

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-3

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, БАЛКИ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20969-03

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-3

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, БАЛКИ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ МОСИНЖПРОЕКТ  
ГЛАВПУ МОСГОРИСПОЛКОМА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  САМОХВАЛОВ Ю.М.  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  ПЕРЕГУДОВА А.А.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
С 01.05.86,  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 19.12.85 №237



## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск серии 3.006.1-3/83 содержит рабочие чертежи и арматурные изделия угловых стеновых блоков, балок, колонн и фундаментов, предназначенных для сооружения углов поворота, уширений камер тоннелей, а также промежуточных опор двухсекционных тоннелей.

Состав серии, материалы для проектирования, включающие нагрузки, расчетные схемы тоннелей, таблицы для подбора сборных железобетонных изделий, расход материалов и номенклатура изделий приведены в выпуске 0.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конструкции приняты из тяжелого бетона, марка бетона по прочности на сжатие для всех изделий принята М 300. Марка бетона по морозостойкости назначается в каждом конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий строительства в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", таблица 9.

2.2. Материалы для приготовления бетона должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.3. Величину отпускной прочности бетона изделий назначает из-

готовитель по согласованию с проектной организацией, осуществляющей привязку изделий, и основным потребителем (заказчиком) в соответствии с ГОСТ 13015-75.

2.4. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

Закладные изделия приняты из прокатной углеродистой стали группы В марки Ст3 по ГОСТ 380-71\*.

2.5. Монтажные петли приняты из горячекатаной арматуры класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗпс2. В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

2.6. Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

В местах, предусмотренных проектом, для дуговой сварки стержневой арматуры с закладными изделиями следует применять электроды типа Э42А, Э50А в соответствии с СН 393-78.

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ  
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
МОСИНЖПРОЕКТ		

НАЧ. ОУД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

ЛИСТ  
2

2.7 Плоские арматурные изделия следует изготовить с помощью контактной точечной сварки на многоточечных и одноточечных машинах.

Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

2.8. Армирование балок и колонн предусмотрено плоскими каркасами, объединяемыми в объемный каркас при помощи сварочных клещей. При отсутствии сварочных клещей образование пространственных каркасов может быть выполнено при помощи скоб или шпилек в соответствии с „Руководством по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона без предварительного напряжения“ (п. 5.34).

2.9. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята 20 ; 25 мм.

2.10. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов.

2.11. При изготовлении железобетонных изделий допускаемые отклонения от проектных размеров не должны превышать:

по длине и ширине  $\pm 10$  мм

по толщине  $\pm 5$  мм

по размерам

вырезов проемов  $\pm 5$  мм

3.006.1-3/83.1-3-0.0 TO

Лист

3

Исполнитель, подписать и дату

4

Разность длин диагоналей изделий не должна превышать  $\pm 8$  мм.

2.12. Угловые стеновые блоки, балки, колонны и фундаменты должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73\*“.

2.13. Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя арматуры не должны превышать  $\pm 5$  мм.

2.14. Обнажение арматуры на поверхности изделий не допускается.

2.15. В бетоне изделий, поставляемых потребителю, не допускается трещин, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

### 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с настоящими техническими требованиями и ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Приемка должна производиться партиями не менее 5 изделий.

3.3. Геометрические размеры, форму, качество поверхностей следует проверять осмотром и измерением.

3.4. Отпускная прочность бетона, прочность бетона по морозостойкости проверяются по данным лабораторных журналов.

3.5. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем приемку изделий производить поштучно.

3.006.1-3/83.1-3-0.0 TO

Лист

4

Исполнитель, подписать и дату

20969-03 5

3.6. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

#### 4. Методы контроля и испытаний, маркировка

4.1. Размеры, непрямолинейность изделий, вес, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество поверхностей и внешний вид изделий следует проверять по ГОСТ 13015-75.

4.2. Испытание сварных соединений арматурных изделий и соединительных изделий, оценка их прочности и качества производится по ГОСТ 10922-75.

4.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78. Допускается определять фактическую прочность бетона в изделиях ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 с учетом однородности прочности бетона.

4.4. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 (не реже одного раза в шесть месяцев).

4.5. Перед началом массового изготовления конструкций балок и в дальнейшем при их изменении или при изменении технологии изготовления должны производиться испытания нагружением на прочность и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829-77. Схемы испытания, величины контроль-

ных нагрузок по ширине раскрытия трещин приведены в докум.-0.0Д

4.6. Маркировка изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-81.

4.7. Маркировочные знаки должны быть нанесены на внешней поверхности изделий.

4.8. Предприятие - изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию изделий или часть партии паспортом, оформленным в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве“.

#### 5. Складирование и транспортирование

Складирование и транспортирование изделий должно отвечать требованиям ГОСТ 13015.4-84 и техническим описаниям, приведенным в выпуске О (лист 10 докум. - 00ПЗ).

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

Лист  
5

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

Лист  
6

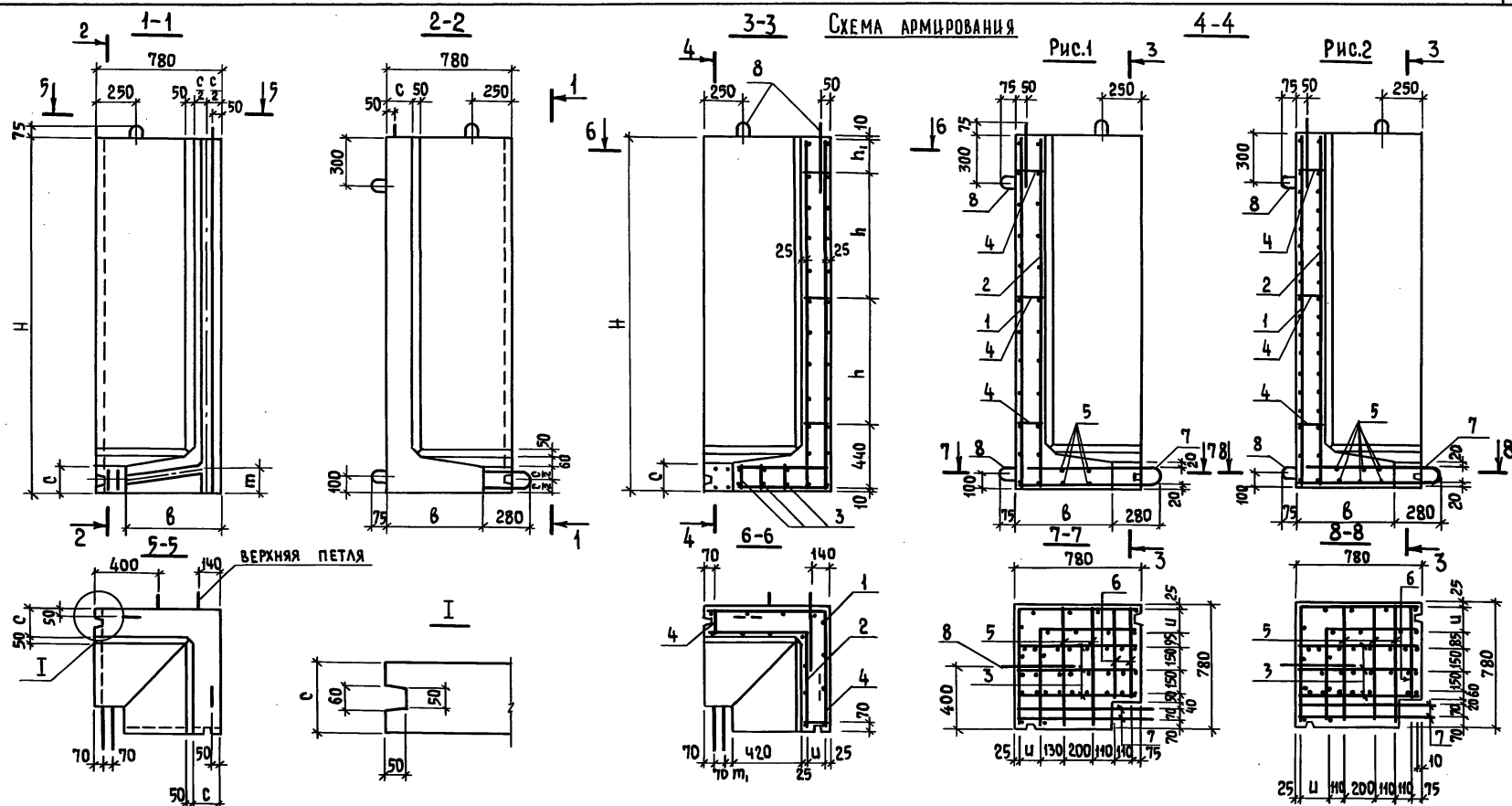
20969-03 6

[illegible]

20969-03 8







ИЛИ ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	СЕЧЕН 4-4 РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА Т
			Н	В	С	h	h <sub>1</sub>	u	т	т <sub>1</sub>	
3.006.1-3/83.1-3-1.0	БУ 21-8	1	2280	600	180	800	220	130	170	40	1,58
- 01	БУ 24-8		2580			1000	120				1,75
- 02	БУ 27-8		2880			1000	420				1,95
- 03	БУ 30-8		3200			1200	340				2,13
- 04	БУ 33-8	2	3500	620	200	1400	240	150	185	20	2,53
- 05	БУ 36-8		3800			1600	140				2,73

3.006.1-3/83.1-3-1.0 СБ									
УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БУ 21-8...БУ 36-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ									
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ									
Р СМ. ТАБЛ.									
ЛИСТ ЛИСТОВ 1									
МОСИНЖПРОЕКТ									

