B 12,5	0,56	27,39	—

Инв. № подл. Перечисл. и дата. Взам. инв. №

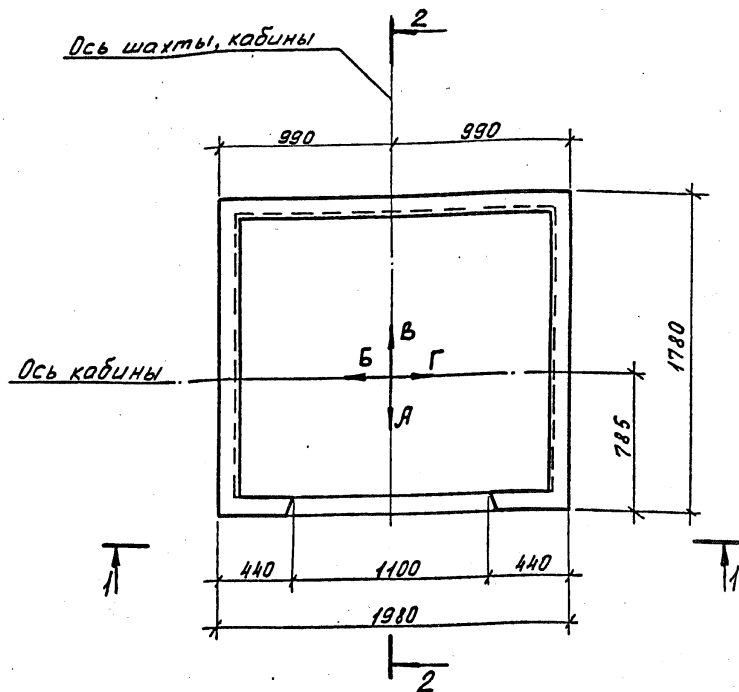
Нач. отд.	Росинский	11/2-
Н. контр.	Волкова	Росин
Гип.	Розентун	Росин
Вед. инж.	Симанова	Росин
Техник	Фраун	Росин

1.189.1 - 9.3/89-НИ

Номенклатура
изделия

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

План шахты



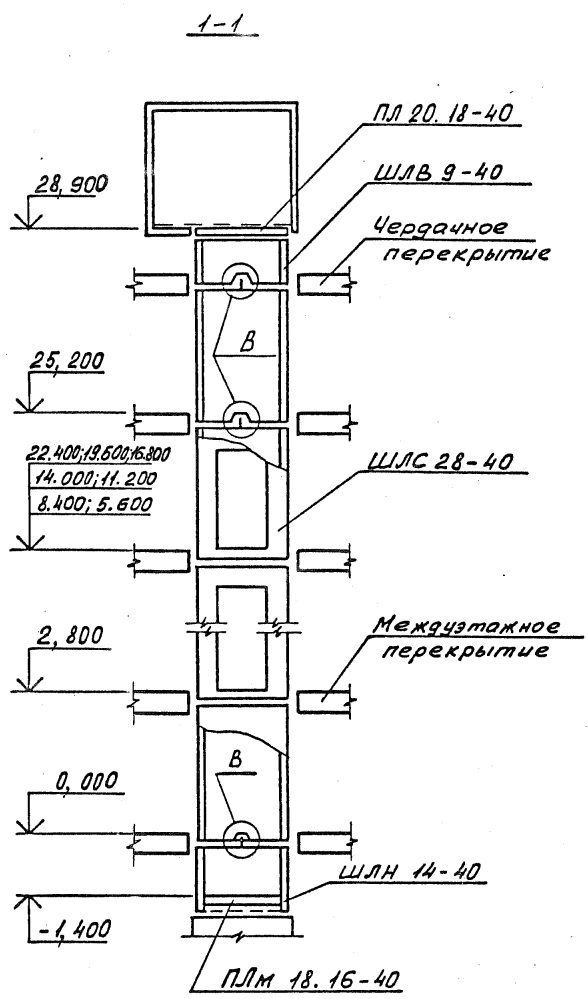
1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 2
 2. Сечение 2-2 см. лист 3

1.189.1-9.3/89-1

Нач. отд.	Росинский	№2
Н. контр.	Волкова	Валент
ГИП	Розентул	Игорь
Вед. инж.	Симонова	Евгений
Техник	Файн	Федор

Схема расположения
 блоков, детали,
 узлы А, Б, В, Г

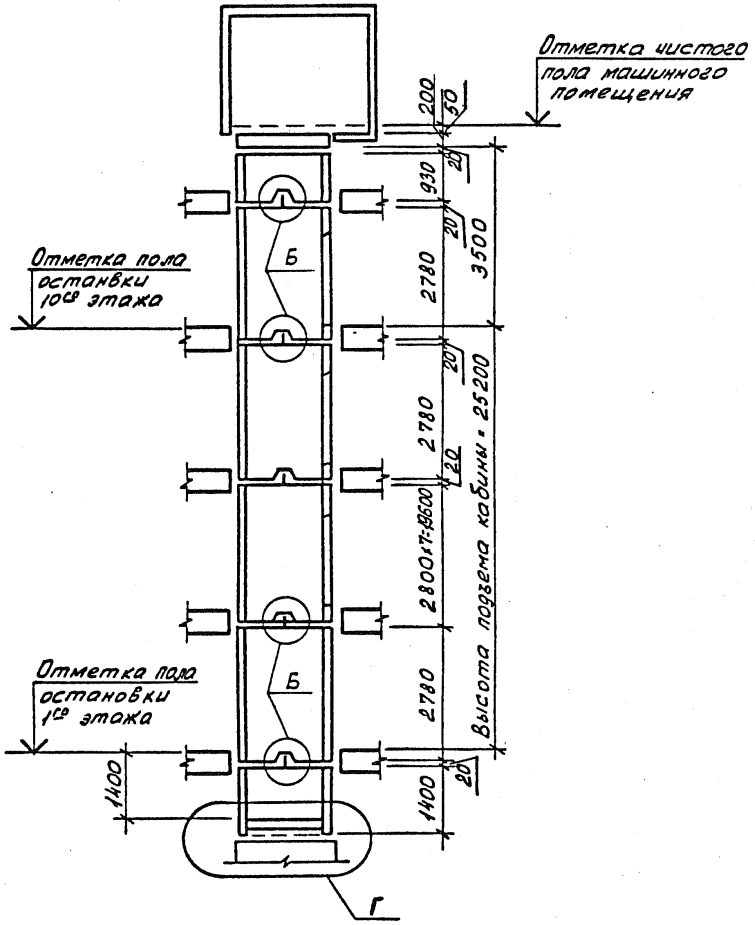
Стадия	Лист	Листов
Р	1	7
ЦНИИЭП жилища		



Узел "В" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 6

Днев. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

2-2



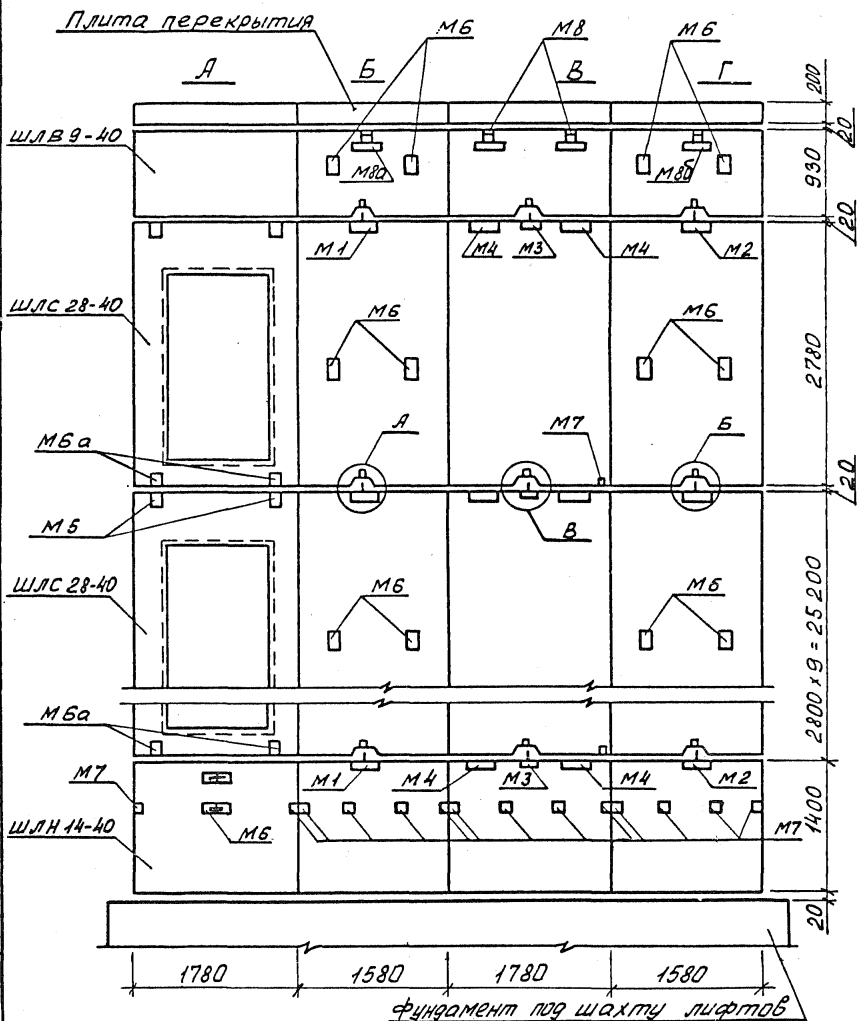
- 1. Узел "Б" см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 5
- 2. Узел "Г" см. лист 7

Шк. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-1

Лист
3

Развертка блоков шахты лифта



1. Узел А и Б см. 1.189.1-9.3/89-1 лист 5
2. Узел В см. лист 6

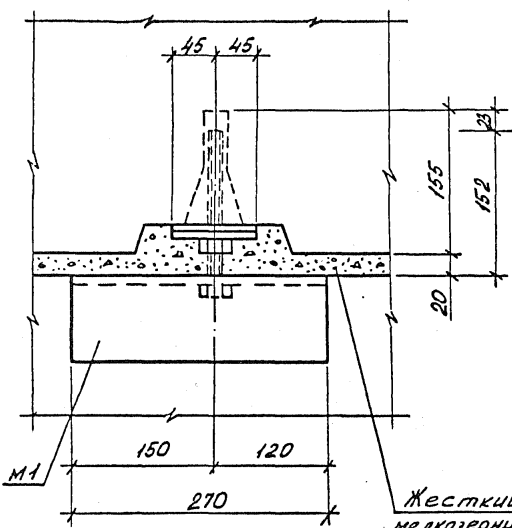
1.189.1-9.3/89-1

ЛИСТ

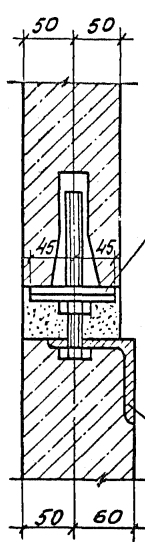
4

А

3



3-3

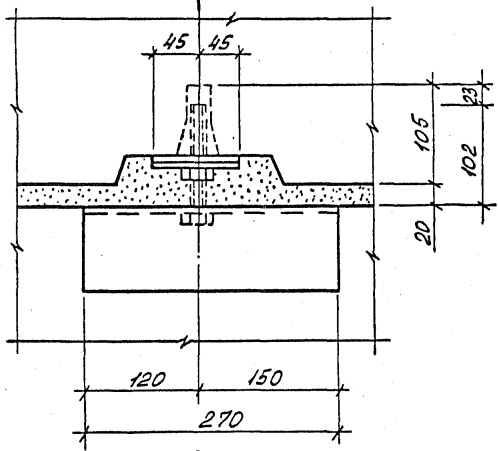


Шайба пластмассовая размером 90x90x10

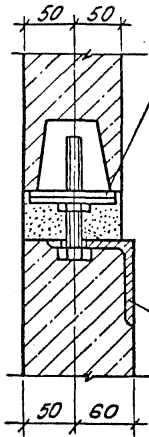
Жесткий мелкозернистый бетон В 12,5 или жесткий раствор марки М150

Б

3
4



4-4



Шайба пластмассовая раз. 90x90x10

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

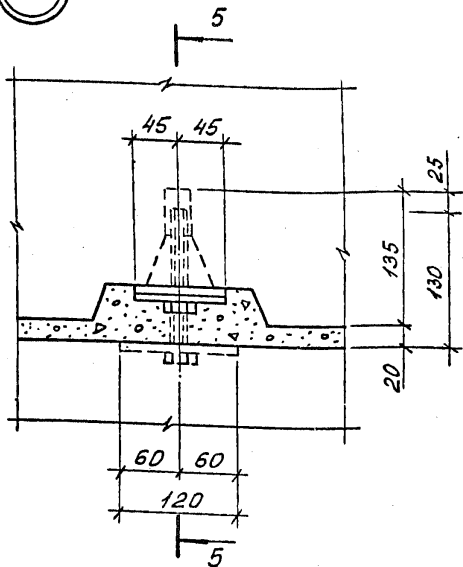
4

1.189.1-9.3/89-1

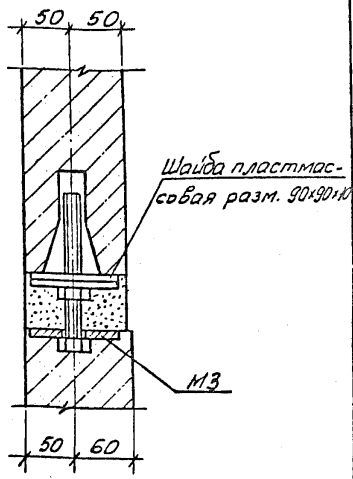
Лист

5

В

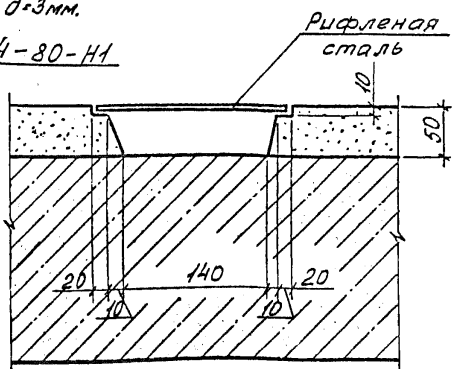
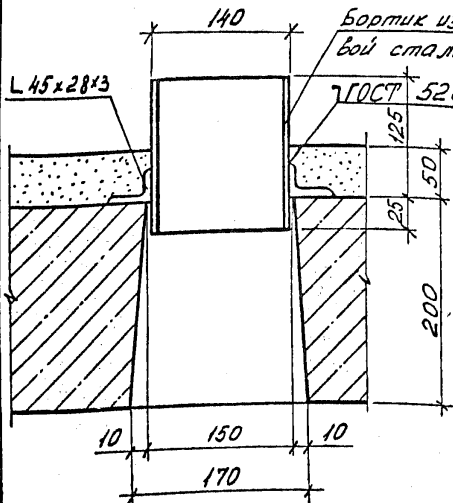


5-5



Деталь ограждения отверстий плиты перекрытия ПЛ120.18-40

Деталь канала для скрытой прокладки электропроводки



Шифр: подл. Подпись и дата В.В.М. Шиб.М.

1.189.1-9.3/89-1

Лист

6

24112 17

Г

ШЛС 28-40

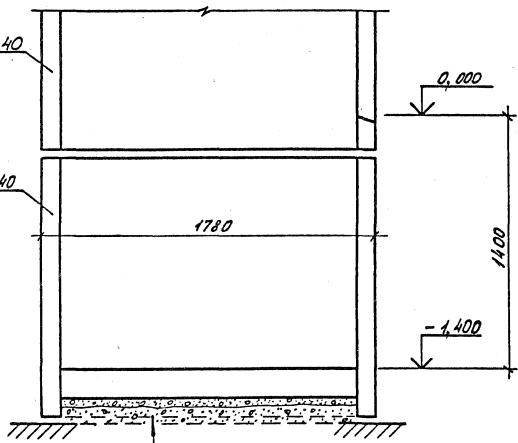
ШЛН 14-40

1780

1400

0,000

-1,400

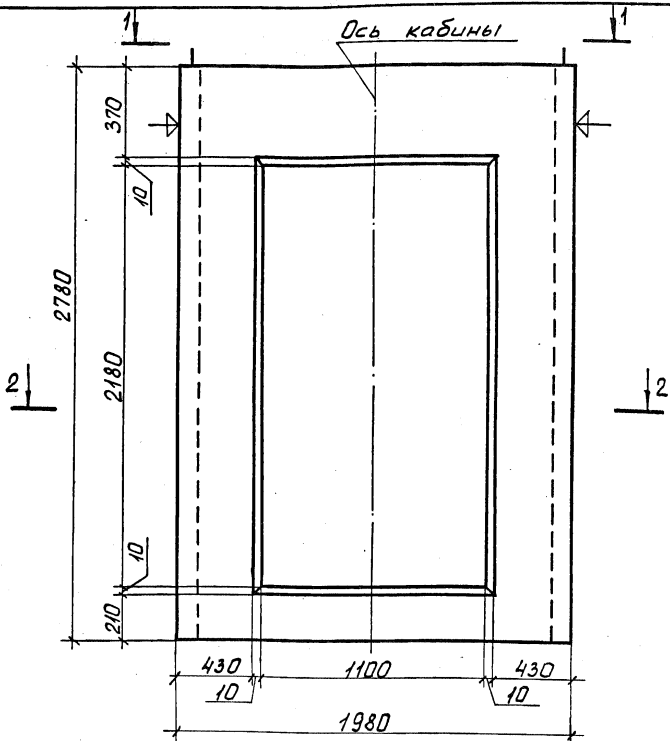


Уплотнен. песчан. грунт
 Грунт уплотнен. щебнем - 50мм
 Монолитная ж.б. плита - 200мм

Инв. № подл. Подписи и дата
 Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-1

Лист
7



1. Плоскости, обозначенные знаком Δ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску
2. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 2
3. Сечение 2-2 см лист 3
4. Спецификацию см. лист 8

