

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.702-2/84

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ СИЛОСЫ
ДИАМЕТРОМ 12м КАННЕЛЮРНОГО ТИПА ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЗЕРНА**

ВЫПУСК 3

**МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСТРУКЦИИ
ЧЕРТЕЖИ КМ**

РАЗРАБОТАНЫ ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ
СОВМЕСТНО С ХАРЬКОВСКИМ ПРОМЗЕРНОПРОЕКТОМ
ИИИИИИ И ЦИИИИИ ИИИ ИИИИИИ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М.МОНИН*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *А.М.МОНИН*

утверждена
и введена в действие с 1 мая 1986г
постановлением Госстроя СССР
от 5 апреля 1986г. № 25

СОДЕРЖАНИЕ

ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ

НАГРУЗКИ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1	3.702-2/84.3.00	СОДЕРЖАНИЕ.	2
2	3.702-2/84.3.00 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	3
3	3.702-2/84.3.00 ВМС	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.	4-19
4	3.702-2/84.3.01	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-1.	20
5	3.702-2/84.3.02	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-2; П-3.	21
6	3.702-2/84.3.03	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-4. СЕЛЫ ЧЕРМ.	22
7	3.702-2/84.3.04	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-5; П-6.	23
8	3.702-2/84.3.05	НАДСИЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ П-7.	24
9	3.702-2/84.3.06	НАДСИЛОСНЫЕ ГАЛЕРЕИ П-8; П-9. ПЕРЕХОДНОЕ ПОСТУП. П-1.	25
10	3.702-2/84.3.07	СКИД ВОРОНКИ И РАЗГРУЗОЧНОЕ ПОСТУП.	26
11	3.702-2/84.3.08	МОНОВЕЛЬС И СТРЕЛЯНКА.	27
12	3.702-2/84.3.09	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА.	28
13	3.702-2/84.3.10	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800.	29
14	3.702-2/84.3.11	ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800. РАЗРЕЗЫ. ЧАСТИ 14, 15, 16.	30
15	3.702-2/84.3.12	УЗЛЫ 1; 2; 3.	31
16	3.702-2/84.3.13	Узел 4.	32
17	3.702-2/84.3.14	Узлы 5; 6; 7; 8.	33
18	3.702-2/84.3.15	Узлы 9; 10; 11; 12; 13.	34
19	3.702-2/84.3.16	ОБВЯЗОЧНОЕ КОЛЬЦО ВОРОНКИ.	35

Лист	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА:	
1,2	СЕКЦИИ С-1, С-2, С-5	
2,3	СЕКЦИИ С-2 ^а , С-2 ^б	
4	СЕКЦИЯ С-3	
5,6	СЕКЦИИ С-4, С-4 ^а	
6,7,8	СЕКЦИИ С-6, С-6 ^а	
8,9	СЕКЦИЯ С-7	
10,11	ДЛЯ ВЕРХНЕГО МОНОЛИТНОГО КОЛЬЦА СИЛОСОВ: СКР-1, СКР-2-1, СКР-3-1, СКР-1С-1, СКР-1С-2-1	
11,12	ДЛЯ ВЕРХНЕГО МОНОЛИТНОГО КОЛЬЦА СИЛОСОВ: СКР-1-2, СКР-2-2	
13	ПЛОЩАДКА ПОД СИЛОСНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ТРЕХ РЯДОВ СИЛОСОВ.	
14	ПЛОЩАДКА ПОД СИЛОСНЫЙ ТРАНСПОРТЕР ДЛЯ ДВУХ РЯДОВ СИЛОСОВ.	
15,16	НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА. ПЕРЕХОДНОЕ ПОСТУП.	

Место положе	НАИМЕНОВАНИЕ НАГРУЗОК	Единица изм.	Нормативная нагрузка	Корр. коэффициент	Расчетная нагрузка	Примечания
Постоянные нагрузки						
Крыша наклонная	Собственный вес	кгс/м ²	16,0	1,05	17	
	Собственный вес металлостроительных конструкций	—	52,0	1,05	55	
Пол	Железобетонная плита	—	174	1,1	192	
	Ис. фальшбетонный пол в 50 мм	—	92,0	1,3	120	
Наружные стены	Собственный вес металлостроительных конструкций	—	45	1,05	50	
	Железобетонная плита покрытия	—	300	1,1	330	
	Легкий бетон для кладки скр+50 мм	—	45,0	1,2	55	
	Водонепроницаемый ковер из цемента с 10% гравия	—	42	1,2	50	
Временные длительные						
Наружные стены	Полезная нагрузка	кгс/м ²	200	1,4	280	
	Испытательная нагрузка и перегрузка	кгс/м ²	300	1,3	390	
Кратковременные нагрузки						
АЭС	Снеговая нагрузка для 6 района	кгс/м ²	100	1,6	160	
	Скоростной напор ветра в районе	—	45	1,3	58,5	
АЭС	Снеговая нагрузка для 6 района	—	100	1,4	140	
	Нагрузка для пенны конвейера	кгс/м ²	200	1,4	280	
Металл	Вес теплоподвески	—	3	1,2	3,6	
	Разгрузочная тележка	тс	0,625	1,1 x 1,2	0,825	

Типовой проект разработан в соответствии с действующими нормами и правилами и предусматривает мероприятия, обеспечивающие взрывную, взрывопожарную и пожарную безопасность при эксплуатации здания.

Главный инженер проекта *Иванов* / А.М. Мокун /

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата	3.702-2/84.3.00		
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата			
СОДЕРЖАНИЕ					Итер	Лист	Листов
					Р		
					ГОСТЕРОЙ ОБСЕРВАТОРИИ КАРЬОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

Общие указания.

1. Общие положения.

1.1. Чертежи стальных конструкций марки „КМ“ выданы в соответствии со следующими нормативными документами:

СНИП II-23-81 „Стальные конструкции. Нормы проектирования“

СНИП II-6-74 „Нагрузки и воздействия. Нормы проектирования“

СНИП II-28-75* „Защита строительных конструкций от коррозии. Нормы проектирования“

„Правилами учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций.“

При этом класс ответственности здания установлен II, в связи с чем при расчете конструкций применён коэффициент надёжности по назначению $\gamma = 0,95$.

2. Материал конструкций

2.1. Для стальных конструкций при расчетной температуре эксплуатации до -40°C включительно применяются следующие марки сталей:

I Прокат листовый, широкополосный и универсальный из углеродистой и низколегированной стали с горячекатаным уровнем механических свойств, дифференцированный по 1 и 2 группе прочности, поставляемый в соответствии с ИУ 14-1-3023-80 из стали марки:

ВСт 3 сп 5-1 - для ферм и косяков ферм, балок пола надкрановых галерей,

ВСт 3 сп 6-1 - для воронок (кроме районов сейсмичностью в 8 баллов), разрезной трубы, площадь под опосный лифтопортал и балки перекрытий;

ВСт 3 Гпс 5-1 - для монорейсов и деталей их крепления;

09Г20-6-1 - для воронок в районах сейсмичностью в 8 баллов.

II Сталь изготрывается по заказу для сварных конструкций во ГОСТ 380-74* марки ВСт 3 к 2 - для остальных конструкций.

3 Изготовление и монтаж.

3.1. Все конструкции сварные. Для соединения элементов конструкций применять полуавтоматическую сварку плавящимся электродом в среде инертного газа по ГОСТ 8050-76.

Сварочные материалы принимать по таблице 56 СНИП II-23-81.

Режим и порядок сварки определяются технологическим процессом, разработанным заводом-изготовителем.

В случае перехода на ручную сварку конструкций применять электроды по ГОСТ 9467-75 следующих типов:

346 - для сварки конструкций из низколегированной стали, для сварки ферм и балок пола надкрановых галерей, связей, трубы, воронки;

342Н - для монорейсов и деталей их крепления;

342 - для сварных конструкций.

3.2. Монтаж конструкций производить по монтажной электросварке и балкам трубы по ГОСТ 15589-70* класса Б.8 в соответствии с таблицей 57 СНИП II-23-81.

3.3. Гайки болтов после проверки правильности установки стальных конструкций должны быть тщательно затянуты и защищены от откручивания постановкой пружинных шайб.

3.4. Все неготовленные болты принимать М20. Минимальные толщины угловых швов в зависимости от вида соединения и вида сварки принимать по расчету, но не менее указанных в таблице 39 СНИП II-23-81.

3.5. Изготовление и монтаж стальных конструкций производить в соответствии с требованиями главы СНИП II-18-75 „Металлические конструкции. Правила производства и приемки работ“ - механических цехов организации, разрабатывающей проект;

- дополнительных технических требований монтажных организаций, согласованных с организацией, разрабатывающей проект.

3.6. Все монтажные крепления, анкеры, временные приспособления после монтажа должны быть сняты, а места приварки зачищены.

3.7. В узлах и деталях приведены принципиальные схемы соединения элементов конструкций. Количество, диаметр болтов, длина и толщина сварных швов определяются на основании расчетных условий, указанных в ведомостях элементов. Элементы, для которых расчетные условия не приведены, принимать на двух балках или на электросварке на высоте 50 см.

3.8. Балки перекрытий под монолитными или сварными железобетонными плитами рассчитаны без учета понижающего коэффициента γ_0 , поэтому общая устойчивость балок должна быть обеспечена путем приварки сварных балок к основанию балок.

3.9. Сварку элементов ферм из гнутых профилей толщиной 5 мм и элементов крепления к ним осуществлять швом $h_s = 4\text{ мм}$

3.10. Элементы ферм из гнутых профилей работают на плоских катках в 2-х плоскостях, поэтому их следует варить сплошным швом.

3.11. Монтаж галерей ГП-1-ГП-9 предусмотрен блоками в составе блока входят две вертикальные фермы со связями и металлобетонными балками, а также сборные железобетонные плиты, опирающиеся на период монтажа на балку „8“.

После монтажа блока происходит переопределение железобетонных плит на железобетонное кольцо и балки „8“ демонтаж.

3.12. Наружная лестница на листе 09 разрабатана для варианта смонтирована на основании. Для варианта смонтирована на естественном основании лестница решается аналогично в индивидуальном проекте.

3.13. При разработке чертежей марки „КМД“ все усилие, усилие на схемах, свариваются только швами, идущими вдоль фермы. Горизонтальные швы, идущие поперек элементов фермы, воспринимают только горизонтальные усилие от ветровых нагрузок.

3.14. При разработке деталей кровельных чердачных конструкций разделить на опорочные марки в зависимости от места изготовления конструкций и способа их транспортирования на строительную площадку. При этом монтажные стыки должны быть выполнены эластичными.

3.5. Все стальные конструкции, за исключением внутренних поверхностей воронок, подлежат антикоррозийной защите: на заводе-изготовителе металлоконструкций - один слой для ПФ-170 по грунтовке ГФ-019 и один слой для ПФ-170 по ГОСТ 15907-70* на строительной площадке.

3.16. Нагрузки на конструкции надкрановых галерей приведены на листе 00 данного выпуска.

3.702-2/84.9.00 пз			
Исполнитель	Проверен	Согласован	Утвержден
Л. П. [подпись]	В. П. [подпись]	С. П. [подпись]	И. П. [подпись]
Получительная этикетка			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				4						
				Марка металла	Профиля	Размера профиля			Балки	Фермы	Связи																					
																									КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526181	526181	526184																					
СЕКЦИЯ С-1; С-2; С-5																																
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6-1	I 16	1			24447			0.2																		0.2					
		I 20	2			24171			0.2																			0.2				
		Итого:	3		12300				0.4																			0.4				
Всего профиля:			4		24007			0.4																			0.4					
Двутавры с параллельными или граними полок по ГОСТ 14-2-24-72	Нормальные двутавры	ВСт3сп5-1	I 30Б2	5					0.8																		0.8					
			Итого:	6	14460				0.8																			0.8				
			Всего профиля:	7	24511				0.8																			0.8				
Широкополочные двутавры	ВСт3сп5-1	I 35Ш1	8						0.3																		0.3					
		Итого:	9	14460				0.3																			0.3					
		Всего профиля:	10	24619				0.3																			0.3					
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	C 12	11			26158			0.2																		0.2					
		C 20	12			26239			0.2																		0.2					
		C 24	13			26271			0.4																		0.4					
		Итого:	14	12300				0.8																			0.8					
		Всего профиля:	16	14460			26310			0.9																	0.9					
Всего профиля:	17	26108					0.8	0.9																		1.7						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 63*6	18																								0.4					
		Итого:	19	11240					0.4																		0.4					
		Всего профиля:	20	14460					0.1																		0.1					
		Итого:	21	14460					0.1																		0.1					
Всего профиля:	22	2113					0.1	0.4																	0.5							
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	L 200*125*4	23						0.1																	0.1						
		Итого:	24	14460					0.1																		0.1					
Всего профиля:	25	22004						0.1																		0.1						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	S 4	26						0.1																		0.1					
		S 8	27						0.1																		0.1					
		S 10	28						0.1																		0.1					
	Итого:	29	12300					0.3																		0.3						
	ВСт3сп5-1	S 6	30							0.3																	0.3					
		S 8	31							0.1																	0.1					
		S 10	32							0.1																	0.1					
	S 14	33							0.1																	0.1						

Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		
И.А.С.	1	3.702-2/84.3.00. ВМГ		

3.702-2/84.3.00. ВМГ			
Техническая спецификация металла.			
И.А.С.	Лист	Листов	16
ГОСТРОД СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕК			

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и раз- мер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изгото- вителем) (т)				5 Заполня- ется в ц
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526181	526181	526184														
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗсп5-1	S 20	34																						
	Итого:		35	14400							0.1														
	ВСтЗкп2	S 6	35										0.1												
	Итого:		37	14240									0.1												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			38		7110						0.3	0.7	0.1												
Листы стальные с отбыточным и чебыш- ным рисунком ГОСТ 8566-71*	ВСтЗлсб-1	Ruф. ст.55	39																						
	Итого:		40	12300								0.8													
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			41		71315							0.8													
ЩЕЛЛЕР ГРУТЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОСТ 8278-83	ВСтЗлсб-1	Гн Е 120*60*4	42					75210																	
	Итого:		43	12300									0.3												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			44		75007								0.3												
Профили стальные гру- тые квадратного сечения ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5-1	□ 125*4	45										15												
	Итого:	□ 125*8	46										12												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			47	14460									2.7												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			48		77119								2.7												
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА:			49								3.7	4.5	0.5												
В том числе по маркам стали:	ВСтЗлсб-1 ТУ 14-1-3023-80		50									2.6													
	ВСтЗсп5-1 ТУ 14-1-3023-80		51									1.1	4.5												
	ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		52										0.5												

СЕКЦИЯ С-2^а; С-2^б

Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗлсб-1	І 16	1			24117																				
		І 20	2			24171																				
		Итого:	3	12300										0.4												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		4		24007									0.4													
Нормальные двутавры	ВСтЗсп5-1	І 30Б2	5																							
		Итого:	6	14460																						
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	7		24511										0.8											
Широкополочные двутавры	ВСтЗсп5-1	І 30П4	8																							
		Итого:	9	14460																						
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ:	10		24619																					
ЩЕЛЛЕРЫ С УКЛОНОМ ВНУТРЕН- НИХ ГРАНЕЙ ГОСТ 8240-72	ВСтЗлсб-1	С 18	11			26158																				
		С 20	12			26229																				
		С 24	13			26271																				
	Итого:	14	12300																							
	ВСтЗсп5-1	С 30	15			26310								0.9												
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		16	14460										0.9													
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		17		26108									0.8	0.9												

ИЗДАНИЕ № 10/84. ПОДПИСЬ ДИТА

3.702-2/84.3.00 ВМС

2

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Искр. по переписи	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ (т)										Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполняется изготовителем) (т)				Заполняется в 6		
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ														
												I	II	III	IV											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526161	526151	526164															
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 63x6	18								0.4										0.4					
	Итого:		19	11240							0.4										0.4					
	ВСт3сп5-1	L 125x12	20								0.1										0.1					
	Итого:		21	14460							0.1										0.1					
Всего профиля:			22		21115						0.1	0.4								0.5						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	L 200x125x4	23								0.1										0.1					
	Итого:		24	14460							0.1										0.1					
Всего профиля:			25		22004						0.1										0.1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1	S 4	26								0.1										0.1					
		S 8	27								0.1										0.1					
		S 10	28								0.1										0.1					
	Итого:	29	12500								0.3										0.3					
	ВСт3сп5-1	S 6	30									0.3										0.3				
		S 8	31									0.1										0.1				
		S 10	32									0.1										0.1				
		S 14	33									0.1										0.1				
	Итого:	34									0.1										0.1					
	Итого:	35	14460									0.7										0.7				
ВСт3кп2	S 6	36										0.1								0.1						
Итого:	37	11240										0.1									0.1					
Всего профиля:		38		71110						0.3	0.7	0.1									1.1					
Листы стальные с ромбическим и квадратным рисунком ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс6-1	Рис. ст. 95	39								0.8										0.8					
	Итого:		40	12500							0.8										0.8					
Всего профиля:			41		71515						0.8										0.8					
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3пс6-1	Гн С 120x60x4	42				73210				0.3										0.3					
	Итого:		43	12500							0.3										0.3					
Всего профиля:			44		75007						0.3										0.3					
Профили стальные гнутые квадратного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	□ 125x4	45									1.3									1.3					
	Итого:	□ 125x8	46									1.0									1.0					
Итого:	47	14460										2.3									2.3					
Всего профиля:			48		77119							2.3									2.3					
Всего масса металла:			49								3.7	4.1	0.5								8.3					
В том числе по маркам стали	ВСт3пс6-1	ТУ 14-1-3025-80	50								2.6										2.6					
	ВСт3сп5-1	ТУ 14-1-3025-80	51								1.1	4.1									5.2					
	ВСт3кп2	ГОСТ 8509-72*	52										0.5								0.5					

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Наименование по порядку	КОД			Колличества (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций (т)										Общая масса (т)	Масса потребности в металле по квадратом (заполняется пользователем), т				7				
				Марки металла	Профиля	Размеры профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ										I	II		III	IV		
												1	2	3	4	5	6	7		8	9						10	11
СЕКЦИЯ С-3																												
БАЛКИ двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6-1	I 16	1			24147		0.2																				
		I 20	2			24171		0.7																				
		Итого:	3	12300					0.9																			
Всего профиля:			4			24007		0.9																				
ДВУТАВРЫ С ПРАВИТЕЛЬНЫМИ ГРАНИЦАМИ по п.14-2-24-72	Нормальные двутавры	ВСт3пс5-1	I 30Б 2	5				0.8																				
			Итого:	5	14460					0.8																		
			7	24511						0.8																		
	Широкополочные двутавры	ВСт3пс5-1	I 35Ш 1	8					0.3																			
			Итого:	9	14460					0.3																		
			10	24619						0.3																		
			Итого:	17	26108					0.8	0.9																	
ШВЕЛЛЕРЫ с УГЛОМ ВНУТРЕННИХ ГРАНЕЙ ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	C 16	11			26182		0.2																				
		C 20	12			26259		0.2																				
		C 24	13			26271		0.4																				
	Итого:	14						0.8																				
	ВСт3пс5-1	C 30	15			26310			0.9																			
Итого:			15	14460					0.9																			
Всего профиля:			17			26108			0.8	0.9																		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп 2	L 50x5	18						0.2																			
		L 63x6	19						0.4																			
	Итого:	20	11240					0.6																				
	ВСт3пс5-1	L 125x12	21						0.1																			
		Итого:	22	14460					0.1																			
Всего профиля:			23			21113			0.1	0.6																		
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3пс5-1	L 200x125x4	24						0.1																			
		Итого:	25	14460					0.1																			
Всего - профиля:			26			22004			0.1	0.1																		
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6 1	S 4	27						0.1																			
		S 8	28						0.1																			
		S 10	29						0.1																			
		Итого:	30	12300					0.3																			
	ВСт3пс5-1	S 6	31							0.3																		
		S 8	32							0.1																		
		S 10	33							0.1																		
		S 14	34							0.1																		
		S 20	35							0.1																		
		Итого:	36	14460						0.7																		
	ВСт3кп 2	S 6	37							0.1																		
		Итого:	38	11240						0.1																		
	Всего профиля:			39			71110			0.5	0.7																	

ИЗМ. ПУСК И ДОКУМЕНТЫ

3.702-2/84.300 ВМ

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по профилю	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)												Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (Заполняется изготовителем) (т)				Заполняется ВД	
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИЙ															
												I	II	III	IV												
Листы стальные с ромбическим и че-вучным рисунком ГОСТ 958-77*	ВСтЗпс6-1	РЧФ. ст. С5	40					526181	526131	526164											1.0						
	Итого:		41	12300					1.0												1.0						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			42		71315				1.0												1.0						
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСтЗпс6-1	П Г 120x60x4	43																		0.5						
	Итого:		44	12300			73210		0.5												0.5						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			45		73007				0.5												0.5						
Профиль стальной гнутый квадратного сечения ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5-1	□ 125x4	46																		1.7						
	Итого:		47																		1.2						
	ВСтЗпс6-1	□ 125x8	48	14460																	2.9						
	Итого:		49	14460					1.0												1.0						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			51		71119				1.0	2.9	0.7										3.9						
Общая масса металла:			52						5.6	4.7	0.7										11.0						
В том числе по маркам стали:	ВСтЗпс6-1	ТУ 36-2287-80	53						4.5												4.5						
	ВСтЗсп5-1	ТУ 36-2287-80	54						1.1	4.7											5.8						
	ВСтЗкп2	ТУ 36-2287-80	55								0.7										0.7						
СЕКЦИЯ С-4, С-4 ^а																											
Балки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСтЗпс6-1	I 16	1				24147														0.2						
	Итого:	II 20	2				24171														0.5						
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		3	12300																		0.7					
Швеллеры с параллельными гранями, полки по ГОСТ 8240-72	ВСтЗсп5-1	I 30 Б2	5																		0.8						
	Итого:		6	14460																	0.8						
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		7			24511																0.8					
	ВСтЗсп5-1	I 35 Ш1	8																		0.3						
	Итого:		9	14460																		0.3					
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		10			24619																0.3					
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСтЗпс6-1	С 16	11				26182														0.2						
	Итого:	С 20	12				26239														0.2						
	ВСтЗсп5-1	С 24	13				26271														0.4						
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		14	12300																		0.8					
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8569-72*	ВСтЗкп2	Л 50x5	18																			0.1					
	Итого:	Л 63x6	19																			0.4					
	ВСтЗсп5-1	Л 125x12	21																			0.1					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:		22	14460																		0.1						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			23			2113			0.1	0.5											0.6						

