

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-3

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, БАЛКИ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20969-03

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-3

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, БАЛКИ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ МОСИНЖПРОЕКТ
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  САМОХВАЛОВ Ю.М.
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  ПЕРЕГУДОВА А.А.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
С 04.05.86,
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 19.12.85 №237

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск серии 3.006.1-3/83 содержит рабочие чертежи и арматурные изделия угловых стеновых блоков, балок, колонн и фундаментов, предназначенных для сооружения углов поворота, уширений камер тоннелей, а также промежуточных опор двухсекционных тоннелей.

Состав серии, материалы для проектирования, включающие нагрузки, расчетные схемы тоннелей, таблицы для подбора сборных железобетонных изделий, расход материалов и номенклатура изделий приведены в выпуске 0.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Конструкции приняты из тяжелого бетона, марка бетона по прочности на сжатие для всех изделий принята М 300. Марка бетона по морозостойкости назначается в каждом конкретном проекте в зависимости от режима эксплуатации и климатических условий строительства в соответствии с требованиями СНиП II-21-75 «Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования», таблица 9.

2.2. Материалы для приготовления бетона должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы.

2.3. Величину отпускной прочности бетона изделий назначает из-

готовитель по согласованию с проектной организацией, осуществляющей привязку изделий, и основным потребителем (заказчиком) в соответствии с ГОСТ 13015-75.

2.4. Арматура принята классов А-I и А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вp-I по ГОСТ 6727-80.

Закладные изделия приняты из прокатной углеродистой стали группы В марки Ст3 по ГОСТ 380-71*.

2.5. Монтажные петли приняты из горячекатаной арматуры класса А-I марок ВСтЗсп2 и ВСтЗп2. В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°C, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗп2.

2.6. Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

„Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний и Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” (СН 393-78).

В местах, предусмотренных проектом, для дуговой сварки стержневой арматуры с закладными изделиями следует применять электроды типа Э42А, Э50А в соответствии с СН 393-78.

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

ИНВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	6
МОСИНЖПРОЕКТ		

НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>
ГЛ. ИНЖЛР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>

3.006.1-3/83.1-3-0.0ТО

ЛИСТ
2

2.7 Плоские арматурные изделия следует изготовить с помощью контактной точечной сварки на многоточечных и одноточечных машинах.

Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

2.8. Армирование балок и колонн предусмотрено плоскими каркасами, объединяемыми в объемный каркас при помощи сварочных клещей. При отсутствии сварочных клещей образование пространственных каркасов может быть выполнено при помощи скоб или шпилек в соответствии с „Руководством по проектированию бетонных и железобетонных конструкций из тяжелого бетона без предварительного напряжения“ (п. 5.34).

2.9. Толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята 20 ; 25 мм.

2.10. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов.

2.11. При изготовлении железобетонных изделий допускаемые отклонения от проектных размеров не должны превышать:

по длине и ширине ± 10 мм

по толщине ± 5 мм

по размерам

вырезов проемов ± 5 мм

3.006.1-3/83.1-3-0.0 TO

Лист

3

Имя, № подл. Подпись и дата (визам. инв. №)

4

Разность длин диагоналей изделий не должна превышать ± 8 мм.

2.12. Угловые стеновые блоки, балки, колонны и фундаменты должны быть изготовлены в соответствии с ГОСТ 13015.0-83 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73*“.

2.13. Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя арматуры не должны превышать ± 5 мм.

2.14. Обнажение арматуры на поверхности изделий не допускается.

2.15. В бетоне изделий, поставляемых потребителю, не допускается трещин, за исключением усадочных и поверхностных технологических трещин, ширина которых не должна превышать 0,1 мм.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Изделия должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с настоящими техническими требованиями и ГОСТ 13015.1-81.

3.2. Приемка должна производиться партиями не менее 5 изделий.

3.3. Геометрические размеры, форму, качество поверхностей следует проверять осмотром и измерением.

3.4. Отпускная прочность бетона, прочность бетона по морозостойкости проверяются по данным лабораторных журналов.

3.5. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем приемку изделий производить поштучно.

3.006.1-3/83.1-3-0.0 TO

Лист

4

Имя, № подл. Подпись и дата (визам. инв. №)

20969-03 5

3.6. Результаты приемочного контроля должны быть записаны в журналах ОТК или заводской лаборатории.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ И ИСПЫТАНИЙ, МАРКИРОВКА

4.1. Размеры, непрямолинейность изделий, вес, толщину защитного слоя бетона до арматуры, качество поверхностей и внешний вид изделий следует проверять по ГОСТ 13015-75.

4.2. Испытание сварных соединений арматурных изделий и соединительных изделий, оценка их прочности и качества производится по ГОСТ 10922-75.

4.3. Прочность бетона на сжатие следует определять по ГОСТ 10180-78. Допускается определять фактическую прочность бетона в изделиях ультразвуковым методом по ГОСТ 17624-78 с учетом однородности прочности бетона.

4.4. Морозостойкость бетона определяется по ГОСТ 10060-76 (не реже одного раза в шесть месяцев).

4.5. Перед началом массового изготовления конструкций балок и в дальнейшем при их изменении или при изменении технологии изготовления должны производиться испытания нагружением на прочность и трещиностойкость в соответствии с ГОСТ 8829-77. Схемы испытания, величины контроль-

ных нагрузок по ширине раскрытия трещин приведены в докум.-0.0Д

4.6. Маркировка изделий должна отвечать требованиям ГОСТ 13015.2-81.

4.7. Маркировочные знаки должны быть нанесены на внешней поверхности изделий.

4.8. Предприятие - изготовитель должно сопровождать каждую принятую техническим контролем партию изделий или часть партии паспортом, оформленным в соответствии с ГОСТ 13015.3-81 „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве“.

5. СКЛАДИРОВАНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Складирование и транспортирование изделий должно отвечать требованиям ГОСТ 13015.4-84 и техническим описаниям, приведенным в выпуске О (лист 10 докум. - 00ПЗ).

ИНВ. № ПОСМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВН

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

Лист
5

ИНВ. № ПОСМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВН

3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО

Лист
6

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				Общий расход, кг		
	АРМАТУРА КЛАССА																	АРМАТУРА КЛАССА					Всего	Всего
	А-I								А-III									А-III		В ст 3 СП				
	ГОСТ 5781-82								ГОСТ 5781-82									ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8509-72				
	φ 6	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	Итого	φ 8	φ 10	φ 12	φ 14	φ 16	φ 18	φ 20	φ 22	φ 25	Итого	φ 8	Итого	163*63	Итого			
БУ 21-8	8,23		24,17	3,80		36,20			7,68							7,68	43,88						43,88	
БУ 24-8	9,45		27,02	3,80		40,27			7,68							7,68	47,95						47,95	
БУ 27-8	10,06		29,72	3,80		43,58			7,68							7,68	51,26						51,26	
БУ 30-8	11,28		32,72	3,80		47,80			7,68							7,68	55,48						55,48	
БУ 33-8	11,77		35,81		6,16	53,74			7,82							7,82	61,56						61,56	
БУ 36-8	12,97		38,51		6,16	57,64			7,82							7,82	65,46						65,46	
ПРТ 30-18		7,02	7,74			14,76	15,36			18,72	28,08					62,16	76,92						76,92	
ПРТ 30-28		9,36	1,14			10,50	27,56				70,08					97,64	108,14						108,14	
ПРТ 30-44			1,14			1,14		34,24	12,04			47,36	60,64	61,52		215,80	216,94						216,94	
К 24		6,56	1,71		6,12	14,39						13,36				13,36	27,75	0,88	0,88	3,44	3,44	4,32	32,07	
К 27		7,08	1,71		6,12	14,91						15,76				15,76	30,67	0,88	0,88	3,44	3,44	4,32	34,99	
К 30		7,60		2,85	6,12	16,57						18,32				18,32	34,89	0,88	0,88	3,44	3,44	4,32	39,21	
К 33		8,12		2,85	6,12	17,09								25,60		25,60	42,69	0,88	0,88	3,44	3,44	4,32	47,01	
К 36		8,64		2,85	6,12	17,61								28,56		28,56	46,17	0,88	0,88	3,44	3,44	4,32	50,49	
φ 1			50,97	3,80		54,77			66,13							66,13	120,90						120,90	
φ 2			50,97	3,80		54,77			68,70							68,70	123,47						123,47	

ИНВ. № ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ. ВЗАИМНО

НАЧ. ОТА		КОЗЕЕВА	3.006.1-3/83.1-3-0.0 ВМС	
ГЛ. СПЕЦ.		АФОН ИИ	Выборка стали	
Н. КОНТР.		БУДАРИНА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.		ПЕРЕГУДОВА		
СТ. ИНЖ.		БУДАРИНА		
ИНЖ.		БАХМУРОВА		
СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1	2
МОСИНЖПРОЕКТ				

ИМЬ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМШЕВЕ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 1.0					ПРИМЕЧ.
			-	01	02	03	04	
		ДОКУМЕНТАЦИЯ						
А3	3.006.1-3/83.1-3-1.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
А4	0.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ						
А3	0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ						
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
А4	1 3.006.1-3/83.1-3-1.1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1					15,08 кг
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С2	1					13,09 кг
А4	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	1					17,26 кг
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	1					14,28 кг
А4	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1					19,03 кг
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С6	1					16,22 кг
А4	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С7	1					21,29 кг
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	1					18,48 кг
А4	1	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	1					23,4 кг
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	1					19,91 кг

3.006.1-3/83.1-3-1.0

УГЛОВЫЕ СТЕНОВЫЕ БАДКИ
БУ 21-8... БУ 36-8СТАДИОНАЛ. ЛАЙТОВ
Р. 1
МОСКВИНПРОЕКТ

ИМЬ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМШЕВЕ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 1.0					ПРИМЕЧ.	
			-	01	02	03	04		05
А4	1 3.006.1-3/83.1-3-1.1 -10	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11					1	25,24 кг	
А4	2	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С12					1	21,71 кг	
А4	3 3.006.1-3/83.1-3-1.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	3	3	3			1,55 кг	
А4	-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2				3	3	1,58 кг	
		ДЕТАЛИ							
А4	3.006.1-3/83.1-3-1.4	ПЕЛЯ П1	4	4	4			0,95 кг	
А4	-01	ПЕЛЯ П2				4	4	1,54 кг	
А4	3.006.1-3/83.1-3-1.3	СТЕРЖЕНЬ СТ 1	2	2	2			1,83 кг	
А4	-01	СТЕРЖЕНЬ СТ 2				2	2	1,90 кг	
Б4	3.006.1-3/83.1-3-0.1	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 В-190				6	6	0,042 кг	
Б4	-001	Ф6 А1 ГОСТ 5781-82 В-170	6	6	6			0,038 кг	
Б4	-002	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 В-760	4	4	4	6	6	0,47 кг	
Б4	-003	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 В-600				2	2	0,37 кг	
Б4	-004	Ф10 А1 ГОСТ 5781-82 В-580	4	4	4			0,36 кг	
		МАТЕРИАЛЫ							
		БЕТОН МАРКИ 300	0,63	0,70	0,78	0,85	1,01	1,09	

МАРКА

3.006.1-3/83.1-3-1.0

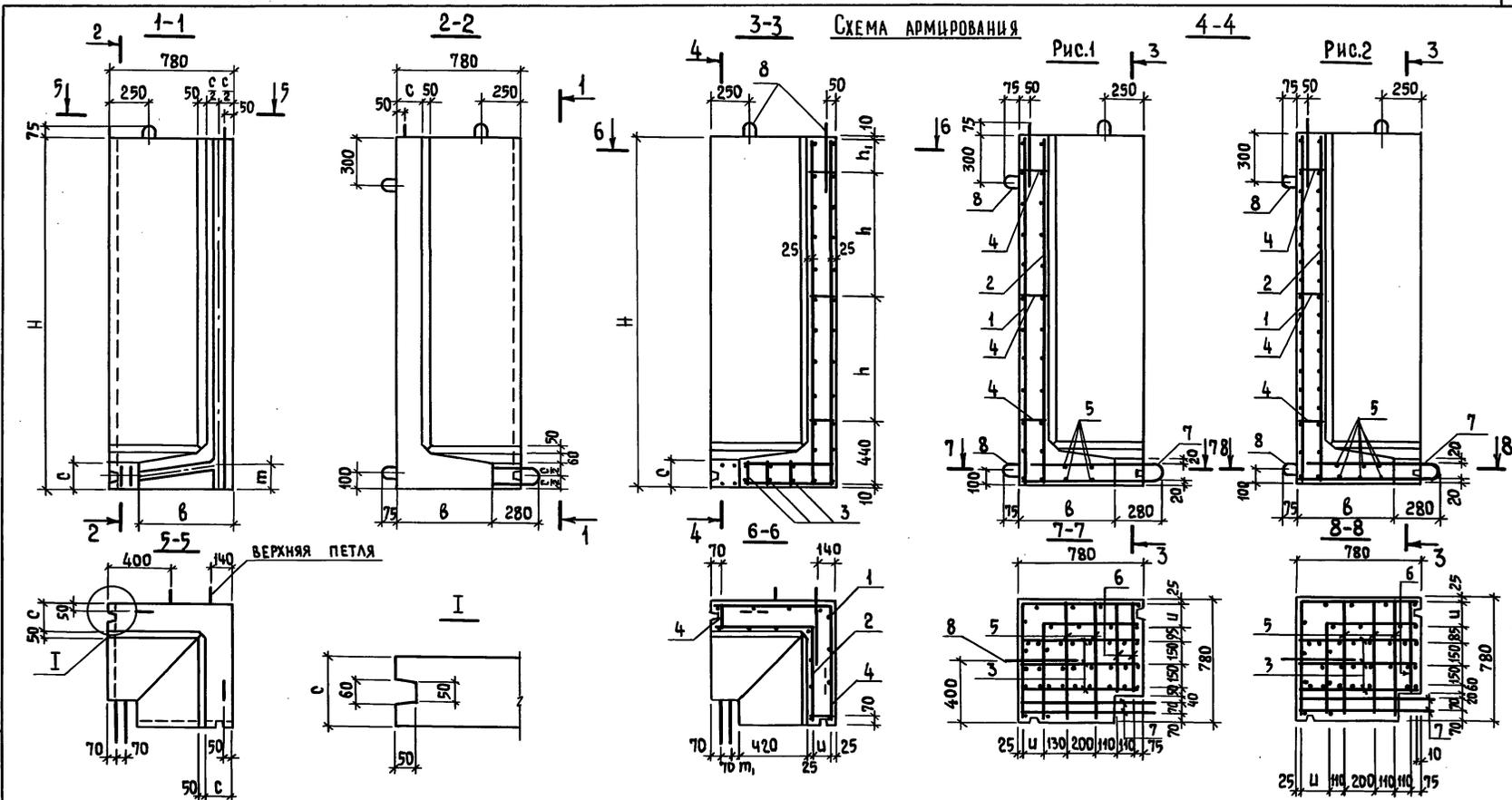
ЛИСТ

2

20969-03

9

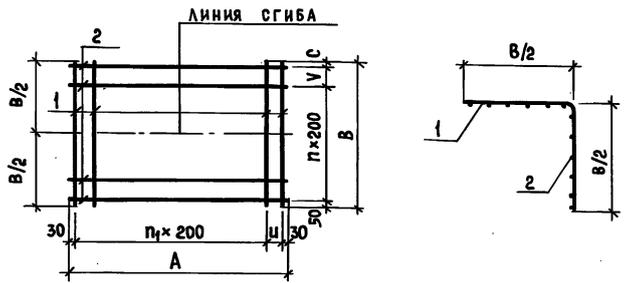
8



ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЫЕ №

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЙ	СЕЧЕН 4-4 РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ							МАССА Т	
			Н	б	с	h	h ₁	и	т		т ₁
3.006.1-3/83.1-3-1.0	БУ 21-8	1	2280	600	180	800	220	130	170	40	1,58
-01	БУ 24-8		2580			1000	120				1,75
-02	БУ 27-8		2880			1000	420				1,95
-03	БУ 30-8	2	3200	620	200	1200	340	150	185	20	2,13
-04	БУ 33-8		3500			1400	240				2,53
-05	БУ 36-8		3800			1600	140				2,73

3.006.1-3/83.1-3-1.0 СБ		
Угловые стеновые блоки БУ 21-8...БУ 36-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ Р СМ. ТАБЛ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1
НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН И. КОНТР. БУДАРИНА ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА СТ. ИНЖ. БУДАРИНА ИНЖ. МОЧАЛЬСКАЯ		МОСИНЖПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					n	n1	МАССА, КГ
		A	B	V	Ц	С			
3.006.1-3/83.1-3-1.1	С 1	2260	1500	-	-	50	7	11	15,08
- 01	С 2		1240	150	-	40	5		13,09
- 02	С 3	2560	1500	-	100	50	7	12	17,26
- 03	С 4		1240	150	-	40	5		14,98
- 04	С 5	2860	1500	-	-	50	7	14	19,03
- 05	С 6		1240	150	-	40	5		16,52
- 06	С 7	3180	1500	-	120	50	7	15	21,29
- 07	С 8		1240	150	-	40	5		18,48
- 08	С 9	3480	1500	-	220	7	16	5	23,14
- 09	С 10		1200	100	-	5			19,94
- 10	С 11	3780	1500	-	120	7	18	5	25,24
- 11	С 12		1200	100	-	5			21,74

3.006.1-3/83.1-3-1.1 СБ

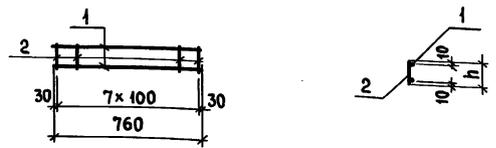
СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С1... С12
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН
Н. КОНТР. БУДАРИНА
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ

ИНВ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМ. ИНЖ. П.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h, ММ	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-1.2	КР 1	115	1,59
- 01	КР 2	135	1,58

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМеч.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 014	∅ 12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 760	2	0,61 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
				3.006.1-3/83.1-3-1.2	КР 1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б 4		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 015	∅ 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 115	8	0,026 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.2-01	КР 2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б 4		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 016	∅ 6 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 135	8	0,03 кг

3.006.1-3/83.1-3-1.2

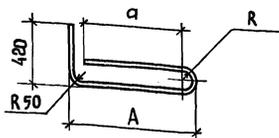
КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР 1, КР 2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН
Н. КОНТР. БУДАРИНА
ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА
ИНЖ. МОЧУЛЬСКАЯ

ИНВ. НЕ ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМ. ИНЖ. П.

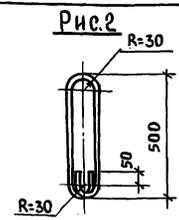
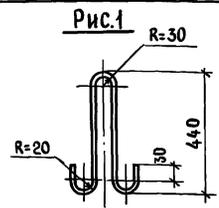


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ
		A	a	R	
3.006.1-3/83.1-3-1.3	СТ 1	860	675	60	1,83
-01	СТ 2	880	720	70	1,90

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-1.3		СТ 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-112	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2060	1	1,83 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.3-01		СТ 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-01-111	φ12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=2140	1	1,90 кг

ЛИСТ НЕ ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНЖ. ПРОЕКТ

3.006.1-3/83.1-3-1.3			СТЕРЖЕНЬ СТ 1, СТ 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.		
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	МОСИНЖПРОЕКТ			
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ПЕРЕГУДОВА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	МОЧУЛЬСКАЯ	<i>[Signature]</i>				

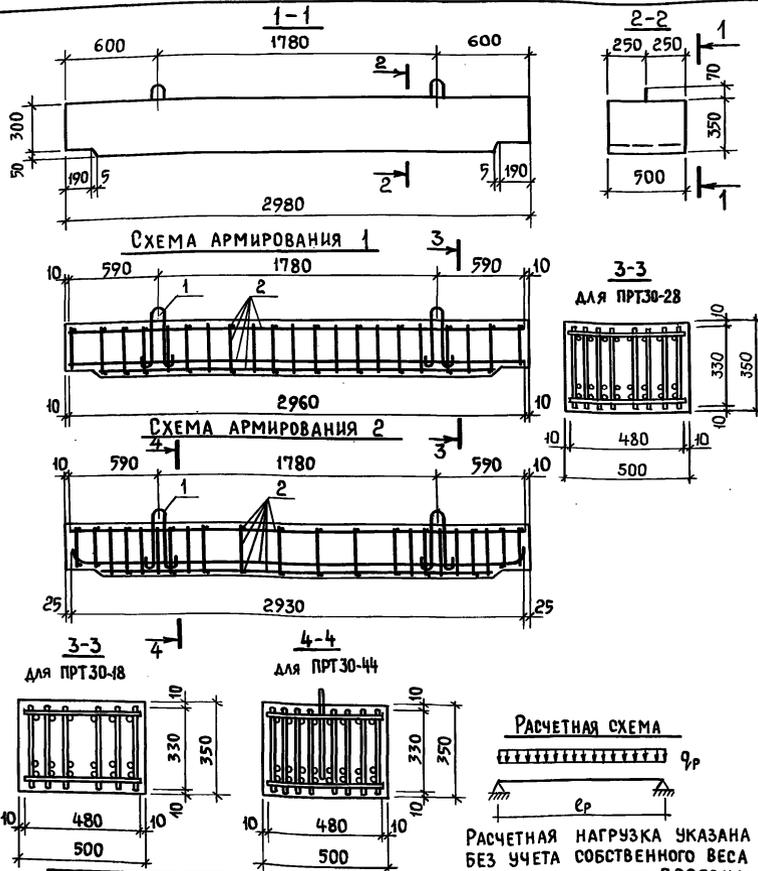


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-1.4	П 1	1	0,95
-01	П 2	2	1,54

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-1.4		П 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-106	φ12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1070	1	0,95 кг
				3.006.1-3/83.1-3-1.4-01		П 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-01-114	φ14 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=1270	1	1,54 кг

ЛИСТ НЕ ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНЖ. ПРОЕКТ

3.006.1-3/83.1-3-1.4			ПЕТАЯ П 1, П 2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	Р	СМ. ТАБЛ.		
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	
И. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	МОСИНЖПРОЕКТ			
ГЛ. ИНЖ. ПРО.	ПЕРЕГУДОВА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	МОЧУЛЬСКАЯ	<i>[Signature]</i>				



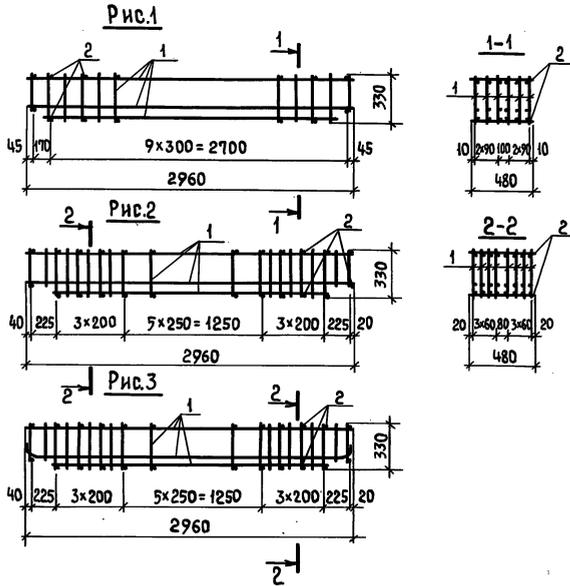
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
A4			3.006.1-3/83.1-3-0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ			
A3			3.006.1-3/83.1-3-0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
A4	1		3.006.1-3/83.1-3-2.3	ПЕТЛЯ П1	2	0,57 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3.006.1-3/83.1-3-2.0		ПРТ 30-18	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	75,78 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	М ³	
				3.006.1-3/83.1-3-2.0-01		ПРТ 30-28	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	107,00 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	М ³	
				3.006.1-3/83.1-3-2.0-02		ПРТ 30-44	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
A3	2		3.006.1-3/83.1-3-2.1-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	215,80 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 300	0,51	М ³	

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СХЕМА АРМИР.	l _p М	q _p Т/М	МАССА, Т
3.006.1-3/83.1-3-2.0	ПРТ 30-18	1		18,4	1,28
-01	ПРТ 30-28		279	28,4	
-02	ПРТ 30-44	2		44,2	

3.006.1-3/83.1-3-2.0		
ПРОГОНЫ ПРТ 30-18; ПРТ 30-28;	СТАДИЯ	МАССА
ПРТ 30-44	Р	СМ. ТАБЛ.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
МОСИНЖПРОЕКТ		

НАЧ. ОТА. КОЗЕЕВА
 ГЛ. СПЕЦ. ДФОНИН
 Н. КОНТР. БУДАРИНА
 ГЛ. ИНЖ. ПЕРЕТУДОВА
 СТ. ИНЖ. БУДАРИНА
 ИНЖ. БАХМУРОВА

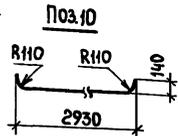
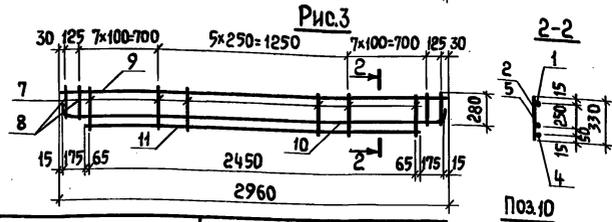
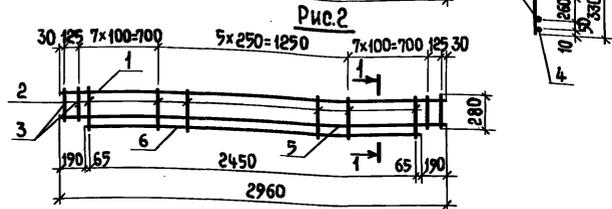
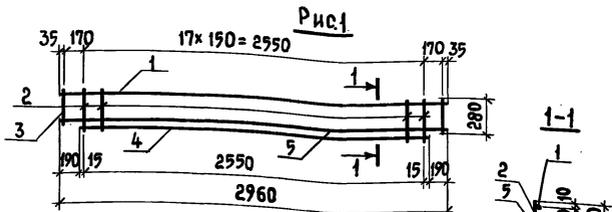


ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-2.1	КП 1	1	75,78
-01	КП 2	2	107,00
-02	КП 3	3	215,80

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЭТ.	ОБЪЯВЛЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
				ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ		
				3.006.1-3/83.1-3-2.1		КП 1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		3.006.1-3/83.1-3-2.2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	6	11,53 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 017	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82	22	0,30 кг
				ℓ=480		
				3.006.1-3/83.1-3-2.1-01		КП 2
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		3.006.1-3/83.1-3-2.2-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	8	12,71 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 018	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82	28	0,19 кг
				ℓ=480		
				3.006.1-3/83.1-3-2.1-02		КП 3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		3.006.1-3/83.1-3-2.2-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	8	25,47 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 019	Ø12 А-III ГОСТ 5781-82	28	0,43 кг
				ℓ=480		

			3.006.1-3/83.1-3-2.1		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ		
			КП1...КП3		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ.	ТАБЛ.
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			МОСИНЖПРОЕКТ		
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>			
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
Г.ДИНЖ.ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>			
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
ИНЖ.	БАХМУРОВА	<i>Бахмурова</i>			

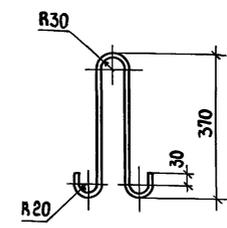
ИНЖ. КОД. ПОДПИСЬ И Д.А.ТА. (ВЗАМ. ИНЖ. №)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-2.2	КР1	1	11,53
-01	КР2	2	12,71
-02	КР3	3	25,47

3.006.1-3/83.1-3-2.2СБ			
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1... КР3 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
МОСИНЖПРОЕКТ			

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА ВВЕДЕНИЯ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	
ГЛ. СПЕЦ. АФОННИ	
Н. КОНТР. БУДАРИНА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕРЕСУДОВА	
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА	
ИНЖ. БАХМУРОВА	



ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО	ИМЯ И ПОДПИСЬ ДАТА ВВЕДЕНИЯ
НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА	
ГЛ. СПЕЦ. АФОННИ	
Н. КОНТР. БУДАРИНА	
ГЛАВ. ИНЖ. ПЕРЕСУДОВА	
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА	
ИНЖ. БАХМУРОВА	

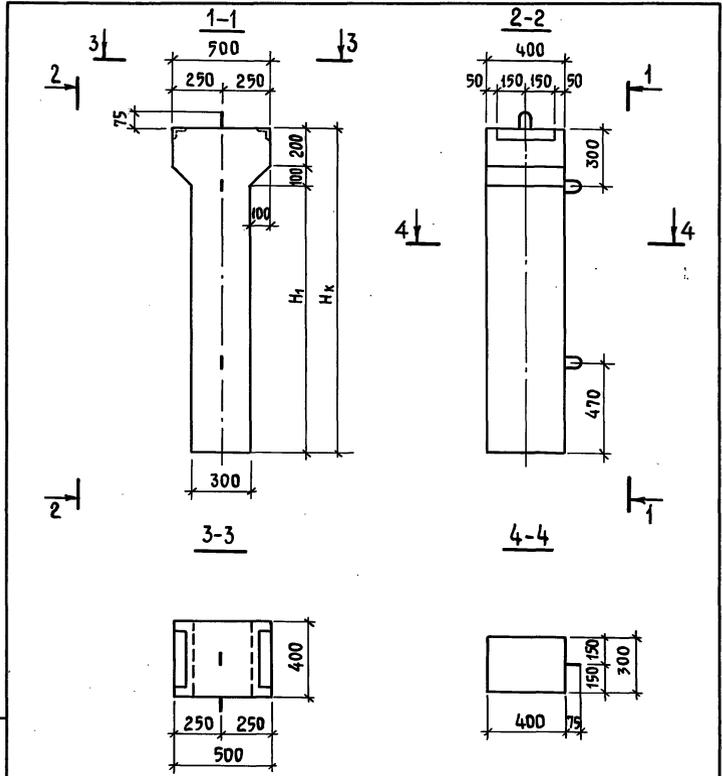
3.006.1-3/83.1-3-2.3			
ПЕТЛЯ П1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,97	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Ø10 А-III ГОСТ 5781-82 L = 930			
МОСИНЖПРОЕКТ			

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛИЦЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4			3.006.1-3/83.1-3-3.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
А4			0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	1		3.006.1-3/83.1-3-3.3	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6	1	9,78 кг
А4	2		3.006.1-3/83.1-3-3.5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	2	2,16 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	3		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 031	Ø8 А-Т ГОСТ 5781-82 ℓ=380	2	0,15 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
А4				3.006.1-3/83.1-3-3.0		К 24
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	15,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6	ПЕТЛЯ П1	3	0,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,22	М ³
А4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-01		К27
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1	18,88 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6	ПЕТЛЯ П1	3	0,57 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,26	М ³

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
А4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-02		К30
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1	21,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,30	М ³
А4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-03		К33
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1	29,76 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,33	М ³
А4				3.006.1-3/83.1-3-3.0-04		К36
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
А4	4		3.006.1-3/83.1-3-3.1-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5	1	33,24 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
А4	5		3.006.1-3/83.1-3-3.6-01	ПЕТЛЯ П2	3	0,95 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 300	0,37	М ³

		3.006.1-3/83.1-3-3.0				
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА					
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН					
Н. КОНТР.	БУДАРИНА					
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА					
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА					
ИНЖ.	ПРИЧЕНЬШЕВА					
Колонны К24... К36				СТАРШ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	1
				МОСИНЖПРОЕКТ		



КОЛОННЫ РАССЧИТАНЫ НА УСИЛИЕ $R_{max} = 133 TC$

3.006.1-3/83.1-3-3.0 СБ

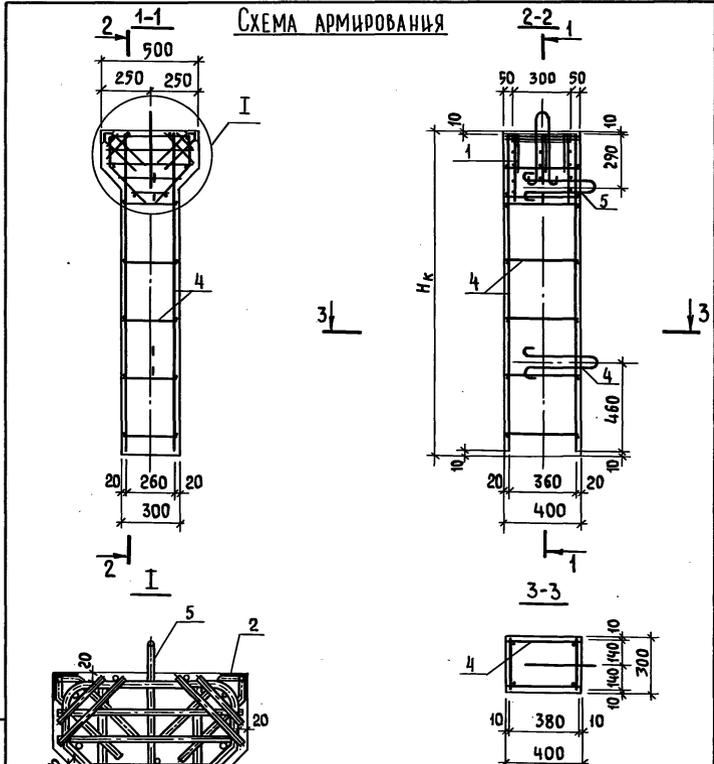
Колонны К24...К36
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 2

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	
ГЛА СПЕЦ.	АФОНИН	
И. КОНТР.	БУДАРИНА	
ГЛА ИНЖ. П.	ПЕРЕГУДОВА	
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	
ИНЖ.	ГРУЧЕНЬШЕВА	

ИНВ. НЕ ПОДАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ.



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		Hк	H1	
3.006.1-3/83.1-3-3.0	К 24	1690	1390	0,55
-01	К 27	1990	1690	0,65
-02	К 30	2310	2010	0,75
-03	К 33	2610	2310	0,83
-04	К 36	2910	2610	0,93

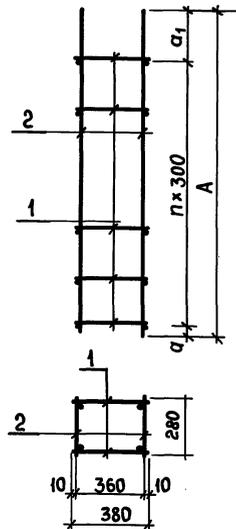
3.006.1-3/83.1-3-3.0 СБ

ЛИСТ
2

ИНВ. НЕ ПОДАТ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНЖ.

ФОРМАТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 3.1				ПРИМЕЧ.
			- 01	02	03	04	
А4	3.006.1-3/83.1-3-3.1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
		ДЕТАЛИ					
		СТЕРЖНИ					
		СТАЛЬ КЛАССА А-І ГОСТ 5781-82					
Б4	1	Ø8	10	12	14	16	18
		ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ					
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А4	2	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2				
А4	-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	2				7,23 кг
А4	-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	2				8,54 кг
А4	-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4	2				9,93 кг
А4	-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2				13,68 кг
А4		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	2				15,27 кг
			МАРКА				
			3.006.1-3/83.1-3-3.1				
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ				
			КП1...КП5				
			СТАЛЬ КЛАССА А-І				ЛИСТОВ
							1
							МОСИНЖПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	МАССА, КГ
		A	a	a ₁		
3.006.1-3/83.1-3-3.1	КП 1	1670	75	395	4	19,96
-01	КП 2	1970	75	395	5	18,88
-02	КП 3	2290	85	405	6	24,96
-03	КП 4	2590	85	405	7	29,76
-04	КП 5	2890	85	405	8	33,24
3.006.1-3/83.1-3-3.1 СБ						
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1...КП5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					СТАЛЬ	МАССА
					Р	МАСШТАБ
					СМ. ТАБЛ.	
					ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
					МОСИНЖПРОЕКТ	

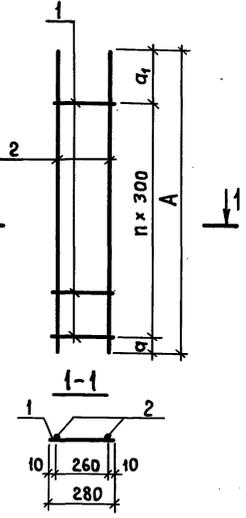


ИМЯ, № ПОДА, ПОДАНОСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ЧЕРТ. ЛИСТ

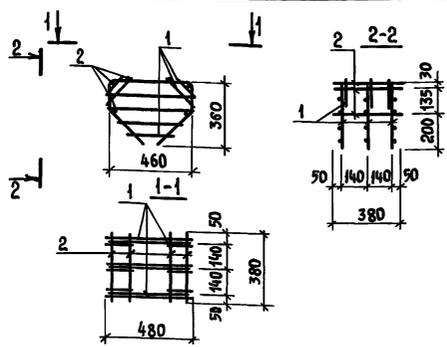
ФОРМАТ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 3.2				ПРИМЕЧ.	
				01	02	03	04		
А4		3.006.1-3/83.1-3-3.2 С6	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ СТЕРЖНИ	XX	XX	XX	XX		
Б4	1	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 033	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 Ø8 $\ell = 280$	5	6	7	8	9	0,11 кг
Б4	2	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 032	СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82 Ø18 $\ell = 1670$	2					3,94 кг
		- 034	Ø18 $\ell = 1970$	2					3,94 кг
		- 035	Ø18 $\ell = 2290$		2				4,58 кг
		- 036	Ø20 $\ell = 2590$			2			6,40 кг
		- 037	Ø20 $\ell = 2890$				2		7,14 кг
			МАРКА	КР1	КР2	КР3	КР4	КР5	
			ИМЯ, ОТЧ. КОЗЕЕВА	3.006.1-3/83.1-3-3.2					
			И. СПЕЦ. А. Ф. ОНИН	КАРКАС ПЛОСКИЙ					СТАЛЬ ЛМСТ
			И. КОПР. БУДАРИНА	КР1...КР5					Л
			И. ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА						Р
			СТ. ИНЖ. БУДАРИНА						1
			И. ИНЖ. ГРИНЬШЕВ						МОСИНЖПРОЕКТ

ИМЯ, № ПОДА, ПОДАНОСЬ И ДАТА ВЗЯТИЯ ЧЕРТ. ЛИСТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	МАССА, КГ
		A	a	a ₁		
3.006.1-3/83.1-3-3.2	КР 1	1670	85	385	4	7,23
-01	КР 2	1970			5	8,54
-02	КР 3	2290	95	395	6	9,93
-03	КР 4	2590			7	13,68
-04	КР 5	2890			8	15,27



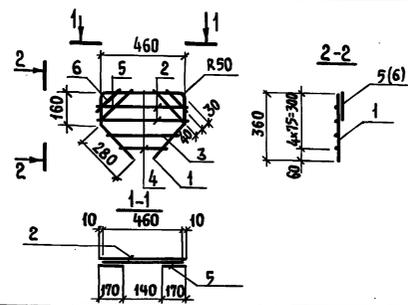
3.006.1-3/83.1-3-3.2 С6		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1...КР5 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
МОСИНЖПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		3.006.1-3/83.1-3-3.4	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6	3	2,96 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	2		3.006.1-3/83.1-3-0.1-031	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 380 мм	6	0,15 кг

ИНВ. ЛЕТОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

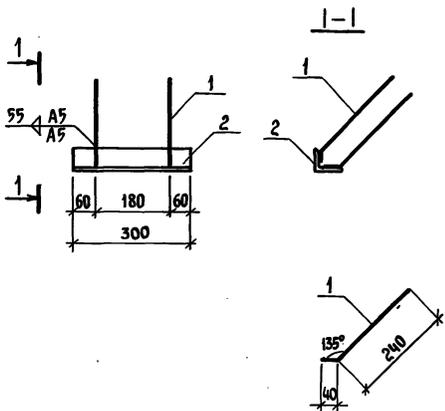
			3.006.1-3/83.1-3-3.3		
			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР6		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	Р	9,78	
И. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>	МОСИНЖПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
ИНЖ.	ПРИЧЕНЬШЕВ	<i>Приченьшев</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
B4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-038	Ø16 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1290	1	2,04 кг
B4	2		-039	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 480	2	0,19 кг
B4	3		-040	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 360	1	0,14 кг
B4	4		-041	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 240	1	0,095 кг
B4	5		-042	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 210	2	0,083 кг
B4	6		-043	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 160	2	0,063 кг

ИНВ. ЛЕТОМ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

			3.006.1-3/83.1-3-3.4		
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	Р	2,96	
И. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>	МОСИНЖПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
ИНЖ.	ПРИЧЕНЬШЕВ	<i>Приченьшев</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-01 - 022	Ø8 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ = 280	4	0,11 кг
Б4	2		- 100	L63×63×6 ГОСТ 8509-72 ℓ = 300	1	1,72 кг

3.006.1-3/83.1-3-3.5

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1

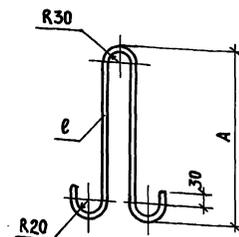
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 2,16

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

Мосинжпроект

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН
Н.КОНТР. БУДАРИНА
ГЛ.ИНЖ.ПР. ПЕРЕГУДОВА
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА
ИНЖ. ГРУНЕНЬШЕВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		А	ℓ	
3.006.1-3/83.1-3-3.6	П1	370	950	0,57
-01	П2	440	1070	0,95

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-3.6		П1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.006.1-3/83.1-3-1.0-103	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 930	1	
				3.006.1-3/83.1-3-3.6-01		П2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.006.1-3/83.1-3-1.0-106	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1070	1	

3.006.1-3/83.1-3-3.6

ПЕТЛЯ
П1, П2

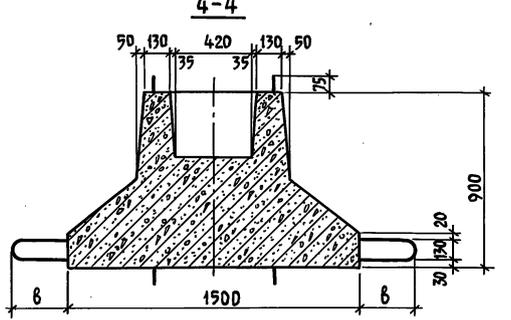
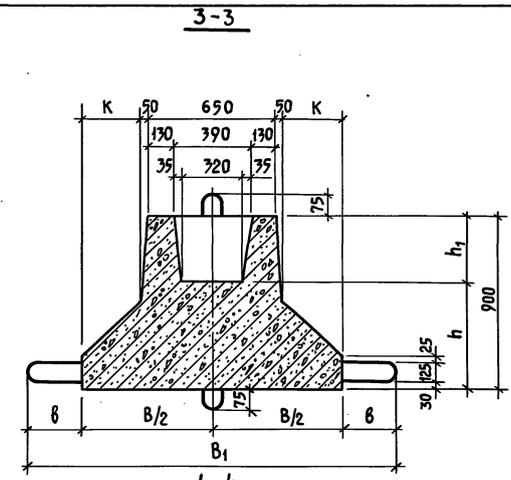
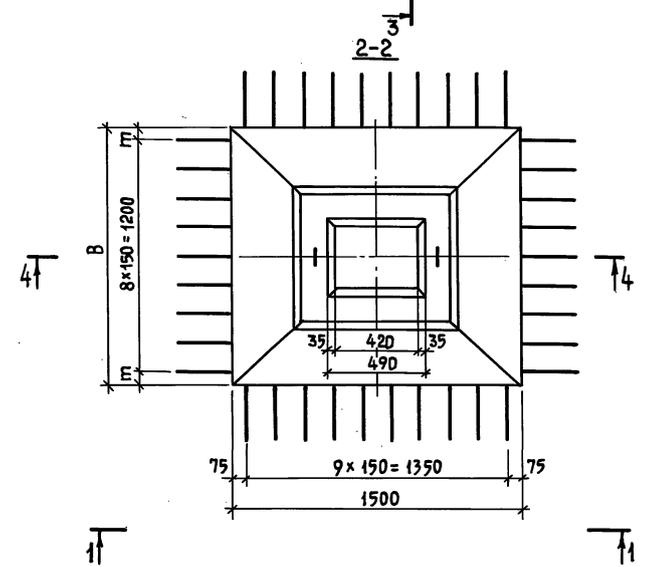
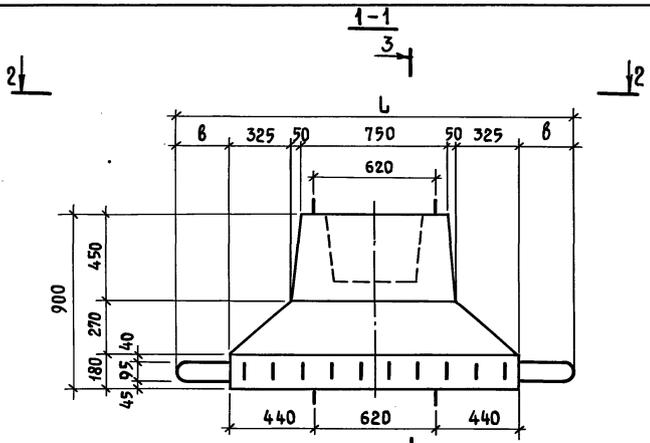
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

Мосинжпроект

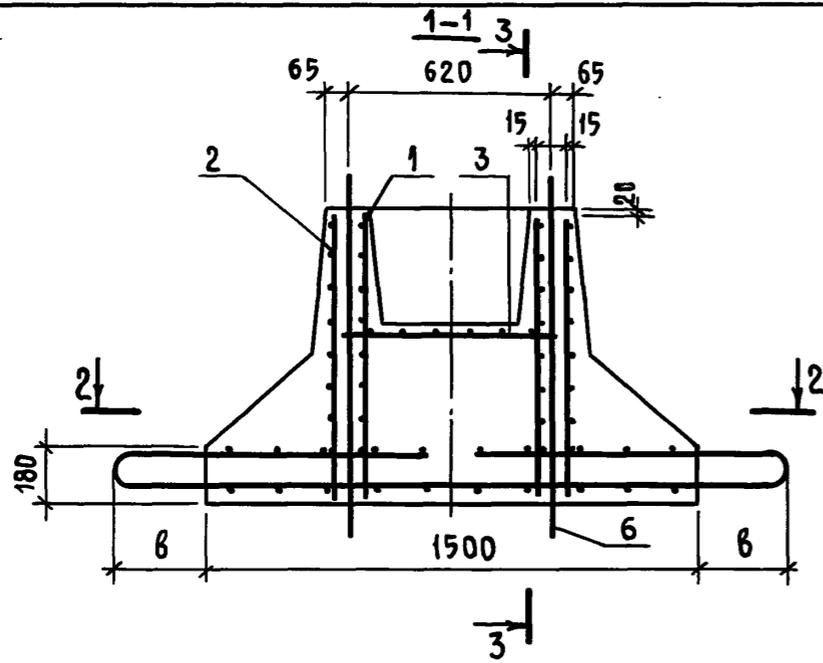
НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН
Н.КОНТР. БУДАРИНА
ГЛ.ИНЖ.ПР. ПЕРЕГУДОВА
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА
ИНЖ. ГРУНЕНЬШЕВА



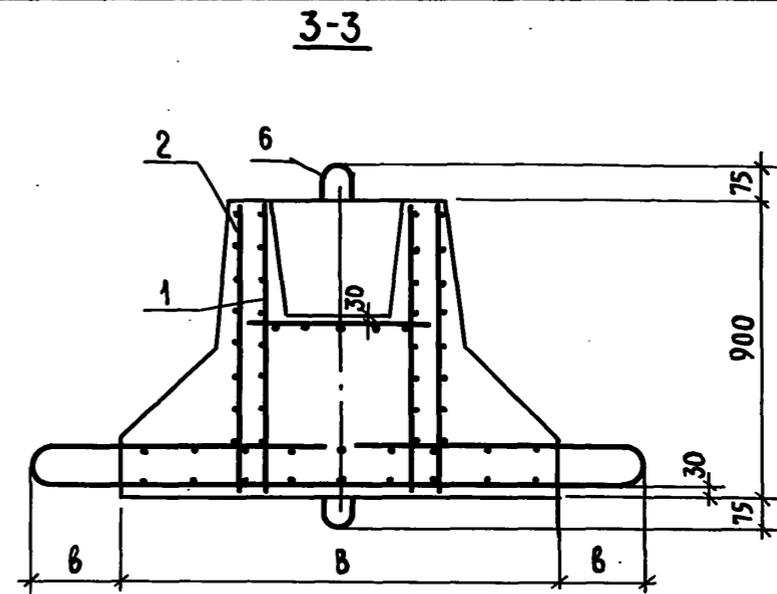
ИНЖ.ПРОЕКТОДАНСЬ И Д.АТАБАЗМ.ИНЖ.

		3.006.1-3/83.1-3-4.0 СБ	
		ФУНДАМЕНТНЫЕ БЛОКИ Ф2	
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
НАЧ.ОТД.	КОЗБЕВА	СТАДНЯ	МАССА
ГЛ.СПЕЦ.	АФОНИН	Р	МАСШТАБ
Н.КОНТР.	БУДАРИНА	СМ. ТАБЛ.	
Л.ИНЖ.ПР.	ПЕРЕГУДОВА	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2
СТ.ИНЖ.	БУДАРИНА	МОСИНЖПРОЕКТ	
ТЕХН.	ПАРШИНА		

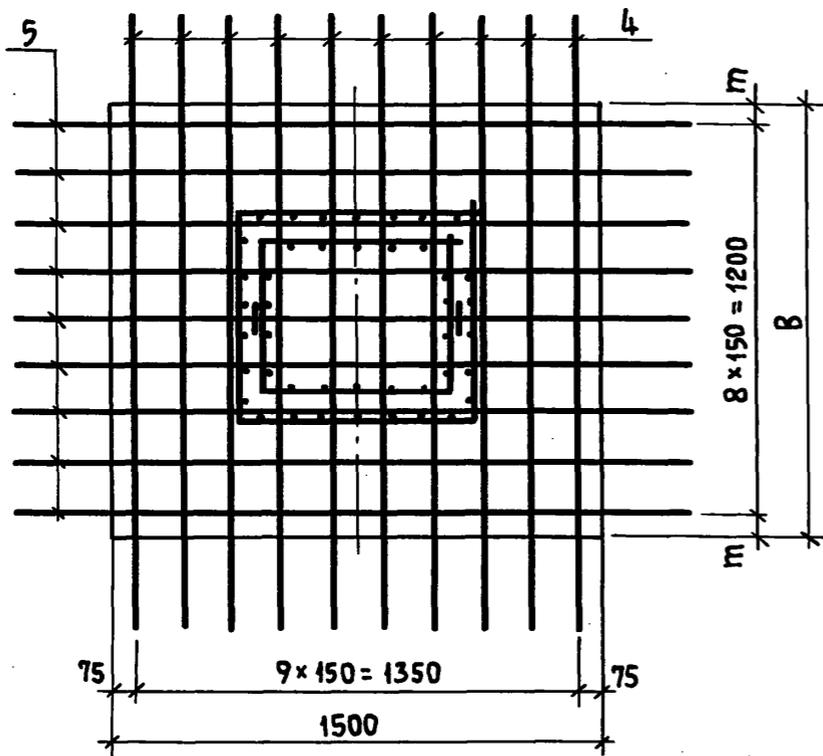
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



2-2



3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ								МАССА, Т
		B	B ₁	L	b	m	K	h	h ₁	
3.006.1-3/83.1-3 - 4.0	Ø1	1340	1900	2060	280	70	295	550	350	2,25
-01	Ø2	1300	1960	2160	330	50	275	590	310	2,23

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

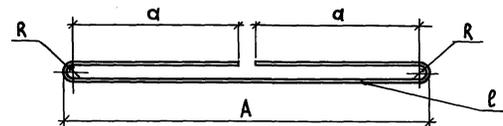
3.006.1-3/83.1-3-4.0 СБ

ЛИСТ
2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A4			3.006.1-3/83.1-3-4.1 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
				3.006.1-3/83.1-3-4.1		СТ 1
				ДЕТАЛИ		
		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1-109	∅12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=3890	1	3,45 кг
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-01		СТ 2
				ДЕТАЛИ		
		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1-110	∅12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=3830	1	3,40 кг
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-02		СТ 3
				ДЕТАЛИ		
		3	3.006.1-3/83.1-3-0.1-108	∅12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=4020	1	3,57 кг
				3.006.1-3/83.1-3-4.1-03		СТ 4
				ДЕТАЛИ		
		4	3.006.1-3/83.1-3-0.1-107	∅12 А-III ГОСТ 5781-82 ℓ=4280	1	3,80 кг

ИНВ. № ПОКАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-3/83.1-3-4.1			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>			
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>			
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Бударина</i>			
ТЕХН.	ПАРШИНА	<i>Паршина</i>			
МОСИНЖПРОЕКТ					

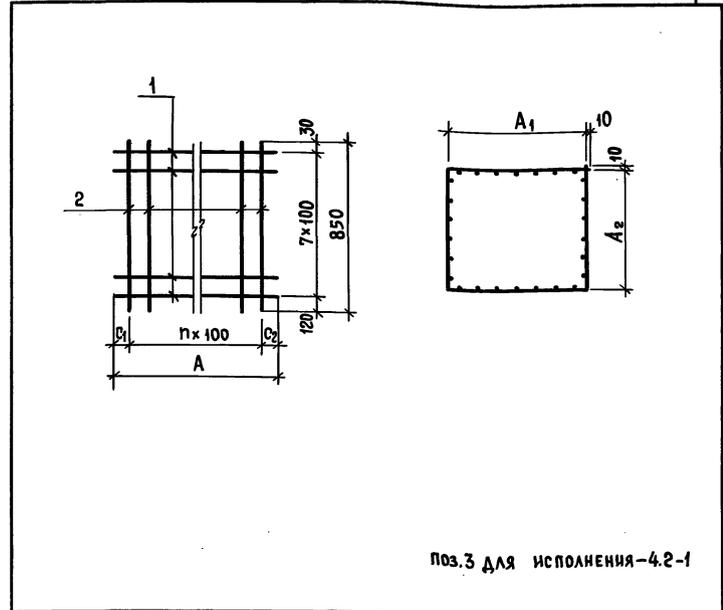


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
		ℓ	A	a	R	
3.006.1-3/83.1-3-4.1	СТ 1	3890	1960	850	50	3,45 кг
-01	СТ 2	3830	1900			3,40 кг
-02	СТ 3	4020	2060	900	35	3,57 кг
-03	СТ 4	4280	2160			3,80 кг

ИНВ. № ПОКАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.006.1-3/83.1-3-4.1 СБ						
СТЕРЖЕНЬ СТ1...СТ4				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
МОСИНЖПРОЕКТ						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			3.006.1-3/83.1-3-4.2 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				3.006.1-3/83.1-3-4.2		С1
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 -044	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2020	8	1,25 кг
Б4	2		-045	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 850	20	0,52 кг
				3.006.1-3/83.1-3-4.2-01		С2
				ДЕТАЛИ		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 -046	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2660	8	1,64 кг
Б4	2		-045	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 850	26	0,52 кг



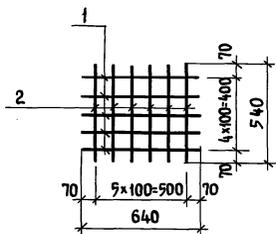
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм					п	МАССА КГ
		A	A ₁	A ₂	C ₁	C ₂		
3.006.1-3/83.1-3-4.2	С1	2020	550	450	90	30	19	20,40
-01	С2	2660	710	610	80	80	25	26,64

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНЖ.Н.)

3.006.1-3/83.1-3-4.2		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1, С2		Р	1	1
		МОСНИЖПРОЕКТ		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА (ВЗАМ. ИНЖ.Н.)

3.006.1-3/83.1-3-4.2 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1, С2 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
		МОСНИЖПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМеч.
				3.006.1-3/83.1-3-4.3		СЗ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 047	Ø 10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=640	5	0,39 кг
Б4	2		- 048	Ø 10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=540	6	0,33 кг

3.006.1-3/83.1-3-4.3

СЕТКА АРМАТУРНАЯ СЗ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

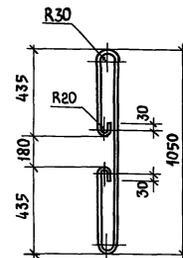
Р 3,93

ЛИСТ ЛИСТОВ 4

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН
Н.КОНТР. БУДАРИНА
ПЛ.ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА
ТЕХН. ПАРШИНА

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№



3.006.1-3/83.1-3-4.4

ПЕТЛЯ П1

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,90

ЛИСТ ЛИСТОВ 4

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН
Н.КОНТР. БУДАРИНА
ПЛ.ИНЖ. ПЕРЕГУДОВА
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА
ТЕХН. ПАРШИНА

ИНВ.№ ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ.ИНВ.№

Ø 12 А-I ГОСТ 5781-82
ℓ=2140

20969-03 29

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 50								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
А3		1	3.006.1-3/83.1-3 - 5.0 СБ1	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ										
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
А4		1	3.006.1-3/83.1-3 - 5.1	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1									10,30 кг
А4			- 01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1									13,38 кг
А4			- 02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3		1								15,92 кг

3.006.1 - 3/83.1 - 3 - 50

И.О.И. КОЗЕВА *Козева*
 И.С. СПЕЦ. КОФЕИИ *Специалист*
 И. КОНТ. БУД. АРНА *Буд. Арна*
 Г.А. ДИЖ. ПЕР. УДОВА *Диж. Пер. Удова*
 С.И. ИЖ. ВУД. АРНА *Иж. Вуд. Арна*
 И.И.Ж. БАХИРОВА *Бахирова*

БАЛКИ Б15-9...648-22

СТАЛЬ ЛИСТ ТИСТОВ
 Р. 1
 4
 МОСИНЖПРОЕКТ

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 50								ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05	06	07	08		
А4		1	3.006.1-3/83.1-3 - 5.1 - 03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4		1								23,50 кг
А4			- 04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП5			1							20,56 кг
А4			- 05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП6				1						36,59 кг
А4			- 06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7					1					33,02 кг
А4			- 07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8						1				51,83 кг
А4			- 08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП9							1			58,80 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>										
А4		2	3.006.1-3/83.1-3 - 5.5	ПЕЛЯ П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	0,32 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>										
				БЕТОН МАРКИ 300	0,13	0,13	0,15	0,15	0,17	0,17	0,19	0,19	0,23	м³
				МАРКА	Б 15-9	Б 15-14,5	Б 18-9	Б 18-14,5	Б 21-9	Б 21-14,5	Б 24-9	Б 24-14,5	Б 30-9	

ИВ.№ ПОДАК. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМШЕЖ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 5.0				ПРИМЕР.
			09	10	11	12 13 14	
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
А3	3.0061-3/83.1-3-50 СБ2	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
А4	0.0 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ					
А3	0.0 ВМС	ВЫБОРКА СТАЛИ					
		<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
А4	1 3.0061-3/83.1-3-52	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ10	1				79,03 кг
А4	-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ11	1				162,67 кг

3.0061-3/83.1-3-50

ЛИСТ
3

ИВ.№ ПОДАК. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМШЕЖ

ФОРМАТ ЗОНА ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 5.0				ПРИМЕР.
			09	10	11	12 13 14	
А4	1 3.0061-3/83.1-3-52	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ12		1			165,03 кг
А4	-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ13			1		296,43 кг
А4	-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ14				1	210,62 кг
А4	-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ15				1	385,77 кг
		<u>ДЕТАЛИ</u>					
А4	2 3.0061-3/83-3-5.5 -01	ПЕТЛЯ П2	2	2	2		1,63 кг
А4	-02	ПЕТЛЯ П3				2 2	2,65 кг
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
		БЕТОН МАРКИ 300	0,82	0,82	0,94	1,20 1,20	М3
		<u>МАРКА</u>	Б36-11	Б42-12	Б48-19	Б48-22	

3.0061-3/83.1-3-5.0

ЛИСТ
4

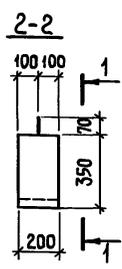
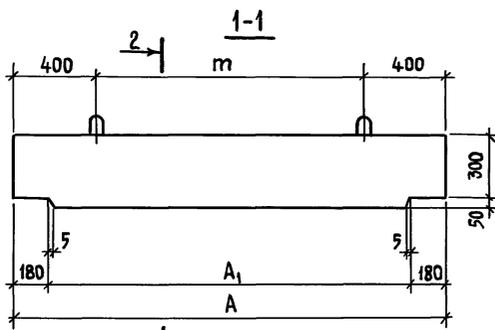
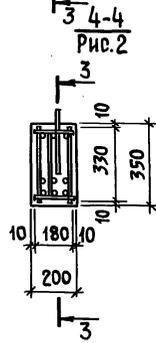
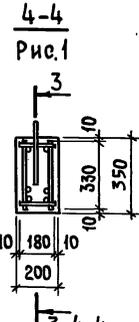
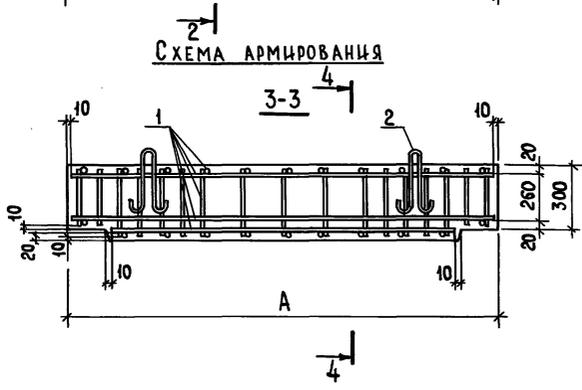


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, Т	
			А	А ₁	т		
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 15-9	1	1860	1500	1060	0,33	
-01	Б 15-14.5		2	2160	1800	1360	0,38
-02	Б 18-9			2460	2100	1660	0,43
-03	Б 18-14.5			2760	2400	1960	0,48
-04	Б 21-9	1	3360	3000	2560	0,58	
-05	Б 21-14.5						
-06	Б 24-9	2	3360	3000	2560	0,58	
-07	Б 24-14.5						
-08	Б 30-9						



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА УКАЗАНА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА БАЛОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ, М	РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (q+p) ТС/М
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 15-9	1	1,68	9,1
-01	Б 15-14.5		1,98	14,7
-02	Б 18-9			9,1
-03	Б 18-14.5	2	2,28	14,7
-04	Б 21-9			9,1
-05	Б 21-14.5	1	2,58	14,7
-06	Б 24-9			9,1
-07	Б 24-14.5	2	3,18	14,7
-08	Б 30-9			9,1

ИНЖ. ПОДП. И. ДАТА ВЗЯТИ ИНЧЕН

				3.006.1-3/83.1-3-5.0 СБ1				
				БАЛКИ Б15-9...Б30-9		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА			МОСИНЖПРОЕКТ				
ГЛ. СПЕЦ	АФОНИН							
И. КОНТР.	БУДАРИНА							
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА							
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА							
ИНЖ.	БАХМУРОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			

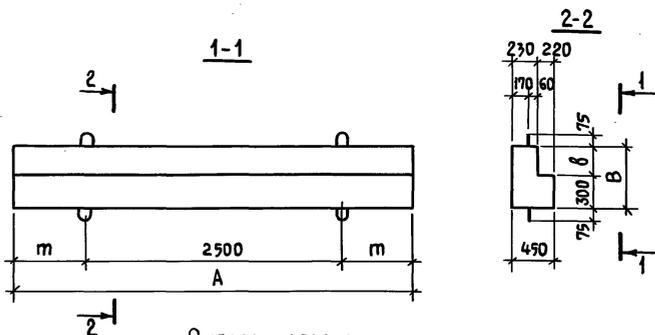
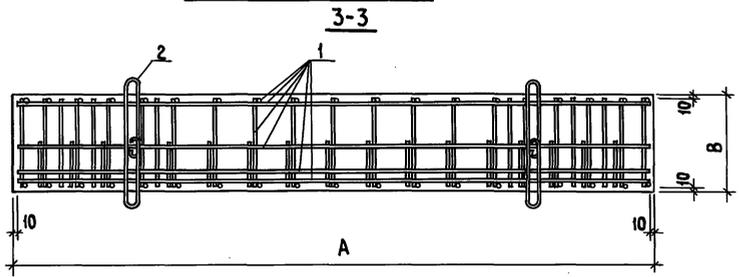
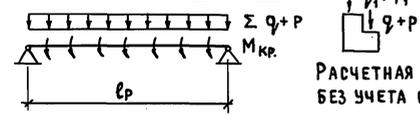


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

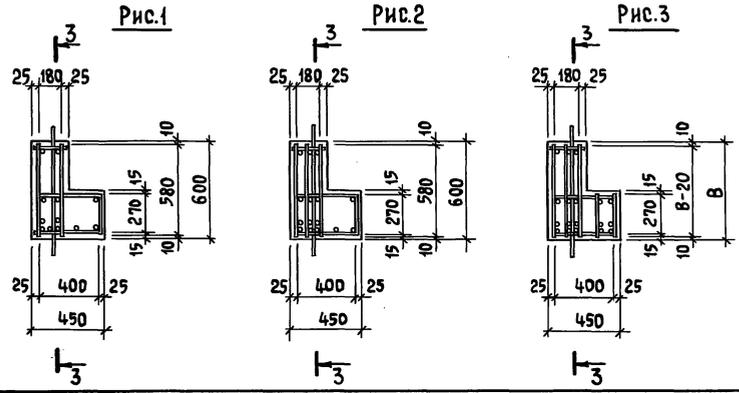


РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА УКАЗАНА БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА БАЛОК

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА, Т
			А	В	б	г	
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 36-11	1	4000	600	300	750	2,05
- 01	Б 36-17	2				1050	2,35
- 02	Б 42-12	3	5280	700	400	1990	3,00
- 03	Б 42-19						
- 04	Б 48-14						
- 05	Б 48-22						

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	l _р , М	q+p Тс/М	q ₁ +P ₁ Тс/М	Σq+p Тс/М	M _{кр} Тс/М
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 36-11	1	3,80	10,6	1,4	12,0	1,75
- 01	Б 36-17	2		16,8	2,2	19,0	2,70
- 02	Б 42-12	3	4,40	12,4	1,4	13,8	2,00
- 03	Б 42-19			19,3	2,2	21,5	3,10
- 04	Б 48-14	3	5,04	14,1	1,4	15,5	2,30
- 05	Б 48-22			21,8	2,2	24,0	3,55

ИМЯ, № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ЦИФ. №



3.006.1-3/83.1-3-5.0 СБ2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БАЛКИ Б36-И...Б 48-22			Р	СМ. ТАБ.	ЛИСТОВ 1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Koz</i>	МОСИНЖПРОЕКТ		
ГЛ.СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Afon</i>			
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Bud</i>			
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ПЕРЕГЗДОВА	<i>Per</i>			
СТ.ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Bud</i>			
ИНЖ.	БАХМУРОВА	<i>Bah</i>			

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №

ФОРМАТ
ЗОНА
ПОЗИЦ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ. НА ИСПОЛН. - 5:1

ПРИМЕЧ.

3.006.1-3/83.1-3-5.1 СБ
3.006.1-3/83.1-3-5.3

ДОКУМЕНТАЦИЯ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

1 3.006.1-3/83.1-3-5.3
- 01
- 02
- 03
- 04
- 05
- 06
- 07
- 08

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР4
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР6
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9

2
2
2
2
2
2
2
2
2

4,66 кг
6,27 кг
7,40 кг
11,19 кг
9,72 кг
10,49 кг
15,81 кг
16,81 кг
19,04 кг

2 3.006.1-3/83.1-3-0.1-101

ДЕТАЛИ
Ø8 А-1 ГОСТ 5781-82 С=180

КП 1
КП 2
КП 3
КП 4
КП 5
КП 6
КП 7
КП 8
КП 9
КП 10
КП 11

МАРКА

6 ШХ
8 ШХ
4 ШХ
6 ШХ
5 ШХ
4 ШХ
6 ШХ
5 ШХ
4 ШХ
6 ШХ
5 ШХ

3.006.1-3/83.1-3-5.1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ

КП1... КП9
МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛА СПЕЦ. АФОННИН
Н.КОНТР. БУДАРИНА
ЛИНЖ.ПР. ПЕРЕГУДОВА
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА
ИНЖ. РИЗНЫШЕВА

ЛИСТ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП1... КП9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ОБОЗНАЧЕНИЕ
МАРКА
РАЗМЕРЫ, ММ
Л С u_1 u_2 n МАССА КГ

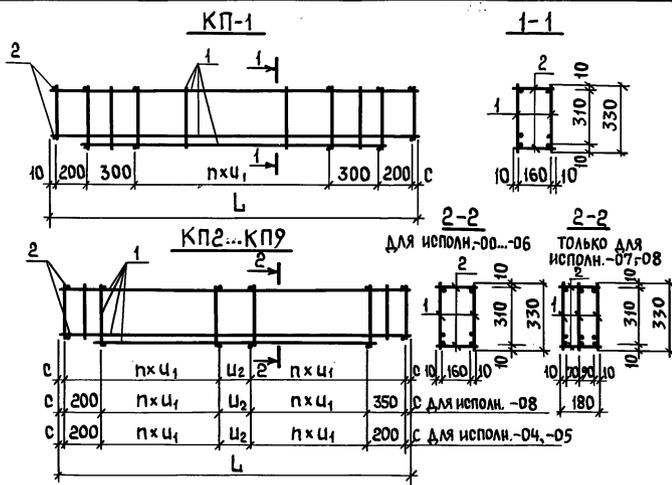
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ				n	МАССА КГ	
		Л	С	u_1	u_2			
3.006.1-3/83.1-3-5.1	КП 1	1840	30	400	-	2	10,30	
- 01	КП 2	1840					180	13,38
- 02	КП 3	2140					300	280
- 03	КП 4	2140		400	380	2	23,50	
- 04	КП 5	2440					20,56	
- 05	КП 6	2440					32,59	
- 06	КП 7	2740					33,02	
- 07	КП 8	2740		300	280	4	51,83	
- 08	КП 9	3340					55	58,80

3.006.1-3/83.1-3-5.1 СБ

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ
КП1... КП9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ
Р СМ. ТАБЛ.
ЛИСТ ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ



ФОРМАТ ЗОНА ПОЯС

ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕНТИФ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 5.2					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
			3.006.1-3/83.1-3-5.2 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
			А3 1 3.006.1-3/83.1-3-5.3 -09	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 10	2					21,19 кг
			А3 -10	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 11	3					36,44 кг
			А3 -11	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 12		3				38,36 кг
			А3 -12	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 13			3			59,55 кг
			А3 2 -13	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 14			2			34,50 кг
			А3 1 -14	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 15				3		41,08 кг
			А3 2 -15	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 16				2		28,30 кг
			А3 1 -16	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 17					3	77,45 кг
			А3 2 -17	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 18					2	50,28 кг

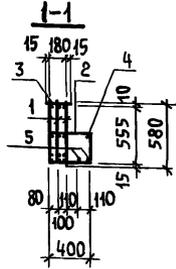
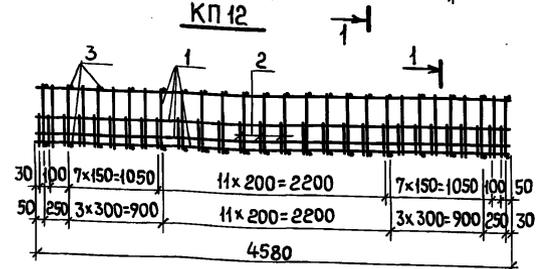
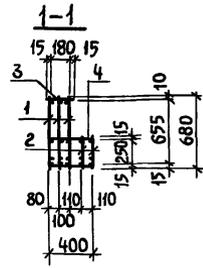
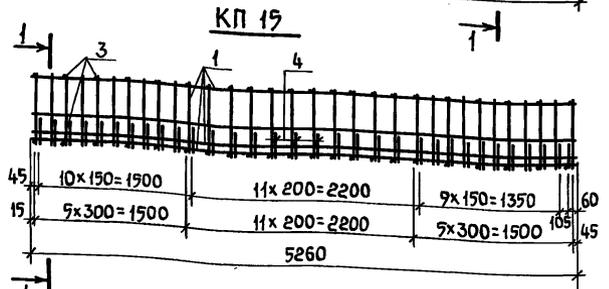
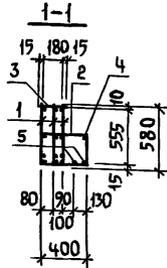
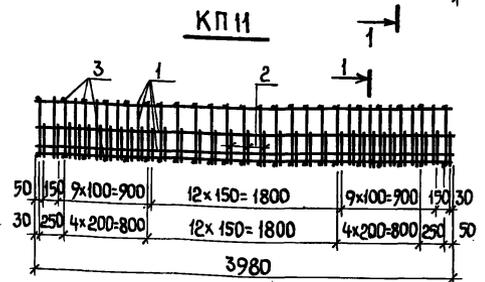
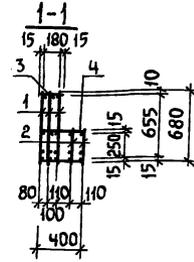
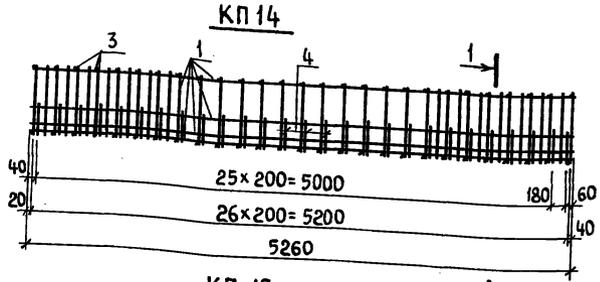
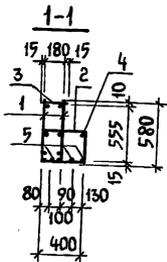
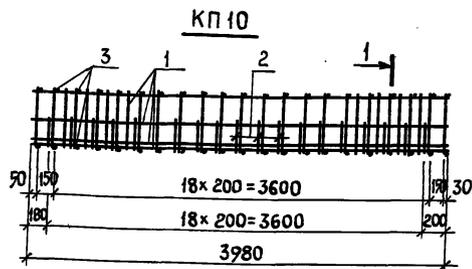
И.О.П. КОЗЕВОВА		М.П.	3.006.1-3/83.1-3-5.2	СТАЛЬ ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Н. КОТЛОВА		М.П.			
К. ШИШОВ		М.П.			
С. И. И. БУДАРИНА		М.П.			
И. И. РЫЖИНА		М.П.			
КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ			КП 10... КП 15		
			МОСНИИПРОЕКТ		

ФОРМАТ ЗОНА ПОЯС

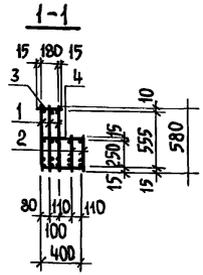
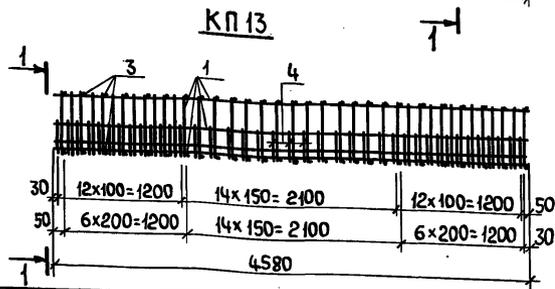
ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИДЕНТИФ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЯС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 5.2					ПРИМЕЧ.	
					01	02	03	04	05		
			3.006.1-3/83.1-3-5.4	ДЕТАЛИ							
			А4 -01	СТЕРЖЕНЬ СТ1	19						0,63 кг
			А4 -02	СТЕРЖЕНЬ СТ2	33	28	39	27			0,98 кг
			А4 -03	СТЕРЖЕНЬ СТ3					32		1,40 кг
			Б4 3 3.006.1-3/83.1-3-01	Ø8 А-П ГОСТ 5781-82 l=210	42			54			0,08 кг
			Б4 4 -04	Ø10 А-П ГОСТ 5781-82 l=390	1						2,45 кг
			Б4 5 -05	Ø16 А-П ГОСТ 5781-82 l=390	3	2					6,29 кг
			Б4 3 -06	Ø10 А-П ГОСТ 5781-82 l=210	46	40					0,13 кг
			Б4 4 -07	Ø10 А-П ГОСТ 5781-82 l=450	1						2,83 кг
			Б4 5 -08	Ø16 А-П ГОСТ 5781-82 l=450	2						7,24 кг
			Б4 3 -09	Ø12 А-П ГОСТ 5781-82 l=210			54		44		0,19 кг

МАРКА					КП 10	КП 11	КП 12	КП 13	КП 14	КП 15
3.006.1-3/83.1-3-5.2										ЛЮСТ
										2



ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА, КГ
3.006.1-3/83.1-3-5.2	КП 10	79,03
- 01	КП 11	162,67
- 02	КП 12	165,03
- 03	КП 13	296,13
- 04	КП 14	210,62
- 05	КП 15	385,17



		3.006.1-3/83.1-3-5.2 СБ	
		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10...КП15 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА	ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН	СТАДИЯ	МАССА
Н.КОНТР. БУДАРИНА	ГЛ.ИНЖ.ЛР. ПЕРЕГУДОВА	Р	СМ.
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА	ИНЖ. БАХМУРОВА	ЛИСТ	ТАБЛ.
		МАСШТАБ	
		ЛИСТОВ 1	
		МОСИНЖПРОЕКТ	

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСЬ И ДАТА ВСТАВЛЕНИЕ №

ФОРМАТ ЗОНА ПОДШИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 5.3							ПРИМЕЧ.	
			—	01	02	03	04	05	06		07
А3	3.006.1-3/83.1-3-53 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	
		ДЕТАЛИ СТЕРЖНИ									
Б4	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 057	СТАЛЬ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82 Ø 8 ℓ = 2440					1	1			0,96 КГ
	- 058	Ø 8 ℓ = 2140					1				0,84 КГ
	- 059	Ø 8 ℓ = 1840					1				0,73 КГ
	- 060	Ø 10 ℓ = 2740						1			1,69 КГ
	- 061	Ø 10 ℓ = 2140					1				1,32 КГ
	- 062	СТАЛЬ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82 Ø 10 ℓ = 2740							1		1,69 КГ

3.006.1-3/83.1-3 - 5.3

МАШИНА	КОЗЕВКА	Козы
НА СПЕЦИАЛЬН	ФУЛИН	Ф
НА КОНТРОЛЬ	БУДДАРИНА	Б
П.ЦХК	ДО ПЕРЕУДАВА	Д
СТ.ИИЖ.	БУДДАРИНА	Б
ИИЖ.	КАМНАЧЕВА	К

КАРКАС ПЛОСКИЙ
КР1...КР18

МОСИНЖПРОДЕКТ

ФОРМАТ ЗОНА ПОДШИ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН. - 5.3							ПРИМЕЧ.	
			—	01	02	03	04	05	06		07
Б4	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 064	СТАЛЬ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82 Ø 12 ℓ = 1840									1,63 КГ
	- 067	Ø 14 ℓ = 2140					1				2,39 КГ
	- 069	Ø 14 ℓ = 1840					1				2,23 КГ
	- 070	Ø 16 ℓ = 2440						1	1		3,85 КГ
	- 076	Ø 16 ℓ = 2140						1			3,38 КГ
	- 074	Ø 18 ℓ = 2740							1	1	5,48 КГ
Б4	3.006.1-3/83.1-3-0.1 - 063	СТАЛЬ КЛАССА А1 ГОСТ 5781-82 Ø 10 ℓ = 1480									0,91 КГ
	- 065	Ø 12 ℓ = 1780						1			1,58 КГ
	- 066	Ø 12 ℓ = 1480						1			1,31 КГ
	- 068	Ø 14 ℓ = 2080							1		2,52 КГ
	- 071	Ø 16 ℓ = 2380								1	3,76 КГ
	- 072	Ø 16 ℓ = 2080								1	3,29 КГ
	- 073	Ø 16 ℓ = 1780							1		2,81 КГ
	- 075	Ø 18 ℓ = 2380								1	4,76 КГ

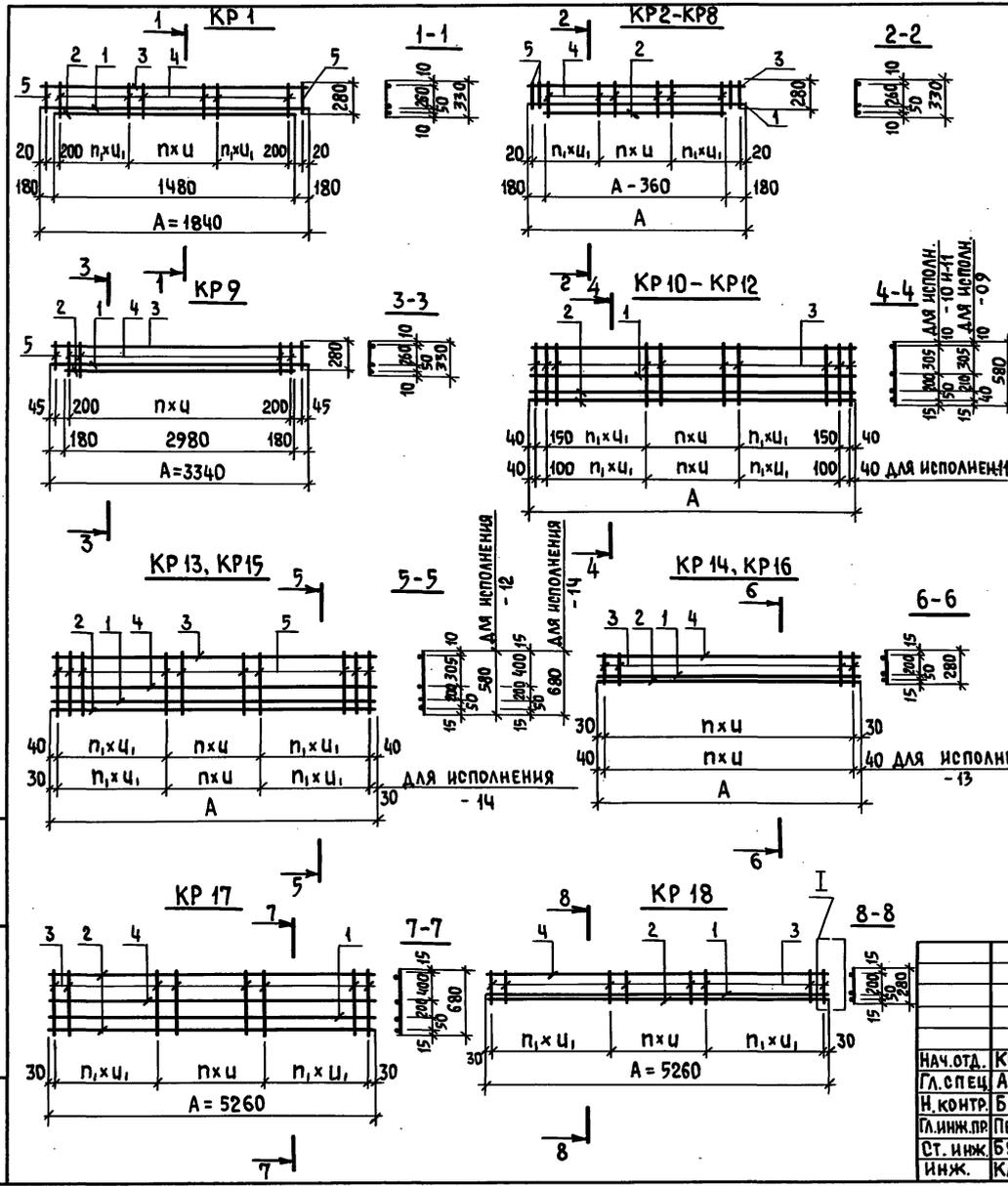
20 969-03 37

3.006.1-3/83.1-3 - 5.3

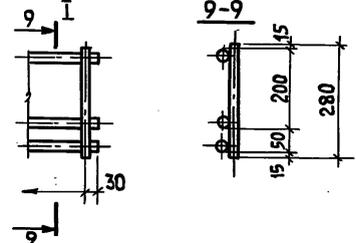
Лист

2

36



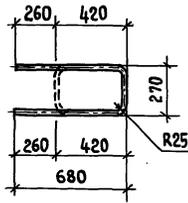
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	n _i	МАССА КГ
		А	Ц	У _i			
3.006.1-3/83.1-3-5.3 СБ	КР 1	1840	200	150	4	2	4,66
- 01	КР 2	2140	150	100	3	6	6,27
- 02	КР 3				7,40		
- 03	КР 4				11,19		
- 04	КР 5	2440	200		6	9,72	
- 05	КР 6				10,49		
- 06	КР 7	2740	150		9	15,81	
- 07	КР 8			16,81			
- 08	КР 9	3340	—	19	—	19,04	
- 09	КР 10	3980	200	100	10	8	21,19
- 10	КР 11		150		12	9	36,44
- 11	КР 12	4580	200	150	11	7	38,36
- 12	КР 13		150	100	14	12	59,55
- 13	КР 14		300	—	15	—	34,50
- 14	КР 15	5260	200	100	12	14	41,08
- 15	КР 16		400	—	13	—	28,30
- 16	КР 17	200	150	11	10	77,15	
- 17	КР 18					50,28	



ИЗВ. НЕ ПОДПИСАТЬ И ДАТА ВЗЯТИИ ИВ. НЕ

3.006.1-3/83.1-3-5.3 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 1... КР 18		Р	СМ. ТАБЛ.	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
		МОСИНЖПРОЕКТ		

НАЧ. ОТА.	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Afonin</i>
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>Budarina</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Perugodova</i>
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>Budarina</i>
ИНЖ.	КЛИМАЧЕВА	<i>Klimacheva</i>



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-5.4		СТ 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.006.1-3/83.1-3-0.1-098	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1590	1	0,63 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.4-01		СТ 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			3.006.1-3/83.1-3-0.1-102	Ø10 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1590	1	0,98 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.4-02		СТ 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			3.006.1-3/83.1-3-0.1-105	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1580	1	1,40 кг

3.006.1-3/83.1-3-5.4

СТЕРЖЕНЬ
СТ1...СТ3

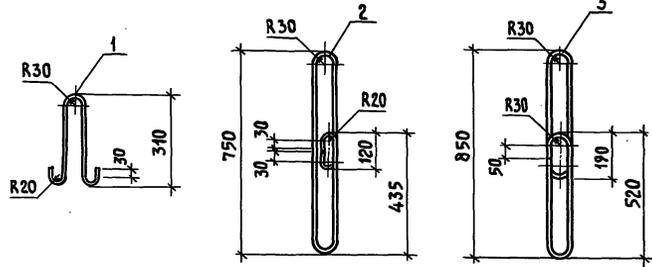
СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р	СМ. ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН
Н. КОНТР. БУДАРИНА
Л. ИНЖ. ПР. ПЕРЕГУДОВА
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА
И. ИНЖ. БАХМУРОВА

[Handwritten signatures]



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				3.006.1-3/83.1-3-5.5		П 1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	3.006.1-3/83.1-3-0.1-099	Ø8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 800	1	0,32 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.5-01		П 2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2	3.006.1-3/83.1-3-0.1-104	Ø12 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 1840	1	1,63 кг
				3.006.1-3/83.1-3-5.5-02		П 3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3	3.006.1-3/83.1-3-0.1-113	Ø14 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ = 2190	1	2,65 кг

3.006.1-3/83.1-3-5.5

ПЕТЛЯ
П1...П3

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р	СМ. ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1

МОСИНЖПРОЕКТ

НАЧ. ОТД. КОЗЕЕВА
ГЛ. СПЕЦ. АФОНИН
Н. КОНТР. БУДАРИНА
Л. ИНЖ. ПР. ПЕРЕГУДОВА
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА
И. ИНЖ. БАХМУРОВА

[Handwritten signatures]

СХЕМА N1

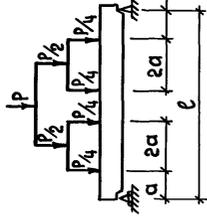
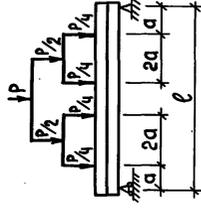


СХЕМА N2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ		ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК, РТС	
			l	a	на прочность	на трещино-стойкость
3.006.1-3/83.1-3-2.0	ПРТ 30-18	1	2790	350	58,9	32,4
	ПРТ 30-28				94,0	51,6
3.006.1-3/83.1-3-5.0	ПРТ 30-44		1680	210	146,2	80,4
	Б 15-9				18,2	10,0
	Б 15-14,5				29,4	16,2

ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН
ПРИ ИСПЫТАНИИ ПРИНИМАЕТСЯ
РАВНОЙ 0,2 ММ

3.006.1-3/83.1-3-0.0 Д		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ ПРОГОНОВ И БАЛОК				
НАЧ. ОТА. КОЗЕВА	КОЗ			
Г. СПЕЦ. АФОНИН	АФ			
Н. КОНТ. БУДАРИНА	БУ			
П. ЛИНЬК. ПЕРЕЗДОВА	ПЕР			
СТ. ИНЖ. БУДАРИНА	БУ			
И. ИЖ. ПУШКОВ	ПУ			

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ СХЕМЫ ИСПЫТАНИЯ	РАЗМЕРЫ, ММ		ВЕЛИЧИНЫ КОНТРОЛЬНЫХ НАГРУЗОК, РТС	
			l	a	на прочность	на трещино-стойкость
3.006.1-3/83.1-3-5.0	Б 18-9	1	1980	250	21,2	11,7
	Б 18-14,5				34,3	18,9
	Б 21-9		2280	290	24,3	13,4
	Б 21-14,5				39,3	21,6
	Б 24-9		2580	320	28,2	15,5
	Б 24-14,5				45,5	25,0
	Б 30-9		3180	400	34,7	19,1
	Б 36-11				53,7	29,6
	Б 36-17		3800	480	85,0	46,7
	Б 42-12				73,4	40,4
	Б 42-19		4400	550	112,6	61,9
	Б 48-14				92,9	51,1
	Б 48-22		5040	630	143,6	78,9

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг									Наименование и код крупноразмерная сталь 095100	Всего арматурной стали						
		по классам						по укрупненному сортаменту				Итого, приведенной к классу А-I	катанка 093400			Итого приведенной к классу А-I		
		А-I			А-III			катанка	мелко-сортовая	средне-сортовая			расход, кг					
		код											код				расход, кг	с учетом котл. = 1,01
		093002			093004			093400	093300	093200			L 50x50 и более	с учетом котл. = 1,01	по серии			
по серии	с учетом котл. = 1,01	приведенной к А-I (Кл-I=1,43)	по серии	с учетом котл. = 1,01	приведенной к А-I (Кл-I=1,43)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 16	φ от 20 до 30										
БУ 21-8	58 6521 1250	36,20	36,56	36,56	7,68	7,76	11,10	8,31	36,01	—	47,66	—	—	—	—			
БУ 24-8	58 6521 1251	40,27	40,67	40,67	7,68	7,76	11,10	9,54	38,89	—	51,77	—	—	—	—			
БУ 27-8	58 6521 1252	43,58	44,02	44,02	7,68	7,76	11,10	10,16	41,62	—	55,12	—	—	—	—			
БУ 30-8	58 6521 1253	47,80	48,28	48,28	7,68	7,76	11,10	11,39	44,64	—	59,38	—	—	—	—			
БУ 33-8	58 6521 1254	53,74	54,28	54,28	7,82	7,90	11,30	11,89	50,29	—	65,58	—	—	—	—			
БУ 36-8	58 6521 1255	57,64	58,22	58,22	7,82	7,90	11,30	13,10	53,02	—	69,52	—	—	—	—			
ПРТ 30-18	58 6521 1256	14,76	14,91	14,91	62,16	62,78	89,78	22,60	55,09	—	104,69	—	—	—	—			
ПРТ 30-28	58 6521 1257	10,50	10,60	10,60	97,64	98,62	141,03	37,29	71,93	—	151,63	—	—	—	—			
ПРТ 30-44	58 6521 1258	1,14	1,15	1,15	215,80	217,96	311,68	—	95,73	123,38	312,83	—	—	—	—			
К 24	58 6521 1274	14,39	14,53	14,53	13,36	13,49	19,29	6,63	21,40	—	33,82	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	1,27	
К 27	58 6521 1275	14,91	15,06	15,06	15,76	15,92	22,77	7,15	23,83	—	37,83	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	1,27	
К 30	58 6521 1276	16,57	16,74	16,74	18,32	18,50	26,46	7,68	27,56	—	43,20	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	1,27	
К 33	58 6521 1277	17,09	17,26	17,26	25,60	25,86	36,98	8,20	9,06	25,86	54,24	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	1,27	
К 36	58 6521 1278	17,61	17,78	17,78	28,56	28,85	41,26	8,73	9,06	28,85	59,04	3,44	3,47	0,88	0,89	1,27	1,27	

Инв. № подл. Подпись и дата, бланк инв.

3.006.1-3/83.1-3-PM1		
Нач. отд. Козеева	Гл. спец. Яфронин	Инж. Нефедова
Н. контр. Фомичева	Сл. инж. Перечидова	Инж. Нефедова
Рук. гр. Фомичева	Инж. Нефедова	
Ведомость расхода арматурной стали		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
мосинжпроект		

Марка изделия	Код изделия	Расход арматурной стали, кг										Итого, приведенной к классу А-I
		по классам						по укрупненному сортаменту				
		А-I			А-III			катанка	мелко-сортовая	средне-сортовая		
		код										
		093002			093004			093400	093300	093200		
по серии	с учетом Катк.=101	приведенной к А-I (Катк.=1)	по серии	с учетом Катк.=101	приведенной к А-III (Катк.=143)	φ от 6 до 9	φ от 10 до 18	φ от 20 до 30				
Ф1	58 6521 1279	54,77	55,32	55,32	66,13	66,79	95,51	-	122,11	-	150,83	
Ф2	58 6521 1280	54,77	55,32	55,32	68,70	69,39	99,23	-	124,71	-	154,55	
Б 15-9	58 6521 1259	3,08	3,11	3,11	7,86	7,94	11,35	5,92	5,13	-	14,46	
Б 15-14,5	58 6521 1260	2,94	2,97	2,97	11,08	11,19	16,00	7,01	7,15	-	18,97	
Б 18-9	58 6521 1281	3,44	3,47	3,47	13,12	13,25	18,95	8,30	8,42	-	22,42	
Б 18-14,5	58 6521 1282	4,40	4,44	4,44	19,74	19,94	28,51	1,78	22,60	-	32,95	
Б 21-9	58 6521 1263	3,68	3,72	3,72	17,52	17,70	25,31	8,54	12,87	-	29,03	
Б 21-14,5	58 6521 1264	4,64	4,69	4,69	28,59	28,88	41,30	11,93	21,63	-	45,99	
Б 24-9	58 6521 1265	5,42	5,47	5,47	28,24	28,52	40,78	2,06	31,94	-	46,25	
Б 24-14,5	58 6521 1266	2,04	2,06	2,06	50,43	50,93	72,83	2,06	50,93	-	74,89	
Б 30-9	58 6521 1267	2,32	2,34	2,34	57,12	57,69	82,50	2,34	57,69	-	84,84	
Б 36-11	58 6521 1268	15,23	15,38	15,38	67,06	67,73	96,85	28,96	54,16	-	112,23	
Б 36-17	58 6521 1269	35,60	35,96	35,96	130,33	131,63	188,23	-	108,02	59,57	224,19	
Б 42-12	58 6521 1270	30,70	31,01	31,01	137,59	138,97	198,73	-	101,43	68,54	229,74	
Б 42-19	58 6521 1271	41,48	41,89	41,89	257,91	260,49	372,50	-	176,34	126,05	414,39	
Б 48-14	58 6521 1272	31,76	32,08	32,08	184,16	186,00	265,98	41,02	111,46	65,60	298,06	
Б 48-22	58 6521 1273	50,10	50,60	50,60	340,37	343,77	491,59	-	165,50	228,88	542,19	

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент					Инертные заполнители		
		марка по прочности на сжатие	расход, м ³ тяжёлый	марка код	Кд	расход, м ³ т			Наименование код, расход, м ³		
						кол.	с учётом котк.=1,006	каэфф.приведения к цем. М400	Итого привезенный к М400	щебень 57110	песок естеств. 571140
БУ 21-8	58 6521 1250	М300	0,63	400/573H2	0,375	0,236	0,237	1,0	0,237	0,504	0,378
БУ 24-8	58 6521 1251	М300	0,70	400/573H2	0,375	0,262	0,264	1,0	0,264	0,560	0,420
БУ 27-8	58 6521 1252	М300	0,78	400/573H2	0,375	0,292	0,294	1,0	0,294	0,624	0,468
БУ 30-8	58 6521 1253	М300	0,85	400/573H2	0,375	0,319	0,321	1,0	0,321	0,680	0,510
БУ 33-8	58 6521 1254	М300	1,01	400/573H2	0,375	0,379	0,381	1,0	0,381	0,808	0,606
БУ 36-8	58 6521 1255	М300	1,09	400/573H2	0,375	0,409	0,411	1,0	0,411	0,872	0,654
ПРТ30-18	58 6521 1256										
ПРТ30-28	58 6521 1257	М300	0,51	400/573H2	0,375	0,191	0,192	1,0	0,192	0,408	0,306
ПРТ30-44	58 6521 1258										
К 24	58 6521 1274	М300	0,22	400/573H2	0,375	0,082	0,083	1,0	0,083	0,176	0,132
К 27	58 6521 1275	М300	0,26	400/573H2	0,375	0,098	0,099	1,0	0,099	0,208	0,156
К 30	58 6521 1276	М300	0,30	400/573H2	0,375	0,112	0,113	1,0	0,113	0,240	0,180
К 33	58 6521 1277	М300	0,33	400/573H2	0,375	0,124	0,125	1,0	0,125	0,264	0,198
К 36	58 6521 1278	М300	0,37	400/573H2	0,375	0,139	0,140	1,0	0,140	0,296	0,222
Ф 1	58 6521 1279	М300	0,90	400/573H2	0,375	0,338	0,340	1,0	0,340	0,720	0,540
Ф 2	58 6521 1280	М300	0,89	400/573H2	0,375	0,334	0,336	1,0	0,336	0,712	0,534

Марка изделия	Код изделия	Бетон		Цемент					Инертные заполнители		
		марка по прочности на сжатие	расход, м ³ тяжёлый	марка код	Кд	расход, м ³ т			Наименование код, расход, м ³		
						кол.	с учётом котк.=1,006	каэфф.приведения к цем. М400	Итого привезенный к М400	щебень 57110	песок естеств. 571140
Б 15-9	58 6521 1259	М300	0,13	400/573H2	0,375	0,049	0,049	1,0	0,049	0,104	0,078
Б 15-14,5	58 6521 1260										
Б 18-9	58 6521 1261	М300	0,15	400/573H2	0,375	0,056	0,056	1,0	0,056	0,120	0,090
Б 18-14,5	58 6521 1262										
Б 21-9	58 6521 1263	М300	0,17	400/573H2	0,375	0,064	0,064	1,0	0,064	0,136	0,102
Б 21-14,5	58 6521 1264										
Б 24-9	58 6521 1265	М300	0,19	400/573H2	0,375	0,071	0,071	1,0	0,071	0,152	0,114
Б 24-14,5	58 6521 1266										
Б 30-9	58 6521 1267	М300	0,23	400/573H2	0,375	0,086	0,087	1,0	0,087	0,184	0,138
Б 36-11	58 6521 1268	М300	0,82	400/573H2	0,375	0,308	0,310	1,0	0,310	0,656	0,492
Б 36-17	58 6521 1269										
Б 42-12	58 6521 1270	М300	0,94	400/573H2	0,375	0,352	0,354	1,0	0,354	0,752	0,564
Б 42-19	58 6521 1271										
Б 48-14	58 6521 1272	М300	1,20	400/573H2	0,375	0,450	0,453	1,0	0,453	0,960	0,720
Б 48-22	58 6521 1273										

Имя, фамилия, должность и дата. Взам. инв. №

Измен.	Нередова	А.И.	27.6.88
Нач. отд.	Казеева	В.И.	
Гл. спец.	Аронин	В.И.	
Н. контр.	Фомичева	В.И.	
Гл. инж. пр.	Переудова	В.И.	
Рук. гр.	Фомичева	В.И.	
Инж.	Нередова	А.И.	

3.006.1-3/83.1-3 - РМ2

Ведомость расхода цемента и инертных материалов

Стадия	Лист	Листов
Р	И	1
МОСИНЖПРОЕКТ		