

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ИСПОЛКОМА ЛЕНИНГРАДСКОГО СОВЕТА

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ
УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА
ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40X40 СМ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО - НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ
СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

ЛЕНИНГРАД

1982

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125 КЛ-3

БАЛКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ
УНИФИЦИРОВАННОГО СБОРНОГО КАРКАСА
ПЕРВЫХ ЭТАЖЕЙ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 1-1

БАЛКИ СЕЧЕНИЕМ 40Х40 СМ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ

СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ЛЕННИИПРОЕКТ

ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ
ПРИКАЗОМ № 364 от 27.12.82.

ЛЕНИНГРАД

1982

ПРОЕКТА

С. П. Л. С. В. И. У.

В. П. К.

А. К. К.

Л. П. П.

М. П. П.

И. П. П.

ЛЕННИИПРОЕКТ
А. К. К.
В. П. К.
С. П. Л. С. В. И. У.
ПРОЕКТА

№	Дата	Краткое содержание изменения	№№ листов			№	Дата	Краткое содержание изменения	№№ листов		
			Корректировка	Дополнение	Аннулирование				Корректировка	Дополнение	Аннулирование

ЛЕННИИПРОЕКТ

ОКУ
 Нач. ОКУ
 Исполн. ОКУ

Разработал
 Рассчитал
 Исполнил

Руководитель ОКУ
 ОКУ
 ОКУ

ПЕНЬКОВА
 КРЕМЕНЕВА

СОГЛАСОВАНО

Проверен
 Нормоконтролер
 Внесены изменения
 Дата Рег. № Дополнительные замечания

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3
	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	выпуск лист 1-1 ИК1

ЛЕННИИПРОЕКТ

УЗДА
ЛЕНКОВА
КРЕМЕНЕВА

СОГЛАСОВАНО

Проектировщик
Нормоконтролер

Внесены изменения
Дата введения в действие

И.в. ОКУ
Гр. конструктор
С.К.З
ПЕЧЕРСКИЙ
Б.М.Н.У.

Гл. инж. пр. тех. группа
Руководитель
Рисовальщик
Рисовальщик
Исполнитель

Наименование	№ листа
Обложка	—
Титульный лист	—
Информационная карта	ИК1
Состав серии	СС1
Содержание	С1
Пояснительная записка	П1
Номенклатура	Н1
Б52.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	1
Б53.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	2
Б55.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	3
Б56.4.4-40 А IV T Опалубка и армирование	4
Б55.4.4-40А IV T Опалубка и армирование	5
Б56.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	6
Б55.4.4-72 А IV T Опалубка и армирование	7
Б56.4.4-72 А IV T Опалубка и армирование	8

Наименование	№ листа
Б58.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	9
Б59.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	10
Б61.4.4-40 А IV T Опалубка и армирование	11
Б62.4.4-40 А IV T Опалубка и армирование	12
Б61.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	13
Б62.4.4-52 А IV T Опалубка и армирование	14
Б61.4.4-68 А IV T Опалубка и армирование	15
Б62.4.4-68 А IV T Опалубка и армирование	16

Кл	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 Кл-3
	1982	выпуск лист 1-1 С1

Кл-340

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
											16	17	18	19	20

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ.

- 1.1 В настоящем выпуске разработаны рабочие чертежи опалубки и армирования балок сечением 40x40 см впадного перекрытия для унифицированного сборного железобетонного каркаса первых этажей жилых зданий.
- 1.2 В состав выпуска включены чертежи балок, армированных стержневой предварительно напряженной арматурой из стали класса А-IV (ГОСТ 5781-75)
- 1.3 Общие материалы проектирования и расчета, указания по применению при проектировании, указания по изготовлению, хранению и транспортировке, таблицы испытаний и детали опалубки и армирования помещены в выпуске 0-I.
- 1.4 Арматурные изделия разработаны в выпуске 2-I настоящей серии; строповочные петли - в серии 1.03IKL-I, выпуск 6-I.2; закладные детали - в серии 1.03IKL-2, выпуск 1.
- 1.5 Изготовление и приемка балок серийного производства должны производиться только после проведения испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77 и таблицами испытаний выпуска 0-I.

2. КОНСТРУКТИВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.

- 2.1 Балки разработаны сплошными длиной от 5150 до 6200 мм (с модулем 150 мм), шириной и высотой - 400 мм.
- 2.2 Балки запроектированы предварительно напряженными, с применением стержневой арматуры класса А-IV (ГОСТ 5781-75)

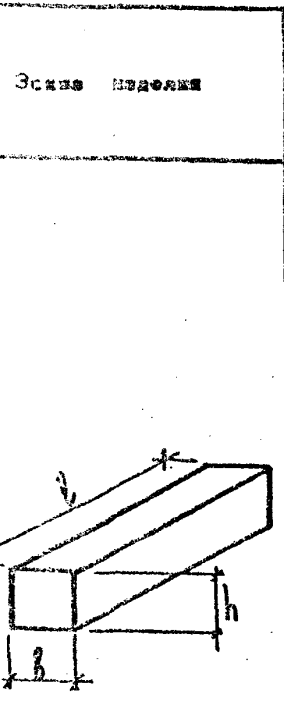
- 2.3 Кроме стержневой предварительно напряженной арматуры, балки армируются **пространственными** каркасами из стали класса А-III и А-I (ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5.1459-72).
- 2.4 Балки рассчитаны на унифицированные расчетные нагрузки 4000, 5200, 6800 и 7200 кгс/м (без учета собственного веса изделия), с учетом крутящего момента $M_{кр} = q \cdot 0,13 \text{ (тм/м)}$
- 2.5 Расчетные схемы балок, величины нагрузок (с учетом собственного веса изделия) и расчетные прогибы помещены в таблицах нагрузок на рабочих чертежах выпуска.
- 2.6 Изделия изготавливаются из тяжелого бетона марки 400.
- 2.7 Отдельные стержни "ОС" установить и привязать к пространственным каркасам после укладки напрягаемой арматуры.

В настоящей серии маркировка балок принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Соответствующие марки балок по серии 1.125KL-2, выпуск 1-3.2 указаны в таблице номенклатуры настоящего выпуска.

КЛ	БАЛКИ ВПАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-III	серия	1.125 KL-3	
	1982	выпуск	1-1	лист 11

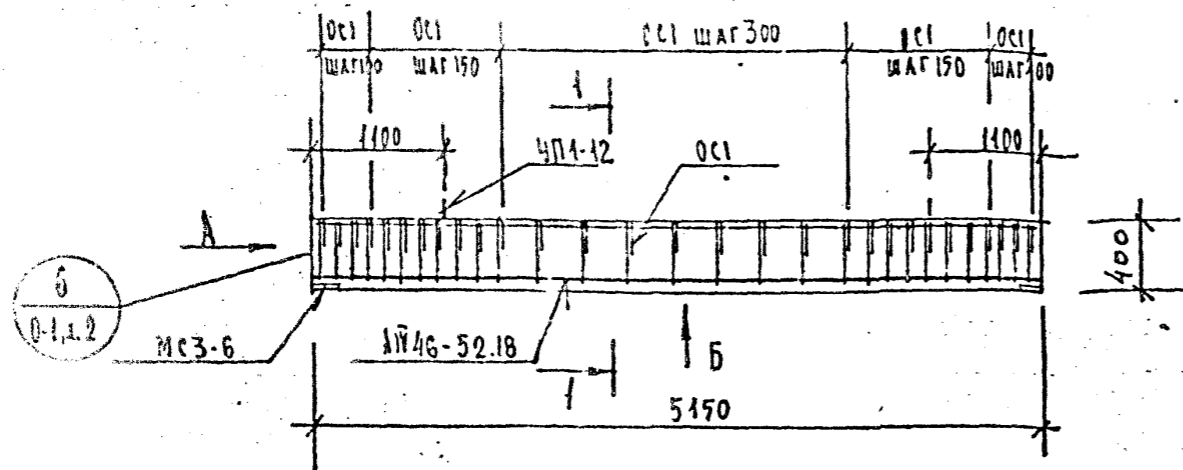
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ПЕРВИЧНЫЙ ПРОЕКТ
 Проект № 01-88/001
 Институт «КРЕМНЕВА»
 Проектировщик: ПЕНЬКОВА И.А.
 Проверил: КРЕМНЕВА И.А.
 Дата: 1988 г.

