

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПЛОСКИЕ.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 1-2

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ ПЛОСКИЕ.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ.

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
ЗАМ ДИРЕКТОРА ИН-ТА *В. В. Гранев* В. В. ГРАНЕВ
ЗАВ. ОТДЕЛОМ *В. Т. Ильин* В. Т. ИЛЬИН
ГЛ ИНЖ ПРОЕКТА *А. П. Черномаз* А. П. ЧЕРНОМАЗ

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИН-ТА *Т. И. Мамедов* Т. И. МАМЕДОВ
И.О. ЗАВ ЛАБОРАТОРИЕЙ *Ф. А. Иссерс* Ф. А. ИССЕРС
СТ НАУЧ СОТРУДНИК *С. И. Докудовский* С. И. ДОКУДОВСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ:

ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО 01129.03.90 № 5/5-289
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
СО 1.10.90 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИКАЗ 01129.03.90 № 49

стержней до 300 мм рекомендуется сварочная машина МТМ-164 и для сборки сеток с параллельными стержнями диаметром до 25 мм и шагом поперечных стержней 600 мм - машина МТМ-32. При работе забойа тяжёлого электросварочного оборудования.

1.5. Плоские арматурные каркасы КР собираются контактно-точечной сваркой на станках типа МТЛ или МТ любой марки. Приборку анкерных стержней к пластинам втавр осуществляют автоматической (АДР-200), полуавтоматической (механизированные станки типа МТЛ или МТ) или ручной сваркой под слоем флюса в зависимости от применяемого на предприятии оборудования.

Сварные соединения анкерных стержней с пластинами должны выполняться электродом Э-30А или Э-35 в соответствии с требованиями СНиП Э.03.01-84.

1.6. Сборку и сварку пластин с плоскими арматурными каркасами следует производить в камерах, обеспечивающих проектное положение пластин. Это обусловлено тем, что каркасы фиксируются в формах посредством имеющихся в пластинках отверстий и при несоблюдении точного расстояния между отверстиями не могут быть удержаны в форме.

Пространственные каркасы КР должны собираться из плоских каркасов КР также в камерах, обеспечивающих их проектные размеры и положение в опалубочных формах.

1.7. Закладные детали МН2...МН5 изготавливаются по проекту с применением механизированной сварки

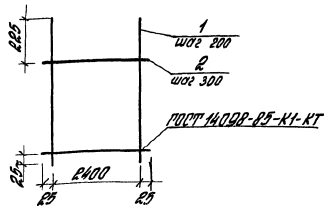
под флюсом (тип соединения и способ сборки Т1-Т9 по ГОСТ 14098-85).

1.1. При наличии соответствующего оборудования возможна приварка анкерных стержней арматуры к пластине по выштампованному рельефу (соединение Т3-Мж) и допускается соединение Т12-Рр по ГОСТ 14098-85. (Выполняя ручная сборка с малой механизацией под флюсом - на станках, изготовленных заводами предприятий).

1.2. Приварка анкерных шовов и закладных деталей МН4 и МН5 проектом предусмотрена с помощью дуговой ручной сварки валиковым швом в раззенкованное отверстие (соединение Т12-Рз по ГОСТ 14098-85). При наличии соответствующего оборудования возможны следующие виды соединений: Т8-Мз и Т9-Рз (ручная дуговая и механизированная сварка в среде углекислого газа в выштампованное отверстие) и Т10-Мз, Т11-Мз (дуговая механизированная сварка в среде углекислого газа в прямое и цекованное отверстие).

1.8. Необетонированные закладные изделия МН3, МН4 должны иметь цинковое или алюминиевое металлизационное покрытие толщиной 10 мкм.

3.900-1-10.1-2-13

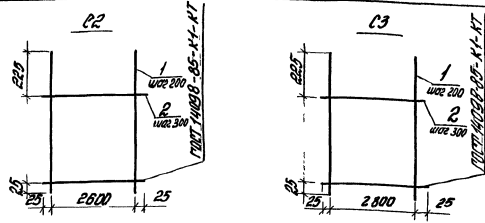


| Марка сетки | Поз. | Наименование | кол. | Масса сетки, кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|---------------------|------|-----------------|-----------------|
| С1-18.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=1150$ | 13 | 0,35 | 9,19 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 6 | 0,35 | |
| С1-18.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=1150$ | 13 | 0,59 | 11,07 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 6 | 0,35 | |
| С1-21.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=2250$ | 13 | 0,45 | 8,3 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 7 | 0,35 | |
| С1-21.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=2050$ | 13 | 0,81 | 12,98 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 7 | 0,35 | |
| С1-24.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=2350$ | 13 | 0,52 | 9,56 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 8 | 0,35 | |
| С1-24.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=2350$ | 13 | 0,93 | 14,89 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 8 | 0,35 | |
| С1-24.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=2350$ | 13 | 1,45 | 21,85 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 8 | 0,35 | |
| С1-27.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=2550$ | 13 | 0,59 | 10,82 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 9 | 0,35 | |
| С1-27.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=2550$ | 13 | 1,05 | 15,8 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 9 | 0,35 | |
| С1-27.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=2550$ | 13 | 1,64 | 24,47 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 9 | 0,35 | |

