

№ 1198-с/св 214

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ К.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 01

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

Разработана в 1978г.
Приказ № 659 от 6.07.78г.

ЛЕНИНГРАД
1977

1
1198 7/1 0

ЗАО "Медведь"
ИНВ.
ОГРН № 7707083887
ОКВЛ № 1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.258 КЛ-2

МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА
3,3; 3,6; 4,2 И 4,8 М

ВЫПУСК 0-1

ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕНПРОЕКТ

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ ПО ИНСТИТУТУ ЛЕНПРОЕКТ
№ 246 от 28.11.77г.

ЛЕНИНГРАД

1977

СОСТАВ СЕРИИ 1.258 КЛ-2

ВЫПУСК 0-1 Общие материалы и унифицированные детали

ВЫПУСК 1-1 Марш - площадки однокозурные

ВЫПУСК 2-1 Арматурные изделия

КЛ	Марш площадки лестничные железобетонные для зданий со сваяным каркасом	СЕРИЯ	
	ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ	1.258 КЛ-2	
1977	СОСТАВ СЕРИИ		ЛИСТ
		0-1	СС-1

ВНЕШНИЙ ИЗМЕНЕНИИ
 Дата: [] / [] / []
 Разработал: []
 Проверил: []
 Исполнил: []
 ШАЛАЕВА
 БУКИЧ
 ОКУ
 ОКУ
 ОКУ

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

1.1 Настоящая серия содержит общие материалы и рабочие чертежи лестничных марш-площадок однокосурных для общественных зданий со связевым каркасом с высотами этажей 3,3; 3,6; 4,2 и 4,8 м.

1.2 Работа выполнена на основании:

- программы работ над "Каталогом унифицированных изделий для жилищно-гражданского строительства в Ленинграде" на 1977-78 годы, утвержденной решением ЛГИ № 831-р от 29.07.77г.

- номенклатуры изделий, согласованной Главленстройматериалами ЛГИ; - нормами серии 5.250 КА-1.

1.3 Изделия предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных зданий со связевым каркасом.

1.4 Настоящий выпуск содержит общие материалы, схемы испытаний и чертежи опалубочно-арматурных деталей.

1.5 Рабочие чертежи разработаны в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 - 75, ГОСТ 9818-72 и СНиП II-21-75 с учетом опыта изготовления лестничных марш-площадок предприятиями Главленстройматериалов.

1.6 Детали установки лестничных марш-площадок даны в серии 2.250 АТ-2.

2. КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ.

2.1 Марш-площадки разработаны длиной 5760 мм ^{и 6960 мм} с высотой подъема 1,4; 1,65; 1,8; 2,1 и 2,2 м. Все марши имеют ширину 1,2 и 1,35 м.

2.2 Марш-площадки однокосурные с двумя консольными ребрами для опирания на полки ригелей или диафрагмы жесткости.

2.3 По области применения марш-площадки подразделяются на нижние (для промежуточных этажей) и верхние (для верхних этажей).

2.4 Изделия изготавливаются из тяжелого бетона марок 350 и 200.

2.5 Ступени марш-площадок изготавливаются с чистой бетонной поверхностью, а площадки имеют углубление 20 мм для образования фактурного слоя.

2.6 Марш-площадки армируются пространственными каркасами и отдельными сетками.

2.7 Марш-площадки рассчитаны в соответствии с ГОСТ 9818-72, СНиП II-21-75 и СНиП II - 6 - 74 на следующие нагрузки:

марши редовые на собственный вес с коэффициентом перегрузки 1,1, полесную временную нормативную нагрузку 400 кг/м² с коэффициентом перегрузки 1,3 и вес ограждения;

марши верхних этажей кроме перечисленных нагрузок рассчитаны на вертикальную силу от площадки верхних этажей.

Армирование марш-площадки рассчитано с учетом кручения возникающего от возможного загромождения половины ширины марша.

2.8 Расчетные схемы приведены на рабочих чертежах выпуска I-I. Схемы испытаний см. на листах ^{и 2-а} настоящего выпуска. Испытания должны быть проведены в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-76.

3. ПРИНЦИПЫ МАРКИРОВКИ.

3.1 Маркировка изделий открытая и состоит из буквенных и цифровых индексов, означающих следующие характеристики:

ЛМР - лестничные марш-площадки ребристые, цифровые индексы означают длину, ширину и высоту подъема марша.

Пример маркировки:

ЛМР-58.12.18 - лестничная марш-площадка ребристая, длиной 5800 мм (для пролета 6,0 м) шириной 1200 мм с высотой подъема 1,8 м.

3.2 Маркировка деталей опалубки и армирования производится на чертежах выпуска I-I:



где I - номер детали

3 - номер листа выпуска 0-I

3.3 Маркировка арматурных изделий производится по номерам по выпуску I-I.

4. УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

4.1 Марш-площадки устанавливаются в ячейках колонн Эжб и Эж7,2 м и имеют угловые подрезки для пропуски колонн.

4.2 Детали настоящей серии могут образовывать участки со связевым каркасом:

КЛ	МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗЕВЫМ КАРКАСОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ	СЕРИЯ 1.258 КА 7	
		1977	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

- двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 1,65м и высотой этажа 3,3м;
- двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 1,8 м и высотой этажа 3,6м;
- двухмаршевую одностороннюю лестницу с высотой подъема 2,1 м и высотой этажа 4,2м;
- трехмаршевую лестницу с высотой подъема 1,4м при высоте этажа 4,2м;
- двухмаршевую полустороннюю лестницу с высотой подъема 1,4м и высотой этажа 4,2м;
- двухмаршевую двойную лестницу с высотой подъема 1,2м при высоте этажа 4,8м.

4.2 Лестничные площадки сборные (ставятся между маршами) для верхних этажей разрабатывают в серии 1.252 КЛ-2.

4.3 Примеры объемно-планировочных решений лестничных клеток даны в серии 5.250 КЛ-1. выпуск 0-1.

5. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ.

- 5.1 Изготовление изделий предусматривается в условиях специализированных заводов в черных формах кассетного типа. Покрытие изделий в формах повернуто на 90° к рабочему.
- 5.2 Формовочное оборудование и технология изготовления изделий обеспечивают проектное положение арматурных изделий в изгибных частях и монтажных петлях.
- 5.3 Для выемки изделий из форм предусмотрены специальные монтажные петли. Подъем осуществляется за две петли при помощи самобетонной тросовой траверсы.
- 5.4 Общие технические требования к изделиям должны соответствовать ГОСТ 13015-75 и ГОСТ 9818-72.