20969-03 10

ФОРМАТ ЗДАНА ПОДК.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОД. -1.1							ПРИМЕЧ
			-	01	02	03	04	05		
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А4	3.006.1-3/83.1-3 -1.1 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX	XX	XX	XX	XX	XX		
		<u>ДЕТАЛИ</u>								
		СТЕРЖНИ								
		СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82								
Б4	1 3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 005	Ø 6 ℓ=1500	12	14	15					0,33 кг
		Ø 6 ℓ=1240		12	14	15				0,28 кг
		СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82								
Б4	2									
	- 007	Ø10 ℓ= 2360			8	7				1,76 кг
	- 008	Ø10 ℓ= 2560		8	7					1,58 кг
	- 009	Ø10 ℓ= 2260	8	7						1,39 кг

3.006.1-3/83.1-3 - 1.1

СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82	СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ
-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-------------------------------	-----------------------

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С1...С12

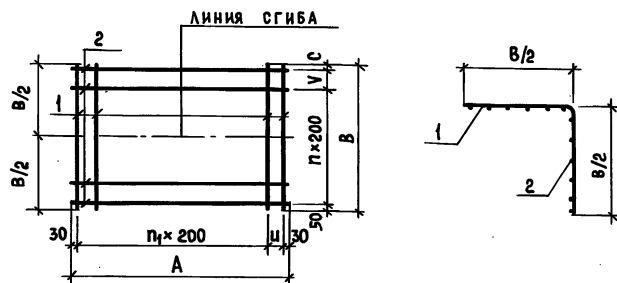
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДК.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ. -1.1										ПРИМЕЧ.
					06	07	08	09	10	11					
					<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
					СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX	XX	XX	XX	XX	XX				
					<u>ДЕТАЛИ</u>										
					СТЕРЖНИ										
					СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82										
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3 - 01	- 005	Ø6    ℓ= 1500	17		18		20				0,33 кг	
				- 006	Ø6    ℓ= 1240		17							0,28 кг	
				- 010	Ø6    ℓ= 1200				18		20			0,27 кг	
					СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82										
Б4	2			- 011	Ø10   ℓ= 3780					8	7			2,37 кг	
				- 012	Ø10   ℓ= 3480			8	7					2,15 кг	
				- 013	Ø10   ℓ= 3180	8	7							1,96 кг	

МАРКА

3.006.1-3/83.1-3 - 1.1

Лист  
2

10



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм					n	n <sub>1</sub>	МАССА, кг
		A	B	V	Ц	С			
3.006.1-3/83.1-3-1.1	С 1	2260	1500	—	—	50	7	11	15,08
- 01	С 2		1240	150	—	40	5		13,09
- 02	С 3	2560	1500	—	—	50	7	12	17,26
- 03	С 4		1240	150	100	40	5		14,98
- 04	С 5	2860	1500	—	—	50	7	14	19,03
- 05	С 6		1240	150	—	40	5		16,52
- 06	С 7	3180	1500	—	—	50	7	15	21,29
- 07	С 8		1240	150	120	40	5		18,48
- 08	С 9	3480	1500	—	—	50	7	16	23,14
- 09	С 10		1200	100	220	5	5		19,94
- 10	С 11	3780	1500	—	—	50	7	18	25,24
- 11	С 12		1200	100	120	5	5		21,71

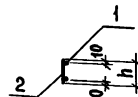
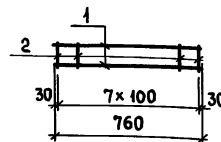
3.006.1-3/83.1-3-1.1 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 1... С 12  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТА. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h, мм	МАССА, кг
3.006.1-3/83.1-3-1.2	КР 1	115	1,59
- 01	КР 2	135	1,58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 014	Ø 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 760	2	0,61 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				3.006.1-3/83.1-3-1.2	КР 1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б 4		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 015	Ø 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 115	8	0,026 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.2-01	КР 2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б 4		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 016	Ø 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 135	8	0,03 кг

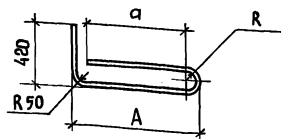
3.006.1-3/83.1-3-1.2

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР 1, КР 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТА. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		A	a	R	
3.006.1-3/83.1-3-1.3	СТ 1	860	679	60	1,83
-01	СТ 2	880	720	70	1,90

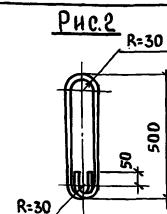
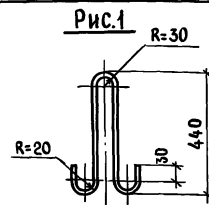
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-1.3		СТ 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-112	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2060	1	1,83 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.3-01		СТ 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-01-111	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2140	1	1,90 кг

3.006.1-3/83.1-3-1.3

СТЕРЖЕНЬ  
СТ 1, СТ 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСИНЖПРОЕКТ		

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛАВ. СПЕЦ. АФОНИН  
ГЛАВ. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-1.4	П 1	1	0,95
-01	П 2	2	1,54

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-1.4		П 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-106	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1070	1	0,95 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.4-01		П 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-01-114	Ø14 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1270	1	1,54 кг

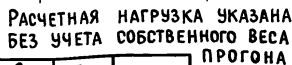
3.006.1-3/83.1-3-1.4

ПЕТАЯ  
П 1, П 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСИНЖПРОЕКТ		

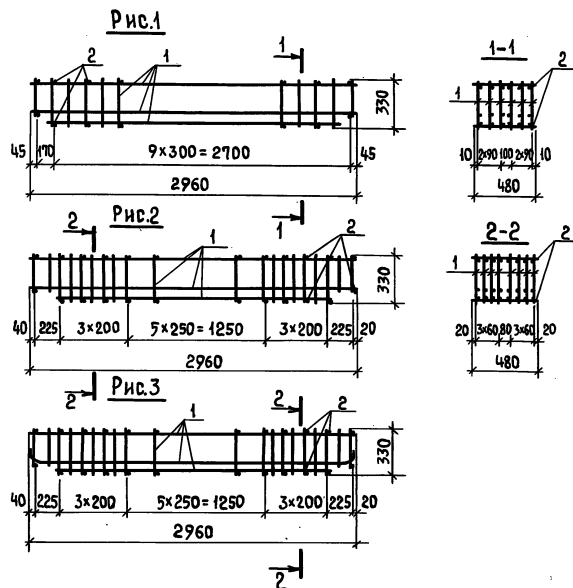
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛАВ. СПЕЦ. АФОНИН  
ГЛАВ. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ

20969-03 13



ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.006.1-3/83.1-3-0.0 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			3.006.1-3/83.1-3-0.0 BMS	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.006.1-3/83.1-3-2.3	ПЕТАЯ П1	2	0,57 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.006.1-3/83.1-3-2.0		ПРТ 30-18
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	75,78 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				3.006.1-3/83.1-3-2.0-01		ПРТ 30-28
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	107,00 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³
				3.006.1-3/83.1-3-2.0-02		ПРТ 30-44
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	215,80 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	м³

[illegible]



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-2.1	КП 1	1	75,78
- 01	КП 2	2	107,00
- 02	КП 3	3	215,80

[illegible]

ШЕД. № ПОДЛ. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАМ. ШЕД. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-3/83.1-3-2.2 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				3.006.1-3/83.1-3-2.2		КР 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 020	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2960	1	1,17 кг
Б4	2		- 021	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 330	18	0,13 кг
Б4	3		- 022	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 280	2	0,11 кг
Б4	4		- 023	Ø14 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2580	1	3,12 кг
Б4	5		- 024	Ø16 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2960	1	4,68 кг
				3.006.1-3/83.1-3-2.2-01		КР 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 020	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2960	1	1,17 кг
Б4	2		- 021	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 330	18	0,13 кг
				3.006.1-3/83.1-3-2.2		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН					
Н. КОНТР.	БУДАРИНА					
А. ИЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА					
СТ. ИЖ.	БУДАРИНА					
И. ИЖ.	БАХМУРОВА					
				КАРКАС ПЛОСКИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
				КР1... КР3	Р	1 2
					МОСИНЖПРОЕКТ	

15

ШЕД. № ПОДЛ. ПОДАНЫ И ДАТА ВЗАМ. ШЕД. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
Б4	3		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 022	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 280	4	0,11 кг
Б4	5		- 024	Ø16 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2960	1	4,68 кг
Б4	6		- 025	Ø16 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2580	1	4,08 кг
				3.006.1-3/83.1-3-2.2-02		КР 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	7		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 026	Ø10 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 330	18	0,20 кг
Б4	8		- 027	Ø10 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 280	4	0,17 кг
Б4	9		- 028	Ø18 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2960	1	5,92 кг
Б4	10		- 029	Ø20 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 3070	1	7,58 кг
Б4	11		- 030	Ø22 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 2580	1	7,69 кг
				3.006.1-3/83.1-3-2.2		
						ЛИСТ
						2

20969-03 16



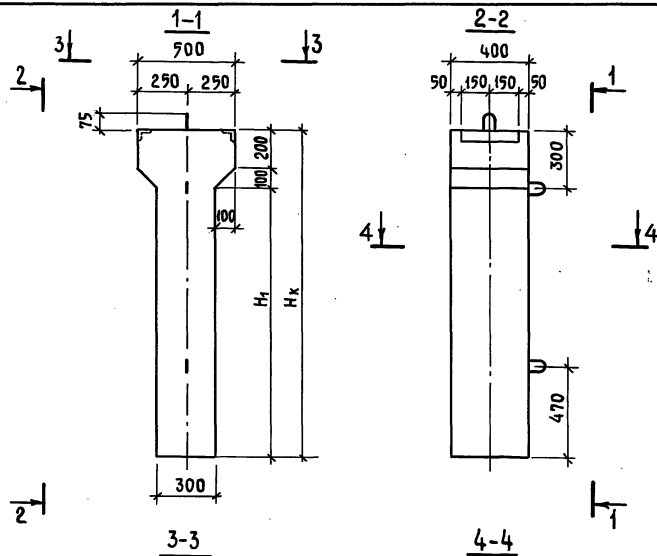


ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.006.1-3/83.1-3-3.0	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A4			0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
A3			0.0	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		3.006.1-3/83.1-3-3.3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПБ	1	9,78 кг
A4	2		3.006.1-3/83.1-3-3.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	2,16 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	3		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 031	Ø8 А-Т ГОСТ 5781-82 ℓ=380	2	0,15 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
A4				3.006.1-3/83.1-3-3.0		К 24
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	15,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6	ПЕТЛЯ П1	3	0,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,22	М <sup>3</sup>
A4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-01		К 27
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	18,88 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6	ПЕТЛЯ П1	3	0,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,26	М <sup>3</sup>