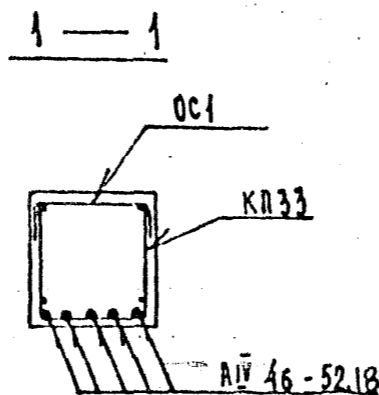
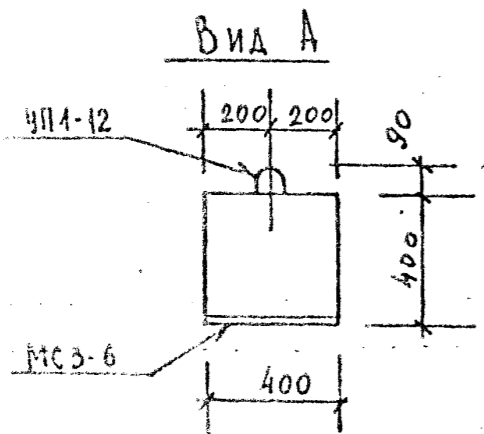
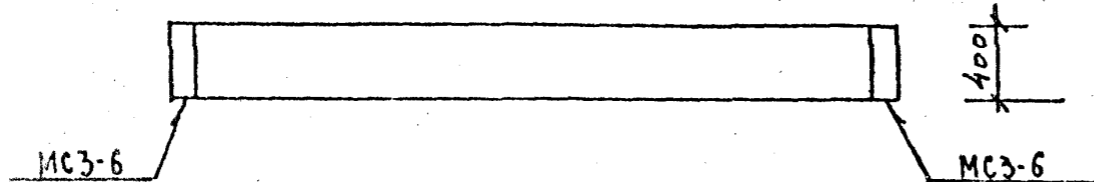


№ п/п	№ черт.	Эскиз изделия	Марка изделия			Габариты, мм			Масса, кг	Площадь изделия, м ²		Бетон		Расход стали (натуральной), кг										Изделие			Монтаж					
			по каталогу	вып. №	l	b	h	нетто		брутто	вид	марка	Объем, м ³	Расход бетона, м ³	Арматурная сталь							Итого	Закладные детали	Всего	Шарф расчеканки или # калы-кулина	Ел. изм.	Стан. мосты	Шарф расчеканки	Ед. изм.			
															A I	A II	A III	A IV	A V	B I	B II									Итого		
1	1		Б52.4.4-52АУТ	532-52	5450	400	400	2.05	2.06	—	400	0.82	0.34	24.50	9.12	51.45					85.07	9.80	94.87									
2	2		Б53.4.4-52АУТ	652-53	5300	400	400	2.13	2.12	—	400	0.85	0.36	25.26	9.38	52.95					87.59	9.80	97.39									
3	3		Б55.4.4-52АУТ	652-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	26.70	9.64	53.34					101.68	9.80	111.48									
4	4		Б56.4.4-40АУТ	640-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.98	0.38	27.46	9.92	44.76					82.14	9.80	91.94									
5	5		Б55.4.4-40АУТ	640-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	25.36	9.64	43.56					78.56	9.80	88.36									
6	6		Б56.4.4-52АУТ	652-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.90	0.38	27.46	9.92	67.14					104.52	9.80	114.32									
7	7		Б55.4.4-72АУТ	672-55	5450	400	400	2.18	2.18	—	400	0.87	0.37	25.36	9.64	87.12					122.12	9.80	131.92									
8	8		Б56.4.4-72АУТ	672-56	5600	400	400	2.25	2.24	—	400	0.90	0.38	27.46	9.92	89.52					126.90	9.80	136.70									
9	9		Б59.4.4-52АУТ	652-58	5750	400	400	2.38	2.30	—	400	0.92	0.39	28.22	10.18	80.43					118.83	9.80	128.63									
10	10		Б59.4.4-52АУТ	652-59	5900	400	400	2.35	2.36	—	400	0.94	0.39	28.98	10.44	82.53					121.95	9.80	131.75									
11	11		Б61.4.4-40АУТ	640-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	29.10	10.70	96.72					136.52	9.80	146.32									
12	12		Б62.4.4-40АУТ	640-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	29.86	10.98	99.12					139.96	9.80	149.76									
13	13		Б61.4.4-52АУТ	652-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	29.10	10.70	108.81					148.61	9.80	158.41									
14	14		Б62.4.4-52АУТ	652-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	29.86	10.98	111.51					152.35	9.80	162.15									
15	15		Б61.4.4-68АУТ	668-61	6050	400	400	2.43	2.42	—	400	0.97	0.40	40.98	11.56	120.90					176.44	9.80	186.24									
16	16		Б62.4.4-68АУТ	668-62	6200	400	400	2.48	2.48	—	400	0.99	0.41	42.10	11.94	123.90					180.94	9.80	190.74									

КЛ БАКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV
 1982 НОМЕНКЛАТУРА
 серия 1.125 КЛ-3
 выпуск 1-1 лист Н1



Вид Б



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто м ³	Объем брутто м ³	Арматурная кг	Закладные детали кг		Расход металла на 1 м ³ бетона
Б52.44-52АІІТ	400	0,82	—	85,07	9,80	104,0	2,05

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

Марка	Расход стали				Выборка арматуры		
	всего	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали			
		без металл-ливия	металл-ливия	А-ІІ	А-ІІІ		
Б52.44-52АІІТ	94,87	9,80	—	—	—	51,45	9,12

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
А-І			8Ст3 кп2	А-ІІІ	Итого
φ8	φ12	Итого	-8,160	φ10	
22,62	1,88	24,50	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, f см
			полная q кгс/м	дл.действ. q кгс/м	
Б52.44-52АІІТ		5640	4800	3900	1,36

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

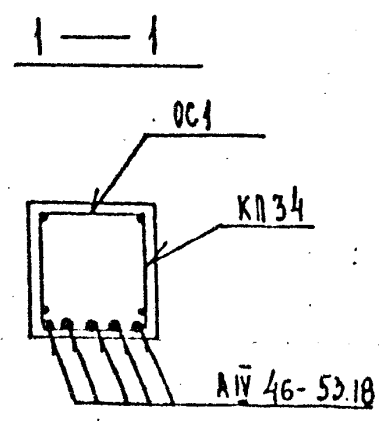
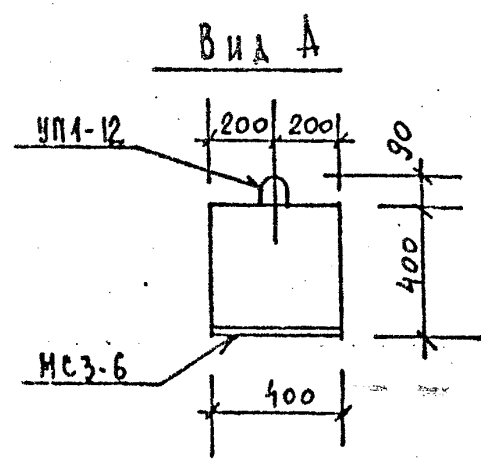
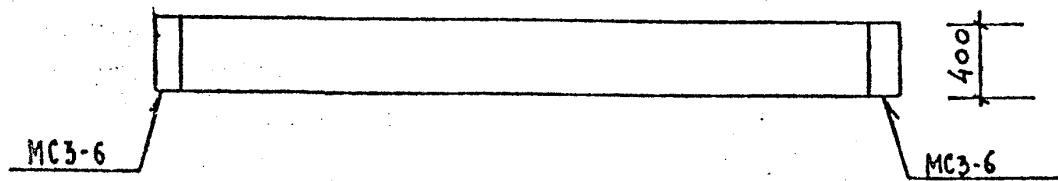
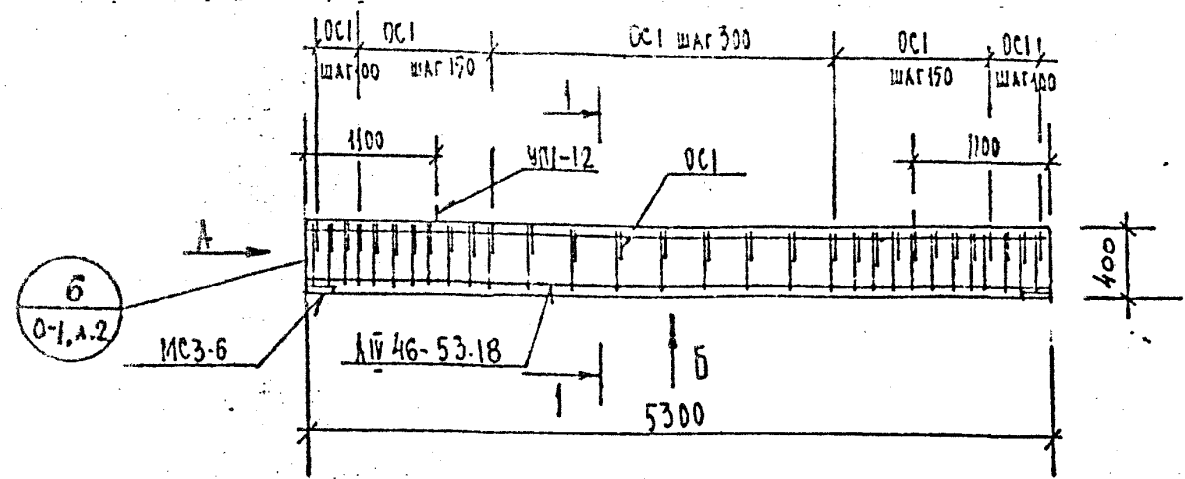
Марка	1.125КА-3 в. 2-1		1.031КА-1		1.031КА-2	
	л.31,3	л.1	л.1	л.1	л.1	л.1
Б52.44-52АІІТ	1	29	5	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предприт. напряжение в арматуре, Р ₀ кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, Р кгс/см ²	Необходимое натяжение одного стержня, № кгс
АІІ46-52.18	18 АІІ	5	4600	1000	11700

КЛ	БЛАНКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ: ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-ІІІ	сорти 1.125 КА-3
1982	Б52.44-52АІІТО ПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1

Проект: КР-1982
 Согласовано: [подпись]
 Проверено: [подпись]
 Внесены изменения: [подпись]
 Дата: []



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ							9
Марка	Бетон			Сталь		Масса т	
	Марка	Объем, м ³	Объем, м ³	Арматурная	Закладные детали		Арматура на 1 м ³ бетона
Б53.4.4-52АИТ	400	0,85	—	87,59	9,80	103,0	2,13

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ						
Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. на закладные детали	без металл-лизации	металли-зованная	А-IV	А-III
Б53.4.4-52АИТ	97,39	9,80	—	—	φ18	φ12
					52,95	9,38