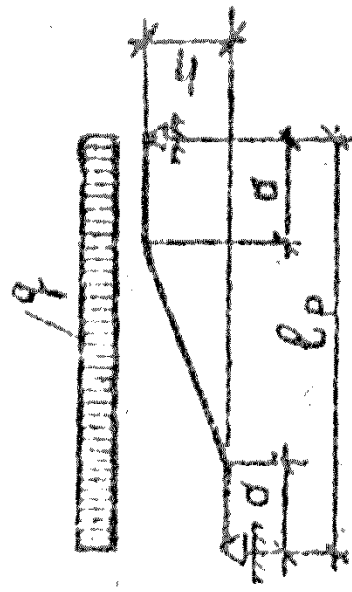
6. ТРАНСПОРТИРОВКА И МОНТАЖ.

6.1 Хранение и транспортировка марш-площадок производится в положении " на боку ". Монтаж изделий ведется при помощи инвентарных захватов продольных в предусмотренные отверстия.

7. ЛИСТЫ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ОБЯЗАТЕЛЬНЫ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИЗДЕЛИЙ.

ГОСТ 13015-75	Изделия железобетонные сборные. Общие технические требования.
ГОСТ 10180-74	Бетон тяжелый. Методы определения объемной массы, плотности, пористости и водопоглощения.
ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 6727-55	Проволока стальная низкоуглеродистая холоднотянутая для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для армирования железобетонных конструкций.
ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций.
ГОСТ 9818-72	Лестничные марши и площадки железобетонные.
ГОСТ 8329-66	Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и деформированности.
ОБН П-21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Общие проективные.
ОБН 390-69	Указания по сварке соединенной арматуры и монтажу изделий железобетонных конструкций.

КЛ	МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВОИМ КАТЕГОРИИ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ А1-ГЛАВ	01	01
	ПОДСУПОРТНАЯ ЗАПИСЬ	01	01
1977			



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ К ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА "С"

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4

РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ В КГ/М² ПО ГОСТ 8829-66, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРЯЖАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОСТОЯННОЕ ИСПЫТАНИЕ		ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ		ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОСТОЯННОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп.} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,87q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп.} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,87q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$970 \leq q < 1140$	$970 \leq q < 1140$
АМР-58.12.12	5,68	1780	940	$800 \leq q < 940$	1780	1140	1780	1140	970 $\leq q < 1140$
АМР-58.14.12	5,68	1760	940	$800 \leq q < 940$	1760	1140	1760	1140	970 $\leq q < 1140$
АМР-58.12.14	5,68	1780	940	$800 \leq q < 940$	1780	1140	1780	1140	970 $\leq q < 1140$
АМР-58.14.14	5,68	1760	940	$800 \leq q < 940$	1760	1140	1760	1140	970 $\leq q < 1140$
АМР-58.12.17	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	1680	1190	1010 $\leq q < 1190$
АМР-58.14.17	5,68	1490	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	1660	1190	1010 $\leq q < 1190$
АМР-58.12.18	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	1680	1190	1010 $\leq q < 1190$
АМР-58.14.18	5,68	1470	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	1660	1190	1010 $\leq q < 1190$

q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА.

q — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.

C — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-66.

$q_{доп.}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КСИ

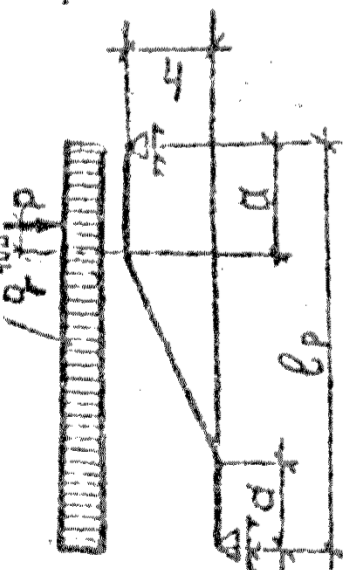
1977

МАРШ ПЛОЩАДКА АСТИНКИНЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИИ СОГЛАСНЫМ ВАРШАВОМ 1758 КЛ-2

СЕРИЯ
1758 КЛ-2

ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ
ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК

ВЫПУСК ЛИСТ
0-1



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА "С"

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ В КГ/М² ПО ГОСТ 8829-66, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ				ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ					
		$\geq R_k = R \cdot C$ (с учетом собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг	$\geq q_{доп} = q_k \cdot q_{св}$ (без учета собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг	$0,87 R_k \leq R < R_k$ кг	$\geq q_k = q_c$ (с учетом собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг	$\geq q_{доп} = q_k \cdot q_{св}$ (без учета собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг	$0,87 R_k \leq q < R_k$ (без учета собственной массы изделия)	$\geq q_k = q_c$ (с учетом собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг	$\geq q_{доп} = q_k \cdot q_{св}$ (без учета собственного веса изделия)	$\geq R_k = R \cdot C$ кг
АМР-58.12.128	5.68	1780	980	940	980	877	1780	1140	1120	970	1780	1120	1140	1120	970 ≤ q < 1140
АМР-58.14.128	5.68	1760	770	940	770	877	1760	1140	880	970	1760	880	1140	1140	970 ≤ q < 1140
АМР-58.12.148	5.68	1780	910	940	910	877	1780	1140	1040	970	1780	1040	1140	1140	970 ≤ q < 1140
АМР-58.14.148	5.68	1760	710	940	710	877	1760	1140	820	970	1760	820	1140	1140	970 ≤ q < 1140
АМР-58.12.178	5.68	1470	750	980	750	877	1470	1190	860	1010	1470	860	1190	1190	1010 ≤ q < 1190
АМР-58.14.178	5.68	1490	590	980	590	877	1490	1190	670	1010	1490	670	1190	1190	1010 ≤ q < 1190
АМР-58.12.188	5.68	1470	660	980	660	877	1470	1190	750	1010	1470	750	1190	1190	1010 ≤ q < 1190
АМР-58.14.188	5.68	1490	520	980	520	877	1490	1190	590	1010	1490	590	1190	1190	1010 ≤ q < 1190

