

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 3-1

ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ, КОЛОННЫ, ФУНДАМЕНТЫ РЕЗЕРВУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

24396-02

ЦЕНА 3-65

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.900.1-10

КОНСТРУКЦИИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНЫХ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

выпуск 3-1

плиты покрытий, колонны, фундаменты резервуаров
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ ГОССТРОЯ СССР
Зам. директора ин-та *Р. Д. Гранев* В. В. ГРАНЕВ
Зав. отделом *В. Т. Ильин* В. Т. ИЛЬИН
Гл. инж. проекта *А. П. Черномаз* А. П. ЧЕРНОМАЗ

ХАРЬКОВСКИЙ ВОДОКАНАЛПРОЕКТ
Гл. инженер ин-та *Г. А. Бондаренко*
Нач. отдела *В. Е. Шейко*
Гл. инж. проекта *Т. П. Мазалова*

УТВЕРЖДЕНЫ:
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
Организации проектирования
Госстроя СССР
письмо от 29.03.90 № 5/5-289
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 01.10.90 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
приказ от 29.03.90 № 49

С УЧАСТИЕМ НИИЖБА

Зам. директора ин-та *Т. И. Мамедов* Т. И. МАМЕДОВ
И.О. зав. лабораторией *Ф. А. Иссерс* Ф. А. ИССЕРС
Ст. науч. сотрудник *С. И. Докудовский* С. И. ДОКУДОВСКИЙ

Обозначение	Наименование	Стр.
3.900.1-10.3-1-13	Поверхностная записка	3
3.900.1-10.3-1-1	Плита покрытия ПР	6
3.900.1-10.3-1-2	Каркас КР1, КР2	19
3.900.1-10.3-1-3	Каркас КР3... КР5	20
3.900.1-10.3-1-4	Каркас КР6, КР7	21
3.900.1-10.3-1-5	Сетка С1, С2	21
3.900.1-10.3-1-5	Изделие закладное МН1, МН2	22
3.900.1-10.3-1-7	Изделие закладное МН3, МН4	23
3.900.1-10.3-1-8	Изделие закладное МН5, МН8	24
3.900.1-10.3-1-9	Изделие закладное МН6, МН7	25
3.900.1-10.3-1-10	Колонна КР	26
3.900.1-10.3-1-11	Каркас КП1, КП2, КР1, КР2	29
3.900.1-10.3-1-12	Сетка С1, С2 Изделие закладное МН1, МН2	29
3.900.1-10.3-1-13	Колонна ЭКР	29
3.900.1-10.3-1-14	Каркас КП3, КП4, КР3, КР4	30
3.900.1-10.3-1-15	Сетка С3 Изделие закладное МН3, МН4	31
3.900.1-10.3-1-15	Фундамент 1ФР1	32
3.900.1-10.3-1-17	Фундамент 1ФР2	33
3.900.1-10.3-1-18	Каркас КР1, Сетка С1, С2	34
3.900.1-10.3-1-19	Изделие закладное МН1, МН2	34
3.900.1-10.3-1-20	Фундамент 2ФР1	35
3.900.1-10.3-1-21	Фундамент 2ФР2	35
3.900.1-10.3-1-21	Каркас КР2, Сетка С3, С4	36
3.900.1-10.3-1-22	Изделие закладное МН3, МН4, МН5	37
3.900.1-10.3-1-23	Колонна 2КР2Б, 2КР4Б	38
3.900.1-10.3-1-24	Каркас КП1, КП2	39
3.900.1-10.3-1-25	Изделие закладное МН1	40
3.900.1-10.3-1-25	Сетка С1	41

Обозначение	Наименование	Стр.
3.900.1-10.3-1-27	Изделие закладное МН2	42
3.900.1-10.3-1-28	Стержень арматурный	42
3.900.1-10.3-1-29	Плита днища распределительная ПДР	43
3.900.1-10.3-1-30	Каркас КР3	44
3.900.1-10.3-1-31	Сетка С2	44
3.900.1-10.3-1-РС	Ведомость расходов стали	45

И.Клинт	Черномая	3.900.1-10.3-1		И.Клинт	Лист	Листов
		И.Клинт	Черномая			
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ						

1. Выпуск 3-1 серии 3.900.1-10 содержит рабочие чертежи железобетонных плит покрытий, колонн и фундаментов для прямоугольных резервуаров высотой 3,6 и 4,8 м, обсыпанных грунтом, при сетке колонн 3x6 м, а также колонн и фундаментов для резервуаров при сетке колонн 6x6 м.

2. Изделия следует изготавливать в соответствии с техническими условиями, изложенными в выпуске 3-2 настоящей серии

3. Для изготовления конструкций следует использовать металлические опалубочные формы, по проекту ПУ-1 (19000. Ленинград, Майорова 1/12) и распространяемые ЛенЦНТИ (191010. Ленинград, Садовая, 2).

4. Для изготовления плит покрытий, имеющих пробальные ребра различной высоты (переменной и постоянной) используются основные формы с вкладышами. Необходимый набор форм и вкладышей определяется заводом железобетонных конструкций в соответствии с поступающими заказами.

5. Получение гладких поверхностей изделий необходимого качества, установленного техническими условиями, может быть достигнуто применением сплавов о.п.л.-с и ж.к.-с, разработанных ВНИИ железобетона (НИИЭЧ Москва, Плеханова, 7).

6. Плиты покрытия следует армировать пространственными каркасами, изготавливаемыми с помощью кондукторов, обеспечивающих необходимую точность изготовления каркасов и учитывающих конкретные условия завода-изготовителя.

7. Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной электро-сварки ^{по ГОСТ 1098-85}. Применение дуговой электросварки вместо предусмотренной контактной точечной не допускается.

8. Закладные изделия должны защищаться металлическим цинковым покрытием толщиной 180 нм. Покрытие должно быть нанесено как на пластины, так и на анкерные стержни но длине 40-50 мм от пластины.

9. При сборке пространственных каркасов плит покрытия особое внимание должно быть обращено на качественную приварку стержней плоских каркасов к закладным изделиям.

10. Проектное положение арматурных изделий и толщину защитного слоя бетона следует фиксировать прокладками из цементно-песчаного раствора или пластмассовыми фиксаторами. Применение стальных фиксаторов, выходящих на поверхность изделий, не допускается.

11. При бетонировании плит покрытий особое внимание следует обращать на тщательное заполнение бетоном опорных зон пробальных ребер.

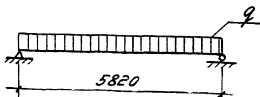
Шифр листа: 3.900.1-10.3-1-173

Разработчик	Черномоз	И.И.			3.900.1-10.3-1-173	Стр. 1	Лист 1	Листов 3
Чертежник	Антонова	А.Т.						
Проверен	Годбасова	В.А.			Пояснительная записка	И.И.И.ПРОМСТД.АНТИ		
И.контр.	Черномоз	И.И.						

12. Плиты покрытий 1ПР, 2ПР и 5ПР испытываются нагрузками по ГОСТ 8829-85.

Качество конструкций по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости следует устанавливать по результатам контрольных испытаний в соответствии с ниже приведенными расчетной схемой и таблицей.

Расчетная схема



Характер опирания плит при испытаниях:
 1ПР - по четырём углам;
 2ПР - по двум углам и короткой стороне,
 5ПР - по двум коротким сторонам.

13. Плиты покрытий 3ПР, 4ПР и 6ПР, колонны и фундаменты испытываются неразрушающими методами в соответствии с техническими условиями, выпуск 3-2.

Контрольные нагрузки, ширина трещин и прогиб для испытания плит покрытия нагрузками.

Марка плит	Контрольная нагрузка q (кН/м) при проверке		Контроль жесткости и трещиностойкости	Контроль ширины раскрытия трещины, мм	Контроль прогиб f к мм	Проектный прогиб $f_{пр}$ мм
	прочности $c=1,25$	жесткости $c=1,6$				
1ПР-1 2ПР-1 5ПР-1	$\frac{48,6}{40,3}$	$\frac{62,3}{54,0}$	$\frac{32,9}{25,5}$	0,15 (0,20)	13	18
1ПР-2 2ПР-2 5ПР-2	$\frac{84,4}{56,1}$	$\frac{82,4}{74,2}$	$\frac{41,5}{34,1}$	—	15	20
1ПР-3 2ПР-3 5ПР-3	$\frac{84,3}{76,0}$	$\frac{107,8}{99,6}$	$\frac{56,7}{49,4}$	—	18	25
1ПР-4 2ПР-4 5ПР-4	$\frac{104,1}{95,8}$	$\frac{133,2}{125,0}$	$\frac{70,0}{68,6}$	—	20	28

1. Над чертой - полная нагрузка, под чертой - без учета собственного веса плиты.
2. Контрольная ширина раскрытия трещин указана для газодержащей слабоагрессивной и неагрессивной (в скобках) среды.
3. Предельно допустимый прогиб $f_{пред} = \frac{l}{150}$, $l = 40$ мм, отношение $f_{пр}/f_{пред} \leq 0,85$

3.900.1-10.3-1-ПЗ

4. Транспортировать и хранить плиты покрытия, колонны и фундаменты следует в горизонтальном положении.

Погрузка, транспортирование и разгрузка изделий должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения. Плиты покрытия необходимо поднимать только за четыре петли, обеспечив равномерное натяжение строп.

15. При транспортировании и хранении изделия устанавливаются на деревянные прокладки.

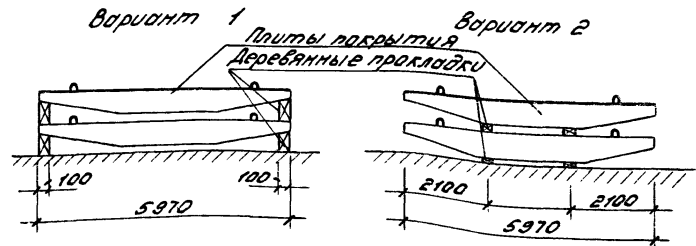
Для плит покрытия прокладки устанавливаются:

- под ребра переменной высоты в местах крайних закладных деталей или на расстоянии 2100 мм от торца;
- под ребра постоянной высоты на расстоянии 1150 мм от торца.

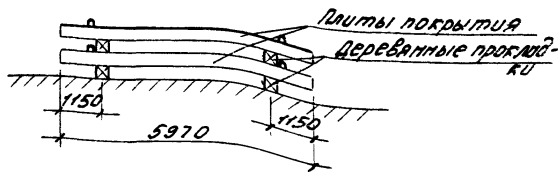
Для колонн прокладки устанавливаются в местах расположения строповочных отверстий. Прокладки должны располагаться строго по вертикали одна под другой.

Схемы размещения прокладок при складировании плит покрытий

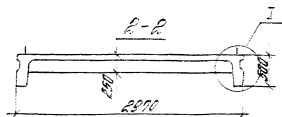
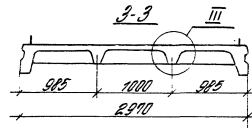
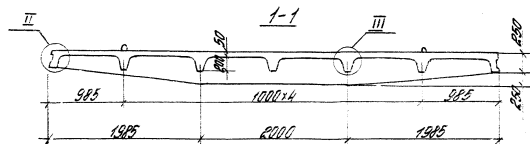
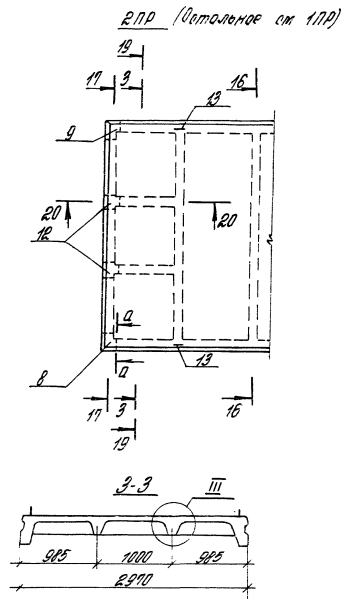
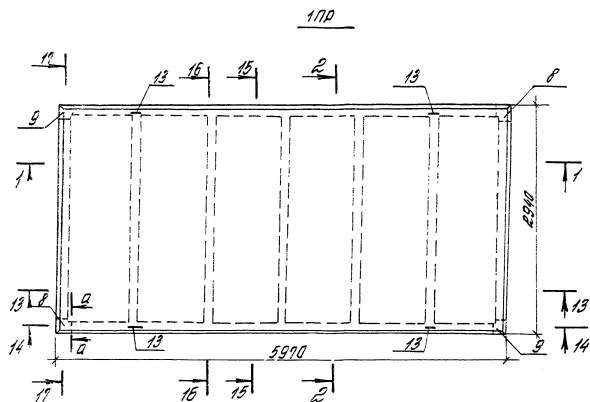
а) Под продольными ребрами переменной высоты (плиты 1ПР, 2ПР, 3ПР, 4ПР, 5ПР)



б) Под продольными ребрами постоянной высоты (плиты 3ПР, 4ПР, 5ПР)



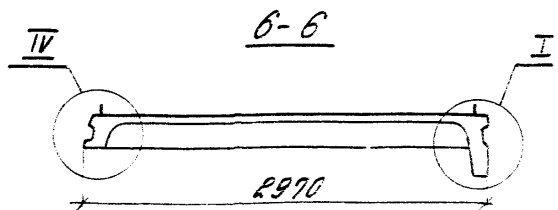
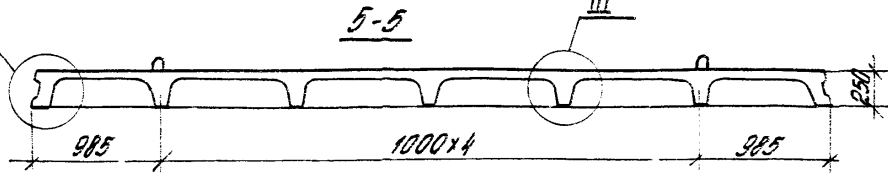
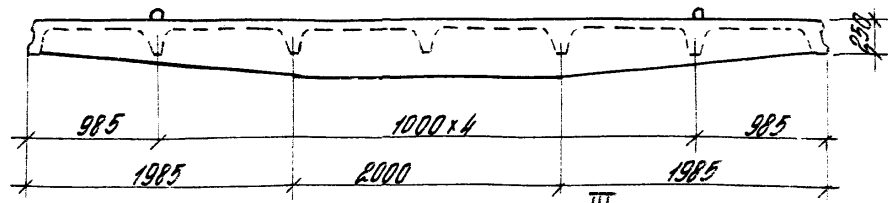
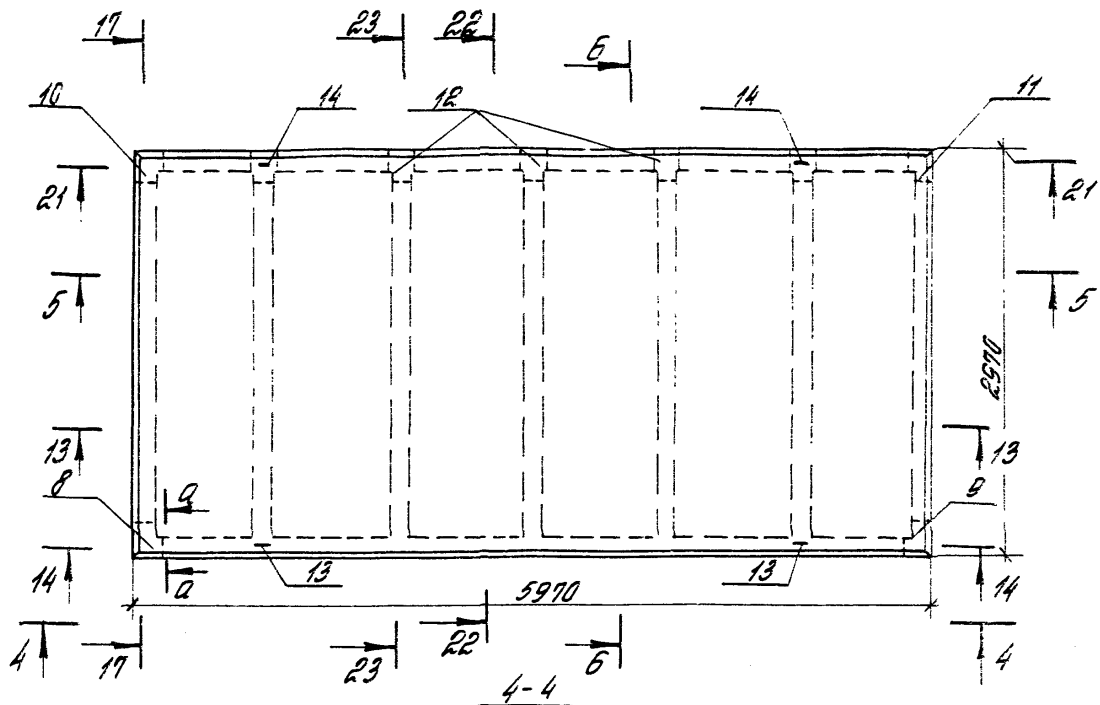
3.900.1-10.3-1-ПЗ
2439E-02 6



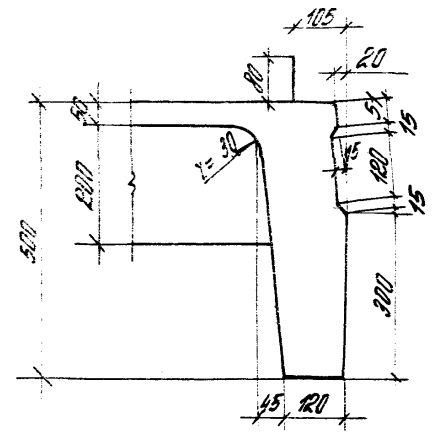
- Узлы I... III см. лист 2.
- Спецификацию см. листы 10...13.