| Марка сетки | Поз. | Наименование | кол. | Масса сетки, кг | Масса сетки, кг |
|-------------|------|---------------------|------|-----------------|-----------------|
| С1-30.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=2950$ | 13 | 0,65 | 11,95 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 10 | 0,35 | |
| С1-30.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=2950$ | 13 | 1,19 | 18,71 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 10 | 0,35 | |
| С1-30.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=2950$ | 13 | 1,82 | 27,16 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 10 | 0,35 | |
| С1-33.24-6 | 1 | Ф8 А III, $l=3250$ | 13 | 0,72 | 13,21 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 11 | 0,35 | |
| С1-33.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=3250$ | 13 | 1,28 | 20,49 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 11 | 0,35 | |
| С1-33.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=3250$ | 13 | 2,01 | 29,98 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 11 | 0,35 | |
| С1-36.24-8 | 1 | Ф8 А III, $l=3550$ | 13 | 1,4 | 22,4 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 12 | 0,35 | |
| С1-36.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=3550$ | 13 | 2,12 | 32,57 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 12 | 0,35 | |
| С1-32.24-10 | 1 | Ф10 А III, $l=3250$ | 13 | 2,38 | 35,49 |
| | 2 | Ф8 В I, $l=2450$ | 13 | 0,35 | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Арматура класса ВрЗ по ГОСТ 6782-80, класса А III по ГОСТ 5781-82.

| | | | | | |
|----------|----------|----------|--------------------|----------------|-------|
| Размер | Ширина | Высота | 3 900. + 10. 1-2-1 | Исполн. Мет | Сметч |
| Чертка | Интервал | Шаг | | | |
| Шаг | Раздел | Задел | Сетка С1 | ЦНИИПРОМЭДАНИИ | |
| | | | | | |
| И.И.И.И. | В.В.В.В. | С.С.С.С. | | | |



| Марка сетки | №з | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|----|--------------------|------|---------------|-----------------|
| C3-9.28-8 | 1 | φ 8 А III, l=250 | 15 | 0,34 | 6,39 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 3 | 0,41 | |
| C3-12.28-8 | 1 | φ 8 А III, l=1150 | 15 | 0,45 | 8,39 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 4 | 0,41 | |
| C3-15.28-10 | 1 | φ 10 А III, l=1450 | 15 | 0,89 | 15,4 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 5 | 0,41 | |
| C3-18.28-10 | 1 | φ 10 А III, l=1950 | 15 | 1,08 | 18,66 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 6 | 0,41 | |
| C3-21.28-10 | 1 | φ 10 А III, l=2050 | 15 | 1,26 | 21,99 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 7 | 0,41 | |
| C3-24.28-10 | 1 | φ 10 А III, l=2350 | 15 | 1,45 | 25,03 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 8 | 0,41 | |

| Марка сетки | №з | Наименование | Кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|-------------|----|--------------------|------|---------------|-----------------|
| C2-24.26-8 | 1 | φ 8 А III, l=2350 | 14 | 0,33 | 16,06 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 8 | 0,38 | |
| C2-24.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=2350 | 14 | 1,45 | 23,34 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 8 | 0,38 | |
| C2-27.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=2550 | 14 | 1,64 | 26,38 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 9 | 0,38 | |
| C2-30.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=2950 | 14 | 1,82 | 29,28 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 10 | 0,38 | |
| C2-33.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=3250 | 14 | 2,01 | 32,32 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 11 | 0,38 | |
| C2-36.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=3550 | 14 | 2,19 | 35,22 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 12 | 0,38 | |
| C2-42.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=4150 | 14 | 2,56 | 41,16 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 14 | 0,38 | |
| C2-48.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=4750 | 14 | 2,93 | 47,1 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 16 | 0,38 | |
| C2-54.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=5350 | 14 | 3,3 | 53,04 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 18 | 0,38 | |
| C2-60.26-10 | 1 | φ 10 А III, l=5950 | 14 | 3,67 | 58,98 |
| | 2 | 58p I, l=250 | 20 | 0,38 | |