R_k, q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА;
 $q_{доп}$ — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА;
 C — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-66.
 $q_{доп}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА СЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КЛ
 1977
 МАРШ-ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНО-ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАЛИВКИ СОСВЯЗЫВАЮЩИХ КАРКАСОВ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ
 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ
 ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК ВЕРХНИХ ЭТАЖЕЙ
 СИРИЯ
 1.758 КА-2
 ЛИСТ
 0-1 2

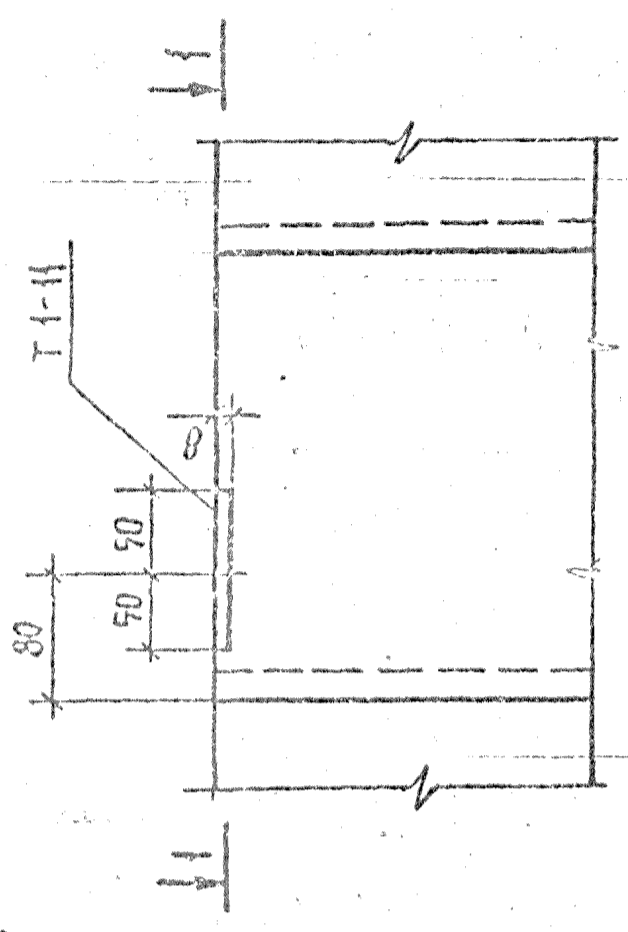
ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО БЕСА ИЗДЕЛИЯ (п. 2.7.7. ГОСТ)		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k (мм) (п. 2.7.7 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА $f_{кизм}$ (мм) (п. 3.3.1, п. 3.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИГИБАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
	q кг/м ²	P кг				
АМР - 58.12.12	420	—	8.5	$10.2 \geq f_{кизм} > 8.5$	$11.0 \geq f_{кизм} > 10.2$	
АМР - 58.14.12	420	—	9.1	$10.9 \geq f_{кизм} > 9.1$	$11.8 \geq f_{кизм} > 10.9$	
АМР - 58.12.14	420	—	8.9	$10.7 \geq f_{кизм} > 8.9$	$11.6 \geq f_{кизм} > 10.7$	
АМР - 58.14.14	420	—	9.5	$10.5 \geq f_{кизм} > 9.5$	$10.9 \geq f_{кизм} > 10.4$	
АМР - 58.12.17	420	—	7.8	$9.4 \geq f_{кизм} > 7.8$	$10.1 \geq f_{кизм} > 9.4$	
АМР - 58.14.17	420	—	8.2	$9.8 \geq f_{кизм} > 8.2$	$10.7 \geq f_{кизм} > 9.8$	
АМР - 58.12.18	420	—	7.8	$9.4 \geq f_{кизм} > 7.8$	$10.1 \geq f_{кизм} > 9.4$	
АМР - 58.14.18	420	—	8.1	$9.7 \geq f_{кизм} > 8.1$	$10.9 \geq f_{кизм} > 9.7$	
АМР - 58.12.128	420	620	10.0	$11.0 \geq f_{кизм} > 10.0$	$11.5 \geq f_{кизм} > 11.0$	
АМР - 58.14.128	420	470	10.6	$11.7 \geq f_{кизм} > 10.6$	$12.2 \geq f_{кизм} > 11.7$	
АМР - 58.12.148	420	570	10.1	$11.1 \geq f_{кизм} > 10.1$	$11.6 \geq f_{кизм} > 11.1$	
АМР - 58.14.148	420	470	11.1	$12.2 \geq f_{кизм} > 11.1$	$12.8 \geq f_{кизм} > 12.2$	
АМР - 58.12.178	420	450	8.7	$10.4 \geq f_{кизм} > 8.7$	$11.3 \geq f_{кизм} > 10.4$	
АМР - 58.14.178	420	750	8.9	$10.7 \geq f_{кизм} > 8.9$	$11.6 \geq f_{кизм} > 10.7$	
АМР - 58.12.188	420	400	8.5	$10.2 \geq f_{кизм} > 8.5$	$11.0 \geq f_{кизм} > 10.2$	
АМР - 58.14.188	420	710	8.7	$10.4 \geq f_{кизм} > 8.7$	$11.3 \geq f_{кизм} > 10.4$	

