

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-4

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, ПЛИТЫ ДНИЩА  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.006.1-3/83

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ТОННЕЛЕЙ

ВЫПУСК 1-4

ТОННЕЛИ С ПРИМЕНЕНИЕМ УГОЛКОВЫХ СТЕНОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
СТЕНОВЫЕ БЛОКИ, ПЛИТЫ ДНИЩА  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ МОСИНЖПРОЕКТ  
ГЛАВАПУ МОСГОРИСПОЛКОМА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА



САМОХВАЛОВ Ю.М.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



ПЕРЕГУДОВА А.А.

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ  
В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР  
С 01.05.86,  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ ОТ 19.12.85 №237



## 1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Настоящий выпуск серии 3.006.1-3/83 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, стеновых блоков и плит днища тоннелей с применением уголковых стеновых элементов.

Состав серии и материалы для проектирования тоннелей приведены в выпуске 0, рабочие чертежи стеновых блоков и плит днища приведены в выпуске 1-1.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. Изготовление арматурных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и „Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СИ 393-78).
- 2.2. Плоские арматурные изделия следует изготовить с помощью контактной точечной сварки на многоточечных и одноточечных машинах. Гнутье угловых сеток производить на специальных гибочных станках. Приварка дополнительных стержней в отдельных сетках, как правило, производится при помощи одноточечных машин.
- 2.3. Классы и ГОСТ'ы арматурной стали указаны в выпуске 1-1 (лист 2 докум. 3.006.1-3/83-1-4-0.0 то).

3.006.1-3/83.1-4-00.0 то

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		1

МОСИНЖПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>
ГЛАВН. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>Перегудова</i>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №





ФОРМА ЗОНА ПОДАК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ЦЕПОК - 01.0										ПРИМЕР		
			20	21	22	23	24	25	26	27					
		ДОКУМЕНТАЦИЯ													
А4	3.006.1-3/83.1-4-01.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
		ДЕТАЛИ													
		СТЕРЖНИ													
		СТАЛЬ КЛАССА ВР-I ГОСТ 6729-80													
Б4	1 3.006.1-3/83.1-4-00.1	Ø 5 ℓ = 180					25								0,025 кг
		СТАЛЬ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-82													
		Ø 8 ℓ = 220				20									
		Ø 8 ℓ = 180				19	23	25	25						0,087 кг
		СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82													0,07 кг
Б4	2	Ø 12 ℓ = 4310													3,83 кг
		Ø 14 ℓ = 4310													5,22 кг
		Ø 16 ℓ = 4360													6,89 кг
		Ø 16 ℓ = 4310													6,81 кг
		Ø 16 ℓ = 4000													6,32 кг

3.006.1-3/83.1-4-01.0  
ИЗВ.№ 5

1  
4-0-69602

ФОРМА ЗОНА ПОДАК	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛН-БИО										ПРИМЕР		
			20	21	22	23	24	25	26	27					
		СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82													
Б4	3	Ø 14 ℓ = 3780													4,57 кг
		Ø 14 ℓ = 3740													4,53 кг
		Ø 16 ℓ = 3730													5,89 кг
		Ø 16 ℓ = 3430													5,42 кг
		Ø 18 ℓ = 3170													6,34 кг
		Ø 20 ℓ = 3770													9,31 кг
		Ø 20 ℓ = 3470													8,37 кг

3.006.1-3/83.1-4-01.0  
ИЗВ.№ 6

3.006.1-3/83.1-4-01.0

ИЗВ.№ 6

6

Рис 1

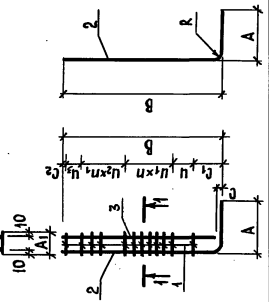
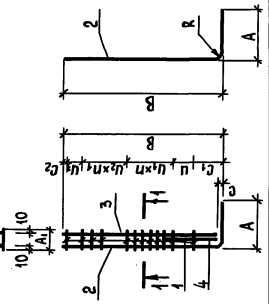


Рис 2



Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм												n	m	Масса, кг
			A	A <sub>1</sub>	B	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	U	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>				
3.006.1-3/83.1-4-01.0	КР 1-1	1	570	160	2250	20	450	20	70	—	75	150	225	5	8	2,95	
	КР 1-2															4,20	
	КР 1-3															5,69	
			3.006.1-3/83.1-4-01.0 СБ														
			Имя ота. Козеева												Имя ота. МАСАЯ		
			П. СЕИЦ												Р		
			И. КОНТ												СМ.		
			П. ИЖИПР												ТАБЛ.		
			С. ИЖ.												Лист 1		
			ИЖ.												Листов 3		
			Техн.												МОСИНЖПРОЕКТ		

ПРОДОЛЖ. ТАБЛ.