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)						
Выборка арматуры			На закладные детали			
5781-75			380-71	5.1459-72		
А-III			ВСтЗ Кп2	А-III	Итого	
φ8	φ12	Итого	-8,160	φ10		
23,38	1,88	25,26	8,04	1,76	9,80	

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК					
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q кгс/м	Нормативная		Расчетная нагрузка f кгс/м
			полная q кгс/м	дл. дей-ствия q кгс/м	
Б53.4.4-52АИТ		5640	4800	3900	1,36

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.					
Марка	1. 125 КЛ-3 В. 2-1		1. 031 КЛ-1		1. 031 КЛ-2
	А. 31.3	А. 1	В. 6-12	В. 1	
Б53.4.4-52АИТ	1	30	5	2	2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ					
Пос.	Диаметр, мм	Кол. стержней	Контроль предварит. напряжения в арматуре, B, кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P, кгс/см ²	Необходимость одного стержня, N, кгс
АИВ 46-53-18	18 АИВ	5	4600	980	11700

КП	БЛЮКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	Серия 1125 КЛ-3
1982	Б53.4.4-52АИТ ДПАУЗКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 1-1 2

КЛ-630

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

10

Марка	Бетон		Сталь		Марка		
	Марка	Объем, нетто, м ³	Объем, brutto, м ³	Арматура, кг		Защитный слой, мм	
Б55.4А-52АУТ	400	0,87	—	101,68	9.80	117,0	2,18

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
	всего	для металла	для стали	для стали	А-IV	А-III
		процент	для самостое	для самостое	для самостое	φ18
Б55.4А-52АУТ	111,48	9.80	—	—	65,34	9.64

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71 5.1459-72*		
А-Т			ВСт3 кп2 А-III ИТОГО		
φ8	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого
23,48	3,22	26,70	8,160	1,76	9,92

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

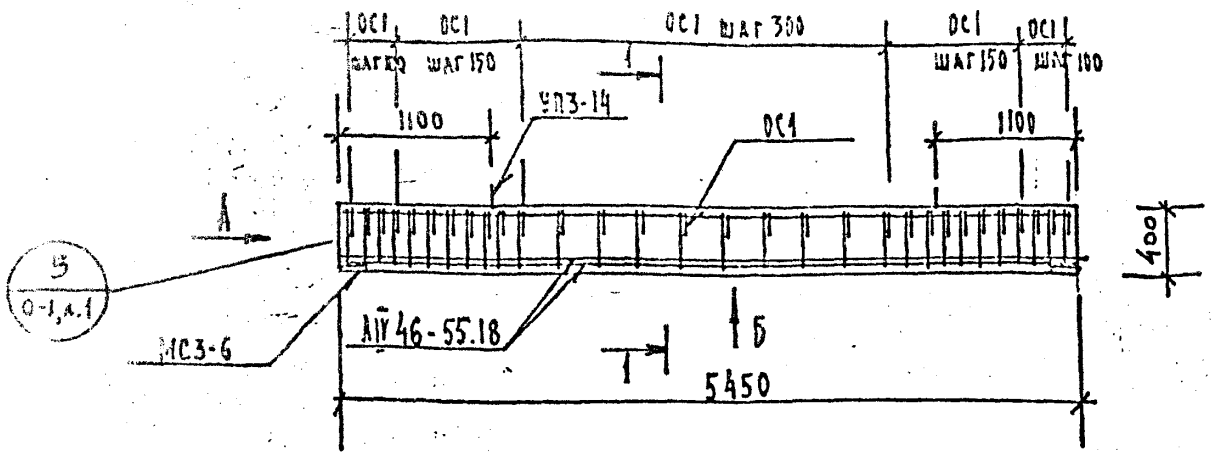
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная q, кгс/м	Нормативные нагрузки, кгс/м		Расчетный прогиб, см
			q _к	q _д	
Б55.4А-52АУТ		5640	4800	3900	1.45

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

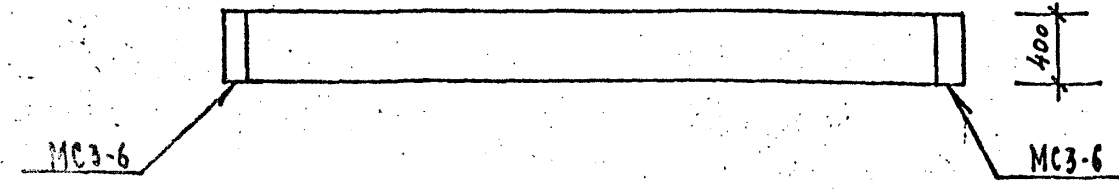
Марка	1.125 кл-3		1.031 кл-1		1.031 кл-2	
	А.32	А.3	А.1	В.12	В.1	В.1
Б55.4А-52АУТ	1	30	6	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

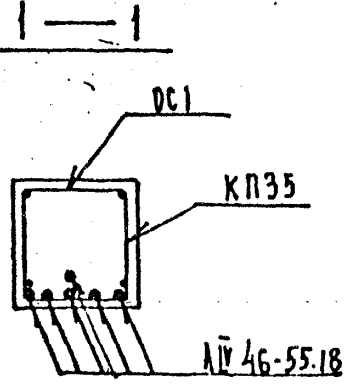
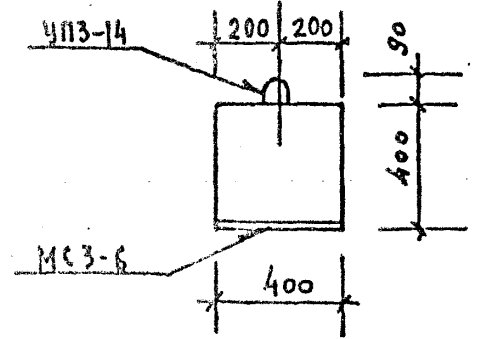
Пос.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, кгс/см ²	Необходимое количество стержней, № кгс
АУ46-55.18	18 АУ	6	4600	960	11700



Вид Б

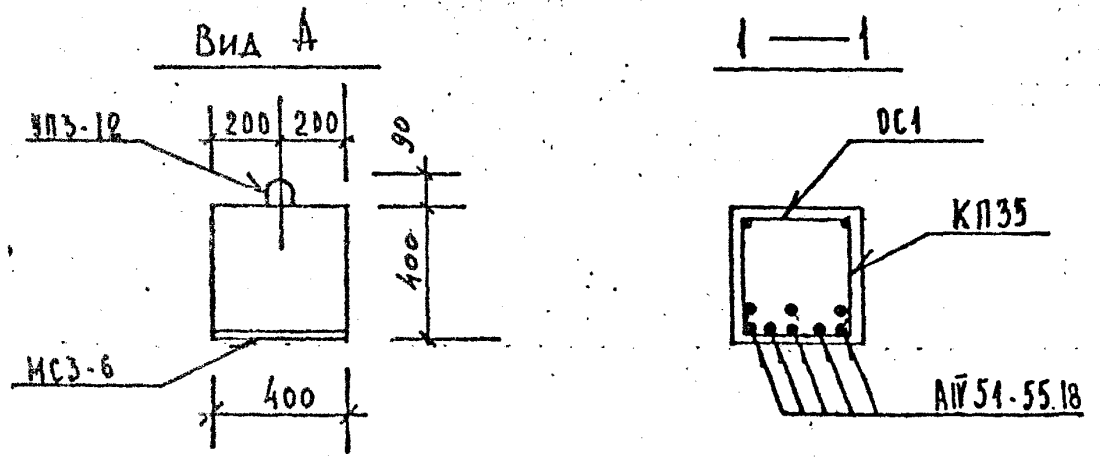
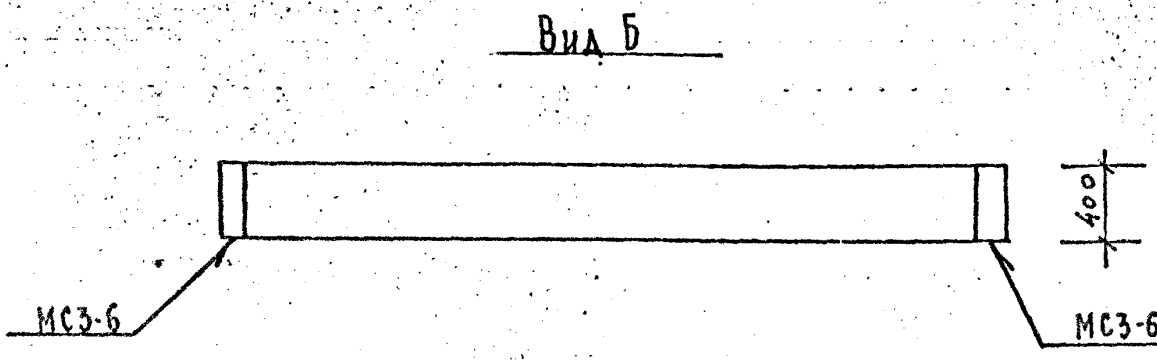
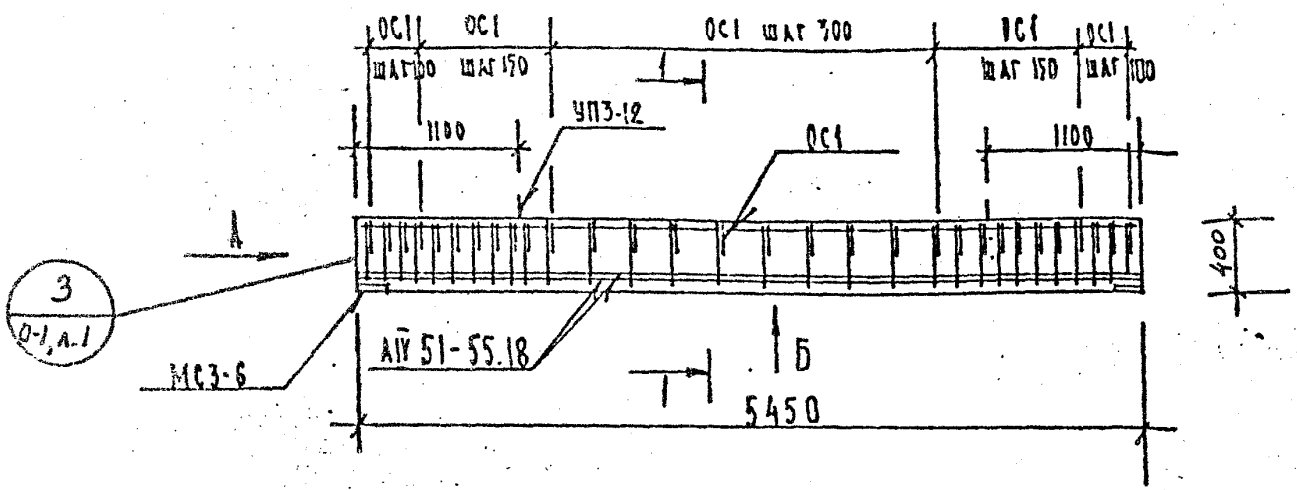