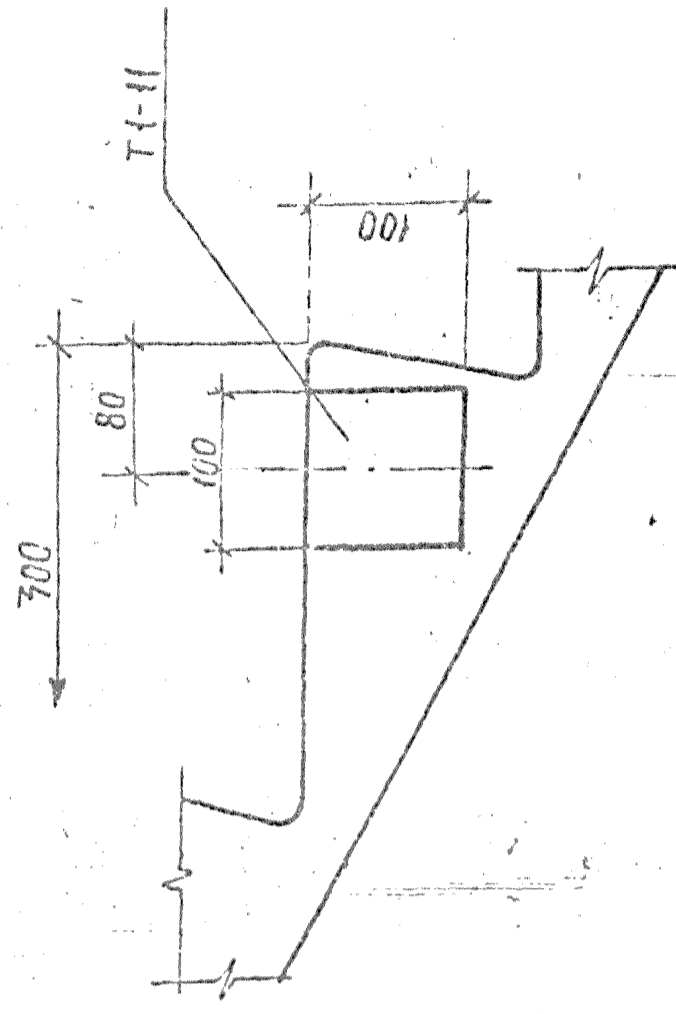
1. СХЕМУ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ. НА ЛИСТЕ 1.
 2. КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 0,2 мм (п. 2.7.8 ГОСТ)
 3. ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ, ЕСЛИ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ИЗМЕРЕННАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРЕВЫШАЕТ КОНТРОЛЬНУЮ ВЕЛИЧИНУ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 50%

КЛ	МАРШ-ПРОЩАДКИ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗДАНИЙ СО СВЯЗНЫМ КАРКАСОМ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ		СЕРИЯ 1.258 КЛ-2
	1977	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ	
	выпуск	лист	
	0-1	3	

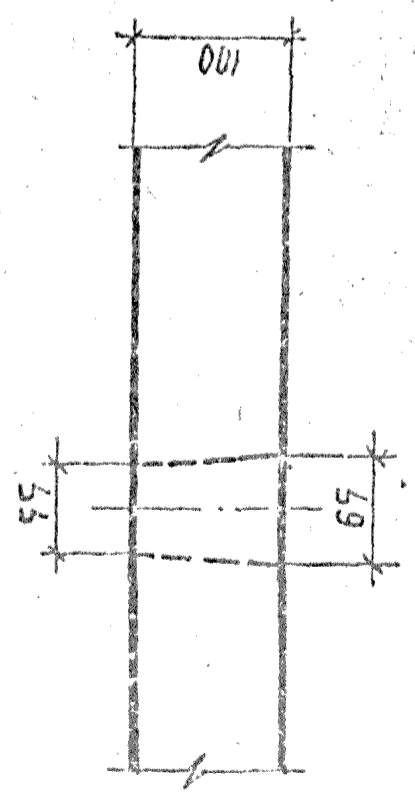
3



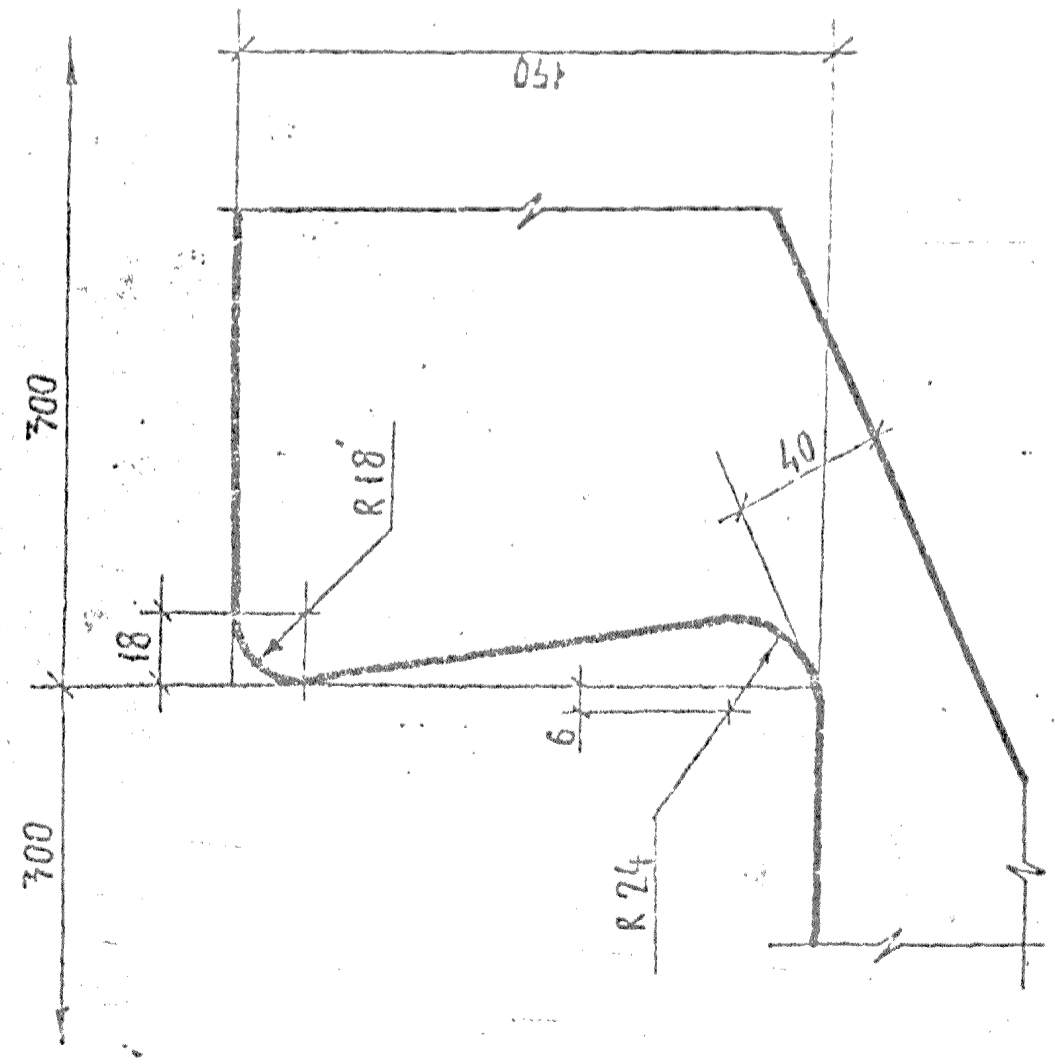
1-1



1



2



ОБЪЕМ УКАЗАНЫ ПО ИСТОТОВАЛЕНИЮ СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАДАЧУ.