Вид профиля и ГОСТ	Марка стали и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции, (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (запланированная изготовителем) (т)				Запасы емкост. 80		
				Легирование	Профиля	Размер профиля			Банки	Фермы	Связи	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ															
												I	II	III	IV												
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСт3сп5-1	L 200x125x14	24					526101	526151	526164												0,1					
			Итого:	25	14460																		0,1				
Всего профиля:			26			22004																0,1					
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3сп6-1	S 4	27																			0,1					
			28																				0,1				
			Итого:	29	12300																			0,1			
	ВСт3сп7-1	S 8	30																				0,1				
			31																				0,1				
			32																				0,1				
			33																				0,1				
			Итого:	35	14460																			0,1			
	ВСт3кп2	S 6	36																				0,1				
			Итого:	38	11240																			0,1			
	Всего профиля:			39			7110																0,3	0,7	0,1		
	Листы стальные с гальваническим и безгальваническим покрытием ГОСТ 8568-77*	ВСт3пс6-1	РЛФ, ст S 5	40																				1,0			
Итого:				41	12300																				1,0		
Всего профиля:			42			71315																	1,0				
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3пс6-1	ГН L 120x80x4	43																				0,4				
			Итого:	44	12300																				0,4		
Всего профиля:			45			75007																	0,4				
Профиль стальной гнутый квадратного сечения ТУ 36-2287-80	ВСт3сп5-1	□ 125x4	46																				1,6				
			Итого:	47																				1,2			
	ВСт3пс6-1	□ 125x4	48																				2,8				
			Итого:	49	14460																			0,5			
Всего профиля:			50			12300																	0,5				
Всего масса металла			51			7119																	2,8				
В том числе по маркам стали			52																				4,8	4,6	0,6		
В том числе по маркам стали			53																				3,7				
В том числе по маркам стали			54																				1,1	4,6			
В том числе по маркам стали			55																					0,6			

СЕКЦИЯ С-6 ; С-6^а

Банки двутавровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3пс6-1	I 16	1		24147																	0,2					
		I 20	2		24171																		0,2				
		Итого:	3		12300																			0,4			
Всего профиля:			4			24007																	0,4				

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Специальное и размер профиля (мм)	КОД			Количество (шт.)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (кг)											Общая масса (кг)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛ ПО КВАДРАТНЫМ ЭКВИВАЛЕНТАМ (кг/столбец)				Итого	
			Номер по порядку марки металла	Профиль	Размер профиля			Балки	Фрезы	Сварки	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ									I	II	III	IV		
											1	2	3	4	5	6	7	8							9
			2	5	4			5	6	7	8	9	526181	526131	526164										
Двутавры с неравными гранями ГОСТ 8229-72	Нормальные двутавры	ВСт3пс6-1	I 30Б2	5				0,8										0,8							
		Итого:			5		12300		0,8										0,8						
		ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			7		24511		0,8										0,8						
		Швеллеры двутавры	ВСт3пс6-1	I 35Ш1	8				0,3										0,3						
	Итого:			9		12300		0,3										0,3							
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			10		24519		0,3										0,3							
	Швеллеры с уклоном внутренней граней ГОСТ 8240-72	ВСт3пс6-1	С 12		11			26153	0,2										0,2						
			С 20		12			26239	0,2										0,2						
			С 24		13			26274	0,4										0,4						
			Итого:			14		12300		0,8									0,8						
ВСт3сп5-1		С 30		15			26310		0,9								0,9								
Итого:				16		14450		0,9									0,9								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			17			26108		0,8	0,9								1,7								
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт5кп2	Л 50x5		18								0,1						0,1							
		Л 63x5		19									0,4					0,4							
	Итого:			20		11240						0,5					0,5								
	ВСт3сп5-1	Л 125x12		21					0,1								0,1								
Итого:			22		14460			0,1								0,1									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			23			2113		0,1	0,5							0,6									
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3сп5-1	Л 200x125x14		24					0,1								0,1								
	Итого:			25		14460			0,1								0,1								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			26			22004			0,1							0,1									
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 1903-74*	ВСт3пс6-1	С 4		27					0,1									0,1							
		С 8		28					0,1									0,1							
		С 10		29					0,1									0,1							
	Итого:			30		12300		0,3									0,3								
	ВСт5кп2	С 6		31								0,1					0,1								
	Итого:			32		11240						0,1					0,1								
	ВСт3сп5-1	С 6		33									0,3					0,3							
		С 8		34									0,1					0,1							
		С 10		35									0,1					0,1							
		С 14		36									0,1					0,1							
С 20			37									0,1					0,1								
Итого:			38		14460						0,7					0,7									
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			39			7110		0,3	0,7	0,1						1,1									
Листы стальные с уклоном и че- вучным ГОСТ 8568-71	ВСт3пс6-1	РиФ.см. С 5		40					0,9								0,9								
	Итого:			41		12300			0,9								0,9								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			42			71315		0,9								0,9									
Швеллер крупный равнополочный ГОСТ 8218-83	ВСт3пс6-1	Пн С 120x60x4		43			75210		0,4								0,4								
	Итого:			44		12300			0,4								0,4								
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			45			73071		0,4								0,4									

3.102-2/84.3.00.8МС

21207-07.11

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и рас- мер профиля, мм	Номер по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкций, (т)								Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Заполня- ется в								
				Марка металла	Профиля	Размер профиля			Балки	Фермы	Связи	Код элемента конструкции																		
												1	2	3	4	5		6	7	8	9		10	11	12	13	14			
Профиль стальной тнугый квадрат- ного сечения ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5-1	□ 125×4	46					526181	526151	526164											1.6	1.6								
	Итого:	□ 125×8	47																		1.2	1.2								
	ВСтЗсп5-1	□ 125×4	48	14460																	2.8	2.8								
	Итого:		49																		0.6	0.6								
			50	12300																	0.6	0.6								
Всего профиля:			51																		0.6	2.8								3.4
Всего масса металла:			52																		4.5	4.6	0.6							9.7
В том числе по маркам стали	ВСтЗсп5-1 ТУ 36-2287-80		53																		3.4									3.4
	ВСтЗсп5-1 ТУ 14-1-8025-80		54																		1.1	4.6								5.7
	ВСтЗсп5-1 ГОСТ 380-47		55																											0.6

СЕКЦИЯ С-7

Балки двутавровые ГОСТ В239-72	ВСтЗсп5-1	Г 16	1			2447																										0.2												
		Итого:	Г 20	2			2471																														0.2							
Всего профиля:			3	12300																																		0.4						
Двутавры с разной шириной полки ГОСТ В239-72	ВСтЗсп5-1	Г 30 Б2	5																																			0.8						
		Итого:		6	14450																																		0.8					
		Итого:	Г 35 Ш1	8			2451																																0.8					
		Итого:		9	14450																																		0.8					
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСтЗсп5-1	Г 12	11																																				0.2					
		Г 20	12						26158																															0.2				
		Г 24	13						26271																																0.4			
		Итого:		14	12300																																			0.8				
		Итого:	Г 30	15	14460				26310																														0.9					
Всего профиля:			17			25108																																0.9						
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72	ВСтЗсп5-1	L 60×6	18																																					0.2				
		L 63×6	19																																					0.4				
		Итого:		20	1240																																			0.6				
		Итого:	L 125×12	21	14460																																		0.1					
Всего профиля:			23			21113																																0.6						
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72	ВСтЗсп5-1	L 200×125×14	24																																					0.1				
		Итого:		25	14460																																			0.1				
Всего профиля:			26			22004																																		0.1				

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Кол-во листов (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИЙ, (т)											Общая масса (т)	МАССА ПОТРЕБНОСТИ В МЕТАЛЛЕ ПО КВАРТАЛАМ (заполнить вместе с изготовителем)				Зеленая летая бланк								
				Марка металла	профиля	размера профиля			Балки	Фермы	Связи	Код элемента конструкции																					
												I	II	III	IV																		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	526161	526161	526161																						
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСтЗпс6-1	S 4	27						0.1														0.1										
		S 8	23						0.1														0.1										
		S 10	29						0.1														0.1										
	Итого:	50	12300						0.3													0.3											
	ВСтЗсп5-1	S 6	31							0.3													0.3										
		S 8	32							0.1													0.1										
		S 10	33							0.1													0.1										
		S 14	34							0.1													0.1										
		S 20	35							0.1													0.1										
	Итого:	36	14460							0.7												0.7											
	ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			37		7110				0.3	0.7											1.0											
	Листы стальные с ромбической и че- вучиной ребрами ГОСТ 8256-74*	ВСтЗпс6-1	РвФ.ст.66	38						0.9													0.9										
Итого:			39		12300				0.9													0.9											
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			40		71315				0.9													0.9											
Швеллеры стальные гнутые равнополочные ГОСТ 8276-82	ВСтЗпс6-1	Пн С 120*60*4	41						0.5													0.5											
Итого:			42		12300				0.5													0.5											
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			43		73007				0.5													0.5											
Профиль стальной гнутый квадрат- ного сечения ТУ 36-2287-80	ВСтЗсп5-1	Q 125*4	44							1.2												1.2											
		Q 125*8	45							1.6													1.6										
	Итого:	46		14460						2.8												2.8											
	ВСтЗпс6-1	Q 125*4	47						0.9													0.9											
Итого:	48		12300						0.9													0.9											
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			49		7119				0.9	2.8												3.7											
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			50						4.9	4.6	0.6											10.1											
В этом числе по маркам стали	ВСтЗпс6-1 ТУ 14-1-3023-80		51						3.8													3.8											
		ВСтЗсп5-1 ТУ 14-1-3023-80	52							1.1	4.6												5.7										
		ВСтЗпс6-1 ГОСТ 380-74*	53									0.6											0.5										

Вид профиля и ГОСТ	МАРКА МЕТ. и ГОСТ	ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАСЧЕТ ПРОФИЛЯ (мм)	Кол-во по нормам	КОД			Кол-во металлов (шт)	Длина (мм)	МАССА МЕТАЛЛА ПО ЭЛЕМЕНТАМ КОНСТРУКЦИИ, (г)							Общая масса (г)	Масса потребности в металле по квадратам (заполняется изготовителем) (г)				Задана ли масса						
				4	5	6			7	8	9	Металлов	Трубы	Волокна	Струпики		I	II	III	IV							
												КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ															
Сталь КРУГЛАЯ ГОСТ 2590-74	ВСт3шс6-1	∅ 18	41	12300						0.2							0.2										
	Итого:		42							0.2							0.2										
ВСт3шс2	∅ 18	43										0.05					0.05										
	Итого:		44									0.05					0.05										
Всего профиля:			45	12300						0.2							0.25										
Всего масса металла			46							1.3	1.5	6.6	0.3				9.7										
В том числе по маркам стали	35 ГС		47									0.9					0.9										
	ВСт3шс6-1 ГН 14-1-2023-80		48								1.5	5.7					7.2										
	ВСт3шс2 ГН 14-1-2023-80		49							1.3							1.3										
	ВСт3шс2 ГОСТ 2590-74		50										0.3				0.3										
В том числе по маркам стали	35 ГС		51									0.9					0.9										
	ВСт3шс6-1 ГН 14-1-2023-80		52								1.5	0.1					1.6										
	ВСт3шс2 ГН 14-1-2023-80		53							1.3							1.3										
	ВСт3шс2 ГОСТ 2590-74		54									5.6					5.6										
			55										0.3			0.3											
ДЛЯ ВАРИАНТА СБОРНОГО КОЛЬЦА СИЛАСОВ : СК 12-1-2 ; СК 12-2-2																											
Банки двитваровые ГОСТ 8239-72*	ВСт3шс5-1	I 12	1														0.2										
	I 20	2															0.6										
	Итого:	3															0.8										
Всего профиля:			4														0.8										
УШЕЛЛЕРЫ с угловой защитной ГОСТ 8240-72	ВСт3шс5-1	E 12	5														0.1										
	Итого:	6															0.1										
Всего профиля:			7														0.1										
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3шс5-1	L 63*6	8														0.1										
	Итого:	9															0.1										
	ВСт3шс2	L 63*6	10															0.05									
	L 75*6	11																0.1									
	Итого:	12																0.15									
	ВСт3шс6-1	L 63*6	13															0.05									
	Итого:	14																0.05									
Всего профиля:			18														0.15										
Сталь плоская ГОСТ 103-76	ВСт3шс2	- 40*4	19														0.05										
	Итого:	20															0.05										
Всего профиля:			21														0.05										
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3шс6-1	9 6	22										5.6				5.6										
	Итого:	23											5.6				5.6										
	ВСт3шс6-7	9 10	24										0.05				0.05										
Итого:			25										0.05				0.05										



3.702-2184.3.00. В.МС

21207-07 15

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и раз- мер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД				Д. длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции, (т)								Общая масса (т)	Масса потребована в работе по кварталам (исполняется изготовителем) (т)				Заполня- ется в:			
				Марка металла	Профиля	Размер профиля	Количество (шт)		Илонорельс	Труба	Воронка	Стреловидная	КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ					I	II	III	IV				
													526235	526311	526303	526242									
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3Гпс5-1	S 8	26						0.1										0.1						
		S 10	27						0.1										0.1						
		S 15	28						0.1										0.1						
		Итого:	29	12350					0.3										0.3						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30		71110			0.3	0.05	5.6								5.95							
Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-76	ВСт3Гпс6-1	Тр Ø 426x6	31							1.2									1.2						
		Итого:	32	12300						1.2									1.2						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			33		94285				1.2									1.2							
Листы стальные с флюсовкой и чебуки- вами по ГОСТ 8388-77	ВСт3Кп2	РПФ.СМ S 5	34										0.05						0.05						
		Итого:	35	11290										0.05					0.05						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			36		71315								0.05					0.05							
Сталь круглая ГОСТ 2590-71*	ВСт3Гпс6-1	Ø 16	37							0.2									0.2						
		Итого:	38	12300						0.2									0.2						
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			39		11118				0.2									0.2							
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			40						1.3	1.5	5.7	0.25						8.75							
В том числе по маркам стали	ВСт3Гпс6-1 ГОСТ 19903-74 ВСт3Гпс5-1 ГОСТ 19903-74 ВСт3Кп2 ГОСТ 8388-77		41							1.5	5.7							7.2							
			42						1.3									1.3							
			43										0.25						0.25						

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Комер по порядку	Код			Количество (шт)	Длина (мр)	Масса металла по элементам конструкций, (т)				Общая масса (т)	Масса металла в металле по категориям (заполняется исполнителями) (т)				Итого масса (т)
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			Код элемента конструкции					I	II	III	IV	
									1	2	3	4						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17		
Площадка под силовый трактор для трех рядов силосов																		
Двутавры с параллельными гранями по ГОСТ 8240-72	Нормаль- ные двутавры	ВСт3пс6-1р1	I 23 Б1	1					3,0							3,0		
			I 26 Б2	2					1,0							1,0		
			I 30 Б2	3						0,6							0,6	
			Итого:	4	12300					4,6							4,6	
Всего профиля:			5		24511			4,6							4,6			
Швеллеры с уклоном внутрен- них граней ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	С 12	С 12	6			26158		0,1							0,1		
			С 22	7			25255		0,3						0,3			
			Итого:	8	11240				0,4							0,4		
Всего профиля:			9		26108			0,4							0,4			
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3пс6-1р1	L 25x3	L 25x3	10					0,2							0,2		
			L 63x6	11					0,2						0,2			
			L 75x6	12						0,1						0,1		
			Итого:	13	12300				0,5							0,5		
Всего профиля:			14		21113			0,5							0,5			
Сталь полосовая ГОСТ 103-76	ВСт3пс6-1р1	- 80x6	- 80x6	15					0,1							0,1		
			Итого:	16	12300				0,1							0,1		
Всего профиля:			17		13110			0,1							0,1			
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	ВСт3пс6-1р1	S 8	S 8	18					0,3							0,3		
			S 10	19					0,3						0,3			
			S 20	20						0,2						0,2		
			Итого:	21	12300				0,8							0,8		
Всего профиля:			22		71110			0,8							0,8			
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	Гн С 180x50x4	Гн С 180x50x4	23			73270		0,3							0,3		
			Итого:	24	11240				0,3							0,3		
Всего профиля:			25		73007			0,3							0,3			
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	Гн Л 50x40x12x25	Гн Л 50x40x12x25	26			74156		0,5							0,5		
			Итого:	27	11240				0,5							0,5		
Всего профиля:			28		74002			0,5							0,5			
Сталь листовая протяжно-вытяжная ГОСТ 8106-58	ВСт3кп2	ПВ 510	ПВ 510	29					2,6							2,6		
			Итого:	30	11240				2,6							2,6		
Всего профиля:			31		74404			2,6							2,6			
Профиль корытный равнополочный колдогонутый ЧМТУ 2-130-70	ВСт3кп2	490x30x25x3	490x30x25x3	32					0,2							0,2		
			Итого:	33	11240				0,2							0,2		
Всего профиля:			34		75007			0,2							0,2			
Всего масса металла			35					10,0							10,0			
В том числе по маркам стали	ВСт3пс6-1р1 ГОСТ 8240-72 ВСт3кп2 ГОСТ 8240-72		ВСт3пс6-1р1	36					6,0							6,0		
			ВСт3кп2	37					4,0							4,0		

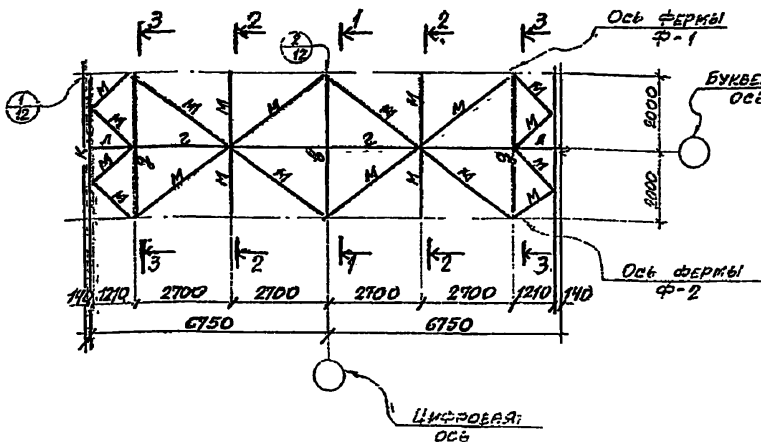
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер изделия (мм)	Код			Масса металла по элементной конструкции (т)										Общая масса (т)	Масса запорности в зависимости по кватиркам (заполнение узлометаллом) (т)				Заполн- ется бл.									
			Код изделия	Код профиля	Код металла	Код элемента конструкции																								
						1	II	III	IV																					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25						
ПОСЛЕДНЯЯ ЧИСЛО ВЫСОКИЙ ПИРАНОСЕР-ТЕР ДВА ДВА РАДЫС СЛАСОВ																														
ДВУТАВРЬ С РАСПРЕДЕЛЕННЫМ ГРАННЫ ПОЛУК ТУ 442-24-72	ДВУТАВРЬ ЖАЕ	ВСтЗ пс6-1 1Р1	I 2351	1					19																19					
			I 2652	2						05																			0.5	
			I 3052	3						04																			0.4	
			Итого:	4	12300					28																			2.8	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			5	24511				2.8																				2.8		
ШВЕЛЛЕР С ЖИДНОМ ВНАПРЯЖЕННЫМ ГРАНЕМ ГОСТ 8240-72		ВСтЗ кп2	E 12	6				2653	01																		0.1			
			E 22	7				26236	03																			0.3		
			Итого:	8	11240				04																				0.4	
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			9	26788				04																				0.4		
СТАЛЬ УГЛОВАЯ РАВНОУГОЛЬНИКА ГОСТ 8509-72 *		ВСтЗ пс6-1р1	L 25x3	10					0.1																			0.1		
			L 63x6	11						0.2																			0.2	
			L 75x6	12						0.1																				0.1
			Итого:	13	12300					0.4																				0.4
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			14	2413				0.4																				0.4		
СТАЛЬ ПЛОСКОВАЯ ГОСТ 103-76		ВСтЗ пс6-1р1	- 80x6	15					0.1																			0.1		
			Итого:	16	12300					0.1																				0.1
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			17	1010				0.1																				0.1		
СТАЛЬ ПЛОСКОВАЯ ПРОЧНОСТАЛЬНАЯ ГОСТ 19903-74 *		ВСтЗ пс6-1р1	S 8	18					0.2																			0.2		
			S 10	19						0.2																			0.2	
			S 20	20						0.1																				0.1
			Итого:	21	12300					0.5																				0.5
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			22	7110				0.5																				0.5		
ШВЕЛЛЕР ПУТЫЙ РАВНОПЛОСКИЙ ГОСТ 8278-83		ВСтЗ кп2	ГН E 180x50x4	23				73270	0.3																			0.3		
			Итого:	24	11240					0.3																				0.3
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			25	73007				0.3																				0.3		
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ПЯТЫЕ ПЕРЕВОЗНО-ПОСЫЛКОВЫЕ ГОСТ 8281-80		ВСтЗ кп2	ГН L 50x40x2x25	26				74185	0.4																			0.4		
			Итого:	27	11240					0.4																				0.4
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			28	74002				0.4																				0.4		
СТАЛЬ ПЛОСКОВАЯ ПРОЧНО ВЫПУСКАЯ ГОСТ 8706-73		ВСтЗ кп2	ПВ 510	29					1.8																			1.8		
			Итого:	30	11240					1.8																				1.8
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			31	71404				1.8																				1.8		
ПРОФИЛЬ КОРЫТНЫЙ РАВНОПЛОСКИЙ КОСЫЙ ЧИСЛО 2-180-30		ВСтЗ кп2	Φ90x30x25x3	32				78738	0.2																			0.2		
			Итого:	33	11240					0.2																				0.2
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			34	76007				0.2																				0.2		
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			35					6.9																				6.9		
В ТОМ ЧИСЛЕ ПО МАРКАМ СТАЛИ		ВСтЗ пс6-1р1 ПВ 14-1-3023-80 ГОСТ 8706-73 *		36					3.8																			3.8		
				37						3.1																			3.1	