Шиф. № поряд. Подпись и дата ВЗЛМ. шиф. №

1. 189.1-9.3/89-2

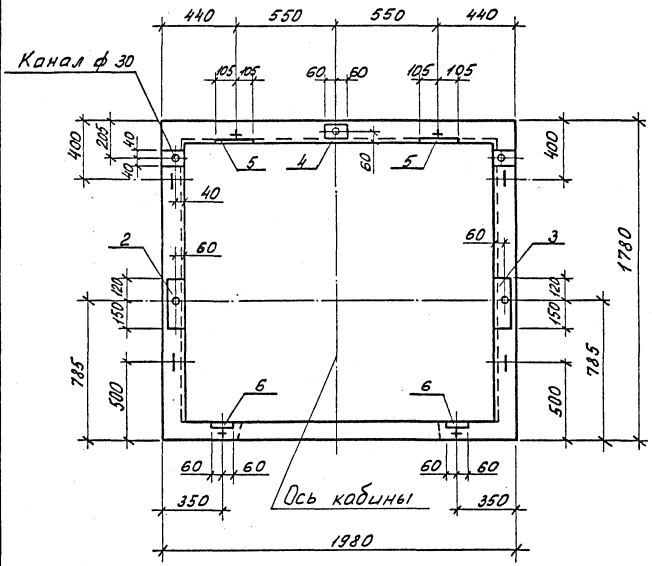
Нач. отд.	Росинский	Морис
Н. контр.	Волкова	Василий
Гип	Розентул	Степан
Вед. инж.	Симонова	Людмила
Техник	Федин	Федор

Блок средний
ШЛС 28-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4480	1:20
Лист 1	Листов 8	

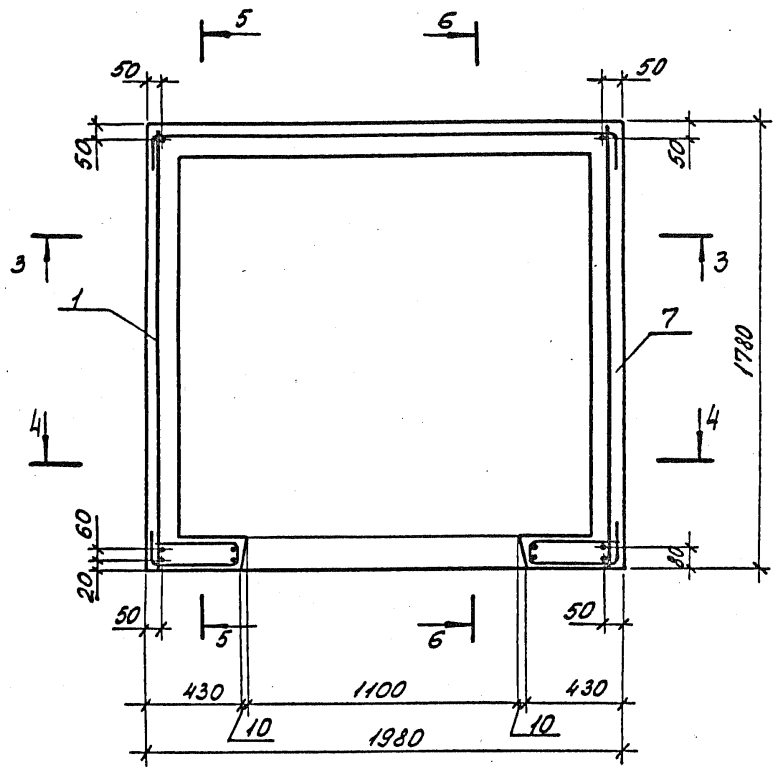
ЦНИИЭП жилища

1-1



Шиф. № подл. Подпись и дата. Взам. шиф. №

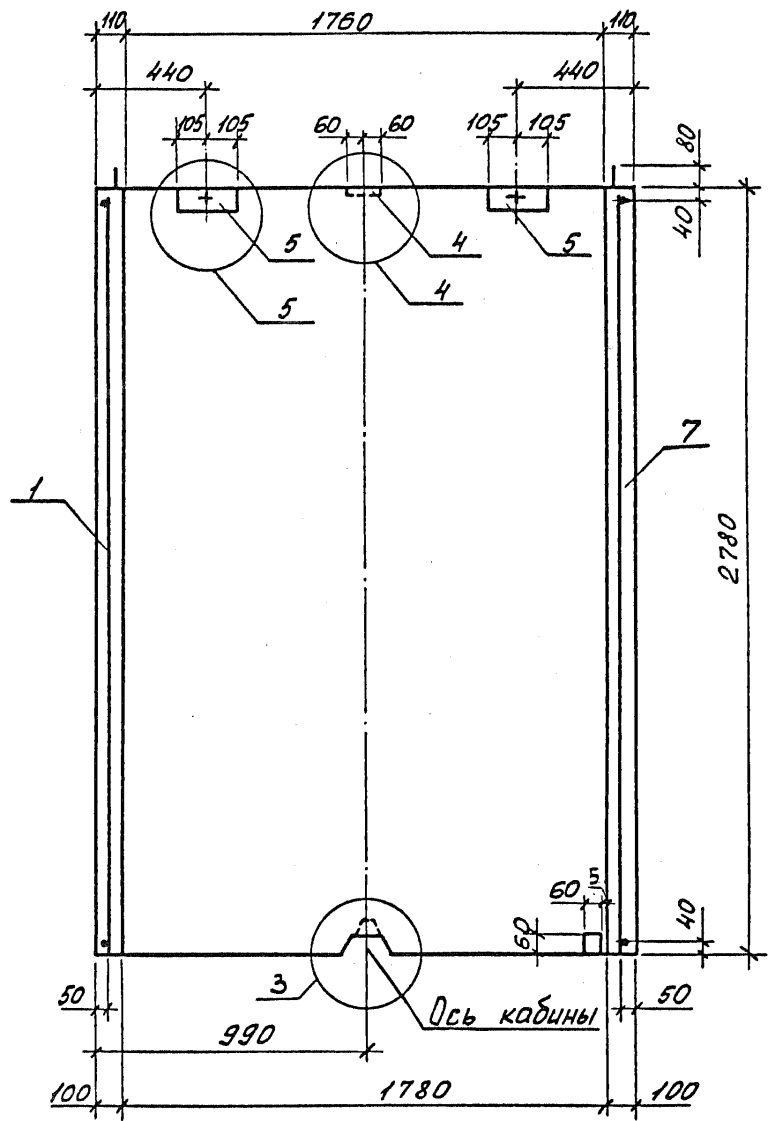
2-2



- 1. Сечение 3-3 см. 1.189.1-9.3/89-2 лист 4
- 2. Сечение 4-4 см. лист 5
- 3. Сечение 5-5 см. лист 6
- 4. Сечение 6-6 см. лист 7

Ш.№. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3-3



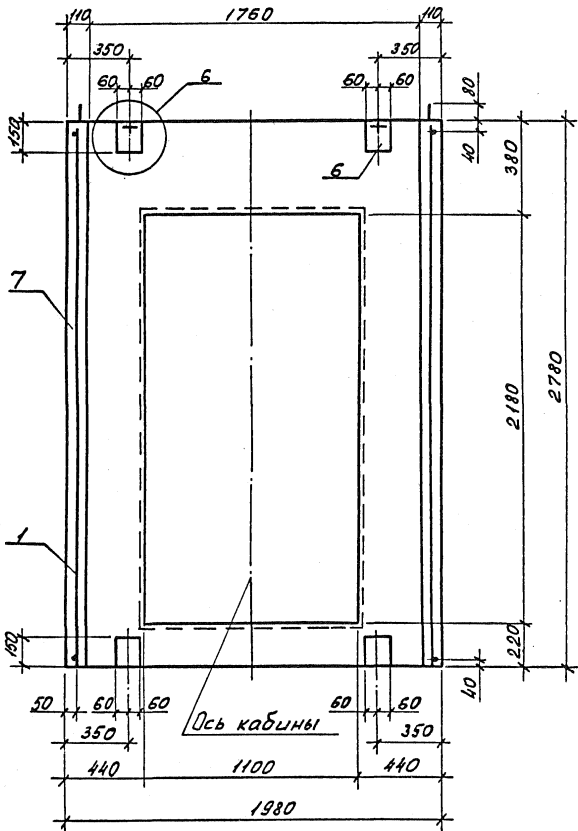
Узлы 3, 4, 5 см. 1.189.1-9.3/89-7 листы 2, 3

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

Лист 4

4-4

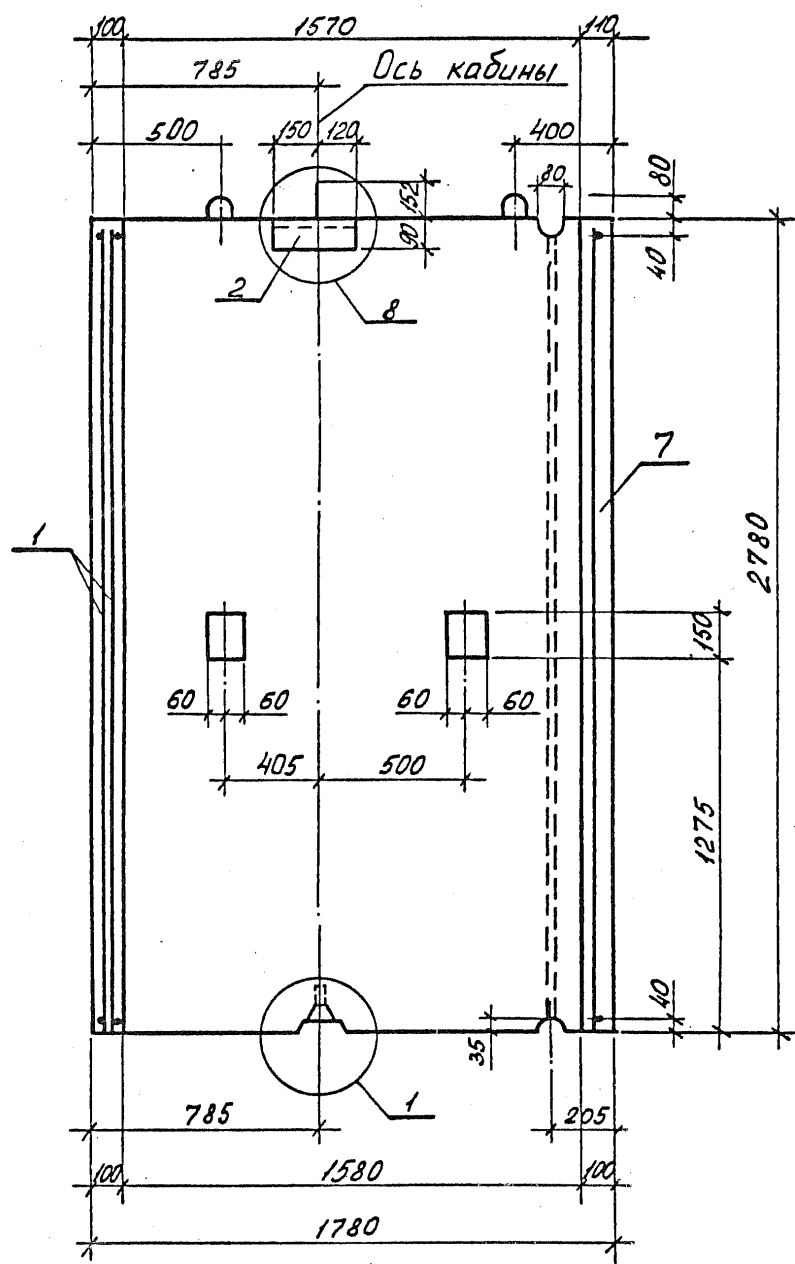


Узел 6 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 4

Лист № 5
Лист № 4
Лист № 3
Лист № 2
Лист № 1
Лист № 0

1.189.1-9.3/89-2		Лист
		5

5-5

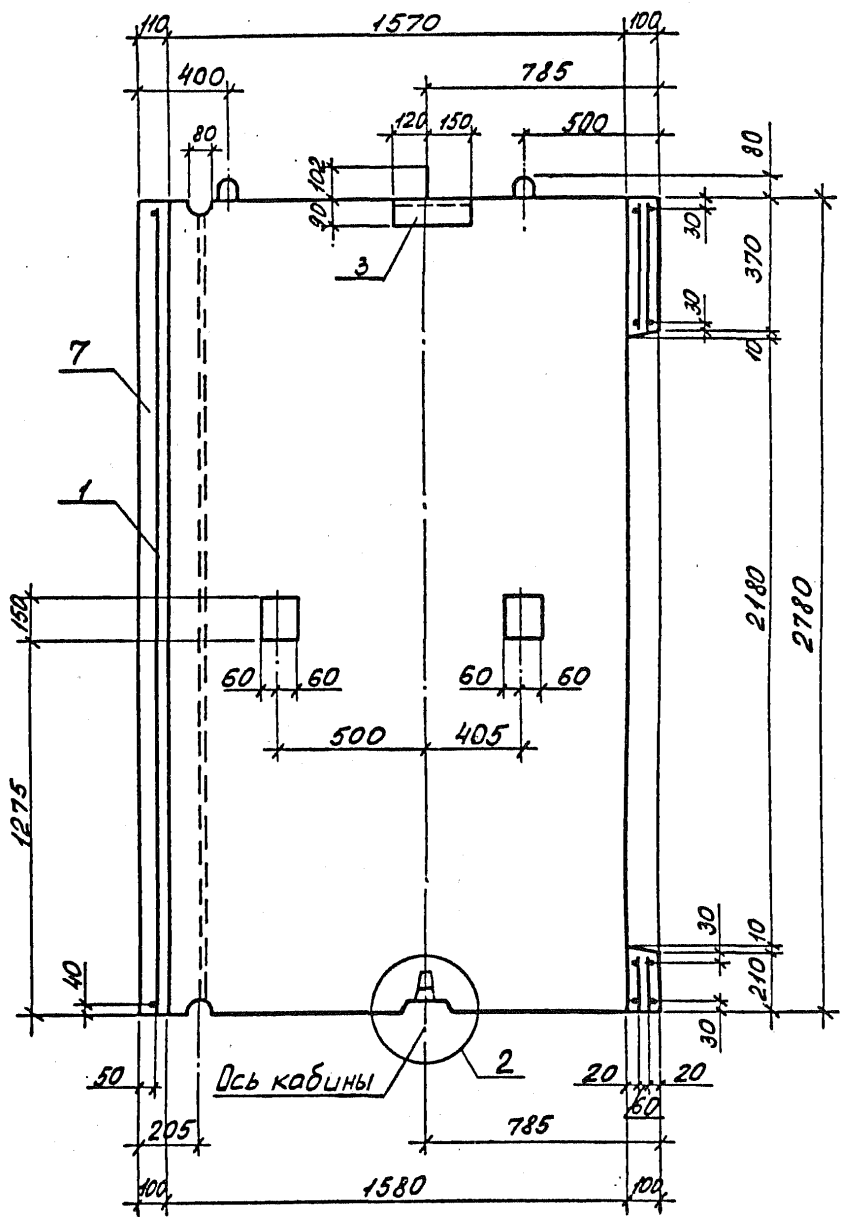


Узлы 1, 8 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 1, 5

Шиф. № поляр. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2		Лист
		6

6-6



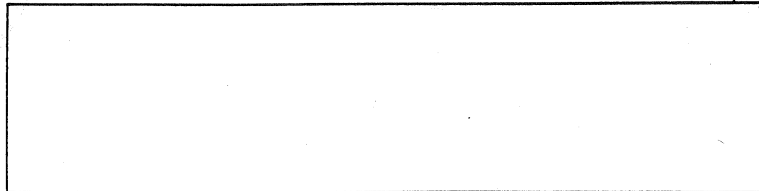
Узел 2 см. 1.189.1-9.3/89-7

лист 2

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2

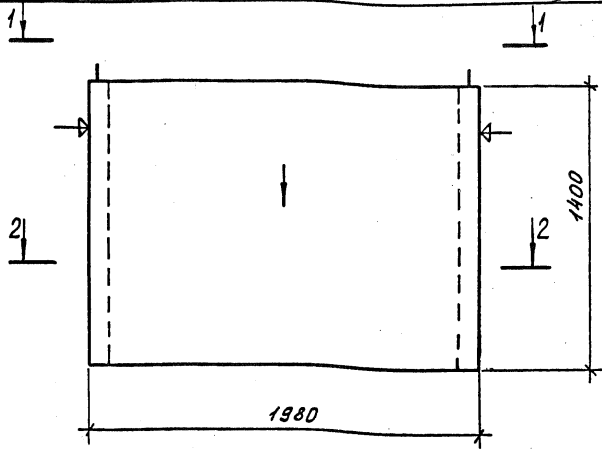
Лист 7



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ1	1	1.189.1-9.3/89-8
2	Изделие закладное М1	1	- 18
3	М2	1	- 18
4	М3	1	- 19
5	М4	2	- 20
6	М5	2	- 20
7	Бетон класса В12,5; м ³	1,79	

Цив. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-2 Лист
8



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

Дав. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

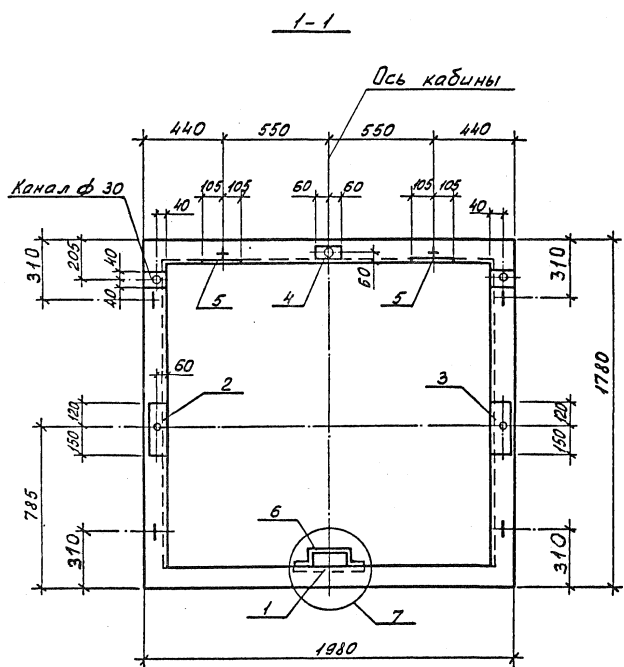
1. 189.1-9.3/89-3

Блок нижний
ШЛН 14-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2630	1:20