Алгоритм класса ВрI по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

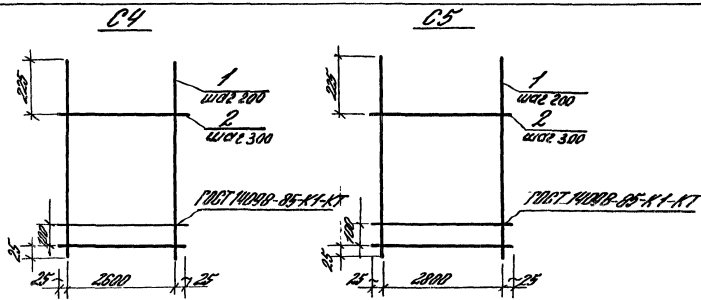
| | | | | | |
|---------|-----------|---------|--|--|--|
| Средств | Материала | Монтаж | | | |
| Условно | Условно | Условно | | | |
| Итого | Итого | Итого | | | |
| Итого | Итого | Итого | | | |

3 900. 1-10. 1-2-2

Сетка C2, C3

ЦНИИПРОСПЕДНИЙ

УИФ: №100/01, ТРЕНДЕРСЪ И ДЕВИДЪ БЕЛОНЪ ЛОНДОНЪ

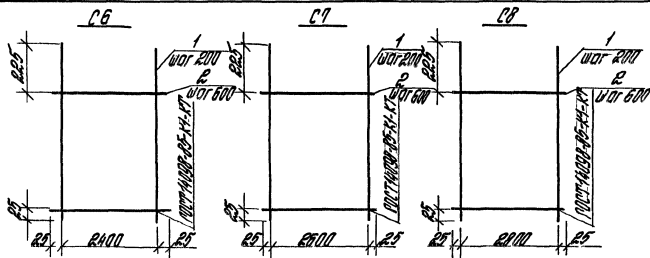


| Марка сетки | Пос. | Наименование | Кол. | Масса | Масса |
|-------------|------|--------------------|------|--------|--------|
| | | | | сетки, | сетки, |
| | | | | кг | кг |
| С4-24 26-6 | 1 | φ 8 A III, l=2000 | 14 | 0,52 | 10,7 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 0 | 0,38 | |
| С4-30 26-6 | 1 | φ 8 A III, l=2050 | 14 | 0,65 | 13,28 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 11 | 0,38 | |
| С4-30 26-8 | 1 | φ 8 A III, l=2050 | 14 | 0,77 | 20,66 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 11 | 0,38 | |
| С4-36 26-6 | 1 | φ 8 A III, l=2550 | 14 | 0,79 | 18,0 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 13 | 0,38 | |
| С4-36 26-8 | 1 | φ 8 A III, l=2550 | 14 | 1,4 | 24,50 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 13 | 0,38 | |
| С4-42 26-8 | 1 | φ 8 A III, l=4150 | 14 | 1,64 | 28,66 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 15 | 0,38 | |
| С4-48 26-8 | 1 | φ 8 A III, l=4150 | 14 | 1,88 | 32,78 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 17 | 0,38 | |
| С4-48 26-10 | 1 | φ 10 A III, l=4150 | 14 | 2,93 | 47,48 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 17 | 0,38 | |
| С4-54 26-10 | 1 | φ 10 A III, l=5350 | 14 | 3,3 | 53,42 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 19 | 0,38 | |
| С4-60 26-10 | 1 | φ 10 A III, l=5350 | 14 | 3,57 | 59,36 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 21 | 0,38 | |

| Марка сетки | Пос. | Наименование | Кол. | Масса | Масса |
|-------------|------|--------------------|------|--------|--------|
| | | | | сетки, | сетки, |
| | | | | кг | кг |
| С5-9 28-6 | 1 | φ 8 A III, l=850 | 15 | 0,19 | 4,48 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 4 | 0,41 | |
| С5-9 28-8 | 1 | φ 8 A III, l=850 | 15 | 0,34 | 6,74 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 4 | 0,41 | |
| С5-9 28-10 | 1 | φ 10 A III, l=850 | 15 | 0,52 | 9,44 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 4 | 0,41 | |
| С5-12 28-6 | 1 | φ 8 A III, l=1150 | 15 | 0,26 | 3,96 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 5 | 0,41 | |
| С5-12 28-8 | 1 | φ 8 A III, l=1150 | 15 | 0,45 | 8,8 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 5 | 0,41 | |
| С5-12 28-10 | 1 | φ 10 A III, l=1150 | 15 | 0,71 | 12,7 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 5 | 0,41 | |
| С5-15 28-10 | 1 | φ 10 A III, l=1450 | 15 | 0,89 | 16,91 |
| | 2 | 5 Bp I, l=2650 | 8 | 0,41 | |