Вид А



КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	с арм. 1.125 кл-3
1982	Б55.4А-52АУТ Опалубка и армирование	впуск лист 1-1 3

ПЕРНИИПРОЕКТ
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТА
 МАСШТАБ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В СБОРКЕ
 СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В СБОРКЕ
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТА
 МАСШТАБ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В СБОРКЕ
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОЕКТА
 МАСШТАБ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ
 КОЛ-ВО ЛИСТОВ В СБОРКЕ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 14

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м³	Объем брутто, м³	Арматурная, кг	Закладные детали, кг		Расход арматуры на 1м³ бетона
Б55.А.4-72АИТ	400	0,87	—	122,12	9,80	140,4	2,18

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	в т.ч. на закладные детали	без металл-лизации	металли-зованные	для самофикс.	A-IV	
					A-IV	A-III
Б55.А.4-72АИТ	134,92	9,80	—	—	87,12	9,64

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5,1459-72	
А-1			БСГЗ КП2	А-III	Итого
φ8	φ12	Итого	φ8-160	φ10	
23,48	1,88	25,36	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная	Нормативные		Расчетный прогиб, f см
		q кгс/м	полная q кгс/м	дл. до-стоя q кгс/м	
Б55.А.4-72АИТ		7640	6600	5700	2,38

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 В.Р-1		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	Б.1.2	А.1	
Б55.А.4-72АИТ	1	30	8	2	2	

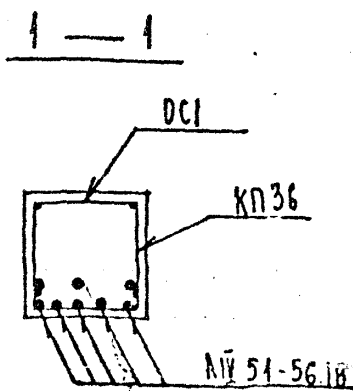
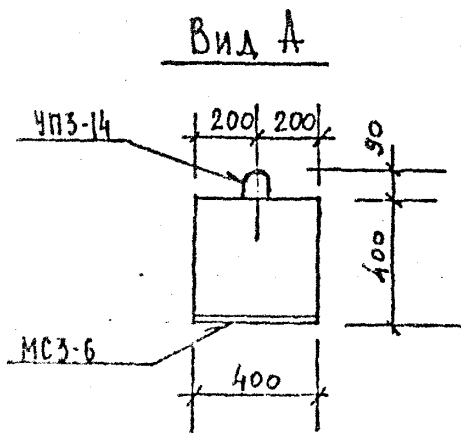
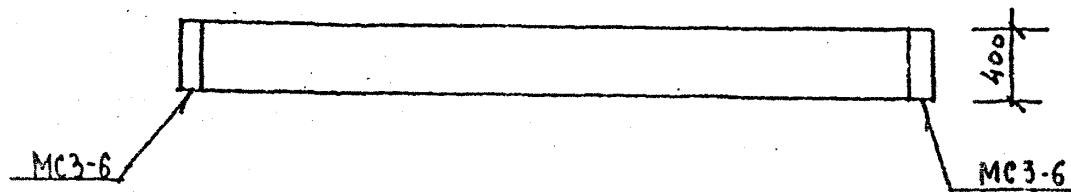
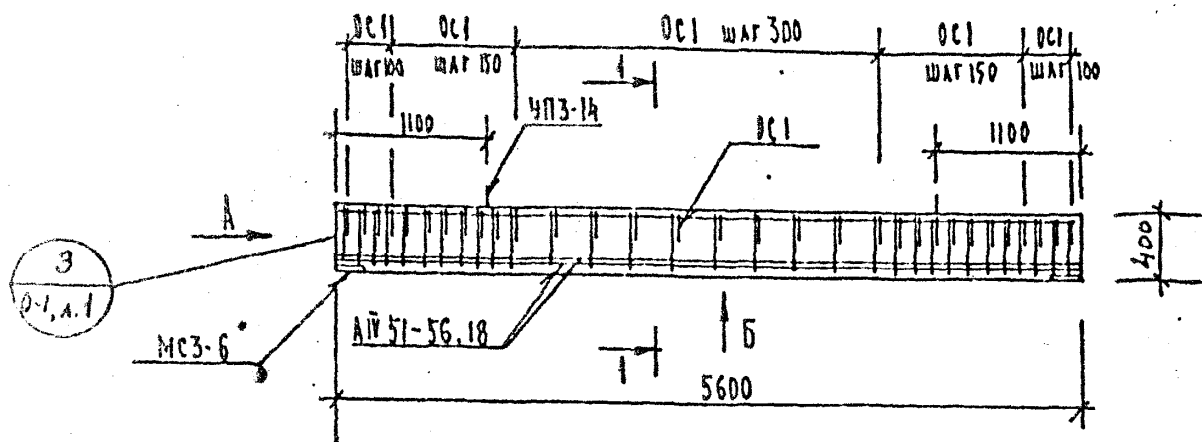
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предельн. напряжения в арматуре, σ _p кгс/см²	Предельное отклонение предварит. напряжения, Р кгс/см²	Необходимое количество одного стержня, N, кгс
AIY 51-55.18	18 АIV	8	5100	960	12980

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б55.А.4-72АИТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	лист 1-1 7

КЛ-54А-1

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ
 ПЕРИКОВА
 КИМЕНЕВА
 ЕЩЕВА
 КИМЕНЕВА
 ЕЩЕВА
 КИМЕНЕВА
 ЕЩЕВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто м³	Объем брутто м³	Арматурная кг	Защитные детали кг		Расход арматуры на 1 м³ бетона
Б56.44-72АІVТ	А400	0,90	—	126,90	3,80	141,0	2,25

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

Марка	всего	Расход стали в т.ч. на защитные детали		Выборка арматуры			
		без монтажных про- стие	для фикса- стие	А-ІV	А-ІІ		
		φ 18	φ 12				
Б56.44-72АІVТ	136,70	9,80	—	—	—	89,52	9,92

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры		На защитные детали			
5781-75		380-71	5,1459-72*		
А-І		ВСТЭ х 2	А-ІІ		
φ 8	φ 14	Итого	Итого		
24,24	3,22	27,46	804	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетный прогиб f см
			полная q кгс/м	м.д.ст. q кгс/м	
Б56.44-72АІVТ		7640	6600	5700	2,38

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125 КЛ-3 в. 2-1		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	А.32	А.3	А.1	В.12	В.1	
Б56.44-72АІVТ	КПЗ6	ОС1	АІV 51-56.18	4ПЗ14	МСЗ-6	
	1		8	2		2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль. предварит. напряжение в арматуре, Бокгс/см²	Пределная отклонения предварит. напряжения, Р кгс/см²	Необходимое натяжение одного стержня, № кгс
АІV 51-56.18	18 АІV	8	5100	940	12980

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ МАССА А-ІV	СЕРИЯ 1.125 КЛ-3
1982	Б56.44-72АІVТ ОПЛУЗКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1 8

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматурная, кг	Защитные детали, кг		Расход цемента, кг
Б58.4.4-52А ^{IV} Т	400	0,92	-	118,83	9,80	129,0	2,3

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг

Марка	всего	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
		без металл-изации	металли-зации		A-IV		A-III
			про-стые	для само-фикс.	про-стые	для само-фикс.	
Б58.4.4-52А ^{IV} Т	128,63	9,80	-	-	-	80,47	10,18

ВЫБОРКА СТАЛИ, кг (продолжение)

Выборка арматуры				На закладные детали		
5781-75				380-71		
A-I				BCT3 Кп2		
φ 8	φ 14	Итого		φ 10		Итого
25,0	3,22	28,22		8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q, кгс/м	Нормативная		Расчетный программ., f см
			полная, q кгс/м	ин. дой-стая, q кгс/м	
Б58.4.4-52А ^{IV} Т		5640	4800	3900	2,35