Обозначение	Марка	Рис	Размеры, мм												n	m	Масса, кг
			A	A <sub>1</sub>	B	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	R	U	U <sub>1</sub>	U <sub>2</sub>	U <sub>3</sub>				
3.006.1-3/83.1-4-01.0	КР 1-4	2														7,67	
	КР 1-5	1	180	2290	40	270				90	300	100	200	—	5	6	6,78
	КР 1-6	2														10,20	
	КР 1-7	1														9,31	
	КР 1-8	1							20	70	—	75	150	225	7	9	4,71
	КР 1-9	1														5,40	
	КР 1-10	1														6,39	
	КР 1-11	2	570													9,12	
	КР 1-12	1								90	300	100	200	—	6	7	8,23
	КР 1-13	2														11,25	
	КР 1-14	1														10,36	
	КР 1-15	1	160	2250	40	430				80	—	75	150	225	9	10	11,02
	КР 1-16	1	180	2890		370				90	300	100	200	—	8	7	13,71
	КР 1-17	1								70	—	75	150	225	9		7,60
	КР 1-18	1	160	3770		440	30										8,78
	КР 1-19	1								80							12,23
	КР 1-20	1	180	3210		370	40			300	100	200	—	8			10,04















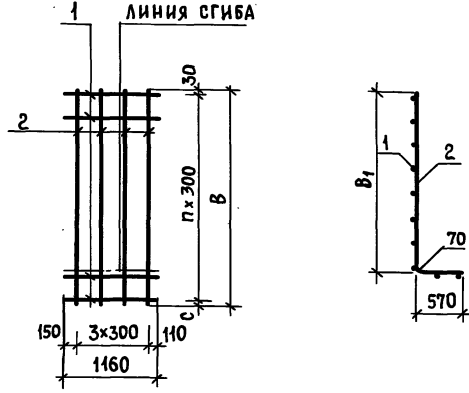
ИНВ. НЕПОДАЛ ПОДПИСЬ И Д.АТА (ВЗАМ.И.И.В.Н.)

ФОРМА	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. - 06.0					ПРИМЕР
					01	02	03	04	05	
А4			3.006.1-3/83.1-4-06.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
				ДЕТАЛИ СТЕРЖНИ						
				СТАЛЬ КЛАССА ВР-ГОСТ 6727-80						
Б4	1		3.006.1-3/83.1-4-00.1 -091	Ø 5 ℓ = 1460	10	10	10	11	11	0,17 кг
				СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82						
Б4	2		-079	Ø 8 ℓ = 3080				4		1,22 кг
			-080	Ø 8 ℓ = 2780		4				1,40 кг
			-004	Ø 10 ℓ = 2780			4			1,72 кг
			-007	Ø 12 ℓ = 3080				4		2,74 кг
			-092	Ø 14 ℓ = 3070				4		3,71 кг
			-093	Ø 14 ℓ = 2770		4				3,35 кг
					МАРКА					
					3.006.1-3/83.1-4-06.0					
					СТАЛЬ АНСТ					Листов
					СЕТКА АРМАТУРНАЯ					1
					С 1-20 ... С 1-25					МОСИНЖПРОЕКТ

ИНВ. НЕПОДАЛ ПОДПИСЬ И Д.АТА (ВЗАМ.И.И.В.Н.)

				3.006.1-3/83.1-4-06.0 СБ			
				СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 1-20...С 1-25 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
НАЧ.ОТД. КОЗЕЕВА				СТАДИЯ		МАССА	
ГЛ.СПЕЦ. АФОНИН				Р		СМ. ТАБЛ.	
Н.КОНТР. БУДАРИНА				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ГЛ.ИНЖ.ПР. ПЕРЕГУДОВ				МОСИНЖПРОЕКТ			
СТ.ИНЖ. БУДАРИНА							
И.И.Н. ПРУНЬШЕВА							
ТЕХН. ПАРШИНА							