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля (мм)	Количество по маркам	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции, (т)												Общая масса (т)	Масса потребности в металле по кварталам (заполняется изготовителем) (т)				Эксплуатация 34													
				Марка металла	Профиль	Размер профиля			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ																														
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40
НАРУЖНАЯ ЛЕСТНИЦА																																							
Швеллеры с уклоном внутренних граней ГОСТ 8240-72	ВСт3кп2	Е 12	1			26153			0.6																													0.6	
		Е 16	2			26182			1.1																													1.1	
	Итого:	3	11240					1.7																													1.7		
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			4		25108			1.7																													1.7		
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 25x3	5						0.2																												0.2		
		L 63x6	6						1.9																												1.9		
		L 80x7	7						1.5																												1.5		
		L 100x7	8						2.2																												2.2		
Итого:	9	11240					5.8																												5.8				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			10		21113			5.8																												5.8			
Сталь угловая неравнополочная ГОСТ 8510-72*	ВСт3кп2	L 200x125x4	11						0.3																												0.3		
		Итого:	12	11240				0.3																												0.3			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			13		22004			0.3																												0.3			
Сталь листовая горячекатанная ГОСТ 19903-74*	ВСт3кп2	S 8	14						0.2																												0.2		
		S 10	15						0.2																											0.2			
		S 20	16						0.1																											0.1			
Итого:	17	11240					0.5																												0.5				
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			18		11110			0.5																											0.5				
Швеллер гнутый равнополочный ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	ГН С 180x50x4	19					73270	0.8																												0.8		
		Итого:	20	11240				0.8																												0.8			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			21		75001			0.8																												0.8			
Швеллеры стальные гнутые неравнополочные ГОСТ 8281-80	ВСт3кп2	ГН L 50x40x12x25	22					14136	0.6																												0.6		
		Итого:	23	11240				0.6																												0.6			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			24		71002			0.6																												0.6			
Сталь листовая прокатно-вытяжная ГОСТ 8706-78	ВСт3кп2	пв 510	25						1.1																												1.1		
		Итого:	26	11240				1.1																												1.1			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			27		11409			1.1																												1.1			
Профиль корытный равнополочный удлиненный ЧДП 2-130-10	ВСт3кп2	К 90x30x25x3	28					16708	0.2																												0.2		
		Итого:	29	11240				0.2																												0.2			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			30		16001			0.2																												0.2			
ВСЕГО МАССА МЕТАЛЛА			31					11.0																												11.0			
В том числе по маркам стали	ВСт3кп2 ГОСТ 880-71*		32					11.0																												11.0			
ПЕРЕХОДНОУ МОСТИК																																							
Сталь угловая равнополочная ГОСТ 8509-72*	ВСт3кп2	L 20x3	1						0.01																												0.01		
		Итого:	2	11240				0.01																												0.01			
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			3		21113			0.01																												0.01			

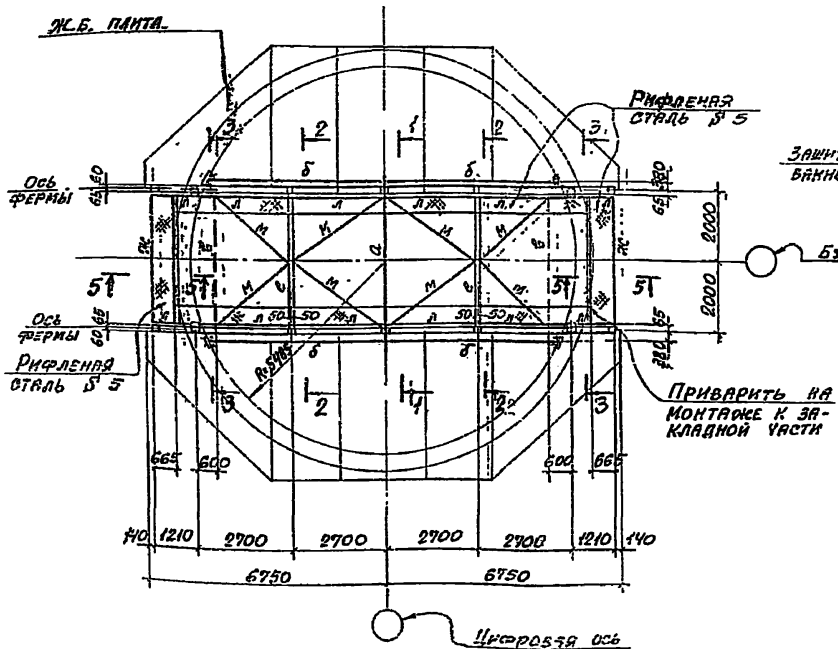
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение размер профиля (мм)	Номер по порядку	КОД			Количество (шт)	Длина (мм)	Масса металла по элементам конструкции (т)											Общая масса (т)	Масса потребности в металле по категориям (заполняется изготовителем) (т)				Экономится ВУ			
				Марка металла	Профили	Марка металла			КОД ЭЛЕМЕНТА КОНСТРУКЦИИ												I	II	III	IV				
									1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11							12	13	14
ШВЕЛЛЕР ТИПОВЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ГОСТ 8278-83	ВСт3кп2	Гн С 120x60x4	4			75210			0,06														0,06					
	Итого:		5	11240					0,06														0,06					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			6		73007				0,06													0,06						
ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ТИПА НЕРАВНОПОЛОЧНЫЕ ГОСТ 8281-83	ВСт3кп2	Л 50x40x12x25	7			7436			0,01														0,01					
	Итого:		8	11240					0,01														0,01					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			9		74002				0,01													0,01						
СТАЛЬ ПУРТОВАЯ ПРОСЕЧКО-ВЫПЯННАЯ ГОСТ 8705-78	ВСт3кп2	ПВ 510	10						0,05														0,05					
	Итого:		11	11240					0,05														0,05					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			12		74404				0,05													0,05						
ПРОФИЛЬ КОРЫТНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ ХОЛОДНО-ТЯНУТЫЙ ЛИСТЫ 2-150-70	ВСт3кп2	Г 90x30x25x3	13			75708			0,01														0,01					
	Итого:		14	11240					0,01														0,01					
ВСЕГО ПРОФИЛЯ:			15		75007				0,01													0,01						
ОБЩ. МАССА МЕТАЛЛА			16						3,14													3,14						
В том числе по маркам стали	ВСт3кп2 ГОСТ 8705-78		17						0,14													0,14						

ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА СОСТАВЛЕНА БЕЗ УЧЕТА МЕТАЛЛА НА ОТХОДЫ И ПРИПУСКН ПРИ ОБРАБОТКЕ.

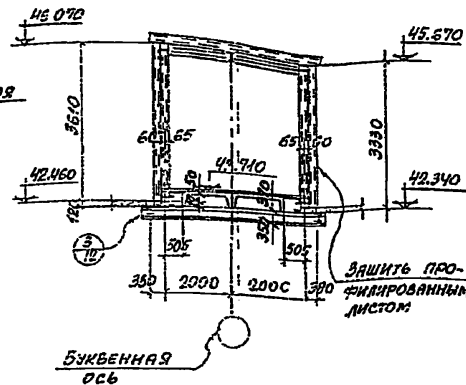
ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ
ГАЛЕРЕИ ГЛ-1



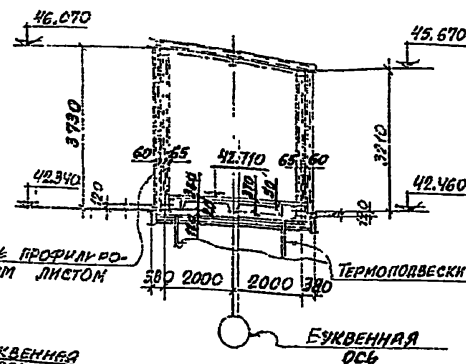
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ
ГАЛЕРЕИ ГЛ-1



1-1



2-2



3-3

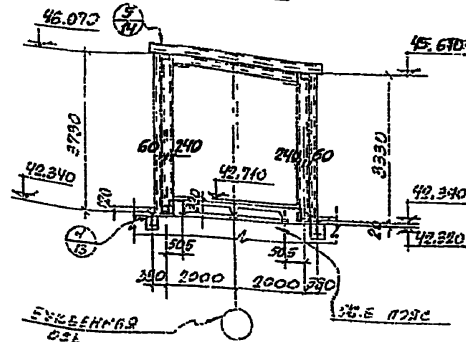


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

Марка	Сечение		Расчетные усилия в тс, тсм	Примечание
	Эскиз	Состав		
а		I 35Ш1	M = 14,1 тсм R = 26,4 тс	
б		I 30Б2	M = 8,5 тсм №50т R = 6,7 тс	
в		I 20	M = 2,8 тсм R = 2,4 тс	
г		I 16	M = 1,8 тсм R = 1,4 тс	
д		2Г24	M = 5,9 тсм R = 4,8 тс №24тс	
е		2Е12	M = 1,1 тсм R = 3,6 тс	Панели из-б-б через ~700 мм
жс		Е20	M = 2,6 тсм R = 2,0 тс	
и		ГН Д125x4	M = 1,1 тсм R = 1,1 тс	
к		ГН Г120x60x4 -70x4	Конструктивно	
л		ГН Г120x60x4	— " —	
м		Л 63x6	— " —	
н		Л 50x5	— " —	
т		Л 20 -70x4	— " —	

Расчетные нагрузки на конструкции
надплоских галерей

1. Нагрузка от кровли - 50 кг/м²
 2. Нагрузка от пола - 752 "
 3. Нагрузка от конвейера¹ - 200 кг/м²
 4. Вес термоподвески¹ - 3/6 тс
 5. Вес разгрузочной тележки - 3,3 тс
 6. Нагрузки от ветра и снега по территории района
- При разработке расчетных чертежей для расчета элементов в сейсмических районах учесть силу, равную 1/6 вертикальной нагрузки, приложенную в любом направлении

1. Маркировка галерей ГЛ-1 на листе Д2-2 выпуска 0-1
2. Листы Д1-06 читать совместно.

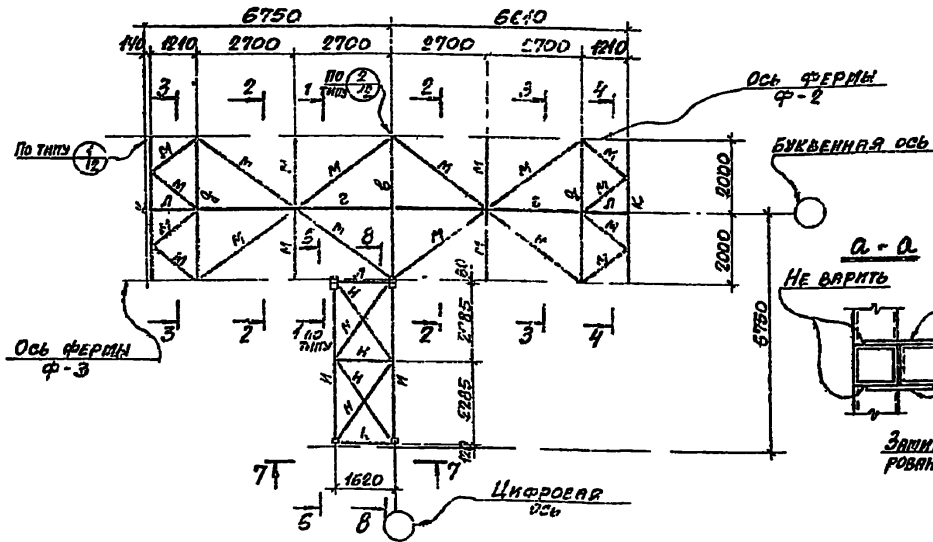
3.702-2/843.01

Надплоская галерея
ГЛ-1

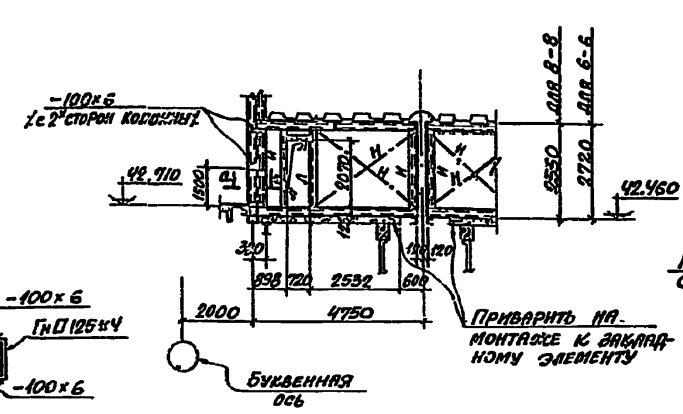
Лит. Лист Листов
1 1 1

План по верхним поясам ферм галерей ГЛ-2

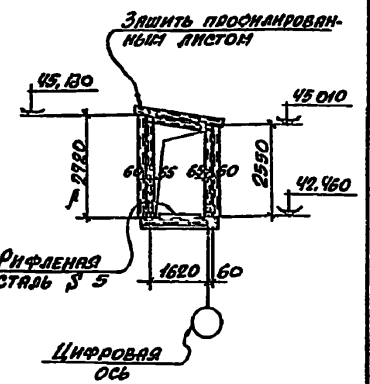
ГЛ-3 ЗЕРКАЛЬНО!



6-6; 8-8

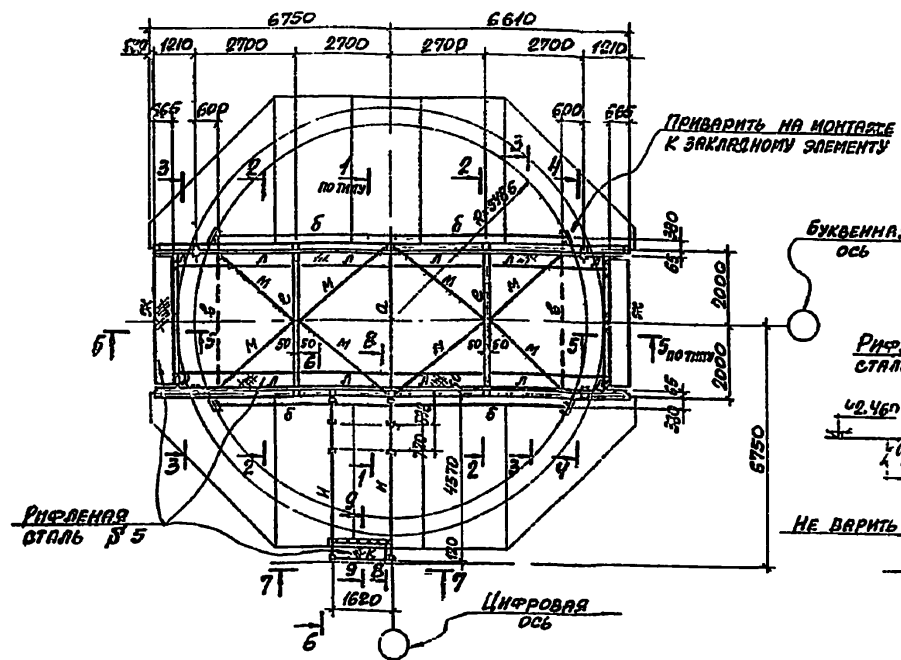


7-7

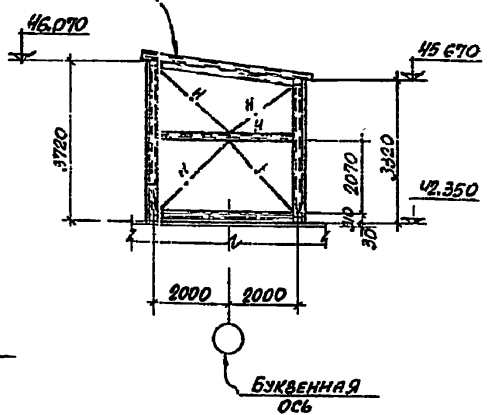


План по нижним поясам ферм галерей ГЛ-2

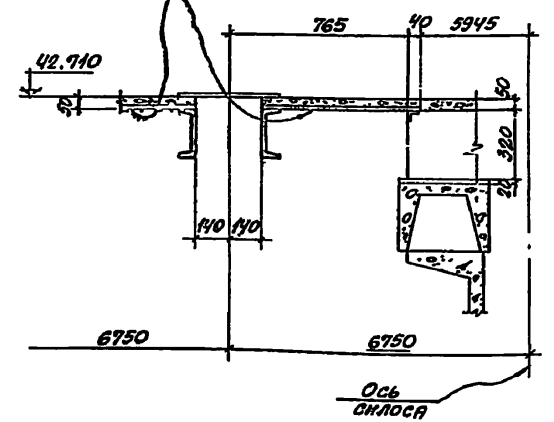
ГЛ-3 ЗЕРКАЛЬНО!



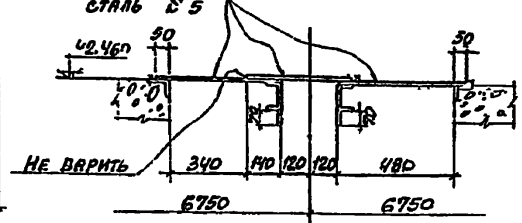
4-4



5-5



9-9



1. МАРКИРОВКА ГАЛЕРЕЙ "ГЛ" НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ 01 + 06 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМЕНЕН	ИЗМЕНЕН	ИЗМЕНЕН
ИЗМ. ОТВ.	РЕВЕНЧЕНКО	СВЕТИ	
ИЗМ. СПЕЦ.	ТАЛЮПА		
ИЗМ. ГР.	КАПИТУЛЯСОВ	ИЗМ.	
ИЗМ. ДИРЕК.	КОТЕНКО	ИЗМ.	
ИЗМ. ПРОФИНЖЕН.			
ИЗМ. ПРОЕКТА	КОТЕНКО	ИЗМ.	

