

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.137-3**

**ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ**

**ВЫПУСК 1**

ПЛИТЫ ДЛИНОЙ 239, 269, 329, 359 см ДЛЯ КРУПНОБЛОЧНЫХ И  
КИРПИЧНЫХ СТЕН И ДЛИНОЙ 389 см ДЛЯ КИРПИЧНЫХ СТЕН

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ  
СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ  
ПРИ ГОССТРОЕ СССР С 1 ЯНВАРЯ 1972 Г.  
ПРИКАЗ № 190 ОТ 26 ОКТЯБРЯ 1971 Г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	УТВЕРЖДЕНО ПРИ СТАВКАХ ПРОЕКТА РАБОТ	А. Кривошапкин	Р. С. СТАВКА ПРОЕКТА РАБОТ	Б. Шортцын
	С.А. ИВАНОВ СТАВКА	Ж. Давыдов	Г.А. ИВАНОВ СТАВКА	И. Розинский
	Г.А. КОСТЕР ОГДЕЛЕНИЯ	В. Самойлов	Г.А. ИВАНОВ ПРОЕКТА	А. Москвитин

Лист	СФР	Лист	СФР	Лист	СФР
17	22	17	22	17	22
18	23	18	23	18	23
19	24	19	24	19	24
20	25	20	25	20	25
21	26	21	26	21	26
22	27	22	27	22	27
23	28	23	28	23	28
24	29	24	29	24	29
25	30	25	30	25	30
26	31	26	31	26	31
27	32	27	32	27	32
28	33	28	33	28	33
29	34	29	34	29	34
30	35	30	35	30	35
31	36	31	36	31	36
32	37	32	37	32	37
33	38	33	38	33	38
34	39	34	39	34	39

Содержание

Пояснительная записка

Плиты балконные: ПБ-24-4

Ф0ЖС

ПБ-27-4

Ф0ЖС

ПБ-33-4

Ф0ЖС

ПБ-36-4

Ф0ЖС

ПБ-24-5

Ф0ЖС

ПБ-27-5

Ф0ЖС

ПБ-33-5

Ф0ЖС

ПБ-36-5

Ф0ЖС

Плиты балконные: ПБ-24-6

Ф0ЖС

ПБ-27-6

Ф0ЖС

ПБ-33-6

Ф0ЖС

ПБ-36-6

Ф0ЖС

ПБ-24-5а

Ф0ЖС

ПБ-27-5а

Ф0ЖС

ПБ-33-5а

Ф0ЖС

ПБ-36-5а

Ф0ЖС

ПБ-39-5а

Ф0ЖС

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	Серия	1.137-3
1971	Содержание	Вместе листов	1

САМОУПРАВЛЕНИЕ ГОДА  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И КОНСТРУКЦИЯ  
 А. ЛОРМАН  
 А. ЛОРМАН  
 А. ЛОРМАН

ИЗДАНИЕ  
 1971



Рабочие чертежи балконных плит разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 10 июня 1971 г.

В выпуск включены рабочие чертежи унифицированных балконных плит длиной 2890, 2690, 3290 и 3590 мм, предназначенных для применения в зданиях с крупноблочными и кирпичными стенами. Балконные плиты длиной 3890 мм предназначены для зданий с кирпичными стенами.

Каждому из типов присвоена марка, так, например, ПБ-39-5 обозначает - пл. у балконную длиной 3290 мм для крупноблочных стен толщиной 500 мм. Соответственно марка ПБ-39-5а обозначает аналогичную плиту для кирпичных стен толщиной 510 (550) мм.

Внесенные изменения в обозначение марок не допускаются. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проемов, в заказах заводом-изготовителем и на монтажах.

Балконные плиты рассчитаны в соответствии со СНиП П-В.1-62 на нормативную полезную нагрузку 400 кг/м<sup>2</sup> и дополнены нагрузкой 100 кг/м от ограждений и веса цветочниц, подвешиваемых по наружному контуру балконов.

В рабочих чертежах приведены схемы опирания балконных плит, в которых даны условия по ограничению

ширин проемов и допускаемым минимальным величинам ширины проемов (без учета четвертей), замещающих балконные плиты.

Балконные плиты рассчитаны из условия заделки в стены концов опорных ребер и закрепления их к нижележащим перемычкам анкерами, привариваемыми к закладным деталям.

Указанные закладные детали, как правило, должны приниматься длиной 120 мм. В балконных плитах длиной 3590 и 3890 мм, применяемых в домах с кирпичными стенами, приведены закладные детали длиной соответственно 300 и 600 мм, что учитывает случаи несимметричного расположения балконных плит относительно перемычек.

При симметричном расположении в этих плитах должны приниматься закладные детали длиной 120 мм.

В балконных плитах для крупноблочных домов у торцов опорных ребер предусмотрены дополнительные закладные детали, предназначенные для связи со смежными перемычками и подсынами блоками.

Балконные плиты должны изготавливаться из тяжелого бетона марки "200". Морозостойкость бетона не ниже Мр 50.

ТК 1971

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ 1.137-3  
Выпуск Лист 1 П-1

Директор	И.А. Кривина
Инженер-проектировщик	И.А. Локшина
Инженер-проектировщик	И.А. Локшина
Инженер-проектировщик	И.А. Локшина

Условные обозначения арматурных стержней в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Сварка арматуры каркасов и сеток должна производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 893-69.

Для подвешивания петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.3сп, ВМ Ст.3пс, ВК Ст.3сп; ВК Ст.3пс. При наружных расчетных температурах ниже -40° стали ВМ Ст.3пс и ВК Ст.3пс не применять.

Плиты армированные сталью класса А-III могут применяться: при марке стали 35 ГС при наружных расчетных температурах до -40°, при марках стали 25 Г2С и 18Г2С - при температурах -40° и ниже.

Формование балочных плит выполняется верхней поверхностью к подлону; для извлечения плит из формы предусмотрены петли, расположенные со стороны боковой поверхности опорного ребра.

Антикоррозийная защита закладных деталей в балконах плитках должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-B.62 и "Временными указаниями по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62, 2-е издание.

В соответствии с этим, закладные детали балконовых плит должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице I СН 206-62 с учетом района строительства.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование изделия производить с учетом указания СНиП I-B.5-62 и I-B.51-62, проверку прочности - по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП III-B.8-62.

ТК

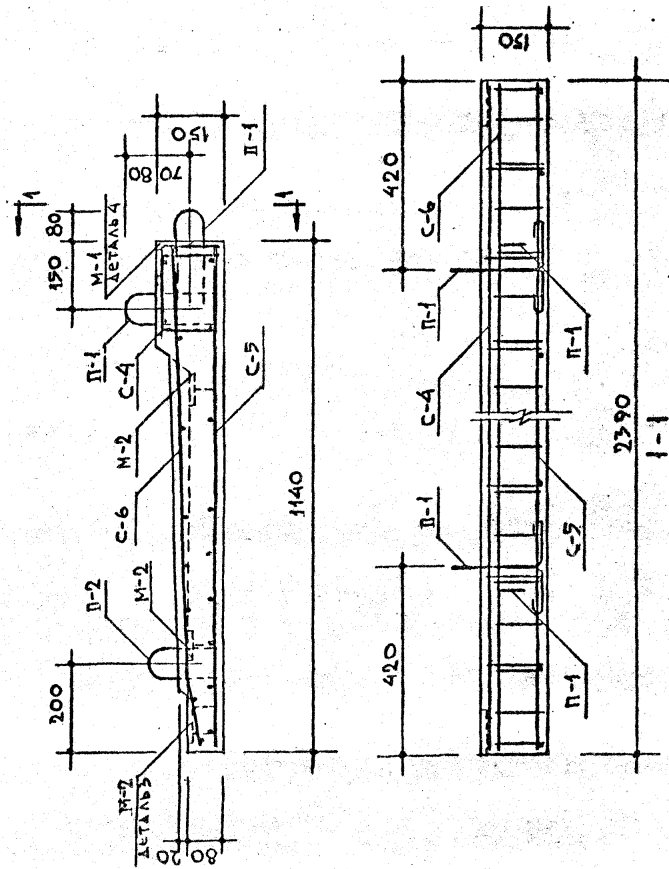
Железобетонные Балконные плиты для жилых зданий  
Пояснительная записка

Серия	1.137-3
Выпуск	1
Лист	П-2

ИМПИЖИПИША  
А. Кривина  
Л. Дорфман



СОЛАСОВАНО А. КОШИН  
 Т.А. НИИ. ПР-ТА  
 А. ОРШАН  
 Р.К.Т. НИИ.  
 С.Т. НИИ.  
 В. ШЕРШИНА  
 Б. ЕРКО



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ		ИИ
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТА	
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	С-4	1	6.29	6.29	47
	С-5	1	8.97	8.97	47
	С-6	1	12.91	12.91	48
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45  
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-4 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-5 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.  
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-5 И ПРИВАЗАТЬ К НИМ.

СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф58 I	Ф8 A II	Ф10 A I	Ф12 A III	Ф10 A II	Л110-10-8
ДЛИНА	М	Ф100x6	Ф100x6	Ф100x6	Ф100x6
ВЕС	КГ	5.12	0.24	0.48	2.24
КОЛИЧЕСТВО	КОМ	3.16	1.13	8.38	2.24
КОЛИЧЕСТВО	КГ/СМ <sup>2</sup>	2400	—	4000	3000
ГОСТ		5781-61	103-57*	5781-61	103-57*
		5781-61	103-57*	5781-61	8510-57

ТК ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
 1971 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-4. АРМИРОВАНИЕ.

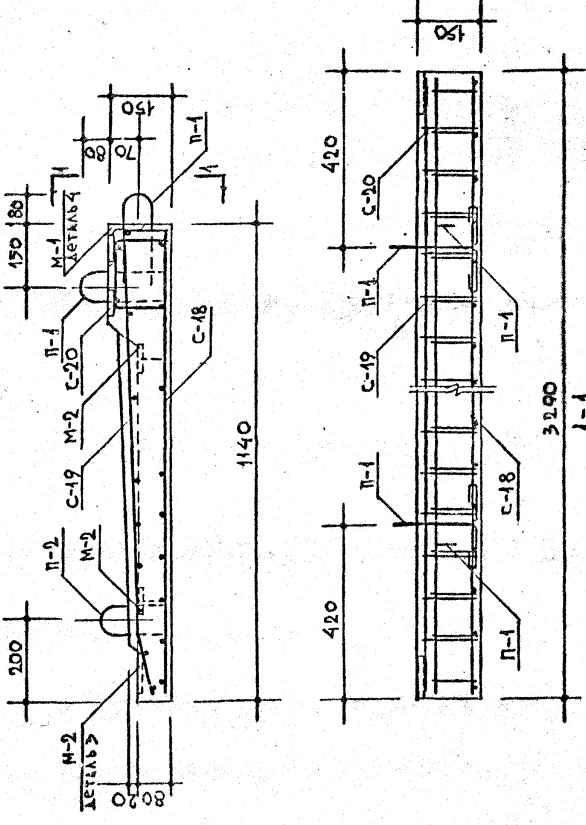
СЕРИЯ  
 А.157-3  
 ЛИСТ  
 1











СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКА	КОЛ.	ВЕС КГ.	
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-18	1	14.97	14.97
	С-19	1	16.57	16.57
	С-20	1	10.87	10.87
	П-1	4	0.49	1.96
	П-2	2	0.49	0.98
ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ	М-1	3	1.55	4.65
	М-2	9	0.36	3.24

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ДЕТАЛИ 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
  2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
  3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-20 СВАРИТЬ СПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-18 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
  4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-18 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

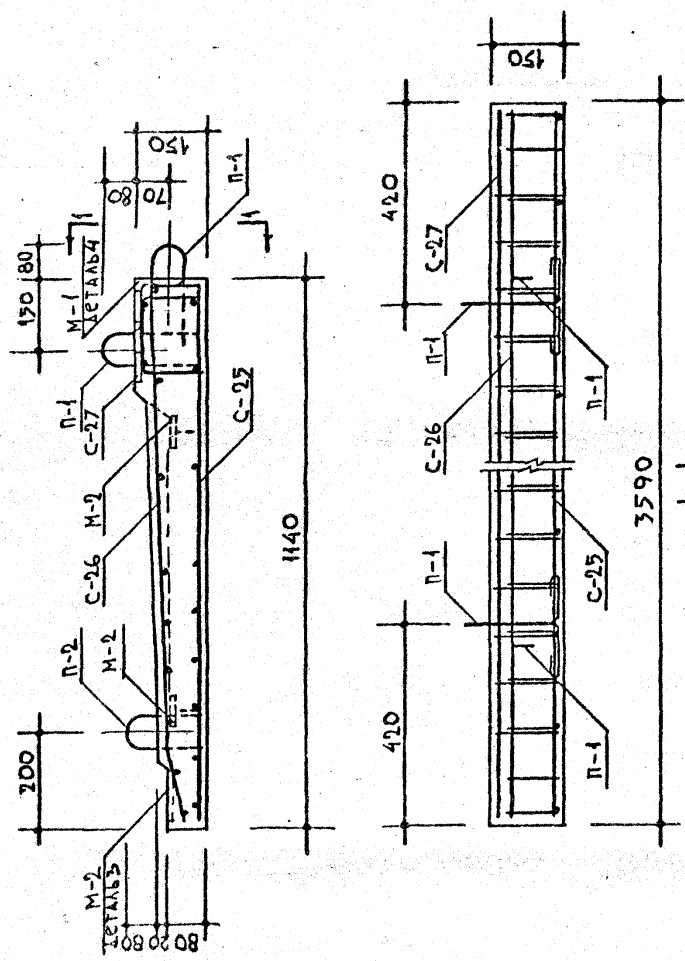
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛЫВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф44 АШ	Ф8 АШ	Ф10 АТ	Ф10 АТ	Ф100*6	Ф100*6
М	М	М	М	М	М
13.04	30.51	5.12	85.91	0.24	0.54
15.78	42.05	3.16	13.23	1.13	3.93
4000	2400	5500	—	—	3000
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К <sub>с</sub> / КМ <sup>2</sup>		5781-61*		5727-53 403-57 8510-57 103-57* 5781-61*	
ГОСТ		5781-61*		5727-53 403-57 8510-57 103-57* 5781-61*	

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ. АРМИРОВАНИЕ. ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-4.