Разроб.	Подобова	Забе-	3 900 1-10. 3-1-1	Листов	
Учтил.	Литковская	1			Р
Провер.	Черномаз	2			1
					13
И.контр.	Черномаз	1			
Плита покрытия РР				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	

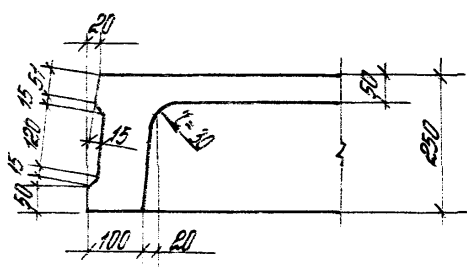
3 ПП



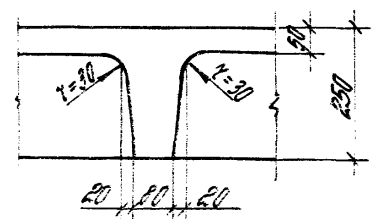
I



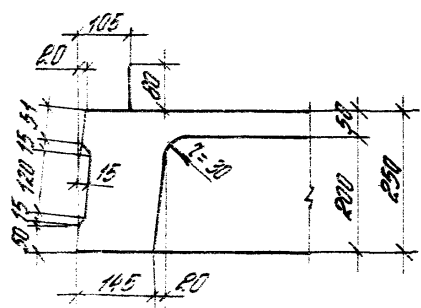
II



III



IV



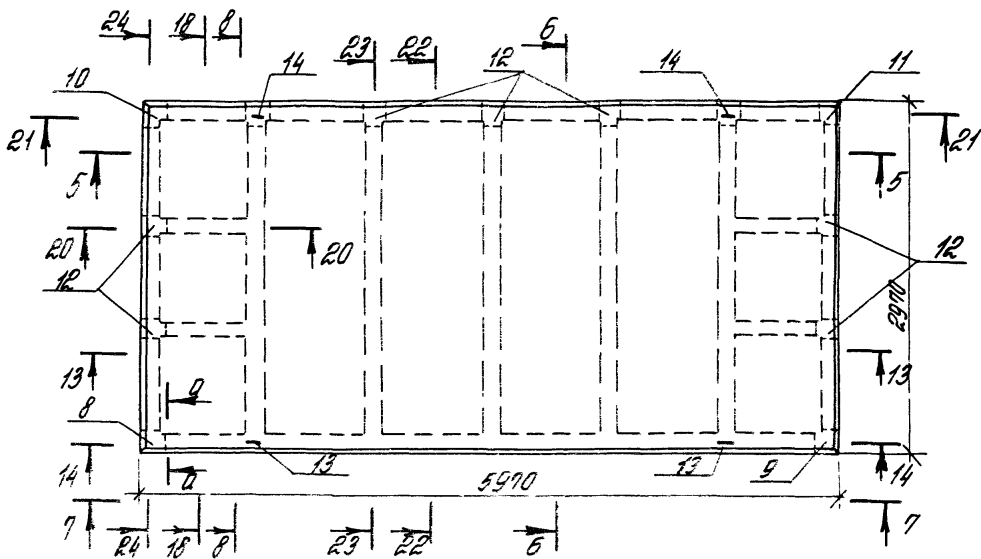
Лист № 0000. Изготовлен в ООО «Самолит» №

3.900.1-10.3-1-1

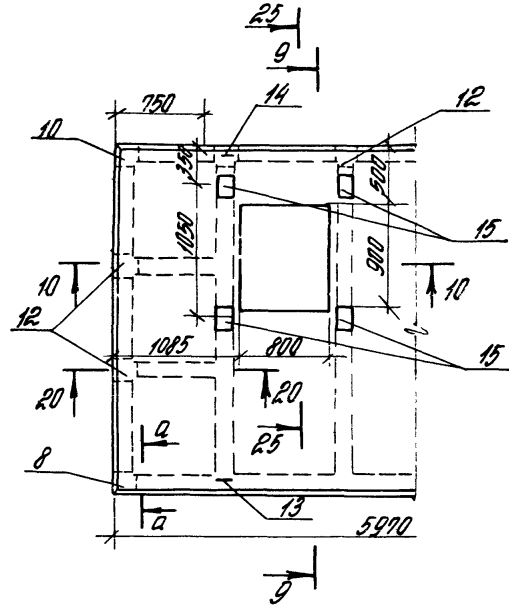
24396-02 8

Лист 2

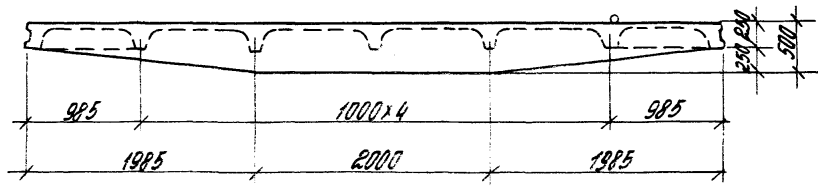
4 ПР



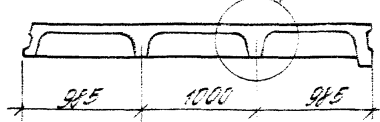
4 ПР-а
остальное см. 4 ПР



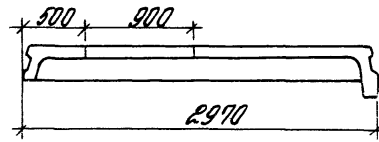
7-7



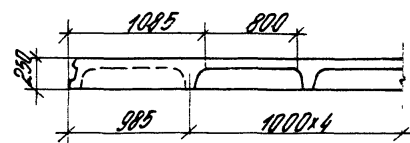
8-8 III



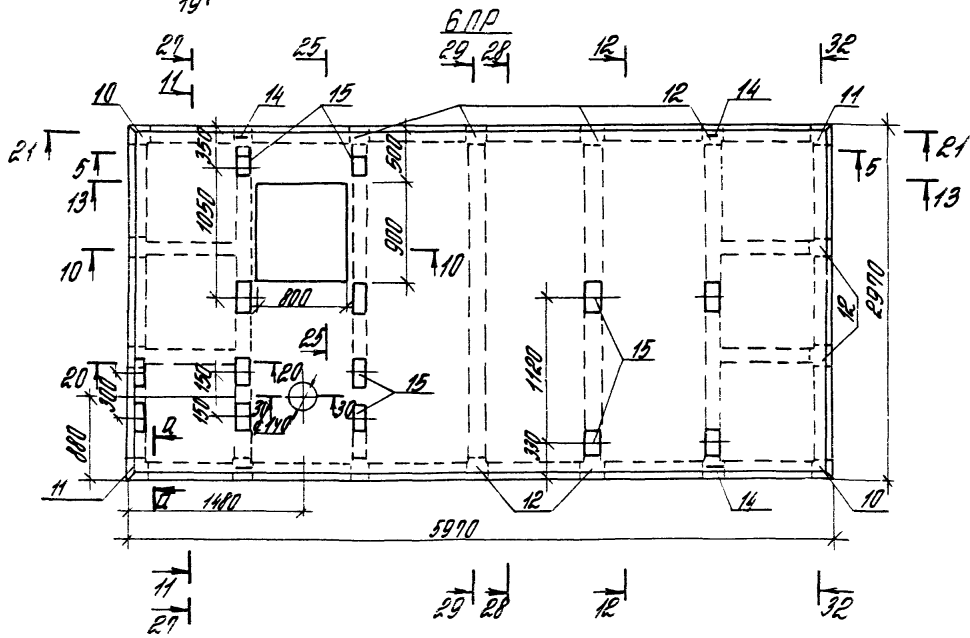
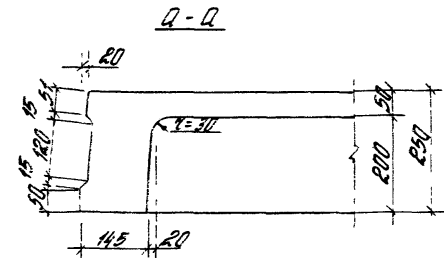
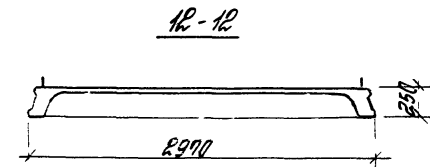
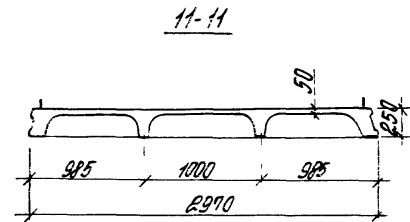
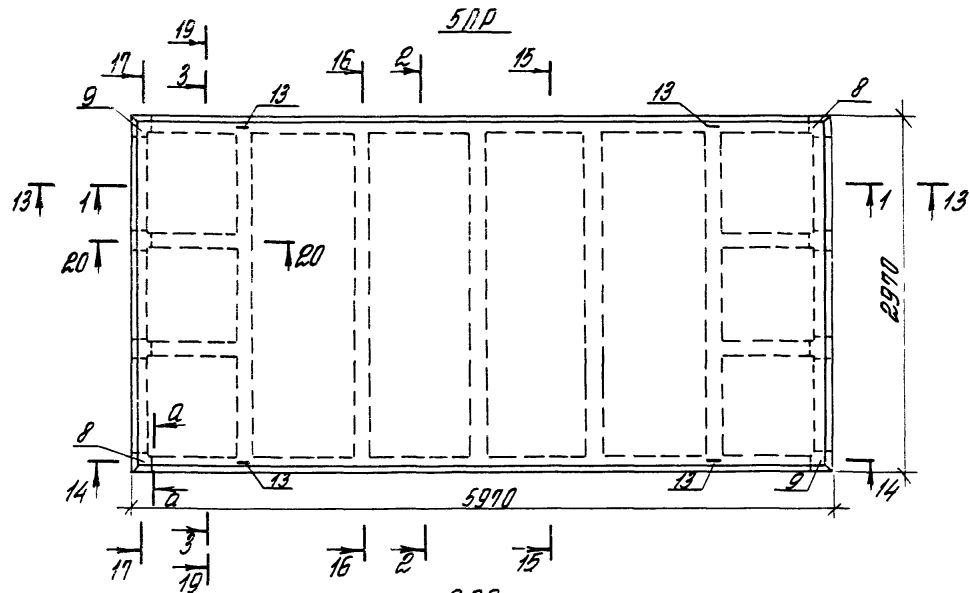
9-9



10-10

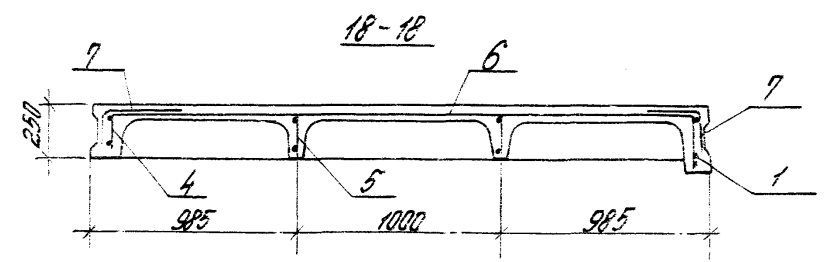
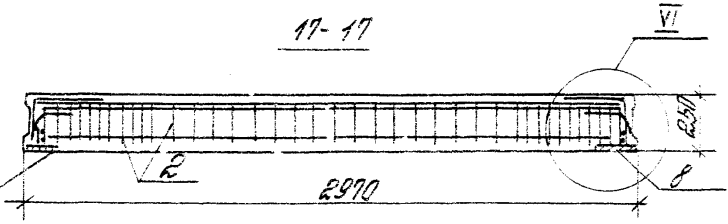
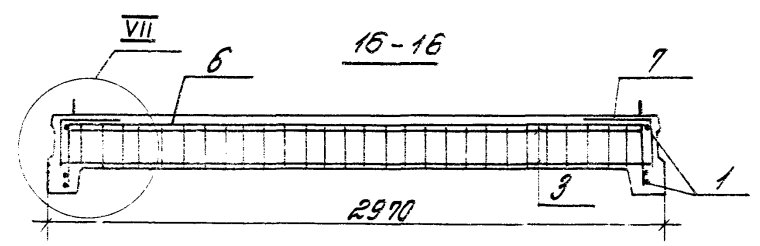
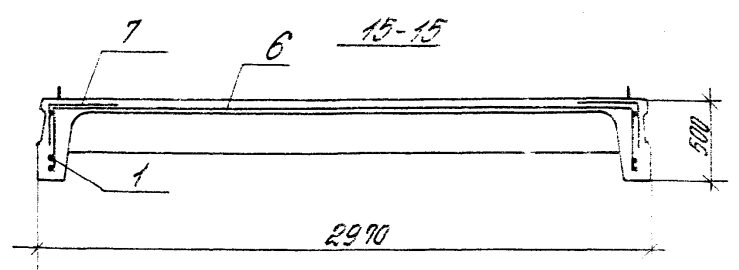
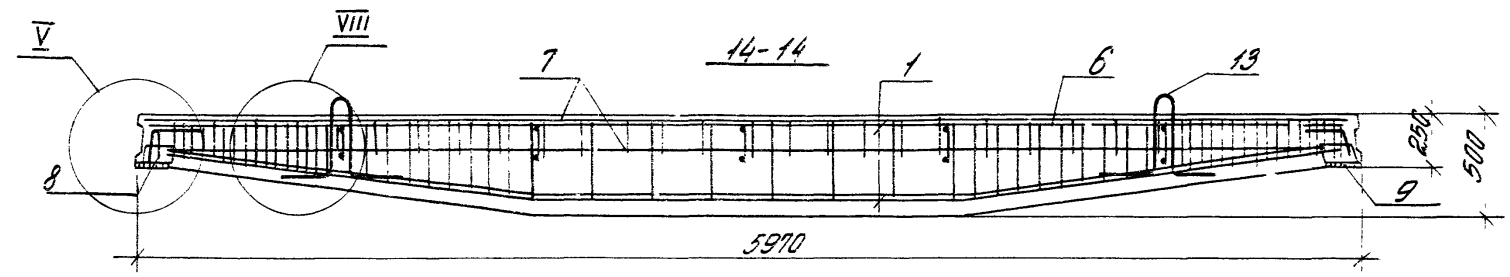
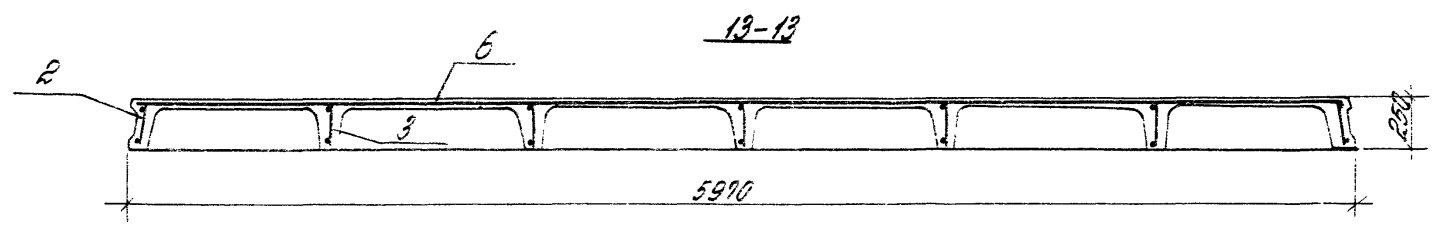