Арматура классов Вр I по ГОСТ 6727-80 классов А III по ГОСТ 5781-82

| | | | | | |
|---------|------------|---------|------------------|---------|-------|
| Исполн. | Инженер | Провер. | 3.900.1-10 1-2-3 | | |
| Проект. | Архитектор | Смет. | Сетка С4, С5 | Проект. | Смет. |
| Смет. | Инженер | Смет. | | Р | Т |
| Исполн. | Инженер | Провер. | ЛИНИИПРОЕКТОДИИ | | |



| Марка сетки | № | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|------------------|---|----------------------|------|------------------|-----------------------|
| С6 - 21, 24 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 2550 | 19 | 2,35 | 35,4 |
| | 2 | 8 А III, L = 2450 | 8 | 0,97 | |
| С6 - 33, 24 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 3250 | 19 | 2,39 | 43,39 |
| | 2 | 8 А III, L = 2450 | 6 | 0,97 | |
| С6 - 39, 24 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 3850 | 19 | 3,42 | 51,25 |
| | 2 | 8 А III, L = 2450 | 7 | 0,97 | |
| С6 - 39, 24 - 14 | 1 | φ 14 А III, L = 3850 | 19 | 4,65 | 67,24 |
| | 2 | 8 А III, L = 2450 | 7 | 0,97 | |
| С6 - 39, 24 - 18 | 1 | φ 16 А III, L = 4450 | 19 | 3,95 | 110,54 |
| | 2 | 10 А III, L = 2450 | 7 | 1,51 | |
| С6 - 45, 24 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 4450 | 19 | 3,95 | 53,11 |
| | 2 | 8 А III, L = 2450 | 8 | 0,97 | |
| С7 - 27, 25 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 2550 | 14 | 2,35 | 31,15 |
| | 2 | 8 А III, L = 2550 | 5 | 1,05 | |
| С7 - 27, 25 - 14 | 1 | φ 14 А III, L = 2650 | 14 | 3,2 | 50,05 |
| | 2 | 8 А III, L = 2550 | 5 | 1,05 | |
| С7 - 27, 25 - 15 | 1 | φ 16 А III, L = 2650 | 14 | 4,18 | 53,77 |
| | 2 | 10 А III, L = 2550 | 5 | 1,54 | |

| Марка сетки | № | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса сетки, кг |
|------------------|---|----------------------|------|------------------|--------------------|
| С7 - 33, 25 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 3250 | 14 | 2,39 | 46,76 |
| | 2 | 8 А III, L = 2550 | 6 | 1,05 | |
| С7 - 33, 25 - 14 | 1 | φ 14 А III, L = 3250 | 14 | 3,23 | 61,32 |
| | 2 | 8 А III, L = 2550 | 6 | 1,05 | |
| С7 - 33, 25 - 15 | 1 | φ 16 А III, L = 3250 | 14 | 3,19 | 81,66 |
| | 2 | 10 А III, L = 2550 | 6 | 1,54 | |
| С7 - 33, 25 - 18 | 1 | φ 16 А III, L = 3250 | 14 | 6,49 | 100,7 |
| | 2 | 10 А III, L = 2550 | 6 | 1,54 | |
| С7 - 39, 25 - 18 | 1 | φ 18 А III, L = 3850 | 14 | 7,69 | 119,14 |
| | 2 | 10 А III, L = 2550 | 7 | 1,54 | |
| С8 - 15, 28 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 1450 | 15 | 1,29 | 22,74 |
| | 2 | 8 А III, L = 2850 | 3 | 1,13 | |
| С8 - 15, 28 - 14 | 1 | φ 14 А III, L = 1450 | 15 | 1,75 | 29,54 |
| | 2 | 8 А III, L = 2850 | 3 | 1,13 | |
| С8 - 15, 28 - 16 | 1 | φ 16 А III, L = 1450 | 15 | 2,29 | 32,53 |
| | 2 | 10 А III, L = 2850 | 3 | 1,75 | |
| С8 - 21, 28 - 12 | 1 | φ 12 А III, L = 2050 | 15 | 1,82 | 31,82 |
| | 2 | 8 А III, L = 2850 | 4 | 1,13 | |
| С8 - 21, 28 - 14 | 1 | φ 14 А III, L = 2050 | 15 | 2,41 | 41,72 |
| | 2 | 8 А III, L = 2850 | 4 | 1,13 | |
| С8 - 21, 28 - 15 | 1 | φ 16 А III, L = 2050 | 15 | 3,23 | 55,49 |
| | 2 | 10 А III, L = 2850 | 4 | 1,75 | |
| С8 - 21, 28 - 18 | 1 | φ 18 А III, L = 2050 | 15 | 4,1 | 68,54 |
| | 2 | 10 А III, L = 2850 | 4 | 1,75 | |