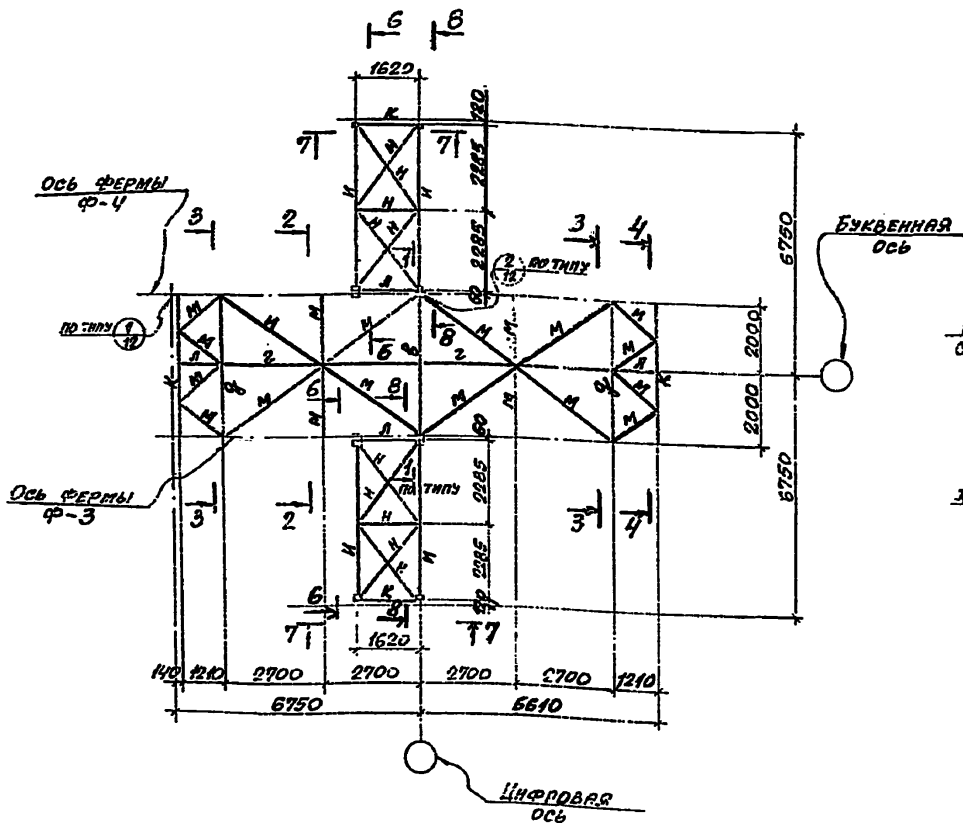
3.702-2/43.02

НОВОСЫЕ ГАЛЕРЕИ
ГЛ-2; ГЛ-3

Лит	Лист	Листов
21		

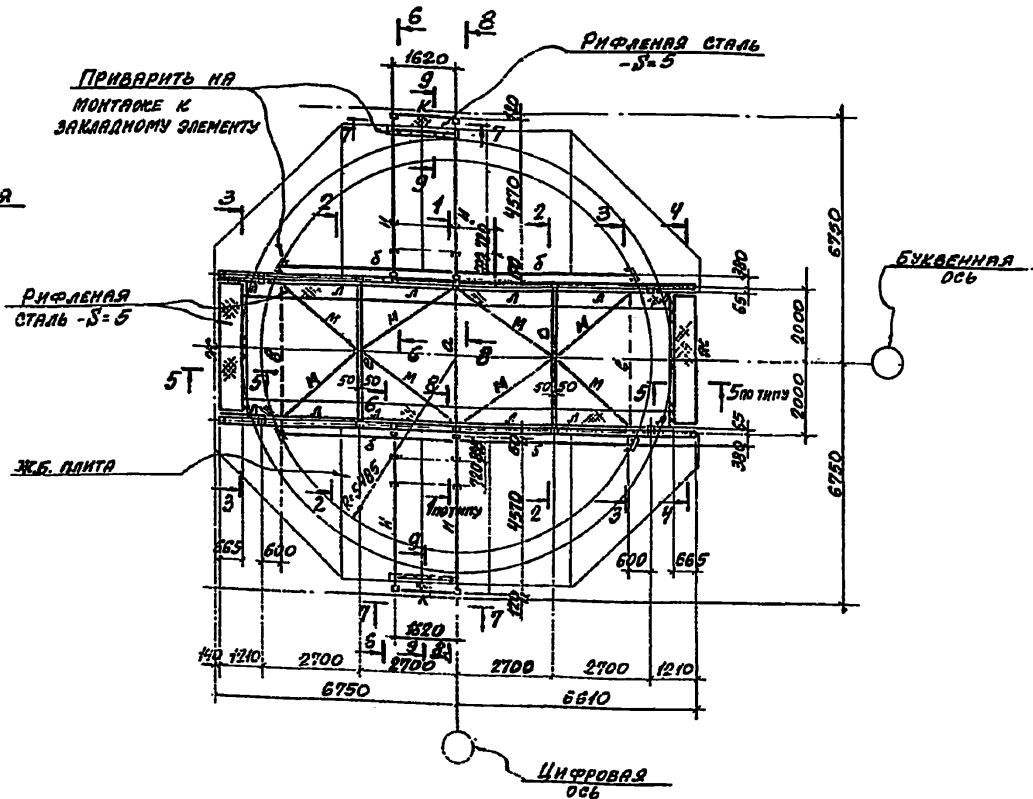
ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ

ГЛ-4



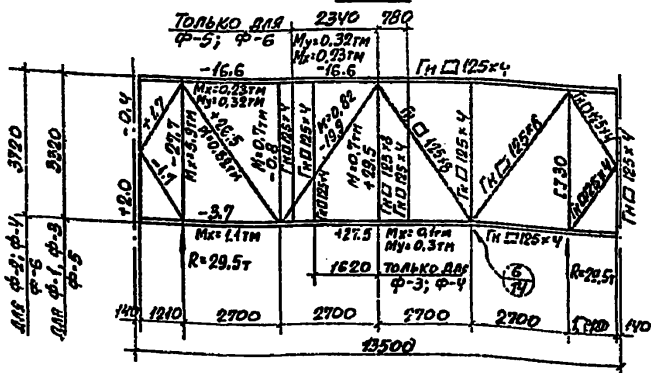
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ

ГЛ-4

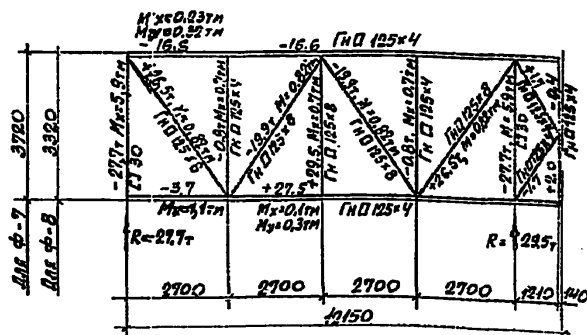


СХЕМЫ ФЕРМ Ф-1; Ф-2; Ф-3; Ф-4; Ф-5

Ф-6



СХЕМЫ ФЕРМ Ф-7; Ф-8



1. МАРКИРОВКА ГАЛЕРЕЙ ГЛ-4 НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ Д1 + 06 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО.

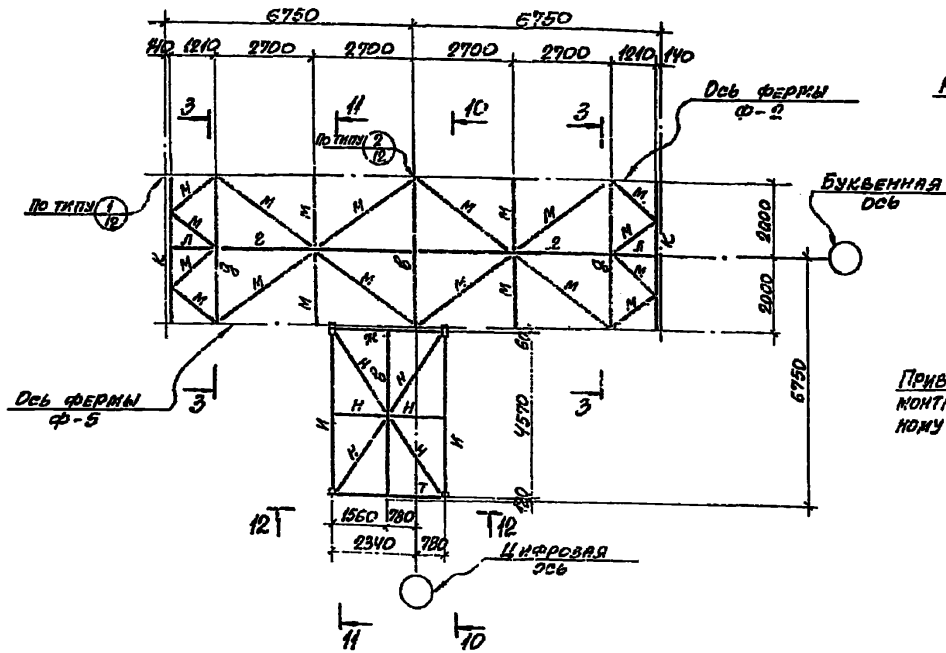
Исполн.	Проверен.	Согласован.	Дата
Инж. А.И. Сидоренко	Инж. В.И. Петренко	Инж. С.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Г.И. Сидоренко	Инж. Д.И. Сидоренко	Инж. Е.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. З.И. Сидоренко	Инж. И.И. Сидоренко	Инж. К.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Л.И. Сидоренко	Инж. М.И. Сидоренко	Инж. Н.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. О.И. Сидоренко	Инж. П.И. Сидоренко	Инж. Р.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. С.И. Сидоренко	Инж. Т.И. Сидоренко	Инж. У.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Ф.И. Сидоренко	Инж. Х.И. Сидоренко	Инж. Ц.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Ч.И. Сидоренко	Инж. Ш.И. Сидоренко	Инж. Щ.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Ъ.И. Сидоренко	Инж. Ы.И. Сидоренко	Инж. Ь.И. Сидоренко	12.12.58
Инж. Э.И. Сидоренко	Инж. Ю.И. Сидоренко	Инж. Я.И. Сидоренко	12.12.58

3.702-2/84.3.03

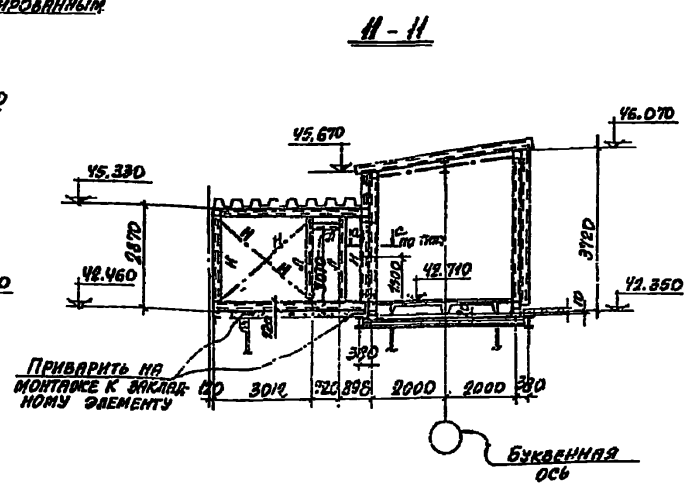
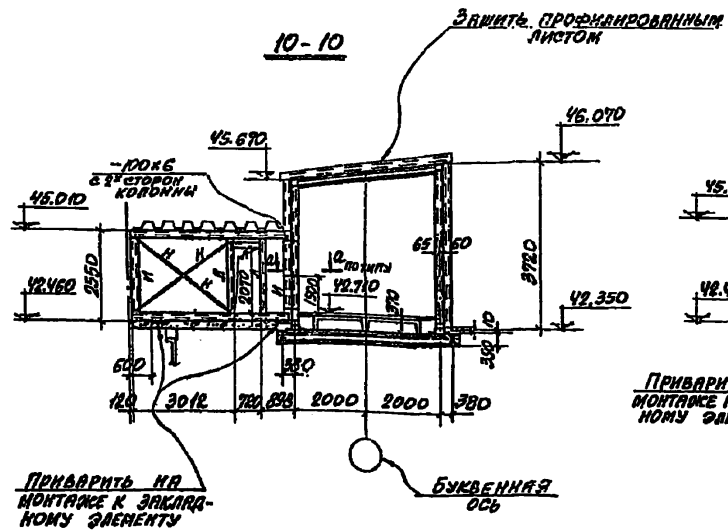
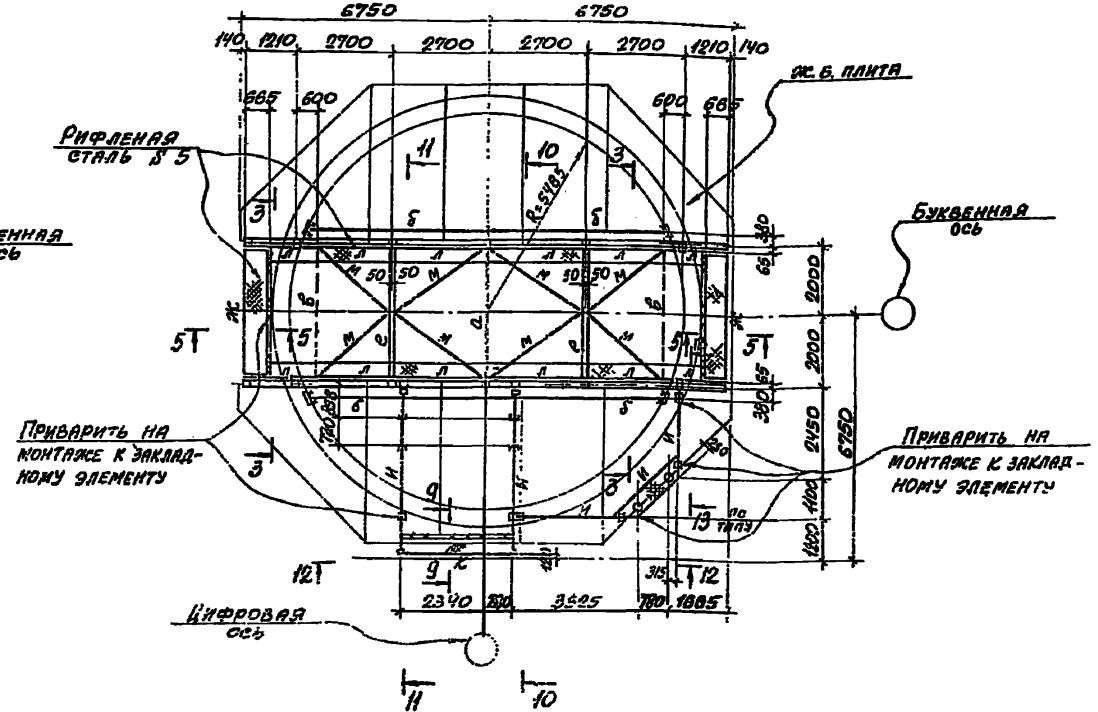
Нарисованная ГАЛЕРЕЯ ГЛ-4
СТЕНЫ ФЕРМ

Лист	Лист	Листов
1	1	1
Институт ВЭСР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАНИОНПРОЕКТ		

**ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-5
ГЛ-6 У. ЗЕРКАЛЬНОЙ**



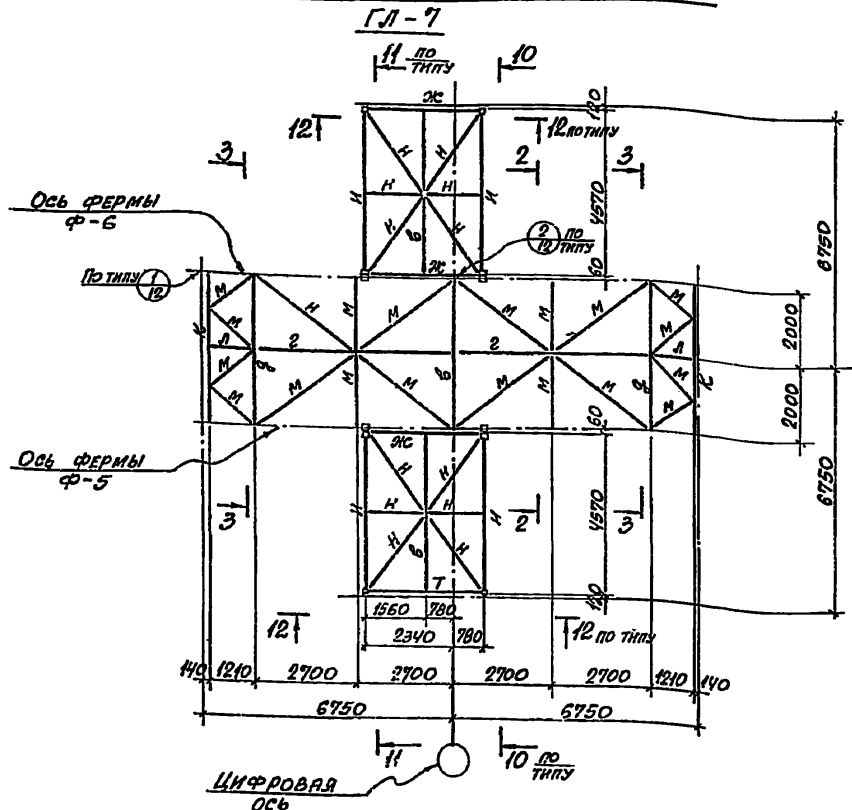
**ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-5
ГЛ-6 У. ЗЕРКАЛЬНОЙ**



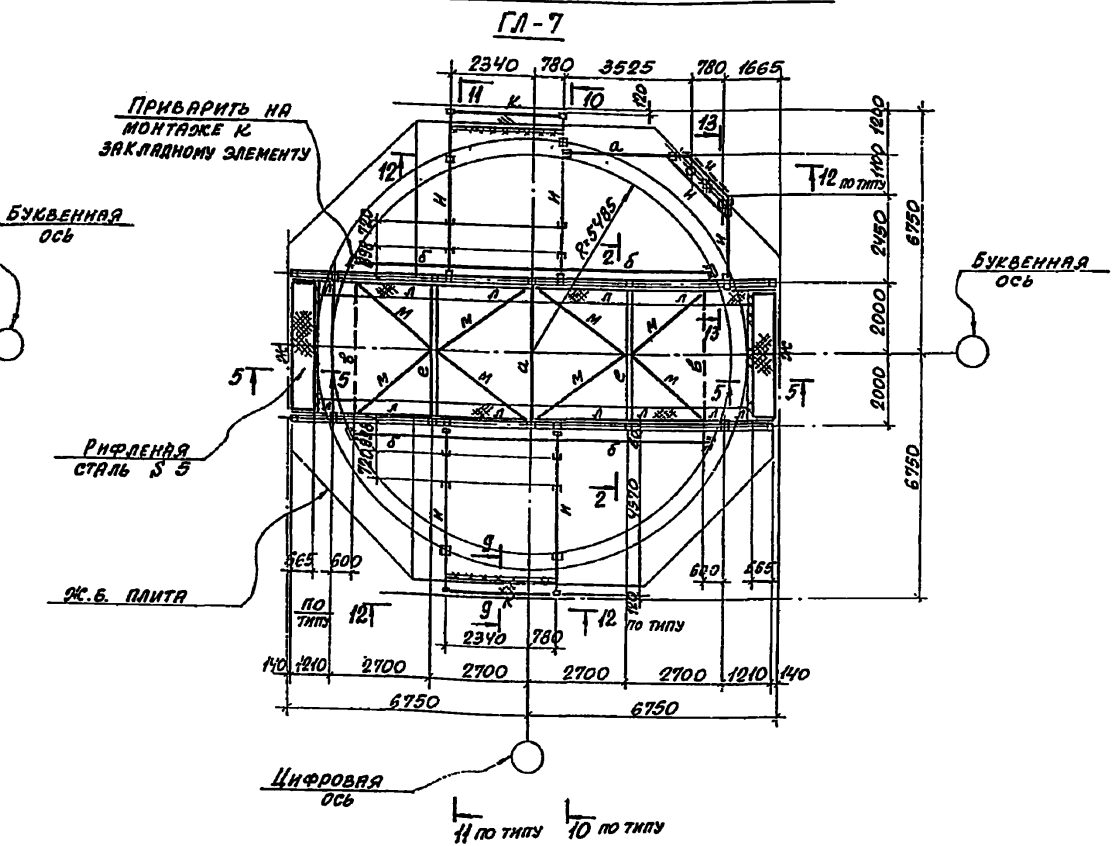
1. ИВРИРОВКА ГАЛЕРЕЙ 'ГА' НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1
2. ЛИСТЫ 01+06 ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО.

Исполнитель: [Signature]	3.702/84.3.04	Лист	Лист	Листов
Проверенный: [Signature]	Надзорные галереи	01		
С.И.И.С. [Signature]	ГЛ-5, ГЛ-6			
Удобр. [Signature]				
Копия [Signature]				
Проект [Signature]				

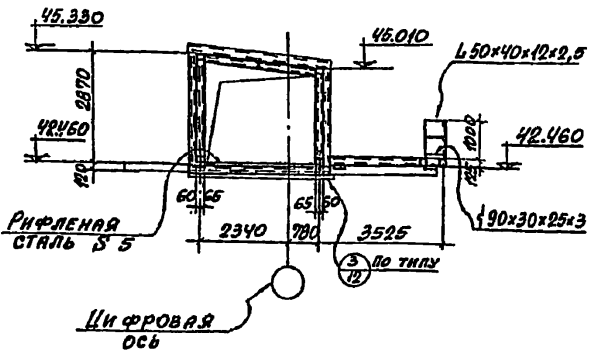
ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ



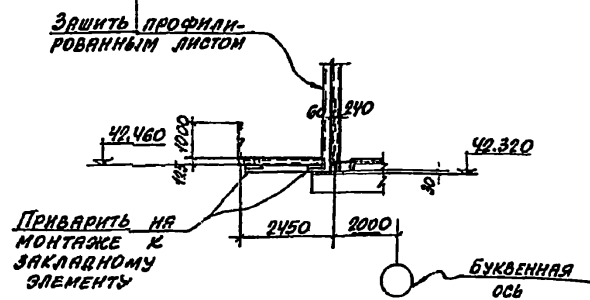
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ



12-12



13-13



1. МАРКИРОВКА ГАЛЕРЕЙ ГЛ-НА ЛИСТЕ 02-2 ВЫПУСКА 0-1.
2. ЛИСТЫ 01-05 ЧИТАТЬ СОВМЕЩЕННО.