3.900 1-10.3-1-1	Лист 3
------------------	-----------

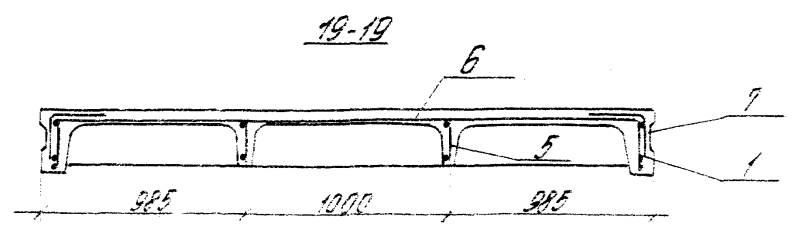


Ш. № 1000. Подпись и печать. Число инт. №

3900 1-10 3-1-1	Инт. №
24396-02 10	4

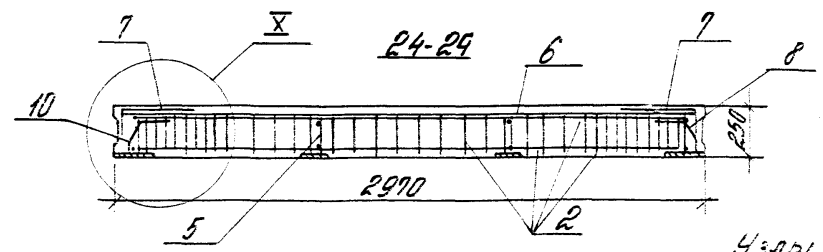
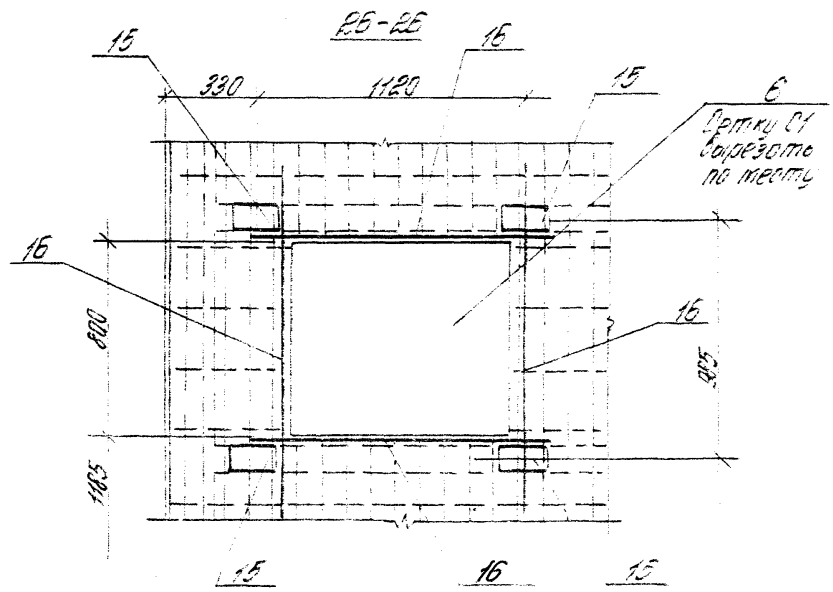
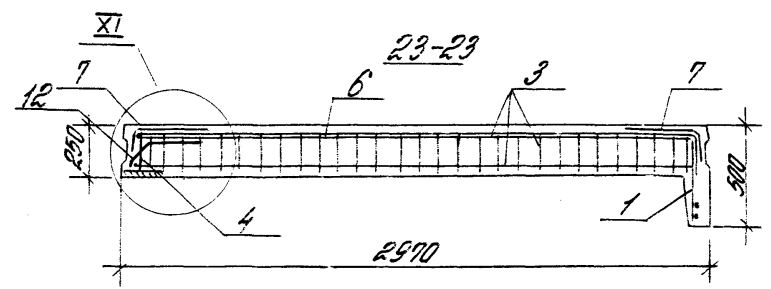
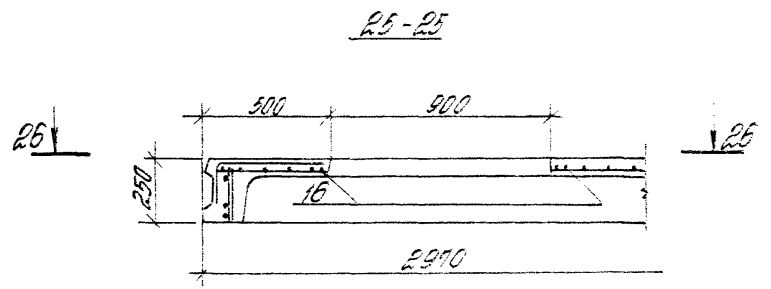
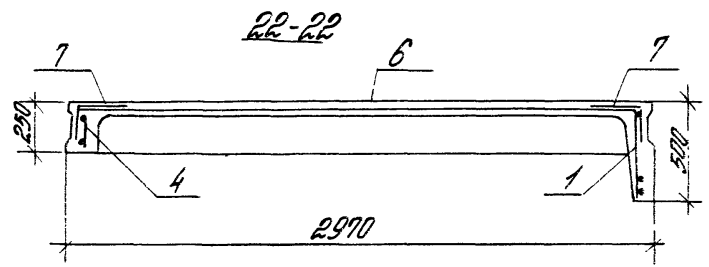
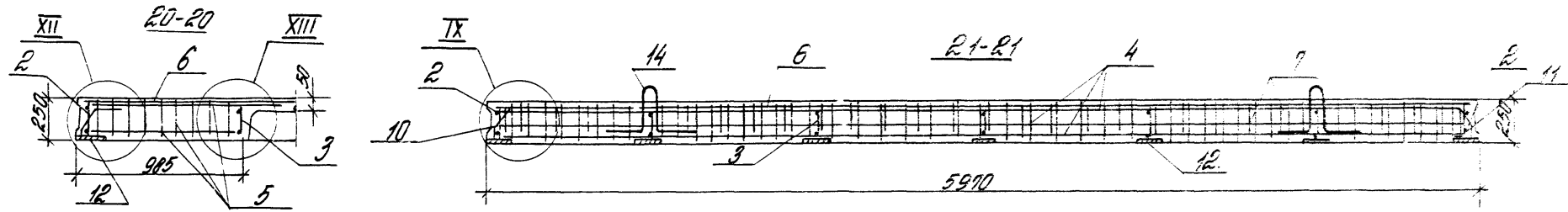


9
70-ДЛН 910



Узлы V... VIII см. лист 8

3900 1-10.3-1-1		Лист
24396-02 11		5



УЗЛОИ IX... XIII см. рисм 8

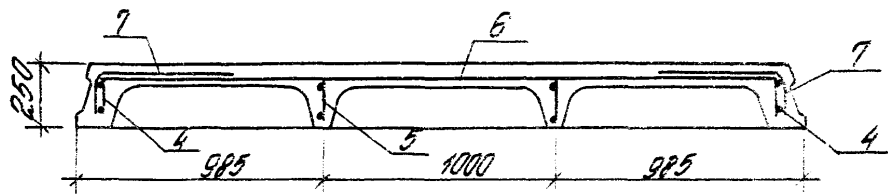
Уч. № 1004. Задача 1. Дана форма изделия.

3900.1-10.3-1-1

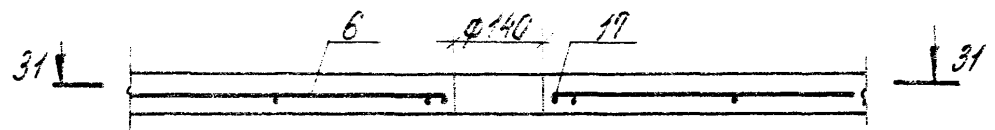
24396-02 12

Лист 6

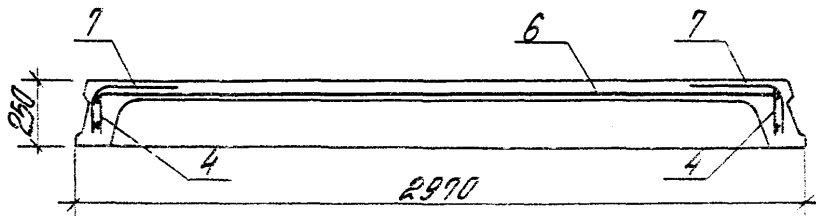
27-27



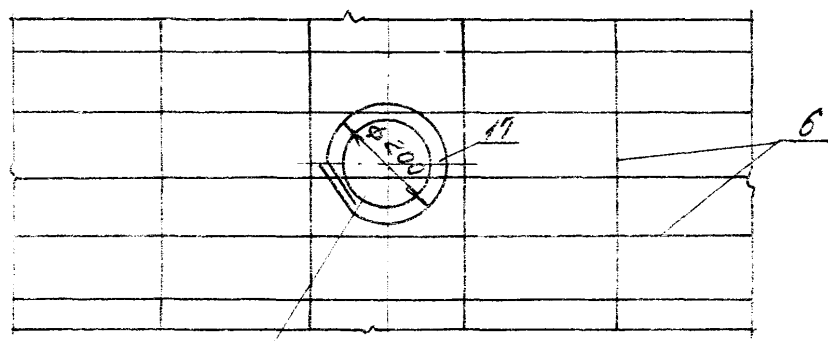
30-30



28-28

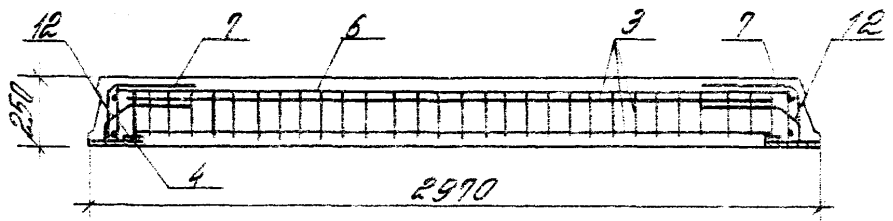


31-31

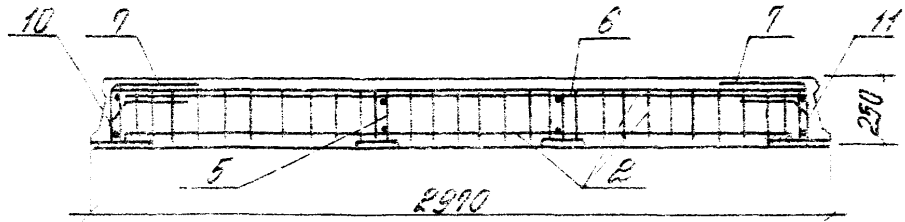


Вырезать по месту

29-29



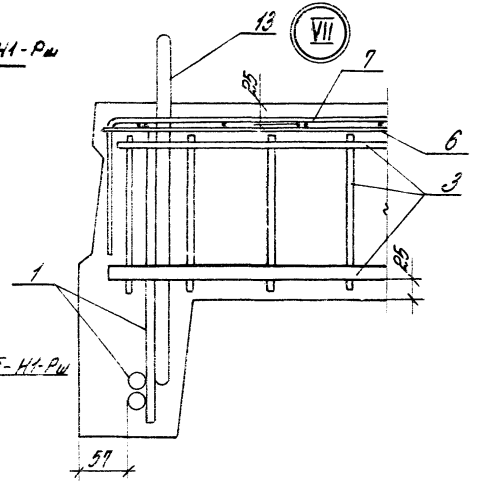
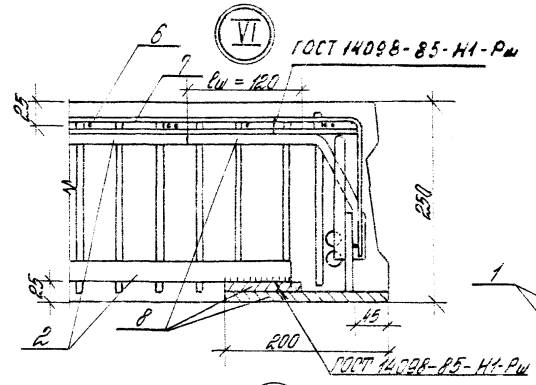
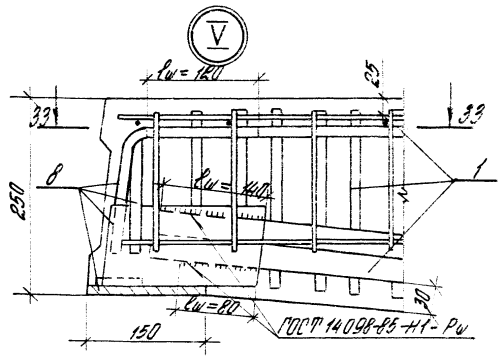
32-32



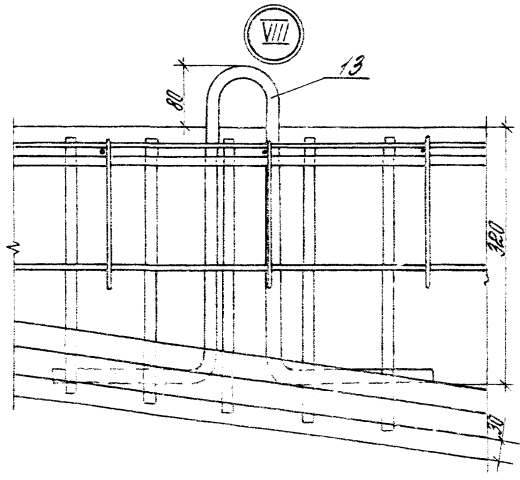
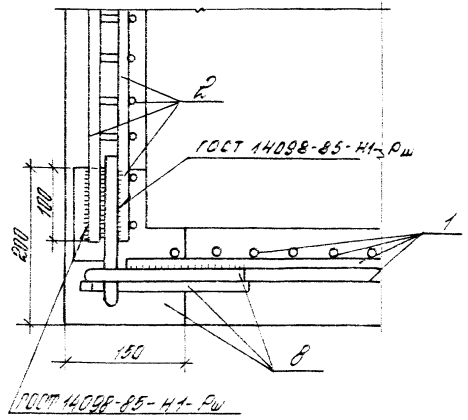
39001-10 3-1-1

24396-02 13

Лист
7

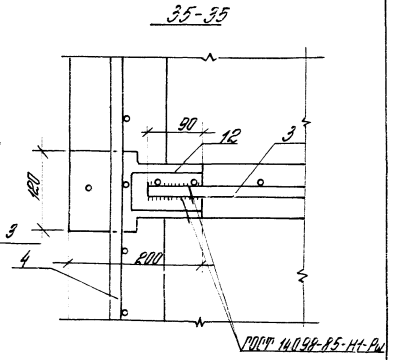
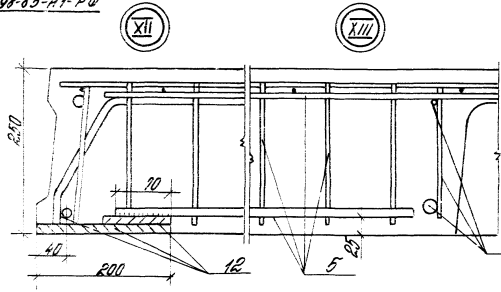
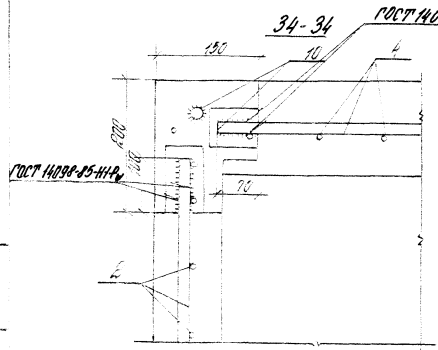
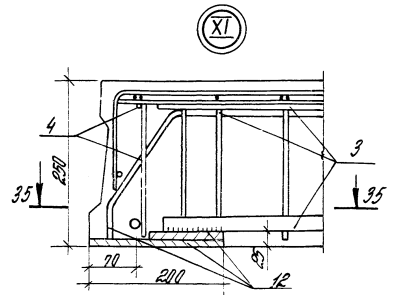
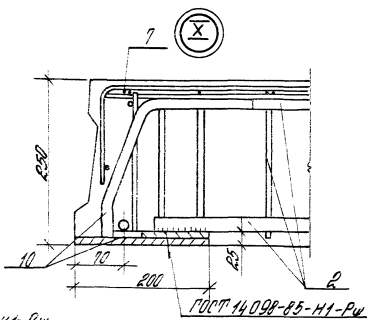
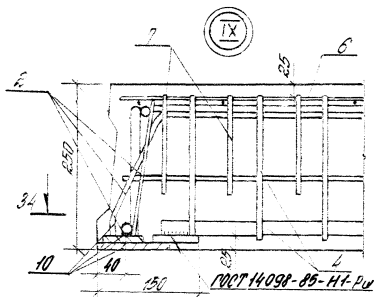


33-33



Лист № 0012. Изготовлено в цехе № 1. Дата изготовления 01.09.85 г.

3 900.1-10.3-1-1	Исх. №
24396-02 14	8



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
1ПР-1	1	Коркас КР1-1	2	3.900.1-10.3-1-2	255,07		
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделые закладные МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	Поз. 1,3,6...9,13 по 1ПР-1						
	2ПР-1	2	Коркас КР2-1	1		3.900.1-10.3-1-2	255,89
20		КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2			
5		КР7	2	3.900.1-10.3-1-4			
12		Узделые закладные МН5	2	3.900.1-10.3-1-8			
3ПР-1	1	Коркас КР1-1	1	3.900.1-10.3-1-2	233,99		
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР4-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделые закладные МН1	1	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	1	3.900.1-10.3-1-6			
	10	МН3	1	3.900.1-10.3-1-7			
	11	МН4	1	3.900.1-10.3-1-7			
	12	МН5	5	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	2	3.900.1-10.3-1-9			
	14	МН7	2	3.900.1-10.3-1-9			
	Поз. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-1						
4ПР-1	5	Коркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-9	253,03		
	12	Узделые закладные МН5	9	3.900.1-10.3-1-8			
Поз. 1...14 по 4ПР-1							
4ПР-1-Д	15	Узделые закладные МН8	4	3.900.1-10.3-1-8	267,31		
	16	φ12 АIII, E=1300, 1,15 кг	4	δ.4			

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
5ПР-1	1	Коркас КР1-1	2	3.900.1-10.3-1-2	256,71		
	20	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-1	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Узделые закладные МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	МН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6ПР-1	20	Коркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	253,08
		3	КР5-1	5		3.900.1-10.3-1-3	
		4	КР6	2		3.900.1-10.3-1-4	
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Узделые закладные МН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		МН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		МН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		МН7	4	3.900.1-10.3-1-9			
15		МН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16	φ12 АIII, E=1300, 1,15 кг	4	δ.4				
17	6 АIII, E=900, 0,2 кг	1	δ.4				

Продолжение спецификации см лист 11

Умб. н. 2. подп. Подпись и дата. Взам. инв. н.

3.900.1-10.3-1-1 Лист 10

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	масса, кг
1ПР-2	1	Каркас КР1-2	2	3.900.1-10.3-1-2	278,48
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-2	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-4	
	Поз. 1,3,6...9,13 по 1ПР-2				
2ПР-2	2	Каркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	279,30
	2а	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	Каркас КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
	12	Изделие закладное ПН5	2	3.900.1-10.3-1-8	
3ПР-2	1	Каркас КР1-2	1	3.900.1-10.3-1-2	248,57
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-2	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	ПН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	ПН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	ПН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	ПН6	2	3.900.1-10.3-1-4	
	14	ПН7	2	3.900.1-10.3-1-4	
	Поз. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-2				
4ПР-2	5	Каркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	267,61
	12	Изделие закладное ПН5	9	3.900.1-10.3-1-8	
Поз. 1...14 по 4ПР-2					
4ПР-2-0	15	Изделие закладное ПН6	4	3.900.1-10.3-1-8	281,89
	16	Ф12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.ч.	