КС

1977

МАШИ ПРОЦЕДУРЫ ЛЕСТНИЧНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАЛНИИ СО СВЯЗЕВЫИ КАРКАСОМ
ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УПРЩИЩЕВАНИЕ ДЕТАЛИ

ДЕТАЛИ 1, 2, 3

СЕРИЯ
1.258КА-2

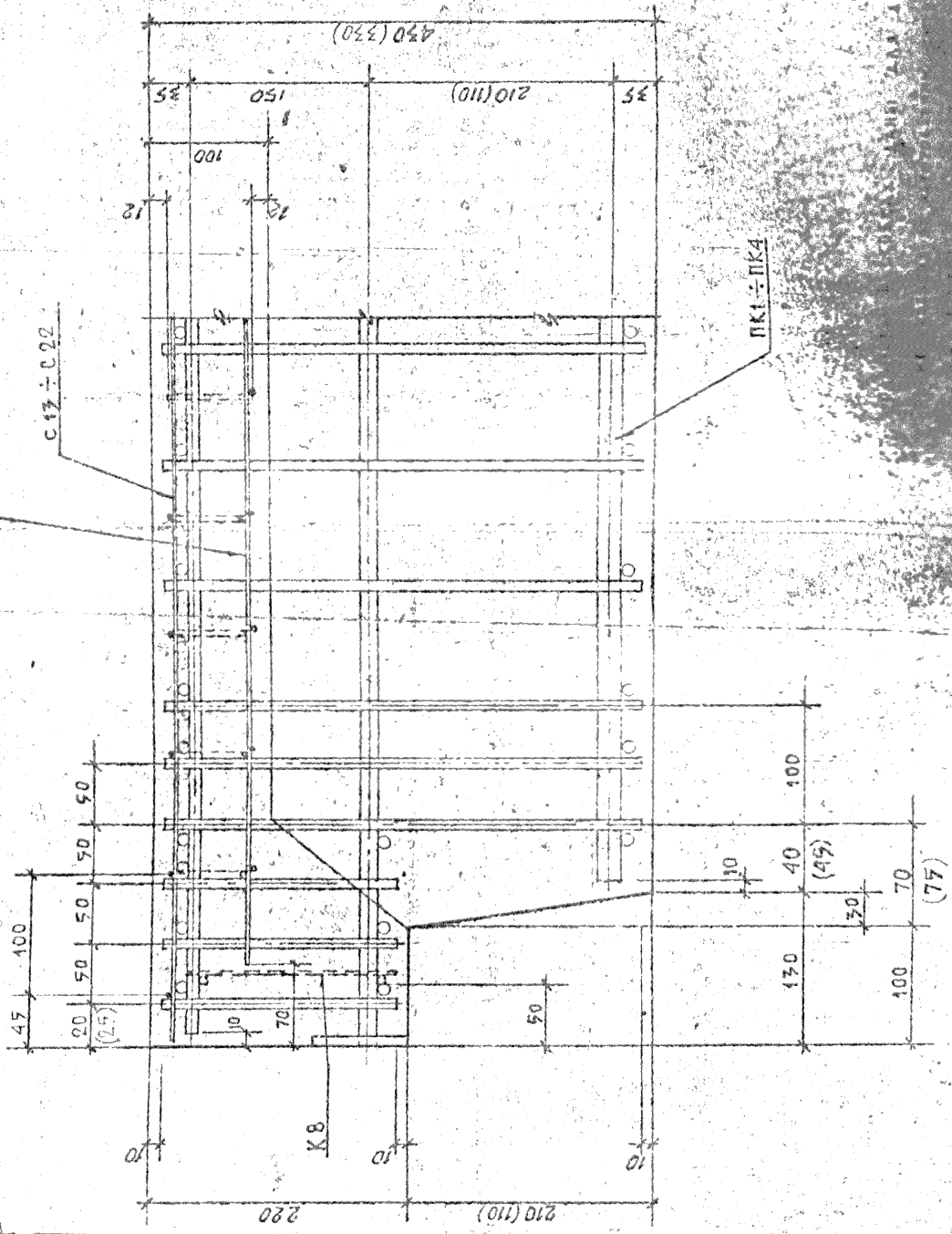
ВЫПУСК
0-1

ЛИСТ
4

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ
МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ	МАТЕРИАЛ