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	Позиц.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
A4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-02		К 30
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	21,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,30	М <sup>3</sup>
A4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-03		К 33
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	29,76 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,33	М <sup>3</sup>
A4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-04		К 36
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	33,24 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,37	М <sup>3</sup>

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА			3.006.1-3/83.1-3-3.0	
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОНИН				
И. КОНТР.	БУДАРИНА				
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ПЕРЕГУДОВА				
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА				
ИНЖ.	ПРИЧУНЕНШЕВА				
Колонны К24... К36					СТАДИЯ
					Р
					ЛИСТ
					ЛИСТОВ
					1
					МОСИНЖПРОЕКТ



КОЛОННЫ РАССЧИТАНЫ НА УСИЛИЕ  $P_{\text{max}} = 133 \text{ тс}$

3.006.1-3/83.1-3-3.0 СБ

КОЛОННЫ К24...К36

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

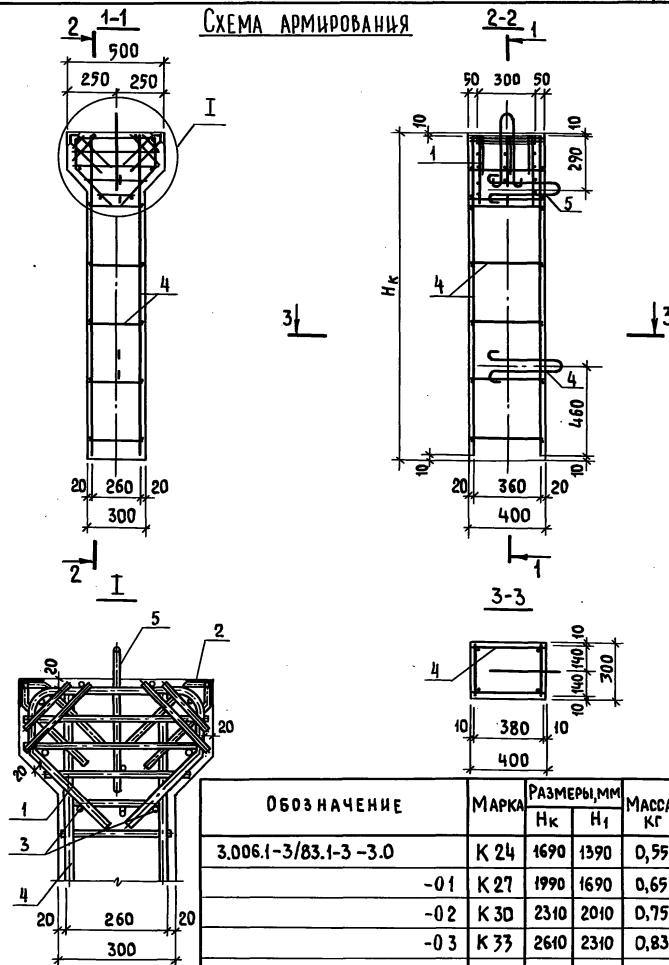
Р СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ 1 Листов 2

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА
ГЛА. СПЕЦ.	АФОНИН
Н. КОНТР.	БУДАРИНА
ГЛАВ. ИНЖ.	ПЕРЕГУДОВА
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА
ИНЖ.	ГРУНЕНШЕВА

# СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		Н <sub>к</sub>	Н <sub>1</sub>	
3.006.1-3/83.1-3-3.0	К 24	1690	1390	0,55
-01	К 27	1990	1690	0,65
-02	К 30	2310	2010	0,75
-03	К 33	2610	2310	0,83
-04	К 36	2910	2610	0,93

3.006.1-3/83.1-3-3.0 СБ

ЛИСТ  
2

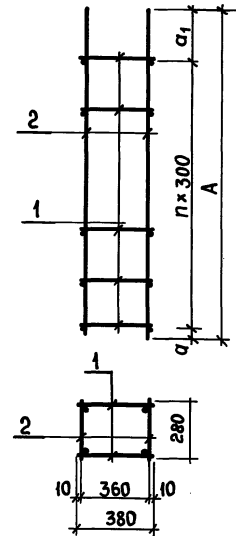
20969-03 19

ИНВ. НЕ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНЖ.

ИНВ. НЕ ПОДАТ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНЖ.

ФОРМАТ	ТИПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 3.1								ПРИМЕР
				-	01	02	03	04				
А4		3.006.1-3/83.1-3-3.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×				
			ДЕТАЛИ									
			СТЕРЖНИ									
Б4	1		СТАЛЬ КЛАССА А-1 ГОСТ 5781-82		10	12	14	16	18			0,15 кг
			Ø8 L=380									
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ									
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ									
А4	2	3.006.1-3/83.1-3-3.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2								7,23 кг
А4	-01		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2		2							8,54 кг
А4	-02		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3			2						9,93 кг
А4	-03		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4				2					13,68 кг
А4	-04		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5					2				15,27 кг
МАРКА				КР1	КР2	КР3	КР4	КР5				
				КП1	КП2	КП3	КП4	КП5				
				3.006.1-3/83.1-3-3.1								
				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ								
				КП1...КП5								
				МОСНИЖПРОЕКТ								

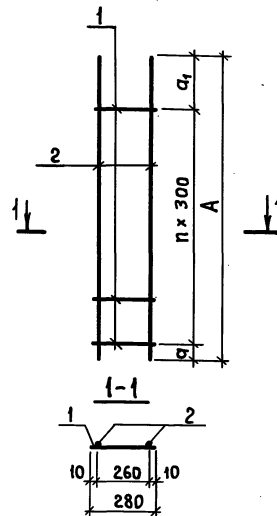
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			n	МАССА, кг
		A	a	a <sub>1</sub>		
3.006.1-3/83.1-3-3.1	КП1	1670	75	395	4	19,96
-01	КП2	1970			5	18,88
-02	КП3	2290	85	405	6	24,96
-03	КП4	2590			7	29,76
-04	КП5	2890			8	33,24



3.006.1-3/83.1-3-3.1 СБ

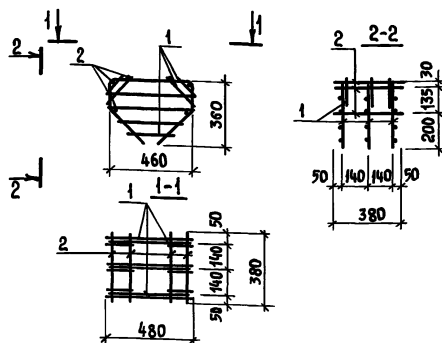
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
КП1...КП5  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
ТАБЛ.		
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
МОСНИЖПРОЕКТ		

[illegible]

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	МАССА, КГ
		A	a	a <sub>1</sub>		
3,006.1-3/83.1-3-3.2	КР 1	1670	85	385	4	7,23
-01	КР 2	1970			5	8,54
-02	КР 3	2290			6	9,93
-03	КР 4	2590			7	13,68
-04	КР 5	2890			8	15,27

ВЗЛ. ИШ. №	-01	КР 2	2970	95	395	5	8,54
	-02	КР 3	2290			6	9,93
	-03	КР 4	2590			7	13,68
	-04	КР 5	2890			8	15,27
3.006.1-3/83.1-3-3.2 СБ							
<div>КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1...КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</div> <div> <div>СТАЛЬ</div> <div>МАССА</div> <div>МАШТАБ</div> </div> <div> <div>Р</div> <div>см.</div> <div>ТАБЛ.</div> </div> <div> <div>Лист</div> <div>Листов 1</div> </div> <div>МОСИНЖПРОЕКТ</div>							
И. ПОДП.	КОЗЕЕВА	И. ПОДП.	АФОНИН	И. ПОДП.	БУДАРИНА	И. ПОДП.	ПЕРЕТУДОВА
И. ПОДП.	БУДАРИНА	И. ПОДП.	ПЕРЕТУДОВА	И. ПОДП.	БУДАРИНА	И. ПОДП.	ПРИНЦЫПОВ



ФОРМА	ЗОНА	ПОВУ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		3.006.1-3/83.1-3-3.4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	3	2,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1-031	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 380 мм	6	0,15 кг

3.006.1-3/83.1-3-3.3

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6

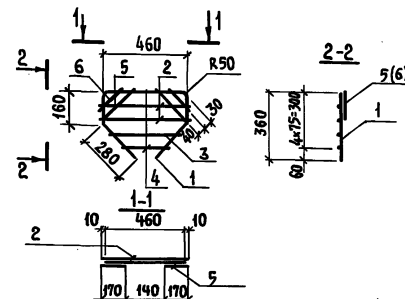
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 9.78

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. ПУЧЕНЬШЕВА



ФОРМА	ЗОНА	ПОВУ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-038	Ø16 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 1290	1	2,04 кг
B4	2		-039	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 480	2	0,19 кг
B4	3		-040	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 360	1	0,14 кг
B4	4		-041	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 240	1	0,095 кг
B4	5		-042	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 210	2	0,083 кг
B4	6		-043	Ø8 А-І ГОСТ 5781-82 ℓ = 160	2	0,063 кг