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	масса, кг		
5ПР-2	1	Каркас КР1-2	2	3.900.1-10.3-1-2	280,12		
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-2	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	ПН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-4			
	Поз. 1,2,3,5,6,7,8,9,12,13 по 5ПР-2						
	6ПР-2	2	Каркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	258,83
		3	КР5-2	5		3.900.1-10.3-1-3	
4		КР6	2	3.900.1-10.3-1-4			
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Изделие закладное ПН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		ПН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		ПН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		ПН7	4	3.900.1-10.3-1-4			
15		ПН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16	Ф12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.ч.				
17	Ф6АIII, L=900, 0,2кг	1	б.ч.				

Продолжение спецификации см. лист 12

3.900.1-10.3-1-1	Лист 11
------------------	---------

Марка	№з.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1ПР-3	1	Каркас КР1-3	2	3.900.1-10.3-1-2	304,28
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-9	
2ПР-3	№з. 1,3,6...9,13 по 1ПР-3				305,10
	2	Каркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	
	2а	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
3ПР-3	12	Изделие закладное ПН5	2	3.900.1-10.3-1-8	264,72
	1	Каркас КР1-3	1	3.900.1-10.3-1-2	
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	ПН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	ПН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	ПН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	ПН6	2	3.900.1-10.3-1-9	
	14	ПН7	2	3.900.1-10.3-1-9	
4ПР-3	№з. 1...4,6...11,13,14 по 3ПР-3				283,76
	5	Каркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	
4ПР-3-а	12	Изделие закладное ПН5	9	3.900.1-10.3-1-8	298,04
	№з. 1...14, по 4ПР-3				
	15	Изделие закладное ПН8	4	3.900.1-10.3-1-8	
	16	φ12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.4.	

Марка	№з.	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса, кг
5ПР-3	1	Каркас КР1-3	2	3.900.1-10.3-1-2	305,92
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное ПН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	ПН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	12	ПН5	4	3.900.1-10.3-1-8	
	13	ПН6	4	3.900.1-10.3-1-9	
6ПР-3	2	Каркас КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2	265,28
	3	КР5-3	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	2	3.900.1-10.3-1-4	
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	10	Изделие закладное ПН3	2	3.900.1-10.3-1-7	
	11	ПН4	2	3.900.1-10.3-1-4	
	12	ПН5	14	3.900.1-10.3-1-8	
	14	ПН7	4	3.900.1-10.3-1-9	
	15	ПН8	14	3.900.1-10.3-1-8	
16	φ12АII, L=1300, 1,15кг	4	б.4.		
17	6АII, L=900, 0,2кг	1	б.4.		

Продолжение спецификации см. лист 13

3.900.1-10.3-1-1	12
------------------	----

Итого по маркам: Каркас и сетка 5,3 кг

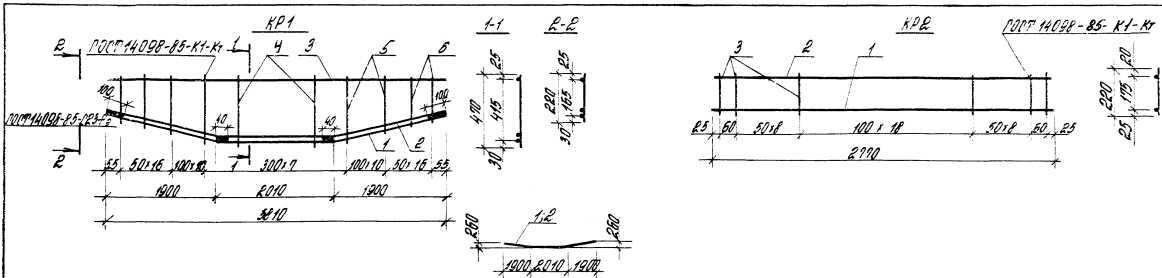
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
1ПР-4	1	Коркас КР1-4	2	3.900.1-10.3-1-2	349,02
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР3-4	5	3.900.1-10.3-1-3	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6	
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6	
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9	
	Поз. 1, 3, 6... 9, 13 по 1ПР-4				
2ПР-4	2	Коркас КР2-1	1	3.900.1-10.3-1-2	349,84
	20	КР2-2	1	3.900.1-10.3-1-2	
	5	КР7	2	3.900.1-10.3-1-4	
	12	Изделие закладное МН5	2	3.900.1-10.3-1-8	
3ПР-4	1	Коркас КР1-4	1	3.900.1-10.3-1-2	290,64
	2	КР2-1	2	3.900.1-10.3-1-2	
	3	КР4-4	5	3.900.1-10.3-1-3	
	4	КР6	1	3.900.1-10.3-1-4	
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5	
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5	
	8	Изделие закладное МН1	1	3.900.1-10.3-1-6	
	9	МН2	1	3.900.1-10.3-1-6	
	10	МН3	1	3.900.1-10.3-1-7	
	11	МН4	1	3.900.1-10.3-1-7	
	12	МН5	5	3.900.1-10.3-1-8	
	13	МН6	2	3.900.1-10.3-1-9	
	14	МН7	2	3.900.1-10.3-1-9	
	Поз. 1... 4, 6... МН3, 14 по 3ПР-4				
4ПР-4	5	Коркас КР7	4	3.900.1-10.3-1-9	309,62
	12	Изделие закладное МН5	9	3.900.1-10.3-1-8	
4ПР-4-а	Поз. 1... 14 по 4ПР-4				
	15	Изделие закладное МН8	4	3.900.1-10.3-1-8	323,96
16	Ф12АШ, E=1300, 1,15кг	4	Б.ч.		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг		
5ПР-4	1	Коркас КР1-4	2	3.900.1-10.3-1-2	350,86		
	2	КР2-2	2	3.900.1-10.3-1-2			
	3	КР3-4	5	3.900.1-10.3-1-3			
	5	КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
	6	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
	7	С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
	8	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-6			
	9	МН2	2	3.900.1-10.3-1-6			
	12	МН5	4	3.900.1-10.3-1-8			
	13	МН6	4	3.900.1-10.3-1-9			
	6ПР-4	2	Коркас КР2-2	2		3.900.1-10.3-1-2	272,43
		3	КР5-4	5		3.900.1-10.3-1-3	
		4	КР6	2		3.900.1-10.3-1-4	
5		КР7	4	3.900.1-10.3-1-4			
6		Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-5			
7		С2	2	3.900.1-10.3-1-5			
10		Изделие закладное МН3	2	3.900.1-10.3-1-7			
11		МН4	2	3.900.1-10.3-1-7			
12		МН5	14	3.900.1-10.3-1-8			
14		МН7	4	3.900.1-10.3-1-9			
15		МН8	14	3.900.1-10.3-1-8			
16		Ф12АШ, E=1300, 1,15кг	4	Б.ч.			
17		Б.ЛШ, E=900, 0,2кг	1	Б.ч.			

1. Технические условия от 3.900.1-10.3-2-74.
2. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
3. Бетон класса В25.
4. Объем бетона и массы плит от наименования изделий 3.900.1-10.0-3-НУ.

3.900.1-10.3-1-1

Лист 13



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР1-1	1	Ф 2Р А III, $l = 5850$	1	19,46	43,0
	2	Р Р А III, $l = 5850$	1	19,46	
	3	10 А III, $l = 5810$	1	3,58	
	4	8 А III, $l = 470$	6	0,10	
	5	6 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,09	
	6	8 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,06	
КР1-2	1	Ф 2Р А III, $l = 5850$	1	19,46	51,68
	2	Р Р А III, $l = 5850$	1	22,46	
	3	10 А III, $l = 5810$	1	3,58	
	4	8 А III, $l = 470$	6	0,19	
	5	6 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,15	
	6	8 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,11	
КР1-3	1	Ф 25 А III, $l = 5850$	1	22,46	61,18
	2	Р Р А III, $l = 5850$	1	22,46	
	3	10 А III, $l = 5810$	1	3,58	
	4	10 А III, $l = 470$	6	0,29	
	5	10 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,25	
	6	10 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,19	

Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса каркаса, кг
КР1-4	1	Ф 2Р А III, $l = 5850$	1	22,46	99,60
	2	Р Р А III, $l = 5850$	1	22,46	
	3	12 А III, $l = 5810$	1	5,16	
	4	12 А III, $l = 470$	6	0,42	
	5	12 А III, l от 330 до 470 через 14	22	0,36	
	6	12 А III, l от 220 до 325 через 7	32	0,24	
КР2-1	1	Ф 25 А III, $l = 2970$	1	10,64	19,21
	2	14 А III, $l = 2970$	1	3,35	
	3	8 А III, $l = 220$	39	0,087	
КР2-2	1	Ф 14 А III, $l = 2970$	1	3,35	8,51
	2	14 А III, $l = 2970$	1	3,35	
	3	6 А III, $l = 220$	39	0,049	

Син. № табл. Материалы и детали в соответствии с

Автоматизированная система проектирования

3.900.1-10.3-1-2

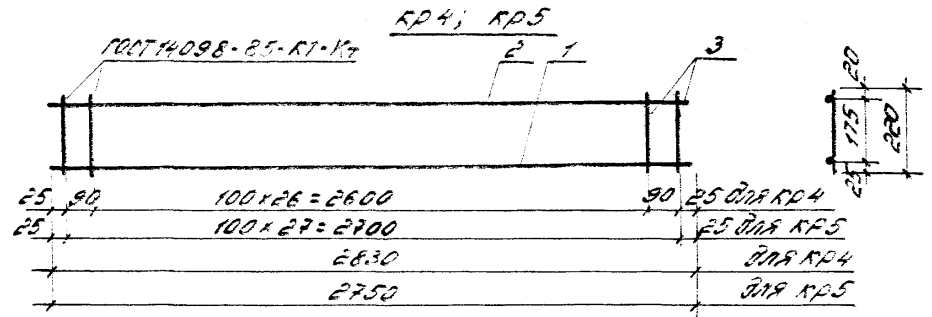
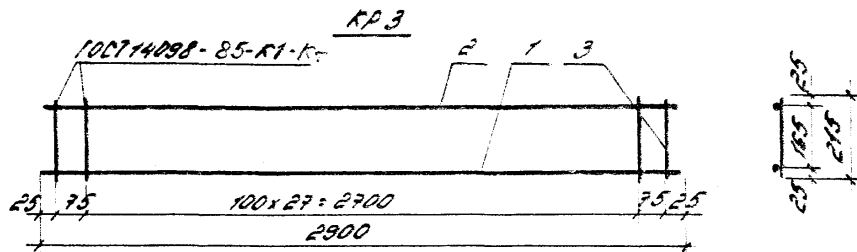
Кодирование КР1, КР2

Итого: 1000

Итого: 1000

Итого: 1000

Итого: 1000



Марка	№3	Наименование	кол.	Масса ед. кг	Масса корпуса, кг
КР3-1	1	Φ16 АIII, L=2900	1	4,58	7,22
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-2	1	Φ18 АIII, L=2900	1	5,79	8,43
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-3	1	Φ20 АIII, L=2900	1	7,15	9,79
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР3-4	1	Φ22 АIII, L=2900	1	8,65	11,29
	2	8 АIII, L=2900	1	1,14	
	3	6 АIII, L=215	30	0,05	
КР4-1	1	Φ16 АIII, L=2830	1	4,47	7,04
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР4-2	1	Φ18 АIII, L=2830	1	5,65	8,22
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	

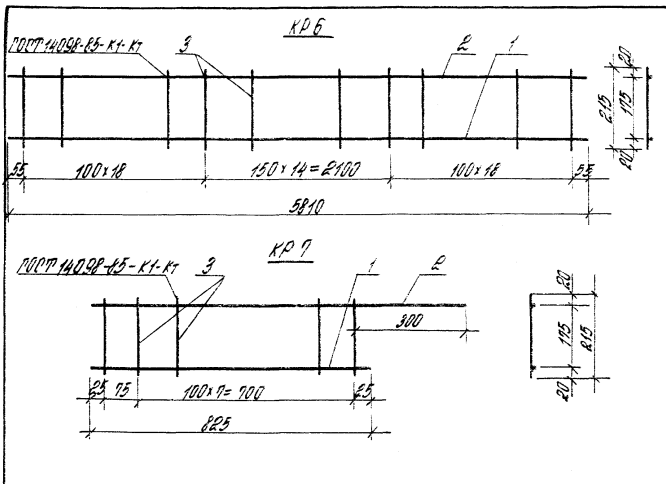
Марка	№3	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Масса корпуса, кг
КР4-3	1	Φ20 АIII, L=2830	1	6,98	9,55
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР4-4	1	Φ22 АIII, L=2830	1	8,44	11,01
	2	8 АIII, L=2830	1	1,12	
	3	6 АIII, L=220	29	0,05	
КР5-1	1	Φ16 АIII, L=2750	1	4,34	6,83
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-2	1	Φ18 АIII, L=2750	1	5,49	7,98
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-3	1	Φ20 АIII, L=2750	1	6,78	9,27
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	
КР5-4	1	Φ22 АIII, L=2750	1	8,21	10,70
	2	8 АIII, L=2750	1	1,09	
	3	6 АIII, L=220	28	0,05	

Арматура класса АIII по ГОСТ 5781-82

Разреш.	Генеральный	Задан
Чертун	Андреев	А
Пробер.	Черновоз	А
С.К.О.П.Р.	Черновоз	А

3.900.1-10.3-1-3

КОРПУС КР3... КР5	Статус	Исчт	Исчт об
	Р	1	1
УНУИПРОМЗАРАМУ			



Марка	№пз	Наименование	Код	Масса ед. кг	Масса кардого, кг
КР6	1	φ 16 АIII, L = 5810	1	9,16	18,98
	2	φ 8 АIII, L = 5810	1	2,69	
	3	5ВрI, L = 215	51	0,03	
КР7	1	φ 16 АIII, L = 825	1	1,30	2,00
	2	8АIII, L = 1100	1	0,43	
	3	5ВрI, L = 215	9	0,03	

Аматура класса АIII по ГОСТ 5781-82
класса ВрI по ГОСТ 6927-80

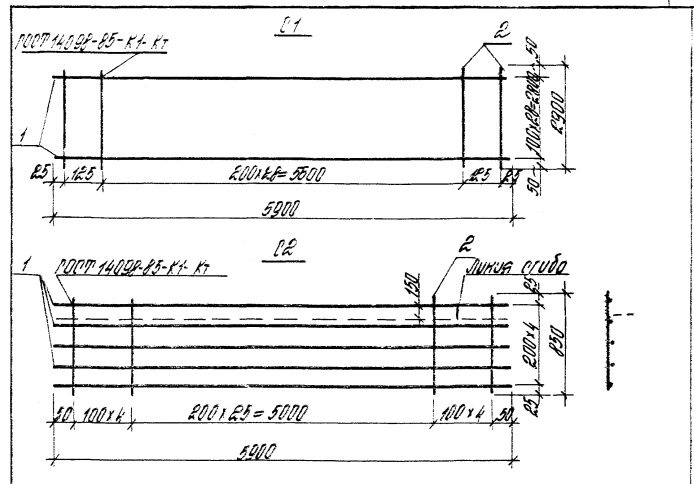
Разработчик	Исполнитель	Сектор	
Чертежник	Инженер	Сектор	
Проверка	Чертежник	Сектор	
Инженер	Чертежник	Сектор	

3.9001-10.3-1-4

Итого	Лист	Листов
Р		

Кардого КР6, КР7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	№пз	Наименование	Код	Масса ед. кг	Масса сетки, кг
C1	1	φ 6 АIII, L = 5900	29	1,31	51,01
	2	5ВрI, L = 2800	31	0,42	
C2	1	φ 5 ВрI, L = 5900	5	0,85	8,33
	2	5ВрI, L = 250	34	0,12	

Аматура класса АIII по ГОСТ 5781-82
класса ВрI по ГОСТ 6927-80

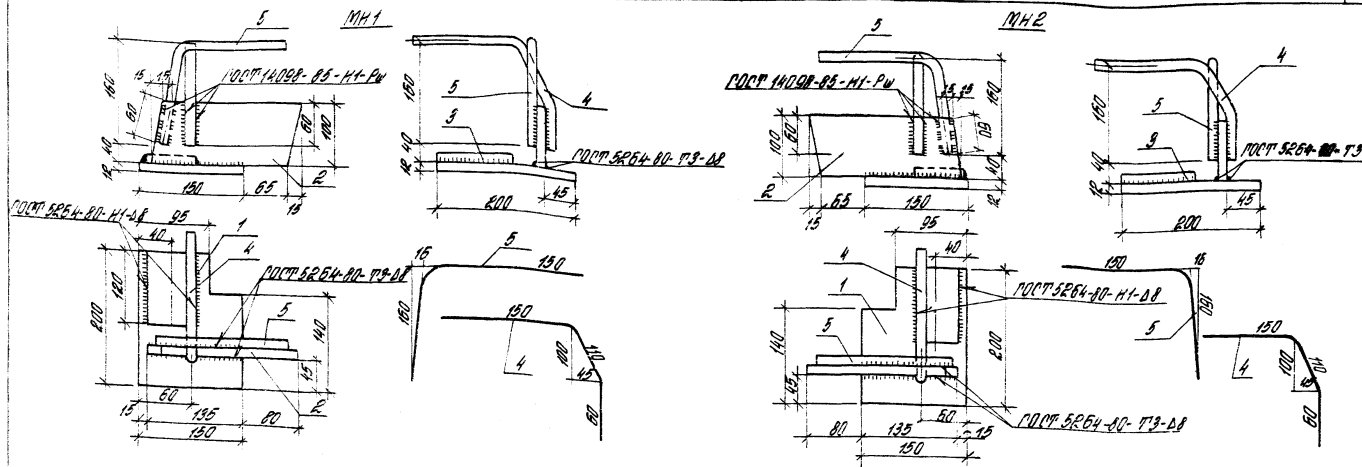
Разработчик	Исполнитель	Сектор	
Чертежник	Инженер	Сектор	
Проверка	Чертежник	Сектор	
Инженер	Чертежник	Сектор	