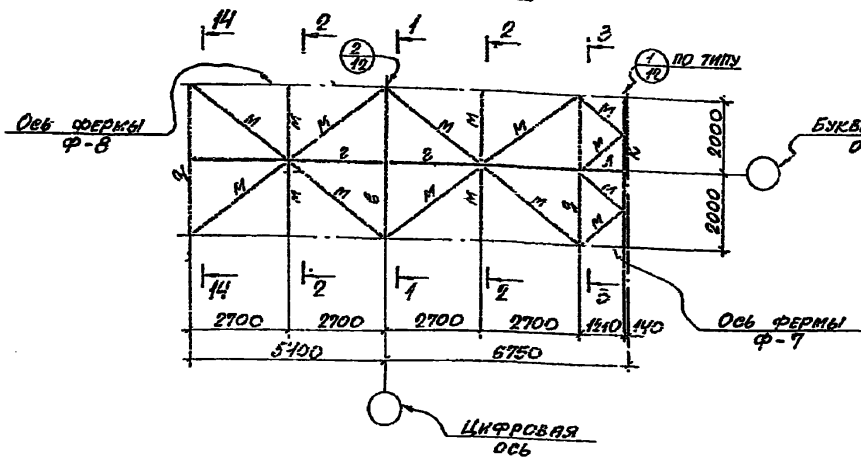
ИМ. ЛИСТ НА ДОКУМЕН. ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ДАТА
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ
ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ	ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ ИЛИ

3.702-2/4.3.05

НАДСЛОСНАЯ ГАЛЕРЕЯ
ГЛ-7

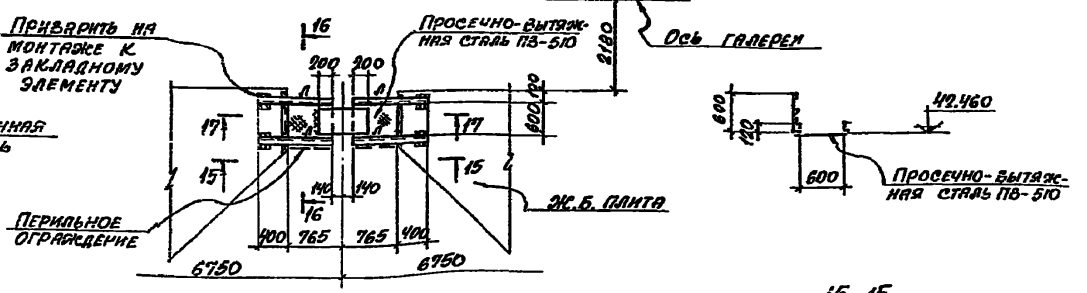
ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р1	1	1
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИКОВ		

ПЛАН ПО ВЕРХНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-8
ГЛ-9 1/2 ЗЕРКАЛЬНО!

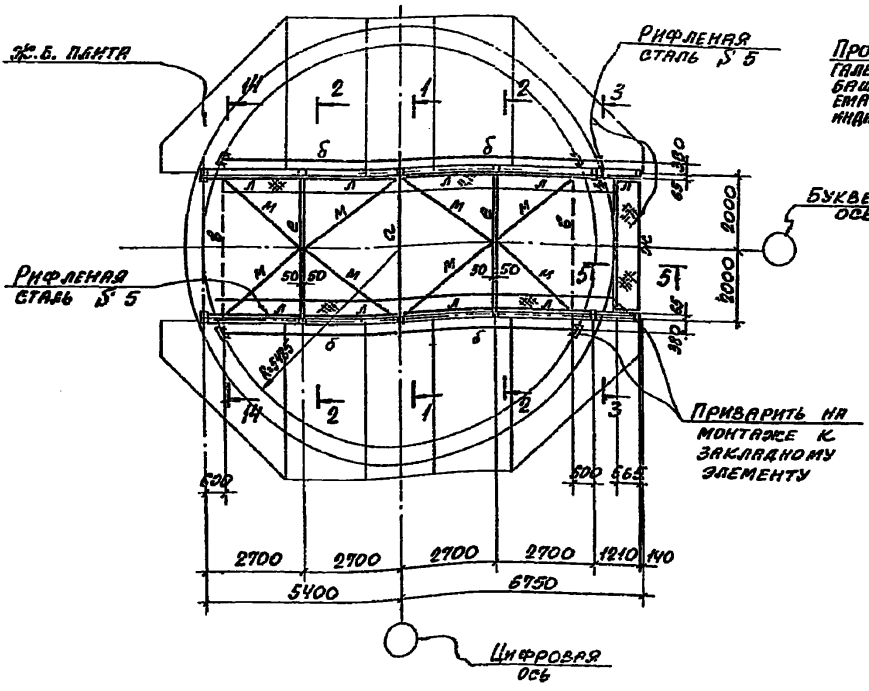


ПЛАН ПЕРЕХОДНОГО МОСТИКА СИЛОСОВ М-1

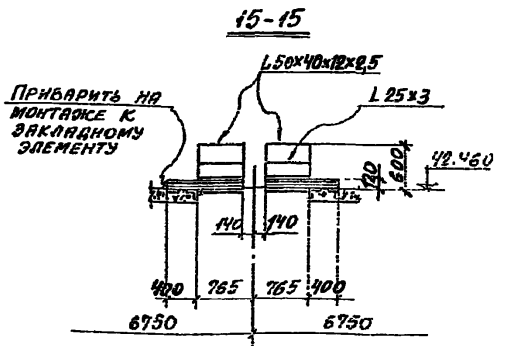
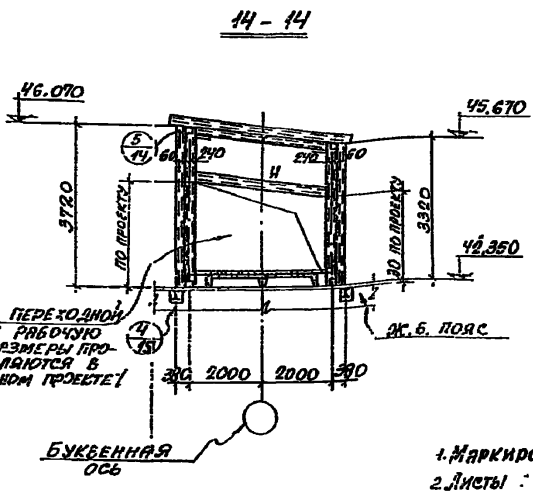
16-16



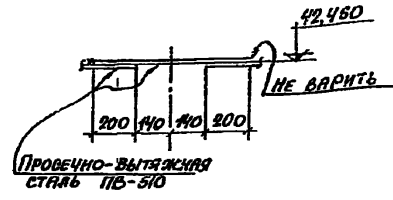
ПЛАН ПО НИЖНИМ ПОЯСАМ ФЕРМ ГАЛЕРЕЙ ГЛ-8
ГЛ-9 1/2 ЗЕРКАЛЬНО!



ПРОЕМ ДЛЯ ПЕРЕХОДНОЙ ГАЛЕРЕИ НА РАБОЧУЮ БАШИНУ: РАЗМЕРЫ ПРОЕМА ОПРЕДЕЛЯЮТСЯ В ИНДИВИДУАЛЬНОМ ПРОЕКТЕ!



17-17

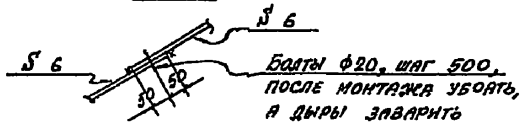
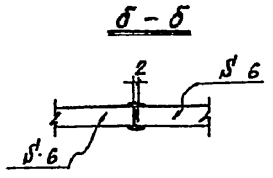
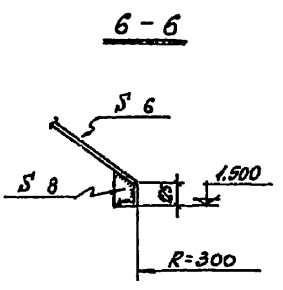
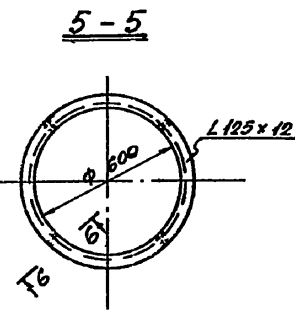
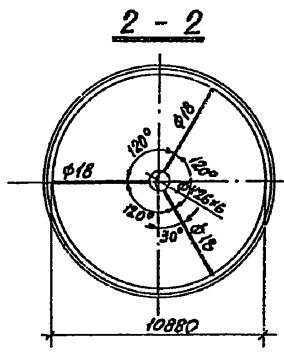
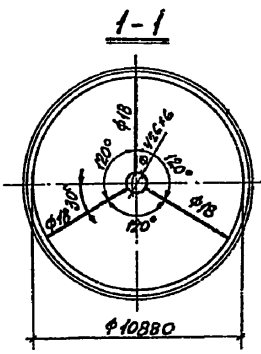
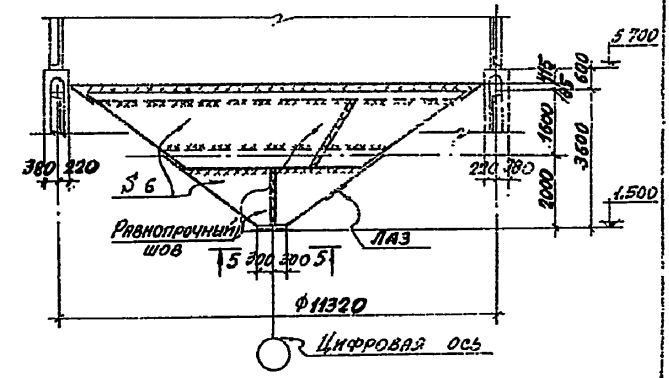
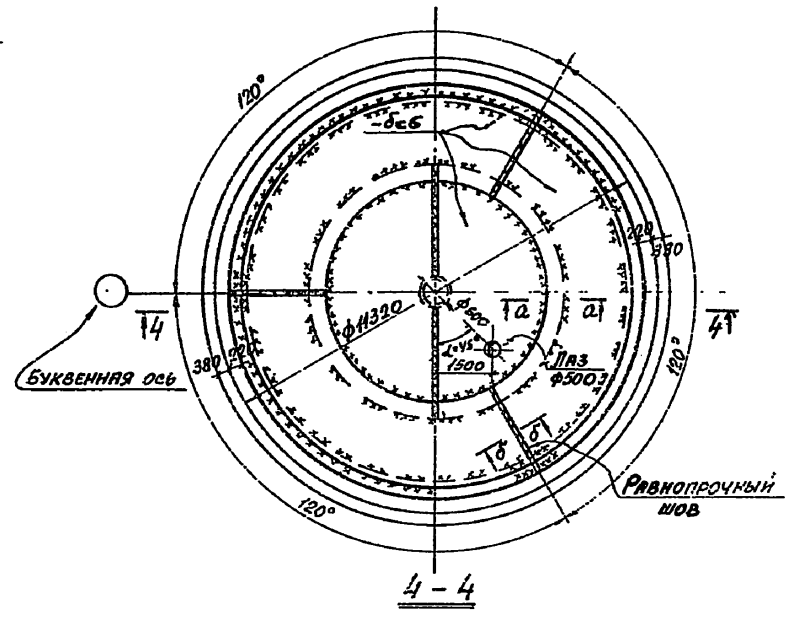
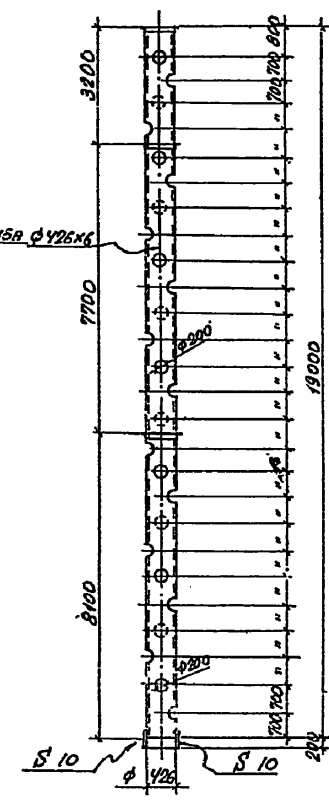
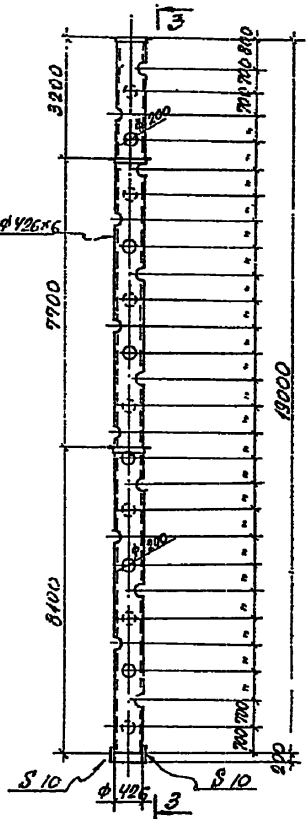
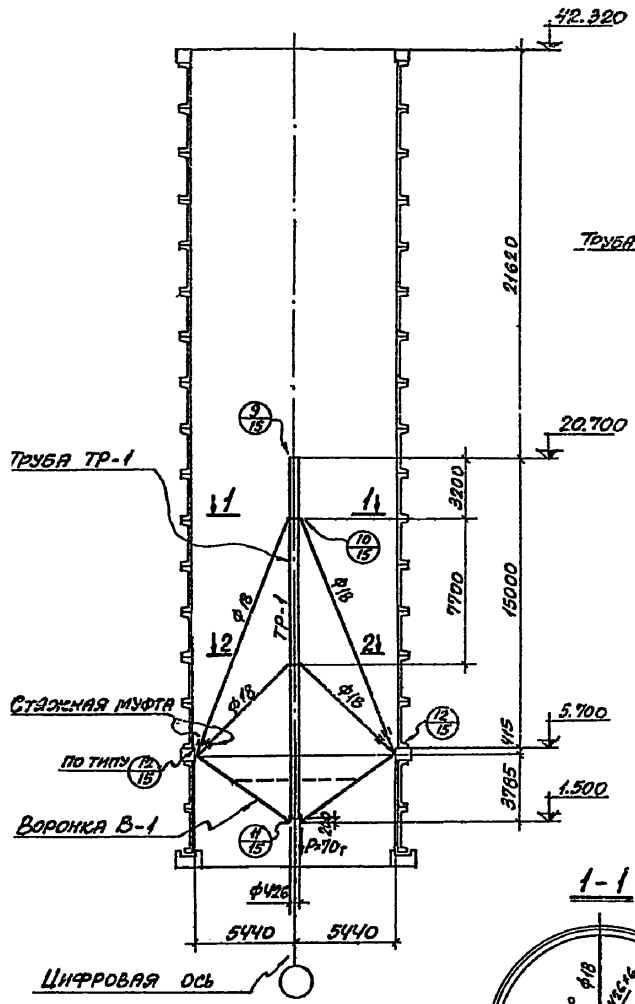


1. Маркировка галерей "ГЛ" на листе 02-2 выпуска 0-1
2. Листы: 01 ÷ 06 ЧИТАТЬ ВМЕСТЕ!

ИМЯ ЛИСТОВ ДОКУМЕНТА	КОЛИЧЕСТВО	ВЫП.
ИМ. ОГА	1	01
Л. СВЕД.	1	02
Р.И. Г.	1	03
С.И.И.К.	1	04
И.О.И.И.И.	1	05
И.О.И.И.И.	1	06

3.7022/84.3.06

Надземные галереи
ГЛ-8, ГЛ-9, переходной
мостик М-1



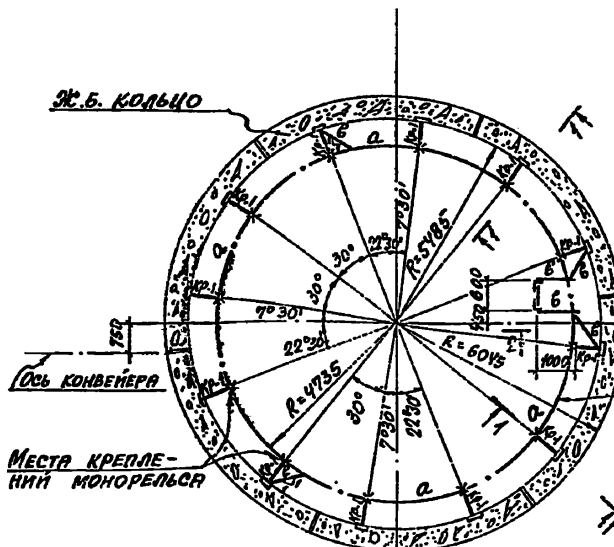
Имя	Лист	№ документа	Подпись	Дата
Иванов	1	3.702-2/843.07		
Петров	2			
Сидоров	3			
Климов	4			
Куликов	5			
Лебедев	6			
Медведев	7			
Новиков	8			
Попов	9			
Рябенко	10			

3.702-2/843.07

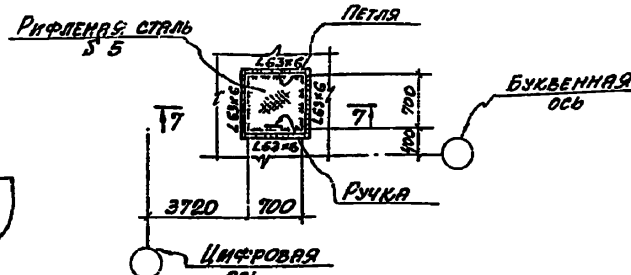
СХЕМА ВОРОНКИ И РАЗГРУЗОЧНОЙ ТРУБЫ

Имя	Лист	№ документа
Иванов	1	3.702-2/843.07
Петров	2	
Сидоров	3	
Климов	4	
Куликов	5	
Лебедев	6	
Медведев	7	
Новиков	8	
Попов	9	
Рябенко	10	

ПЛАН МОНОРЕЛЬСА НА ОТМ. 41,500



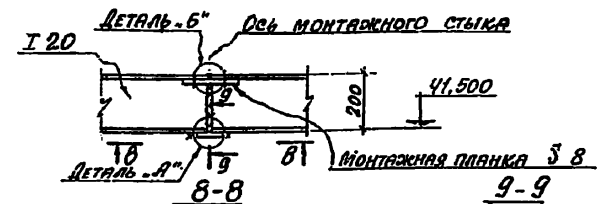
ДЕТАЛЬ ЛЮКА



МОНОРЕЛЬС ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ Q=1.0т ПОД РУЧНУЮ КОШКУ

ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ				
МАРКА	СЕЧЕНИЯ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В Т.С.Т.М.	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ		
а	I	I 20	R = 1,4тс	
б	C	C 12	КОНСТРУКТИВНО	
в	L	L 63x6	— — —	
КР-1		○ I 12 ○ L 63x6	N = 2,0тс	

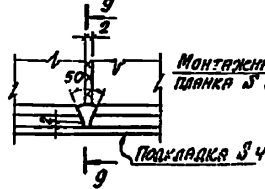
ДЕТАЛЬ СТЫКА МОНОРЕЛЬСА



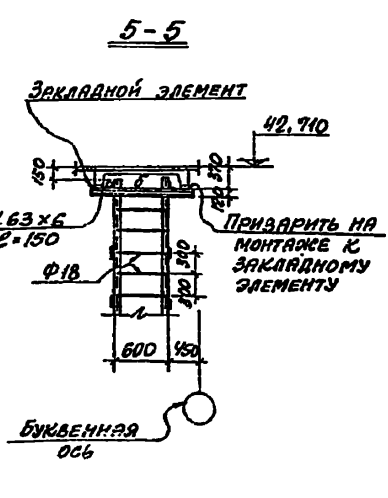
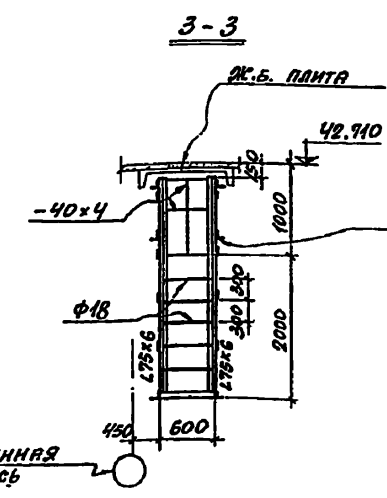
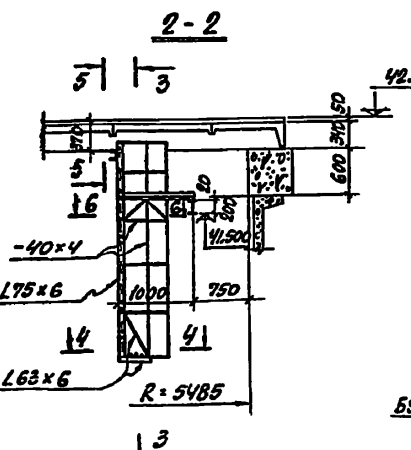
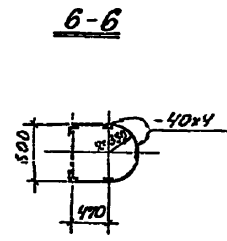
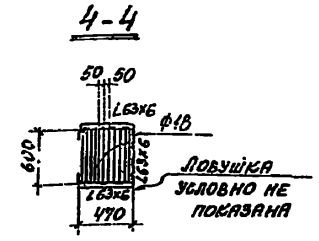
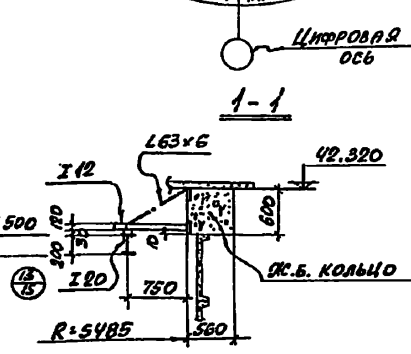
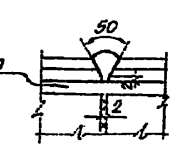
ШОВ ВЫВЕСТИ НА ПОДКЛАДКУ, ПОСЛЕ СВАРКИ КОНЦЫ ПОДКЛАДКИ СРЕЗАТЬ И ЗАЧИСТИТЬ