3.006.1-3/83.1-3-3.4

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

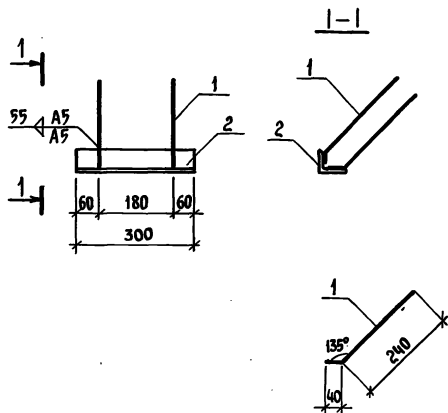
Р 2.96

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. ПУЧЕНЬШЕВА

20969-03 22



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-01 - 022	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 280	4	0,11 кг
Б4	2		- 100	Л63×63×6 ГОСТ 8509-72 ℓ = 300	1	1,72 кг

3.006.1-3/83.1-3-3.5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1

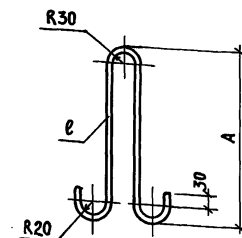
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,16

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Мосинжпроект

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛАВН. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. ГРУНЕНШЕВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	ℓ	
3.006.1-3/83.1-3-3.6	П1	370	950	0,57
- 01	П2	440	1070	0,95

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-3.6		П1
Б4			3.006.1-3/83.1-3-1.0-103	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 930	1	
				3.006.1-3/83.1-3-3.6-01		П2
Б4			3.006.1-3/83.1-3-1.0-106	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1070	1	

3.006.1-3/83.1-3-3.6

ПЕТЛЯ  
П1, П2

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Мосинжпроект

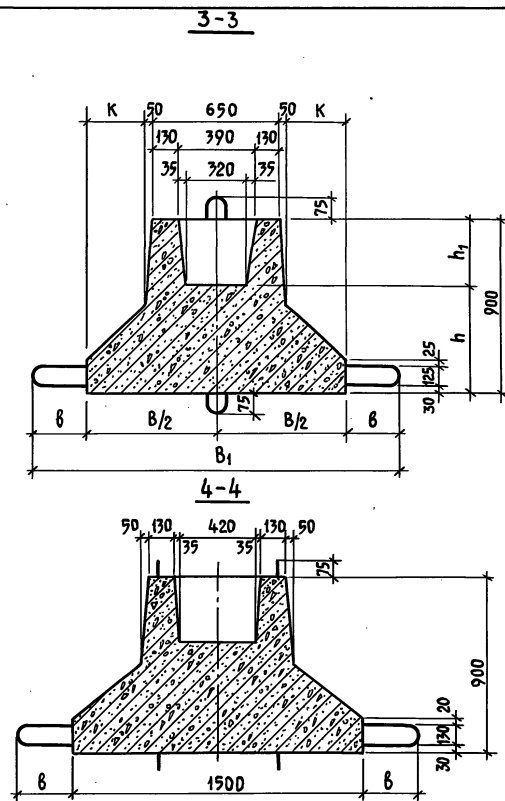
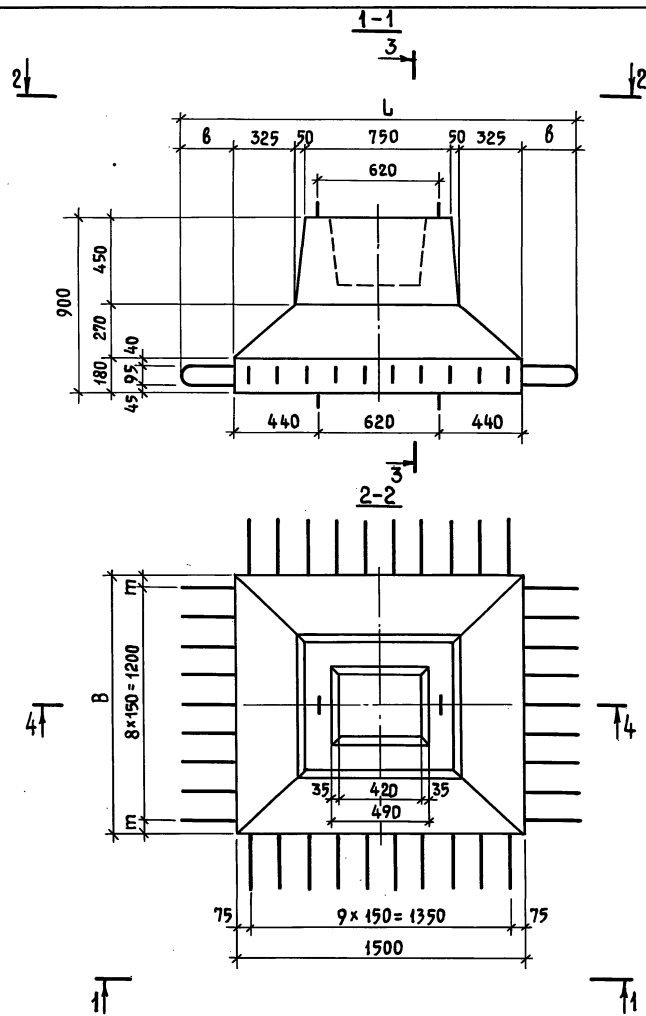
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
ГЛАВН. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. ГРУНЕНШЕВА

20969-03 23

ИНВ. № ПДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИНВ. №
------------	----------------	-------------

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

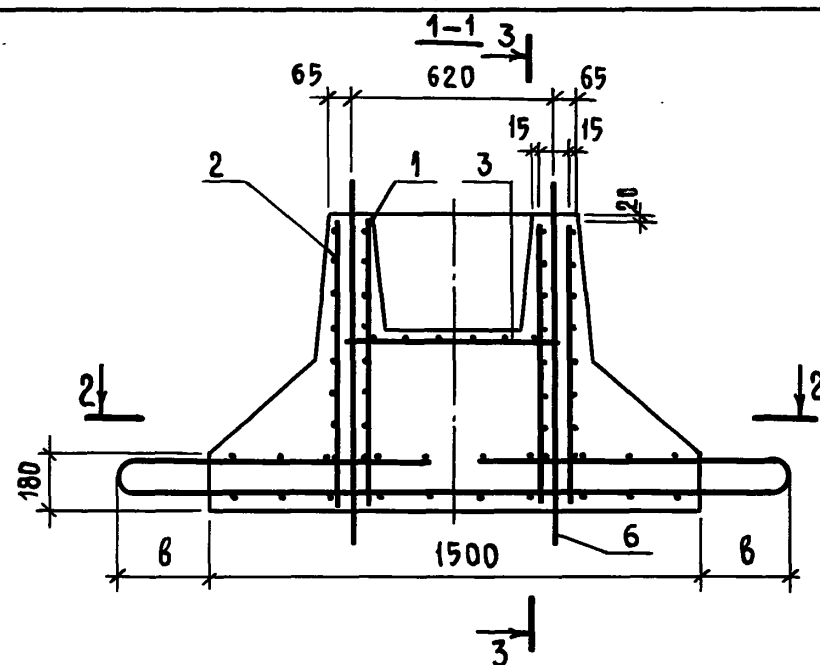




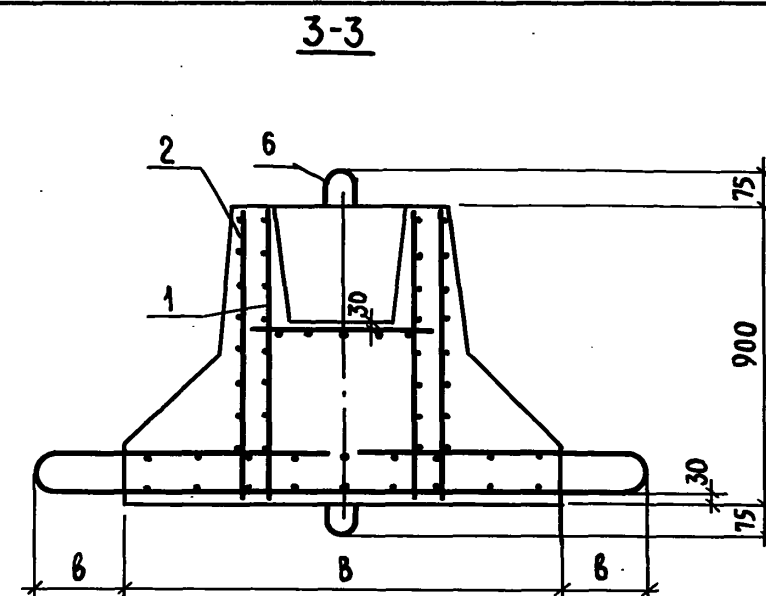
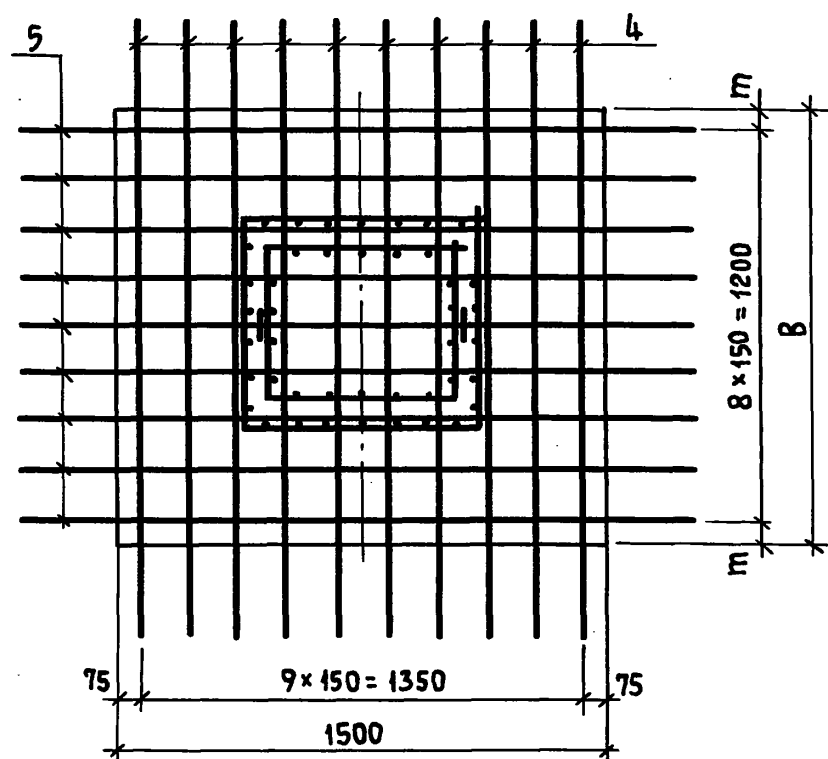
3.006.1-3/83.1-3-4.0 СБ				СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф2				Р	СМ.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ТАБЛ.		
ЛИСТ 1				ЛИСТОВ 2		
МОСИНЖПРОЕКТ						