3.9001-10.3-1-5

Итого	Лист	Листов
Р		

Сетка C1, C2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

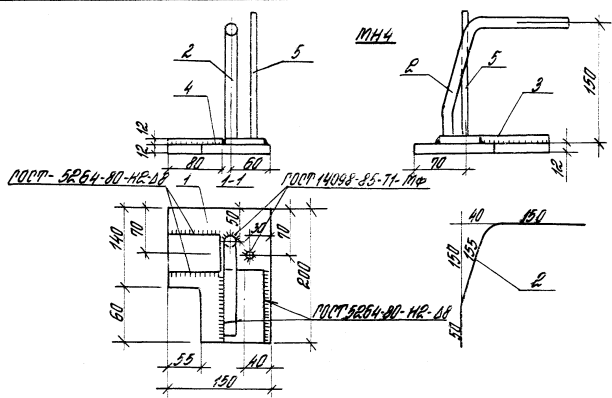
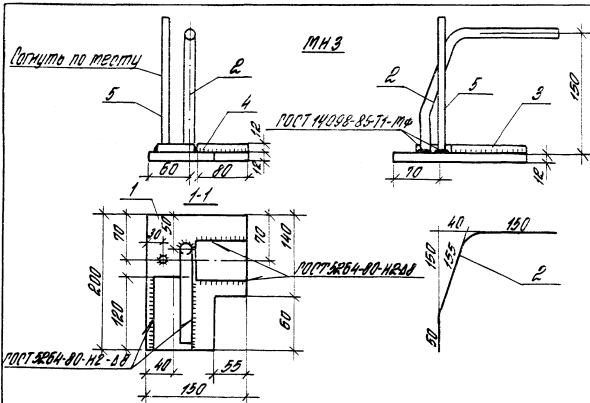


Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закл., кг
MH1	1	Лист Б12, 150x200	1	2,54	5,86
	2	Лист Б12, 100x200	1	1,88	
	3	Лист Б12, 60x120	1	0,68	
	4	φ 14 АIII, ℓ = 320	1	0,39	
	5	14 АIII, ℓ = 310	1	0,37	

Компьютер класса АIII по ГОСТ 5181-82
Лист ГОСТ 15903-74* 80т 3 ТУ 14-1-3023-80

Марка	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса закл., кг
MH2	1	Лист Б12, 150x200	1	2,54	5,86
	2	Лист Б12, 100x200	1	1,88	
	3	Лист Б12, 60x120	1	0,68	
	4	φ 14 АIII, ℓ = 320	1	0,39	
	5	14 АIII, ℓ = 310	1	0,37	

Разработчик	Губасова Елена	3 900.1-10.3-1-6	Исполнение закладное	Итого в лист	1
Чертеж	Евдокимов			Р	1
Провер	Черномаз			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
К. контр.	Черномаз				



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса зокл., кг
МН3	1	Лист б.к., 150x200	1	2,54	4,19
	2	φ 14 А.Ш., ℓ=355	1	0,43	
	3	Лист б.к., 60x120	1	0,68	
	4	Лист б.к., 60x80	1	0,46	
	5	φ 8 А.Ш., ℓ=200	1	0,08	

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса зокл., кг
МН4	1	Лист б.к., 150x200	1	2,54	4,19
	2	φ 14 А.Ш., ℓ=355	1	0,43	
	3	Лист б.к., 60x120	1	0,68	
	4	Лист б.к., 60x80	1	0,46	
	5	φ 8 А.Ш., ℓ=200	1	0,08	

Аппаратура класса А.Ш по ГОСТ 5964-80.

Шифр по плану, наименование и дата изготовления

Узлов	Удобство	Забыл			
Узлы	Исполнение				
Провер	Черномоз				
И.контр	Черномоз	Син			

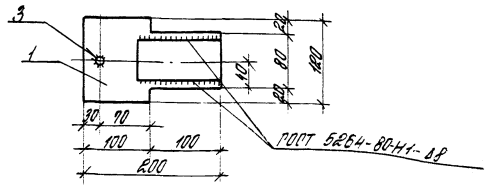
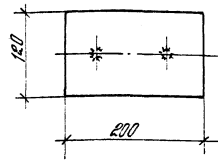
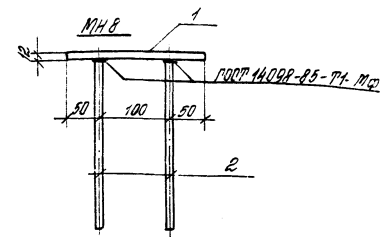
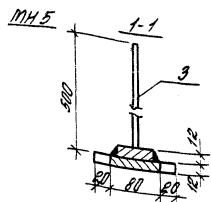
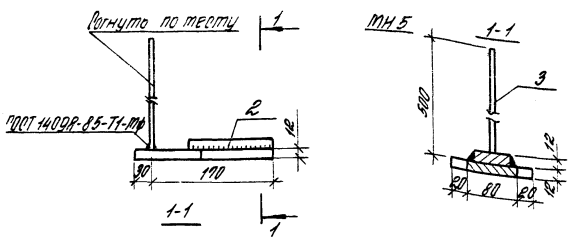
3 900.1-10.3-1-7

Название зокладное
МН3, МН4

Итого	Лист	Листов

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

2-596-01 24

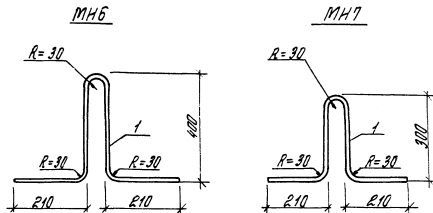


Марка	Лист	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса з/кд, кг
МН5	1	Лист δ 12, 120×200	1	4,88	2,95
	2	Лист δ 12, 120×60	1	0,58	
	3	φ 8 P III, ℓ=500	1	0,20	

Марка	Лист	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Масса з/кд, кг
МН8	1	Лист δ 12, 120×200	1	2,25	2,42
	2	φ 8 P III, ℓ=200	2	0,08	

Котатура класса РИ и класса РИ по ГОСТ 5781-82
Лист ГОСТ 19903-74 8 см. 3 ПУ 14-1-3023-80

Изобр.	Голубово	Возн.	
Чертил	И.И.Климова	Провер	Черномоз
3 900 1-10 3-1-8			
Изделие з/кдльное МН5, МН8			Лист
			Листов
И.И.Климова			ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса 30ка, кг
МН6	1	φ 16 АІІ, $l=1180$	1	1,86	1,86
МН7	1	φ 16 АІІ, $l=980$	1	1,55	1,55

Арматура класса АІІ по ГОСТ 5781-82

3900.1-10.3-1-9

Изделие закладное
МН6, МН7

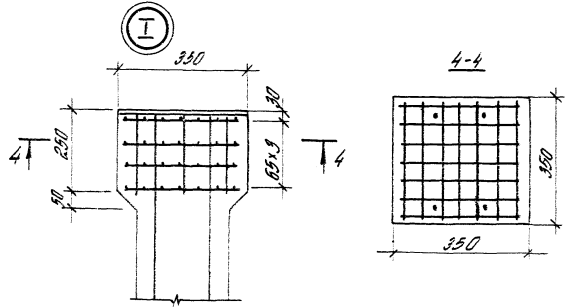
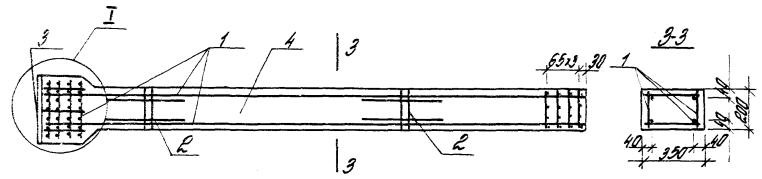
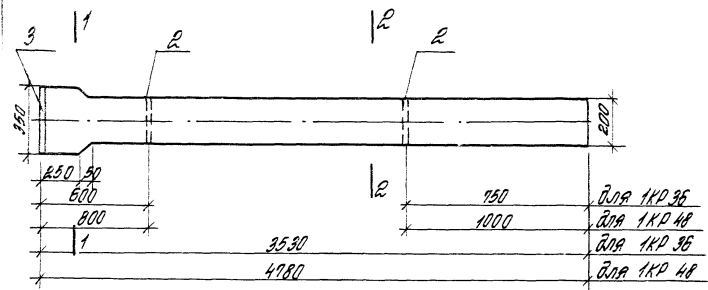
Сталь	Лист	Литой
Р	Г	Г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр-лист. Подпись и дата. Внутренний №

Контроль	Составитель	Качество
Чертеж и подпись	Инструменты чертежника	Дата
И.К.А.Т.С.	Черепанов	04.08

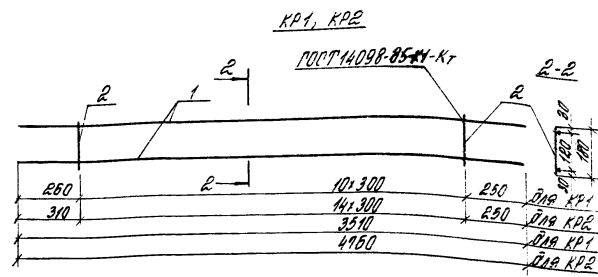
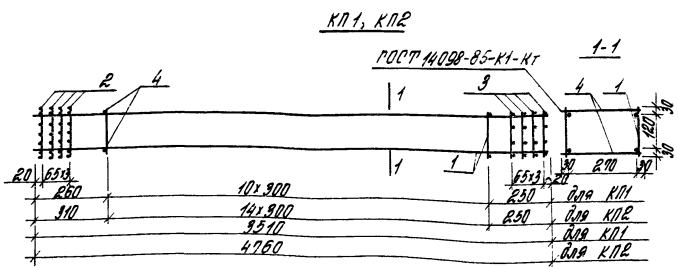
Шифр-лист. Подпись и дата. Внутренний №



Марка колонны	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса колонны
1КР36	1	Каркас КР1	1	3.900.1-10.3-1-11	0,65
	2	Нагель закладной МН1	2	3.900.1-10.3-1-12	
	3	МН2	1	3.900.1-10.3-1-12	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,26	б.ч.	
1КР48	1	Каркас КР2	1	3.900.1-10.3-1-11	0,88
	2	Нагель закладной МН1	2	3.900.1-10.3-1-12	
	3	МН2	1	3.900.1-10.3-1-12	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,35	б.ч.	

Технические условия ст. лист 3.900.1-10.3-2-ТУ

Колонна	Преобразователь	К	1	1	3.900.1-10.3-1-10	Стр. 1	Лист	Листов
Чертил	Инженер	А	1	1				
Провер	Технолог	С	1	1	Колонна 1КР	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполн	Чертежник	С	1	1				



Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KPI	1	Каркас KPI	2	14,41	29,36
	2	Сетка С1	4	0,7	
	3	С2	4	0,41	
	4	φ 5 Вр I, l=330	22	0,05	
KP2	1	Каркас KP2	2	15,47	35,88
	2	Сетка С1	4	0,7	
	3	С2	4	0,41	
	4	φ 5 Вр I, l=330	30	0,05	

Марка каркаса	№	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса кг
KPI	1	φ 16 А III, l=3510	2	5,54	11,41
	2	5 Вр I, l=100	11	0,03	
KP2	1	φ 16 А III, l=4760	2	7,51	15,47
	2	5 Вр I, l=100	15	0,03	

Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82
 класса Вр I по ГОСТ 6727-80

Указ на место, назначение и диаметр арматуры

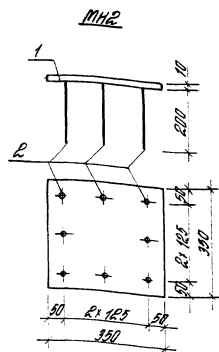
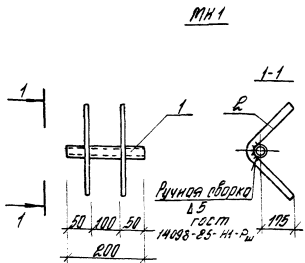
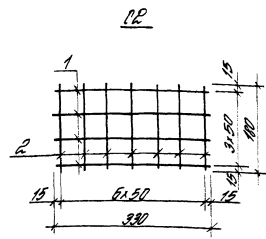
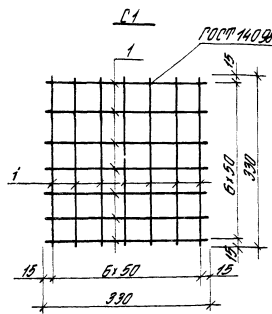
Короб	Проектирование	1	10.9.1-11
Черт. и вычисления	1	10.9.1-11	
Подобраны	1	10.9.1-11	
Контр. Чертежник	1	10.9.1-11	

3.900.1-10.9-1-11

Каркас KPI, KP2, KP1, KP2

Статье: Лист Листов: 26

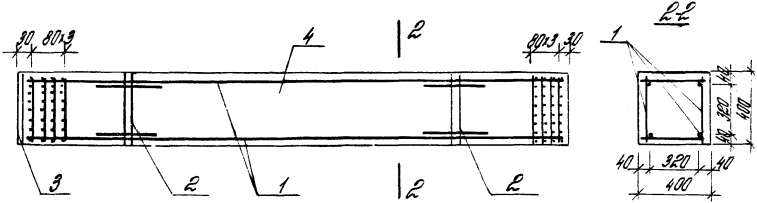
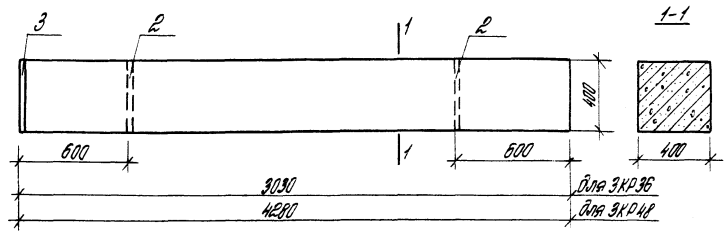
ЦНИИПРОМЗДАРНИ



Марка изделия	Поз	Наименование	Кол	Масса едз, кг	Масса изделия, кг
C1	1	φ 5 Вр I, L=390	14	0,05	0,7
C2	1	φ 5 Вр I, L=390	4	0,05	0,41
	2	5 Вр I, L=180	7	0,03	
MN1	1	Газовая труба d=40, L=200	1	0,77	1,83
	2	φ 12 А III, L=600	2	0,53	
MN2	1	Лист 390x180, L=390	1	9,6	11,04
	2	φ 12 А III, L=200	8	0,18	

- Газовая труба d=40 мм по ГОСТ 3262-75.
- Арматура класса А III по ГОСТ 5781-82, класса Вр I по ГОСТ 6724-80, лист по ГОСТ 19906-79 80x3734-1-3023-50.

Марка Изготовителя		3900-1-103-1-12	Листы	Листы
Чертит				
Провер		Листок С1, С2		ЦННПРОМЗДАНИИ
		Изделие закладное		
		MN1, MN2		
Листов черновых		24396-02		29

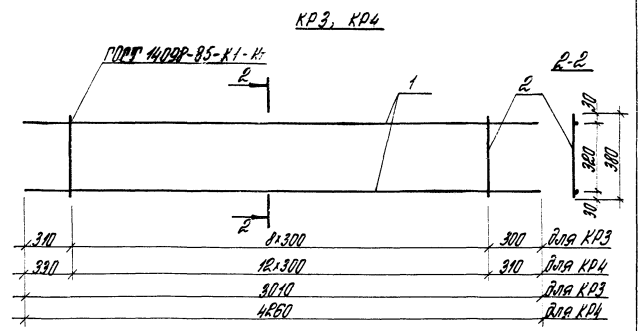
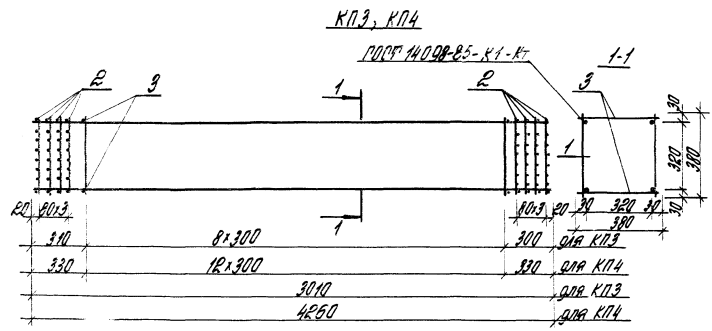


Марка колонны	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны
ЗКД36	1	Корка КЛЗ	1	3.900.1-10.3-1-14	1,2
	2	Казелле закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-15	
	3	МН4	1	3.900.1-10.3-1-15	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,48	б.ч.	
ЗКД48	1	Корка КЛ4	1	3.900.1-10.3-1-14	1,7
	2	Казелле закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-15	
	3	МН4	1	3.900.1-10.3-1-15	
	4	Бетон класса В25, м ³	0,68	б.ч.	

Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-74

Сдв. № 10000 Изготовление и установка фундаментов

Разработчик	Инженер	Проверен	3.900.1-10.3-1-13
Чертил	Инженер	Проверен	Колонна ЗКД
Проверен	Инженер	Проверен	
И.И.И.И.	Черномыр		Итого листов
			Р
			Т
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ

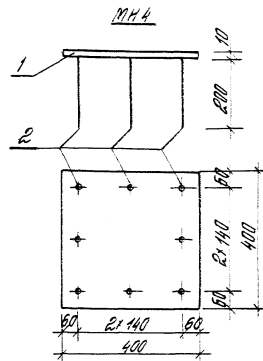
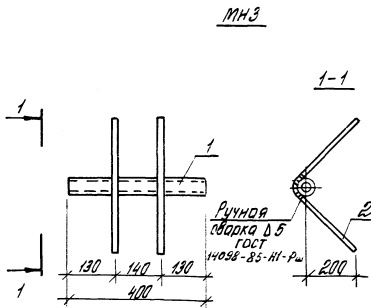
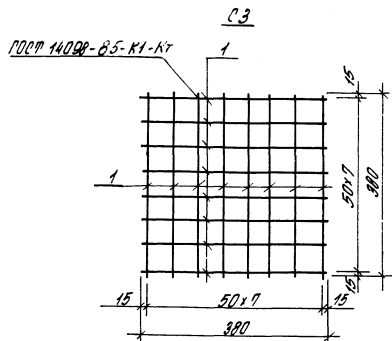


Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КПЗ	1	Каркас КПЗ	2	9,95	29,29
	2	Сетка СЗ	8	0,8	
	3	φ 5 Вр I, l=380	18	0,05	
КП4	1	Каркас КП4	2	14,09	35,88
	2	Сетка СЗ	8	0,8	
	3	φ 5 Вр I, l=380	25	0,05	

Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КРЗ	1	φ 16 А III, l=3010	2	4,15	9,35
	2	5 Вр I, l=380	9	0,05	
КР4	1	φ 16 А III, l=4250	2	6,92	14,09
	2	5 Вр I, l=380	13	0,05	

Арматура класса А III по ГОСТ 5701-82
 класса Вр I по ГОСТ 5725-80

Разработчик	Инженер	Л. С. С.	3900 1-10.3-1-14	
Утвердил	Инженер	Л. С. С.		
Проверил	Инженер	Л. С. С.	Каркас КПЗ, КП4, КРЗ, КР4	
Исполнитель	Чертежник	Л. С. С.		
			Итого листов	Листов
			2	1
			ЦИИПРОМЗДАНИИ	



Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
СЗ	1	Ф 5 ВЛТ, L=380	16	0,05	0,8
МН1	1	Газовая труба dу40, L=400	1	1,54	2,74
	2	Ф 12 ВШ, L=600	2	0,60	
МН2	1	Лист 400 x 10, L=400	1	12,36	14,0
	2	Ф 12 ВШ L=200	8	0,18	

- Газовая труба dу = 40 мм по ГОСТ 3262-75.
- Корсетка класса ВШ по ГОСТ 5721-82
класса ВЛТ по ГОСТ 5727-80
- Лист по ГОСТ 19903-74 + Вит 3 по 14-1-3029-80

Лист № 1 из 1 листа

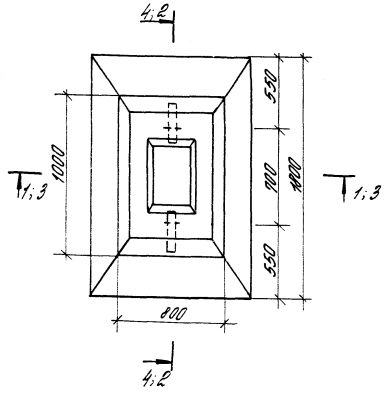
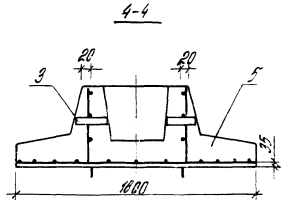
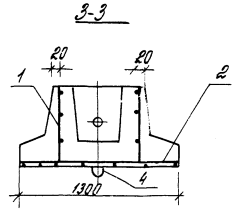
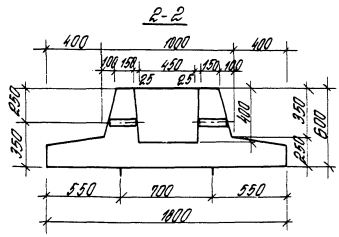
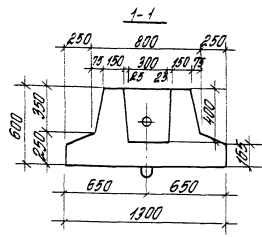
Газовая труба	Удобрительное	Л. С. С.
Черт. Инженер	В. С.	
Провер. Инженер	В. С.	
Инженер	В. С.	

3 900 1-10 3-1-15

Сетка СЗ
Изделие золотобое
МНЗ, МН4

Итого	Лист	Листов
1		1

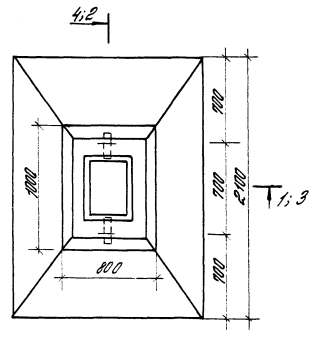
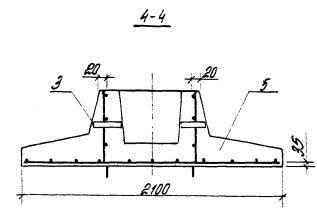
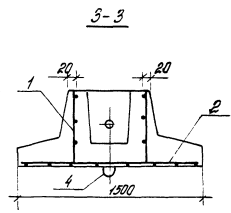
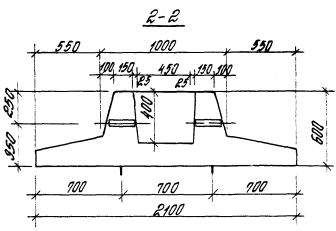
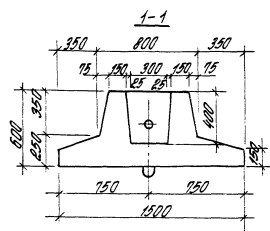
ЦНИИПРОМЗАЩИТ



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Коркас КР1	1	3.900.1-10.3-1-18
2	Сетка С1	1	3.900.1-10.3-1-18
3	Изделие закладное МН1	2	3.900.1-10.3-1-18
4	МН2	2	3.900.1-10.3-1-18
5	Бетон класса В15, м ³	0,68	б.ч.

1. Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-ТУ
2. Масса фундамента 1,7т.

Разработчик	Исполнитель	3.900.1-10.3-1-18	Страницы	Лист	Листов
Утвердил	Инженер				
Провер	Инженер	Фундамент 1ФР1	ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



№пз	Наименование	Кол.	Обозначение документа
1	Каркас КР1	1	3.900.1-10.3-1-18
2	Сетка С2	1	3.900.1-10.3-1-18
3	Кабель арматурный МН1	2	3.900.1-10.3-1-18
4	МН2	2	3.900.1-10.3-1-18
5	Бетон класса В15. м ³	0,83	б.ч.

1. Технические условия см лист 3.900.1-10.3-2-ту.
2. Масса фундамента 2,08 т

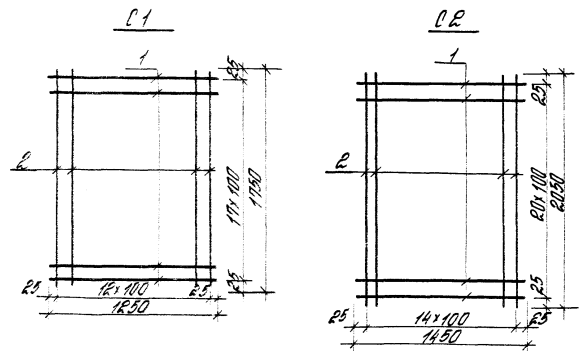
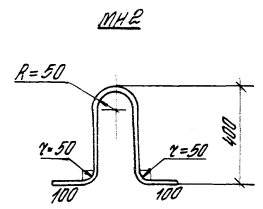
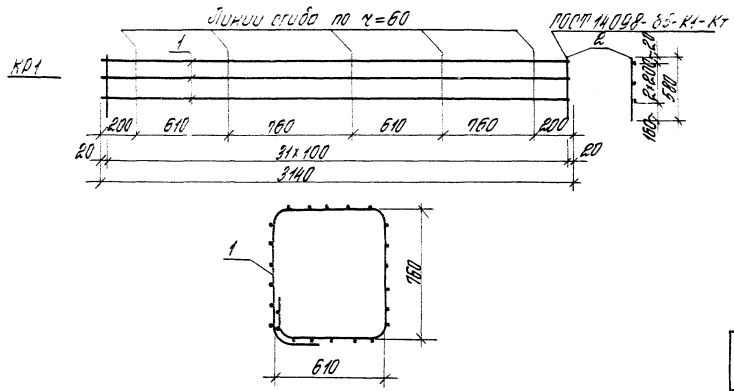
Шифр проекта, литера и дата. Взам инв. №

Узлов	Уровневые	Контурные
Участки	Антенные	Базисные
Проект	Инвентарь	Архив
И.К.И.И.И.	Чертеж	

3.900.1-10.3-1-19

Фундамент 1ФР2

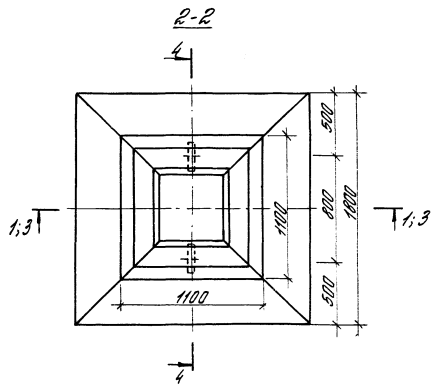
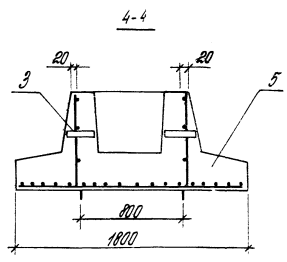
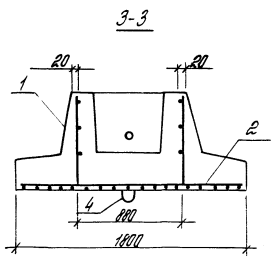
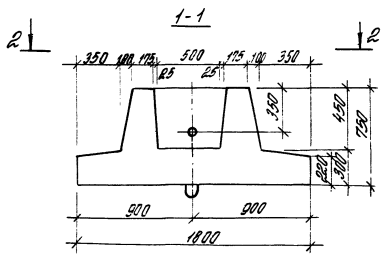
Исполн	Лист	Листов
2		4
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ		



Марка изделия	Поз.	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
КР1	1	φ10 АШ; L=3140	3	1,94	8,51
	2	5ВрI; L=580	32	0,084	
С1	1	φ5ВрI; L=1250	18	0,18	6,49
	2	5ВрI; L=1750	13	0,25	
С2	1	φ5ВрI; L=1450	21	0,21	8,91
	2	5ВрI; L=2050	15	0,30	
МН1	б.ч.	Позовая труба д/ч 40, 6,22	1	0,88	0,88
МН2		φ10 Ас II, L=1100	1	0,68	0,68

- 1 Арматура класса Ас-II, А-III по ГОСТ 5781-82
класса Вр-I по ГОСТ 6729-80
- 2 Позовая труба д/ч 40 по ГОСТ 3262-75.

Узел	Проектировщик	И.И.И.	3.900.1-10.3-1-18	Страна	Лист	Листов
Узел	Инженер	С.С.С.				
Узел	Проверка	Г.Г.Г.				
Узел	К.И.И.	У.У.У.				
Каркас КР1, сетка С1, С2, изделие закладное МН1, МН2			ЦНИИПРОМЗАДНИИ			



№	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Короб КР2	1	3.900.1-10.3-1-21
2	Сетка С3	1	3.900.1-10.3-1-21
3	Изделие закладное МНЗ	2	3.900.1-10.3-1-21
4	МН4	2	3.900.1-10.3-1-21
5	бетон класса В15, м ³	1,21	б.у

1. Технические условия см. лист 3.900.1-10.3-2 ПУ
2. Масса фундамента 3,03 т

Ш.Н. Лист 1 из 1
 Проект № 3.900.1-10.3-1-19

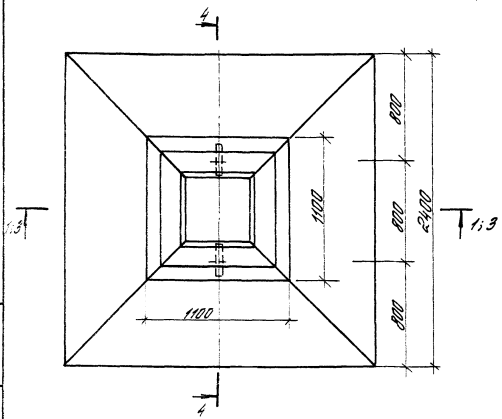
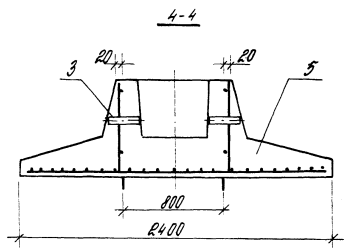
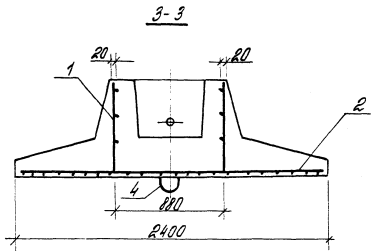
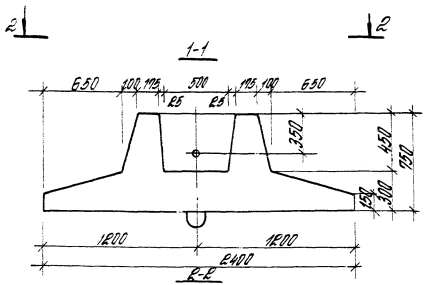
Разработчик	И.И.И.
Утвердил	И.И.И.
Проверил	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.

3.900.1-10.3-1-19

Фундамент 2ФР1

Итого листов	1
Лист	1

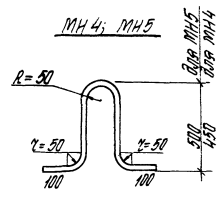
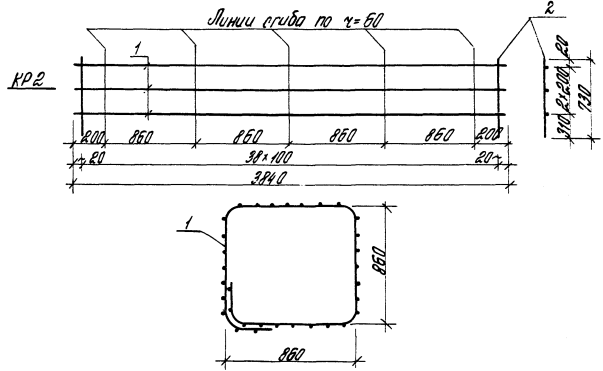
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа
1	Коркас КР2	1	3.900.1-10.3-1-Р1
2	Решка С4	1	3.900.1-10.3-1-Р1
3	Изделие закладное МН3	2	3.900.1-10.3-1-Р1
4	МН5	2	3.900.1-10.3-1-Р1
5	Бетон класса В15, м³	1,60	д.ч.

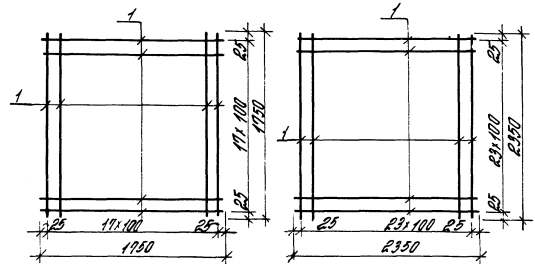
1. Технические условия от лист 3.900.1-10.3-2-ГЧ.
 2. Масса фундамента 4,18 т.

Разраб.	Продуманов	Удобр.	3.900.1-10.3-1-Р0			
Успра.	Иванова	С				
Проект.	Сидорова	Завис.	Фундамент 2 ФР2	Итого	Лист	Листов
				2		1
				ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Исполт.	Чернышев	Г.М.				