813 Т-248

4 6

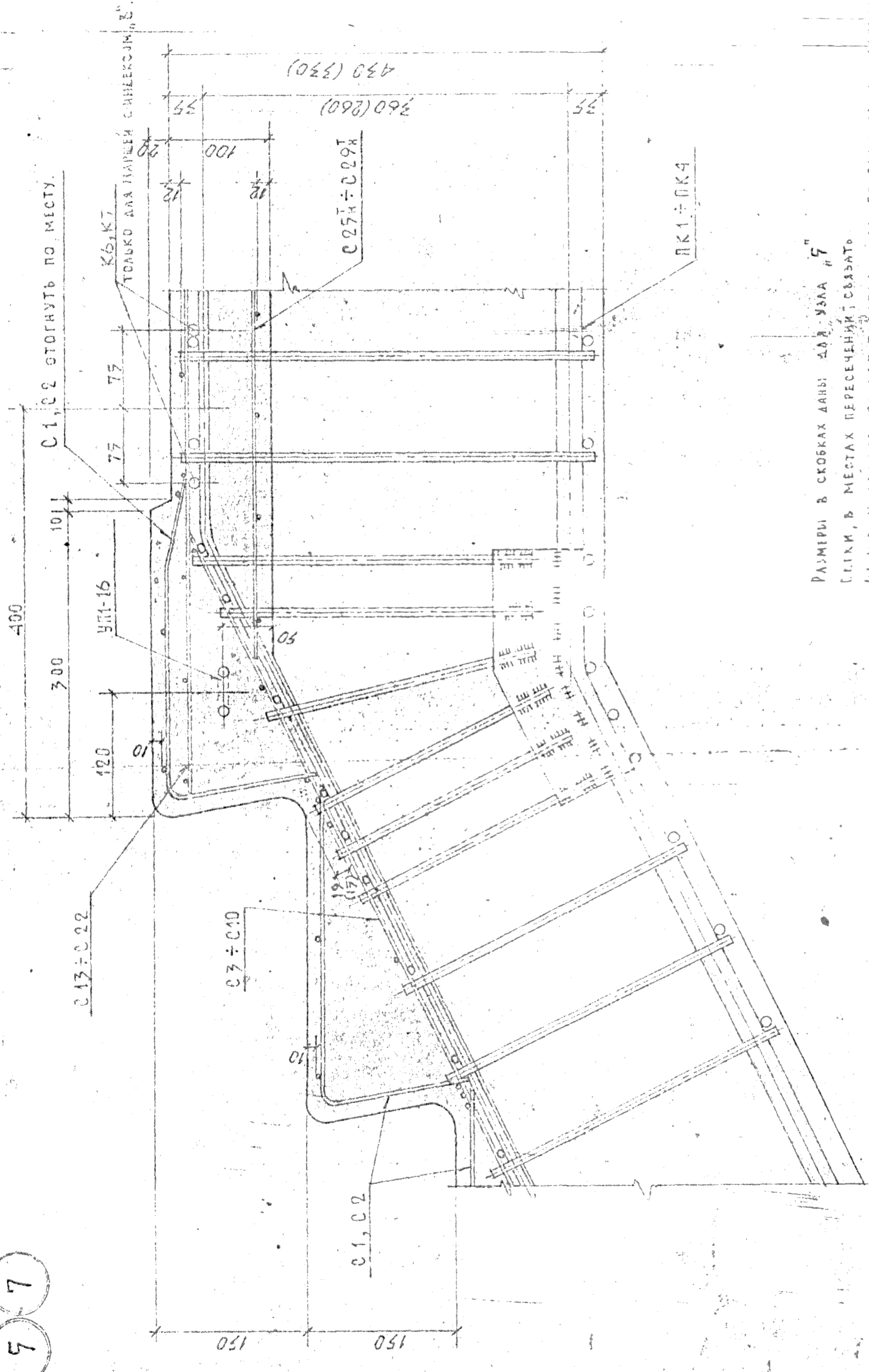


ДЕТАЛИ 4; 6

№ п/п	№ документа	Наименование	Изготовитель	Материал	Диагностика	Устранение	Проверка	Дата	Подпись
1
2
3
4

8-28

5-7



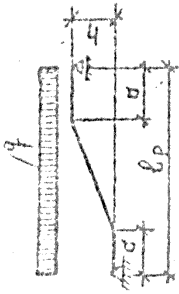
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА № 5
 СЛКИ, В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СВЯЗАТЬ
 ОБЩЕ УКАЗАНЫ ПО ИСТОЧНИКОВАНИЮ СН. ПОЖИВОТОВАНИЮ СН. НАРШЕЙ

КЛ	СЕРИЯ	
	1978 КЛ-2	
1977	ВЫПУСК	ЛИСТ
	1	6

ДЕТАЛИ 5, 7

МАРШ-ПОЩАККИ АСТИНЩИНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАУДЫ СО СВЯЗЬНЫМ КАРАСОМ
 ОБЩЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФОРМИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

Г. ЛАНГ-МАН	И. МАКОСЬ	Ю. ШАЛОВА	М. САНДЕР	Е. ПЕТРОВ	А. КОРСТЕВ
ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТОР



		ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
		В ИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.		
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ В КГ/М ² ПО ГОСТ 8829-76, П.3.2.2		ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОДТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
		$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,85 q_k \leq q < q_k$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_{доп} = q_k - q_{св}$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$0,85 q_k \leq q < q_k$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)
АМР-70.12.17	6,88	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.17	6,88	1450	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.12.18	6,88	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.18	6,88	1450	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.12.21	6,88	1470	980	$875 \leq q < 980$	1680	1190	$1010 \leq q < 1190$
АМР-70.14.21	6,88	1450	980	$875 \leq q < 980$	1660	1190	$1010 \leq q < 1190$

- q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА
- q_c — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА
- C — КОЭФФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-76.
- $q_{доп}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

1978

МАРШ ПЛОЩАДКИ АСПИРИННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВОЕЙ КАКТОРИИ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

1978

МАРШ ПЛОЩАДКИ АСПИРИННЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАНИЙ СО СВОЕЙ КАКТОРИИ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

ДАНИЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ — ПЛОЩАДОК ДЛИНОЙ 6960 мм

СЕРИЯ
1778 КЛ-2

ВЫПУСК
0-1

ЛИСТ
7

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА С

ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТЕКУЧЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ С=1,4

РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ (С=1,6) БЕТОНА СНАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРОЙ, ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЕ АРМАТУРЫ: РАСКОЛ БЕТОНА.

ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $Q_{вк}$ И $Q_{р}$ В КГ/М² И Р В МПа ПО ГОСТ 8829-76, П.3.2.2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА ИЗДЕЛИЯ	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ			ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ			ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ				
		$\geq R_k = R \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq R_k = R \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq R_k = R \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq q_k = q \cdot C$ (С УЧЕТОМ ОБЪЕМА ВОЛОСЫ ВЛАДЕЛЫ)		$\geq R_k = R \cdot C$	$\geq q_k = q \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)	$\geq R_k = R \cdot C$	$\geq q_k = q \cdot C$ (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ)
АМР-70.12.178	6.88	1470	1070	980	875 $\leq q < 980$	910 $\leq p < 1070$	1580	1210	1190	1210	1010 $\leq q < 1190$	1070 $\leq p < 1210$
АМР-70.14.178	6.88	1450	840	980	875 $\leq q < 980$	715 $\leq p < 840$	1600	950	1190	950	1010 $\leq q < 1190$	810 $\leq p < 950$
АМР-70.12.188	6.88	1470	980	980	875 $\leq q < 980$	835 $\leq p < 980$	1680	1120	1190	1120	1010 $\leq q < 1190$	950 $\leq p < 1120$
АМР-70.14.188	6.88	1450	770	980	875 $\leq q < 980$	655 $\leq p < 770$	1660	880	1190	880	1010 $\leq q < 1190$	970 $\leq p < 880$
АМР-70.12.216	6.88	1470	850	980	875 $\leq q < 980$	725 $\leq p < 850$	1680	980	1190	980	1010 $\leq q < 1190$	835 $\leq p < 980$
АМР-70.14.216	6.88	1450	670	980	875 $\leq q < 980$	570 $\leq p < 670$	1600	770	1190	770	1010 $\leq q < 1190$	655 $\leq p < 770$

R_k, q_k — СУММАРНАЯ КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА.

R, q — РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА.