СЕРИЯ 1.157-3  
ВНЕШНИЙ ЛИСТ 4

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
СТУДИЯ  
АРХИТЕКТУРА  
И. ПИЩАКОВА  
В. ШЕРШНИКОВА  
С. СКО





СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ	
ДИНА	М	14,24	34,15	5,12	90,13
ВЕС	КГ	22,5	15,49	3,16	15,88
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ R <sub>с</sub>	КГ/СМ <sup>2</sup>	4000	2400	5500	—
ГОСТ		5781-61*	6727-53*	103-57*	8510-57
					103-57*
					5781-61*

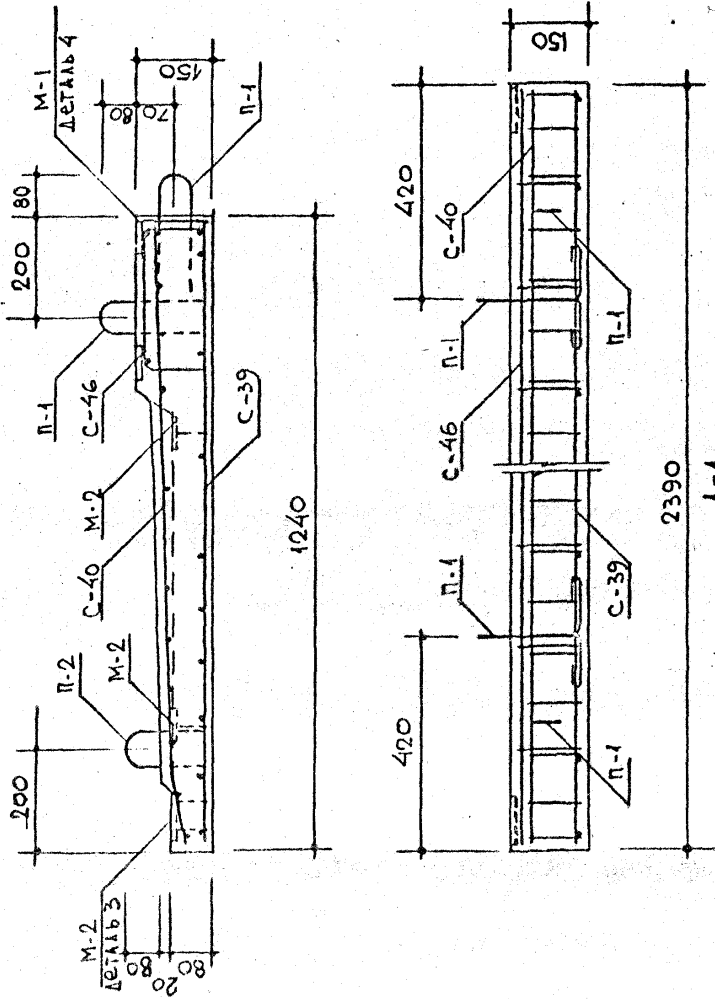
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ВЕС		ИЛИ ЛИСТ
			ОБЩИЙ	КГ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-25	1	18,51	18,51	56
	С-26	1	18,42	18,42	57
	С-27	1	14,29	14,29	57
	П-1	4	0,49	1,96	62
ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ	П-2	2	0,49	0,98	62
	М-1	3	1,55	4,65	62
	М-2	9	0,36	3,24	62

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ДЕТАЛИ Э И Ж 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45  
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-27 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-25 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.  
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАВЕСТИ НА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-25 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1,137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-4. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ	4
			8

ГОТОВАЩИЙ: КОШКИН А. КОШКИН  
 ПРОЕКТИРОВАЛ: КОШКИН А.  
 ЧЕКОВА И.  
 БЕРКО





СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф 5 В1	Ф 8 АIII	Ф 10 АIII	Ф 10 АI	Ф 10 АII	Ф 10 АIх8
ДЛИНА	М.	66.51	26.40	9.44	5.16
ВЕС	КГ.	10.24	10.43	5.82	3.16
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ	МПа	5500	4000	2400	—
ГОСТ		6727-53*	5781-61*	103-57*	103-57*
					8510-57

ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ.		МН
			ШТ.	ЭЛЕМЕНТАРНОЙ	
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	С-39	1	8.24	8.24	63
	С-40	1	14.06	14.06	63
	С-46	1	5.54	5.54	66
	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	8	0.36	2.88	62
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ					

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Детали 3 и 4 см. на листе 45
2. На сечении 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-46 сварить продольными стержнями сетки С-39 контактной точечной электро-сваркой.
4. Подъемные петли завесты за нижние стержни сетки С-39 и привязать к ним.

ПРОВЕРКА  
 А. ЛОРМАН  
 И. МИЩЕНКО  
 Р. К. Г. ИМ.  
 С. Т. ХИМЕН.  
 ШИШКИНА

БК. ОА. КОНОС	ТА. ИМ. ИР. ТА	А. ЛОРМАН	Р. К. Г. ИМ.	И. МИЩЕНКО	С. Т. ХИМЕН.	ПРОВЕРКА
ТА. ИМ. ИР. ТА	А. ЛОРМАН	И. МИЩЕНКО	Р. К. Г. ИМ.	С. Т. ХИМЕН.	ШИШКИНА	
ТА. ИМ. ИР. ТА	А. ЛОРМАН	И. МИЩЕНКО	Р. К. Г. ИМ.	С. Т. ХИМЕН.	ШИШКИНА	
ТА. ИМ. ИР. ТА	А. ЛОРМАН	И. МИЩЕНКО	Р. К. Г. ИМ.	С. Т. ХИМЕН.	ШИШКИНА	

Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.  
 Плита балочная ПБ-24-5. Армирование.

Серия	1.137-3
Выпуск	1
Лист	10



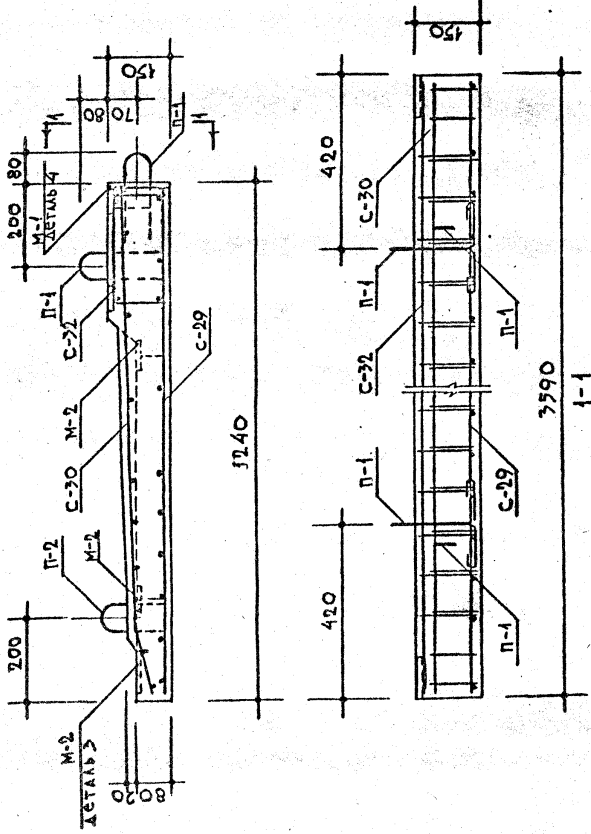












СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИА	МАРКА	КОЛ	ВЕС КГ	
			ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-29	1	17.12	17.12
	С-30	1	20.08	20.08
	С-22	1	12.13	12.13
	П-1	4	0.49	1.96
ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ	П-2	2	0.49	0.98
	М-1	3	1.55	4.65
	М-2	9	0.36	3.24

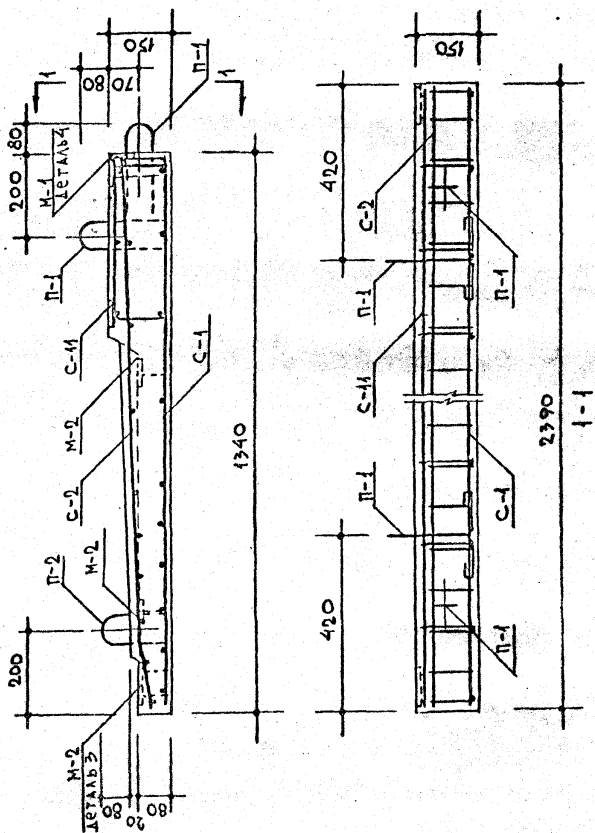
ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ДЕТАЛИ Э И Ч СМ. НА ЛИСТЕ 45  
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ  
 М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-22  
 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ  
 СЕТКИ С-29 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ  
 ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.  
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАЛИ ЗАБЕТСИ ЗА  
 НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-29 И  
 ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ВЫБОРКА СТАЛИ				
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛАННЫЕ ДЕТАЛИ		
Ф 58I	Ф 8AII	Ф 10AII	14AII	140x6
104.80	36.96	5.16	14.24	0.24
16.14	14.80	3.17	17.23	1.13
5500	4000	4000	—	—
ГОСТ	5727-53*	5781-61*	403-57*	8510-57
				103-57* 5781-61*

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.137-3
		ЛИСТ	4
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-5.	АРМИРОВАНИЕ.	16

Исполнитель: [подпись] Проверил: [подпись] В.Евко  
 И.Миненко  
 В.Кутепов  
 А.Лопыря





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКИ	КОЛ.	ВЕС КГ	
		ШТ.		ЭЛЕМЕНТА
АРМАТУРНЫЕ ЗАКЛАДКИ	С-1	1	7.39	46
	С-2	1	14.89	46
	С-11	1	4.65	50
	П-1	4	0.49	62
	П-2	2	0.49	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	62
	М-2	8	0.36	62

Примечания:  
 1. Детали 3 и 4 см. на листе 45  
 2. На сечении 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.  
 3. Все поперечные стержни сетки С-11 сварить с продольными стержнями сетки С-1 контактной точечной электро-сваркой.  
 4. Подъемные петли завести за внешние стержни сетки С-1 и привязать к ним.

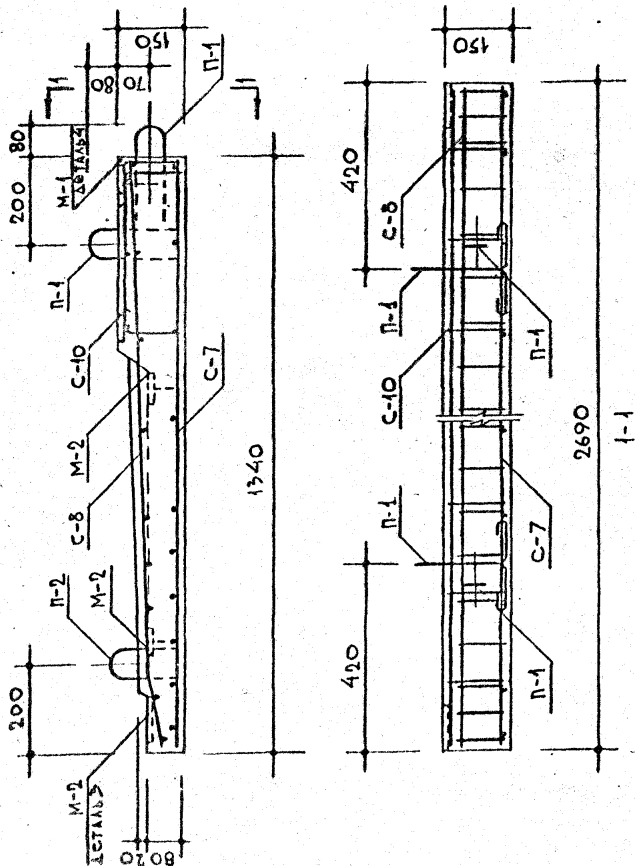
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	
Ф58I	Ф8AIII	Ф10AII	-100x6	Ф10AII	-100x6
ДЛИНА М	77.94	5.16	0.24	2.21	0.48
ВЕС КГ	14.98	3.16	1.13	1.36	2.24
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ КГ/СМ²	5500	2400	—	3000	—
ГОСТ	5727-53*	5781-61*	103-57*	5781-61*	103-57*
					8510-57