Лист 1 | Листов 6

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



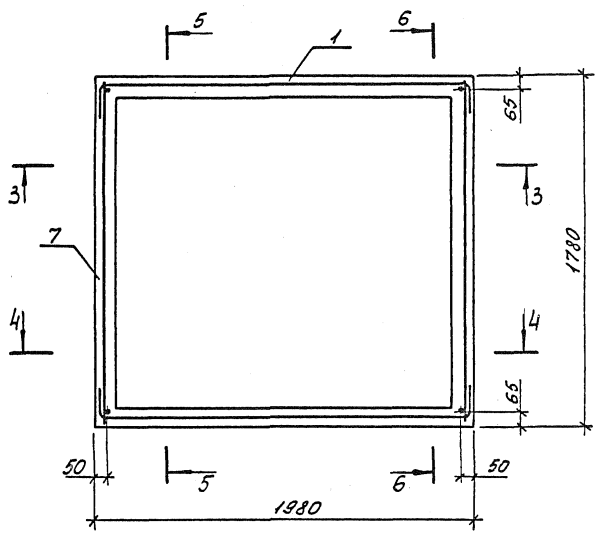
Узел 7 см. 1. 189.1-9.3/89-7

лист 4

Шиф. № позв. Подпись и дата В.С.М. И.В. №5

1. 189.1-9.3/89-3	Лист
2	2

2-2

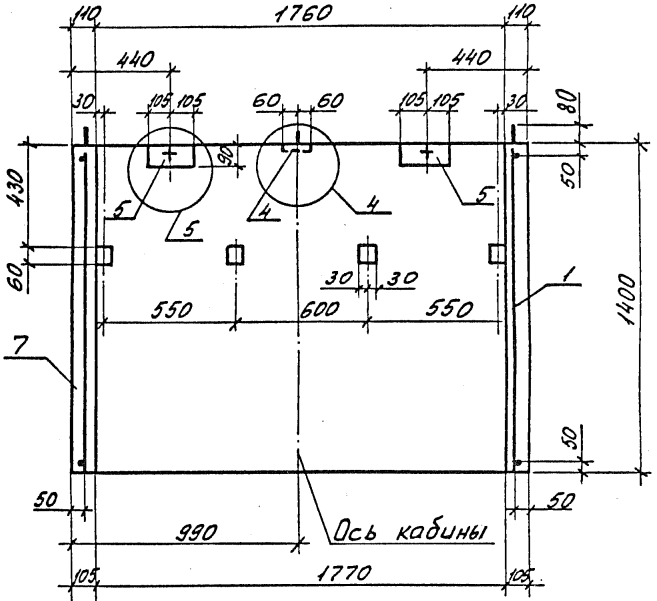


- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-3 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

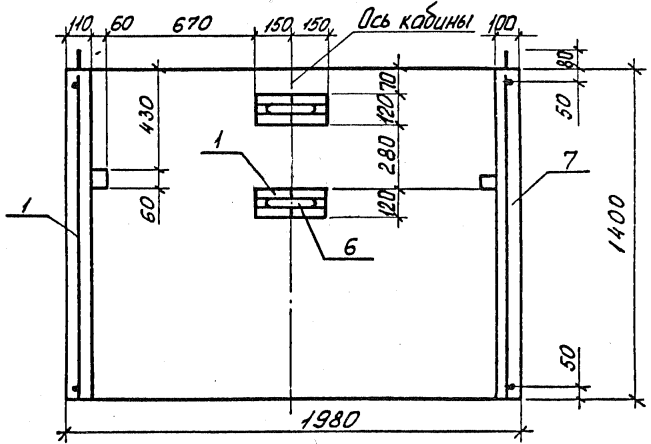
Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3	Лист
	3

3-3



4-4



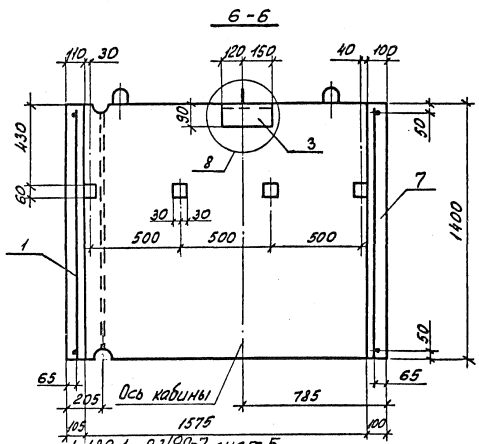
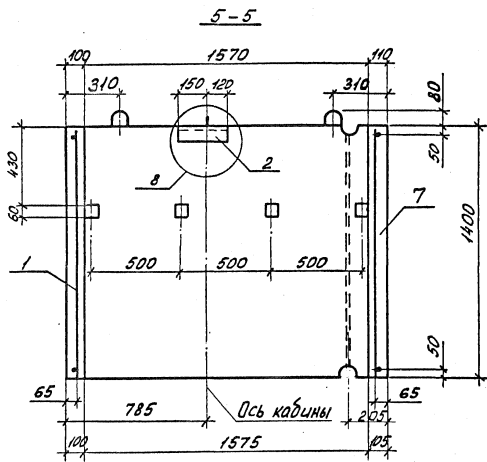
Узлы 4,5 см. 1.189.1-9.3/89-7

Лист 3

Шиб. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3

Лист 4



Узел 8 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 5

Чиб. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-3

Лист
5

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ2	1	1.189.1-9.3/89-9
2	Изделие закладное М1	1	-18
3	М2	1	-18
4	М3	1	-19
5	М4	2	-20
6	$\phi 12 \text{ АІ}, \ell = 400; 0,36 \text{ кг}$	2	без черт.
7	Бетон класса В 12,5, м ³	105	

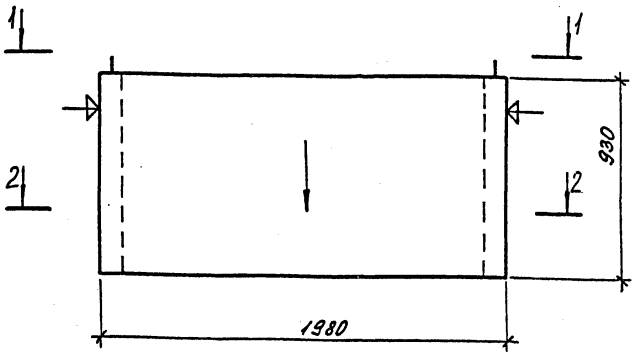
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

Ш.№, дата, подпись и дата, взамен инв. №

1.189.1-9.3/89-3

Лист

6



1. Нанести несмываемой краской стрелку на наружную плоскость стенки блока со стороны входа в лифт.
2. Плоскости, обозначенные знаком ∇ , должны быть гладкими, подготовленными под окраску.
3. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 2
4. Сечение 2-2 см. лист 3
5. Спецификацию см. лист 6

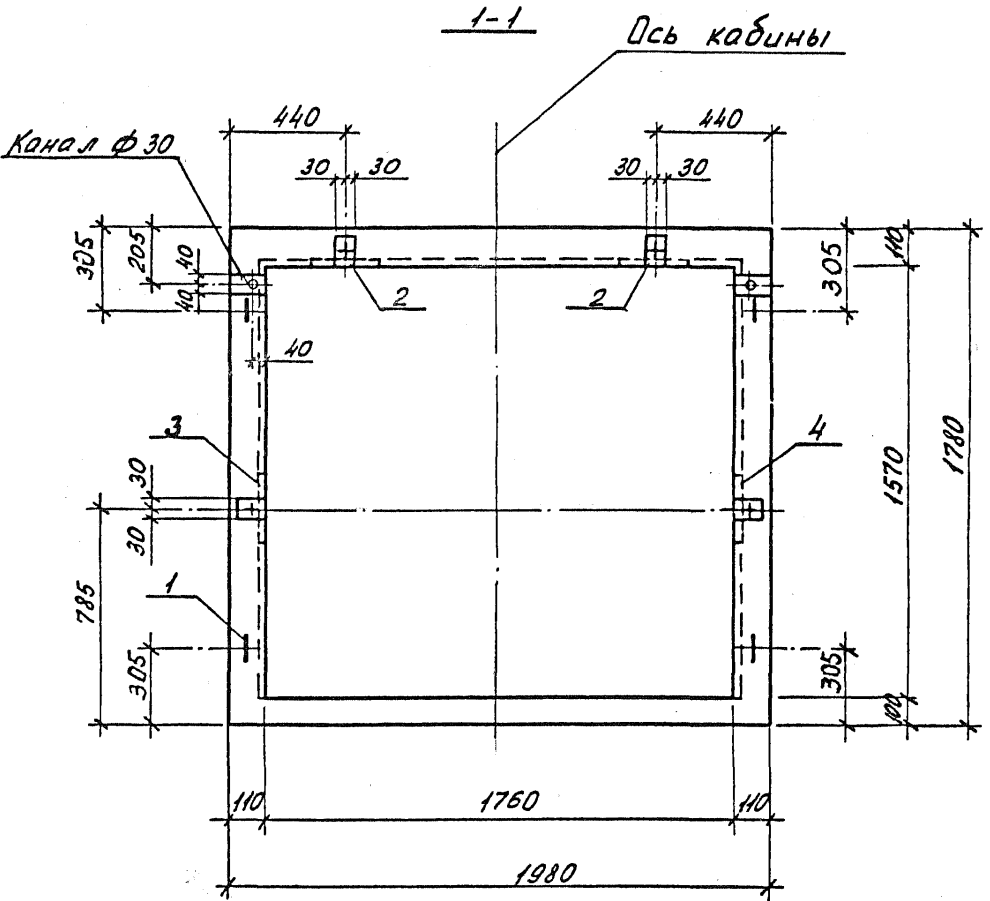
Шифр по зад. Перелись и дата Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

Блок верхний
ШЛВ 9-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1750	1:20
Лист 1		Листов 6

ЦНИИЭП жилища

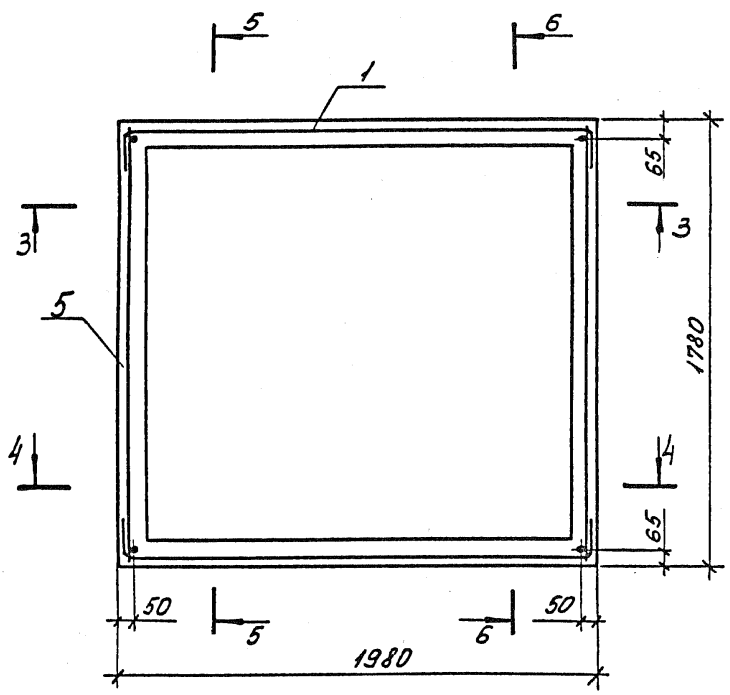


Диб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

Лист
2

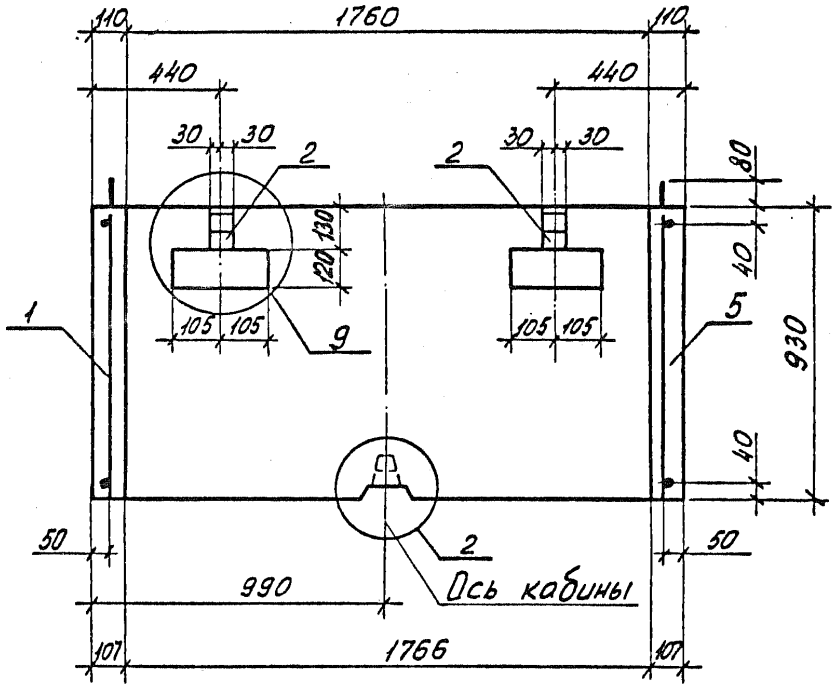
24112 34



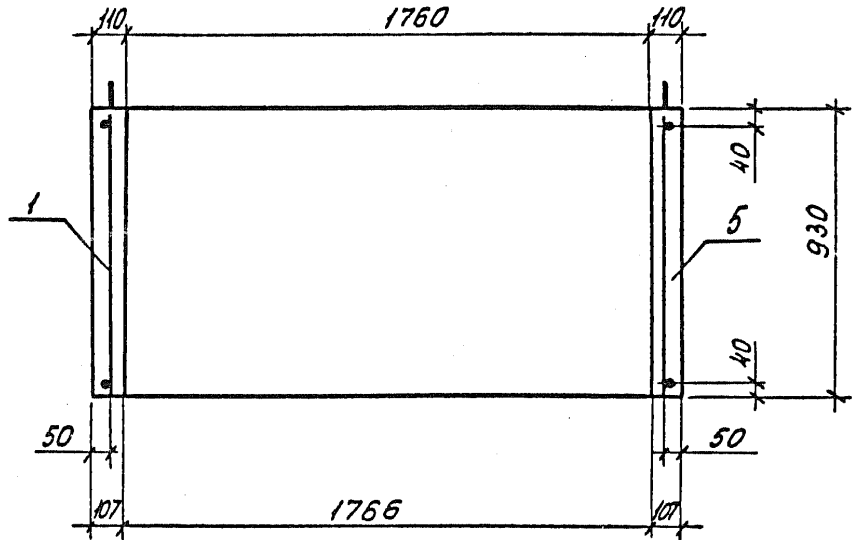
- 1. Сечение 3-3 и 4-4 см. 1.189.1-9.3/89-4 лист 4
- 2. Сечение 5-5 и 6-6 см. лист 5

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3-3



4-4



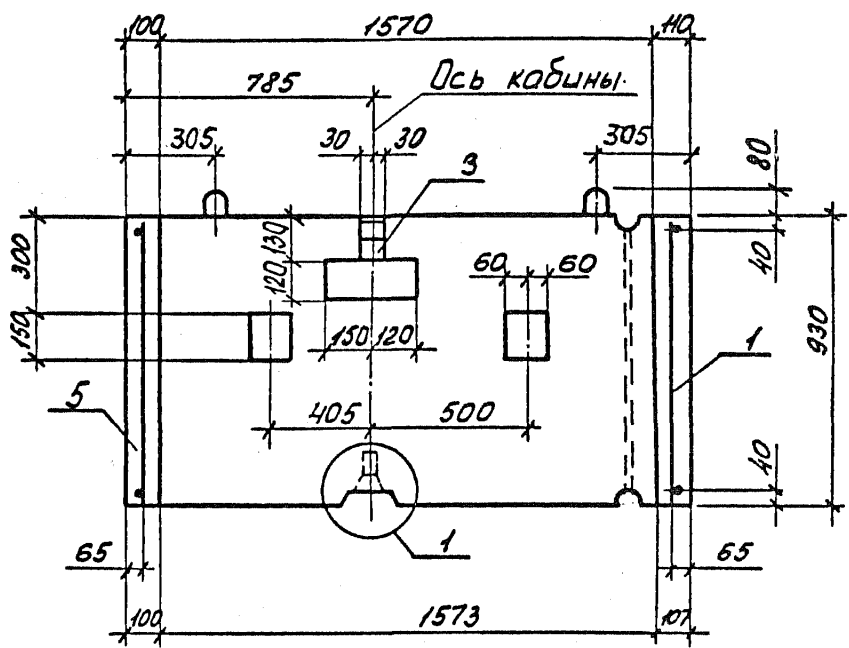
Узлы 2, 9 см. 1.189.1-93/89-7 ЛУСТЫ 2, 5

1.189.1-93/89-4

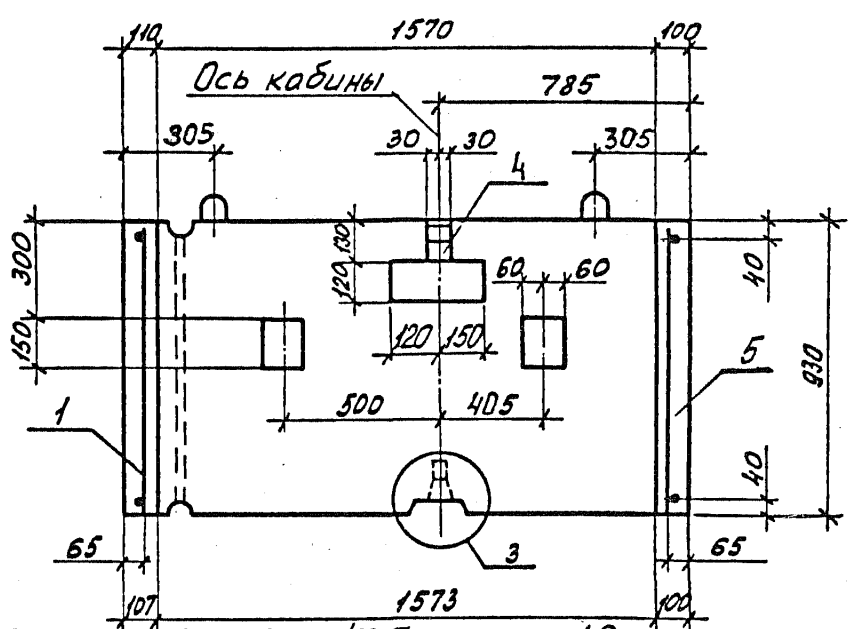
Лист 4

УИВ. № 1094. Подпись и дата. ВЗСМ. ИИВ. А.