СТЫКОВЫЕ ШВЫ НА ШИРИНЕ 30мм ЗАЧИСТИТЬ ЗАПОЛНИТЬ С ЕЗДОВОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПОЛКИ

ДЕТАЛЬ "А"



ДЕТАЛЬ "Б"



ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМЕНТ	ИЗДАНИЕ	ДАТА	3.702-2/43.08
ИЗМ. ОТ	РЕШЕЧЕНКО	ИЗМ. ОТ	ИЗМ. ОТ	
И.С.С.Е.В.	Т.А.КОПА	И.С.С.Е.В.	И.С.С.Е.В.	МОНОРЕЛЬС И СТРЕЛКА
РУК. ГРУПП	КАПИТАНОВ	И.С.С.Е.В.	И.С.С.Е.В.	
С.РАБОТ	КОТЕЛКО	И.С.С.Е.В.	И.С.С.Е.В.	
МАТЕРИАЛ	П.УРЕНКО	И.С.С.Е.В.	И.С.С.Е.В.	
ПРОВЕР.	КОТЕЛКО	И.С.С.Е.В.	И.С.С.Е.В.	Лист 1

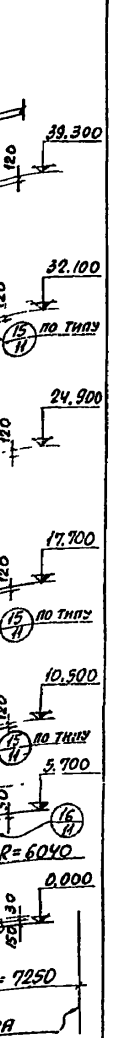
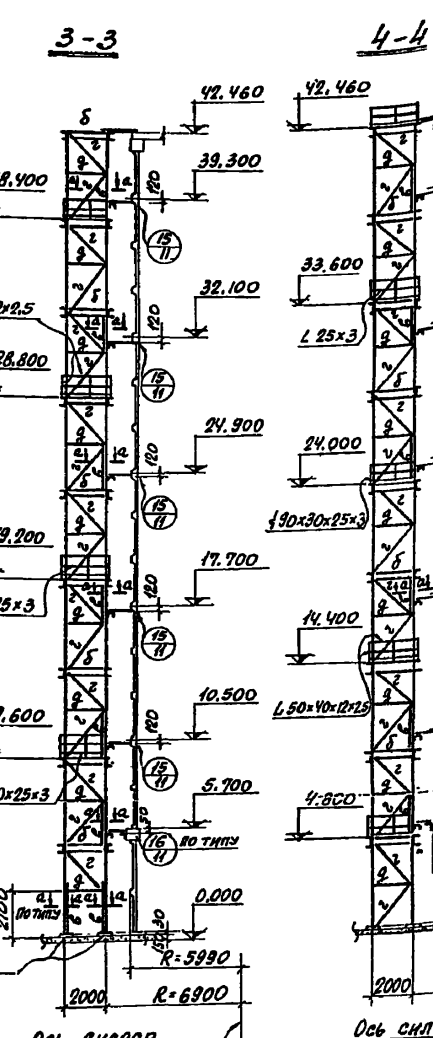
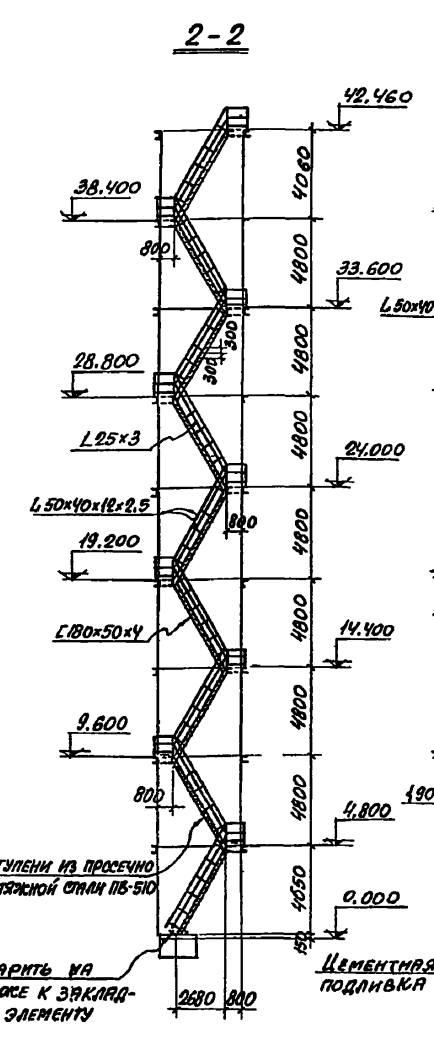
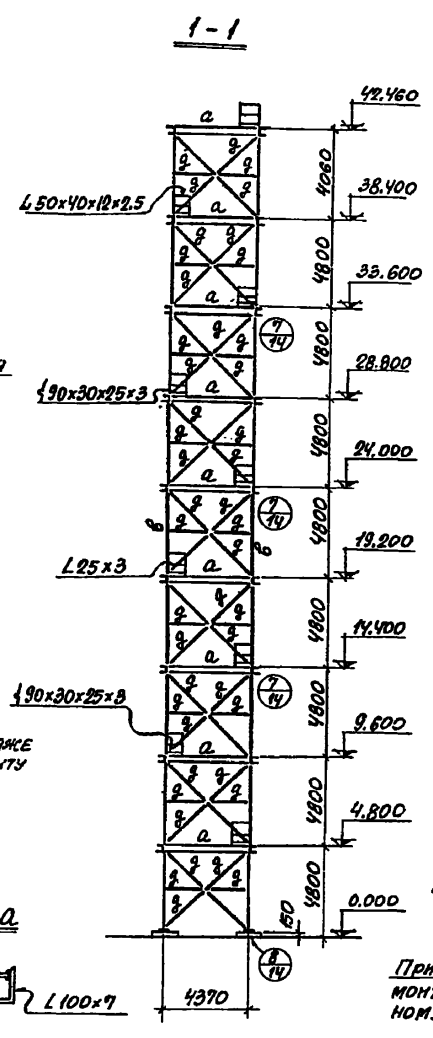
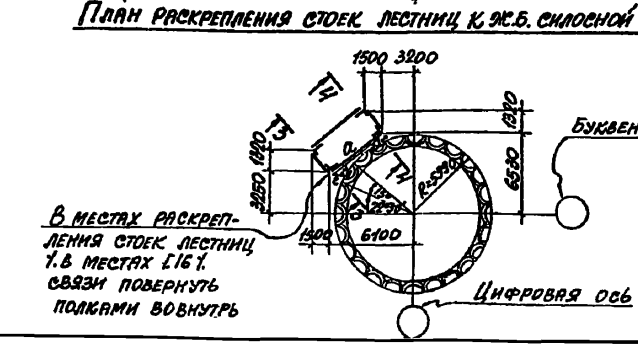
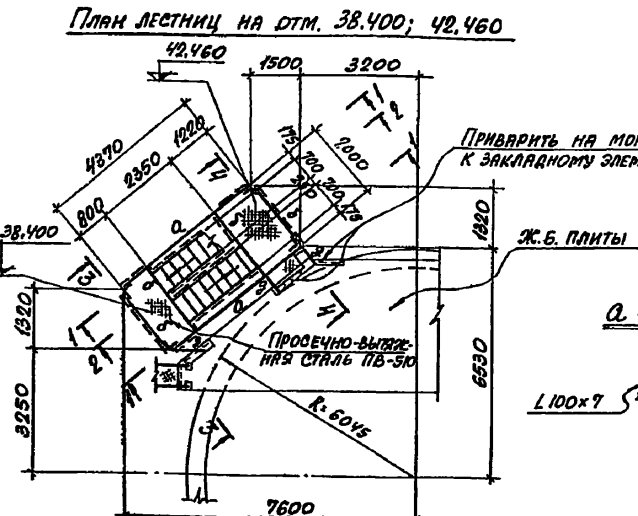
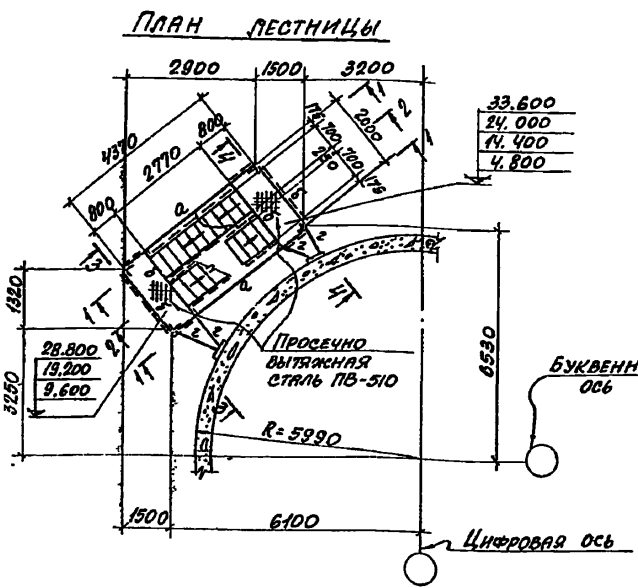


Таблица сечений

Марка	Сечение		Расчетные условия в тс; тсм	Примечания
	Эскиз	Обозв		
а		С 16	Конструкт.	
б		С 12	Конструкт.	
в		L 100x7	N=12, 0 тс	
г		L 80x7	Конструкт.	
д		L 63x6	Конструкт.	

Исп. Лист и докумен. Подпись	Дата	3.702-28/3.09
Исполн. Лист	Лист	
Исполн. Лист	Лист	Наружная лестница
Исполн. Лист	Лист	
Исполн. Лист	Лист	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Исполн. Лист	Лист	

ПЛАН ПЛОЩАДОК НА ОТМ. В.800 ПОД ЦЕПНОЙ ТРАНСПОРТЕР

ДЛЯ ВАРИАНТА 2^Х РЯДОВ СИЛОСОВ

ДЛЯ ВАРИАНТА ДВУХ РЯДОВ СИЛОСОВ

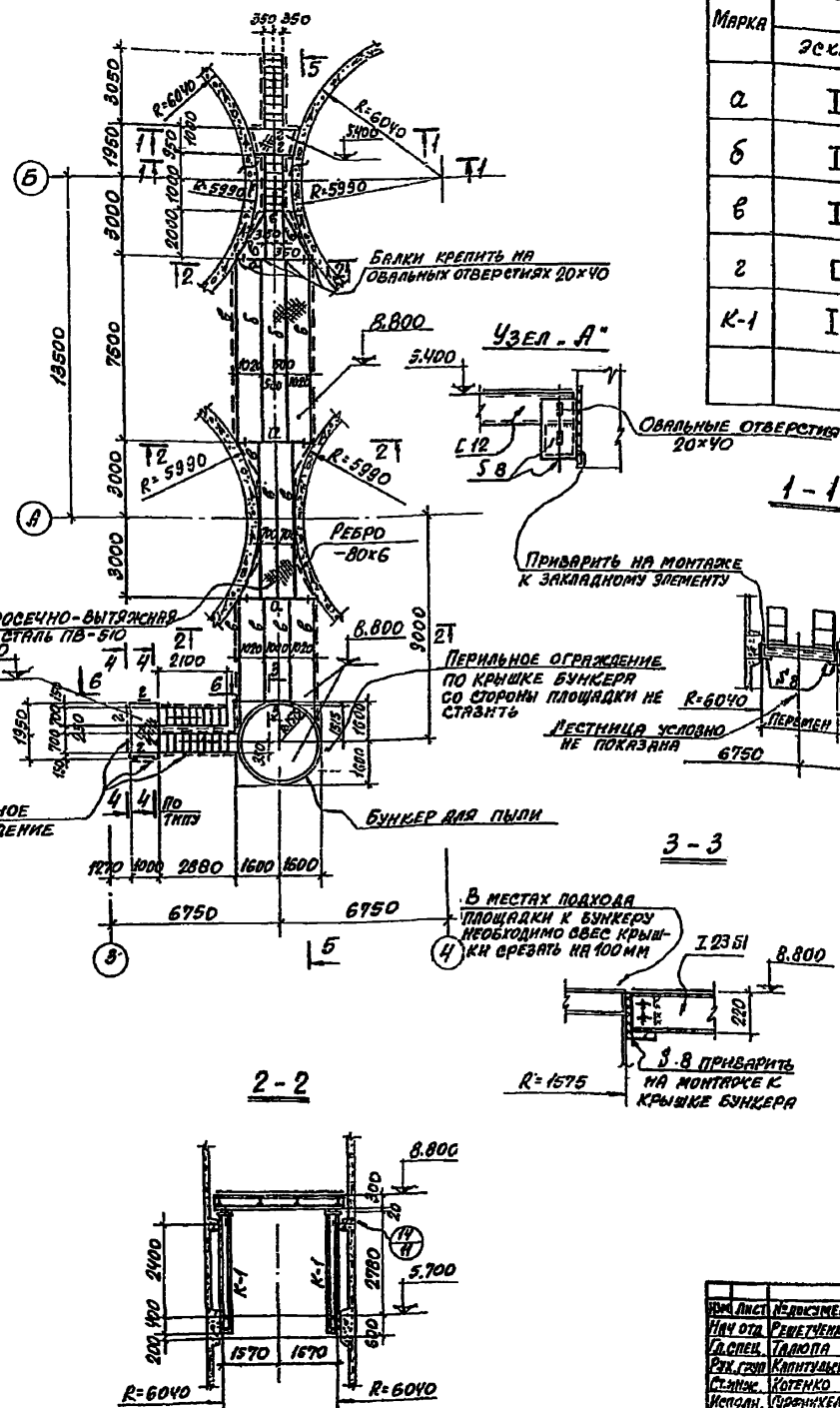
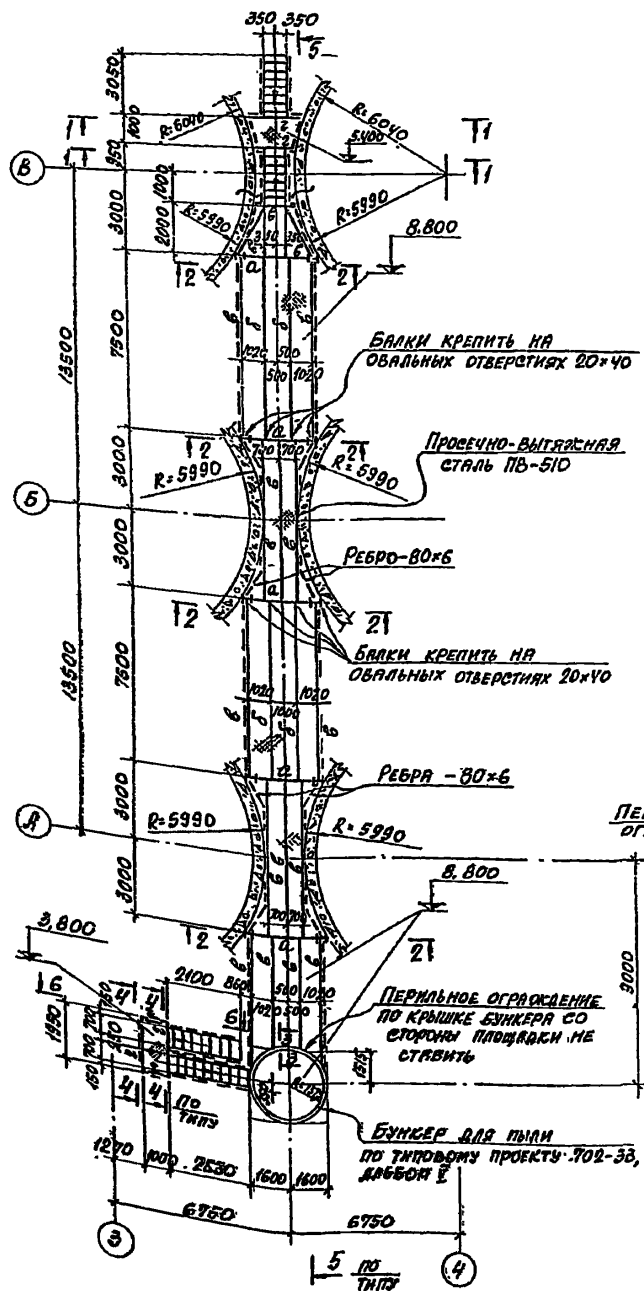
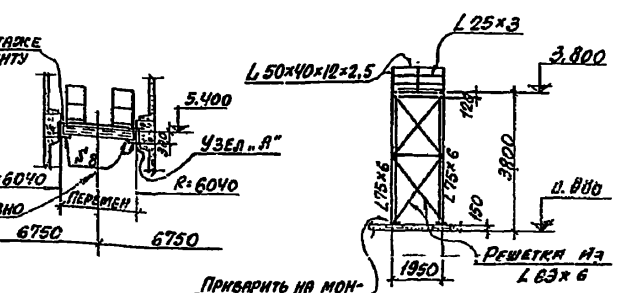


ТАБЛИЦА СЕЧЕНИЙ

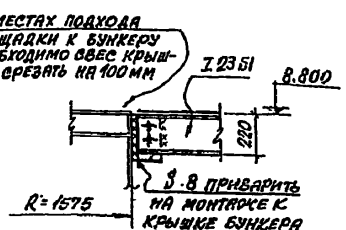
МАРКА	СЕЧЕНИЕ		РАСЧЕТНЫЕ УСЛОВИЯ В Т, ТСМ	ПРИМЕЧАНИЯ
	ЭСКИЗ	СОСТАВ		
а	I	I 30Б2	M = 7,6 тсм R = 9,0 тс	
б	I	I 26Б2	Mx = 6,3 тсм R = 3,8 тс	
в	I	I 23Б1	Mx = 2,9 тсм R = 2,0 тс	
г	Г	Г 12	КОНСТРУКТИВНО	
к-1	I	I 23Б1	M = 1,0 тсм N = 9,0 тс	

1-1

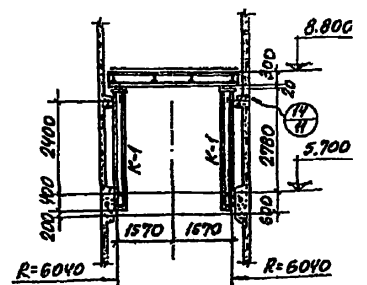
4-4



3-3



2-2



1. Разрезы 5-5; 6-6 смотрите лист 11.
2. Площадка под цепной транспортер разработана для варианта свайного основания. Для варианта на естественном основании отметка площадки и заложение лестниц определяются в индивидуальном проекте.