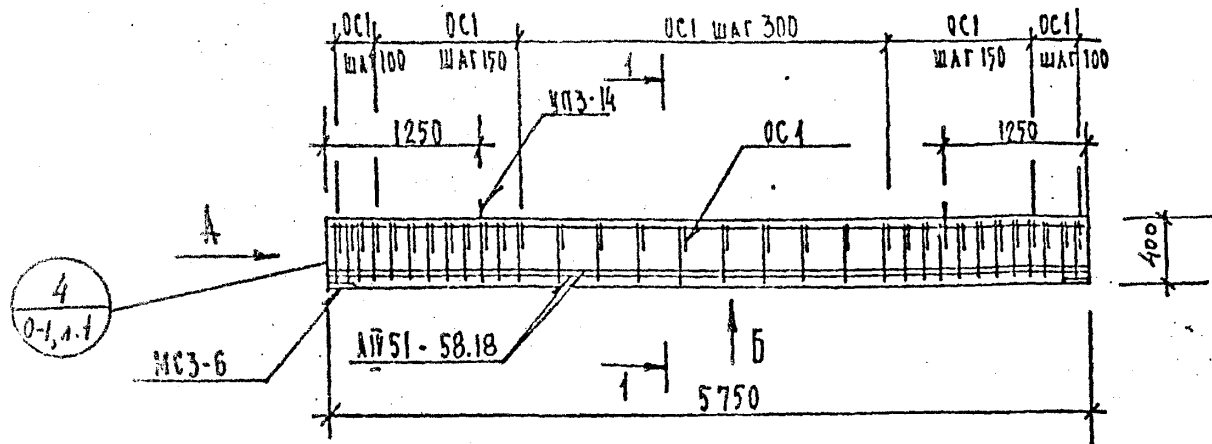
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, шт.

Марка	1.125 КЛ-3 в 2-1-		1.034 КЛ-4 в 1-		1.034 КЛ-2 в 1-	
	а.33	а.3	а.4	а.4	а.4	а.4
Б58.4.4-52А ^{IV} Т	1	32	7	2		2

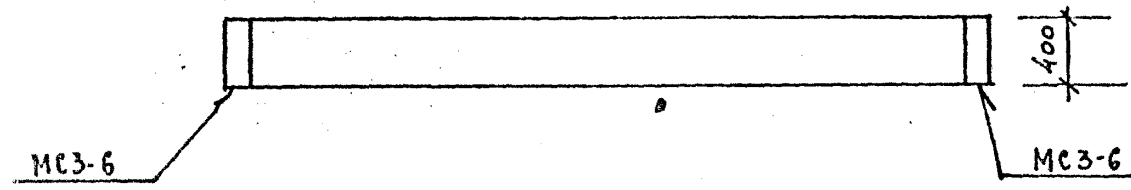
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, σ ₀ кгс/см ²	Предельное отклонение предварит. напряжения, P кгс/см ²	Необходимое натяжение одного стержня, N _з кгс
А ^{IV} 51-58.18	18 А ^{IV}	7	5100	930	12980

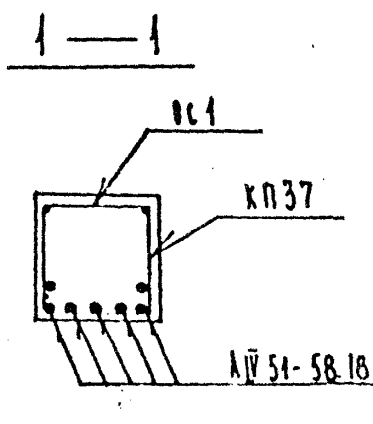
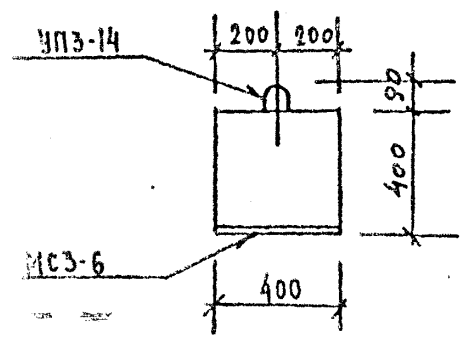
КЛ	БЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬНОЙ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б58.4.4-52А ^{IV} Т Опалубка и армирование	выпуск 1-1 9



Вид Б



Вид А



Проект КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА
Инженер-проектант КРЕМНЕВА

СОГЛАСОВАНО

ПЕЛЛИИПРОЕКТ

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТ
 КОМПЕТЕНТНЫЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 АРМИРОВАННОГО
 ПЕРЕКРЫТИЯ
 ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫХ
 СТАЛЬНЫХ
 БАЛКИ
 КЛАССА А-IV
 ДЛИНА
 5900 мм
 ПЛОЩАДЬ
 2300 мм²
 КОЭФФИЦИЕНТ
 НАГРУЗКИ
 0,94
 КОЭФФИЦИЕНТ
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ
 0,8
 КОЭФФИЦИЕНТ
 ПОСРЕДСТВ
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ
 0,8
 КОЭФФИЦИЕНТ
 ПОСРЕДСТВ
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ
 0,8
 КОЭФФИЦИЕНТ
 ПОСРЕДСТВ
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ
 0,8
 КОЭФФИЦИЕНТ
 ПОСРЕДСТВ
 ЗАКРЕПЛЕНИЯ
 0,8

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса, т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем бруто, м ³	Арматура, кг	Закладные детали, кг		Расход арм. на м ³ бетона
Б59.4.4-52АІТ	400	0,94	—	121,95	9,80	130,0	2,35

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали	А-IV	А-III
		для самофикс.	для самозащиты			
Б59.4.4-52АІТ	131,75	9,80	—	—	82,53	10,44

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
φ8	φ14	итого	φ8	φ10	итого
25,76	3,22	28,98	8,160	1,76	9,92

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

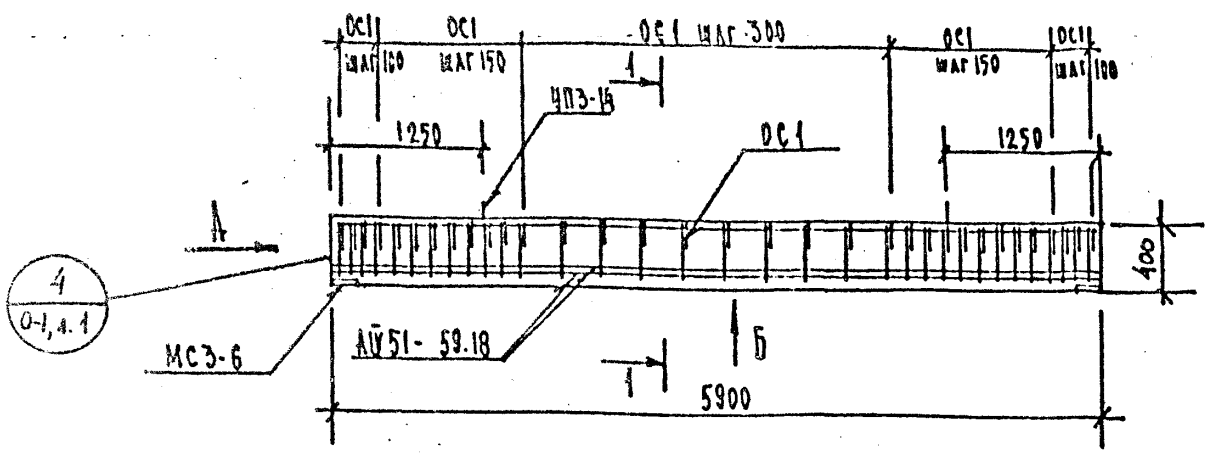
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный q, кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, см
			полная, q кгс/м	дл.дейст. q кгс/м	
Б59.4.4-52АІТ		5640	4800	3900	2,35

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

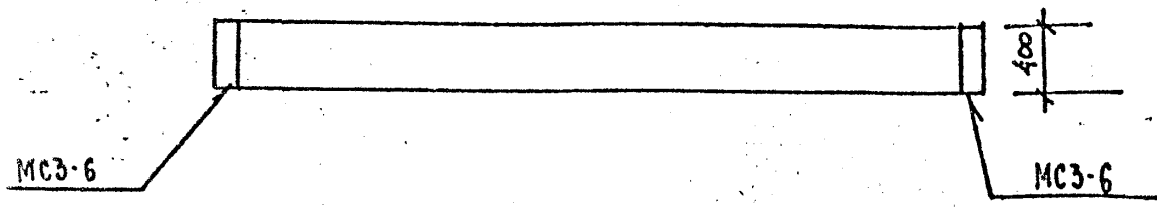
Марка	1.125 КЛ-3 в. 2-4		1.031 КЛ-1		1.031 КЛ-2	
	л.33	л.3	л.1	л.12	л.1	л.1
Б59.4.4-52АІТ	1	33	7	2	—	2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

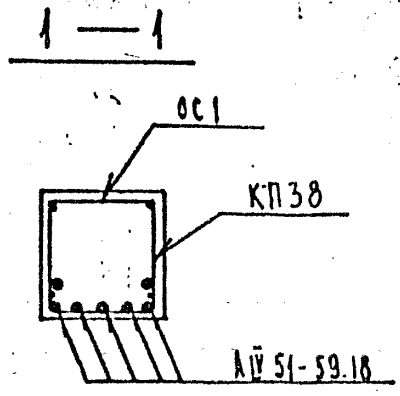
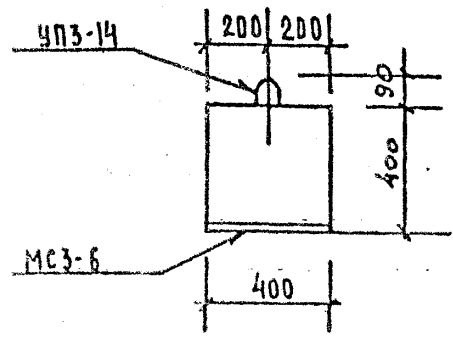
Пов.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предельн. напряж. в арматуре, σ, кгс/см ²	Предельное отклонение вольфарта, мм	Необходимость катодной защиты, № кгс
АІV 51-59.18	18 АІV	7	5100	910	12980