Арматура класса Вр1 по ГОСТ 6724-80, класса А III по ГОСТ 5781-82

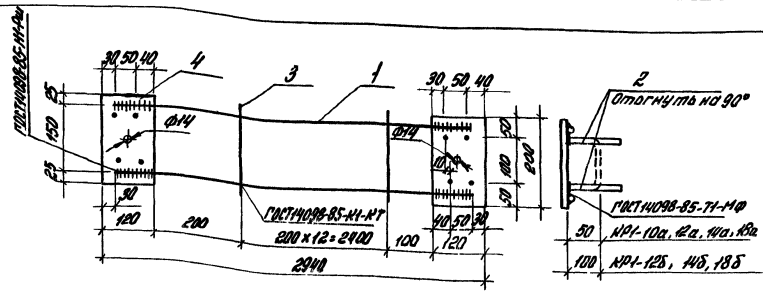
| | | | |
|---------|-----------|---------|--|
| Исполн. | Утвержден | Исполн. | |
| Проект | Исполнен | Исполн. | |
| Провер. | Исполнен | Исполн. | |
| Исполн. | Исполнен | Исполн. | |
| Исполн. | Исполнен | Исполн. | |
| Исполн. | Исполнен | Исполн. | |

3 900 1-10 1-2-4

Сетка С6, С7, С8

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Иск. № 100. 1. Издание 1. Форма 100/100/100/100



| Марка | Поз. | Наименование | кол. | Масса од., кг | Масса каркаса, кг |
|--------------------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| КР1-10а | 1 | φ10, А III, l=2880 | 2 | 1,78 | 5,85 |
| | 2 | 8, А III, l=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, l=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, l=200 | 2 | 1,13 | |
| КР1-12а КР1-12б | 1 | φ12, А III, l=2880 | 2 | 2,56 | 8,44 |
| | 2 | 8, А III, l=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, l=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, l=200 | 2 | 1,13 | |
| КР1-14а КР1-14б | 1 | φ14, А III, l=2880 | 2 | 3,48 | 10,25 |
| | 2 | 8, А III, l=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, l=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, l=200 | 2 | 1,13 | |
| КР1-16а КР1-16б | 1 | φ16, А III, l=2880 | 2 | 5,54 | 14,37 |
| | 2 | 8, А III, l=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, l=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, l=200 | 2 | 1,13 | |

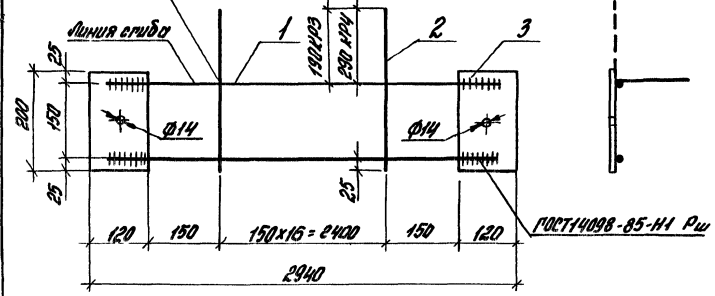
| Марка | Поз. | Наименование | кол. | Масса од., кг | Масса каркаса, кг |
|---------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| КР1-18а | 1 | φ18, А III, l=2880 | 2 | 5,75 | 14,79 |
| | 2 | 8, А III, l=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, l=200 | 13 | 0,03 | |
| КР1-18б | 4 | Лист 120x6, l=200 | 2 | 1,13 | |

- Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- Лист по ГОСТ 19903-74* В Ст 3 ТУ 14-1-3023-80

| | | | | | | | | | |
|------------|------------|------------|--|-------|------|--------|---|--|---|
| Короб | Содерж. | Содерж. | 3900.1-10.1-2-9 | | | | | | |
| Узел | Узел | Узел | | | | | | | |
| Короб | Содерж. | Содерж. | Короб КР1 | | | | | | |
| Узел | Узел | Узел | | | | | | | |
| И.К.И.Т.И. | И.К.И.Т.И. | И.К.И.Т.И. | <table border="1"> <tr> <td>Отдел</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>7</td> </tr> </table> | Отдел | Лист | Листов | Р | | 7 |
| Отдел | Лист | Листов | | | | | | | |
| Р | | 7 | | | | | | | |

Лист № 12 из 12. Подпись и дата. В.С.И.И.И.И.И.

ГОСТ 14098-85-Н1-НТ



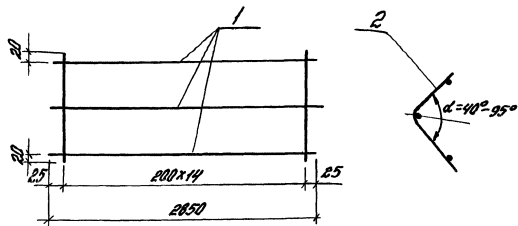
| Марка | Гос | Наименование | Кол. | Масса вт. кг | Масса каркаса кг |
|--------|-----|-------------------|------|--------------|------------------|
| HP3-8 | 1 | Φ 8A III, L=2880 | 2 | 1,14 | 5,56 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,06 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP3-10 | 1 | Φ 10A III, L=2880 | 2 | 1,78 | 6,84 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,06 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP3-12 | 1 | Φ 12A III, L=2880 | 2 | 2,56 | 8,40 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,06 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP3-14 | 1 | Φ 14A III, L=2880 | 2 | 3,48 | 10,24 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,06 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |

| Марка | Гос | Наименование | Кол. | Масса вт. кг | Масса каркаса кг |
|--------|-----|-------------------|------|--------------|------------------|
| HP4-8 | 1 | Φ 8A III, L=2880 | 2 | 1,14 | 5,73 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,07 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP4-10 | 1 | Φ 10A III, L=2880 | 2 | 1,78 | 7,01 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,07 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP4-12 | 1 | Φ 12A III, L=2880 | 2 | 2,56 | 8,57 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,07 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP4-14 | 1 | Φ 14A III, L=2880 | 2 | 3,48 | 10,41 |
| | 2 | 5Bp I, L=465 | 17 | 0,07 | |
| | 3 | лист 200x6, L=120 | 2 | 1,13 | |
| HP4-16 | 1 | Φ 16A III, L=2880 | 2 | 4,54 | 13,80 |
| | 2 | 6A III, L=465 | 17 | 0,10 | |
| | 3 | лист 200x8, L=120 | 2 | 1,51 | |
| HP4-18 | 1 | Φ 18A III, L=2880 | 2 | 5,75 | 16,22 |
| | 2 | 6A III, L=465 | 17 | 0,10 | |
| | 3 | лист 200x8, L=120 | 2 | 1,51 | |
| HP4-20 | 1 | Φ 20A III, L=2880 | 2 | 7,10 | 18,92 |
| | 2 | 6A III, L=465 | 17 | 0,10 | |
| | 3 | лист 200x8, L=120 | 2 | 1,51 | |

- Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82
- класс Bp-I по ГОСТ 6727-80
- лист ГОСТ 19003-74* ВСТ 37У14-1-3023-80

| Исполн. | Служба | Сосл. в. | 3 900. 1-10. 1-2-11 | | |
|------------------|---------|----------|---------------------|------|------|
| Проектир. | Подпись | Подпись | Лист | Лист | Лист |
| | | | Р | 1 | 1 |
| Исполн. Чернышев | | | ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |

Лист 14 из 14. Проверено и согласовано



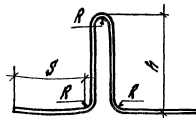
Арматура класса Аr-I по ГОСТ 9780

| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса ед., кг | Масса каркаса кг |
|---------|-----|---------------|-----|---------------|------------------|
| KPS-2 | 1 | Ø58pT, L=2850 | 3 | 0,41 | 1,58 |
| | 2 | 58pT, L=240 | 15 | 0,03 | |
| KPS-2,5 | 1 | Ø58pT, L=2850 | 3 | 0,41 | 1,63 |
| | 2 | 58pT, L=290 | 15 | 0,04 | |
| KPS-3,5 | 1 | Ø58pT, L=2850 | 3 | 0,41 | 2,13 |
| | 2 | 58pT, L=320 | 15 | 0,05 | |
| KPS-4,5 | 1 | Ø58pT, L=2850 | 3 | 0,41 | 2,28 |
| | 2 | 58pT, L=490 | 15 | 0,07 | |
| KPS-5,5 | 1 | Ø58pT, L=2850 | 3 | 0,41 | 2,43 |
| | 2 | 58pT, L=530 | 15 | 0,08 | |

3 900 1-10 1-2-12

Каркас KPS

| Страна | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |



Арматура класса Аr-II по ГОСТ 5781-82

| Марка | H мм | R мм | S мм |
|---------|------|------|------|
| MHI-10 | 200 | 30 | 240 |
| MHI-12 | 210 | 30 | 310 |
| MHI-14 | 250 | 30 | 370 |
| MHI-16a | 220 | 30 | 430 |
| MHI-16b | 280 | 30 | 360 |
| MHI-18a | 230 | 40 | 490 |
| MHI-18b | 290 | 40 | 420 |
| MHI-20a | 260 | 40 | 540 |
| MHI-20b | 320 | 40 | 440 |
| MHI-22a | 270 | 40 | 710 |
| MHI-22b | 370 | 40 | 600 |

| Марка | Поз | Наименование | Кол | Масса |
|------------------|-----|-----------------|-----|-------|
| MHI-10 | | Ø10A-II, L=950 | 1 | 0,59 |
| MHI-12 | | Ø12A-II, L=1100 | 1 | 0,98 |
| MHI-14 | | Ø14A-II, L=1300 | 1 | 1,57 |
| MHI-16a, MHI-16b | | Ø16A-II, L=1350 | 1 | 2,13 |
| MHI-18a, MHI-18b | | Ø18A-II, L=1550 | 1 | 3,0 |
| MHI-20a, MHI-20b | | Ø20A-II, L=1700 | 1 | 4,19 |
| MHI-22a, MHI-22b | | Ø22A-II, L=2050 | 1 | 6,12 |

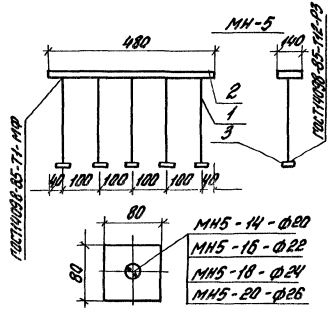
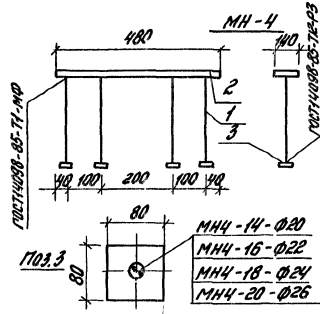
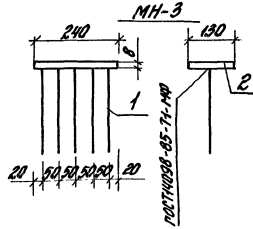
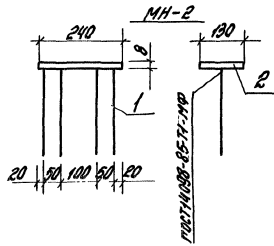
3 900 1-10 1-2-13

Узел для закладного МН1

| Страна | Лист | Листов |
|----------------|------|--------|
| Р | 1 | 1 |
| ЦНИИПРОМЗДАНИИ | | |

Всего листов 13, в том числе 12 листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



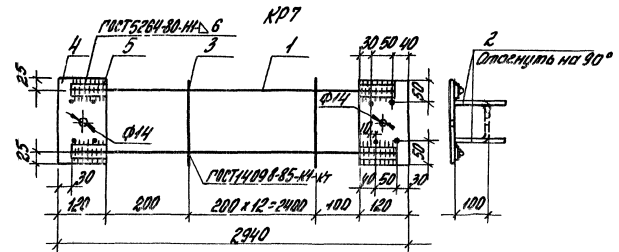
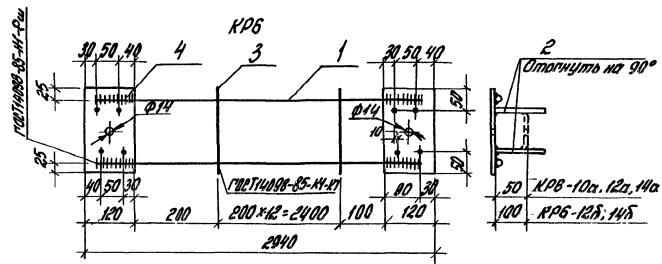
| Марка | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса анкеров, кг |
|--------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| МН2-8 | 1 | Ф8 А III, L=240 | 4 | 0,09 | 2,32 |
| | 2 | Лист 240x8, L=130 | 1 | 1,96 | |
| МН3-8 | 1 | Ф8 А III, L=240 | 5 | 0,09 | 2,44 |
| | 2 | Лист 240x8, L=130 | 1 | 1,96 | |
| МН4-14 | 1 | Ф14 А III, L=240 | 4 | 0,29 | 9,90 |
| | 2 | Лист 480x12, L=140 | 1 | 6,33 | |
| | 3 | Лист 80x12; L=80 | 4 | 0,60 | |
| МН4-16 | 1 | Ф16 А III, L=240 | 4 | 0,38 | 10,25 |
| | 2 | Лист 480x12, L=140 | 1 | 6,33 | |
| | 3 | Лист 80x12, L=80 | 4 | 0,60 | |
| МН4-18 | 1 | Ф18 А III, L=240 | 4 | 0,48 | 12,44 |
| | 2 | Лист 480x14, L=140 | 1 | 7,38 | |
| | 3 | Лист 80x14, L=80 | 4 | 0,70 | |
| МН4-20 | 1 | Ф20 А III, L=240 | 4 | 0,59 | 14,03 |
| | 2 | Лист 480x16, L=140 | 1 | 8,44 | |
| | 3 | Лист 80x16, L=80 | 4 | 0,80 | |