C — КОЭФИЦИЕНТ СОГЛАСНО ТАБЛ. 2, ГОСТ 8829-76.

$Q_{доп}$ — ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА РАВНАЯ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

КЛ 1978

МАРШ ПЛОЩАДКИ ЛЕСТНИЦ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ЗАДАЧ СОСВОЗВЫИ КАРКАСОВ ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ
 ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИИ
 ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ МАРШ-ПЛОЩАДОК АЛИНОЙ 6960 ММ
 ДЛЯ ВЕРХНИХ ЭТАЖЕЙ

СЕРИЯ
 1.298 КА-2
 ВЫПУСК
 0-1
 ЛИСТ
 8

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА БЕТОНА	МАРКА ЖЕЛАЗА	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТЫ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (П. 2.7.7. ГОСТ)		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f_k (мм) (п. 2.7.3 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА $f_{кнз}$ (мм) (п. 2.7.1 ; п. 2.7.2 ГОСТ)	
		q кг/м ²	P кг		ПРИ КОТОРОМ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЮТСЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ
АМР - 70.12.17		420	—	7.9	$9.5 \geq f_{кнз} > 7.9$	$10.3 \geq f_{кнз} > 9.5$
АМР - 70.14.17		420	—	8.6	$9.5 \geq f_{кнз} > 8.6$	$9.9 \geq f_{кнз} > 9.5$
АМР - 70.12.18		420	—	8.0	$8.8 \geq f_{кнз} > 8.0$	$9.2 \geq f_{кнз} > 8.8$
АМР - 70.14.18		420	—	8.8	$9.7 \geq f_{кнз} > 8.8$	$10.1 \geq f_{кнз} > 9.7$
АМР - 70.12.21		420	—	8.2	$9.0 \geq f_{кнз} > 8.2$	$9.5 \geq f_{кнз} > 9.0$
АМР - 70.14.21		420	—	9.0	$9.9 \geq f_{кнз} > 9.0$	$10.4 \geq f_{кнз} > 9.9$
АМР - 70.12.178		420	670	9.4	$10.3 \geq f_{кнз} > 9.4$	$10.8 \geq f_{кнз} > 10.3$
АМР - 70.14.178		420	510	9.6	$10.6 \geq f_{кнз} > 9.6$	$11.0 \geq f_{кнз} > 10.6$
АМР - 70.12.188		420	620	9.3	$10.2 \geq f_{кнз} > 9.3$	$10.7 \geq f_{кнз} > 10.2$
АМР - 70.14.188		420	470	9.7	$10.7 \geq f_{кнз} > 9.7$	$11.2 \geq f_{кнз} > 10.7$
АМР - 70.12.218		420	920	9.1	$10.0 \geq f_{кнз} > 9.1$	$10.5 \geq f_{кнз} > 10.0$
АМР - 70.14.218		420	790	9.7	$10.7 \geq f_{кнз} > 9.7$	$11.2 \geq f_{кнз} > 10.7$

1. ДИХТУН ОПАРАМКА И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 7.8
 2. КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРИ ИСПЫТАНИИ
 НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ 0,2 мм (п. 2.7.8 ГОСТ)
 3. ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ, ЕСЛИ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ
 ИЗМЕРЕННАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН ПРЕВЫШАЕТ КОНТРОЛЬНУЮ
 ВЕЛИЧИНУ НЕ БОЛЕЕ ЧЕМ НА 50%

КЛ
 1979

МАРШ ПЕРИМЕТРИЧЕСКИХ ЗАМЕРОВ ТОЛЩИНЫ ДЛЯ ЗАДАНИИ СО СВЯЗЬЮМЫМ НАРАСЛОМ
 ОБЩИЕ МАТЕРИАЛЫ И УНИФИЦИРОВАННЫЕ ДЕТАЛИ

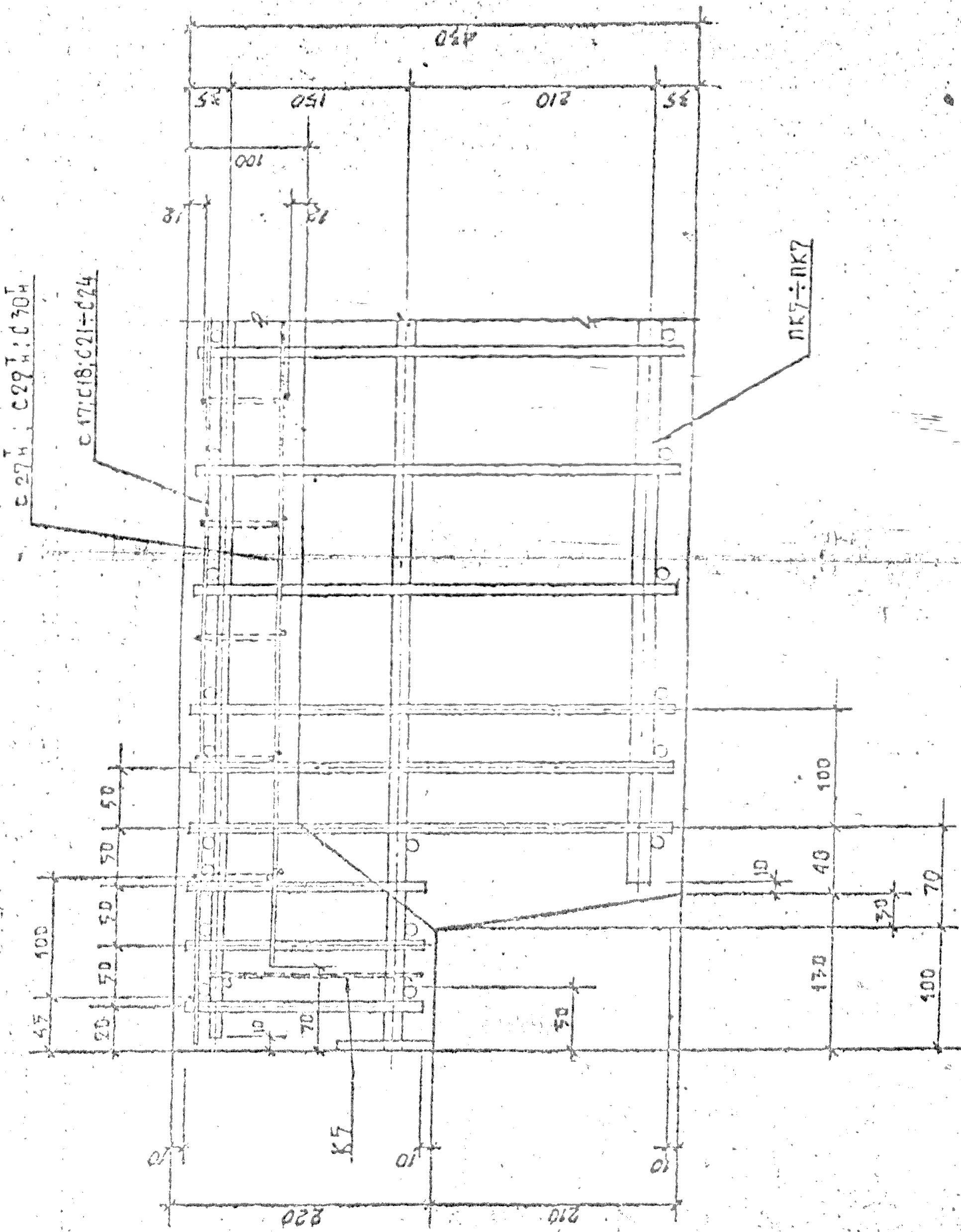
ПРОЦЕДУРА ЖЕСТКОСТИ МАРШ ПЛОЩАДОК ДЛИНОЙ 6960 мм