Вид Б

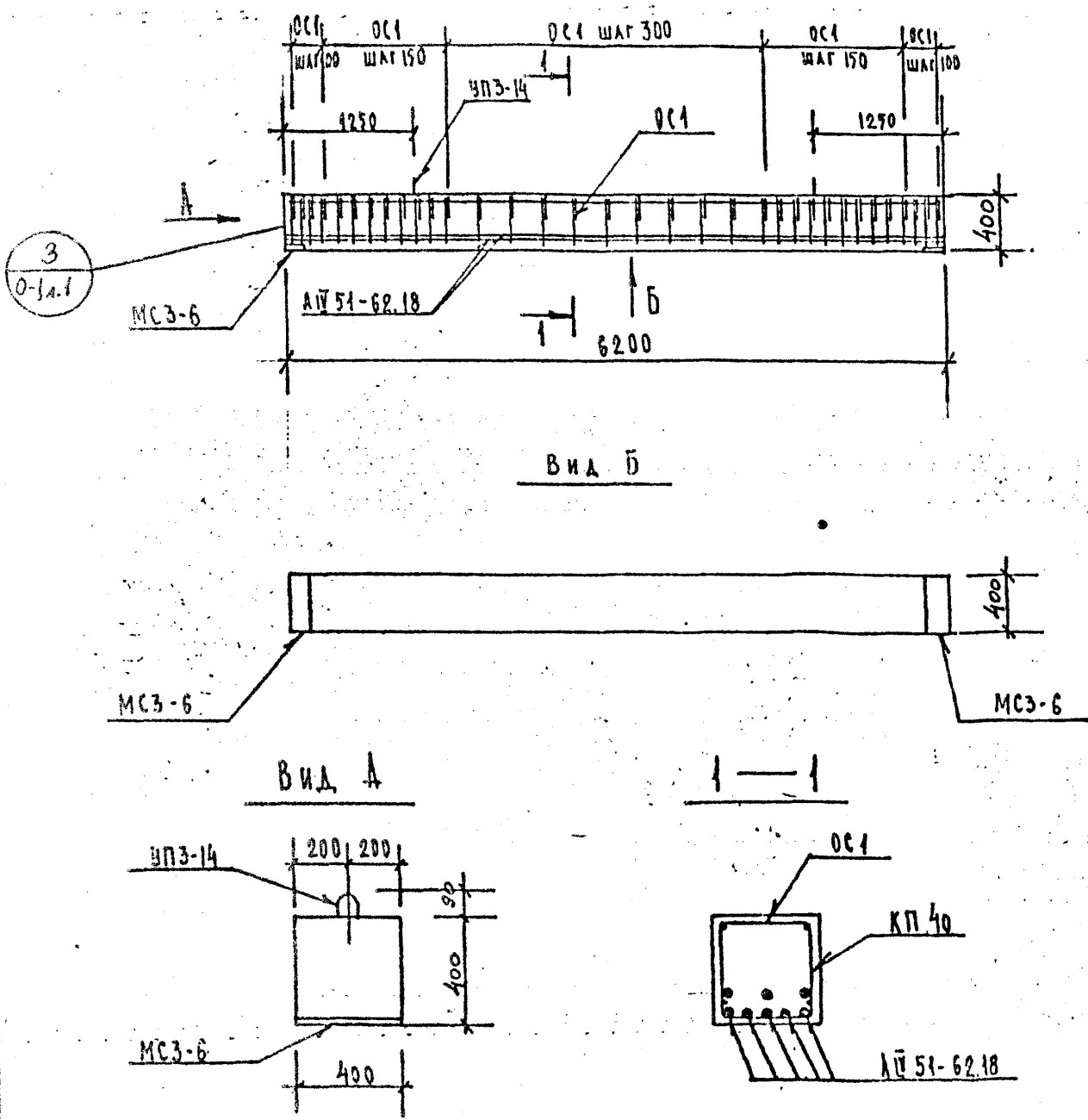


Вид А



КЛ	БАЛКИ ВКАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б59.4.4-52АІТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск лист 1-1 10

Проект № 19
 Исполнитель: [Blank]
 Проверен: [Blank]
 Согласовано: [Blank]
 Инженер: [Blank]
 Конструктор: [Blank]
 Копия: [Blank]



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 19

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем брутто, м ³	Арматура, кг	Закладные детали, кг		Расход арматуры на 1м ³ бетона
Б62.4.4-40УТ	400	0,99	—	139,96	9,80	14,4	2,48

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на закладные детали				Выборка арматуры	
	всего	для металла	для металла	для металла	А-IV	А-III
		процентно	для металла	для металла	для металла	φ18
Б62.4.4-40УТ	149,76	9,80	—	—	99,12	10,98

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
5781-75			380-71	5.1459-72	
А-I			8С13 кл 2	А-III	итого
φ8	φ14	итого	9,160	φ10	
26,64	3,22	29,86	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q, кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетный прогиб f, см
			полная q, кгс/м	эквивалентная q, кгс/м	
Б62.4.4-40УТ		4440	3800	3350	2.57

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КА-3 В.2.4		1.031КА-1		1.031КА-2	
	А.34	А.3	А.1	В.12	В.1	
Б62.4.4-40УТ	1	34	8	2	2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварительного напряжения в арматуре, σ _р , кгс/см ²	Предельное отклонение предельного напряжения, Р, кгс/см ²	Необходимое количество стержней, № кгс
АІІ 51-62.18	18 АІІ	8	5100	880	12980

КП	Балки вкладки перекрытия предварительно-напряженные, армированные сталью класса А-IV	серия 1.125 КА-3
0782	Б62.4.4-40УТ опалубка и армирование	1-1 12

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Марка	Бетон		Сталь			Масса т	
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем brutto, м ³	Арм. тур. пр	Секл. или сетки кг		Расход на 1 м ³ бетона
Б61.4.4-52АУТ	400	0,97	—	148,61	9,80	153,20	2,43

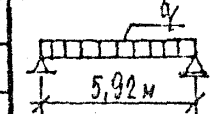
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали			Выборка арматуры	
	в т.ч. на закладные детали			А-IV	А-III
	всего	для самофикс.	для анкеров	φ18	φ12
Б61.4.4-52АУТ	150,41	9,80	—	108,81	10,70

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры			На закладные детали		
φ8	φ14	итого	φ8	φ10	итого
25,88	3,22	29,10	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

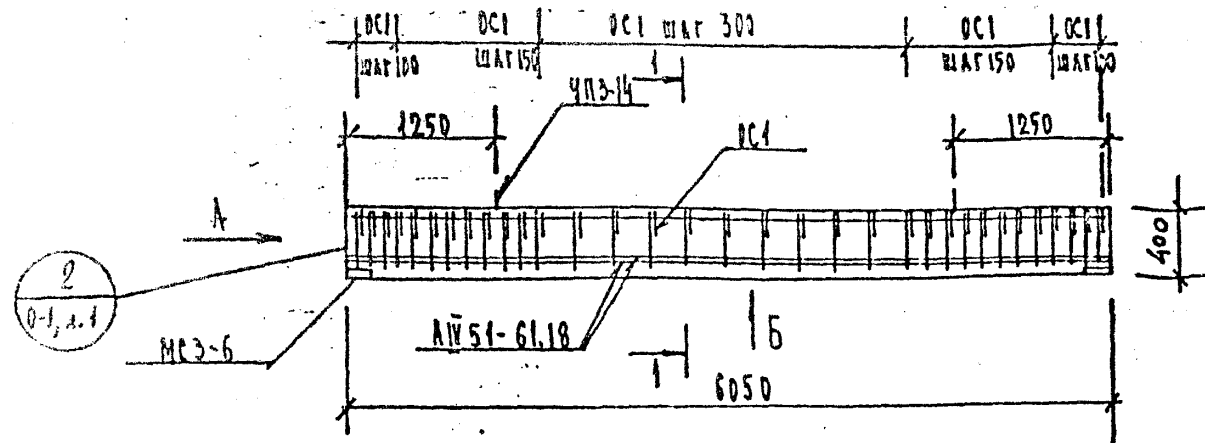
Марка изделия	Расчетная схема	Расчет	Нормативные		Расчетный прогиб, см
		q кгс/м	q _л кгс/м	q _с кгс/м	
Б61.4.4-52АУТ		5640	4800	3900	2,00

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

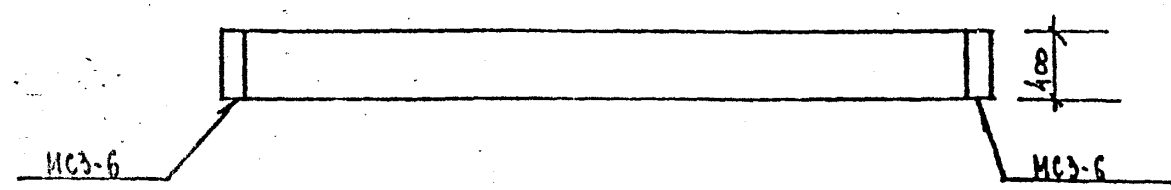
Марка	1.125 КА-3 В.2-1		1.031 КА-4		1.031 КА-2	
	А.3	А.1	В.12	В.1	В.1	В.1
Б61.4.4-52АУТ	1	33	9	2	—	2