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ А.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-Б. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ 1. 48

КОСЛ КОСЛ  
 Л. КОСЛ  
 П. КОСЛ  
 И. КОСЛ  
 А. КОСЛ  
 В. КОСЛ  
 Г. КОСЛ  
 Д. КОСЛ  
 Е. КОСЛ  
 Ж. КОСЛ  
 З. КОСЛ  
 И. КОСЛ  
 К. КОСЛ  
 Л. КОСЛ  
 М. КОСЛ  
 Н. КОСЛ  
 О. КОСЛ  
 П. КОСЛ  
 Р. КОСЛ  
 С. КОСЛ  
 Т. КОСЛ  
 У. КОСЛ  
 Ф. КОСЛ  
 Х. КОСЛ  
 Ц. КОСЛ  
 Ч. КОСЛ  
 Ш. КОСЛ  
 Щ. КОСЛ  
 Ъ. КОСЛ  
 Ы. КОСЛ  
 Ь. КОСЛ  
 Э. КОСЛ  
 Ю. КОСЛ  
 Я. КОСЛ  
 А. КОСЛ  
 Б. КОСЛ  
 В. КОСЛ  
 Г. КОСЛ  
 Д. КОСЛ  
 Е. КОСЛ  
 Ж. КОСЛ  
 З. КОСЛ  
 И. КОСЛ  
 К. КОСЛ  
 Л. КОСЛ  
 М. КОСЛ  
 Н. КОСЛ  
 О. КОСЛ  
 П. КОСЛ  
 Р. КОСЛ  
 С. КОСЛ  
 Т. КОСЛ  
 У. КОСЛ  
 Ф. КОСЛ  
 Х. КОСЛ  
 Ц. КОСЛ  
 Ч. КОСЛ  
 Ш. КОСЛ  
 Щ. КОСЛ  
 Ъ. КОСЛ  
 Ы. КОСЛ  
 Ь. КОСЛ  
 Э. КОСЛ  
 Ю. КОСЛ  
 Я. КОСЛ







СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКИ	КОЛ	ВЕС КГ	
			ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ ЛИСТ
ЗАКАЛКА	С-7	1	9.59	9.59
	С-8	1	16.44	16.44
	С-10	1	6.32	6.32
	П-1	4	0.43	1.96
МАТЕРИАЛ	П-2	2	0.49	0.98
ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65
	М-2	8	0.36	2.88

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ДЕТАЛИ 2 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45  
 2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛКА ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.  
 3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-10 СВАРИТЬ СПРОДОЛЖИМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-7 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.  
 4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-7 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ВЫБОРКА СТАЛИ					
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКАЛКА	ДЕТАЛИ	ДЛИНА	М
Ф 10 АІ	Ф 8 АІІ	Ф 5 ВІ	Ф 10 АІІ	110x10x8	-100x6
15.75	31.24	78.57	0.24	0.36	0.48
9.72	42.34	42.10	1.15	3.93	2.24
КОРНАТОВСКОЕ	2400	4000	5500	—	—
СОПРОТЯЖАЮЩЕ					
ЭЛЕМЕНТЫ П.Б.					
ГОСТ	5781-61*	6727-53*	103-57*	8510-57	103-57*
					5781-61*

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ	1.137-3
1971	Плита балконная ПБ-27-6 . АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТ	1. 20

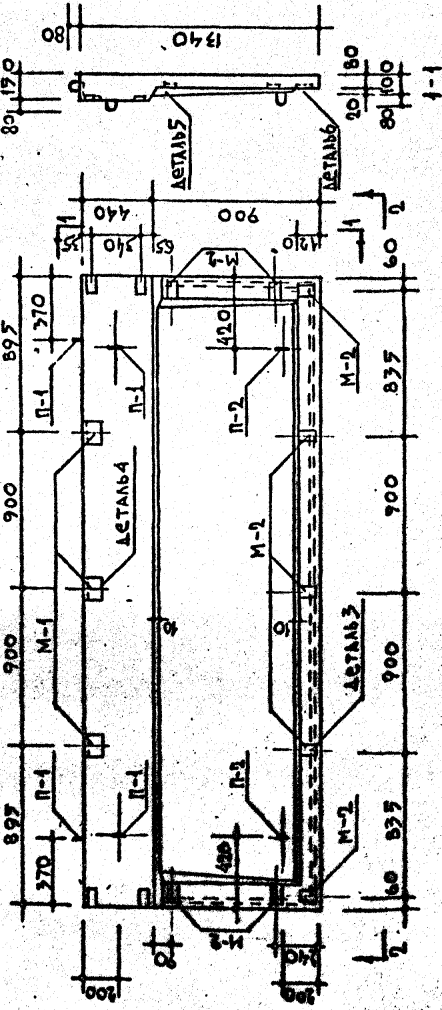
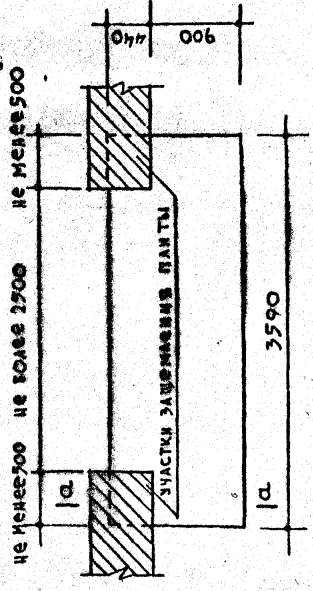
С О Т А С О В А Н О  
 ТА. ИЖИ. ПР. ТА. М. И. А. К. О. Ш. И. Н.  
 В. Ш. А. П. И. Н.  
 А. К. О. Ш. И. Н.  
 В. Ш. А. П. И. Н.  
 С. Т. И. М. Ш. Ч. Е. Р.  
 В. Ш. А. П. И. Н.  
 В. Ш. А. П. И. Н.  
 В. Ш. А. П. И. Н.





В. А. КОШКИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	В. А. КОШКИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
А. С. АНДРОПОВ	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	А. С. АНДРОПОВ	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Л. И. МАКРИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Л. И. МАКРИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
Л. И. МАКРИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	Л. И. МАКРИН	ОТДЕЛ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

СХЕМА ОПИРАЮЩАЯ ПЛИТЫ



РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

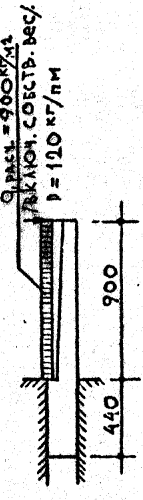
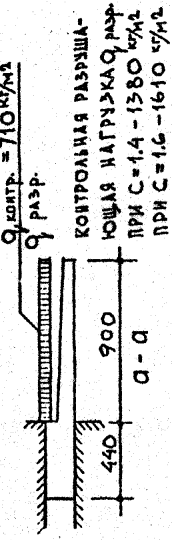


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Армирование см. лист 24
2. Указания по формированию балочных плит и антикоррозийной защите закладных деталей см. пояснительную записку.
3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.
4. Детали см. лист 45

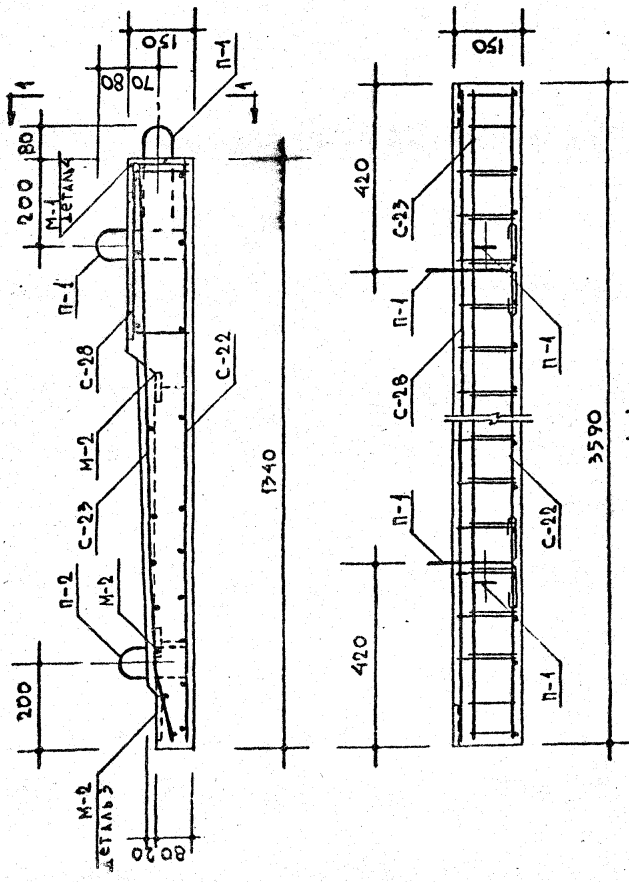
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЁМ БЕТОНА	М³	0,574
	КГ	1435
ВЕС	НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	50,58
	СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	7,89
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТОНА	КГ	101,86
МАРКА БЕТОНА		200

СЕРИЯ	1.137-3
ЛИСТ	1
КЛЕТКА	23

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ  
 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-6

ТК 1971

С О Г Л А С О В А Н О  
 Г.И.И.И. Д.Р.Т.А. *М.И.И.*  
 А.ЛОКШИИ  
 Б.ШАРПИИ  
 Г.А.И.И. П.Р.Т.А.  
 Р.К.Р.И.И.И.  
 С.И.И.И.И.И.И.  
 В.Б.К.О.  
 П.Р.О.В.А.  
 П.Р.О.В.А.  
 П.Р.О.В.А.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД ЭЛЕМЕНТА	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ		ИИ АНСТ
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-22	1	15,78	15,78	55
	С-28	1	21,18	21,18	55
	С-28	1	10,68	10,68	57
	П-1	4	0,49	1,96	62
	П-2	2	0,49	0,98	62
ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1,55	4,65	62
	М-2	9	0,36	3,24	62

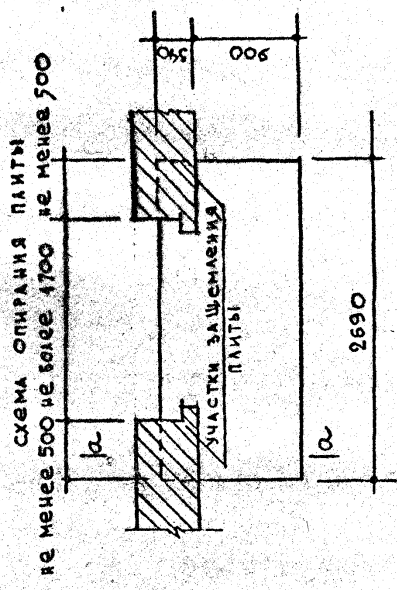
СТАЛЬ		ЭЛЕМЕНТЫ		СТАЛЬ		ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Φ12 АIII	Φ8 АIII	Φ10 АI	Φ5 ВI	110*6	110*6	100*6	100*6
14,23	39,75	5,12	116,56	0,24	0,36	0,54	2,33
12,64	45,70	3,16	17,95	1,13	3,93	2,52	1,44
КОМПАКТНОЕ ИТ/СОРТИРОВАНИЕ АРМАТУРЫ КЕ	4000	2400	5500	—	—	—	3000
ГОСТ	5781-61*	6727-53	103-57*	8510-57	103-57*	103-57*	5781-61*

Примечания:  
 1. Детали 3 и 4 см. на листе 45  
 2. На сечении 1-1 закалдные детали М-1 условно не показаны.  
 3. Все поперечные стержни сетки С-28 сварить с продольными стержнями, сетки С-22 контактной точечной электросваркой.  
 4. Подъёмные петли завести за внешние стержни сетки С-22 и привязать к ним.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ	СЕРИЯ	1,137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-6. АРМИРОВАННЕ.	ВЫПУСК АНСТ	1 24







РАСЧЁТНАЯ СХЕМА

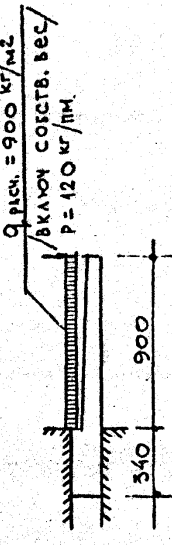
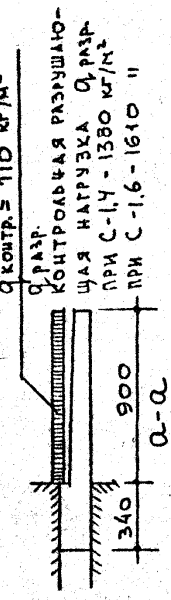
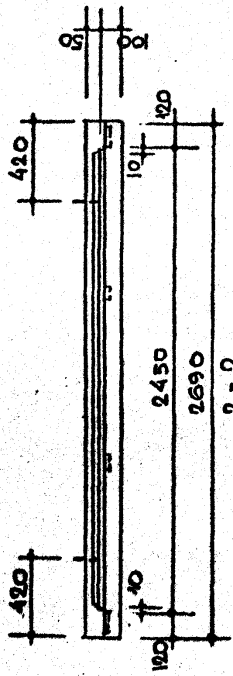
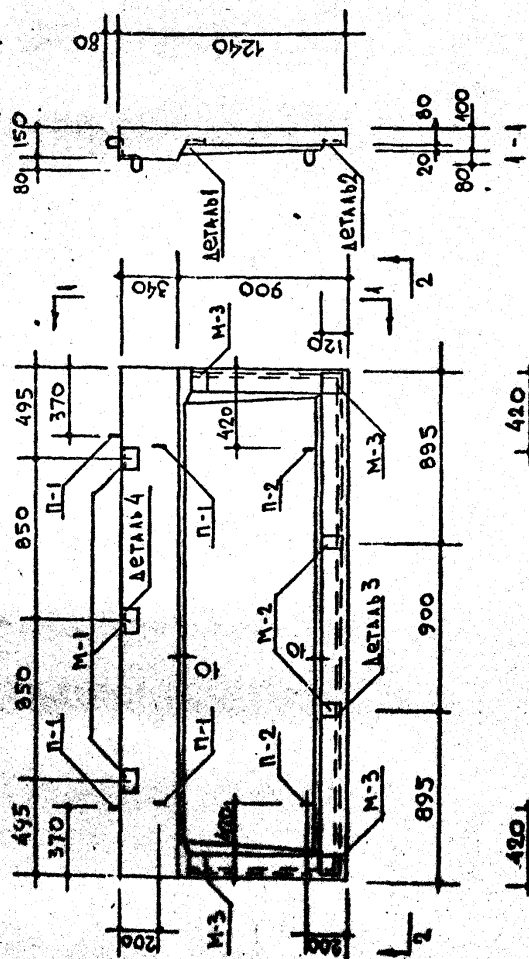


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. АРМИРОВАННЕ СМ. ЛИСТ 28  
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛЫТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. ВСЕ КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ДАНЫ ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЛЫТЫ.