20969-03 25

## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА, Т
		В	В <sub>1</sub>	Л	б	т	к	h	h <sub>1</sub>	
3.006.1-3/83.1-3 - 4.0	Ф1	1340	1900	2060	280	70	295	550	350	2,25
-01	Ф2	1300	1960	2160	330	50	275	590	310	2,23

ФОРМАТ	КОЛ.	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A4			3.006.1-3/83.1-3-4.1 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				3.006.1-3/83.1-3-4.1		СТ 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-109	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82	1	3,45 кг
				ℓ=3890		
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-01		СТ 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1-110	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82	1	3,40 кг
				ℓ=3830		
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-02		СТ 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3		3.006.1-3/83.1-3-0.1-108	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82	1	3,57 кг
				ℓ=4020		
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-03		СТ 4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		3.006.1-3/83.1-3-0.1-107	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82	1	3,80 кг
				ℓ=4280		

3.006.1-3/83.1-3-4.1

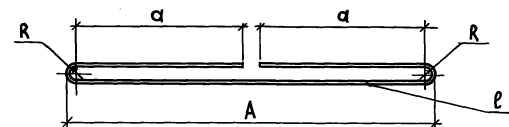
СТЕРЖЕНЬ СТ1...СТ4

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА  
 ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
 Н. КОНТР. БУДАРИНА  
 ГЛАВН. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
 СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
 ТЕХН. ПАРШИНА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА кг
		ℓ	A	a	R	
3.006.1-3/83.1-3-4.1	СТ 1	3890	1960			3,45 кг
-01	СТ 2	3830	1900	850	50	3,40 кг
-02	СТ 3	4020	2060	900		3,57 кг
-03	СТ 4	4280	2160	980	35	3,80 кг

3.006.1-3/83.1-3-4.1 СБ

СТЕРЖЕНЬ СТ1...СТ4  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА  
 ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
 Н. КОНТР. БУДАРИНА  
 ГЛАВН. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
 СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
 ТЕХН. ПАРШИНА

20969-03 27

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-3/83.1-3-4.2 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				3.006.1-3/83.1-3-4.2	С1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 -044	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2020	8	1,25 кг
Б4	2		-045	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 850	20	0,52 кг
				3.006.1-3/83.1-3-4.2-01	С2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 -046	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2660	8	1,64 кг
Б4	2		-045	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 850	26	0,52 кг

3.006.1-3/83.1-3-4.2

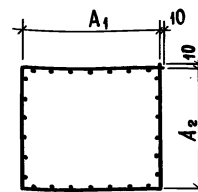
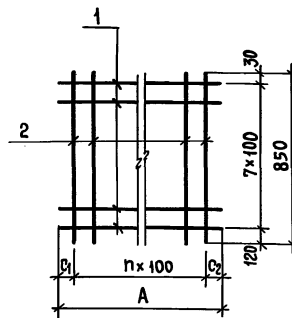
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С1, С2

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

1

МОСИНЖПРОЕКТ



Поз.3 для исполнения-4.2-1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм						МАССА кг
		А	А1	А2	С1	С2	п	
3.006.1-3/83.1-3-4.2	С1	2020	550	450	90	30	19	20,40
-01	С2	2660	710	610	80	80	25	26,64

3.006.1-3/83.1-3-4.2 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С1, С2  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р см

ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

20969-03 28







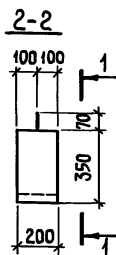
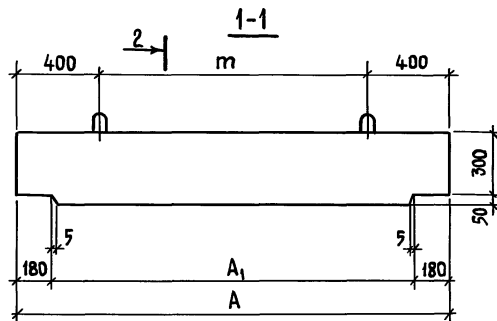
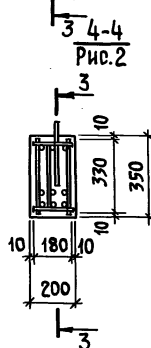
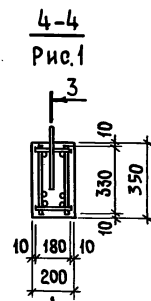
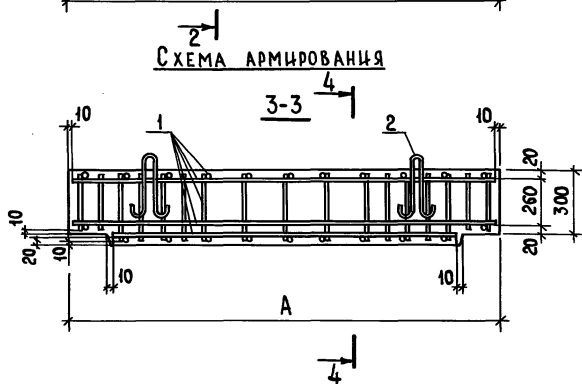
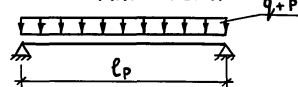


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, мм			МАССА, т
			A	A <sub>1</sub>	m	
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 15-9	1	1860	1500	1060	0,33
- 01	Б 15-14.5					
- 02	Б 18-9					
- 03	Б 18-14.5					
- 04	Б 21-9					
- 05	Б 21-14.5	2	2460	2100	1660	0,43
- 06	Б 24-9					
- 07	Б 24-14.5	2	2760	2400	1960	0,48
- 08	Б 30-9					

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА УКАЗАНА  
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА БАЛОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (q+p) тс/м
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 15-9	1	1,68	9,1
-01	Б 15-14.5			14,7
-02	Б 18-9		1,98	9,1
-03	Б 18-14.5			14,7
-04	Б 21-9		2,28	9,1
-05	Б 21-14.5	2		14,7
-06	Б 24-9	1	2,58	9,1
-07	Б 24-14.5	2		14,7
-08	Б 30-9		3,18	9,1

						3.006.1-3/83.1-3-5.0 СБ1		
						БАЛКИ Б15-9...Б30-9		
						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ТАБЛ.	
						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	Коз				МОСИНЖПРОЕКТ		
ГЛ.СПЕЦ.	АФОНИН	Аф						
Н.КОНТР.	БУДАРНИНА	Буд						
ЛИН.ИЗЯР.	ПЕРЕГУДОВА	Пер						
СТ.ИИЖ.	БУДАРНИНА	Буд						
ИИЖ.	БАХМУРОВА	Бах						



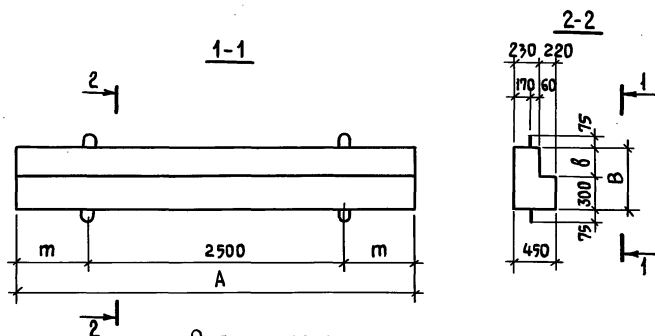
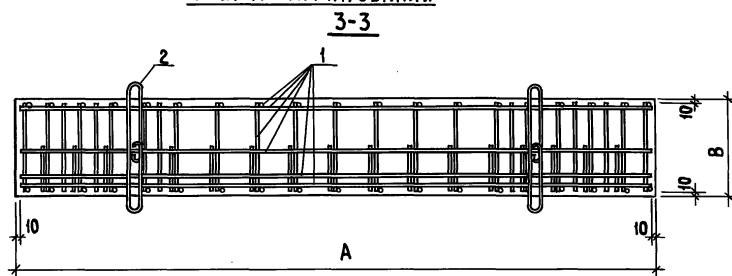
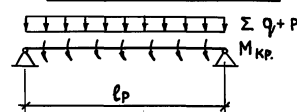


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА УКАЗАНА  
БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА БАЛОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	$l_p, \text{м}$	$q+p$ тс/м	$q_1+p_1$ тс/м	$\Sigma q+p$ тс/м	$M_{kp}$ тс/м
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 36-11	1	3,80	10,6	1,4	12,0	1,75
- 01	Б 36-17	2		16,8	2,2	19,0	2,70
- 02	Б 42-12	3	4,40	12,4	1,4	13,8	2,00
- 03	Б 42-19		5,04	19,3	2,2	21,5	3,10
- 04	Б 48-14			14,1	1,4	15,5	2,30
- 05	Б 48-22			21,8	2,2	24,0	3,55

Рис.1

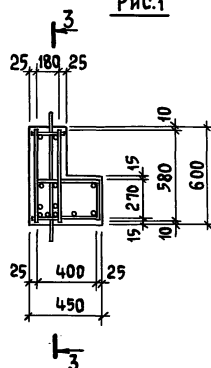


Рис.2

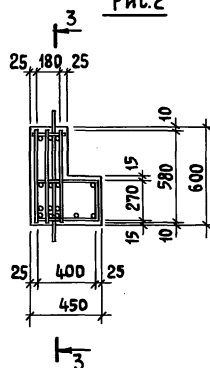
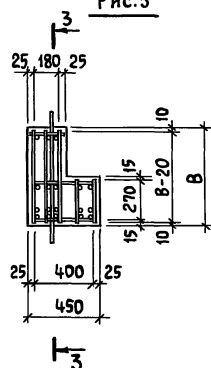


Рис.3



3.006.1-3/83.1-3-5.0 СБ2

БАЛКИ Б36-Н...Б 48-22  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСИНЖПРОЕКТ		

20969-03 33

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

Формат  
Зона  
Позиц.