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

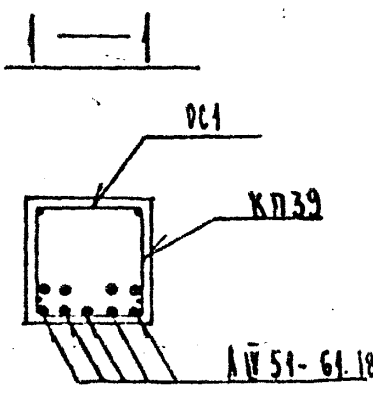
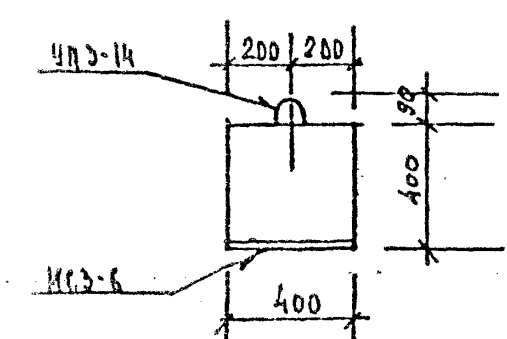
Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней шт.	Контроль предельн. напряжения в арматуре, кгс/см ²	Предельное отклонение предельн. напряжения, кгс/см ²	Наибольшая нагрузка одного стержня, кгс
АУ 51-61.18	18 АУ	9	5100	900	12980



Вид Б

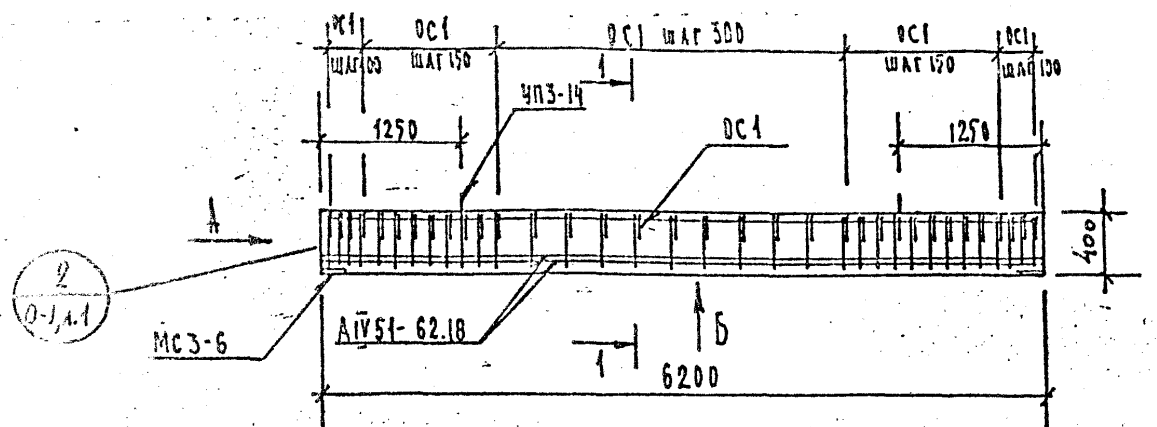


Вид А

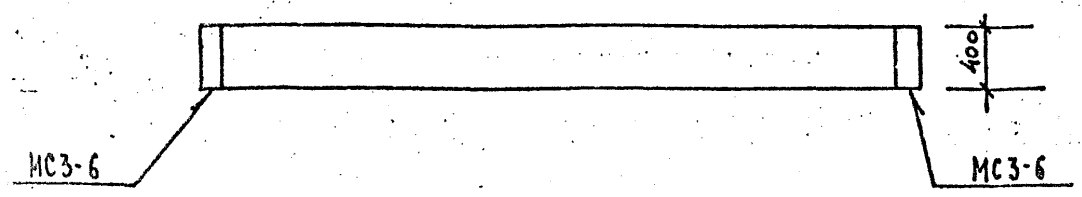


КП	БЛЮКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3
1782	Б61.4.4-52АУТ Опалубка и армирование	выпуск лист 1-1 13

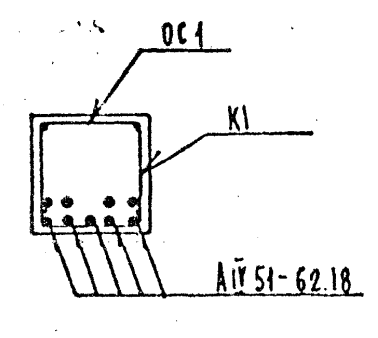
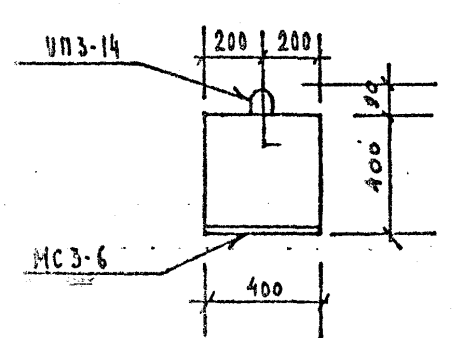
СОГЛАСОВАНО
ПРОЕКТ
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
ИЗМЕНЕНИЯ



Вид Б

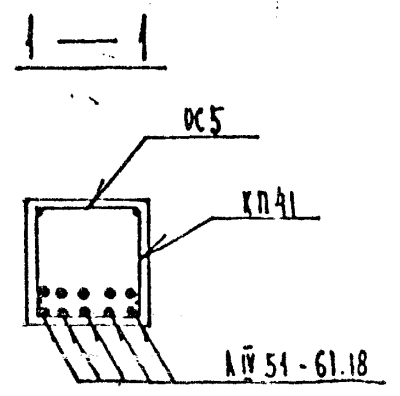
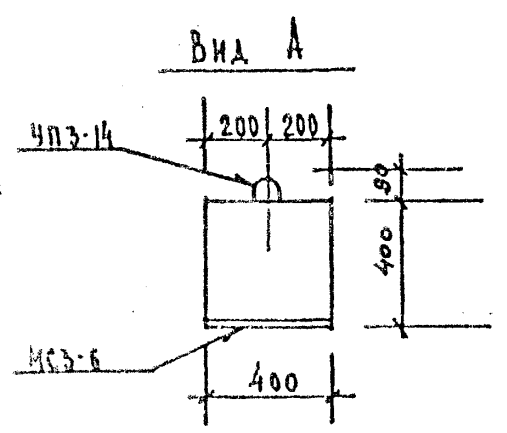
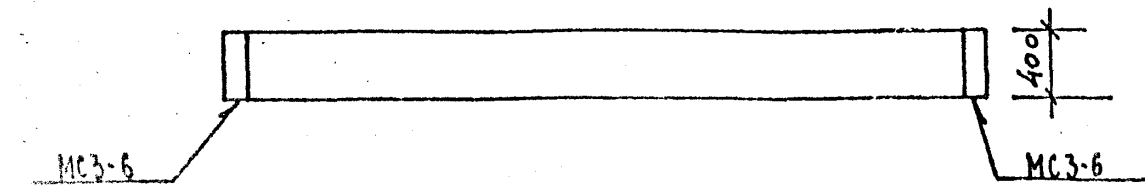
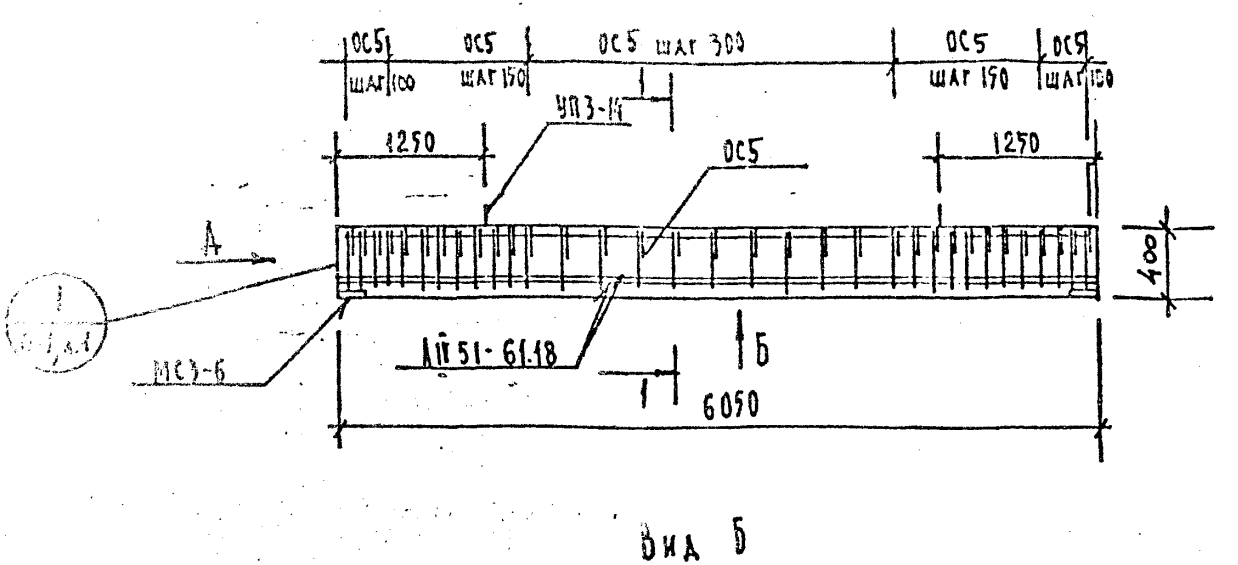