5-5



6-6



Узлы 1, 3 см. 1.189.1-93/89-7 листы 1, 2

1.189.1-9-3/89-4		Лист
		5

Лист № подл. испол. и дата в зам. Лист №

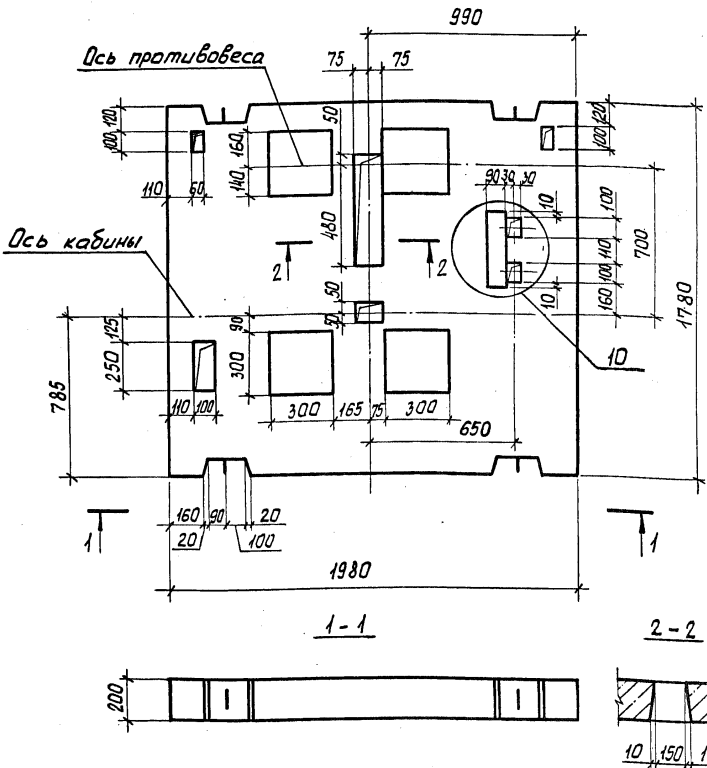
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный ЛБЗ	1	1.189.1-9.3/89-10
2	Изделие закладное М8	2	- 22
3	М8а	1	- 22
4	М8б	1	- 22
5	Бетон класса В12,5; м ³	0,703	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-4

Лист

6



Узел 10 см. 1.189.1-9.3/89-7 лист 6
 Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-5 лист 2

1.189.1-9.3/89-5

Плита перекрытия
 ПЛ 20.18-40

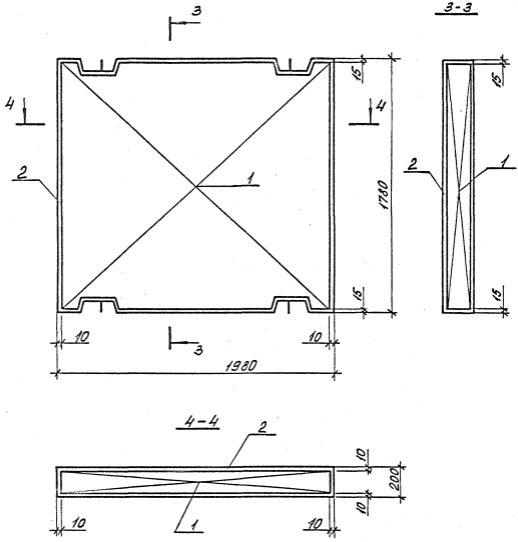
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1600	1:20
Лист 1		Листов 2

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Инв. № позв. Подпись и дата Инв. № позв.

Нач. отд.	Росинский	НЗ
Н.контр.	Волкова	Вал
ГЛП	Розентул	Вал
вед. инж.	Симонова	Вал
Техник	Фраш	Фраш

Схема армирования

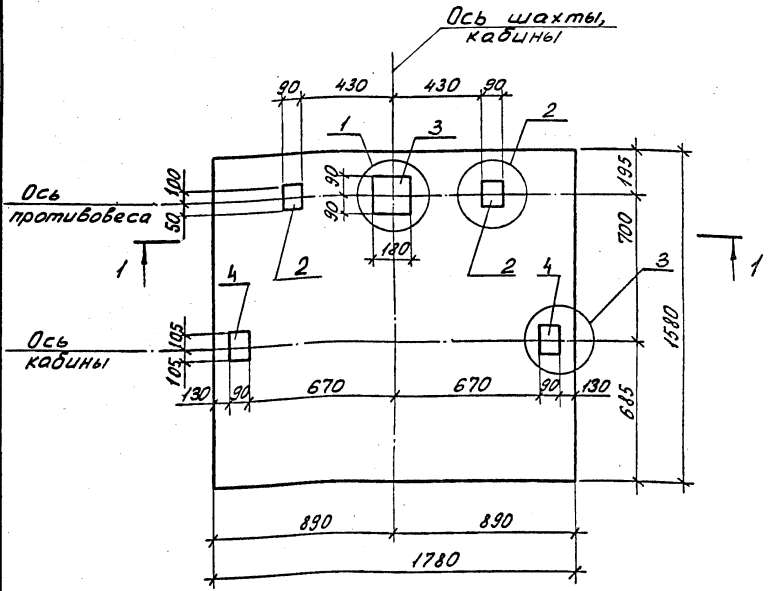


Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Блок арматурный АБ4	1	1.189.1-9.3/89-11
2	Бетон класса В15, м ³	0,66	

1.189.1-9.3/89-5

Лист
2



- 1. Узлы 1, 2, 3 см. 1.189.1-93/89-6 лист 2
- 2. Спецификацию см. лист 3

1.189.1-93/89-6

Монolitная плита
прямка
ПЛМ 18.16-40

Стадия	Масса	Масштаб
Р	-	1:20
Лист 1	Листов 3	

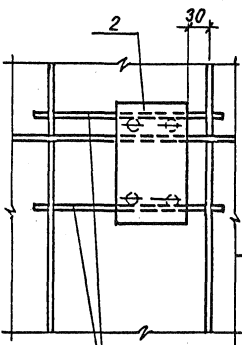
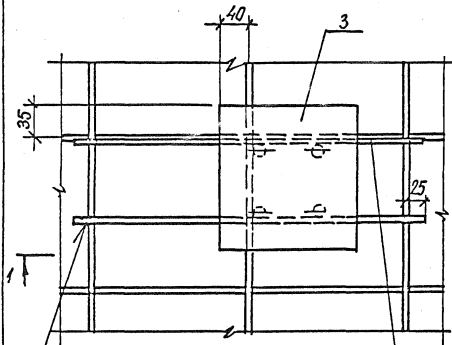
ЦНИИЭП жилища

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	Мас
Н. контр.	Волкова	Васил
Гип	Розентул	Фел
Вед. инж.	Симонова	Васил
Техник	Фачи	Фач

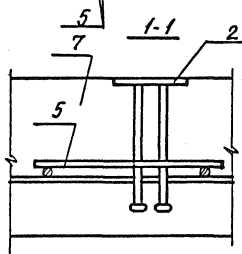
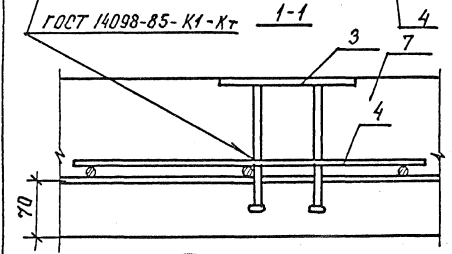
1

2

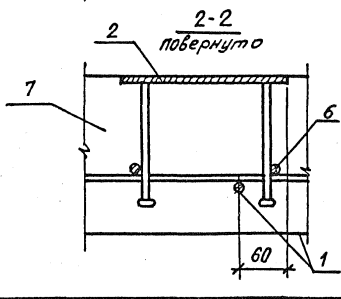
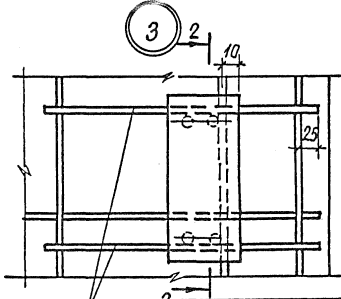


ГОСТ 14098-85-К1-КТ

1-1



3



Лист № подл. Подпись и дата в/зам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89-6

Лист 2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 10	1	1.189.1-9.3/89-14
2	Изделие закладное МН	2	-24
3	М12	1	-24
4	М13	2	-24
5	$\varnothing 10 \text{ A III, } L=450; 0,28 \text{ кг}$	2	без черт.
6	$\varnothing 10 \text{ A III, } L=250; 0,15 \text{ кг}$	8	без черт.
7	Бетон класса В 12,5 м ³	0,56	

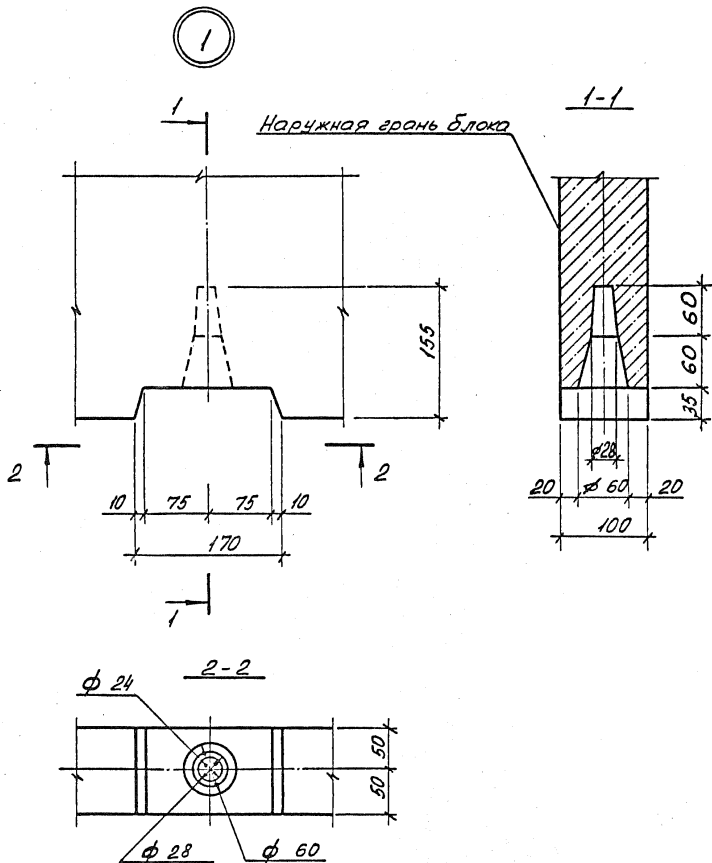
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82

Ш.№, № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-6

Лист

3



Шиф. №. парти. Изделия и дата. Взам. инв. №.

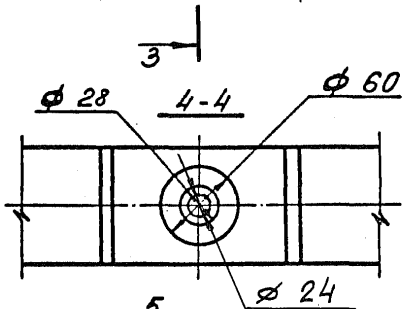
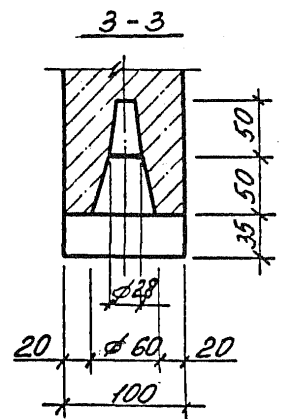
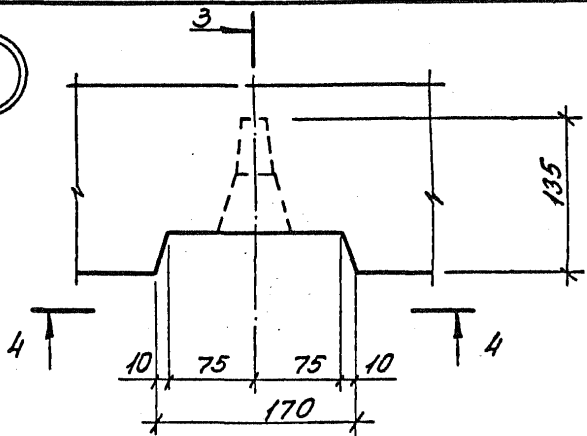
1.189.1-9.3/89-7

Нач. отд.	Росинский	№3-
Н. контр.	Волкова	Росин
ГШП	Розентул	Росин
Вед. инж.	Симонова	Росин
Техник	Фацин	Фацин

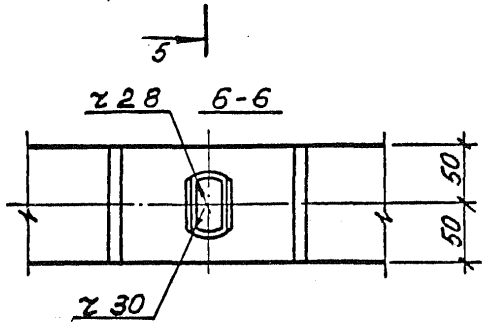
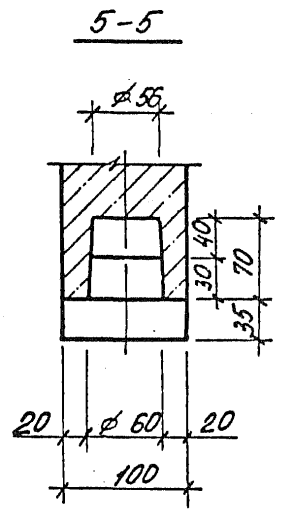
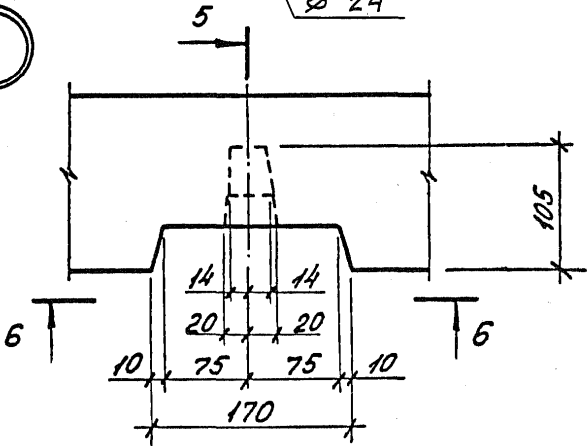
Узлы 1...9

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

2



3



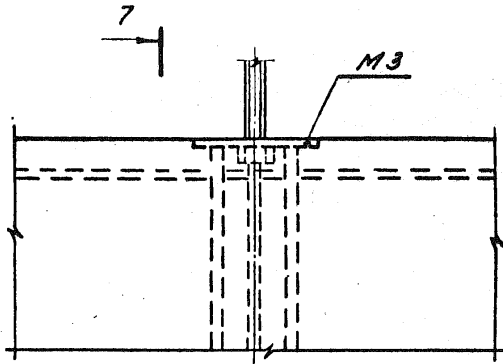
Лист № 104А. Проверка и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89-7

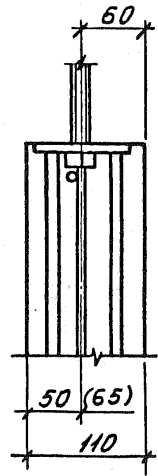
Лист 2



4



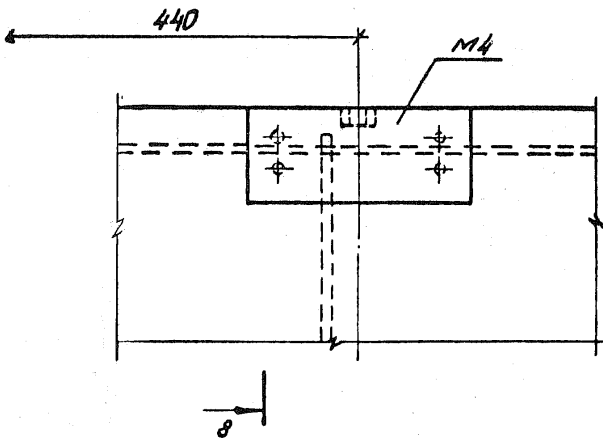
7-7



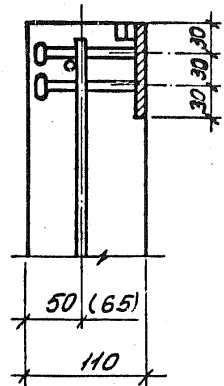
5

7

8



8-8

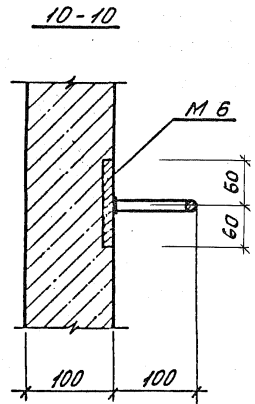
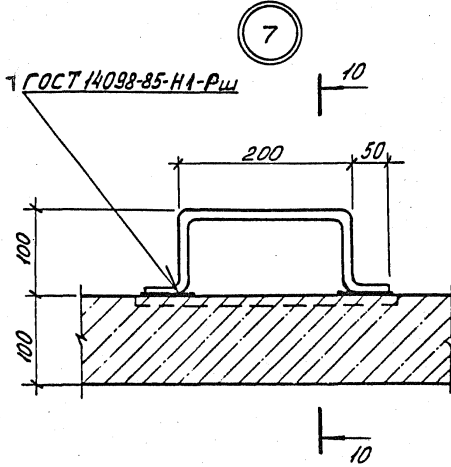
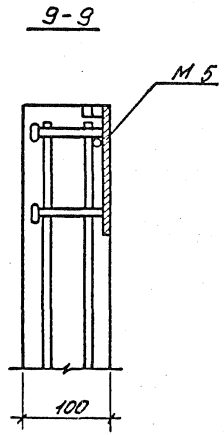
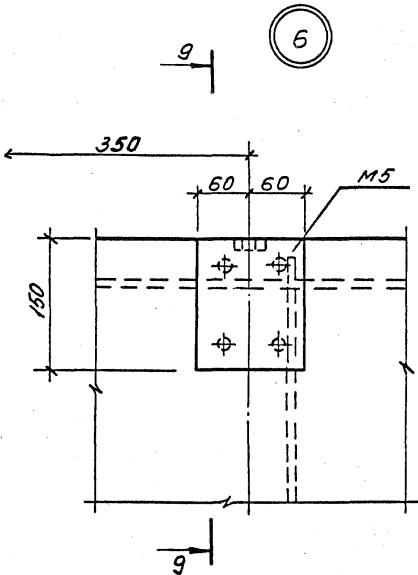