ХАРАКТЕРИСТИКА	ИЗДЕЛИЯ
ОБЪЁМ БЕТОНА	М <sup>3</sup> 0.389
ВЕС	КГ 972
ВЕС НА АРМИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ 32.81
СТАЛИ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ 7.57
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ 103.80
МАРКА БЕТОНА.	200

С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ
С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ
С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ

С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ
С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ
С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ	С.А. КОСОВ

СЕРИЯ	1.137-3
ЛИСТ	1
ИЗМ.	27

ТК Железобетонные балконные плиты для жилых зданий

1971 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-27-5а





Проектная организация: **ИЗПИИ**  
 Проект: **ЖИЛИЩА**  
 Дата: **1971**  
 Автор: **В. ШАЛЫН**  
 Проверка: **А. ДОЛЫН**  
 Конструктор: **А. МИЩЕНКО**  
 Инженер: **В. КОРИНЕЦ**  
 Главный инженер: **А. КОРИНЕЦ**  
 Проектная организация: **ИЗПИИ**  
 Проект: **ЖИЛИЩА**  
 Дата: **1971**  
 Автор: **В. ШАЛЫН**  
 Проверка: **А. ДОЛЫН**  
 Конструктор: **А. МИЩЕНКО**  
 Инженер: **В. КОРИНЕЦ**  
 Главный инженер: **А. КОРИНЕЦ**

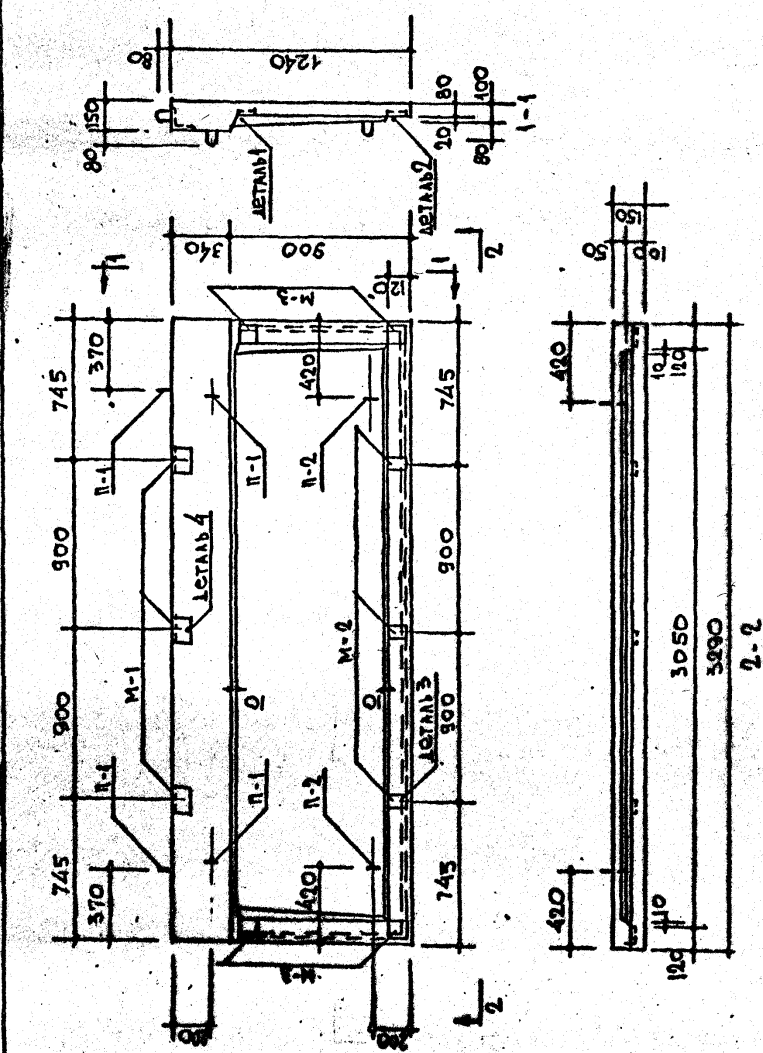
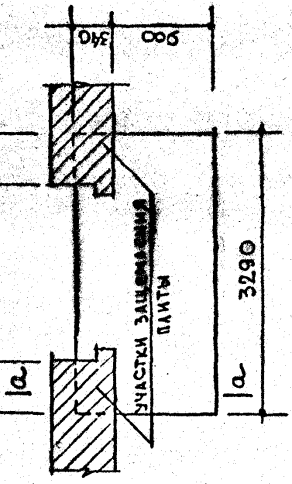


СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТЫ

не менее 1500 и не более 1300 и не менее 700



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$q_{расч} = 900 \text{ кг/м}^2$   
 $q_{стол.собст.всг} = 120 \text{ кг/мм}$

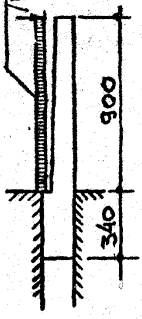
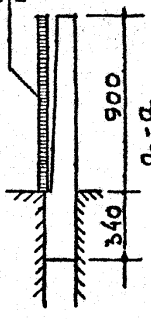


СХЕМА ПРИ ИСПЫТАНИИ

$q_{контроль} = 1100 \text{ кг/м}^2$   
 разруш.



КОНТРОЛЬНАЯ РАЗРУШАЮЩАЯ НАГРУЗКА  $Q_{контр}$   
 при С-14 - 1380 кг/м<sup>2</sup>  
 при С-16 - 1610 "

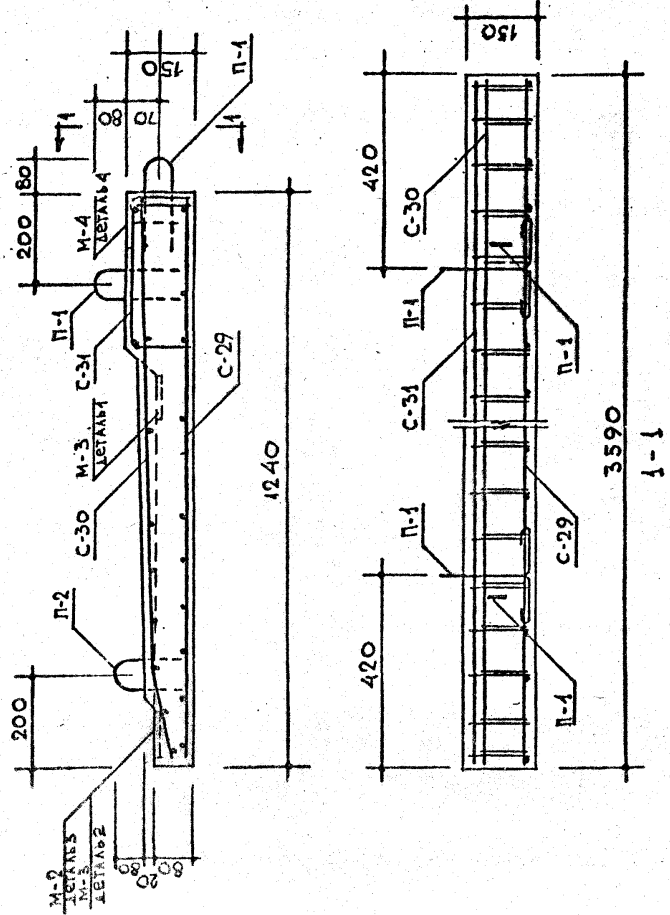
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДЕЛИЯ.	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М <sup>3</sup>	0,477	
ВЕС	КГ	4192	
ВЕС НА АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	КГ	47,10	
СТАЛ И НА ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	КГ	7,93	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М <sup>3</sup> БЕТОНА	КГ	115,37	
МАРКА БЕТОНА		200	

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. АРМИРОВАННЕ СМ. АКСТ 30  
 2. УКАЗАНИЯ ПО ФОРМОВАНИЮ БАЛКОННЫХ ПЛИТ И АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЕ ЗАКАЛАННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. ПОЯСНИТЕЛЬНУЮ ЗАПИСКУ. 3. Все контрольные нагрузки даны за вычетом собственного веса плиты.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 4.137-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33 - 5 а	ВЫПУСК АКСТ 1 29







СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Φ14 АII	Φ8 АII	Φ10 АI	Φ5 ВI	Л40x10x8-100x6	Φ10 АII
ДЛИНА М	14.25	36.96	4.76	10591	0.90
ВЕС КГ	17.24	14.60	2.74	16.31	9.81
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К <sub>с</sub> / К <sub>с</sub> М2	4000	2400	5500	—	3000
ГОСТ	5781-61*	5781-61*	6727-55*	8510-57	103-57*
					5781-61*

**Примечания:**  
 1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на месте 45  
 2. На сечении 1-1 закладные детали М-4 условно не показаны.  
 3. Все поперечные стержни сетки С-31 сварить с продольными стержнями сетки С-29 контактной точечной электросваркой.  
 4. Подъёмные петли завести за нижние стержни сетки С-29 и привязать к ним.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ММ
			Элемент	Общий	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-29	1	17.12	17.12	58
	С-30	1	20.08	20.08	58
	С-31	1	10.95	10.95	50
	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-2	4	0.36	1.44	62
	М-3	4	0.55	2.20	62
	М-4	3	3.78	11.34	62

Т.К. Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.  
 ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-36-5а. АРМИРОВАНИЕ.

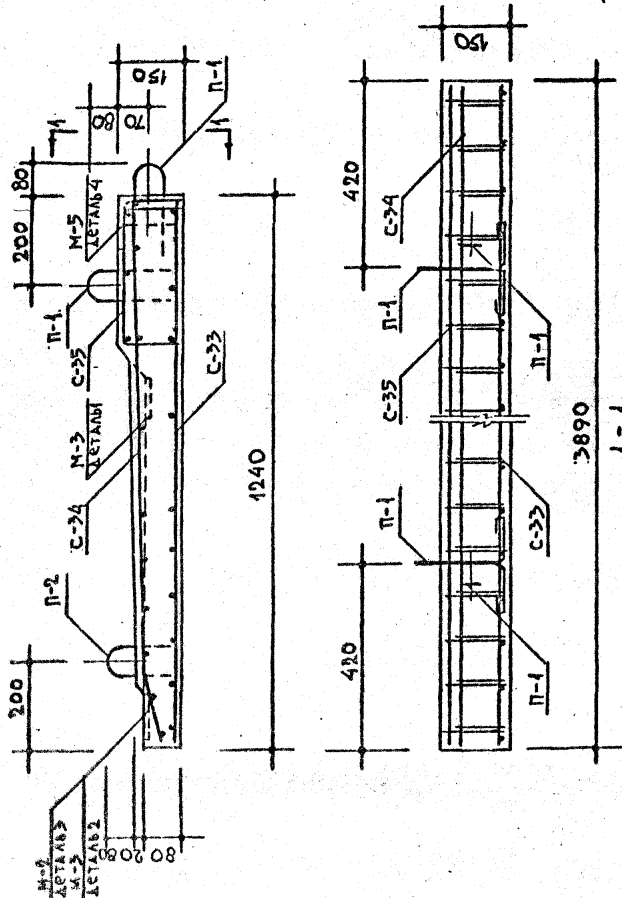
СЕРИЯ 4.137-3  
 ВЫПУСК ЛИСТ 1

Л. НИКОЛАЕВ  
 А. ДОЛЖАН  
 И. НИКОЛАЕВ  
 В. ЕРКО  
 Л. НИКОЛАЕВ  
 Л. НИКОЛАЕВ  
 Л. НИКОЛАЕВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
ВИД	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	
			ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	С-33	1	21.25	21.25
	С-34	1	20.54	20.54
	С-35	1	14.51	14.51
	П-1	4	0.49	1.96
	П-2	2	0.49	0.98
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-2	3	0.36	1.08
	М-3	4	0.55	2.20
	М-5	3	7.41	22.23

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
  2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-5 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
  3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-35 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-33 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
  4. ПОДЪЁМНЫЕ ПЕТАИ ЗАВЕСТИ НА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-33 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.