Вид А



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ								
Марка	Марка	Бетон		Сталь		Расход арматурных деталей на 1 м ³ бетона	Масса	
		Объем нетто, м ³	Объем Арматурной стали, м ³	Закладные детали	Арматура			
Б62.4.4-52АІТ	400	0,99	—	152,75	9,80	153,9	2,48	
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ								
Марка	Всего	Расход стали				Выборка арматуры		
		в т.ч. на закладные детали				5781-75	51459-72	
		для металло-каркаса		металлические		А-ІV	А-ІІ	
		про-сто	для само-фикс.	про-сто	для само-фикс.	φ18	φ12	
Б62.4.4-52АІТ	162,15	9,80	—	—	—	114,51	10,98	
ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)								
Выборка арматуры				На закладные детали				
5781-75				380-71				51459-72
А-І				8Ст3кп2				А-ІV
φ8	φ14	Итого		8х160		φ10	Итого	
26,64	3,22	29,86		8,04		4,76	9,80	
ТАБЛИЦА НАГРУЗОК								
Марка изделия	Расчетная схема	Расчетная нагрузка q, кгс/м	Нормативная нагрузка		Расчетная прогиб			
			полная, q кгс/м	для расчета, q кгс/м				
Б62.4.4-52АІТ		5640	4800	3900	2.00			
РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.								
Марка	1.125 КЛ-3		В.2-1	1.034 КЛ-1	1.034 КЛ-2			
	А.3	А.1	Б.12		В.1			
Б62.4.4-52АІТ	1	34	9	2	2			
ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ								
Пов.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварт. напряжений в арматуре, кгс/см ²	Предельное относительное удлинение, %	Необходимая нагрузка одного стержня, кгс	№ арт.		
AI 51-62.18	18 AI	9	5100	880	12980			

КЛ	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-ІV	судья
1982	Б62.4.4-52АІТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	№ листа лист 1-1 14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ 22

Марка	Бетон		Сталь		Масса		
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем brutto, м ³	Арматура, т		Расход стали, кг	
Б61.44-68АУТ	400	0,97	—	176,44	9,80	181,9	2,43

РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали				Выборка арматуры	
	всего	в т.ч. на закладные детали		в т.ч. на закладные детали		
Б61.44-68АУТ		186,24	9,80	5781-75		51459-72
	про-сто			для само-фисс.	металли-зованные	А-IV
			φ8		φ14	
			120,90		14,56	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры				На закладные детали		
5781-75				380-71		
АТ				5СТ3 кл2		
φ8	φ14	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого
4,76	3,22	33,0	40,98	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетн. q, кгс/м	Нормативные		Расчетный прогиб, см
			полюса, q кгс/м	в пролетах, q кгс/м	
Б61.44-68АУТ		7240	6180	5300	2,91

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

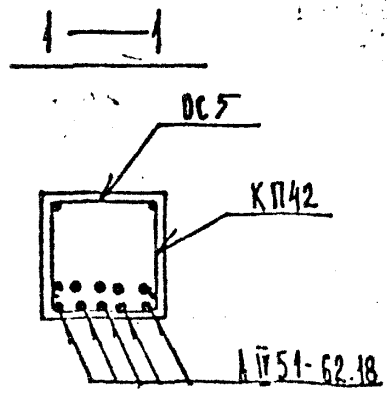
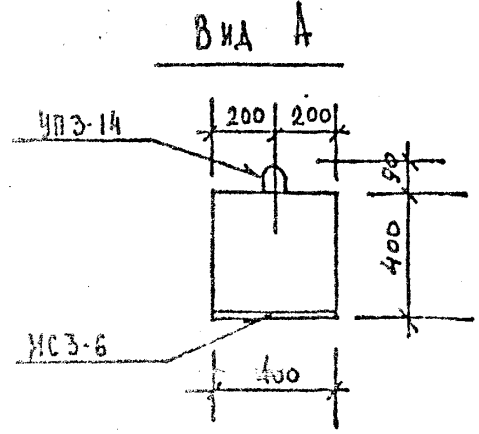
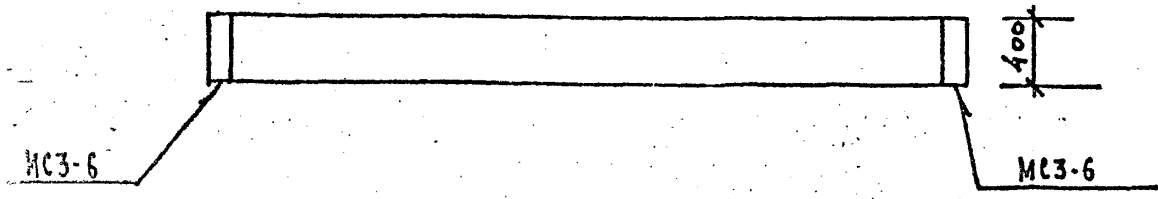
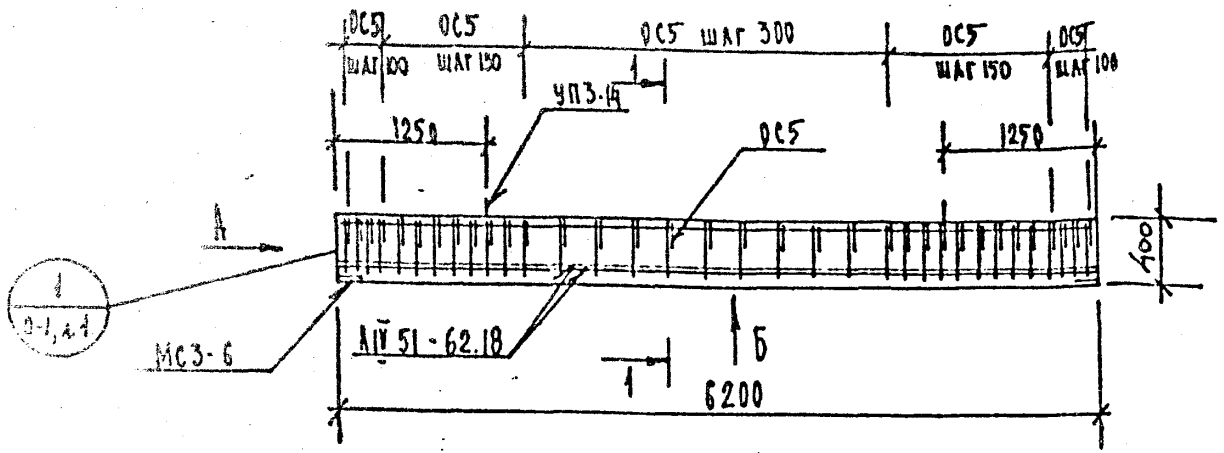
Марка	1.125 КЛ-3		1.031 КЛ-4		1.031 КЛ-2	
	А35	А3	А1	Б-12	В.1	
Б61.44-68АУТ	1	33	10	2	2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Поз.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль предварит. напряжения в арматуре, σ _к кгс/см ²	Предельное отклонение в арматуре, Р кгс/см ²	Несущая способность, № кгс
АП3-14	14 А II	10	5400	900	12980

КЛ	Балки вкаданого перекрїття предварительно-напряженые, армированные сталью класса А-IV	серия 1.125 КЛ-3
1982	Б61.44-68АУТ ОПАУЗКА И АРМИРОВАНИЕ	выпуск 1-1 лист 15

СОГЛАСОВАНО
 ПРОЕКТИРОВЩИК
 ПРОВЕРИТЕЛЬ
 УТВЕРЖДЕН
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТА
 ДИРЕКТОР
 ПРОЕКТА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

25

Марка	Бетон		Сталь				
	Марка	Объем нетто, м ³	Объем brutto, м ³	Арматура, кг	Защитные детали, кг	Расход армат. на 1 м ³ бетона	Масса, т
Б62.4.4-68АУТ	400	0,99	—	189,94	9,80	182,80	2,48

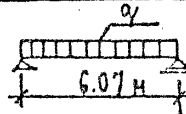
РАСХОД И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, КГ

Марка	Расход стали в т.ч. на защитные детали				Выборка арматуры	
	всего	без металл. лизации	металл. лизации	про-сты	дли само-фикс.	дли само-фикс.
Б62.4.4-68АУТ	190,74	9,80	—	—	—	—
				φ18	φ14	
				123,90	14,94	

ВЫБОРКА СТАЛИ, КГ (продолжение)

Выборка арматуры				На защитные детали		
5781-75				380-71		
А-Г				ВСТЗКП2		
φ8	φ14	φ10	Итого	φ8	φ10	Итого
4,88	3,22	34,0	42,10	8,04	1,76	9,80

ТАБЛИЦА НАГРУЗОК

Марка изделия	Расчетная схема	Расчетный вес, кгс/м	Нормативные нагрузки		Расчетный прогиб, см
			q, кгс/м	q _к , кгс/м	
Б62.4.4-68АУТ		7240	6180	5300	2,94

РАСХОД КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ НА ИЗДЕЛИЕ, ШТ.

Марка	1.125КА-3		Б.2-1		1.031КА-1		1.031КА-2	
	А.35	А.3	А.1	В.12	А.1	В.1	А.1	В.1
Б62.4.4-68АУТ	1	34	10	2			2	

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ

Пов.	Диаметр, мм	Кол. стержней, шт.	Контроль прочности в арматуре, кгс/см ²	Пропорция отливки, кгс/см ²	Необходимое натяжение, кгс
А0 51-62.18	18 АIV	10	5100	880	12980

КП	БАЛКИ ВКЛАДНОГО ПЕРЕКРЫТИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО-НАПРЯЖЕННЫЕ, АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССА А-IV	серия 1.125 КА-3
0282	Б62.4.4-68АУТ ОПАЛУБКА И АРМИРОВАНИЕ	1-1 10