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			n	МАССА КГ
		B	B <sub>1</sub>	С		
3.006.1-3/83.1-4-06.0	С 1-20	2770	2250	40	9	15,10
-01	С 1-21	2780		50		6,10
-02	С 1-22	3070		40		8,58
-03	С 1-23	3080	2550	40	10	16,71
-04	С 1-24			50		6,75
-05	С 1-25					12,83







ИВБ.№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ.ИВБ.№

ФОРМАТ КОДА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - 07.0												ПРИМЕР.	
			10	11	12	13	14	15	16							
	3.006.1-3/83.1-4-07.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
		<u>ДЕТАЛИ</u>														
		СТЕРЖНИ														
		СТАЛЬ КЛАССА ВР-I ГОСТ 5781-80														
БЧ	1	Ф5 СТАЛЬ КЛАССА I ГОСТ 5781-82								15	21					0,17 кг
		Ф8 СТАЛЬ КЛАССА I ГОСТ 5781-82								18	20	21		22		0,16 кг
		Ф10 СТАЛЬ КЛАССА II ГОСТ 5781-82														2,67 кг
		Ф12 СТАЛЬ КЛАССА II ГОСТ 5781-82										4				3,84 кг
		Ф14 СТАЛЬ КЛАССА II ГОСТ 5781-82											4			5,29 кг
		Ф16 СТАЛЬ КЛАССА II ГОСТ 5781-82										4				5,22 кг
		Ф18 СТАЛЬ КЛАССА II ГОСТ 5781-82											4			4,85 кг

3.006.1-3/83.1-4-07.0

ИВБ

3

ИВБ.№ ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. ВЗАМ.ИВБ.№

ФОРМАТ КОДА ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - 07.0												ПРИМЕР.	
			10	11	12	13	14	15	16							
БЧ	2	3.006.1-3/83.1-4-00.1 - 025 -113														5,88 кг 10,00 кг
		СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82														
		Ф10 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82														1,01 кг
		Ф12 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82											2			1,34 кг
		Ф14 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82												2		2,01 кг
		Ф16 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82											2			1,82 кг
		Ф18 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82												2		1,80 кг
		Ф20 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82												2		2,69 кг
		Ф22 СТАЛЬ КЛАССА ВР-II ГОСТ 5781-82													2	4,10 кг

3.006.1-3/83.1-4-07.0

ИВБ

4



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - 08.0			ПРИМЕЧ.
				01	02	03	
			ДОКУМЕНТАЦИЯ				
		3.006.1-3/83.1-4-08.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	
			<u>АСТАЛИ</u>				
			СТЕРЖНИ				
			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82				
		1 3.006.1-3/83.1-4-001-063	Ø8 ℓ=2980	25	25		1,17 кг
			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82				
			Ø8 ℓ=1160		25	25	0,46 кг

3.006.1-3/83.1-4-08.0

ИЛЮСТ. КОЗЕВА					
Г. СПЕЦ. ДРОИЧ					
И. ИЛЮСТ. ВУАРНИ					
Г. ИЛЮСТ. ПЕРЕКОВА					
С. ДИЖ. ВУАРИНА					
ИЛЮСТ. ПРИБИЧЕР					

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С 1-43 ... С1-46СТАВКА ИЛИСТ ЛИСТОВ  
Р. 1 2  
МОСНИИПРОЕКТ

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - 08.0			ПРИМЕЧ.
				01	02	03	
			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82				
		2 3.006.1-3/83.1-4-001-116	Ø16 ℓ=5710	10			9,02 кг
			Ø18 ℓ=5710	10	4		11,42 кг
			Ø20 ℓ=5710		4		14,10 кг
			СТАЛЬ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-82				
			Ø16 ℓ=3040	9			4,80 кг
		3 3.006.1-3/83.1-4-001-119	Ø18 ℓ=3040	9	3		6,08 кг
			Ø20 ℓ=3040		3		7,51 кг
			МАРКА	С1-43	С1-44	С1-45	С1-46