С3

С4



Модель изделия	Поз	Наименование	кол	Масса ед., кг	Масса изделия кг
KR2	1	Ф 10 R II, L=3840	3	2,37	11,40
	2	58pI, L=790	39	0,11	
С3	1	Ф 58pI, L=1750	36	0,25	9,0
С4	1	58pI, L=2350	48	0,34	16,32
МН3	б.ч	Гвоздовая труба д.у 40; L=200	1	1,02	1,02
МН4		Ф 12 R II, L=1200	1	1,09	1,09
МН5		Ф 14 R II, L=1300	1	1,59	1,59

Арматура класса Rс-II, RIII по ГОСТ 5781-82
 класса BpI по ГОСТ 6727-80
 Гвоздовая труба д.у 40 по ГОСТ 3262-75

Лист № 001 из 001. Изготовлено в ЦННХИПРОМСТАНДИИ

Разработчик	Утвержден	1	3 900.1-10.3-1-21	Страна	Имя	Имя
Утвердил	Инженер	1				
Проверил	Инженер	1				
Корпус KR2						
Сетка С3, С4. Изделие						
Материал	Черный		ЦННХИПРОМСТАНДИИ			

Общий вид

Риски геометрических осей

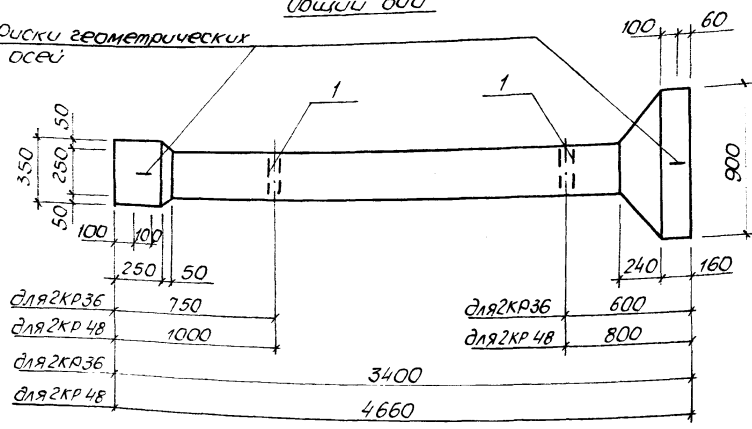
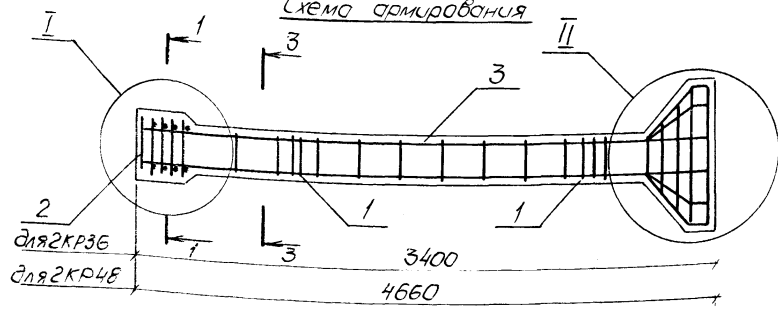
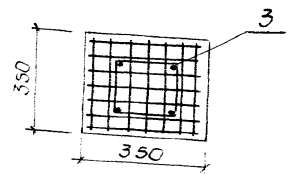


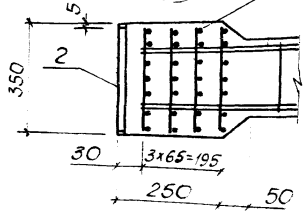
Схема армирования



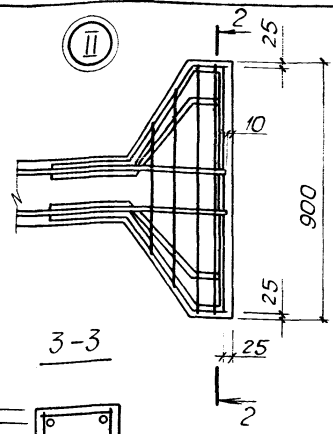
1-1



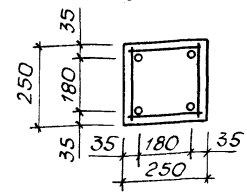
II-II



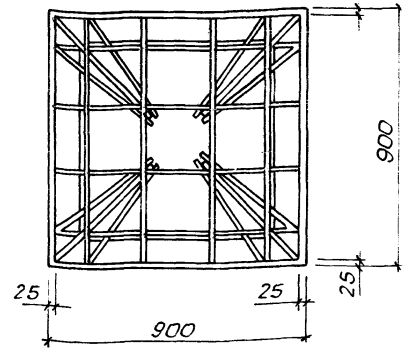
II



3-3



2-2



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса колонны, т
2КР36	1	Узлы закладные МН1	2	3.900.1-10.3-1-25	1,05
	2	МН2	1	-27	
	3	Каркас КП1	1	-23	
		Бетон класса В25, м³	0,42		
2КР48		Поз. 1, 2 по 2КР36			1,25
	3	Каркас КП2	1	3.900.1-10.3-1-23	
		Бетон класса В25, м³	0,5		

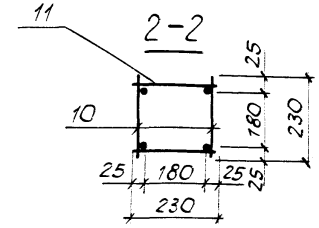
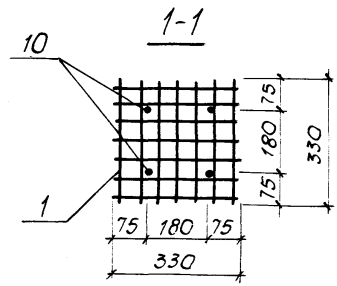
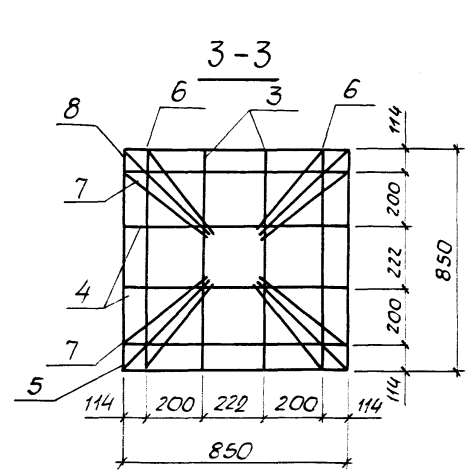
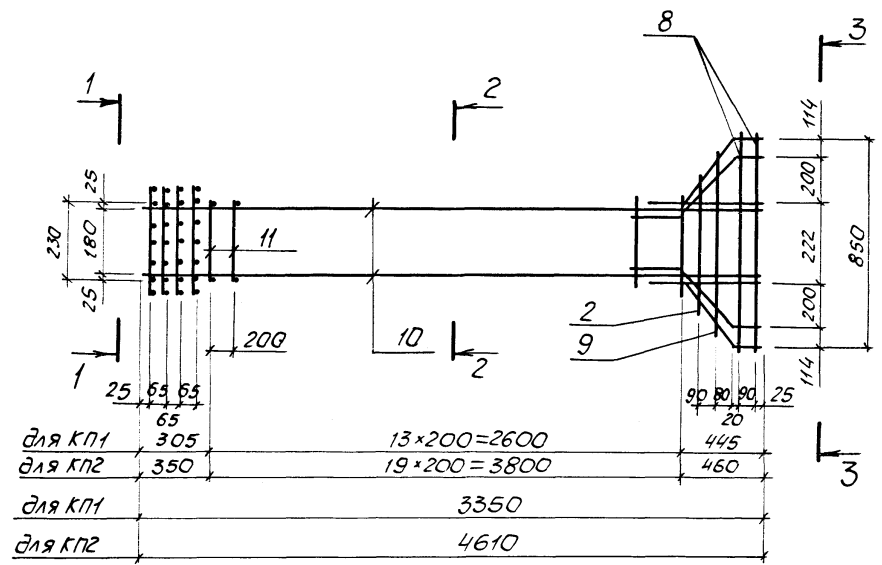
Технические условия см. 3.900.1-10.3-2

Разработчик	Голосов	Инициалы
Проектировщик	Шкитов	Инициалы
Зав. отд.	Мазалова	Инициалы
Инженер	Власенко	Инициалы
Нач. отд.	Королевская	Инициалы
Инженер	Шкитов	Инициалы

3.900.1-10.3-1-22

Колонна 2КР36, 2КР48

Инициалы	Инициалы	Инициалы
Р		
ГОСТ 7061-65		
ГОСТ 5080-65		
ГОСТ 5080-65		
ГОСТ 5080-65		

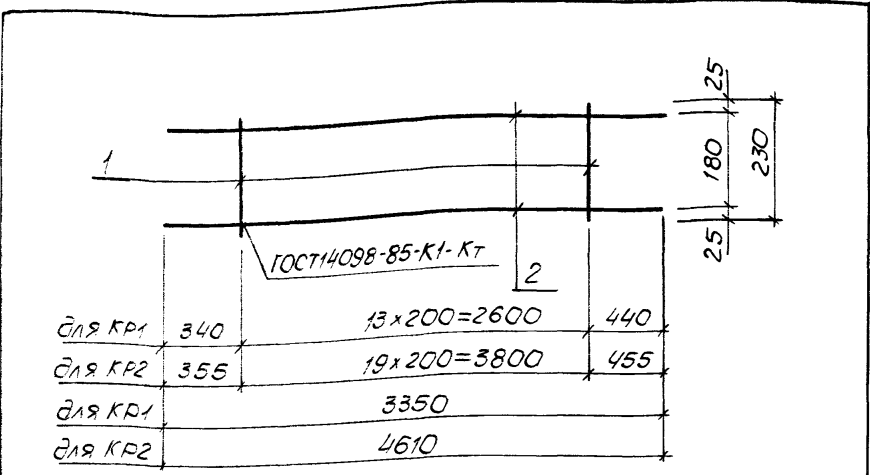


Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг.
КП1	10	Каркас КР1	2	3.900.1-10.3-1-24	44.10
	1	Сетка С1	4	-26	
	2	Стержень арматурный	2	-28	
	3		2		
	4		2		
	5		4		
	6		2		
	7		2		
	8		4		
	9		2		
	11	φ5BpI; ℓ=230; 0,03кг	28		
КП2		Поз. 1,2,3...9 по КП1			63.36
	10	Каркас КР2	2	3.900.1-10.3-1-24	
	11	φ5BpI; ℓ=230; 0,03кг	40		

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80*

Шифр, № проекта, Подпись и дата, В.И.О.И.М., И.И.В.И.И.

Разраб.	ГОЛОСОВ	В.И.		3.900.1-10.3-1-23		
Провер.	Шильмовер	И.И.				
Зав. гр.	Ивазлова	И.И.				
Гл. спец.	Власенко	И.И.				
Н.контр.	Саргаловская	И.И.		Каркас КП1, КП2		
Нач. отд.	ЩЕУК	И.И.				
				Страницы	Лист	Листов
				Р	1	1
				ГОССТЕПН СССР СОЮЗПРОЕКТИНИИПРОЕК ХАРЬКОВСКИЙ ВОССТАНОВПРОЕКТ		



Арматура класса: Вр-I по ГОСТ 6727-80*
 А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса каркаса, кг.
КР1	1	Φ5ВрI; l=230	14	0,03	11,14
	2	Φ16АIII; l=3350	2	5,34	
КР2	1	Φ5ВрI; l=230	20	0,03	15,22
	2	Φ16АIII; l=4610	2	7,28	

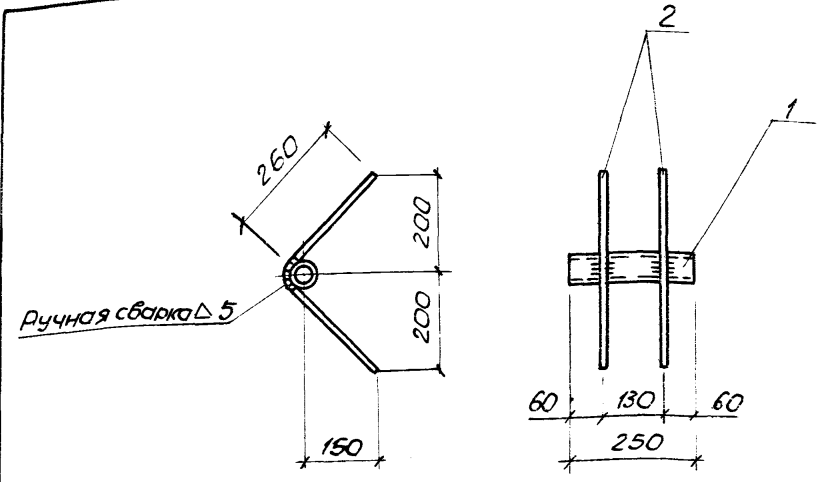
Разработчик	Голосов	Иван		
Проектировщик	Шиломова	Ирина		
Специалист	Мазолова	Светлана		
Инженер	Власенко	Владимир		
Мастер	Сokolовская	Светлана		
Начальник участка				

3.900.1-10.3-1-24

Каркас КР1, КР2	Страниц	Лист	Листов
	Р	Т	1

ГОСТРОУ ССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИИ ПРОЕКТ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ВООДОКАНАЛЬНИИ ПРОЕКТ

ФОРМА № 4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
МН1	1	Труба 40x3,5 l=250	1	1,0	2,0
	2	Φ12 АIII, l=540	2	0,5	

Арматура класса: АIII по ГОСТ 5781-82*, труба по ГОСТ 3262-75*

Цена в руб. Подпись и дата Итого, шт. №

Разработчик	Голосов	Иван		
Проектировщик	Шиломова	Ирина		
Специалист	Мазолова	Светлана		
Инженер	Власенко	Владимир		
Мастер	Сokolовская	Светлана		
Начальник участка	Шенко	Игорь		

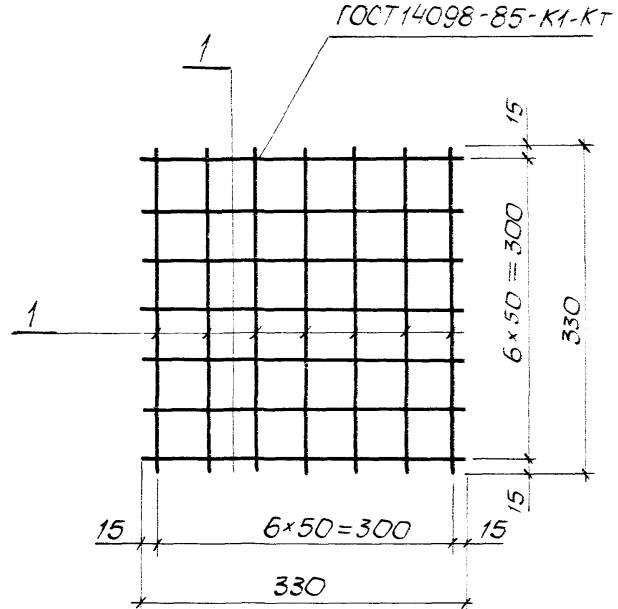
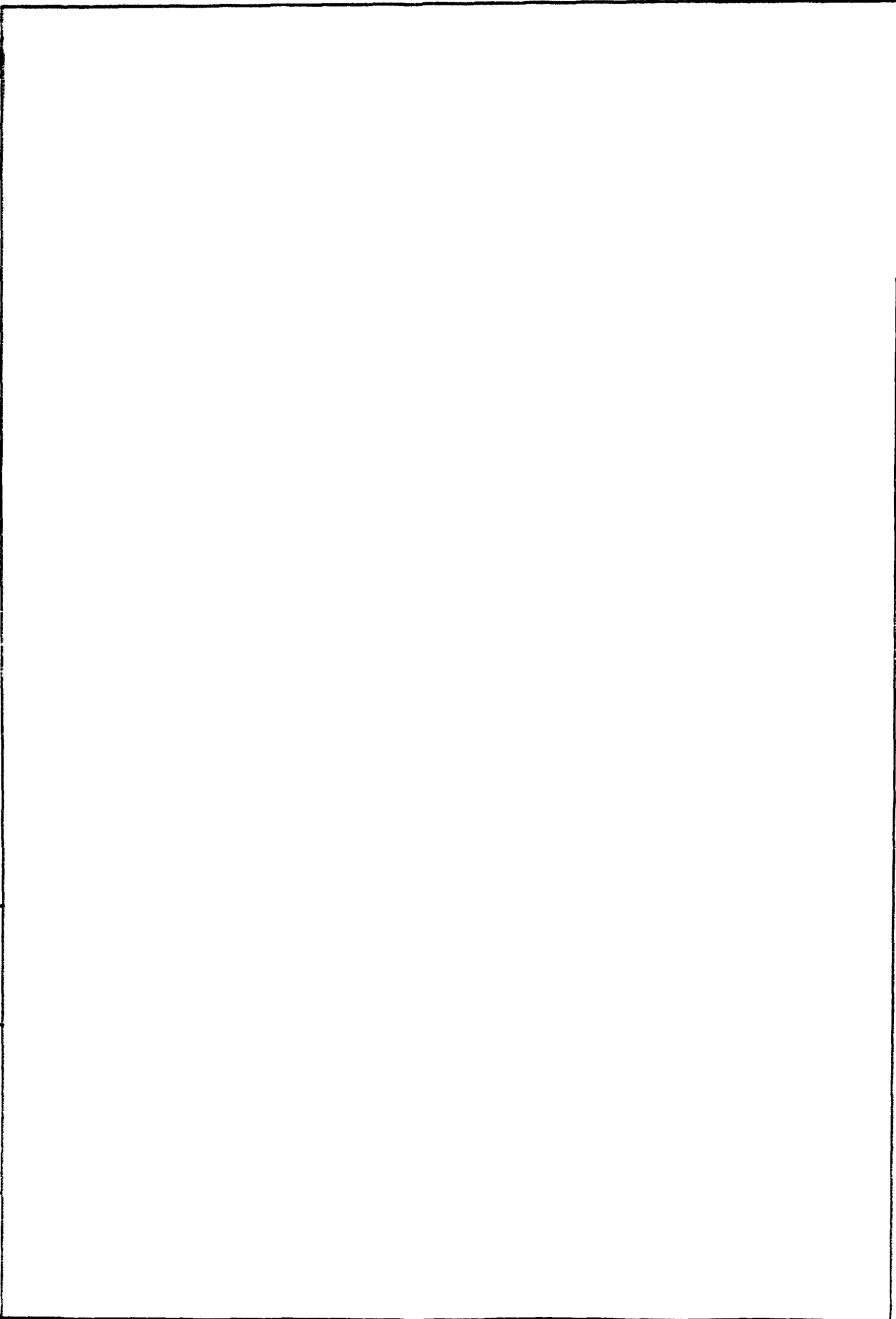
3.900.1-10.3-1-25

Изделие закладное МН1	Страниц	Лист	Листов
	Р	Т	1

ГОСТРОУ ССР
 СОЮЗВОДОКАНАЛЬНИИ ПРОЕКТ
 ХАРЬКОВСКИЙ
 ВООДОКАНАЛЬНИИ ПРОЕКТ

Копия Магистерко 24396-02 41а с листа 4

Уинв. № прокл. Подпись и дата Взам. инв. №



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
C1	1	Φ5 Вр-I, ℓ=330	14	0,05	0,7

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

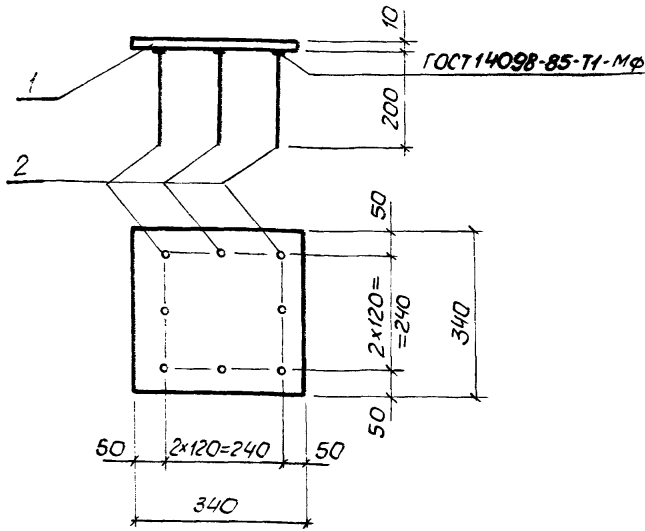
Уинв. № прокл. Подпись и дата Взам. инв. №

Разработ	ГОЛОСОВ	Имя	
Проб	Щильмов	Имя	
Зав. цр	Мазлова	Имя	
Гл. спец	Власенко	Имя	
Н.контр	СОКОЛЬСКОЯ	Имя	
нач. отд	ЩЕВКО	Имя	

3.900.1-10.3-1-26

Сетка C1

Стр.	Лист	Листов
1	1	1

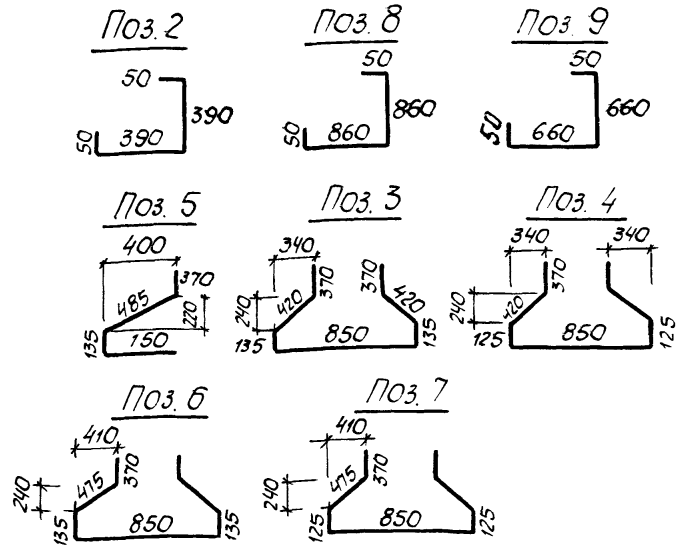


Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг.	Масса изделия, кг.
МН2	1	Полоса 10x340, $l=340$	1	9,6	11,04
	2	$\Phi 12$ АIII, $l=200$	8	0,18	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*, полоса по ГОСТ 82-70* из стали ВСтЗпсБ-1 по ТУ14-1-3023-80.

Разработчик	Голосов	Шильмов	М	3.900.1-10.3-1-27		
Провер.	Шильмов	М				
Зав. зр.	Мазолова	М				
Инженер	Власенко	М				
Начальник	Соколовская	М		Узледе закладное МН2		
Начальник	Щедра	М				
				Статус	Лист	Листов
				Р		1
				ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТИ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКОНОЛПРОЕКТИ		

СССРОМФ

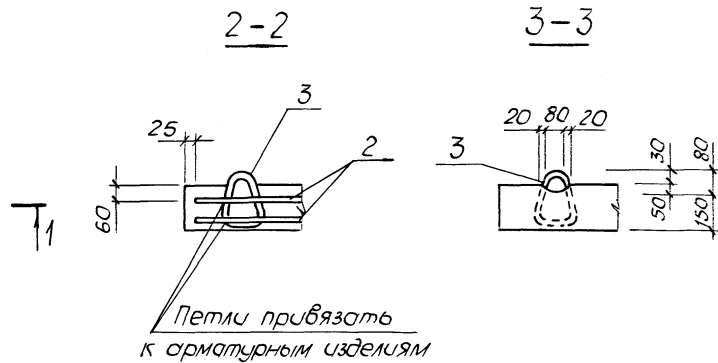
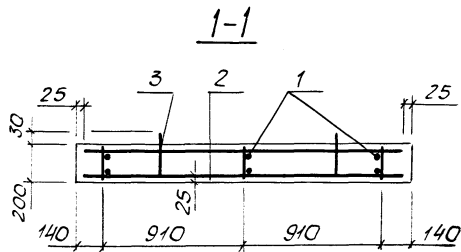
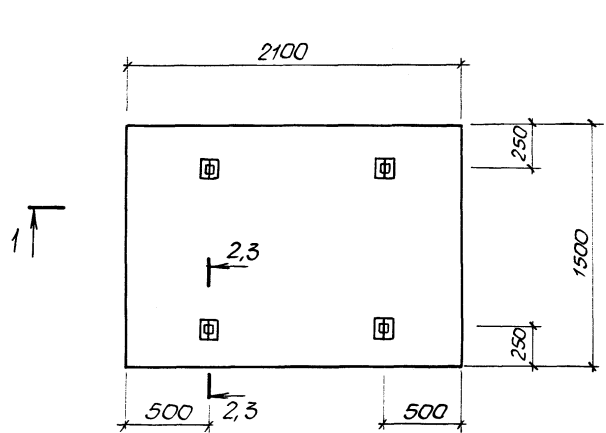


Арматура класса: А-III по ГОСТ 5781-82*; ВрI по ГОСТ 6727-80*

Поз.	Наименование	Обозначение документа
2.	5ВрI, $l=880$; 0,13 кг	3.900.1-10.3-1-28
3	10АIII, $l=2700$; 1,67 кг	
4	10АIII, $l=680$; 1,65 кг	
5	10АIII, $l=1140$; 0,70 кг	
6	10АIII, $l=2810$; 1,73 кг	
7	10АIII, $l=2790$; 1,72 кг	
8	5ВрI, $l=1820$; 0,26 кг	
9	5ВрI, $l=1420$; 0,20 кг	

Разработчик	Голосов	Шильмов	М	3.900.1-10.3-1-28		
	Провер.	Шильмов	М			
	Зав. зр.	Мазолова	М			
	Инженер	Власенко	М			
Начальник	Соколовская	М		Стержень Арматурный		
	Начальник	Щедра	М			
				Статус	Лист	Листов
				Р		1
				ГОСТРОЙ СССР СОЗВОДОКАНАЛИИПРОЕКТИ ХАРЬКОВСКИЙ ВОДСКОНОЛПРОЕКТИ		

Копия мастера 24396-02 43 формат А4



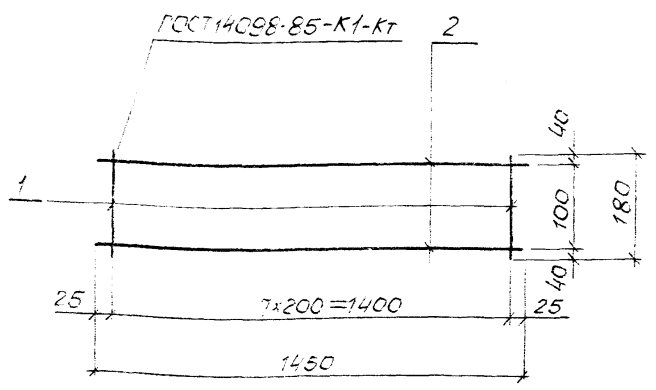
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа
ПДР	1	Каркас плоский КРЗ	3	3.900.1-10.3-1-30
	2	Сетка арматурная С2	2	- 31
	3	Изделие закладное ИИ10-150	4	3.400-7. В 1
		Бетон класса В25, м ³	0,63	

1. Технические условия см. 3.900.1-10.3-2
2. Масса плиты, 1,6 т.

Имя, фамилия, должность и дата

Разработчик	Голосов	Э.И.		3.900.1-10.3-1-29	Плита днища распределительная ПДР	Станд. лист	Листов
Проб.	Шиловер	И.					
Зав. цех	Мазлова	А.					
Инженер	Власенко	В.					
Начальник	Соколов	В.					
начальник	Щейко	И.					

Копия: Москва, 24396-02 44 формат А3

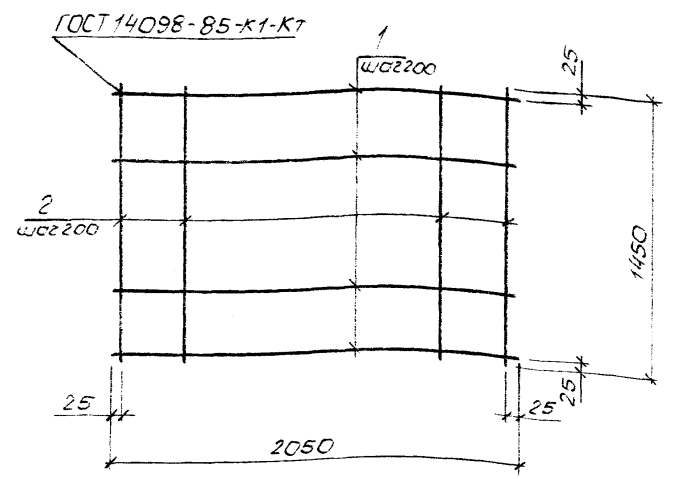


Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса каркаса, кг
КРЗ	1	φ5 ВрI, l=180	8	0,025	0,7
	2	φ5 ВрI, l=1450	2	0,25	

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80*

Разработчик	Голосов	Вильям	3.900.1-10.3-1-30
Проектировщик	Шильмов	Игорь	
Зав. пр.	Мазанова	Ирина	КОРКАС КРЗ
Исполнитель	Власенко	Геннадий	
Начальник	Сokolovskaya	Ирина	ГОСТ 7801 СССР СОЮЗСКОЕ НАУЧНО-ИССЛЕД. И ПРОЕК. БУД. БСОКО-ОНПРОЕКТ
Начальник	Шейко	Ирина	



Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
С-1	1	φ12 А-III, l=2100	8	1,86	29,6
	2	φ12 А-III, l=1500	11	1,34	

Сила и метод. Подпись и дата. Взам. инв. №

Разработчик	Голосов	Вильям	3.900.1-10.3-1-31
Проектировщик	Шильмов	Игорь	
Зав. пр.	Мазанова	Ирина	Сетка С2
Исполнитель	Власенко	Геннадий	
Начальник	Сokolovskaya	Ирина	ГОСТ 7801 СССР СОЮЗСКОЕ НАУЧНО-ИССЛЕД. И ПРОЕК. БУД. БСОКО-ОНПРОЕКТ
Начальник	Шейко	Ирина	

Марка элемента	Изделия административного класса													Изделия складные										Всего штук	Всего кг
	Арматура класса А-III													Арматура класса А-III											
	ГОСТ 5781-82													ГОСТ 5781-82											
	φ6	φ8	φ10	φ12	φ14	φ15	φ16	φ20	φ22	φ25	φ28	Итого	φ5	Итого	φ8	φ14	Итого	φ16	Итого						
1ПР-1	54,49	12,14	7,16		6,7	22,9																			
1ПР-2	45,49	22,5	7,16		6,7		28,95		69,84	21,28		19,45	23,68	29,68	22,419	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	255,07		
1ПР-3	45,49	12,14	32,52		6,7				34,92	66,20		217,92	29,68	29,68	247,60	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	272,48		
1ПР-4	45,49	45,49	12,14	46,56	6,7					111,42		243,72	29,68	29,68	213,40	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	304,28		
2ПР-1	56,3	9,78	7,16		10,05	25,5			43,25	21,28	113,04	228,46	29,68	29,68	318,14	20,4	20,4	3,04	23,44	7,44	7,44	30,88	349,02		
2ПР-2	47,3	22,14	7,16		10,05	2,6	28,95		69,84	10,64		189,27	30,22	30,22	249,49	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	253,84	
2ПР-3	47,3	9,78	32,52		10,05	2,6			34,92	55,56		212,62	30,22	30,22	242,90	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	272,20	
2ПР-4	47,3	9,78		46,56	10,05	2,6				106,48		238,42	30,22	30,22	256,9	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	305,10	
3ПР-1	42,74	14,33	3,58		6,7	31,51			43,25	10,64	113,04	228,22	30,22	30,22	313,44	25,52	25,52	0,4	3,04	28,96	7,44	7,44	36,4	342,84	
3ПР-2	45,24	22,51	3,58		6,7	9,16	28,95		34,92	21,28		162,06	31,21	31,21	193,27	30,36	30,36	2,38	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	233,99	
3ПР-3	45,24	14,33	16,26		6,7	9,16			17,46	43,74		176,64	31,21	31,21	207,85	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	248,57	
3ПР-4	45,24	14,33		23,28	6,7	9,16				66,2		192,79	31,21	31,21	224,0	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	264,72	
4ПР-1	42,74	16,05	3,58		6,7	36,71			42,2	21,28	56,52	212,71	31,21	31,21	249,22	30,36	30,36	1,16	2,38	33,9	6,82	6,82	40,72	290,54	
4ПР-2	45,24	24,23	3,58		6,7	14,36	28,95		34,92	21,28		162,92	32,29	32,29	221,27	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	253,23	
4ПР-3	45,24	16,05	16,26		6,7	14,36			17,46	43,74		183,56	32,29	32,29	215,85	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	267,61	
4ПР-4	45,24	16,05		23,28	6,7	14,36				56,2		192,71	32,29	32,29	232,0	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	283,76	
4ПР-1-а	42,74	16,05	3,58	4,6	6,7	36,71			42,2	21,28	56,52	225,63	32,29	32,29	257,92	40,6	40,6	1,96	2,38	44,94	6,82	6,82	51,76	302,68	
4ПР-2-а	45,24	24,23	3,58	4,6	6,7	14,36	28,95		34,92	21,28		173,58	32,29	32,29	205,87	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	267,31	
4ПР-3-а	45,24	16,05	16,26	4,6	6,7	14,36			17,46	43,74		182,16	32,29	32,29	220,45	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	281,82	
4ПР-4-а	45,24	16,05		27,88	6,7	14,36				56,2		204,31	32,29	32,29	236,6	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	298,01	
5ПР-1	52,11	7,42	7,16		13,4	28,1			42,2	21,28	56,52	230,23	32,29	32,29	266,52	42,64	42,64	2,60	2,38	54,62	6,82	6,82	61,44	322,96	
5ПР-2	42,11	23,78	7,16		13,4	5,2	28,95		62,84			184,03	30,76	30,76	244,79	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	256,70	
5ПР-3	42,11	7,42	32,52		13,4	5,2			34,92	44,92		209,44	30,76	30,76	228,20	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	280,12	
5ПР-4	42,11	7,42		46,56	13,4	5,2				25,84		233,24	30,76	30,76	264,00	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	305,92	
									43,25		113,04	277,92	30,76	30,76	302,74	30,64	30,64	0,8	3,04	34,48	7,44	7,44	41,92	350,66	

Итого по видам, материалам и сортам

3 900 1-10.3-1-РС
 брестобость
 расход стали
 ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Марка элемента	Изделия арматурные											Изделия закладные											Всего	Общий показ		
	Арматура класса											Прокат марки		Арматура класса												
	А-III											ВЛТЭ кл 2		А-III				Ас-II								
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82								
	φ5	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	Итого	ГОСТ 19903-74 Лист 010	ГОСТ 19903-74 Лист 012	ГОСТ 19903-74 Лист 013 φ5=40	Итого	φ8	φ12	φ14	Итого	φ10	φ12			φ14	φ16
БПР-1	48,81	11,75		4,6	13,4	45,22			123,78	33,82	33,82	157,50		82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	93,48	253,08
БПР-2	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52	27,45		129,53	33,82	33,82	163,35		82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	258,83
БПР-3	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52		33,9	135,98	33,82	33,82	169,80		82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	265,28
БПР-4	48,81	11,75		4,6	13,4	23,52		41,05	143,13	33,82	33,82	176,95		82,2	82,2	5,36		1,72	89,28				6,2	6,2	95,48	272,43
1Ф01			5,82						5,82	9,18	9,18	15,0			1,76	1,76				1,36				1,36	3,12	18,12
1Ф02			5,82						5,82	11,60	11,60	17,42			1,76	1,76				1,36				1,36	3,12	20,54
2Ф01			7,11						7,11	13,29	13,29	20,40			2,04	2,04				2,14				2,14	4,18	24,58
2Ф02			7,11						7,11	20,61	20,61	27,72			2,04	2,04					3,14			3,14	5,18	32,90
1КР36					22,16				22,16	6,2	6,2	28,36	9,6	1,54	11,14	3,56		3,56							14,7	43,06
1КР48					30,04				30,04	6,84	6,84	36,88	9,6	1,54	11,14	3,56		3,56							14,7	51,58
2КР36			19,68		21,36				41,04	5,84	5,84	46,88	9,6	2,0	11,6					3,42			3,42	15,02	51,9	
2КР48			19,68		29,11				48,82	6,76	6,76	55,58	9,6	2,0	11,6					3,42			3,42	15,02	70,6	
3КР36					19,0				19,0	8,29	8,29	27,29	12,58	3,08	15,64	3,84		3,84							19,48	46,77
3КР48					26,88				26,88	9,00	9,0	35,88	12,58	3,08	15,64	3,84		3,84							19,48	53,36
1АД			59,2						59,2	2,1	2,1	61,3								1,7			1,7	1,7	1,7	63,0

3900 1-10 3-1-PC