Размеры в скобках даны для блока ШЛН 14-40

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 93/89 - 7

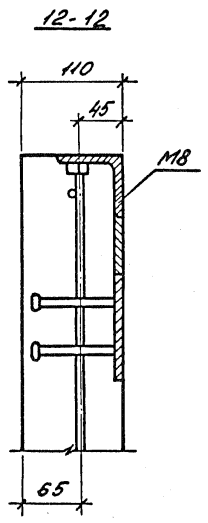
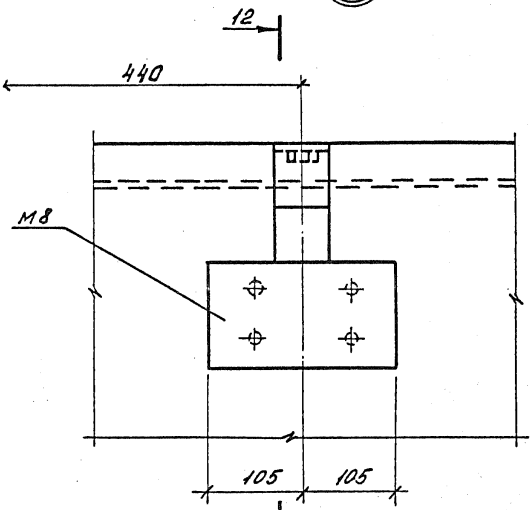
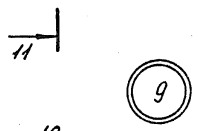
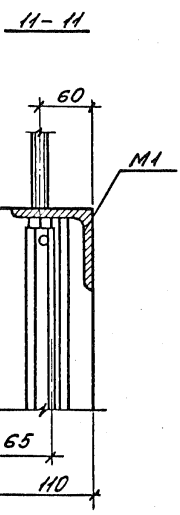
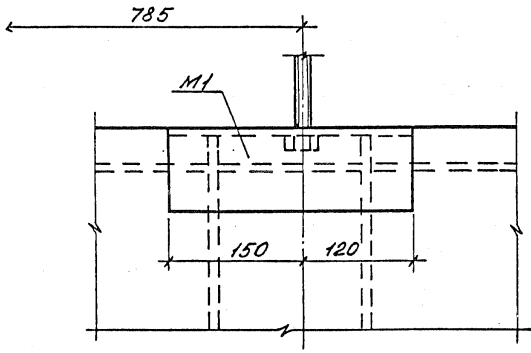
Лист 3



Скобу приварить после формования изделия

Шкв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1-93/89-7 Лист
4

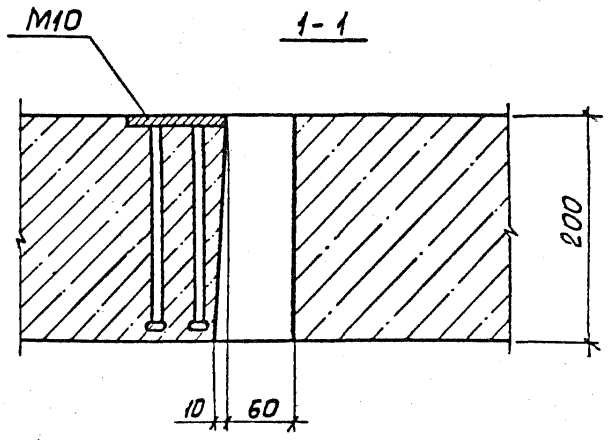
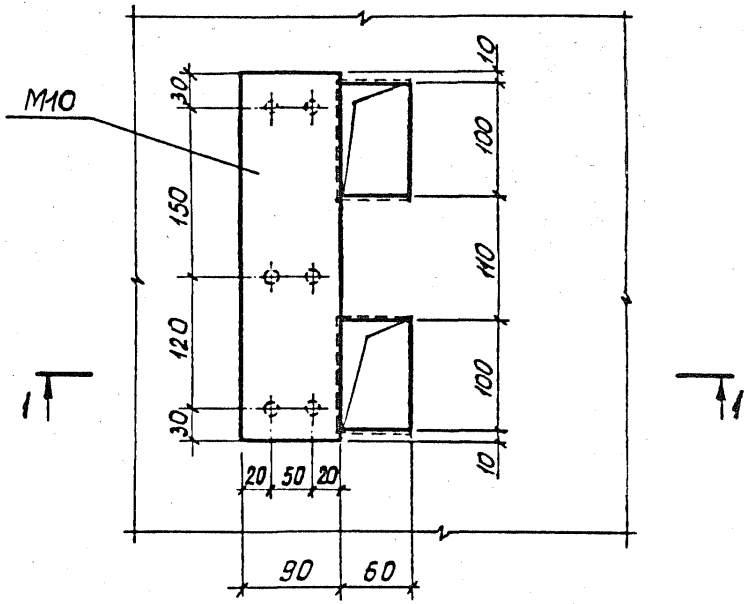


Числ. № докум. Измен. в. дата
 1189.1-9.3/89-7

1.189.1 - 9.3/89-7

Лист
5

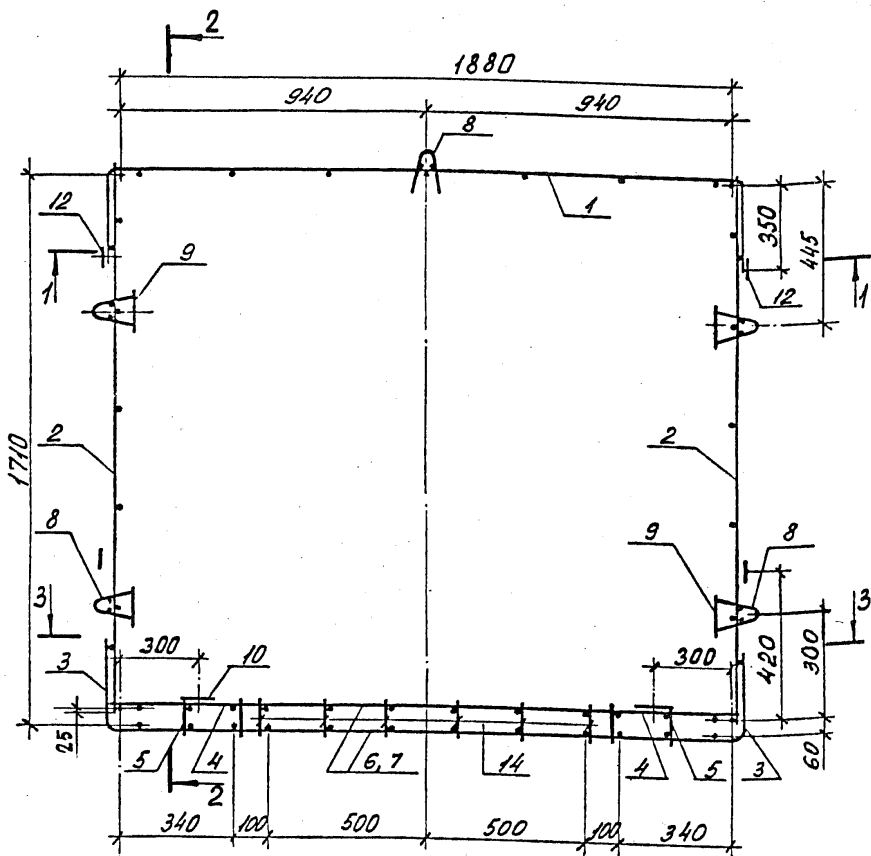
10



Шиб. № позн. Погнпись и гата В зам. шиб. №

1.189.1 - 93/89-7

Лист
6



- 1. Сечение 1-1 см. 1.189.1-9.3/89-в лист 2
- 2. Сечение 2-2 см. лист 3
- 3. Сечение 3-3 см. лист 4
- 4. Спецификацию см. лист 7

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	МВ:
Н. контр.	Волкова	ВМ:
ГЛП	Розентуля	ВМ:
Вед. инж.	Симонова	ВМ:
Техник	Файн	Файн

1. 189.1-9.3/89-в

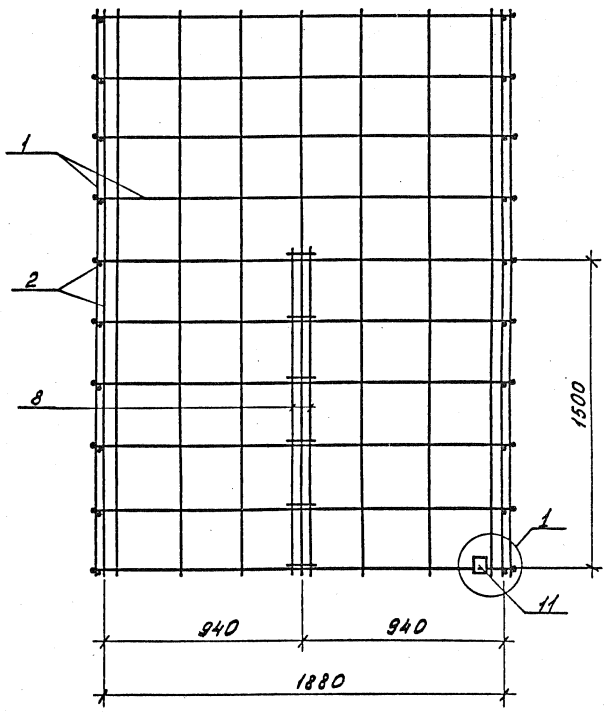
Блок арматурный
АБ 1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	52,51	1:15

Лист 1 Листов 7

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1

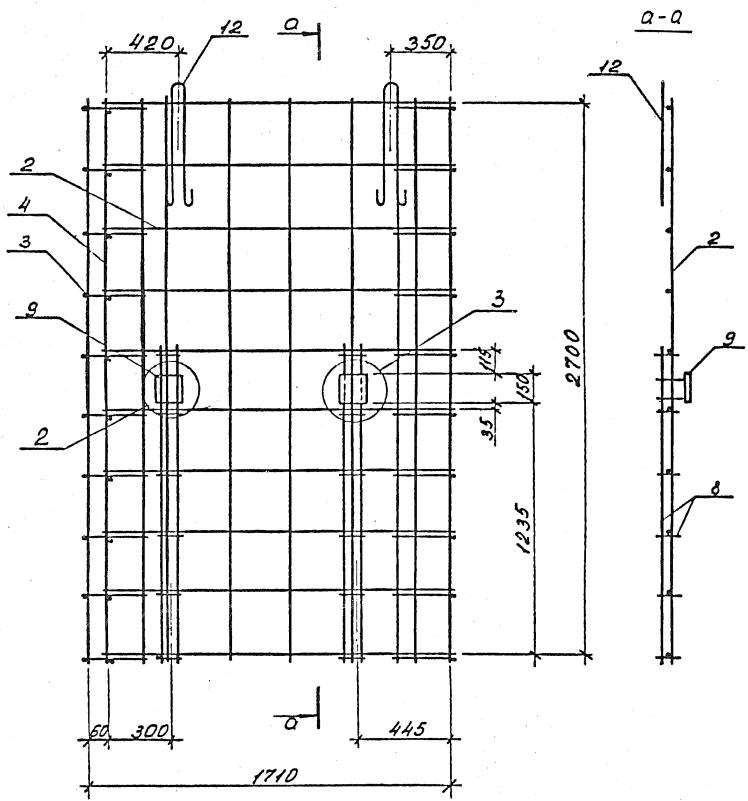


Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

Шифр № позн. Подпись и дата Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8	Лист 2
--------------------	-----------

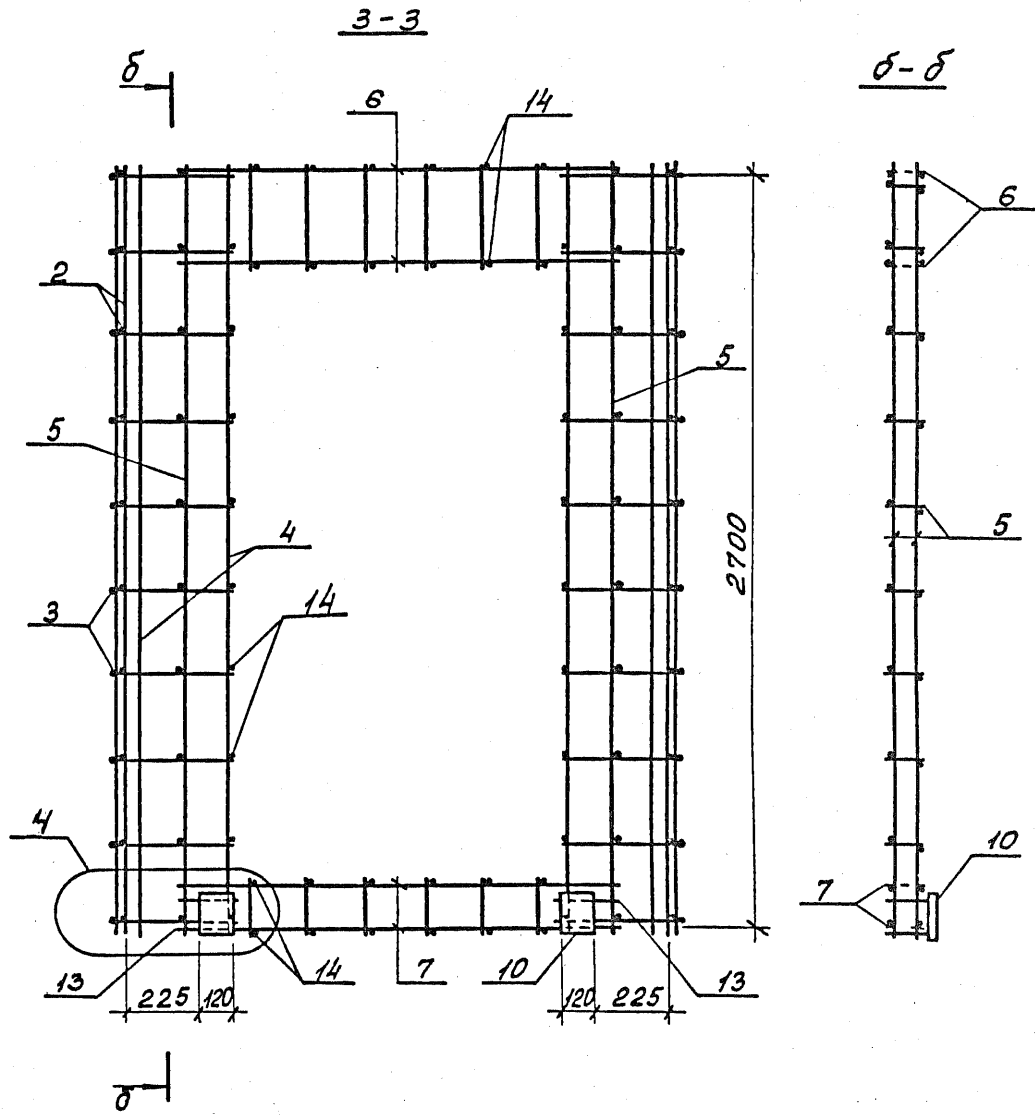
2-2



Узлы 2, 3 см. 1.189.1-9.3/89-8 лист 5

Шиб. № подл. Укажите и дату. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-8	Лист
	3

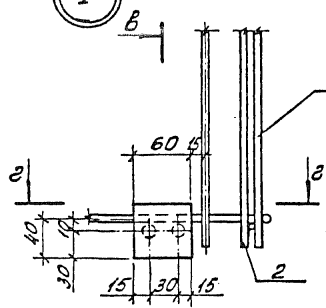


Узел 4 см. 1.189.1 - 9.3/89-8 лист 6

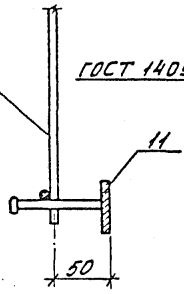
Инв. № подл. Проект и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-8		Лист
		4

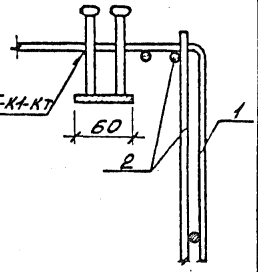
1



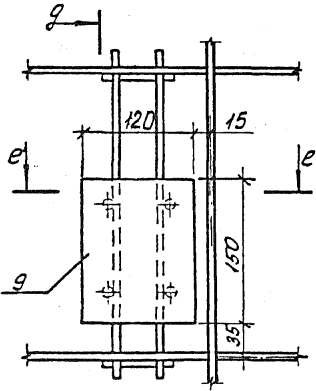
B-B



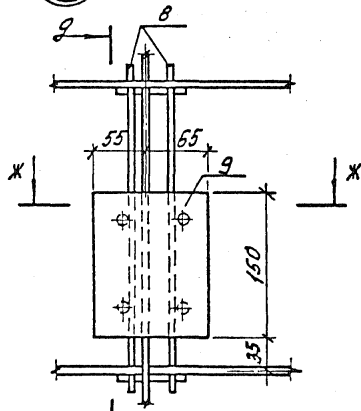
e-e



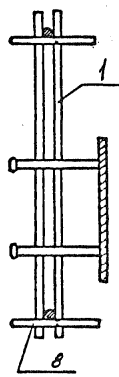
2



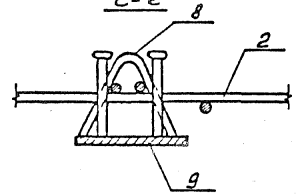
3



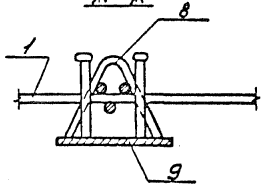
g-g



g



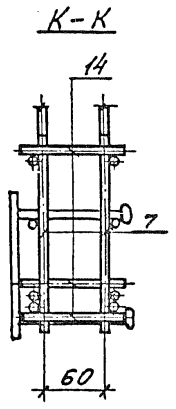
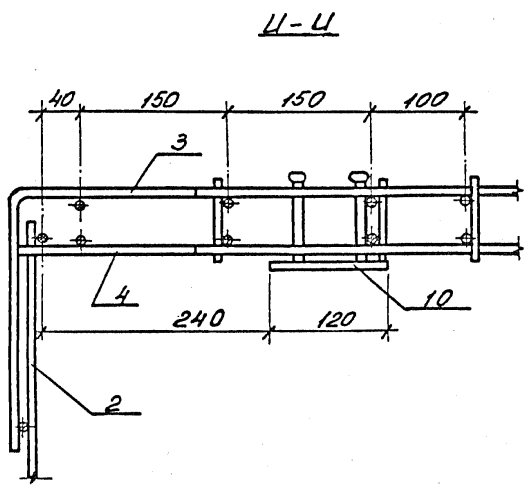
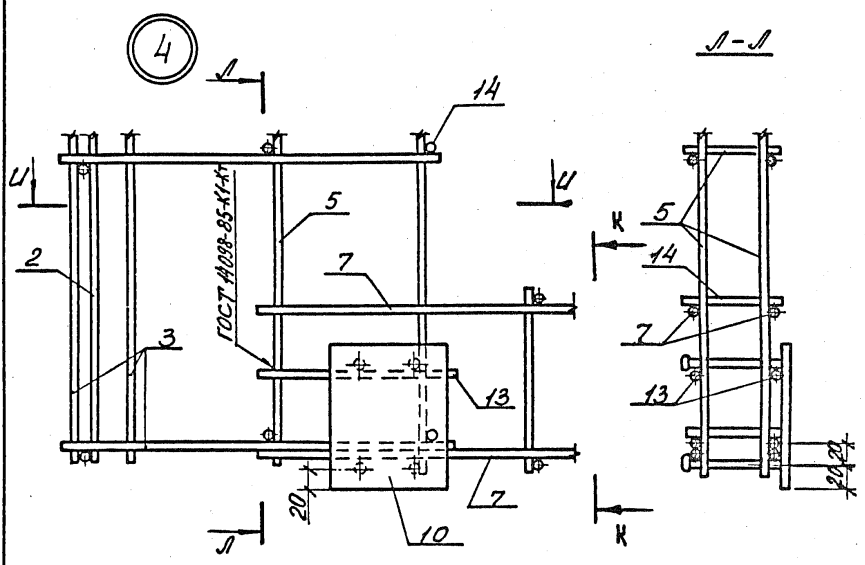
g



УчБ. № 1094. Изготовил и гравировал В.С.М.И.М.В.М.

1.189.1 - 9.3/89 - 8

Лист 5



Шиб. № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89 - 8

Лист 6

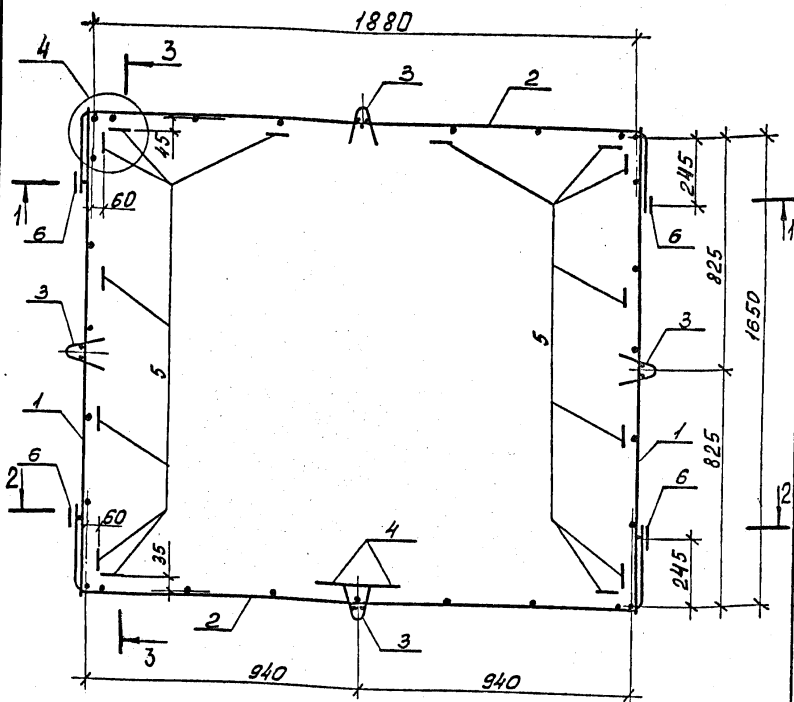
Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С1	1	1.189.1-9.3/89-12
2	С4	2	-13
3	С7	2	-14
4	С8	2	-15
5	С9	2	-15
6	Каркас КР1	2	-16
7	КР2	2	-16
8	КР3	5	-17
9	Изделие закладное М6	4	-21
10	М6а	2	-21
11	М7	1	-21
12	Петля строповочная П1	4	-25
13	∅5Вр I; $l=200$; 0,03кг	1	без черт.
14	∅5Вр I; $l=90$; 0,013кг	42	- " -

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

1.189.1-9.3/89-8

Лист

7



1. Сечение 1-1 и 2-2 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 2
2. Сечение 3-3 см. лист 3
3. Узел 4 см. лист 4
4. Спецификацию см. лист 5

1.189.1-9.3/89-9

Блок арматурный
АБ 2

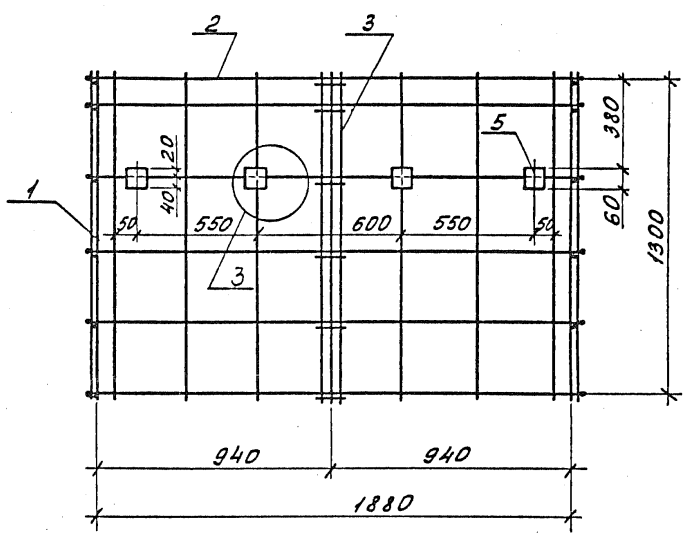
Стадия Масса Масштаб

Р 27,55 1:15

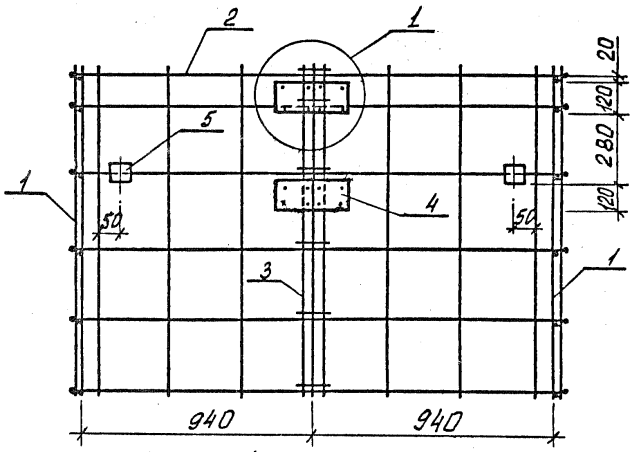
Лист 1 Листов 5

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1-1



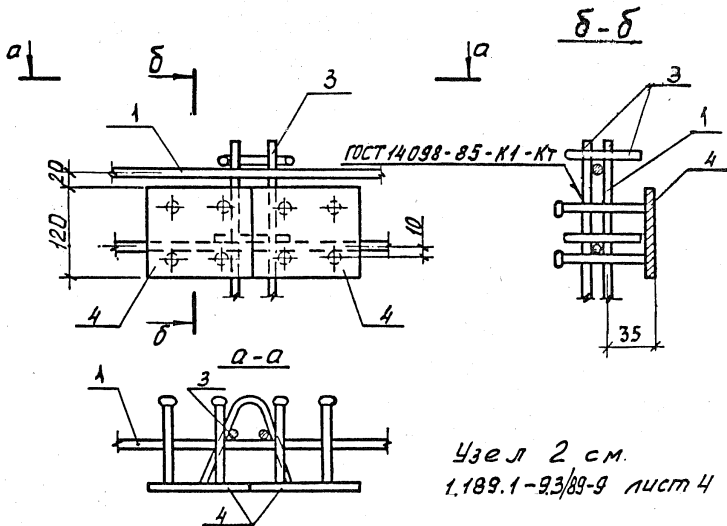
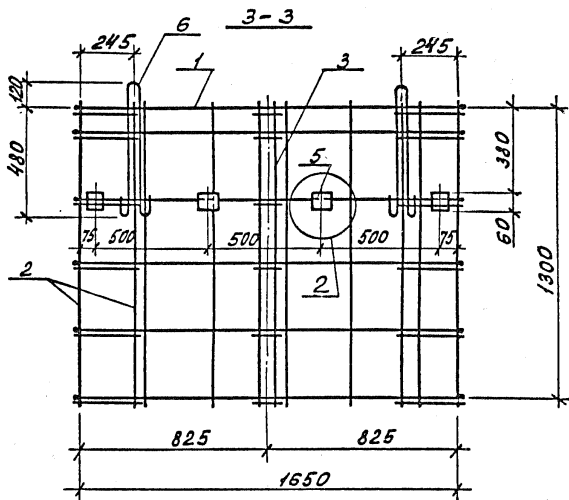
2-2



Шиб. №-показ. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. Узел 1 см. 1.189.1-9.3/89-9 лист 3
2. Узел 3 см. лист 4

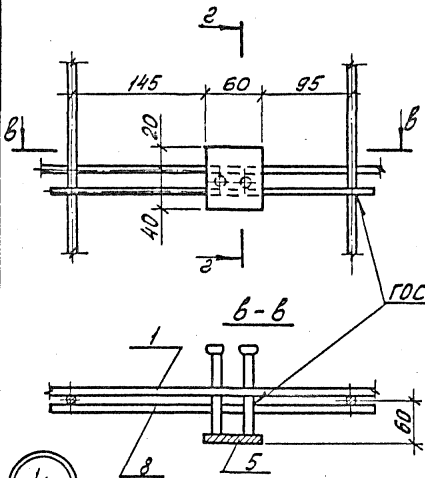
1.189.1-9.3/89-9		Лист
		2



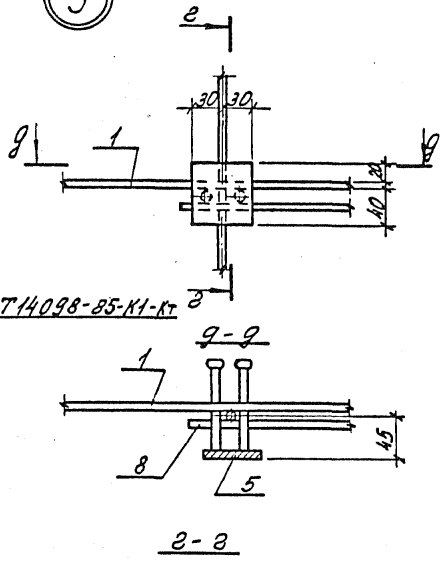
Шаб. № 0093. Погнуты в гоним. шиб. № 1

1.189.1 - 93/89 - 9	Лист 3
---------------------	-----------

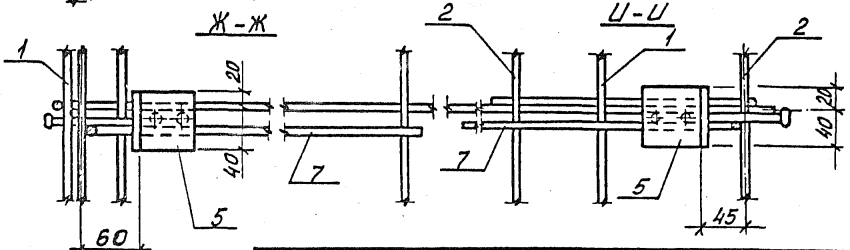
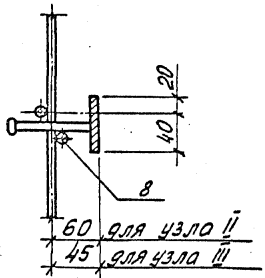
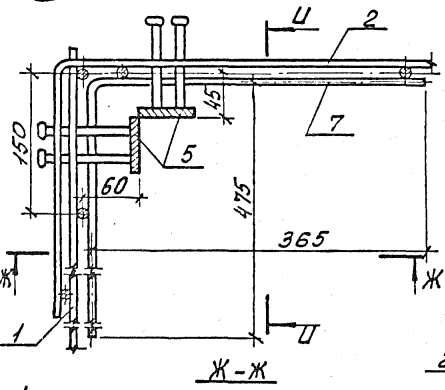
2



3



4



Шиб. № подл. Поступил в завод. Взам. инв. №

1.189.1-9.3/89-9

Лист 4

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 2	2	1.189.1-9.3/89 - 12
2	С 5	2	- 13
3	Каркас КР 4	4	- 17
4	Изделие закладное М 6	4	- 21
5	М 7	14	- 21
6	Петля страховочная П 2	4	- 25
7	φ5 Вр I; ℓ = 840; 0,12 кг	4	Без чертежа
8	φ5 Вр I; ℓ = 650; 0,05 кг	2	Без чертежа

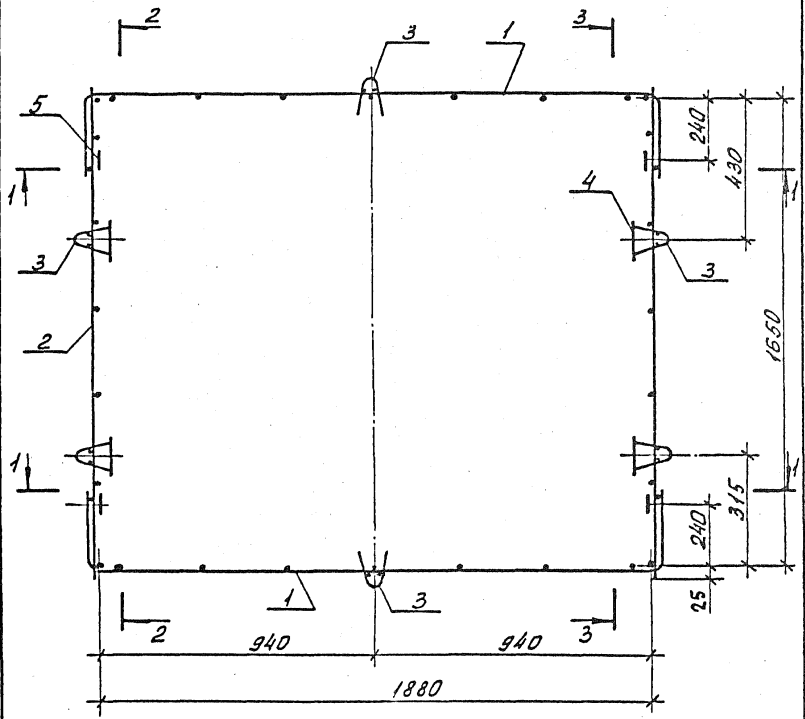
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80
нормальной группы прочности.

Шифр № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-9

Лист

5

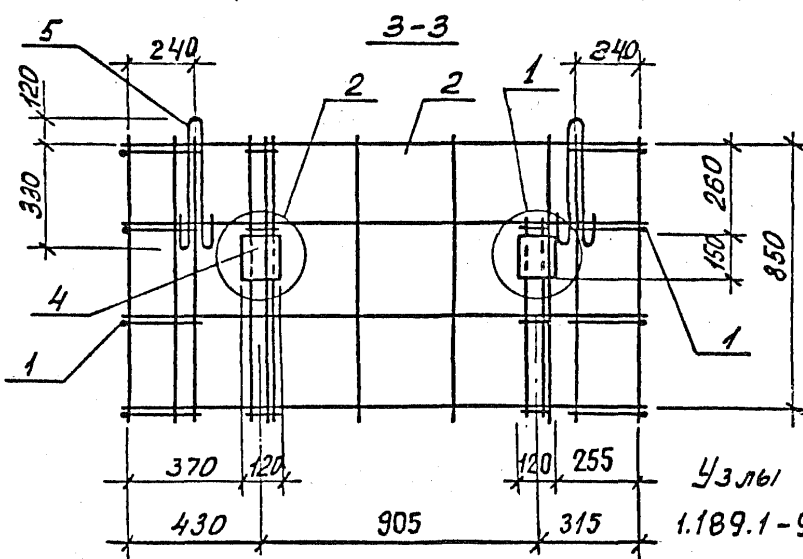
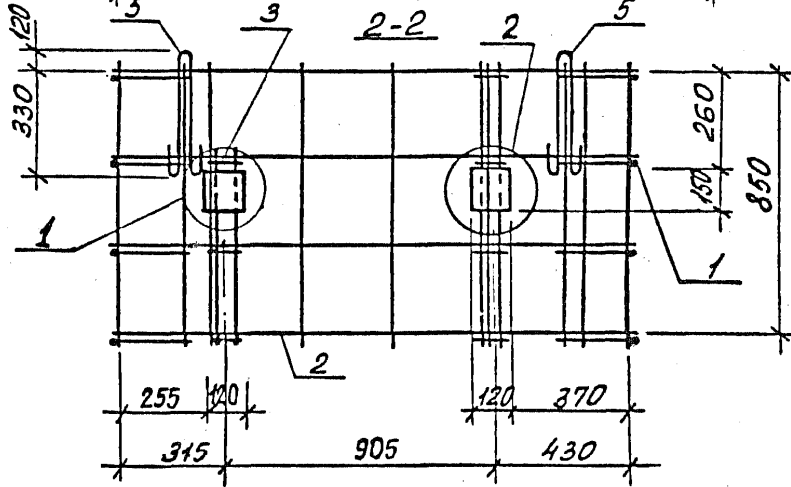
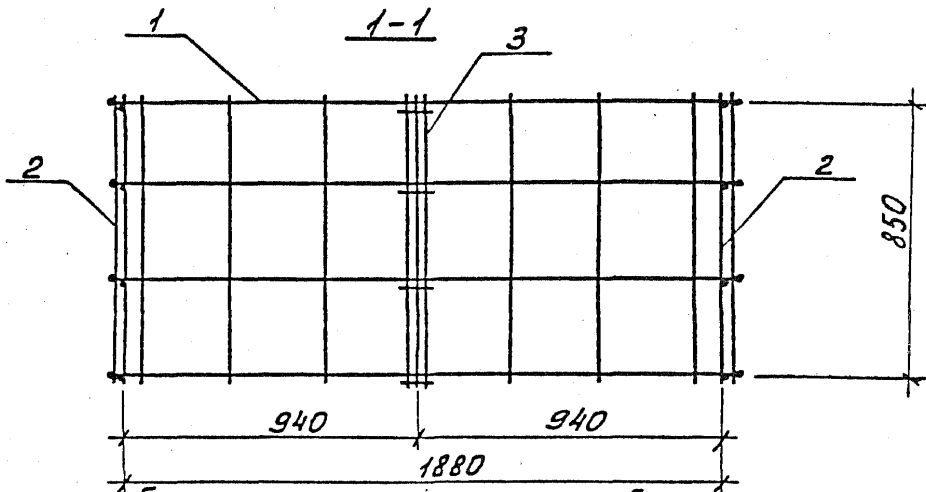


1. Сечения 1-1, 2-2, 3-3 см. 1.189.1 - 9.3/89-10 лист 2
2. Спецификацию см. лист 4

Шифр листа, Подпись и дата, Взам. инвент.

				1.189.1 - 9.3/89 - 10		
Блок арматурный АБЗ				Стадия	Масса	Масштаб
				Р	18,43	1:15
				Лист 1	Листов 4	
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	Росинский	<i>Нос</i>
Н. контр.	Волкова	<i>Волков</i>
ГШП	Розентун	<i>Розентун</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Техник	Фашин	<i>Фашин</i>

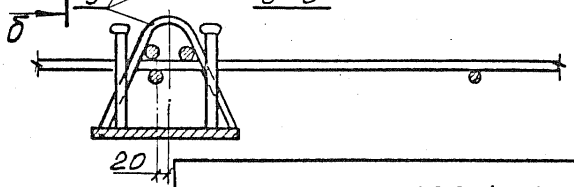
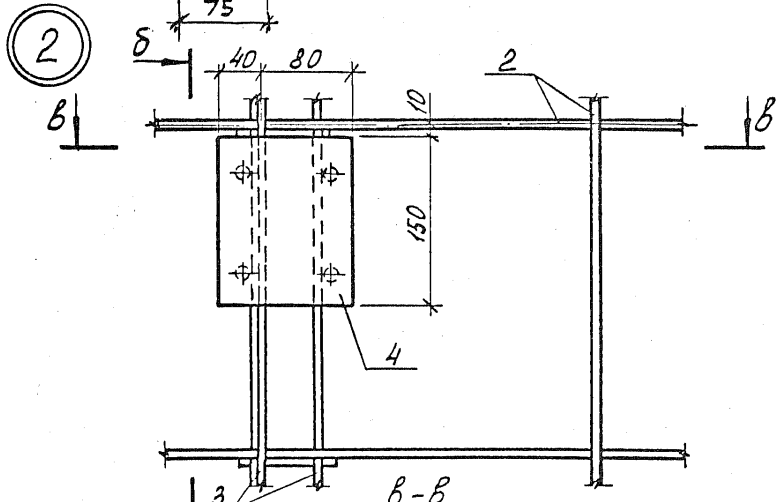
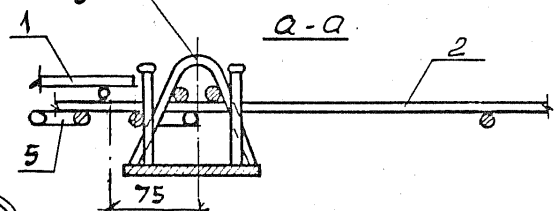
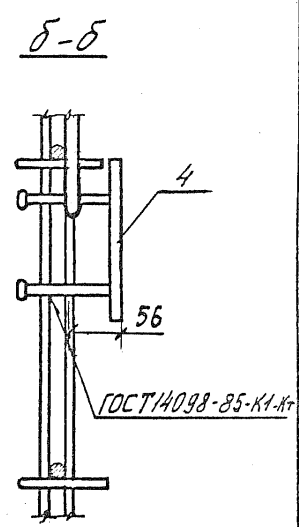
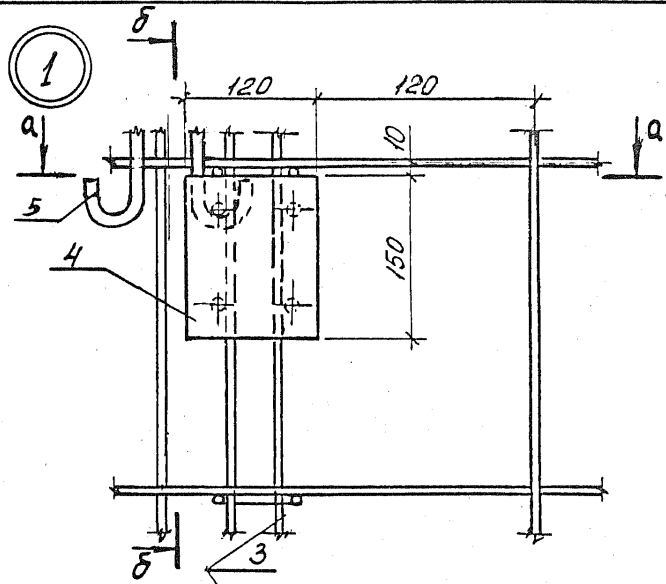


Узлы 1, 2 см.
1.189.1-9.3/89-10 лист 3

УНБ. № подл. Подпись и дата. Взам. УНБ. №

1.189.1-9.3/89-10

Лист
2



Лист № 1 из 1. Проект 1.189.1-9.3/89-10

1.189.1-9.3/89-10

Лист
3

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Сетка С 3	2	1.189.1 - 9. 3/89 - 12
2	С 6	2	- 13
3	Каркас КР 5	6	- 17
4	Изделие закладное МБ	4	- 21
5	Петля строповочная ПЗ	4	- 25

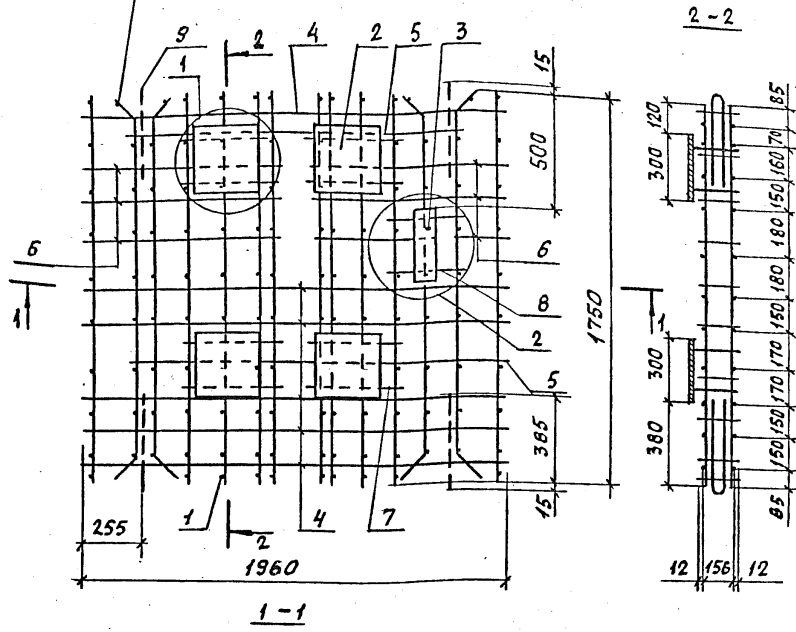
Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-10

Лист

4

Концы каркасов К6 отогнуть по месту



Имя и подл. Подпись и дата. Взял: Н.И.И.

1.189.1 - 9.3/89-11

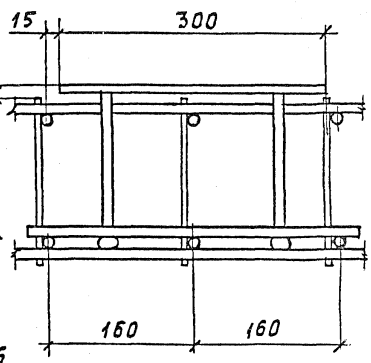
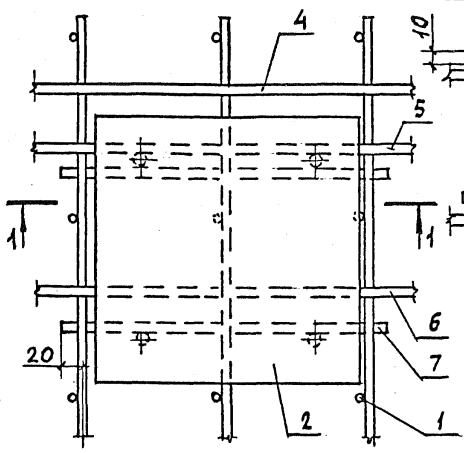
Блок арматурный
АБ4

Стандарт	Масса	Масштаб
Р	63,82	1:20
Лист 1		Листов 3
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Нач. отд.	РОСИНСКИЙ	М.С.
Н. контр.	Волкова	В.И.
ГШП	Розентул	С.И.
Вед. инж.	Симонова	С.
Техник	Филин	Ф.И.

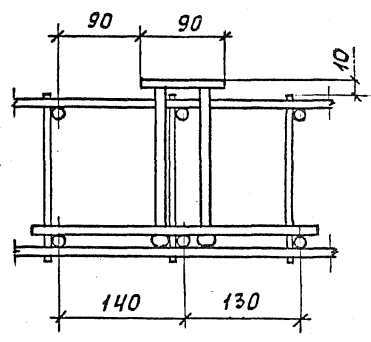
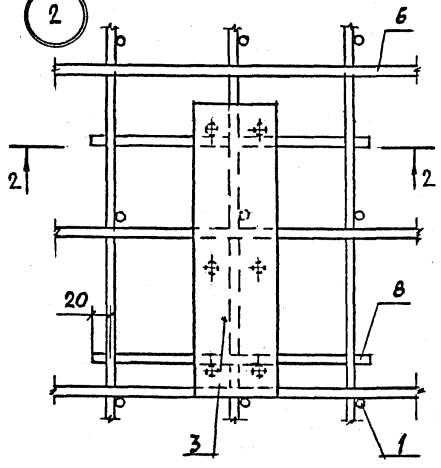
1

1-1



2

2-2



ИНВ. И ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.А

1.189.1-9.3/89-11

АНСТ
2

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КРБ	14	1.189.1 - 9.3/89 - 16
2	Изделие закладное М9	4	-23
3	М10	1	-23
4	Ф8 А-III, L=1900; 0,77 кг	12	без чертежа
5	L=1700; 0,67 кг	4	
6	L=860; 0,35 кг	12	
7	L=360; 0,14 кг	8	
8	L=310; 0,12 кг	2	
9	Петля строповочная		
	П4	4	1.189.1 - 9.3/89 - 25

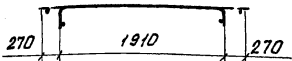
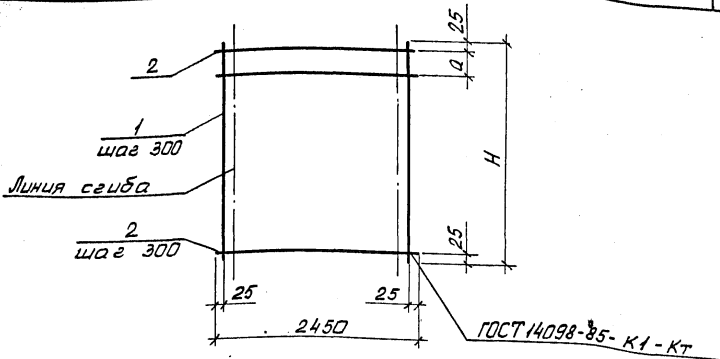
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Имя, Подпись и дата 18.04.1989

1.187.1 - 9.3/89 - 11

Имя

3



Марка	H, мм	Q, мм
C1	2750	300
C2	1350	100
C3	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	∅5 Вр I, ℓ = 2750	9	0,40	7,10
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	10	0,35	
C2	1	∅5 Вр I, ℓ = 1350	9	0,19	3,81
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	6	0,35	
C3	1	∅5 Вр I, ℓ = 900	9	0,13	2,57
	2	∅5 Вр I, ℓ = 2450	4	0,35	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной гр. прочности

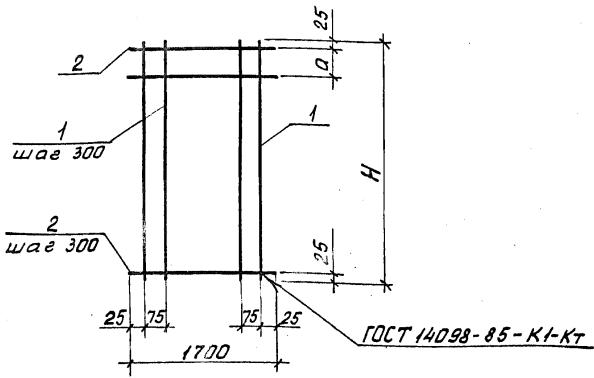
1. 189.1 - 9.3/89-12

Изм. № 1 от 1989 г. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№ 2
Н. контр.	Волкова	Волков
ГЛП	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

Сетка
C1, C2, C3

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка	H, мм	a, мм
С 4	2750	300
С 5	1350	100
С 6	900	250

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, сетки, кг
С 4	1	∅5ВрI, l = 2750	8	0,40	5,60
	2	∅5ВрI, l = 1700	10	0,24	
С 5	1	∅5ВрI, l = 1350	8	0,19	2,96
	2	∅5ВрI, l = 1700	6	0,24	
С 6	1	∅5ВрI, l = 900	8	0,13	2,10
	2	∅5ВрI, l = 1700	4	0,24	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80 нормальной группы прочности.

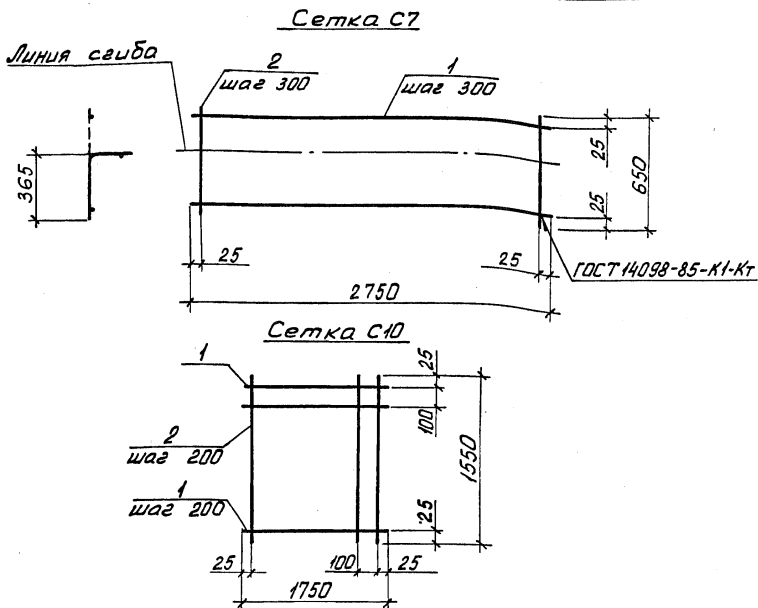
1.189.1 - 9.3/89-13

Нач. отд.	Росинский	Под
Н. контр.	Волкова	Ваме
ГЦП	Розентул	Сло
Вед. инж.	Симонова	Сло
Техник	Файн	Файн

Сетка
С 4, С 5, С 6

Старая	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП жилища		

Лист № подл. Проверить и дата. Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С7	1	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 2750$	3	0,40	2,10
	2	$\phi 5 \text{ Вр I}, l = 650$	10	0,09	
С10	1	$\phi 10 \text{ А III}, l = 1750$	9	1,08	19,32
	2	$\phi 10 \text{ А III}, l = 1550$	10	0,96	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной
 группы прочности

1.189.1-9.3/89-14

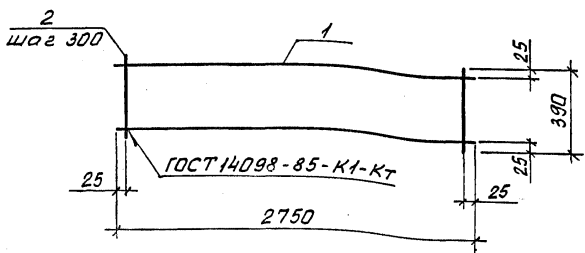
Нач. отд. Росинский М.С.
 Н. контр. Волкова Д.А.
 Гип. Розентул С.В.
 Вед. инж. Симонова В.В.
 Техник Фалин Ф.А.

Сетка
 С7, С10

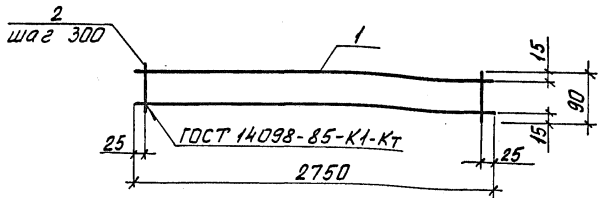
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

С 8



С 9



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С 8	1	∅5 Вр I, l = 2750	2	0,40	1,40
	2	∅5 Вр I, l = 390	10	0,06	
С 9	1	∅5 Вр I, l = 2750	2	0,40	0,90
	2	∅5 Вр I, l = 90	10	0,01	

Арматура класса Вр I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

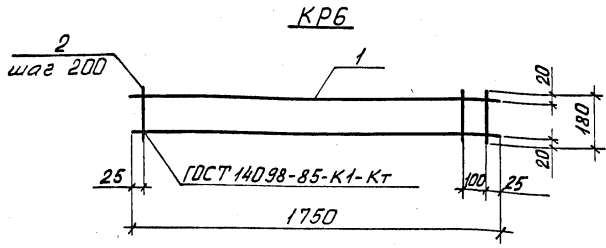
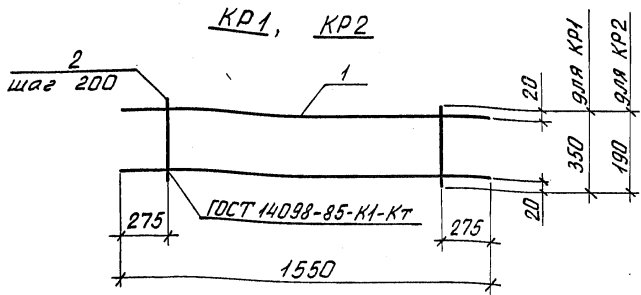
ЦНБ № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	И.Р.
Н. контр.	Волкова	В.А.
ГЛП	Розентул	Р.С.
Вед. инж.	Симанова	С.И.
Техник	Фрац	Ф.А.

1.189.1 - 9.3/89-15

Сетка
С 8, С 9

Страниц	Лист	Листов
Р		1
ЦНИЭП ЖИЛИЩА		



Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
KR1	1	φ 8 А III, l = 1550	2	0,61	1,52
	2	φ 5 Вр I, l = 350	6	0,05	
KR2	1	φ 8 А III, l = 1550	2	0,61	1,40
	2	φ 5 Вр I, l = 190	6	0,03	
KR6	1	φ 8 А III, l = 1750	2	0,69	1,68
	2	φ 5 Вр I, l = 180	10	0,03	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*
 класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной группы прочности.

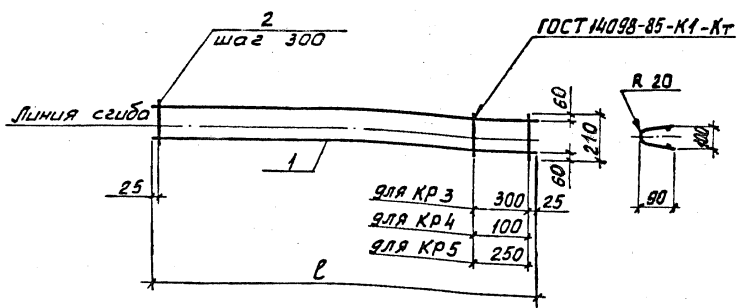
1. 189.1 - 9.3/89-16

Днев. № по вв. Подпись и дата. Взам. инв. №

Нач. отд.	Росинский	№	
Н. контр.	Валкова	Дата	
ГЦП	Розентал	№	
Вед. инж.	Симонова	№	
Техник	Фрош	№	

Каркас
 KR1, KR2, KR6

Стация	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР 3	1	$\phi 58pI, l = 1550$	2	0,22	0,62
	2	$\phi 58pI, l = 210$	6	0,03	
КР 4	1	$\phi 58pI, l = 1350$	2	0,19	0,56
	2	$\phi 58pI, l = 210$	6	0,03	
КР 5	1	$\phi 58pI, l = 900$	2	0,13	0,38
	2	$\phi 58pI, l = 210$	4	0,03	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80* нормальной зр. прочности

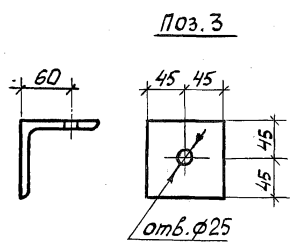
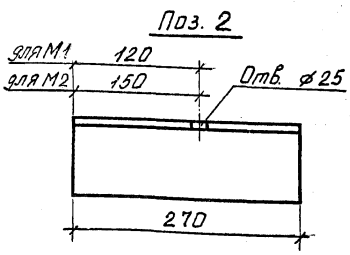
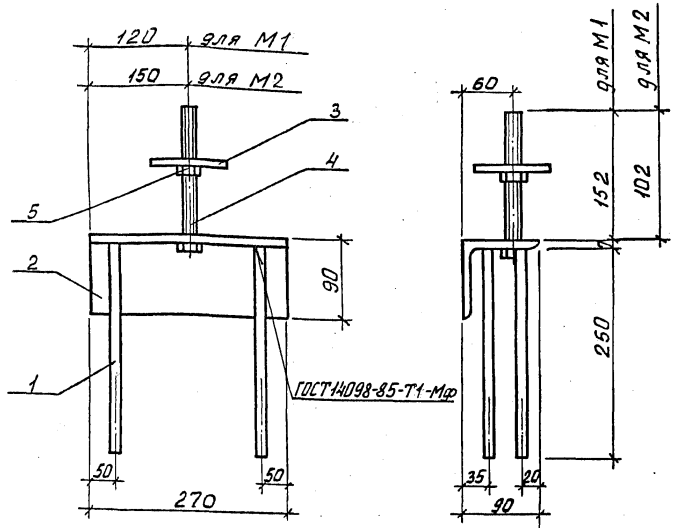
Шифр № серии, подпись и дата, взамен №

Нач. отд.	Росинский	1/85
Н. контр.	Волкова	1/85
Гл. инж.	Разентул	1/85
Вед. инж.	Симонова	1/85
Техник	Фраци	1/85

1.189.1-9.3/89-17

Каркас
КР3, КР4, КР5

Стр.	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-18 лист 2

1.189.1-9.3/89-18

Нач. отд.	Росинский	М.В.
Н. контр.	Волкова	В.М.
ГИП	Розентуня	С.В.
Вед. инж.	Симакова	С.В.
Техник	Файн	Ф.А.

Изделие закладное
М1, М2

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

Цив. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

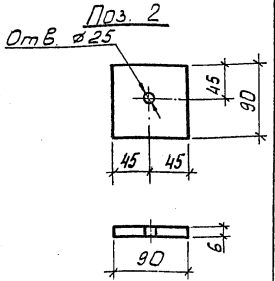
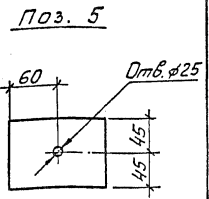
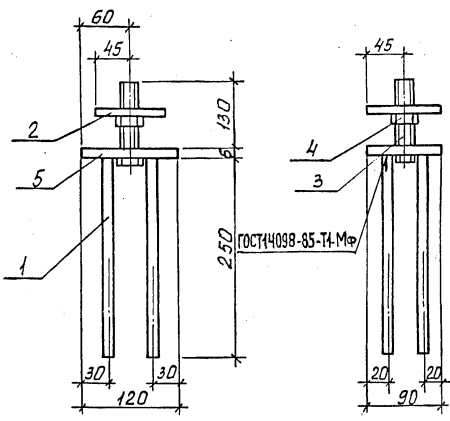
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
М 1	1	Ø10 АШ ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,64
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-79}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=160	1	0,69	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	
М 2	1	Ø10 АШ ГОСТ 5781-82*, L=250	4	0,15	4,46
	2	Уголок $\frac{90 \times 7 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	2,60	
	3	Полоса $\frac{10 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗпс6 ГОСТ } 535-88}$, L=90	1	0,64	
	4	Болт М 24 ГОСТ 7798-70*, L=110	1	0,51	
	5	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11	

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-18

Лист

2



Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг
1	$\varnothing 10$ шп. ГОСТ 5781-82*, $l=250$	4	0,15
2	Полоса 10×90 В-2 ГОСТ 103-76*, ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88, $l=90$	1	0,64
3	Болт М24, ГОСТ 7793-70* $l=130$	1	0,58
4	Гайка 2М24 ГОСТ 5915-70*	1	0,11
5	Полоса 6×90 В-2 ГОСТ 103-76*, ВСт 3пс 6 ГОСТ 535-88, $l=120$	1	0,51

Ш.в. № поз. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.189.1 - 9.3/89-19

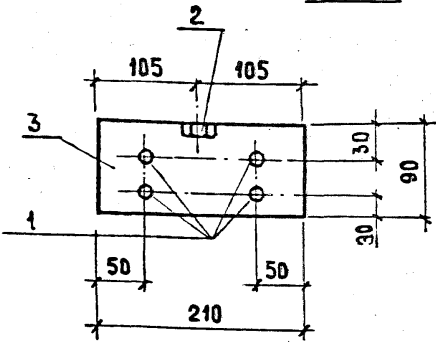
Изделие закладное
МЗ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,44	1:5
Лист	Листов 1	

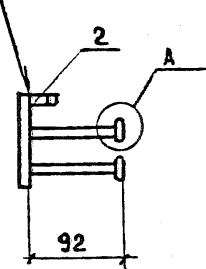
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



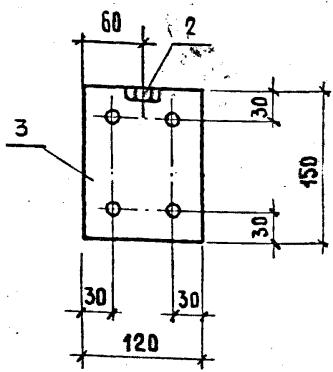
М4



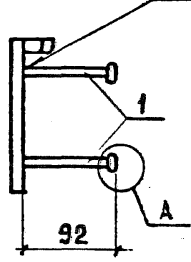
ГОСТ 5264-80-У6



М5



ГОСТ 14098-85-Т1-МФ



Спецификацию и узел А см. 1.189.1-3/89-20 лист 2

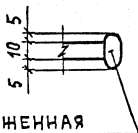
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. И

1.189.1-93/89-20

ИЗД. ОТД.	РОСИНСКИЙ	<i>Росинский</i>
Н. КОНТР.	ВОЛКОВА	<i>Волкова</i>
ГИП	РОВЕНТУЛ	<i>Ровентул</i>
ВЕДИНН.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
ТЕХНИК	ФРАИН	<i>Фраин</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МС4, МС5

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



ВЫСАЖЕННАЯ
ГОЛОВКА

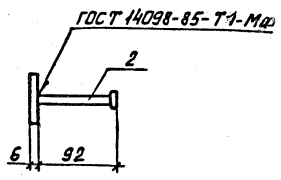
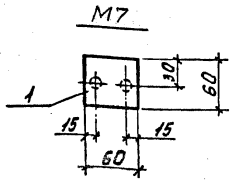
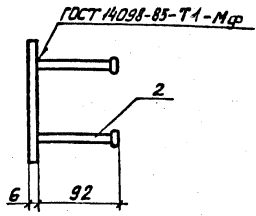
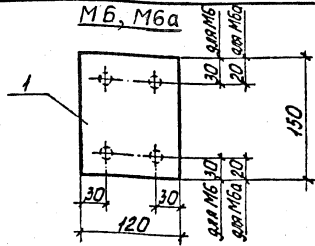
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Поз.	Наименование	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
М4	1	$\Phi 10 \text{ А111}$ ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,16
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 90 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}$; L=210	1	0,89	
М5	1	$\Phi 10 \text{ А111}$ ГОСТ 5781-82*, L=105	4	0,06	1,12
	2	ГАЙКА 2М16 ГОСТ 5915-70*	1	0,03	
	3	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСТЗПСБ ГОСТ } 535-88}$; L=150	1	0,85	

ИЗМ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИВ. О

1.189.1 - 9.3/89 - 20

Лист

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса, кг
M6	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ¹ ; L=150	1	0,85	1,11
	2	φ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	4	0,065	
M6a	1	Полоса 6x120 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ¹ ; L=150	1	0,85	1,11
	2	φ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	4	0,065	
M7	1	Полоса 6x60 В-2 ГОСТ 103-76 ¹ ; ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88 ¹ ; L=60	1	0,17	0,30
	2	φ 10 ЛШ ГОСТ 5781-82 ² ; L=105	2	0,065	

Шиб. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

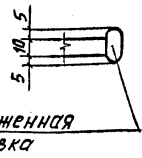
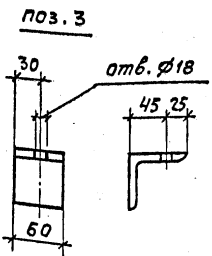
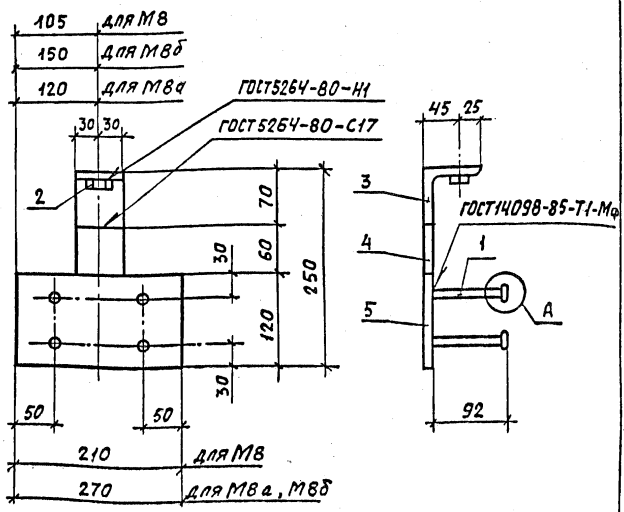
Нач. отв. Росинский М.М.
 Н. контр. Волкова Л.И.
 ГУП Розентун С.В.
 Вед. инж. Симонова Л.
 Техник Фроин Ф.И.

1. 189.1-9.3/89-21

Изделие закладное
 M6, M6a, M7

Листов	Лист	Листов
Р	1	1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА



Высаженная головка

Спецификацию см. 1.189.1-9.3/89-22 лист 2

1.189.1-9.3/89-22

Инв. № подл. Подпись и дата

Нач. отд.	Росинский	МВ
Н. контр.	Валкова	Валков
Гип	Розентул	Розентул
Вед. инж.	Симонова	Симонова
Техник	Файн	Файн

Изделие закладное
МВ, МВ а, МВ б

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИП ЖИЛИЩА		

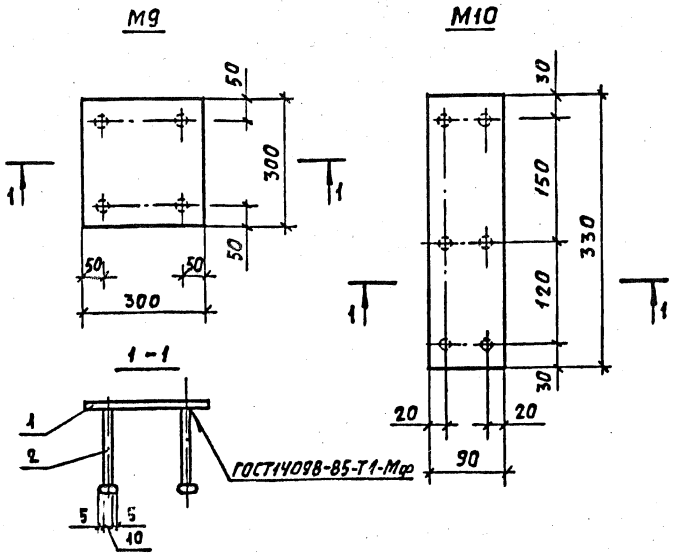
Марка изделия	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
МВ	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,01
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=210	1	1,19	
МВв МВб	1	Ф10АIII ГОСТ5781-82*, L=105	4	0,06	2,38
	2	Гайка 2М16 ГОСТ5915-70*	1	0,03	
	3	Уголок $\frac{70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8509-86}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,38	
	4	Полоса $\frac{6 \times 60 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=60	1	0,17	
	5	Полоса $\frac{6 \times 120 \text{ В-2 ГОСТ } 103-76^*}{\text{ВСтЗ псБ ГОСТ } 535-88}$, L=270	1	1,56	

 УИВ. №: 1004 Подпись: И. А. ТА
 ВЗЯИ. УИВ. М

1.189.1-9.3/89-22

Лист

2



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса, кг
M9	1	Полоса 6x300 В-2 ГОСТ 103-76 ^н , L=300 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	4,24	4,68
	2	φ10 АIII ГОСТ 5761-82 ^н , L=175	4	0,11	
M10	1	Полоса 6x90 В-2 ГОСТ 103-76 ^н , L=330 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-88	1	1,36	2,02
	2	φ10 АIII ГОСТ 5761-82 ^н , L=175	6	0,11	

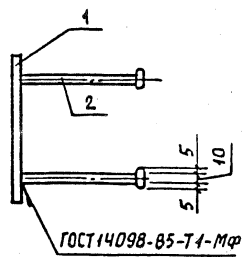
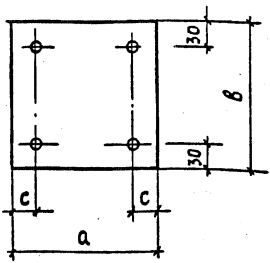
Шв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1. 189.1 - 9.3/89 - 23

Нач. отд.	Росинский	<i>[Signature]</i>
Н. контр.	Волкова	<i>[Signature]</i>
Гип.	Розентул	<i>[Signature]</i>
Вед. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>
Техник	Фроин	<i>[Signature]</i>

Изделие закладное
M9, M10

Страница	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		



Марка изделия	Размеры, мм		
	a	b	c
M11	90	150	20
M12	180	180	30
M13	90	210	20

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ЕД., кг	Масса, кг
M11	1	Полоса 6x90B-2 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88, L=150	1	0,64	1,00
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	
M12	1	Полоса 6x180B-2 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88, L=180	1	1,53	1,89
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	
M13	1	Полоса 6x90B-2 ГОСТ103-76* ВСТЗпсБ ГОСТ535-88, L=210	1	0,89	1,25
	2	∅10 АIII ГОСТ5781-82*, L=150	4	0,09	

Имя, Подпись и дата Взам. инв.

1. 189.1-9.3/89-24

Нач. отв. Росинский
 Н. контр. Волкова
 ГИП Розентун
 Вед. инж. Симонова
 Техник Франц

Изделие закладное
 M11, M12, M13

Старая	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

Рис. 1

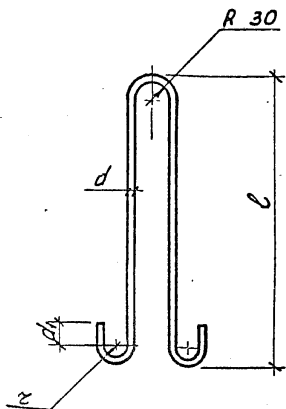
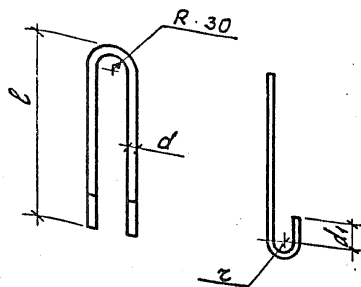


Рис. 2



Марка	Рис.	d , мм	d_1 , мм	α , мм	L , мм	L , мм	Масса, кг.
П1	1	14	50	30	640	1,62	1,96
П2	1	12	30	20	600	1,43	1,27
П3	1	10	30	20	450	1,13	0,69
П4	2	10	30	20	400	0,97	0,60

L - общая длина стержня

1. 189.1 - 9.3/89-25

Нач. отд.	Росинский	Васильев
Н. контр.	Волкова	Васильев
ГЛП	Розентул	Стефанов
Вед. инж.	Симонова	Стефанов
Техник	Фадин	Фадин

Петля стропобочная
П1 ... П4

Стадия	Масса	Масштаб
Р	С м. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

Сталь класса Р1; ГОСТ 5781-82
ВСтЗсп2 ГОСТ 380-88#

ЦНИИЭП жилища

Шлб. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные											Общий расход кг			
	Арматура класса								Всего	Арматура класса А-III	Прокат марки												
	А-I		А-III		Вр-I		ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*		ВСтЗпсБ										
											ГОСТ 103-76*		ГОСТ 8509-86		ГОСТ 5915-70*		ГОСТ 7798-70		Всего				
	φ10	φ12	φ14	Итого	φ8	Итого	φ5	Итого	φ10	Итого	6×60	6×90	6×120	10×90	170×6	190×7	60ка 2М16	100ка 2М24			60.от М24	Итого	
ШЛС 28-40			7,84	7,84	4,88	4,88	31,74	31,74	44,46	4,45	4,45	0,17	2,29	6,80	1,92		5,20	0,12	0,33	1,78	18,61	23,06	67,52
ШЛН 14-14		5,80		5,80			16,36	16,36	22,16	5,14	5,14	2,38	2,29	3,40	1,92		5,20	0,06	0,33	1,78	17,36	22,50	44,66
ШЛВ 9-40	2,76				2,76				14,38	2,00	2,00	0,68		8,90		1,52		0,12			11,22	13,22	27,60

24112 86

Нач. отд.	Росинский	ЛС
Н. кантр.	Волкова	ЛС
ГУП	Розентул	ЛС
Вед. инж.	Симонова	ЛС
Техник	Фалин	ЛС

1.189.1 - 9.3/89-РС

Ведомость расхода
сталей

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка элемента	Изделия арматурные								Изделия закладные								Общий расход кг									
	Арматура класса								Прокат марки																	
	А-I				А-II				Вр-I				А-III					Всего								
	ГОСТ 5781-82*								ГОСТ 5727-80*										ВСтЗ пс 6							
	ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5727-80*				ГОСТ 103-76*																	
φ10	Утраг	φ8	φ10	Утраг	φ5	Утраг	Всего	φ10	Утраг	6x30	6x180	6x300	Утраг	Всего												
ПЛм18.16-40				21,00	21,00			21,00	1,80	1,80	3,06	1,53														
ПЛ 20.18-40	2,40	2,40	36,12	36,12	4,20	4,20	42,72	2,42	2,42	1,36		16,96			4,59	6,39	27,39									
															18,32	20,74	63,82									

24112

87