Обозначение

Наименование

Кол. на исполн. - 51

Примеч.

— 01 02 03 04 05 06 07 08

3.006.1-3/83.1-3-5.1 СБ

Документация

Сборочные чертежи

3.006.1-3/83.1-3-5.3

Сборочные единицы

Каркас плоский КР1

Каркас плоский КР2

— 01

Каркас плоский КР3

— 02

Каркас плоский КР4

— 03

Каркас плоский КР5

— 04

Каркас плоский КР6

— 05

Каркас плоский КР7

— 06

Каркас плоский КР8

— 07

Каркас плоский КР9

— 08

Каркас плоский КР9

3.006.1-3/83.1-3-0.1-101

Детали

Ø8 А-1 ГОСТ 5781-82 С-180

Марка

3.006.1-3/83.1-3-5.1

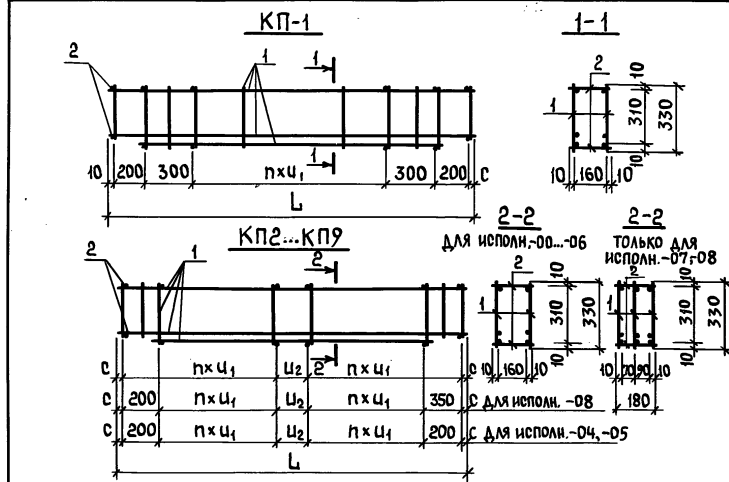
Стадия Лист Листов

Каркас пространственный

КП1... КП9

Р Мосинжпроект

Лист № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



Обозначение	Марка	Размеры, мм				п	Масса кг
		Л	С	u <sub>1</sub>	u <sub>2</sub>		
3.006.1-3/83.1-3-5.1	КП 1	1840	30	400	—	2	10,30
-01	КП 2	1840		180	13,38		
-02	КП 3	2140		300	280	3	15,92
-03	КП 4	2140					23,50
-04	КП 5	2440		400	380	2	20,56
-05	КП 6	2440					32,59
-06	КП 7	2740		300	280	4	33,02
-07	КП 8	2740					51,83
-08	КП 9	3340	55				58,80

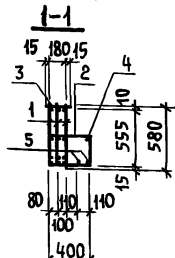
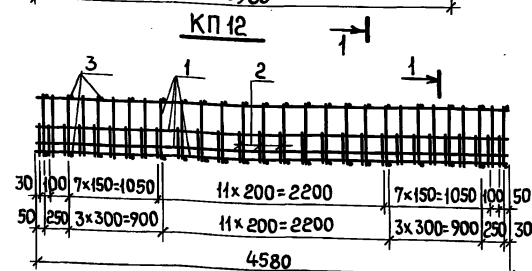
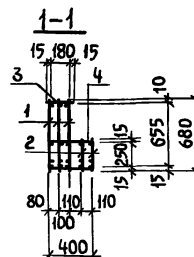
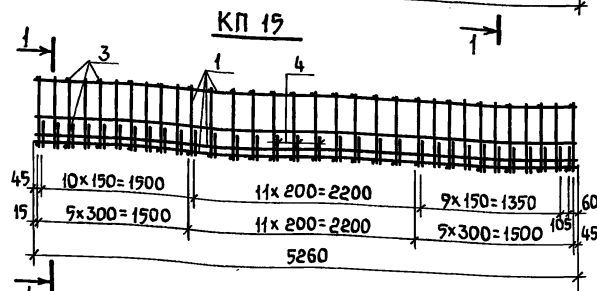
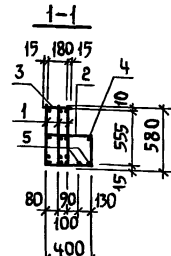
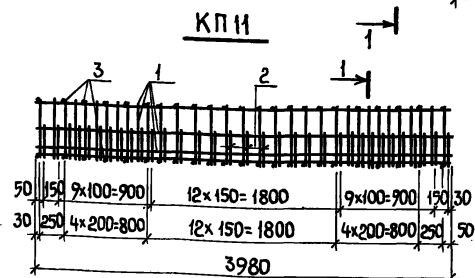
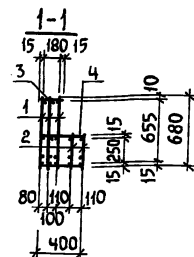
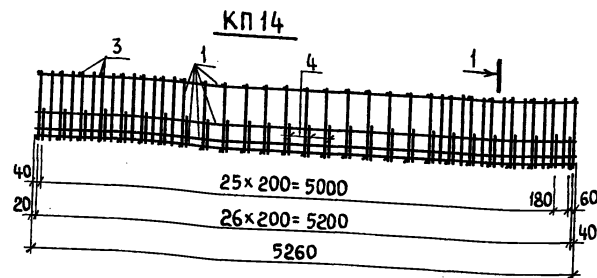
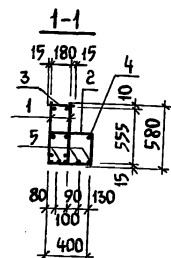
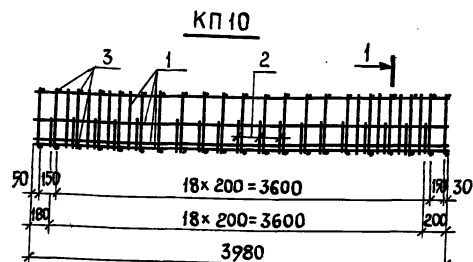
3.006.1-3/83.1-3-5.1 СБ

Каркас пространственный  
КП1... КП9  
Сборочный чертежСтадия Лист Листов  
Р см. табл. 1

Мосинжпроект

20969-03 34

[illegible][illegible][illegible][illegible]



ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-5.2	КП 10	79,03
- 01	КП 11	162,67
- 02	КП 12	165,03
- 03	КП 13	296,13
- 04	КП 14	210,62
- 05	КП 15	385,17

3.006.1-3/83.1-3-5.2 СБ				КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10...КП15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА			Р	СМ.		Л	Т	Л
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН			ТАБЛ.			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Н. КОНТР.	БУДАРИНА			МОСИНЖПРОЕКТ					
Л. ИНЖ. Л.	ПЕРЕГУДОВА								
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА								
ИНЖ.	БАХМУРОВА								

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДЗОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код. на исполн. -5.3							Примеч.		
					—	01	02	03	04	05	06		07	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ										
А3			3.006.1-3/83.1-3-53 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX	XX		
				ДЕТАЛИ										
				СТЕРЖНИ										
				СТАЛЬ КЛАССА АІ ГОСТ 5781-82										
Б4	3	3.006.1-3/83.1-3-0.1	- 057	Ф 8	ℓ = 2440					1	1			0,96 кг
			- 058	Ф 8	ℓ = 2140			1						0,84 кг
			- 059	Ф 8	ℓ = 1840	1	1							0,73 кг
			- 060	Ф 10	ℓ = 2740							1		1,69 кг
			- 061	Ф 10	ℓ = 2140					1				1,32 кг
				СТАЛЬ КЛАССА А-ІІІ ГОСТ 5781-82										
			- 062	Ф 10	ℓ = 2740								1	1,69 кг

3.006.1-3/83.1-3 - 5.3

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР1...КР18СТАЛЬ КЛАССА  
Р. 1Листов  
6

МОНТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОДЗОН	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОД. НА ИСПОЛН. - 5.3							ПРИМЕЧ.
				—	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82	01	02	03	04	05	06	07	
Б4	1	3.006.1-3/83.1-3-0.1	- 064	Ф12	ℓ = 1840	1							1,63 кг
			- 067	Ф14	ℓ = 2140		1						2,59 кг
			- 069	Ф14	ℓ = 1840		1						2,23 кг
			- 070	Ф16	ℓ = 2440				1	1			3,85 кг
			- 076	Ф16	ℓ = 2140			1					3,38 кг
			- 074	Ф18	ℓ = 2740						1	1	5,48 кг
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82									
Б4	2	3.006.1-3/83.1-3-0.1	- 063	Ф10	ℓ = 1480	1							0,91 кг
			- 065	Ф12	ℓ = 1780		1						1,58 кг
			- 066	Ф12	ℓ = 1480		1						1,31 кг
			- 068	Ф14	ℓ = 2080				1				2,52 кг
			- 071	Ф16	ℓ = 2380						1		3,76 кг
			- 072	Ф16	ℓ = 2080					1			3,29 кг
			- 073	Ф16	ℓ = 1780			1					2,81 кг
			- 075	Ф18	ℓ = 2380							1	4,76 кг