ВЫБОРКА СТАЛИ			
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф16 АIII	Ф10 АI	Ф5 ВI	Ф10 АII
Ф8 АIII	Ф10 АI	Ф5 ВI	Ф10 АII
ДЛИНА М	45.44	42.34	1.80
ВЕС КГ	36.96	4.76	0.58
КОЛИЧЕСТВО КГ/СМ²	24.40	2.94	3.17
СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ К.С./СМ²	4000	2100	3000
ГОСТ	5781-61*	6727-53*	103-57*
	5781-61*	6727-53*	103-57*

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

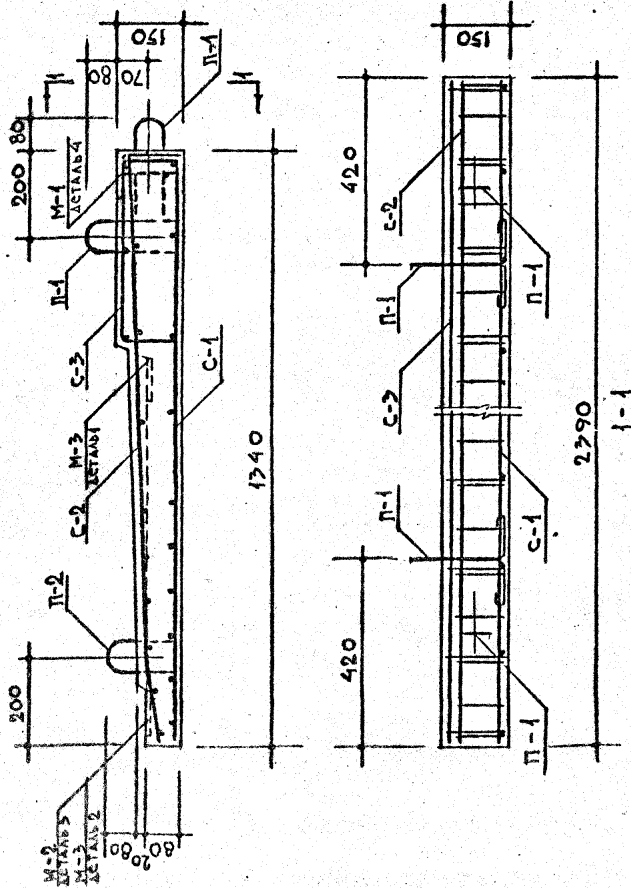
ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-39-5а. АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ  
1.497-3  
ИЗДАНИЕ  
1 34

1971







СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	
Ф58 I	Φ8 A II	Φ10 A I	Л10-270-8	-100 × 6	Φ10 A II
ДЛИНА М	70.19	4.80	0.36	0.52	1.95
ВЕС КГ	10.81	2.96	3.92	2.45	1.20
НОРМАТИВНОЕ КТ/СМ <sup>2</sup>	5500	4000	2400	—	3000
ГОСТ	5727-53*	5781-61*	8510-57	403-57*	5781-61*

ВЫБОРКА СТАЛИ

ВНД	МАРКА	КОЛ	ВЕС КГ	
			ШТ. ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИИ ЛИСТ
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-1	1	7.39	7.39
	С-2	1	14.89	14.89
	С-3	1	3.50	3.50
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	П-1	4	0.49	1.96
	П-2	2	0.49	0.98
ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65
	М-2	2	0.36	0.72
	М-3	4	0.55	2.20

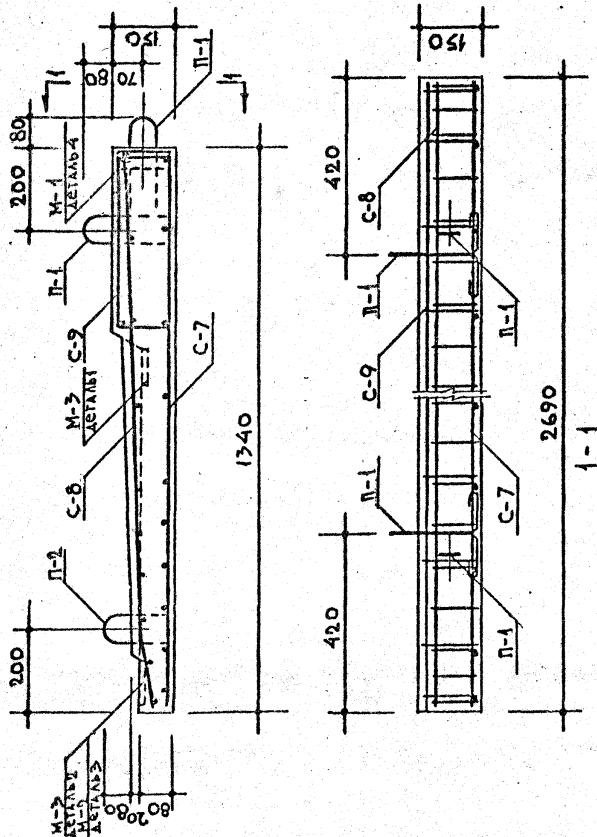
М-2  
СТАЛЬ 2  
М-3  
СТАЛЬ 2

- ПРИМЕЧАНИЯ:
1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. ДА ЛИСТЕ 45
  2. ЧА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
  3. ВСЕ ДОПЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-3 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-1 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
  4. ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ ЗАВЕСТИ ЗА НИЖНИЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-1 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.157-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-24-6а . Армирование .	ЛИСТ 1 . 36

Л. ДОРЖАН  
И. МИНЕНКО  
Р. ШЕВЧЕНКО  
С. БЕРКО  
Л. МАНУИЛ  
С. КИМЕНЕВ  
ПРОБЕЛНА





**ВЫБОРКА СТАЛИ**

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
Φ 8 АIII	Φ 10 АI	Φ 10 АII
ДАЛИНА	Φ 5 ВI	Л10х70х8-100-6
М	15.40	79.87
КГ	42.34	9.50
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ АРМАТУРЫ В КГ/СМ²	2100	2100
ГОСТ	5781-61*	5727-53*
	3510-57	403-57*
		5781-61*

СЛЕДИФИКАЦИЯ ВИДА	МАРКИ	СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		МН
		КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ ЭЛЕМЕНТА ОБЩИИ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	С-7	1	9.59	48
	С-8	1	16.44	49
	С-9	1	5.17	49
	П-1	4	0.49	62
	П-2	2	0.49	62
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	62
	М-2	2	0.36	62
	М-3	4	0.55	62

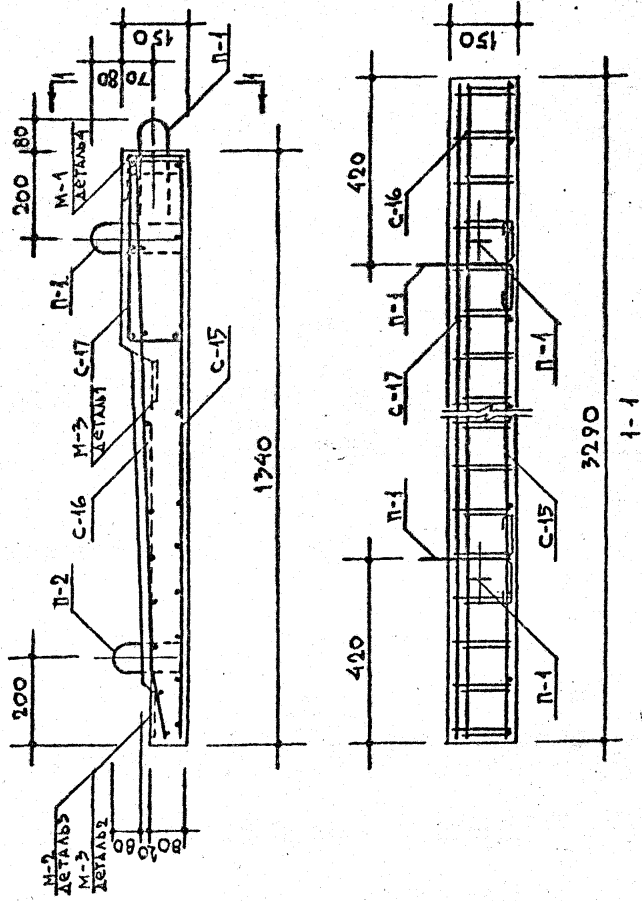
**Примечания:**

1. Детали 1, 2, 3 и 4 см. на листе 45
2. На сечении 1-1 закладные детали М-1 условно не показаны.
3. Все поперечные стержни сетки С-9 сварить с продольными стержнями сетки С-7 контактной точечной электросваркой.
4. Подъёмные петли завести за внешние стержни сетки С-7 и привязать к ним.

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-27-6а . АРМИРОВАНИЕ.	1.137-3
		ИЗДАТЕЛЬСТВО
		1
		38

И. ЛОФАН  
 А. ЛОФАН  
 И. МИШЕНКО  
 В. ШЕВКИНА  
 С. ТИЩЕР  
 ПРОЕДИ  
 В. ШАР ПИИ  
 А. ЛОФАН  
 И. МИШЕНКО  
 В. ШЕВКИНА  
 С. ТИЩЕР  
 ПРОЕДИ





ВИА	МАРКИ	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.		ИЛИ
			ЭЛЕМЕНТА	ОТУЖИЛ	
ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ	С-15	1	15.16	45.16	52
	С-16	1	19.04	49.04	52
	С-17	1	6.98	6.98	53
АРМАТУРА	П-1	4	0.49	1.96	62
	П-2	2	0.49	0.98	62
ДЕТАЛИ	М-1	3	1.55	4.65	62
	М-2	3	0.36	1.08	62
	М-3	4	0.55	2.20	62

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. ДЕТАЛИ 1, 2, 3 И 4 СМ. НА ЛИСТЕ 45
2. НА СЕЧЕНИИ 1-1 ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ М-1 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
3. ВСЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-17 СВАРИТЬ С ПРОДОЛЬНЫМИ СТЕРЖНЯМИ СЕТКИ С-15 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
4. ДОЗЪЕМЫЕ ЛЕТАИ ЗАВЕСТИ ЗА ИНИШЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-15 И ПРИВЯЗАТЬ К НИМ.

СТАЛЬ		ВЫБОРКА СТАЛИ	
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	Ф10АІІ	Ф10АІІ	Ф10АІІ
ЗАКАЛДЫЕ ДЕТАЛИ	Л110-70-8	Л110-70-8	Л110-70-8
СТАЛЬ	Ф8АІІ	Ф5ВІ	Ф10АІІ
ДАЛНА	М 13.03	35.49	4.76
ВЕС	КГ 8.04	14.02	2.94
КОРМАТИВНОСТЬ	4000	2400	2400
СОПРОТИВЛЕНИЕ	5500	5500	5500
АРМАТУРЫ	5781-61*	8510-57	103-57
ГОСТ	5781-61*	8510-57	103-57
			5781-61*

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.157-3
1971	ПЛИТА БАЛКОННАЯ ПБ-33-6а. АРМИРОВАНИЕ.	ЛИСТЫ	1
		КОЛ-ВО	40

А. КОКШИН  
 Г. А. НИКОЛАЕВ  
 И. МИШЕНКО  
 В. А. КОКШИН  
 А. А. КОКШИН  
 А. А. КОКШИН







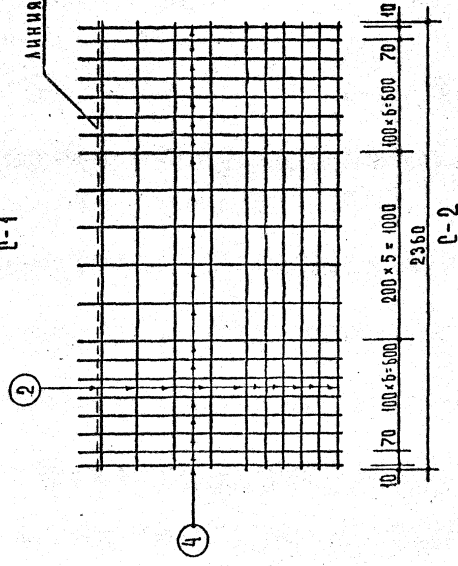
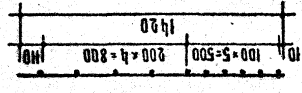
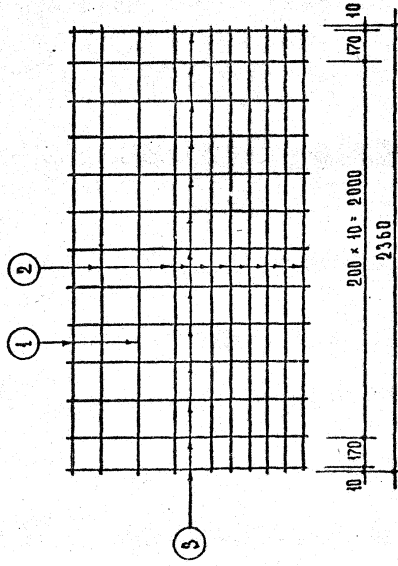
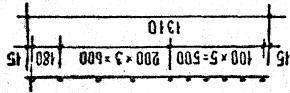






СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	ИН ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА		ОБЩАЯ		ВЕС КГ
			ММ	ММ	КОЛ.	ДЛИНА ПОЗИЦИЙ	
С-1	1	Ф 8 АІІ	2360	2	4.72	1.86	7.39
	2	Ф 5ВІ	2360	8	18.88	2.91	
	3	Ф 5ВІ	1310	13	17.03	2.62	
С-2	4	Ф 8 АІІ	1420	20	28.40	11.26	44.69
	2	Ф 5ВІ	2360	10	23.60	3.63	



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В  
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64  
 И СН 393-69.

И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ
ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ
И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ
И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ

ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС	ИЭС
И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ
И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ
И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ	И.В. КОЗЛОВ

Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.