СЕРИЯ
 1.278 КА-2

ВЫПУСК
 0-1

ЛИСТ
 9

8



ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СМ. ПОДСЧИТАТЕЛЬНУЮ ЗАПИСЬ.
 СЕТКИ, В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЙ, СЪЕЗДАТЬ

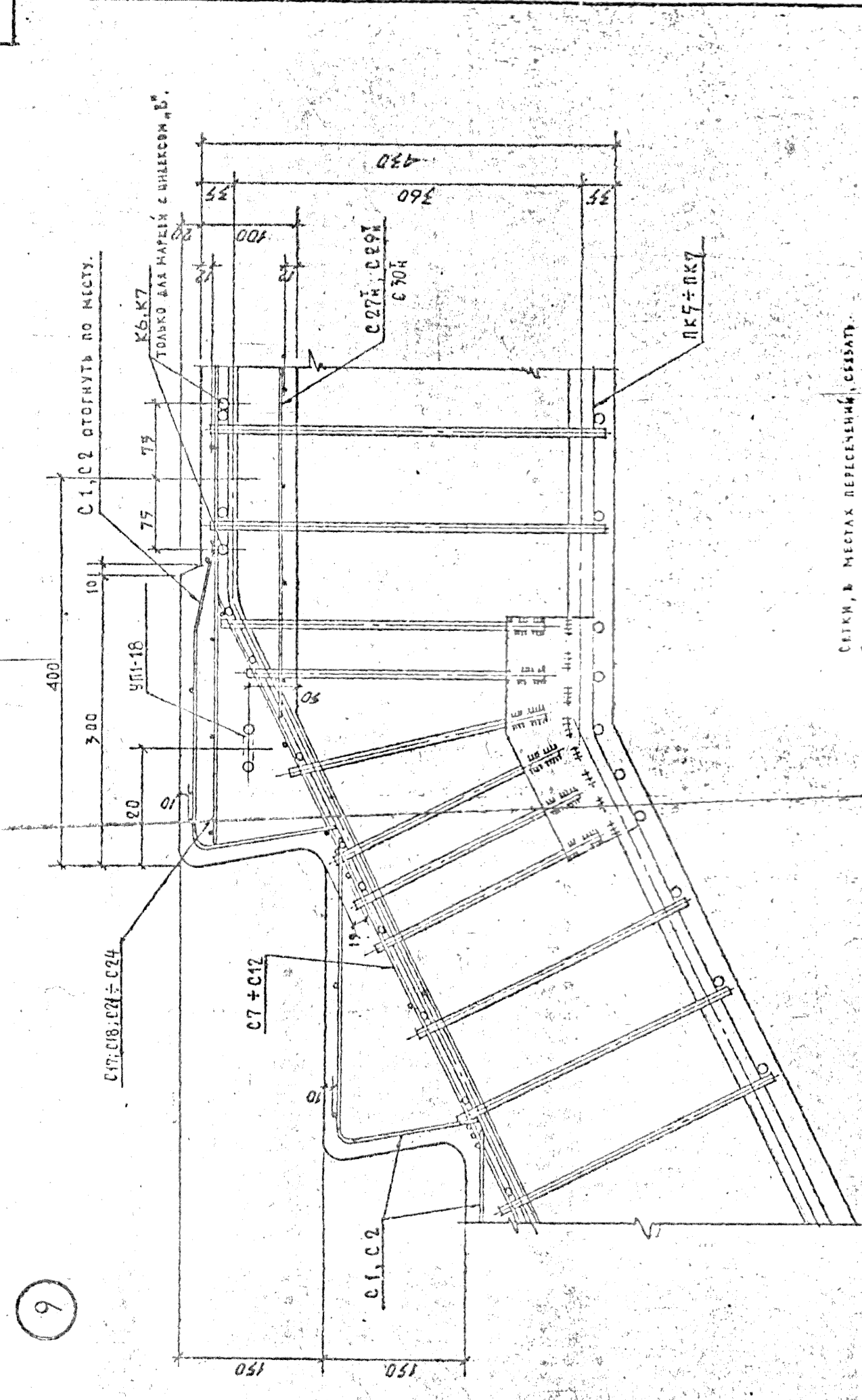
КЛ	1978	СЕРИЯ 1.758 КА-2	
		ВЫПУСК 01	ЛИСТ 10

ДЕТАЛЬ 8

Исполнитель	Инженер	Проверен	Инженер	Проектировщик	Инженер
И. КОНОПЦОВ	И. КОНОПЦОВ	И. КОНОПЦОВ	И. КОНОПЦОВ	И. КОНОПЦОВ	И. КОНОПЦОВ

01: I-28B

9



СЕТКА В МЕСТАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ СБЫВАЕТ
 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ ПО ИСТОТОВАРЕННУЮ ЕМ. ДОЛЖИТЕЛЬНО ЗАЗЫСЕТ

КЛ	СЕРИЯ	
	1298 КЛ-2	
1278	ВЫПУСК	ЛИСТ
	0-1	11
ДЕТАЛЬ 9		