3.006.1-3/83.1-4-08.0

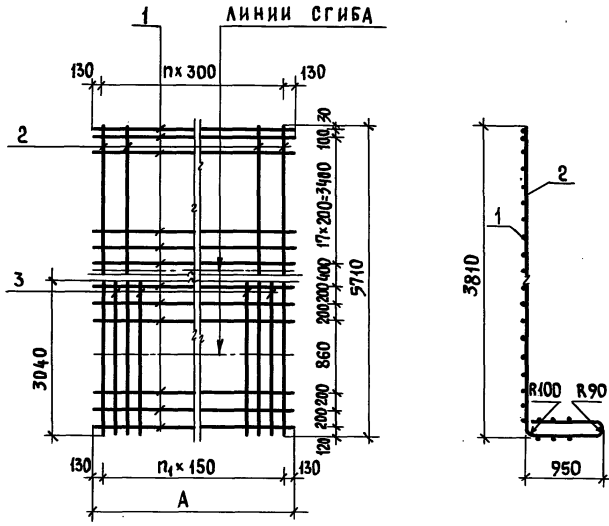
ЛИСТ  
2

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	РУМЕНЬШЕВА	<i>[Signature]</i>
ТЕХН.	ПАРШИНА	<i>[Signature]</i>

3.006.1-3/83.1-4-08.0 СБ		
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С 1-43 ... С 1-46	СТАДИЯ	МАССА
	Р	СМ. ТАБЛ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	МОСИНЖПРОЕКТ	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	А, мм	п	п <sub>1</sub>	МАССА, кг
3.006.1-3/83.1-4-08.0	С 1-43	2960	9	18	162,65
-01	С 1-44				198,17
-02	С 1-45	1160	3	6	75,42
-03	С 1-46				90,43



ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ. - 0,90						ПРИМЕР
	-	01	02	03	04	05	
ДОКУМЕНТАЦИЯ							
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ							
ДЕТАЛИ							
СТЕРЖНИ							
СТАЛЬ КЛАССА ВР-I ГОСТ 617-80							
СТАЛЬ КЛАССА А-II ГОСТ 5781-82							
Ø5	6	6	6	6	6	6	Ø17 кг
Ø8	6						0,71 кг
Ø10	6						1,1 кг
Ø12						7	1,70 кг
Ø12						7	1,64 кг
Ø12						6	1,60 кг
Ø14						7	2,24 кг
Ø14						6	2,18 кг

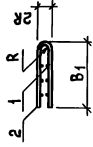
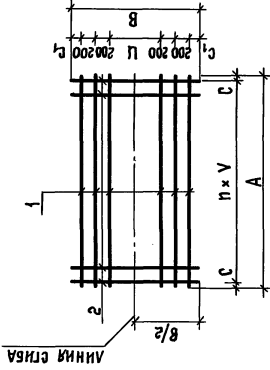
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	МАРКА
ГЛ. СПЕЦ.	АФОНИН	<i>[Signature]</i>	
Н. КОНТР.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ПЕРЕГУДОВА	<i>[Signature]</i>	
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	РУМЕНЬШЕВА	<i>[Signature]</i>	
ТЕХН.	ПАРШИНА	<i>[Signature]</i>	

3.006.1-3/83.1-4-08.0	
СТАДИЯ	ЛИСТОВ
Р	1
МОСИНЖПРОЕКТ	



ИМЯ, НЕПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								п	МАССА, КГ
		А	В	В <sub>1</sub>	С	С <sub>1</sub>	В	Ц	К		
3.006.1-3/83.1-4-09.0	С2-1	1160	1800	860	80	150	200	700	70	5	5,28
	С2-2										7,68
	С2-3										10,82
	С2-4										14,10
		3.006.1-3/83.1-4-09.0 С6									
		НАЧ. ОТД. КОЗЕВОВА <i>Козев</i>								СТАД. МАССА	МАССА
		П. ОЛЕЩ. АФОНИН <i>Афонин</i>								СЕТКА АРМАТУРНАЯ	СМ.
		Н. КОТЛ. БУДАРИНА <i>Бударина</i>								Р	ТАБЛ.
		А. ШИЖО. ПЕРЕГУДОВ <i>Перегудов</i>								СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1
		С. И. ИЖ. БУДАРИНА <i>Бударина</i>								ЛИСТ 2	
		И. ИЖ. ФРИНЦОВА <i>Фринцова</i>									
		ТЕХН. ПАРШИНА <i>Паршина</i>									МОСНИНЖПРОЕКТ

ИМЯ, НЕПОДА ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ЛИН. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ								п	МАССА, КГ
		А	В	В <sub>1</sub>	С	С <sub>1</sub>	В	Ц	К		
3.006.1-3/83.1-4-09.0	С2-5										12,50
	С2-6	1850	880			175		700			16,10
	С2-7								80	6	23,20
	С2-8	1160	1910	910	130	155	150	800			42,92
	С2-9										17,19
	С2-10								100		23,90
	С2-11										25,02
	С2-12										13,23
	С2-13										19,23
	С2-14								70	14	26,98
	С2-15							700			35,28
	С2-16										24,24
	С2-17	2960	1850	880	130	175	150			18	33,74
	С2-18										62,50
	С2-19										34,88
	С2-20								800		46,47
	С2-21										64,40
	С2-22	2010	950	950		205			100		67,44
		3.006.1-3/83.1-4-09.0 С6									
		ЛИСТ 2									

ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.						ПРИМЕЧА НИЕ		
			01	02	03	04	05	06		07	
А4	3.006.1-3/83.1-4-10.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ СТЕРЖНИ	×	×	×	×	×	×			
Б4	3.006.1-3/83.1-4-00.1 - 062	СТАЛЬ КЛАСС ВР-I ГОСТ 6727-80 Ø 5 $l = 2960$						3	3	0,43 КГ	
	-134 Ø 5	$l = 2870$					3	3		0,41 КГ	
	-091 Ø 5	$l = 1160$			3	3				0,17 КГ	
	-135 Ø 5	$l = 1070$			3	3				0,15 КГ	
Б4	2	СТАЛЬ КЛАСС ВР-I ГОСТ 6727-80 Ø 5 $l = 600$						19	14	0,086 КГ	
	-137 Ø 8	СТАЛЬ КЛАСС А-I ГОСТ 5781-82 $l = 600$					7			0,24 КГ	
	-138 Ø 8	$l = 500$					7		19	0,20 КГ	
			МАРКА								
			3.006.1 - 3/83.1 - 4 - 10.0								
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ						СТАЛЬ ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			С 3-1 ... С 3-8						Р	1	
									МОСИНЖПРОЕКТ		

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ										п	МАССА, КГ
		А	В	В <sub>1</sub>	В	В <sub>2</sub>	С	Ц	В	В <sub>1</sub>	В <sub>2</sub>		
3.006.1-3/83.1-4-10.0	С 3-1	1070	600	540	160	190	350	85	150	350	200	6	1,05
-01	С 3-2	1160	500	385	210	135	250	135	200	250	150	4	0,88
-02	С 3-3											6	1,91
-03	С 3-4											6	2,19
-04	С 3-5	2870	600	540	160	190	350	85	150	350	200	18	2,86
-05	С 3-6											13	2,43
-06	С 3-7	2960	500	385	210	135	250	135	200	250	150	18	5,09
-07	С 3-8		600	485			350			350	200	18	5,85
		3.006.1 - 3/83.1 - 4 - 10.0 СБ											
		СЕТКА АРМАТУРНАЯ										СТАЛЬ ЛИСТ	МАССА ЛИСТОВ
		С 3-1 ... С 3-8										Р	СМ ТАБЛ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ										ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
												МОСИНЖПРОЕКТ	

ЛИНИЯ СГИБА

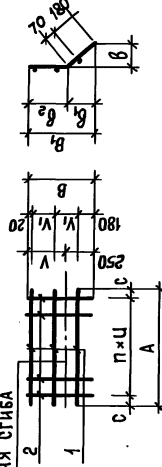








Рис. 1

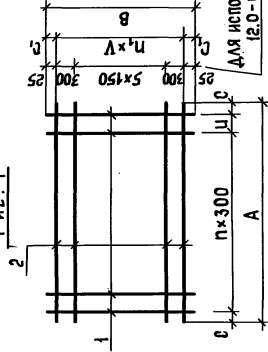
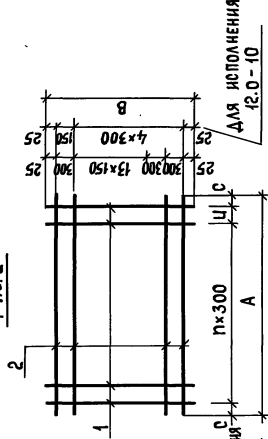


Рис. 2



Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм						п	П <sub>1</sub>	Масса, кг
			A	B	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>			
3.006.1-3/83.1-4-12.0	C 1	2	1440	2900	20	—	200	—	4	—	17,65
-01	C 2										24,28
-02	C 3	1	1500		25	50	250	200		14	11,37
3.006.1-3/83.1-4-12.0 С6											
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ						СТАДИИ МАССА		МАРШТАБ
			НАЧ. ОТД. КОЗЕВЕР <i>Л. Козев</i>						Р		СМ.
			П. СПЕЦ. АФОНИ <i>Л. Афонин</i>						С 1 ... С 17		ТАБ.
			Н. КОНТ. БУДАРНИ <i>Н. Бударни</i>						СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1
			П. ИНЖ. ПЕРЕГОНОВ <i>П. Перегон</i>								ЛИСТОВ 2
			С. Т. ИНЖ. БУДАРНИ <i>С. Бударни</i>								
			И. ИНЖ. ПРЖИЖИВОВА <i>И. Пржиживова</i>								
			ТЕХН. ПАРШИНА <i>Т. Паршина</i>								МОСИНЖПРОЕКТ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм										П <sub>1</sub>	Масса, кг					
			A	B	C	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	C <sub>4</sub>	C <sub>5</sub>	C <sub>6</sub>	C <sub>7</sub>			C <sub>8</sub>	C <sub>9</sub>	C <sub>10</sub>	C <sub>11</sub>	C <sub>12</sub>
3.006.1-3/83.1-4-12.0	C 4		1500	2900	25	50	250	200	200	4	14	22,47							
-04	C 5		2040		20	25	200	150	—	6	9	14,20							
-05	C 6				30	—	—	—	—	—	—	16,08							
-06	C 7	1	2110			—	250	—	—	—	—	14,60							
-07	C 8				20	25	200	150	—	—	9	25,40							
-08	C 9		2640		20	25	200	150	8	—	—	18,30							
-09	C 10				30	—	—	—	—	—	—	43,70							
-10	C 11	2	2710	1400	30	—	250	—	—	—	—	8,42							
-11	C 12					—	—	—	—	—	—	18,70							
-12	C 13					—	—	—	—	—	—	41,60							
-13	C 14	1	3240		20	25	200	150	10	9	53,60								
-14	C 15					—	—	—	—	—	—	22,40							
-15	C 16		3300		25	—	250	—	—	—	—	22,80							
-16	C 17					—	—	—	—	—	—	31,70							

## ПРОДАЖЕННЫЕ ТАБЛИЦЫ





Рис. 1

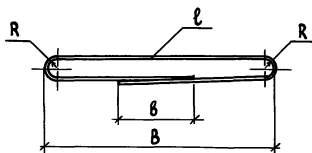
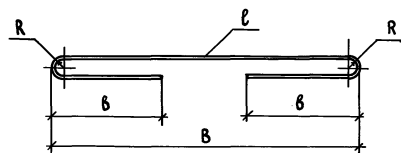


Рис. 2



ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	N РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ
			B	b	ℓ	R	
3.006.1-3/83. 1-4-13.0	Ст 1	1	1220	400	2920	40	1,80
-01 Ст 2	3030		50		1,87		
-02 Ст 3	3020				2,68		
-03 Ст 4	1520		480	3600	40	3,21	
-04 Ст 5	3700			50	3,29		
-05 Ст 6				3700	4,48		
-06 Ст 7	2		2120	760	3740	50	2,31
-07 Ст 8			2160	810	3910	60	3,32
-08 Ст 9							2,41
-09 Ст 10							3,47
-10 Ст 11							2,68
-11 Ст 12	2720	760	4350	50	3,85		
			4340				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	N РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				МАССА КГ			
			B	b	ℓ	R				
3.006.1-3/83. 1-4-13.0	-12 Ст 13	2	2720	760	4340	50	5,25			
-13 Ст 14	2760		900	4700	65	4,17				
-14 Ст 15						5,69				
-15 Ст 16	3320		760	4950	50	3,05				
-16 Ст 17						4,39				
-17 Ст 18						4,71				
-18 Ст 19	3360		900	5300	65	6,41				
-19 Ст 20						3,44				
-20 Ст 21						3920	760	5560	55	4,95
-21 Ст 22										5,24
-22 Ст 23	3960		900	5910	70	7,14				

3.006.1-3/83. 1-4-13.0 СБ

НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА							
ГЛ. СПЕЦ	АФОНИН							
Н. КОНТР.	БУДАРИНА							
ГЛ. ИНЖ.	ПЕРЕГЧУОВА							
СТ. ИНЖ.	БУДАРИНА							
И. ИНЖ.	ПРУНЕНИШЕВА							
ТЕХН.	ПАРШИНА							
СТЕРЖЕНЬ АРМАТУРНЫЙ СТ 1... СТ 23 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						P	СМ. ТАБ.	
						ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
						МОСИНЖПРОЕКТ		

20969 -04 29