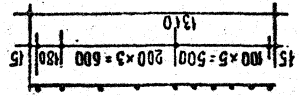
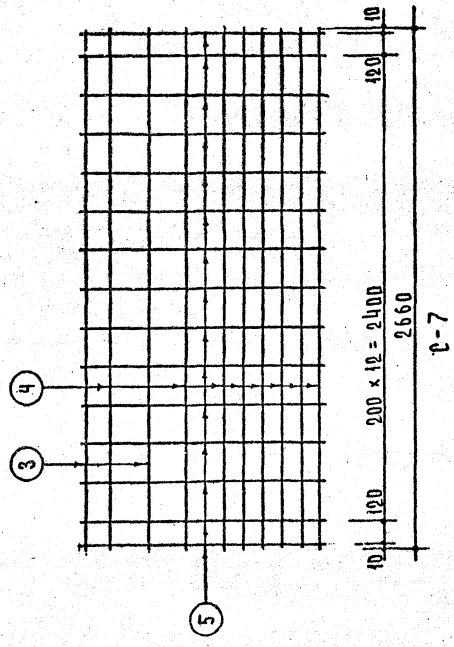
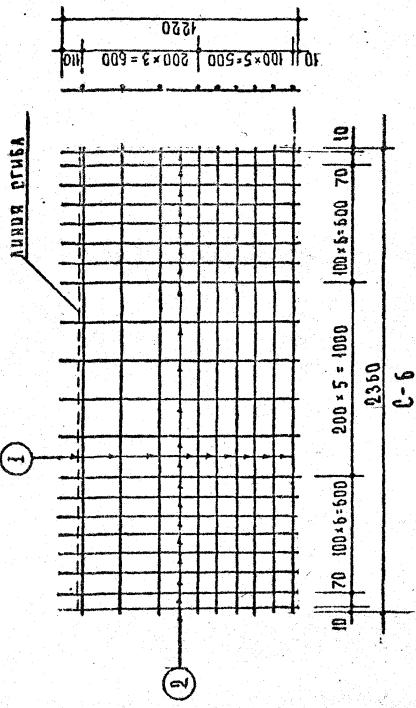
сетки С-1, С-2.

СЕРИЯ	4.157-3
ВЫПУСК	1
ЛИСТ	46



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.**

МАРКА	NN ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА		ПОЗИЦИЙ	ВЕС КГ
				КОЛ	21.24		
С-6	1	Ф5ВІ	2360	9	21.24	3.27	12.91
	2	Ф8АІІ	1220	20	21.40	9.64	
С-7	3	Ф10АІ	2660	2	5.32	3.28	9.59
	4	Ф5ВІ	2660	8	21.28	3.28	
	5	Ф5ВІ	1310	15	19.55	3.03	

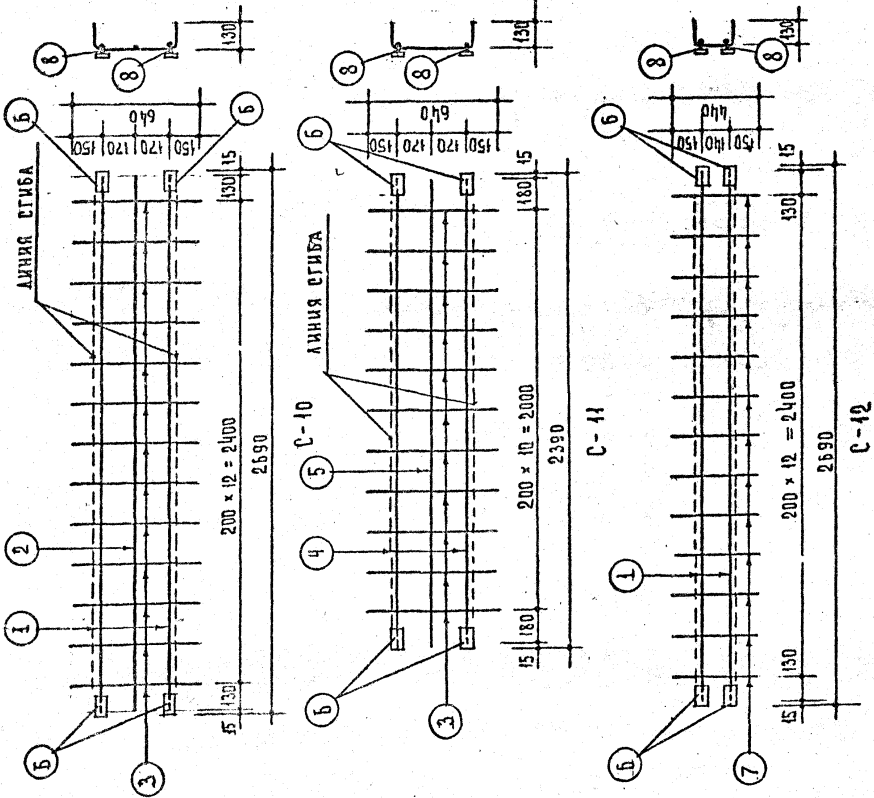


**ПРИМЕЧАНИЕ:**  
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ  
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
 ГОСТ 10922-64 И СН 395-69

Исполнитель: А.А. КОШМАР  
 Проверка: М.А. АПОФАН  
 М.И. ШЕНКО  
 В.А. КОШКО  
 В.А. КОШКО  
 С.А. КОШКО

ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 1.137-3
1971	Сетки С-6, С-7	ВЫШЕЧ АНЕТ 1 48





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.									
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА ММ	ВЕС КГ.		ПОЗИЦИИ	ОБЪЕМ
						СТАЛЬ	БЕТОН		
С-10	1	Ф10АІ	2660	2	5.32	3.28	Б.32		
	2	Ф5ВІ	2660	1	2.66	0.41			
	3	Ф5ВІ	610	13	8.32	1.28			
	5	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			
С-11	3	Ф5ВІ	640	11	7.04	1.08	Б.65		
	4	Ф8АШ	2360	2	4.72	1.86			
	5	Ф5ВІ	2360	1	2.36	0.36			
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			
С-12	1	Ф12АІІІ	2660	2	5.32	4.72	Б.95		
	7	Ф5ВІ	440	13	5.72	0.88			
	6	-100x6	60	4	0.24	1.13			
	8	Ф10АІ	90	4	0.36	0.22			

Примечания:  
 1. ИСПОЛНЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И ГОСТ 393-68  
 2. У СТАНОВКУ ПОЗИЦИИ 8 СМ. СТАЛЬ "А"  
 НА ЛИСТЕ 47

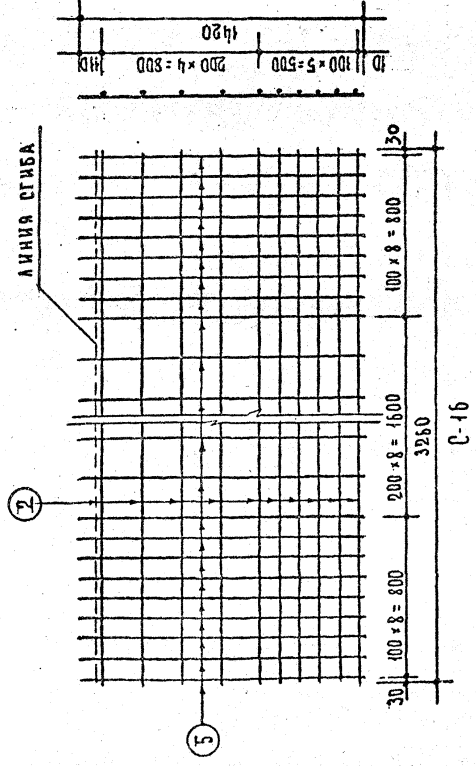
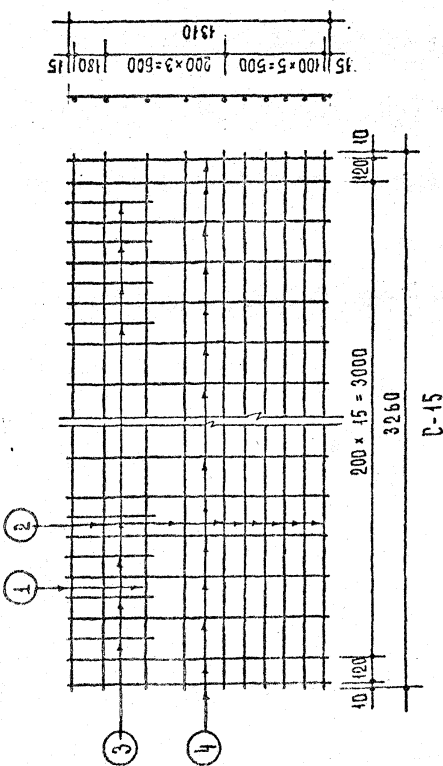
ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ 4.137-3
1971	СЕТКИ С-10, С-11, С-12	ЛИСТЫ ЛАСТ 4
		50

А. ДОРЖАН  
 И. МЦЕНКО  
 П.К. ГР. И.И.  
 С.Т. НИКОЛАЕВ  
 В. ШЕРШНИН  
 Б. ВЕКО





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ДАТКА	ОБЩАЯ ВЕС КГ	
					ПОВЕРХНИИ	ДЕШУИ
С-15	1	Ф 10АШ	3260	2	6.52	4.02
	2	Ф 5ВІ	3260	8	26.08	4.02
	3	Ф 5ВІ	400	8	3.20	0.49
	4	Ф 5ВІ	1310	18	23.58	3.53
С-16	2	Ф 5ВІ	3260	10	32.60	5.02
	5	Ф 8АШ	1420	25	35.50	14.02



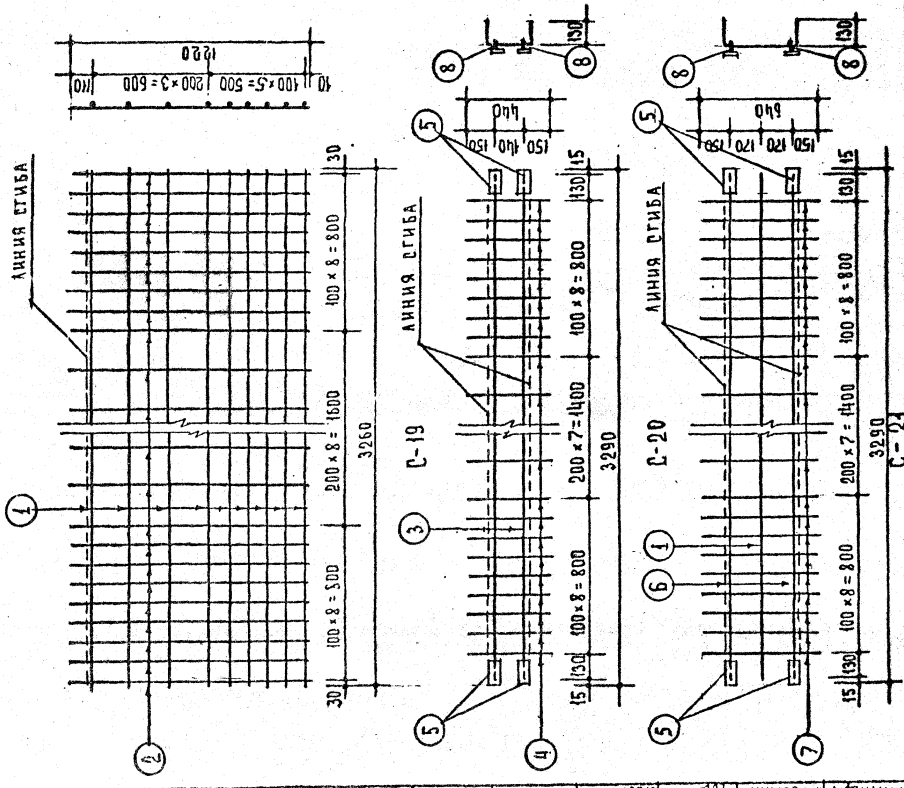
ПРИМЕЧАНИЕ:  
ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ  
ГОРЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

Исполнитель: А. А. Окшнин  
Проектировщик: А. А. Окшнин  
Инженер: И. М. Шевченко  
Д. В. Бекко  
Проект: 1.157-3

1 К	Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.	Серия	1.157-3
		Листов	4 из 52

1971





Классификация стали на элемент.					
Марка	№№ под сталь	Диаметр мм.	Общая длина в м.	Общая масса кг.	№№ позиций
С-19	1	Φ 58I	3260	29.34	4.52
	2	Φ 8AII	1200	30.50	12.05
С-20	3	Φ 14AII	3260	2	6.52
	4	Φ 58I	440	24	10.56
	5	100x6	60	4	0.24
С-21	6	Φ 58I	3260	1	3.26
	7	Φ 58I	640	24	15.36
	8	100x6	60	4	0.24
	9	Φ 10AI	90	4	0.36
	10	Φ 10AI	90	4	0.36

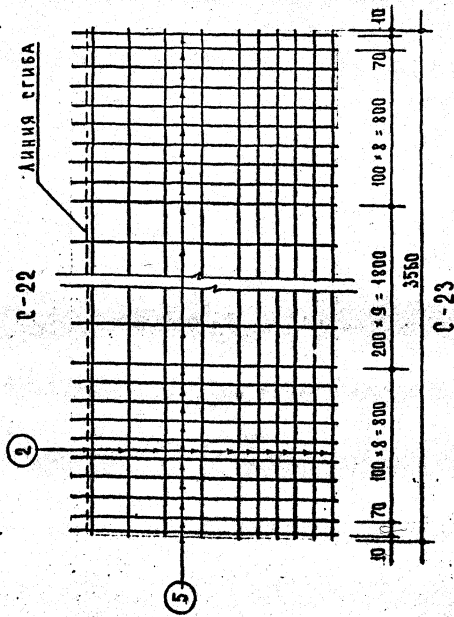
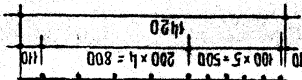
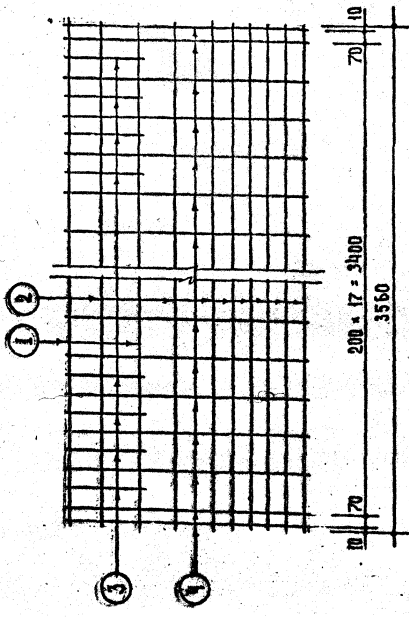
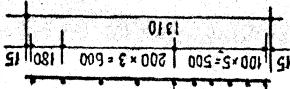
Примечания:  
 1. Изготовление сеток производится контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и СН 388-69.  
 2. Установку позиций в см. деталь А на листе 47

ТК Железобетонные балочные плиты для жилых зданий.