20 969-03 37

3.006.1-3/83.1-3 - 5.3

Лист  
2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

Позиция	Обозначение	Наименование детали стержни	Код на изделие - 53								Примеч.
			—	01	02	03	04	05	06	07	
Б4	4 3.006.1-3/83.1-3 - 0.1 - 021 - 026	Сталь класса А-II ГОСТ 5781-82 Ø 8      ℓ = 330 Ø 10     ℓ = 330	9	12	15	15	15				0,13 кг 0,20 кг
Б4	2 3.006.1-3/83.1-3 - 0.1 - 022 - 027	Сталь класса А-II ГОСТ 5781-82 Ø 8      ℓ = 280 Ø 10     ℓ = 280	2	4	4	4	4	4	4	4	0,11 кг 0,17 кг

3.006.1-3/83.1-3-53  
 лист 3

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

[illegible]

ФОРМА	ПОДЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 5.3																	ПРИМЧ.
ЗНАЧ.			08	09	10	11	12	13	14	15	16	17								

Б.4	2	3.006.1-3/83.1-3-0.1	-087	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																
			-088	Ø14	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80
			-091	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85
			-093	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85
			-094	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85
			-095	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85
Б.4	3	3.006.1-3/83.1-3-0.1	-078	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																
			-079	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40
			-080	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-081	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-082	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-084	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-089	Ø18	Ø20	Ø22	Ø28	Ø30	Ø32	Ø36	Ø40	Ø45	Ø50	Ø55	Ø60	Ø65	Ø70	Ø75	Ø80	Ø85

3.006.1-3/83.1-3-5.3

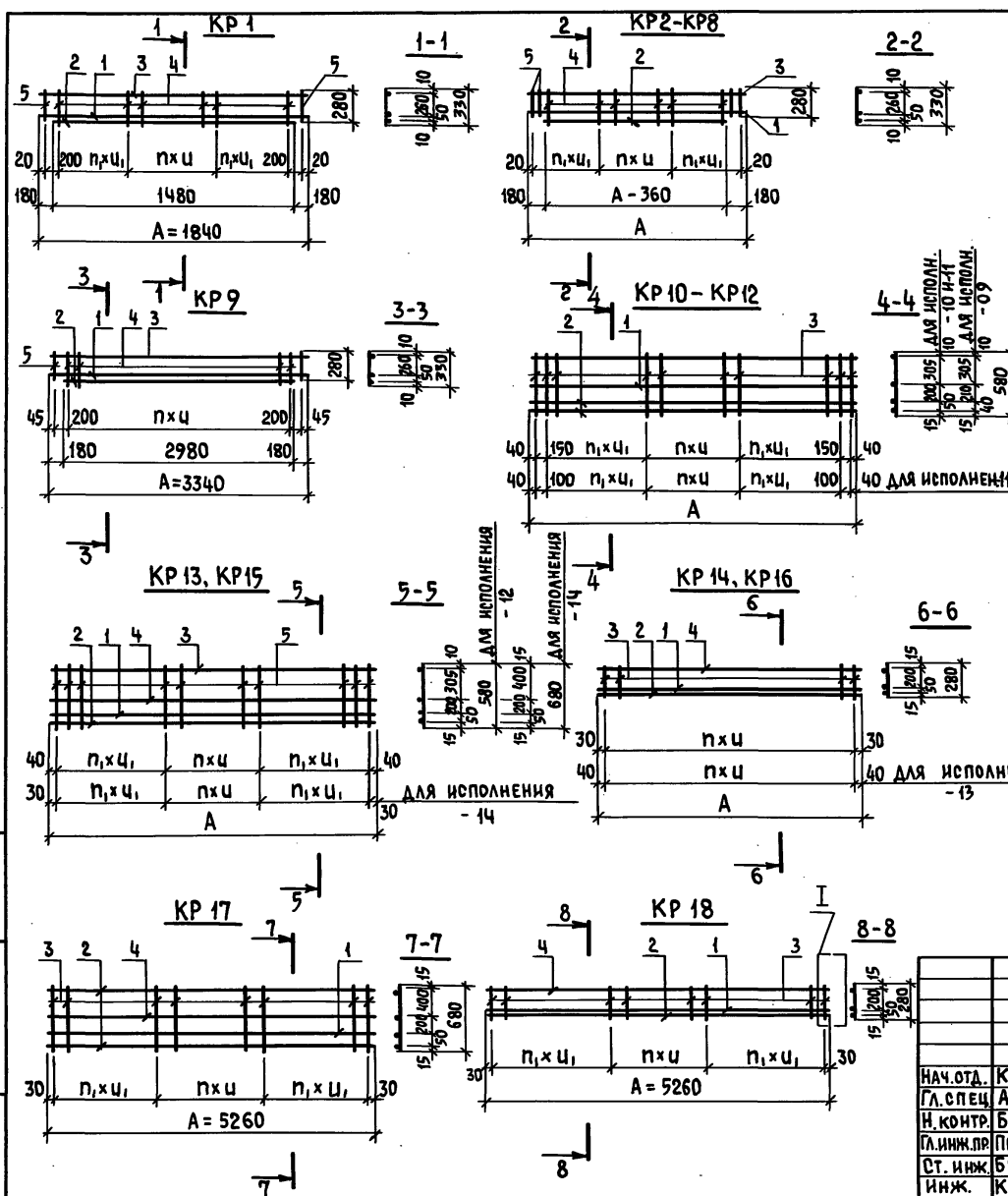
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ РЕЗЕРВНЫЙ №

5

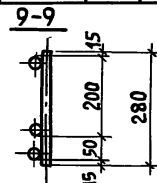
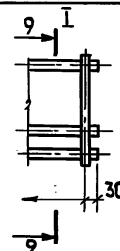
ФОРМА	ПОДЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 5.3																	ПРИМЧ.
ЗНАЧ.			08	09	10	11	12	13	14	15	16	17								

Б.4	4	3.006.1-3/83.1-3-0.1	-079	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																
			-079	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-086	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-085	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42	Ø44	Ø46
			-086	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42	Ø44	Ø46
Б.4	5	3.006.1-3/83.1-3-0.1	-077	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82																
			-077	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40
			-027	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42
			-083	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø22	Ø24	Ø26	Ø28	Ø30	Ø32	Ø34	Ø36	Ø38	Ø40	Ø42	Ø44

МАРКА	КР 9	КР 10	КР 11	КР 12	КР 13	КР 14	КР 15	КР 16	КР 17	КР 18
3.006.1-3/83.1-3-5.3										
ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ ИЛИ РЕЗЕРВНЫЙ №	6									

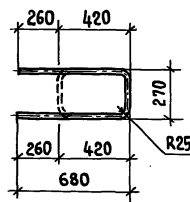


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	n <sub>i</sub>	МАССА КГ
		А	Ц	У <sub>i</sub>			
3.006.1-3/83.1-3-5.3 СБ	КР 1	1840	200	150	4	2	4,66
- 01	КР 2				3		6,27
- 02	КР 3	2140	150				7,40
- 03	КР 4				6		11,19
- 04	КР 5	2440	200				9,72
- 05	КР 6						10,49
- 06	КР 7	2740	150				15,81
- 07	КР 8				9		16,81
- 08	КР 9	3340			19		19,04
- 09	КР 10	3980	200		10	8	21,19
- 10	КР 11		150	100	12	9	36,44
- 11	КР 12		200	150	14	7	38,36
- 12	КР 13	4580	150	100	14	12	59,55
- 13	КР 14		300		15		34,50
- 14	КР 15		200	100	12	14	41,08
- 15	КР 16	5260	400		13		28,30
- 16	КР 17		200	150	11	10	77,15
- 17	КР 18						50,28



3.006.1-3/83.1-3-5.3 СБ				СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР18 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.		
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
				МОСИНЖПРОЕКТ			





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-5.4		СТ 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1-098	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 1590$	1	0,63 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.4-01		СТ 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			3.006.1-3/83.1-3-0.1-102	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 1590$	1	0,98 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.4-02		СТ 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			3.006.1-3/83.1-3-0.1-105	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 1580$	1	1,40 кг

3.006.1-3/83.1-3-5.4

СТЕРЖЕНЬ  
СТ1...СТ3

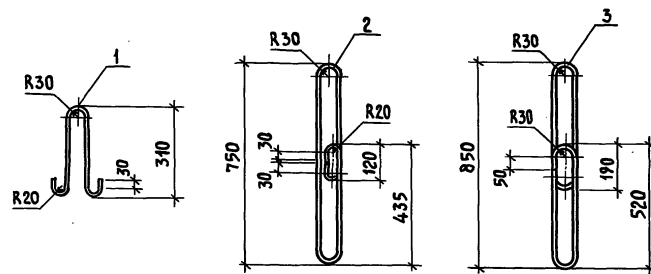
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
Л. ИНЖ. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. БАХМУРОВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-5.5		П 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1-099	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 800$	1	0,32 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.5-01		П 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1-104	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 1840$	1	1,63 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.5-02		П 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	3.006.1-3/83.1-3-0.1-113	Ø14 А-I ГОСТ 5781-82 $l = 2190$	1	2,65 кг

3.006.1-3/83.1-3-5.5

ПЕТАЛЯ  
П1...П3

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. №

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА  
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН  
Н. КОНТР. БУДАРИНА  
Л. ИНЖ. ПР. ПЕРЕГУДОВА  
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА  
ИНЖ. БАХМУРОВА