| Марка | Поз. | Наименование | кол. | Масса ед., кг | Масса анкеров, кг |
|--------|------|--------------------|------|---------------|-------------------|
| МН5-14 | 1 | Ф14 А III, L=240 | 5 | 0,29 | 10,79 |
| | 2 | Лист 480x12, L=140 | 1 | 6,33 | |
| | 3 | Лист 80x12, L=80 | 5 | 0,60 | |
| МН5-16 | 1 | Ф16 А III, L=240 | 5 | 0,38 | 11,23 |
| | 2 | Лист 480x12, L=140 | 1 | 6,33 | |
| | 3 | Лист 80x12, L=80 | 5 | 0,60 | |
| МН5-18 | 1 | Ф18 А III, L=240 | 5 | 0,48 | 13,28 |
| | 2 | Лист 480x14, L=140 | 1 | 7,38 | |
| | 3 | Лист 80x14, L=80 | 5 | 0,70 | |
| МН5-20 | 1 | Ф20 А III, L=240 | 5 | 0,59 | 15,42 |
| | 2 | Лист 480x16, L=140 | 1 | 8,44 | |
| | 3 | Лист 80x16, L=80 | 5 | 0,80 | |

1 Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82,
2. Лист ГОСТ 19903-74 * ВСт.З ТУ14-1-3023-80

| | |
|------------------|----------|
| Изобр. Шинкина | Шинкин |
| Проект. Антонов | Антонов |
| Проект. Сидорова | Сидорова |
| И.Климов | И.Климов |

| | |
|---------------------|-------|
| 3. 900.1-10 1-2-14 | |
| Циркулярное задание | Отдел |
| | Лист |
| МН2 ... МН5 | Лист |
| | Лист |
| ЦИРКУЛЯРНОЕ ЗАДАНИЕ | |



| Марка | Поз. | Наименование | Кол. шт. | Масса ед. кг | Масса всего, кг |
|---------|------|-------------------|----------|--------------|-----------------|
| KPB-10a | 1 | Ф10AIII, L=2880 | 2 | 1,78 | 6,07 |
| | 2 | 8AIII, L=110 | 8 | 0,04 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 0,90 | |
| KPB-12a | 1 | Ф12AIII, L=2880 | 2 | 2,56 | 7,87 |
| | 2 | 8AIII, L=110 | 8 | 0,04 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 1,02 | |
| KPB-12b | 1 | Ф12AIII, L=2880 | 2 | 2,56 | 8,19 |
| | 2 | 8AIII, L=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 1,02 | |
| KPB-14a | 1 | Ф14AIII, L=2880 | 2 | 3,48 | 9,71 |
| | 2 | 8AIII, L=110 | 8 | 0,04 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 1,02 | |
| KPB-14b | 1 | Ф14AIII, L=2880 | 2 | 3,48 | 10,03 |
| | 2 | 8AIII, L=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 1,02 | |

| Марка | Поз. | Наименование | Кол. шт. | Масса ед. кг | Масса всего, кг |
|---------|------|-------------------|----------|--------------|-----------------|
| KPB-12b | 1 | Ф12AIII, L=2880 | 2 | 2,56 | 8,71 |
| | 2 | 8AIII, L=210 | 8 | 0,08 | |
| | 3 | 5BpI, L=200 | 13 | 0,03 | |
| | 4 | Лист 120x6, L=180 | 2 | 1,02 | |
| | 5 | Лист 30x6, L=90 | 4 | 0,13 | |

- Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82, класса Bp-I по ГОСТ 6727-80
- Лист ГОСТ 19003-74* ВСт.3ТУ44-1-3023-80

| | | | |
|-------------------|---------|---------|-------------------|
| Экз. № | Состав | Состав | 3.900.1-10.1-2-15 |
| Проект | Подпись | Подпись | |
| Корпуса KPB, KPB7 | | | Состав |
| | | | Р |
| | | | И |
| | | | ЦИЛИПРМЕДАНДИ |

24394-03

20
Евг. Клеп

Цилипрмеданди