Сетки С-19, С-20, С-21

ИЗРАИЛЬСКИЙ ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ  
 ДИРЕКТОР ИНЖЕНЕРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОГО ОТДЕЛА  
 И.А. ДОПМАН  
 В.А. МАШЕНКО  
 В.А. МАШЕНКО  
 В.А. МАШЕНКО  
 В.А. МАШЕНКО  
 В.А. МАШЕНКО

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА		ВЕС КГ
				КОЛ.	СОЗДАНИЙ	
С-22	1	Ф12АII	3560	2	712	6.32
	2	Ф5ВI	3560	8	28.48	4.39
	3	Ф5ВI	400	8	3.20	0.49
	4	Ф5ВI	1310	20	26.20	4.04
С-23	2	Ф5ВI	3560	10	35.60	5.48
	5	Ф8АII	1420	28	39.76	15.70
						21.18



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В  
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
 ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО	ИЗДАТЕЛЬСТВО

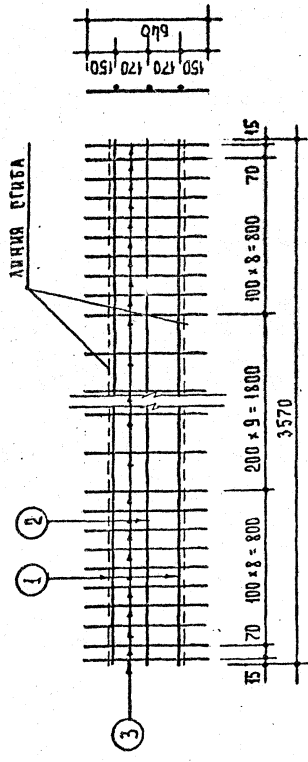
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗАДАНИЙ.

СЕТКИ С-22, С-23

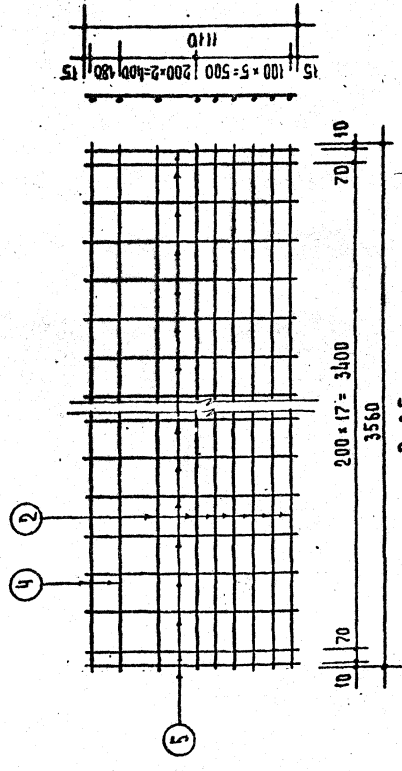
СЕРИЯ  
1.137-3

ВЫПУСК ЛИСТ  
1 35

Г.К. 1971



C-24



C-25

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№ ПОС.	СТАЛЬ	ДИАМ. ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ ВЕС КГ	
					ДИАМЕТР ПОДШИЦ	ВЕС ШТ
С-24	1	Φ 12 А III	3570	2	7.14	6.34
	2	Φ 5 В I	3570	4	3.57	0.55
	3	Φ 5 В I	640	28	17.92	2.76
С-25	4	Φ 16 А III	3560	2	7.12	11.25
	2	Φ 5 В I	3560	7	24.92	3.84
	5	Φ 5 В I	1140	20	22.20	3.42
						9.65
						18.51

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ИЗГОТОВЛЕННЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ  
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
 ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.

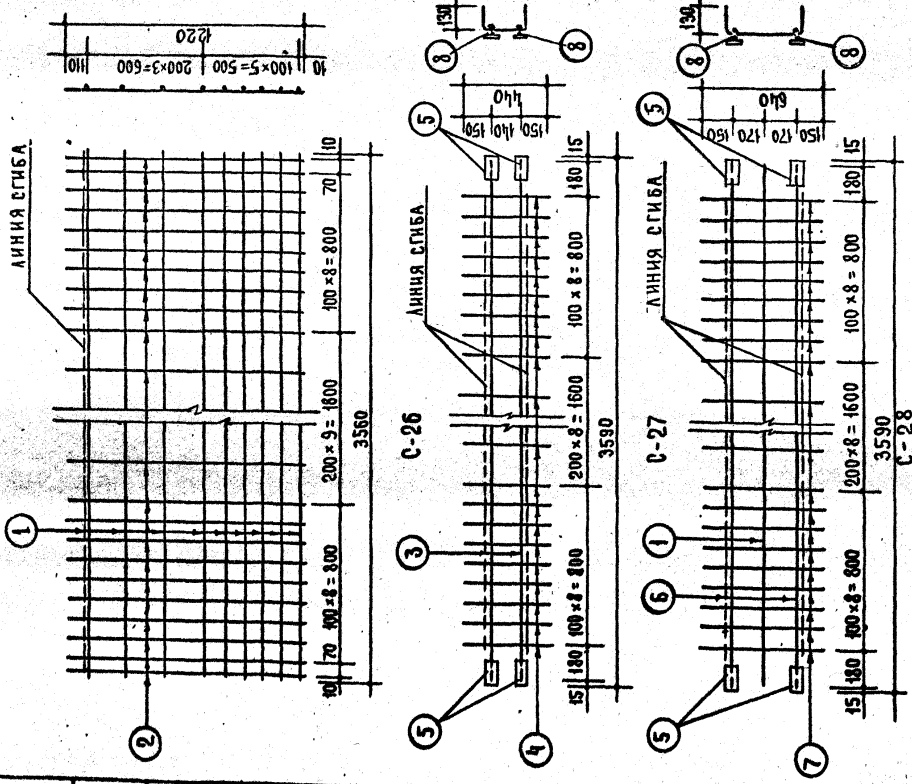
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

сетки С-24, С-25

СЕРИЯ  
1.157-3  
КОЛИЧЕСТВО ЛИСТОВ  
1 56

ТК  
1971

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: ИЖИИИ  
 АДРЕС: ИЖИИИ  
 ДИРЕКТОР: ИЖИИИ  
 ИНЖЕНЕР: ИЖИИИ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: ИЖИИИ  
 ИЖИИИ

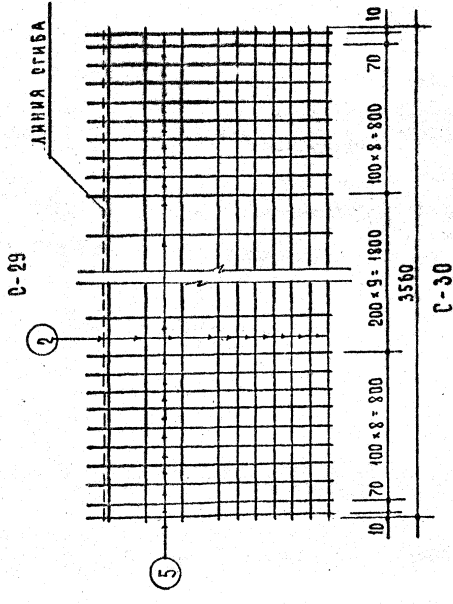
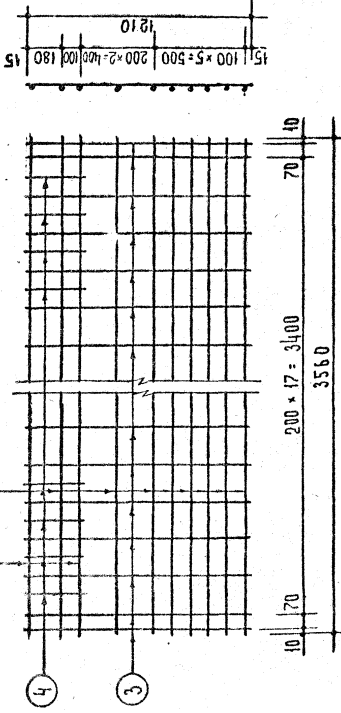


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.						
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА М/М	ВЕС КГ		
				КОЛ. ДЛИНА	ПОЗИЦИИ ОБЩИЙ	
С-26	1	Ф 5 В I	3560	9	32.04	18.42
	2	Ф 8 А III	1220	28	34.16	
С-27	3	Ф 16 А III	3560	2	7.12	14.29
	4	Ф 5 В I	440	25	11.00	
	5	Ф 10 × 6	60	4	0.24	
	8	Ф 10 А I	90	4	0.36	
	1	Ф 5 В I	3560	1	3.56	
С-28	5	Ф 10 × 6	60	4	0.24	10.68
	6	Ф 12 А III	3560	2	7.12	
	7	Ф 5 В I	640	25	16.00	
	8	Ф 10 А I	90	4	0.36	

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК, ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СН 393-69.  
 2. УСТАНОВКУ ПОЗИЦИИ 8 СМ. ДЕТАЛЬ А" НА ЛИСТЕ 47.

ШИП	1971	ТК	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ШИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ	1.137-3
				ВЫПУСК	1
			Сетки С-26, С-27, С-28	1	57

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.					
МАРКА	ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА		ВЕС КГ
			ММ	КОЛ	
D-29	1	Ф 14 А III	3560	2	7.42
	2	Ф 5 В I	3560	8	28.48
	3	Ф 5 В I	1210	20	24.20
	4	Ф 5 В I	310	8	2.48
C-30	2	Ф 5 В I	3560	10	35.60
	5	Ф 8 А III	1320	28	36.96
					44.60
					20.08



ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ИЗГОТОВЛЕННЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЗАКРЕПОВКОЙ В  
 СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10982-61  
 И СН 393-69.

ИТ. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОНЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.

СЕТКИ C-29, C-30

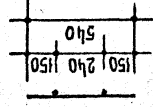
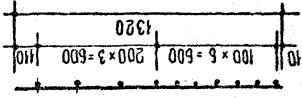
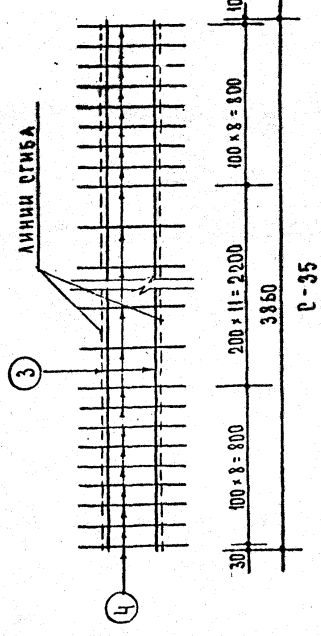
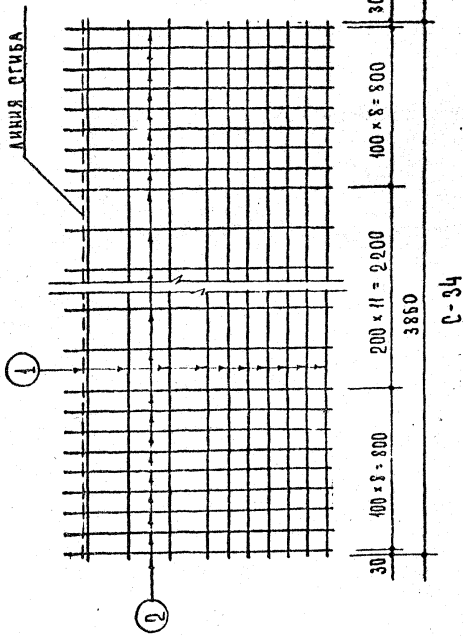
СЕРИЯ:  
 1.157-3  
 ЧИСЛ. АНСТ.  
 4  
 58

1971





СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	NN	СТАЛЬ	ДЛИНА		ВЕС КГ	
			MM	КОЛ-ДЛИНА	ОБЩАЯ	ПОЗИЦИЙ ОБЩИЙ
С-34	1	Ф 58I	3860	10	38.60	5.94
	2	Ф 8AIII	1320	28	36.96	14.60
С-35	3	Ф 16AIII	3860	2	7.72	12.20
	4	Ф 58I	510	28	15.02	2.31.