№ ЛИСТА	№ РАСЧЕТНОГО ЛИСТА	№ ПРОЕКТА	3.702-2/84.3.10
НАЧ. ОТД.	РЕШЕТНИКОВ	САВЕНКО	
Д. СПЕЦ.	ТАЛОПА	САВЕНКО	
РАСЧЕТ.	КАПИТАЛОВА	САВЕНКО	
С. РАБОТ.	КОТЕНКО	САВЕНКО	
ИСПОЛН.	КОТЕНКО	САВЕНКО	
ПРОВЕР.	КОТЕНКО	САВЕНКО	

ПЛОЩАДКА НА ОТМ. 8.800

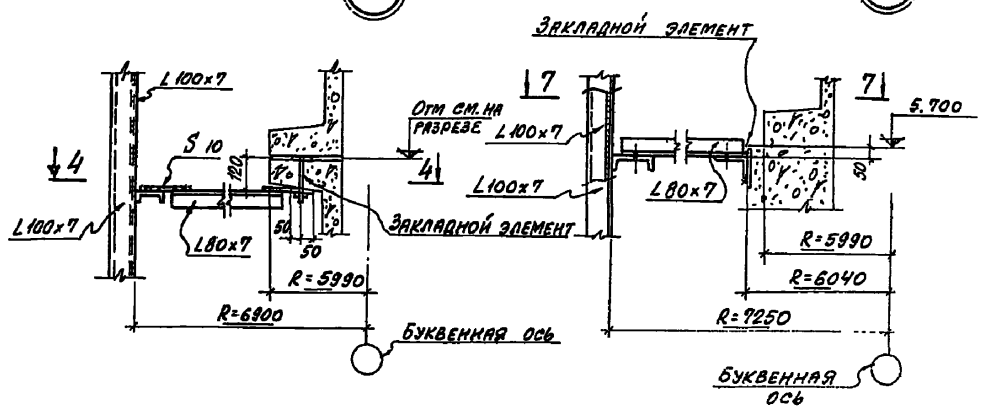
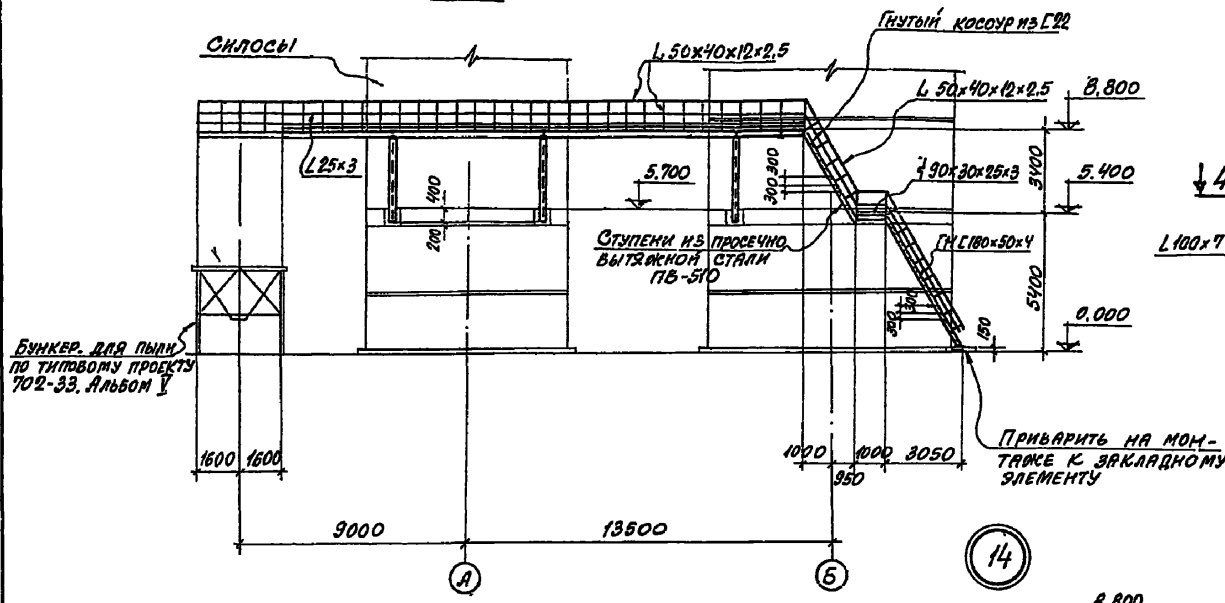
ЛИТ ЛИСТ ЛИСТОВ

ГОССТРОЙ СССР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК-ПРОЕКТОР

5-5

15

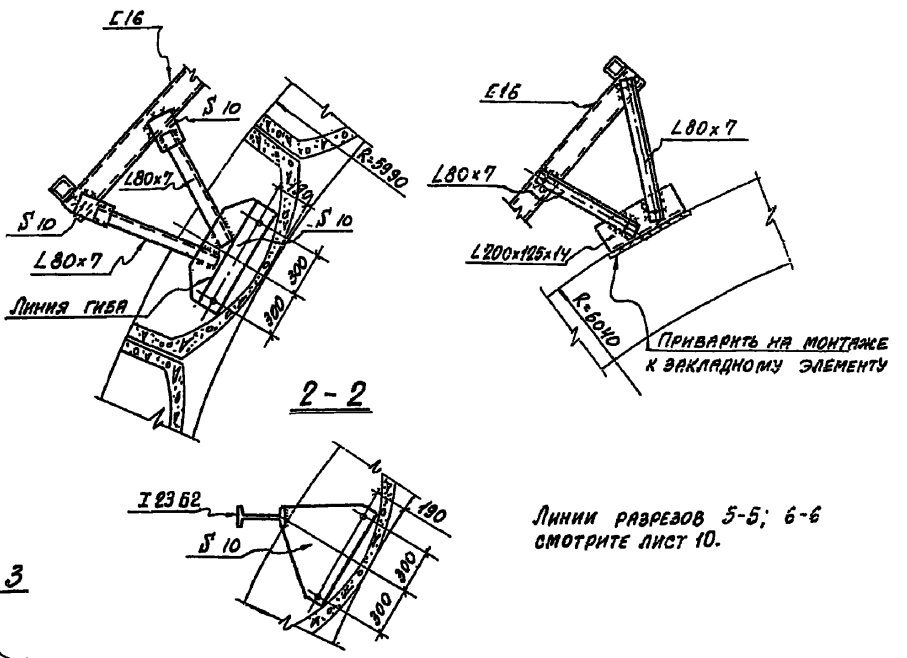
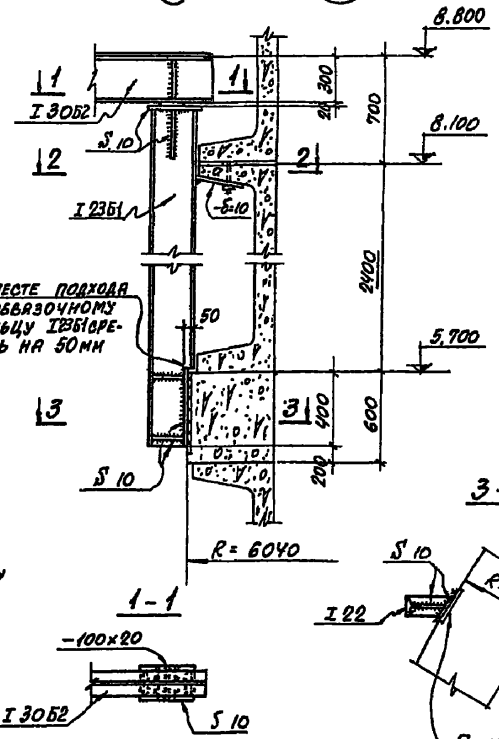
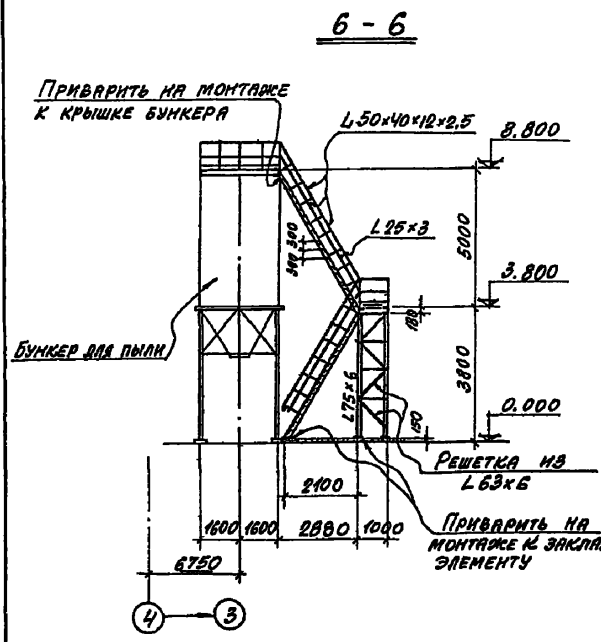
16



14

4-4

7-7



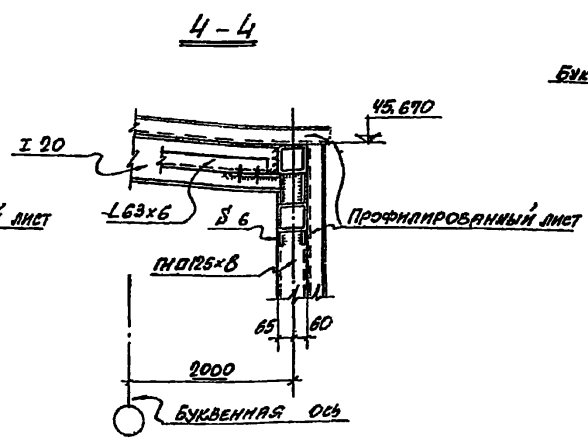
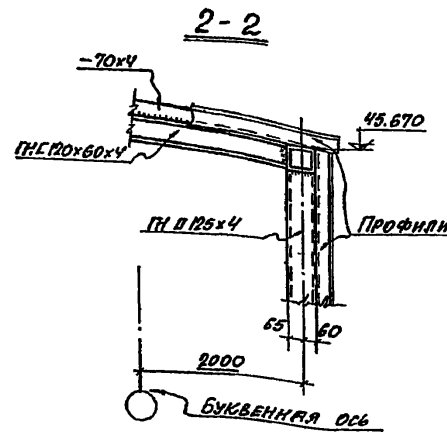
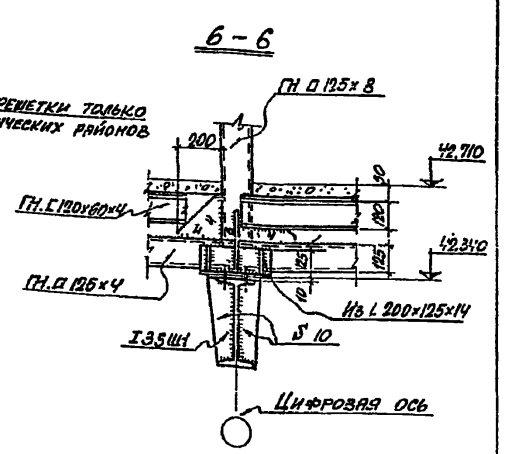
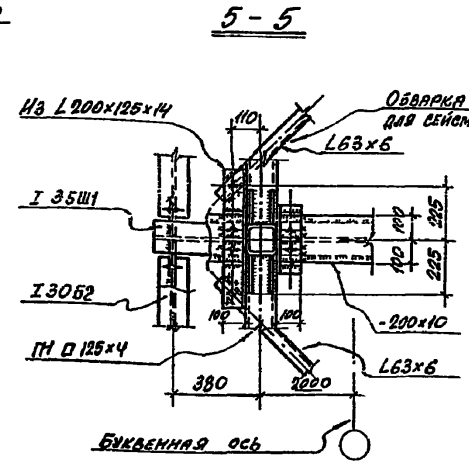
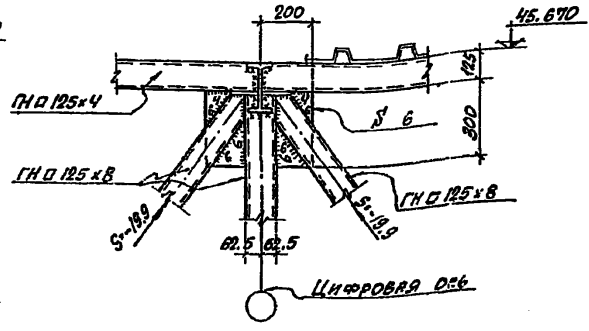
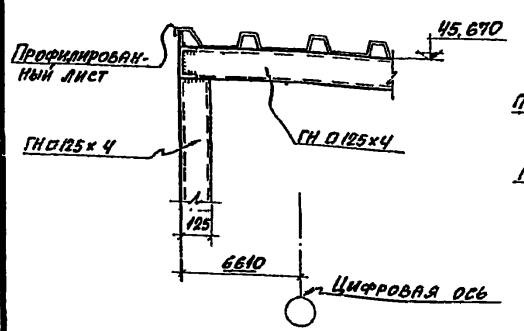
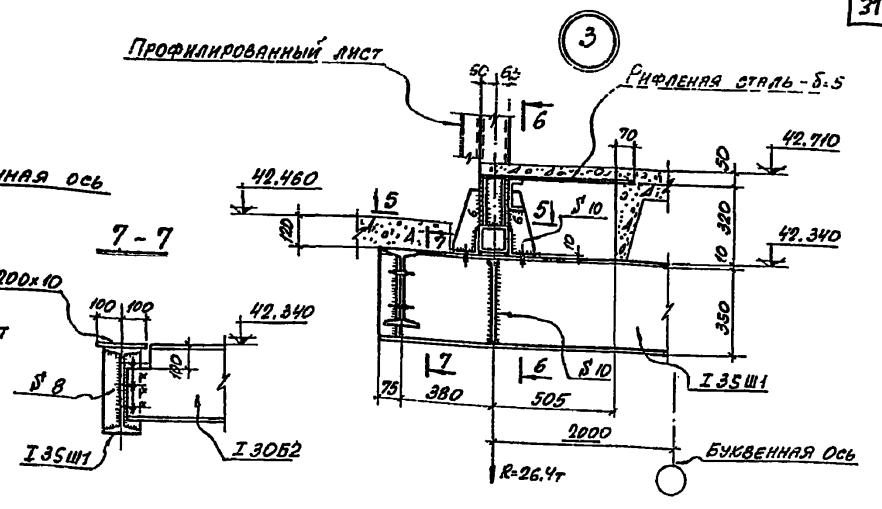
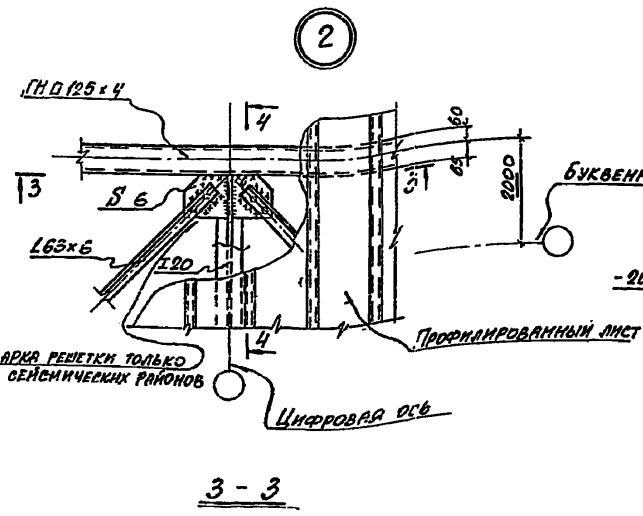
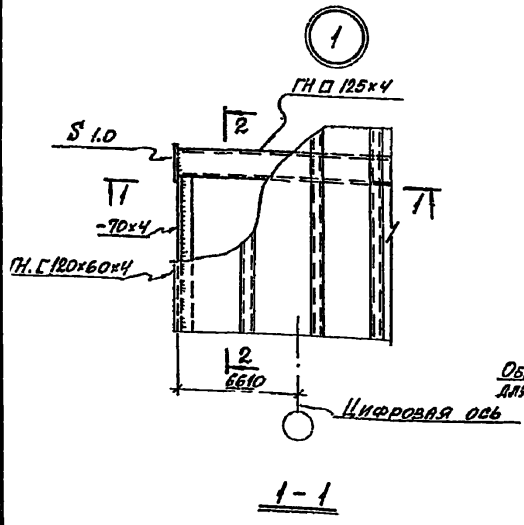
Линии разрезов 5-5; 6-6 смотрите лист 10.

Изм.	Лист	И докумен.	Подпись	Дата
	1	Решетчатый		
	2	Линия		
	3	Копирование		
	4	Котенко		
	5	Гуринкина		
	6	Котенко		

3.702/813.Н.

Площадка на отк. 800, Разрезы: Узлы 14; 15; 16

Лит	Лист	Листов
2	2	2

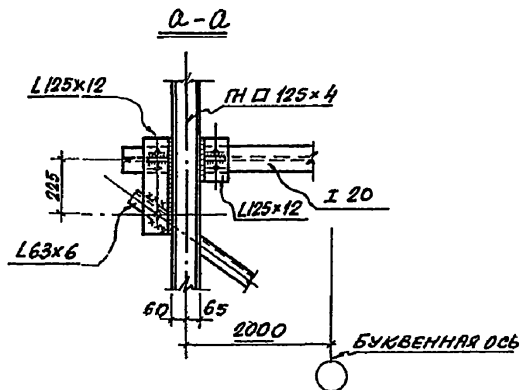
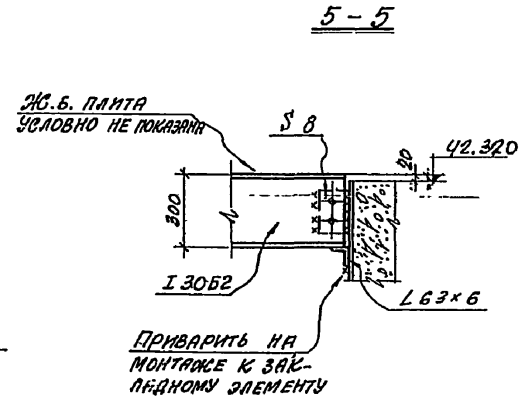
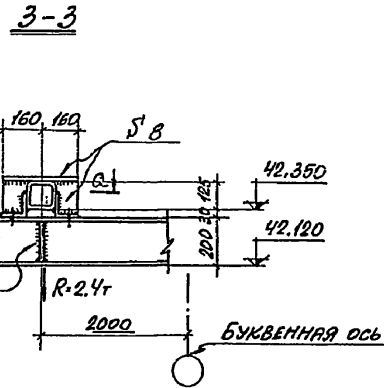
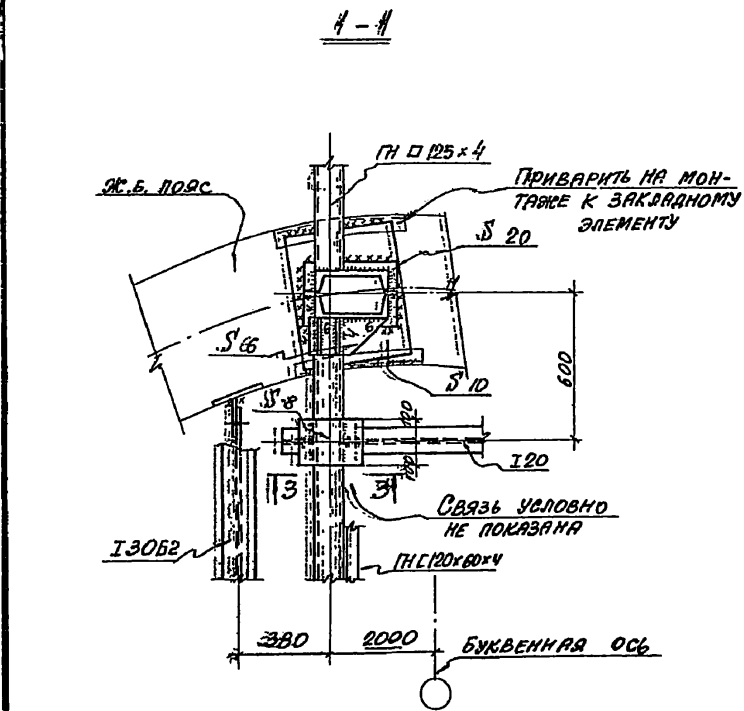
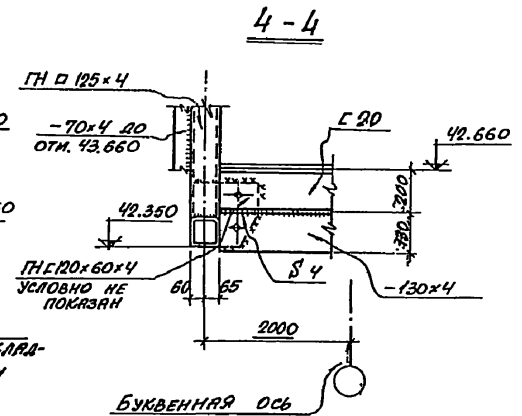
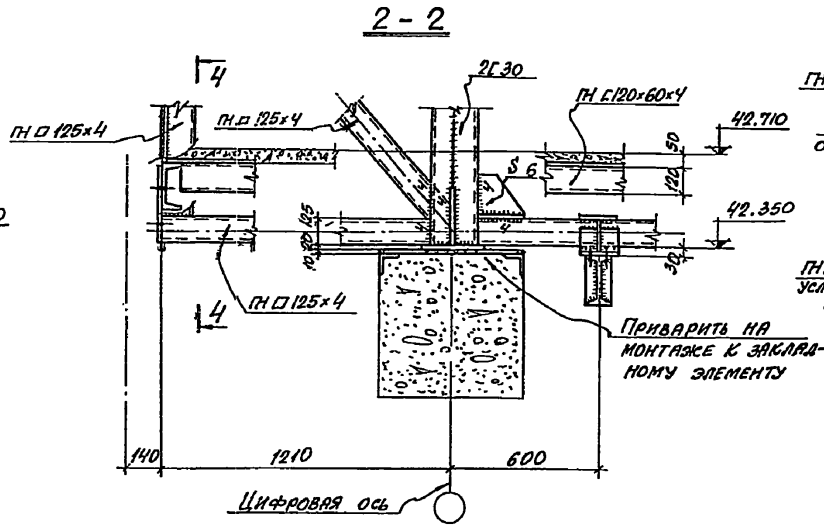
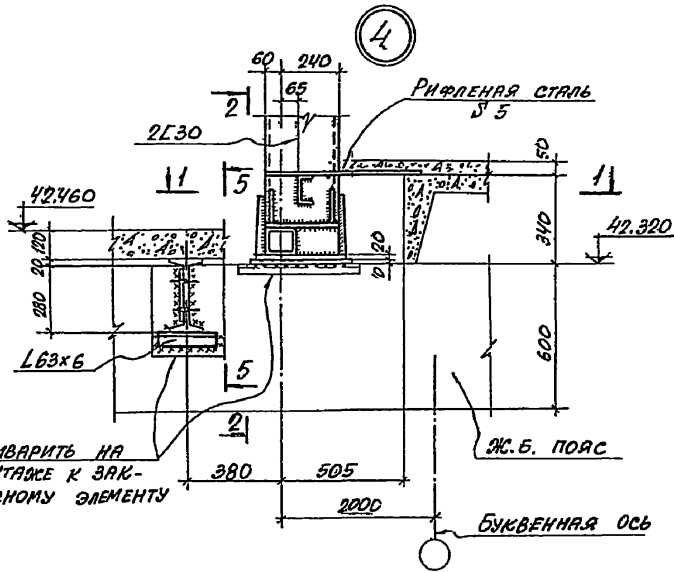


Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата
Испол. лист	№ докум.	Исполн.	Дата

3.702-2/813.12

Узлы 1; 2; 3

Лит	Лист	Листов
Р1	1	1
Госпроект ВООР ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ		