20969-03 41



Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг										Наименование и код	Всего арматурной стали				
		по классам						по укрупненному сортаменту					Итого, приведенной к классу А-I	крупноразмерная сталь 095100		катанка 093400	Итого приведенной к классу А-I
		А-I		А-III				катанка	мелко-сортовая	средне-сортовая							
		код									код						
		093002			093004						093400			093300	093200		
		по серии	с учетом Котх.=1,01	приведенной к А-I (K <sub>к</sub> =1)	по серии	с учетом Котх.=1,01	приведенной к А-I (K <sub>к</sub> =1)				φ от 6 до 9			φ от 10 до 16	φ от 20 до 30		
БУ 21-8	58 6521 1250	36,20	36,56	36,56	7,68	7,76	11,10	8,31	36,01	—	47,66	—	—	—	—	—	
БУ 24-8	58 6521 1251	40,27	40,67	40,67	7,68	7,76	11,10	9,54	38,89	—	51,77	—	—	—	—	—	
БУ 27-8	58 6521 1252	43,58	44,02	44,02	7,68	7,76	11,10	10,16	41,62	—	55,12	—	—	—	—	—	
БУ 30-8	58 6521 1253	47,80	48,28	48,28	7,68	7,76	11,10	11,39	44,64	—	59,38	—	—	—	—	—	
БУ 33-8	58 6521 1254	53,74	54,28	54,28	7,82	7,90	11,30	11,89	50,29	—	65,58	—	—	—	—	—	
БУ 36-8	58 6521 1255	57,64	58,22	58,22	7,82	7,90	11,30	13,10	53,02	—	69,52	—	—	—	—	—	
ПРТ 30-18	58 6521 1256	14,76	14,91	14,91	62,16	62,78	89,78	22,60	55,09	—	104,69	—	—	—	—	—	
ПРТ 30-28	58 6521 1257	10,50	10,60	10,60	97,64	98,62	141,03	37,29	71,93	—	151,63	—	—	—	—	—	
ПРТ 30-44	58 6521 1258	1,14	1,15	1,15	215,80	217,96	311,68	—	95,73	123,38	312,83	—	—	—	—	—	
К 24	58 6521 1274	14,39	14,53	14,53	13,36	13,49	19,29	6,63	21,40	—	33,82	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	
К 27	58 6521 1275	14,91	15,06	15,06	15,76	15,92	22,77	7,15	23,83	—	37,83	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	
К 30	58 6521 1276	16,57	16,74	16,74	18,32	18,50	26,46	7,68	27,56	—	43,20	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	
К 33	58 6521 1277	17,09	17,26	17,26	25,60	25,86	36,98	8,20	30,06	25,86	54,24	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	
К 36	58 6521 1278	17,61	17,78	17,78	28,56	28,85	41,26	8,73	30,06	28,85	59,04	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	

Имя, отчество, Подпись и дата, должность, инв. №

3.006.1-3/83.1-3-PM1					
Нач. отд.	Козеева	И.И.			
Гл. спец.	Яфронин	В.В.			
Н. контр.	Фомичева	В.В.			
Сл. инж. пр.	Перегудова	В.В.			
Рук. гр.	Фомичева	В.В.			
Инж.	Нефедова	В.В.			
Ведомость расхода арматурной стали			Стадия	Лист	Листов
			Р	1	2
			мосинжпроект		

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг										Итого, приведен- ной к классу А-I
		по классам						по укрупненному сортменту				
		А-I			А-III			катанка	мелко- сортовая	средне- сортовая		
		код									код	
		093002			093004			093400	093300	093200		
по серии	с учетом Кат. = 1,01	приведен- ной к А-I (Кат. = 1)	по серии	с учетом Кат. = 1,01	приведен- ной к А-I (Кат. = 1,43)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30				
Ф1	58 6521 1279	54,77	55,32	55,32	66,13	66,79	95,51	—	122,11	—	150,83	
Ф2	58 6521 1280	54,77	55,32	55,32	68,70	69,39	99,23	—	124,71	—	154,55	
Б 15-9	58 6521 1259	3,08	3,11	3,11	7,86	7,94	11,35	5,92	5,13	—	14,46	
Б 15-14,5	58 6521 1260	2,94	2,97	2,97	11,08	11,19	16,00	7,01	7,15	—	18,97	
Б 18-9	58 6521 1281	3,44	3,47	3,47	13,12	13,25	18,95	8,30	8,42	—	22,42	
Б 18-14,5	58 6521 1262	4,40	4,44	4,44	19,74	19,94	28,51	1,78	22,60	—	32,95	
Б 21-9	58 6521 1263	3,68	3,72	3,72	17,52	17,70	25,31	8,54	12,87	—	29,03	
Б 21-14,5	58 6521 1264	4,64	4,69	4,69	28,59	28,88	41,30	11,93	21,63	—	45,99	
Б 24-9	58 6521 1265	5,42	5,47	5,47	28,24	28,52	40,78	2,06	31,94	—	46,25	
Б 24-14,5	58 6521 1266	2,04	2,06	2,06	50,43	50,93	72,83	2,06	50,93	—	74,89	
Б 30-9	58 6521 1267	2,32	2,34	2,34	57,12	57,69	82,50	2,34	57,69	—	84,84	
Б 36-11	58 6521 1268	15,23	15,38	15,38	67,06	67,73	96,85	28,96	54,16	—	112,23	
Б 36-17	58 6521 1269	35,60	35,96	35,96	130,33	131,63	188,23	—	108,02	59,57	224,19	
Б 42-12	58 6521 1270	30,70	31,01	31,01	137,59	138,97	198,73	—	101,43	68,54	229,74	
Б 42-19	58 6521 1271	41,48	41,89	41,89	257,91	260,49	372,50	—	176,34	126,05	414,39	
Б 48-14	58 6521 1272	31,76	32,08	32,08	184,16	186,00	265,98	41,02	111,46	65,60	298,06	
Б 48-22	58 6521 1273	50,10	50,60	50,60	340,37	343,77	491,59	—	165,50	228,88	542,19	

3.006.1-3/83.1-3-PM1

Лист

2

20969-03 44

Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент						Инертные заполнители	
		марка по прочности на сжатие	расход, м <sup>3</sup> тяжёлый	марка код	Кд	расход, м <sup>3</sup> т			Итого	Наименование код, расход, м <sup>3</sup>	
						кол.	с учётом котк=1,006	каэфф. прив. к цем. М400	приб. денный к М400	щебень 571110 К <sub>ин</sub> =0,8	песок 571140 К <sub>ин</sub> =0,6
БУ 21-8	5865211250	M300	0,63	400/573H2	0,375	0,236	0,237	1,0	0,237	0,504	0,378
БУ 24-8	5865211251	M300	0,70	400/573H2	0,375	0,262	0,264	1,0	0,264	0,560	0,420
БУ 27-8	5865211252	M300	0,78	400/573H2	0,375	0,292	0,294	1,0	0,294	0,624	0,468
БУ 30-8	5865211253	M300	0,85	400/573H2	0,375	0,319	0,321	1,0	0,321	0,680	0,510
БУ 33-8	5865211254	M300	1,01	400/573H2	0,375	0,379	0,381	1,0	0,381	0,808	0,606
БУ 36-8	5865211255	M300	1,09	400/573H2	0,375	0,409	0,411	1,0	0,411	0,872	0,654
ПРТ30-18	5865211256			400/573H2							
ПРТ30-28	5865211257	M300	0,51	400/573H2	0,375	0,191	0,192	1,0	0,192	0,408	0,306
ПРТ30-44	5865211258			400/573H2							
К 24	5865211274	M300	0,22	400/573H2	0,375	0,082	0,083	1,0	0,083	0,176	0,132
К 27	5865211275	M300	0,26	400/573H2	0,375	0,098	0,099	1,0	0,099	0,208	0,156
К 30	5865211276	M300	0,30	400/573H2	0,375	0,112	0,113	1,0	0,113	0,240	0,180
К 33	5865211277	M300	0,33	400/573H2	0,375	0,124	0,125	1,0	0,125	0,264	0,198
К 36	5865211278	M300	0,37	400/573H2	0,375	0,139	0,140	1,0	0,140	0,296	0,222
Ф 1	5865211279	M300	0,90	400/573H2	0,375	0,338	0,340	1,0	0,340	0,720	0,540
Ф 2	5865211280	M300	0,89	400/573H2	0,375	0,334	0,336	1,0	0,336	0,712	0,534

Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент						Инертные заполнители	
		марка по прочности на сжатие	расход, м <sup>3</sup> тяжёлый	марка код	Кд	расход, м <sup>3</sup> т			Итого	Наименование код, расход, м <sup>3</sup>	
						кол.	с учётом котк=1,006	каэфф. прив. к цем. М400	приб. денный к М400	щебень 571110 К <sub>ин</sub> =0,8	песок 571140 К <sub>ин</sub> =0,6
Б 15-9	5865211259	M300	0,13	400/573H2	0,375	0,049	0,049	1,0	0,049	0,104	0,078
Б 15-14,5	5865211260										
Б 18-9	5865211261	M300	0,15	400/573H2	0,375	0,056	0,056	1,0	0,056	0,120	0,090
Б 18-14,5	5865211262										
Б 21-9	5865211263	M300	0,17	400/573H2	0,375	0,064	0,064	1,0	0,064	0,136	0,102
Б 21-14,5	5865211264										
Б 24-9	5865211265	M300	0,19	400/573H2	0,375	0,071	0,071	1,0	0,071	0,152	0,114
Б 24-14,5	5865211266										
Б 30-9	5865211267	M300	0,23	400/573H2	0,375	0,086	0,087	1,0	0,087	0,184	0,138
Б 36-11	5865211268	M300	0,82	400/573H2	0,375	0,308	0,310	1,0	0,310	0,656	0,492
Б 36-17	5865211269										
Б 42-12	5865211270	M300	0,94	400/573H2	0,375	0,352	0,354	1,0	0,354	0,752	0,564
Б 42-19	5865211271										
Б 48-14	5865211272	M300	1,20	400/573H2	0,375	0,450	0,453	1,0	0,453	0,960	0,720
Б 48-22	5865211273										

Измен.	Нередова	1.7.84	276.8
Нач. отд.	Казеева		
Гл. спец.	Афонин		
Н. контр.	Фомичева		
Гл. инж. пр.	Нередова		
Рук. гр.	Фомичева		
Инж.	Нередова		

3.006.1-3/83.1-3 - РМ2

Ведомость расхода  
цемента и инертных  
материаловСтадия Лист Листов  
Р Ц 1

МОСИНЖПРОЕКТ

20969-03

(45)

Ом 13.01.86

Шур