ПРИМЕЧАНИЕ:

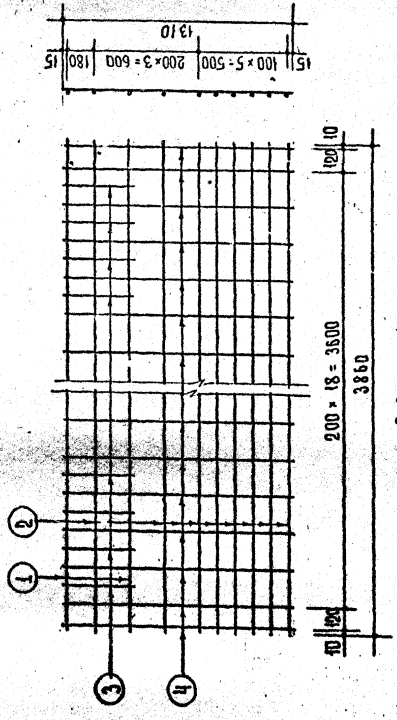
: ИЗОГOTOBJEHIЕ СЕТОК ПРОВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ  
ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-64 И СМ 393-69.

И.К.	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БАЛКОННЫЕ ПЛИТЫ ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ.	СЕРИЯ 4.157-3
1971	Сетки С-34, С-35	ВЫПУСК ДИСТ. 4 60

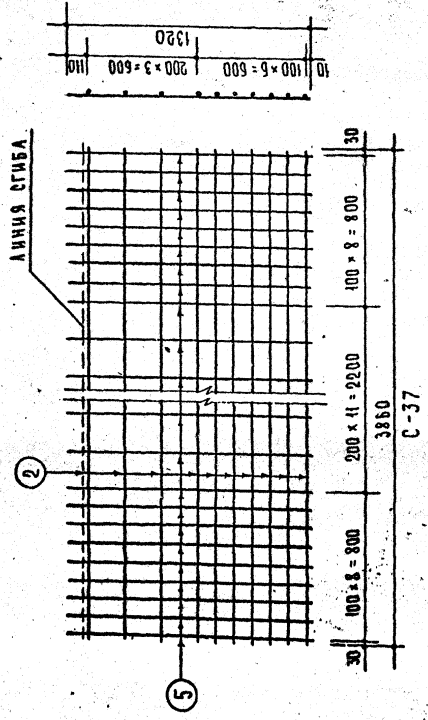
ТА. ДИНА. ОП. ТА  
И. М. ШЕЛКО  
В. ВЕРНИЦА  
С. БЕРКО

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	КВН	ДЛИНА		КОЛ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ	ВЕР. КГ
		СТАЛЬ	ММ				
С-36	1	Φ 14AII	3860	2	7.72	9.34	18.38
	2	Φ 5BII	3860	8	27.79	4.28	
	3	Φ 5BII	420	8	3.36	0.52	
	4	Φ 5BII	1310	21	27.51	4.24	
С-37	2	Φ 5BII	3860	10	38.60	5.94	20.54
	5	Φ 8AIII	1320	28	36.96	14.60	



С-36



С-37

ПРИМЕЧАНИЕ:  
 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ  
 КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ  
 В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ  
 ГОСТ Ю922-64 И СН 393-69.

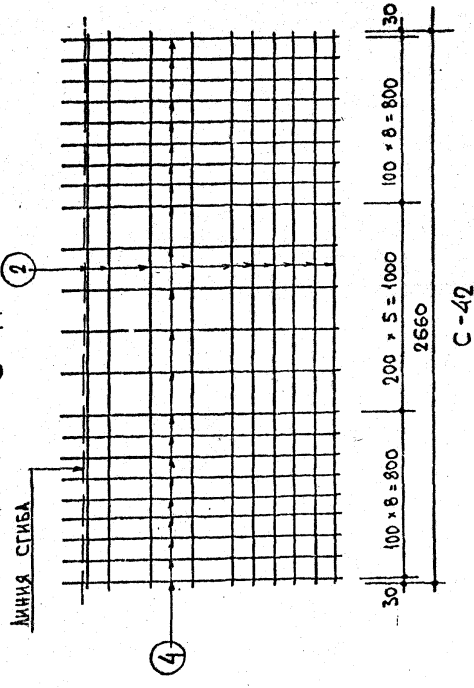
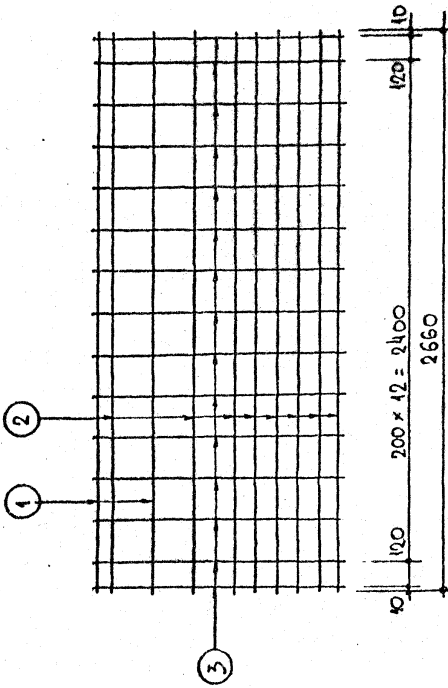
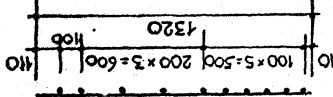
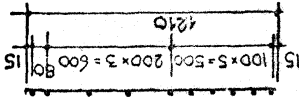
ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА  
 ДИРЕКТОР: А.А. КОЗЛОВ  
 ЗАВЕДУЮЩИЙ ОТДЕЛОМ: А.А. КОЗЛОВ  
 ИНЖЕНЕР: А.А. КОЗЛОВ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ РЕДАКТОР: А.А. КОЗЛОВ  
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ РЕДАКТОР: А.А. КОЗЛОВ  
 КОМПЬЮТЕРНЫЙ РЕДАКТОР: А.А. КОЗЛОВ

ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий	СЕРИЯ 1.157-3
1971	сетки С-36, С-37	КОЛИЧЕСТВО 1





Спецификация стали на элемент							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С-41	1	φ 10 АIII	2660	2	5,32	3,28	9,36
	2	φ 5 ВI	2660	6	21,28	3,28	
	3	φ 5 ВI	1210	15	18,15	2,80	
С-42	2	φ 5 ВI	2660	10	26,60	4,10	17,57
	4	φ 8 АIII	1320	22	29,04	11,47	



Примечание:  
 Изготовление сеток производить  
 контактной точечной электросваркой в  
 соответствии с требованиями ГОСТ 10992-61  
 и СН 397-69.

Исполнитель	М.И. Шенко
Проверил	А.И. Лорфан
Выполнил	М.И. Шенко
Проверил	А.И. Лорфан
Исполнитель	М.И. Шенко
Проверил	А.И. Лорфан

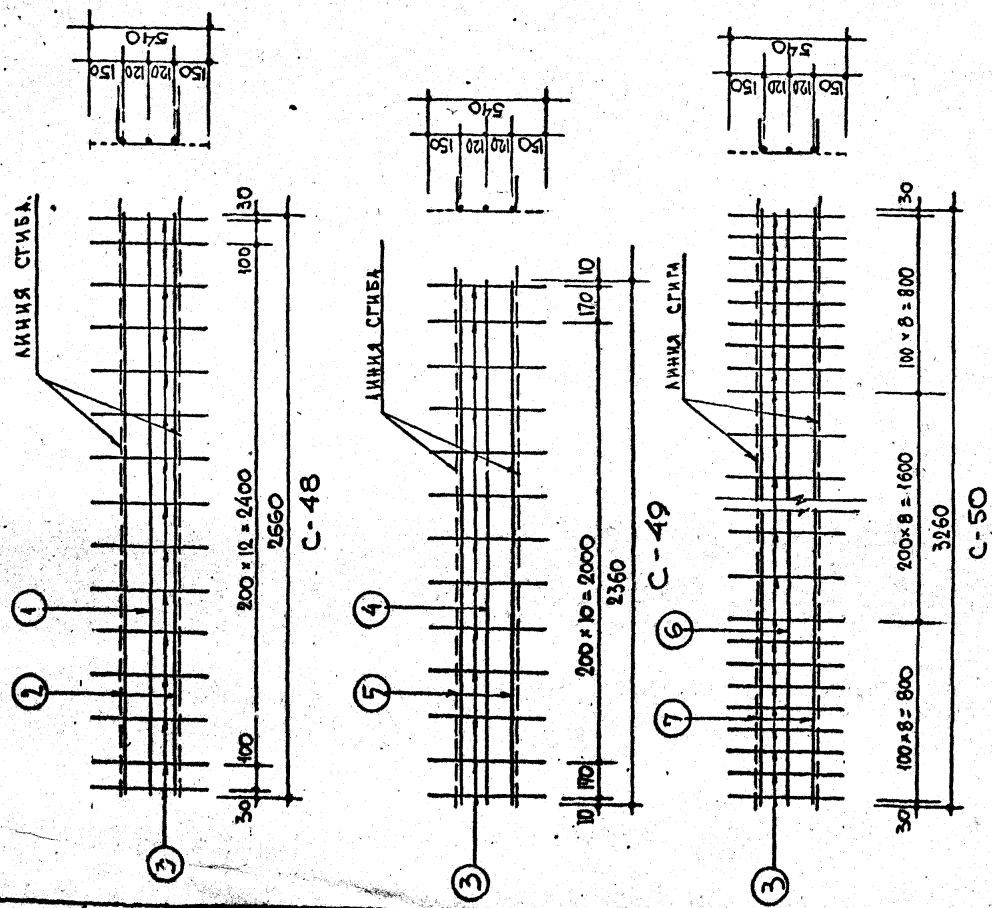
ТК	Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.	СЕРИЯ	4,137-3
1971	Сетки С-41, С-42	ВЫПУСК	1
		ЛИСТ	64





Спецификация стержней на 1 элемент							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ОБЩАЯ ШТ.	ВЕС КГ	ПОЗИЦИЙ ОБЩИЙ	
						ДЛИНА	ВЕС КГ
С-48	1	Ф 5 В I	2660	1	2.66	0.41	4.94
	2	Ф 10 + III	2660	2	5.32	3.28	
	3	Ф 7 В I	540	17	8.10	1.25	
С-49	4	Ф 5 В I	2360	1	2.36	0.36	4.75
	5	Ф 10 + III	2360	2	4.72	2.91	
	3	Ф 5 В I	540	13	7.02	1.08	
С-50	6	Ф 5 В I	3260	1	3.26	0.50	10.47
	7	Ф 14 + III	3260	2	6.52	7.89	
	3	Ф 5 В I	540	25	13.50	2.08	

Примечание:  
 Изготовление сеток производить  
 контактной точечной электросваркой  
 в соответствии с требованиями  
 ГОСТ 10902-64 и СН 393-69



ТК. Железобетонные балконные плиты для жилых зданий.

Сетки С-48, С-49, С-50

Серия 1.137-3  
 Выпуск 1  
 Лист 67

И.О.А.К.С.Т.В.	И.О.А.К.С.Т.В.	И.О.А.К.С.Т.В.	И.О.А.К.С.Т.В.	И.О.А.К.С.Т.В.	И.О.А.К.С.Т.В.
Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.	Л.И.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.
К.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.	К.И.И.И.И.И.
П.И.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.И.	П.И.И.И.И.И.
Р.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.	Р.И.И.И.И.И.
С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.	С.И.И.И.И.И.
Т.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.	Т.И.И.И.И.И.
У.И.И.И.И.И.	У.И.И.И.И.И.	У.И.И.И.И.И.	У.И.И.И.И.И.	У.И.И.И.И.И.	У.И.И.И.И.И.
Ф.И.И.И.И.И.	Ф.И.И.И.И.И.	Ф.И.И.И.И.И.	Ф.И.И.И.И.И.	Ф.И.И.И.И.И.	Ф.И.И.И.И.И.
Х.И.И.И.И.И.	Х.И.И.И.И.И.	Х.И.И.И.И.И.	Х.И.И.И.И.И.	Х.И.И.И.И.И.	Х.И.И.И.И.И.
Ц.И.И.И.И.И.	Ц.И.И.И.И.И.	Ц.И.И.И.И.И.	Ц.И.И.И.И.И.	Ц.И.И.И.И.И.	Ц.И.И.И.И.И.
Ч.И.И.И.И.И.	Ч.И.И.И.И.И.	Ч.И.И.И.И.И.	Ч.И.И.И.И.И.	Ч.И.И.И.И.И.	Ч.И.И.И.И.И.
Ш.И.И.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.И.	Ш.И.И.И.И.И.
Щ.И.И.И.И.И.	Щ.И.И.И.И.И.	Щ.И.И.И.И.И.	Щ.И.И.И.И.И.	Щ.И.И.И.И.И.	Щ.И.И.И.И.И.
Ъ.И.И.И.И.И.	Ъ.И.И.И.И.И.	Ъ.И.И.И.И.И.	Ъ.И.И.И.И.И.	Ъ.И.И.И.И.И.	Ъ.И.И.И.И.И.
Ы.И.И.И.И.И.	Ы.И.И.И.И.И.	Ы.И.И.И.И.И.	Ы.И.И.И.И.И.	Ы.И.И.И.И.И.	Ы.И.И.И.И.И.
Э.И.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.И.	Э.И.И.И.И.И.
Ю.И.И.И.И.И.	Ю.И.И.И.И.И.	Ю.И.И.И.И.И.	Ю.И.И.И.И.И.	Ю.И.И.И.И.И.	Ю.И.И.И.И.И.
Я.И.И.И.И.И.	Я.И.И.И.И.И.	Я.И.И.И.И.И.	Я.И.И.И.И.И.	Я.И.И.И.И.И.	Я.И.И.И.И.И.