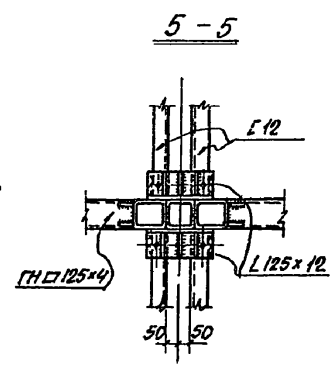
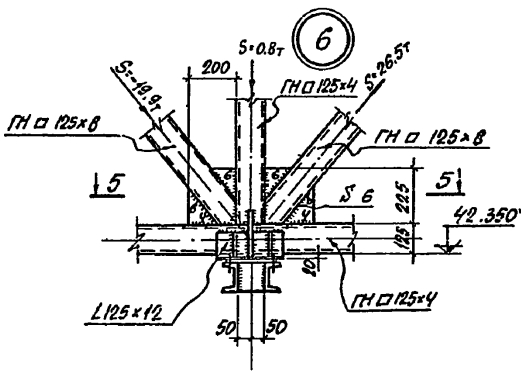
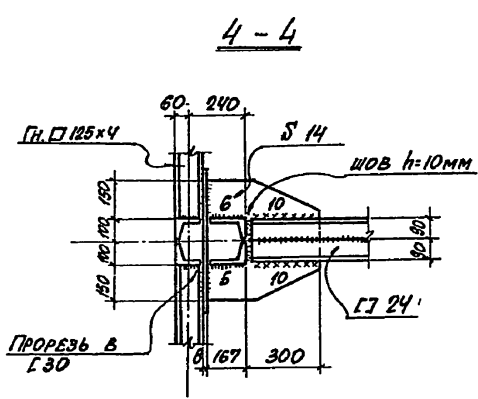
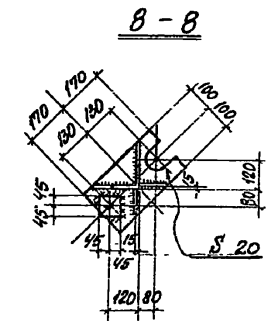
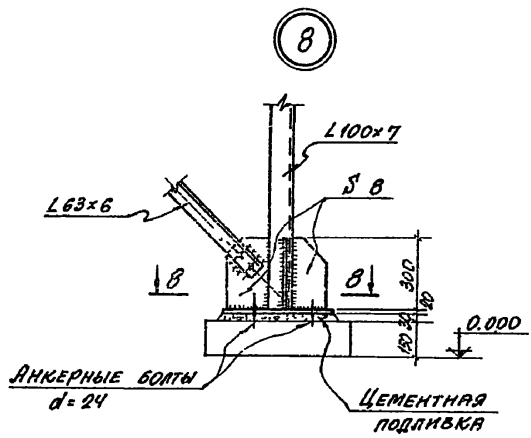
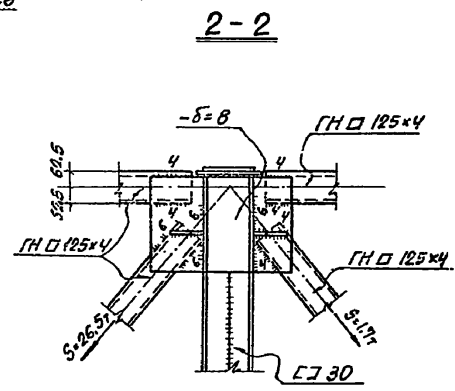
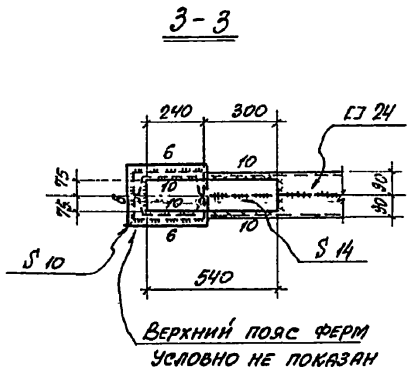
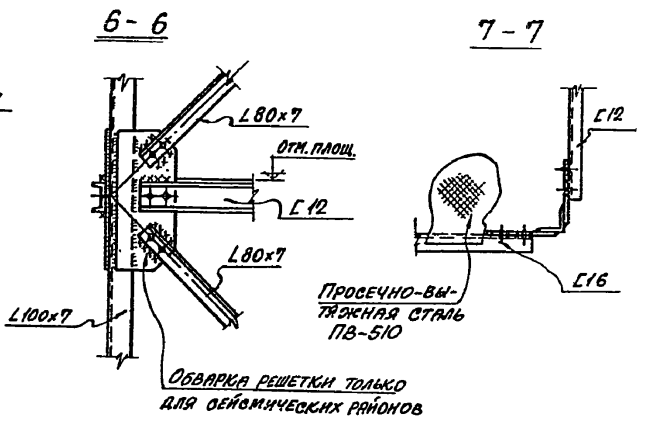
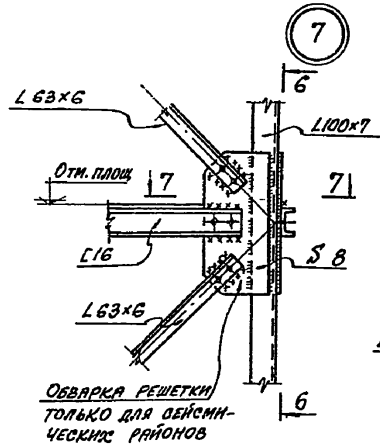
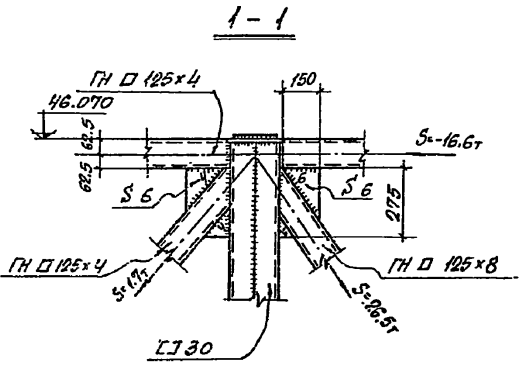
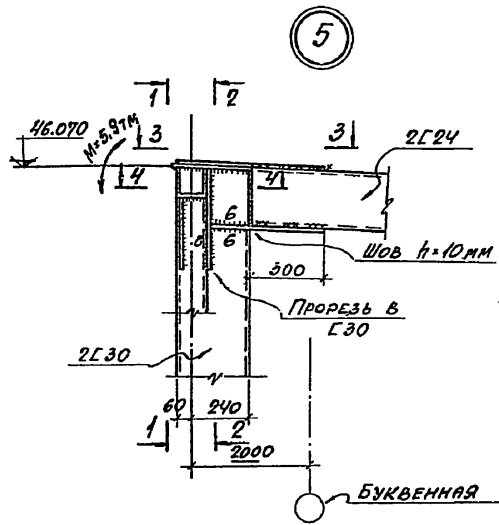


Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.7022/84.3.13

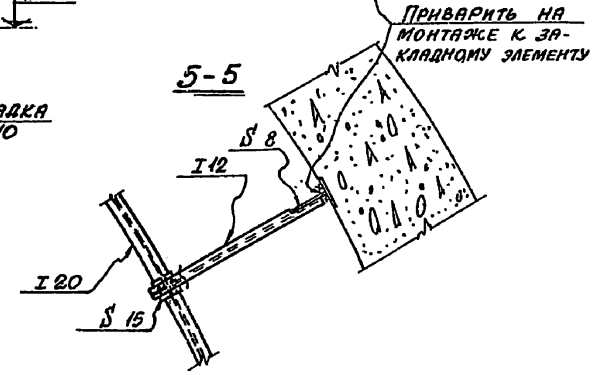
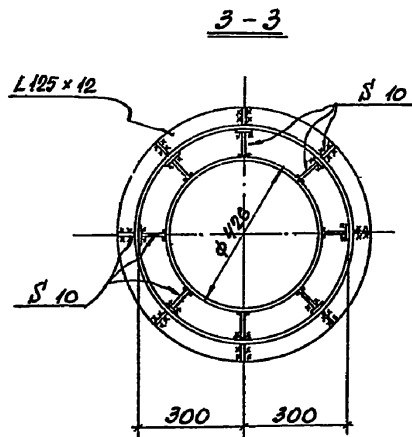
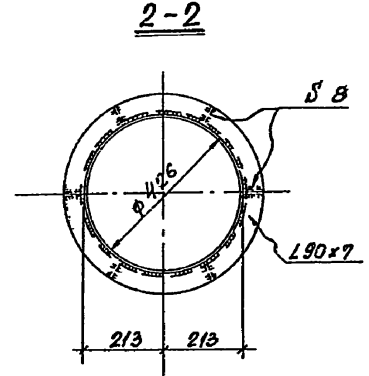
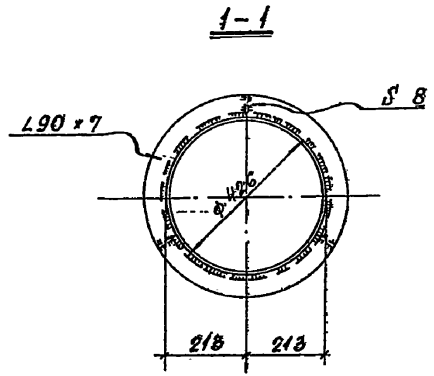
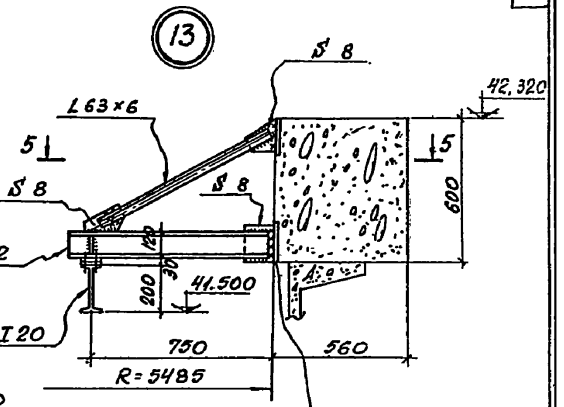
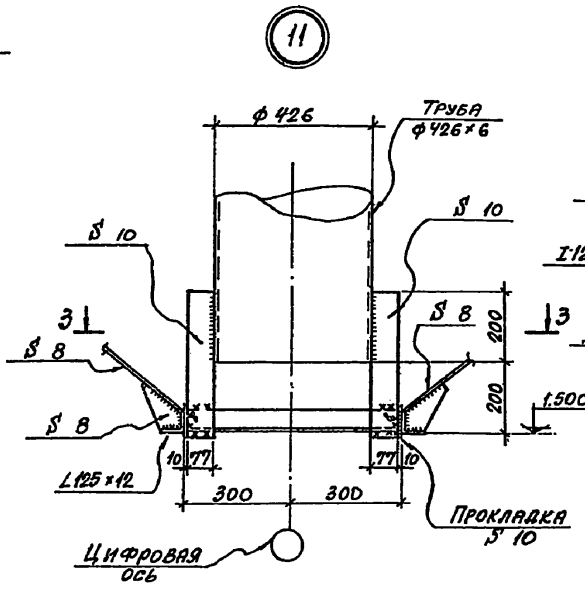
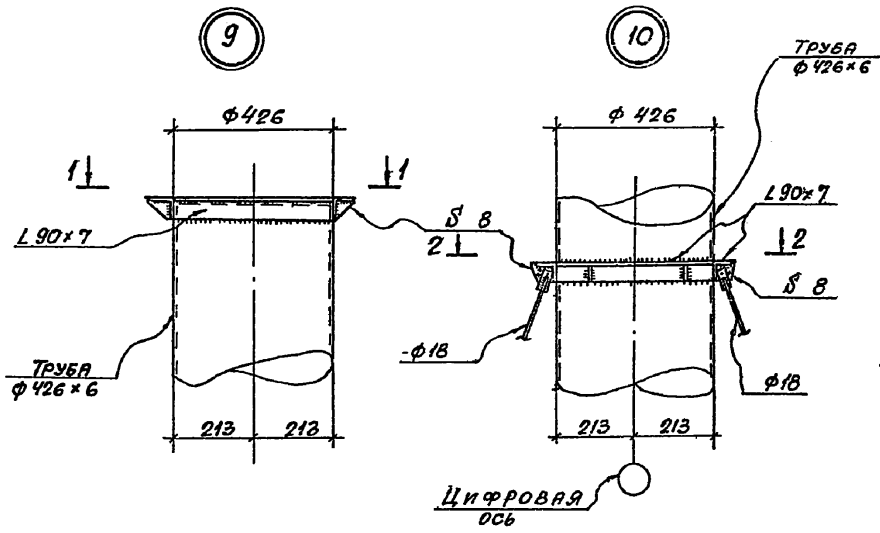
Узел 4

Лист	Лист	Листов
Р		
Госстрой СССР		
ХАРЬКОВСКИЙ		
ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

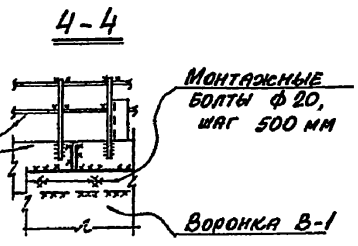
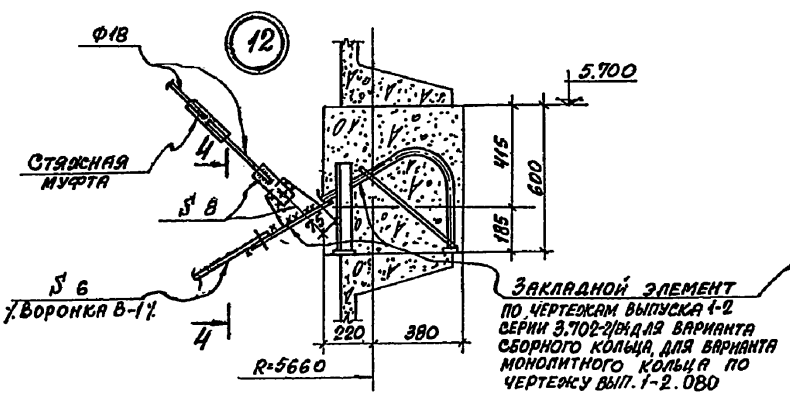


Исполн	И. ДОКСТЕР	Подпись	Дата
Провер	В. ФЕДУЧЕНКО	Подпись	2008.05.22
Дизайн	Т. ТАЛОГА	Подпись	
Рук. Проект	К. КОТЕЛКО	Подпись	
Инженер	М. КОТЕЛКО	Подпись	
Инженер	В. КОТЕЛКО	Подпись	
Инженер	В. КОТЕЛКО	Подпись	

3.702-2/84.3.14		
Лист	Лист	Листов
1		
Узлы 5;6;7;8		
Исполн. ООО КАБЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



По узлу „12“ для варианта монолитного кольца воронка В-1 монтируется одновременно с металлоконструкциями кольца
! СМОТРИТЕ ВЫП. 1-2. ОБЩ. НА СТРОИТЕЛЬНОЙ ПЛОЩАДКЕ.



№№ Лист	№ докумен	Подпись	Дата
Инж. отд.	РЕШЕТЧЕНКО		
С.С. СПЕЦ	ТАЛЮЛА		
Р.У. Г.Р.	КАПИТЯСОВ		
СТ. ИНЖ.	КОТЕНКО		
Исполн.	ШАНИНА		
Исполн.	СУРФИКАЕВ		
Проверил	КОТЕНКО		

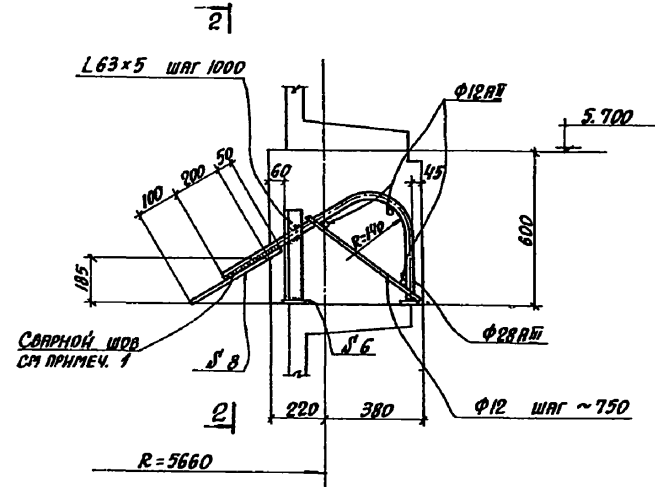
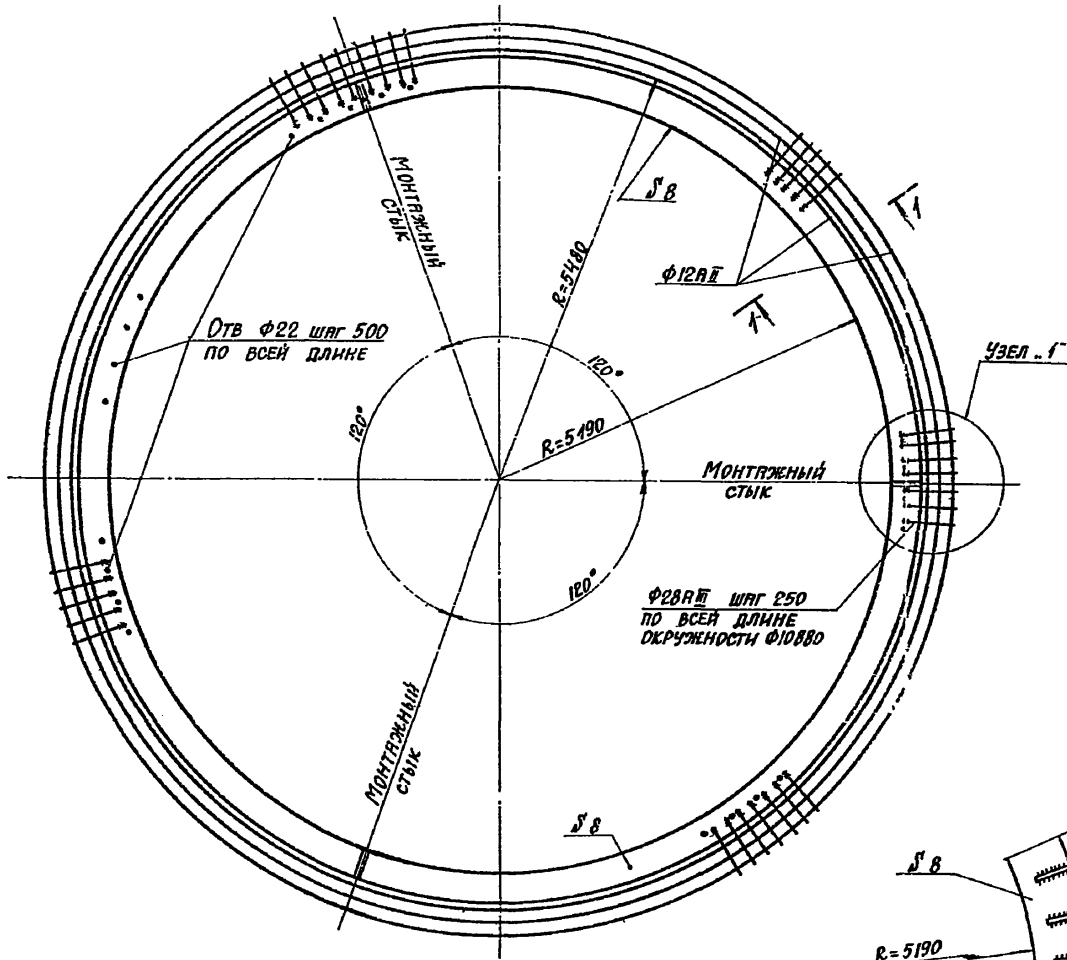
3.702-2/84.3.15

Узлы 9; 10; 11; 12; 13

Лит	Лист	Листов
Р		

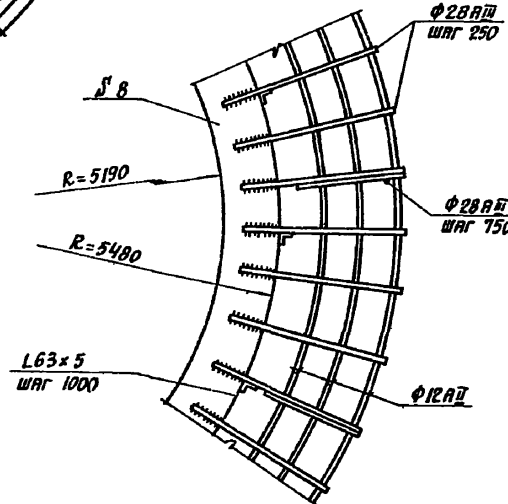
ОБВЯЗОЧНОЕ КОЛЬЦО ВОРОНКИ

1-1

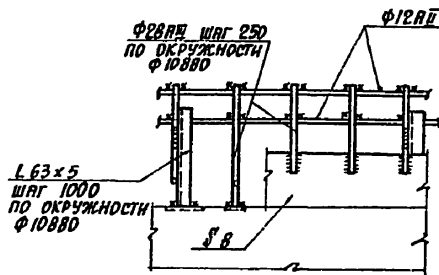


1. Приварку анкерующих стержней к поясе $\delta=8$ мм производить электродами типа Э-50А. Высота сварного шва $h=8$ мм, ширина сварного шва $b=14$ мм по длине 250 мм.
2. Перед отправкой на строительную площадку произвести укрупнительную сборку обвязочного кольца совместно с конструкциями воронок

УЗЕЛ .1'



2-2



3.7022/84.3.16		ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Исполнитель	Проверка	Дата		
Исполнитель	Проверка	Дата		
Обвязочное кольцо воронок			ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИПРОЕКТ	