

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

18354
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.219-2

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОДПОЛЬНЫХ
КАНАЛОВ ДЛИНОЙ 87, 147 И 297 СМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13806

ЦЕНА 0-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.219-2

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОДПОЛЬНЫХ
КАНАЛОВ ДЛИНОЙ 87,147 И 297 СМ.

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 МАРТА 1976 г.
ПРИКАЗ № 40. ОТ 2.02.76

ЛИСТ СТР.
С-1 1

П-1, П-2 2,3

1 4
2 5
3 6
4 7
5 8
6 9
7 10
8 11
9 12
10 13
11 14
12 15
13 16
14 17
15 18
16 19
17 20
18 21
19 22
20 23
21 24

СОДЕРЖАНИЕ

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НОМЕНКЛАТУРА

ЛОТКИ А 12.5-30-16.9; А 12.5-15-16.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-30-14.9; А 8-30-14.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-30-11.9; А 8-30-11.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-30-6.4; А 8-30-6.4 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-15-14.9; А 8-15-14.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-15-11.9; А 8-15-11.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-15-6.4; А 8-15-6.4 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-9-16.9; А 8-9-16.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-9-14.9; А 8-9-14.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-9-11.9; А 8-9-11.9 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

ЛОТКИ А 12.5-9-6.4; А 8-9-6.4 ЧЕРТЕЖ; АРМИРОВАНИЕ

СЕТКИ С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-15; С-16; С-29; С-30;

СЕТКИ С-7; С-8; С-9; С-10; С-21; С-22; С-23; С-24; С-35; С-36; С-37; С-38;

СЕТКИ С-11; С-12; С-13; С-14; С-25; С-26; С-27; С-28; С-39; С-40; С-41; С-42;

СЕТКИ С-17; С-18; С-19; С-20; С-31; С-32; С-33; С-34; ПЕТАЛИ: П-1; П-2; П-3; П-4.

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ:

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №1.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №1.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №2.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №2.

1975	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ		СЕРИЯ
	СОДЕРЖАНИЕ		1.219-2
ТК			ВЫПУСК
			ЛИСТ
			С-1

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госгражданстрой №4-1716 от 7 октября 1974 года.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных и административно-бытовых зданий. В состав альбома вошли сборные железобетонные лотки, дорожные каналы для прокладки коммуникаций внутри зданий.

Лотки рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП II-8-1-62* на равномерно-распределенные нагрузки. Приведены со СН 382-67, приведенные в таблицах.

ТАБЛИЦА 1

Вид унифицированной нагрузки без учета собственного веса лотков	Тип лотка	
	Л8	Л-15
Расчетная	800	125
Нормативная	670	100
В т.ч. ормативная длительная действующая	520	90

ТАБЛИЦА 2

Вид нагрузки собственного веса лотка	Тип лотка	
	Л-4	Л-9
Расчетная	193.0	234.0
Нормативная	175.0	213.0

Расчетные схемы приведены на листе 17. Арматурные стали для армирования лотков применять с учетом требований СН 390-69.

Лотки армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки класса В-Iс $R_a = 3150 \text{ кг/см}^2$

/ГОСТ 6727-53*/ и горячекатаной стали периодического профиля класса А-III с $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 5781-61/.

Для подьемных петель предусматривается горячекатаная сталь класса А-I /ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 380-71/ марок ВМСт3 сп.2 и ВКСт3 сп.2.

Допускается применение для монтажных петель сталей марок ВМСт3 сп.2 и ВКСт3 лс2 только при условии, что монтаж будет вестись при температуре наружного воздуха выше -40°C . Монтажные петли, расположенные на днище лотков, рассчитаны на возможную нагрузку из двух лотков полуторного канала, состоящего из двух лотков /См. чертеж на листе П-2/.

Плотность бетона по водопоглощаемости принята в соответствии с таблицей СНиП II-28-73 марки В-6.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей:
в зимнее время - 100%
в остальных случаях не менее - 70%

Проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцати восьми дневном возрасте.

Марки лотков состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:
буква "Л" - индекс лотков

цифры: 8, 12, 5 - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг на 1 м².

9, 15, 30 - длина лотков округленно в дм
6, 11, 14, 16 - ширина лотков округленно в дм

4, 9 - высота лотков округленно в дм
Пример маркировки лотков под унифицированную нагрузку равную 1250 кг/м², длиной 2970 мм, шириной 1600 мм; высотой 880 мм - Л12,5-30-16,9.

Марки лотков проставляются в спецификациях проекта, лотки армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки класса В-Iс $R_a = 3150 \text{ кг/см}^2$

НЕ СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРК НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ИСПЫТАНИЕ ИЗДЕЛИЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66 И ЛИСТАМИ 16 ÷ 19 НАСТОЯЩЕГО АЛЬБОМА.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015-67, СН И ПИ-8.5-62; СН И ПИ-В.5.1-62;

ПОДЪЕМ ЛОТКОВ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ ТРАВЕРС, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ СТРОП ИЛИ "ПАУКОВ" С УГЛОМ НАКЛОНА СТРОП К ГОРИЗОНТУ НЕ МЕНЕЕ 60°.

МОНТАЖ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПИ-16-73.

ЛОТКИ УКЛАДЫВАТЬ НА ВЫРАВНЕННУЮ БЕТОННУЮ ПОДУШКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "35". ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ МОНТИРОВАТЬ В ВИДЕ ОБЪЕМНОГО ЭЛЕМЕНТА, СОСТОЯЩЕГО ИЗ ДВУХ ЛОТКОВ.

ЛОТКИ МОГУТ ОБЪЕДИНЯТЬСЯ В ЕДИНЫЙ ПОЛУПРОХОДНОЙ КАНАЛ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ, НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ ДО НАЧАЛА МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТА. ОБЪЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ В

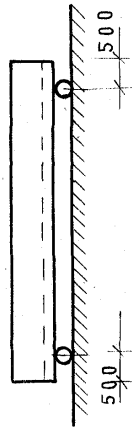
ЕДИНЫЙ БЛОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ, ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ МЕЖДУ СОБОЙ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАДЕЛКОЙ ОТВЕРСТИЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШВЫ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ, СОСТАВА 1:2.

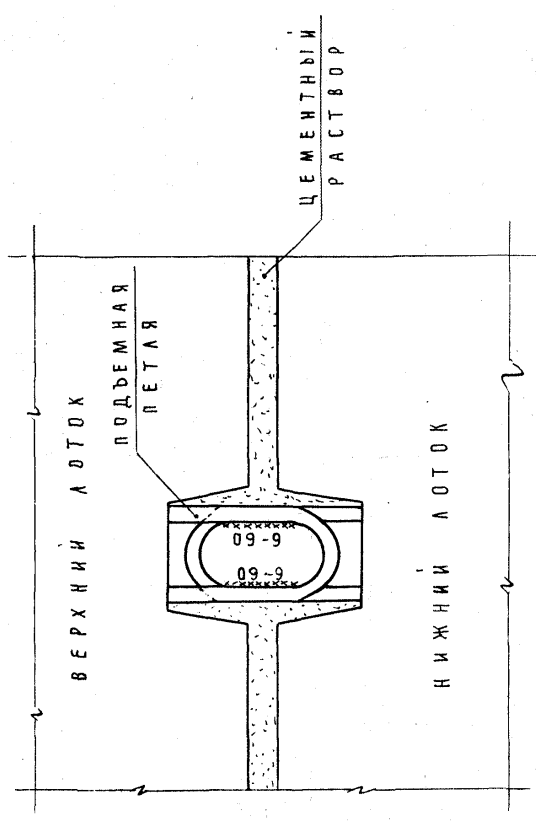
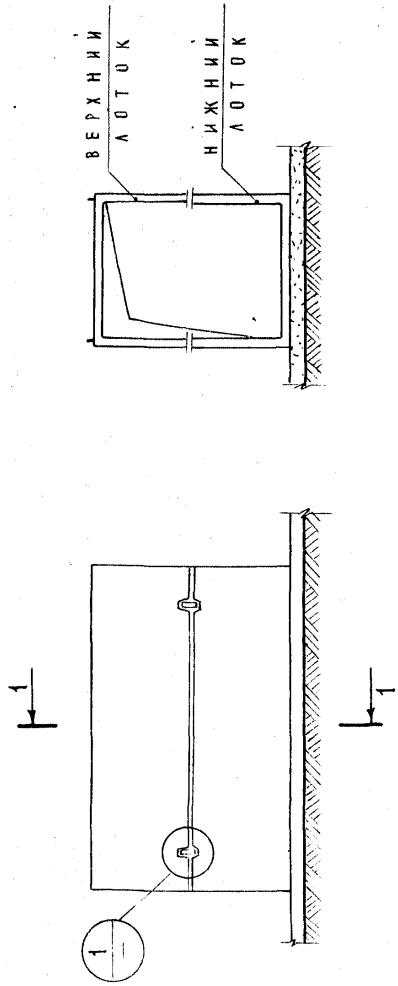
ОПИРАНИЕ ЛОТКОВ ДЛИНОЙ 2970 И 1470 ММ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И СКЛАДИРОВАНИИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМОЙ.

ЛОТКИ ДЛИНОЙ 970 ММ СКЛАДИВАТЬ НА ТОРЕЦ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ЛОТКОВ
ДЛИНОЙ 2970 И 1470



1-1



ТК
1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.219-2
ВЫПУСК ЛИСТ
П-2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З			РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	ПРОЕКТАР МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			ЛИСТ
				с	б	h			БЕТОНА м ³	СТАЛИ КГ	м ² БЕТОНА	
1. А12.5-30-16.9				2970	1600	880	1.90		0.760	69.62	91.60	2, 13, 16
2. А12.5-30-14.9				2970	1400	880	1.78		0.713	68.36	95.80	3, 13, 16
3. А8-30-14.9				2970	1400	880	1.78		0.713	57.76	81.00	3, 13, 16
4. А12.5-30-11.9				2970	1100	880	1.61		0.642	58.36	90.80	4, 14, 16
5. А8-30-11.9				2970	1100	880	1.61		0.642	53.94	84.00	4, 14, 16
6. А12.5-30-6.4				2970	600	400	0.713		0.285	21.13	74.20	5, 15, 16
7. А8-30-6.4				2970	600	400	0.713		0.285	18.55	65.00	5, 15, 16
8. А12.5-15-16.9				1470	1600	880	0.94		0.376	34.62	92.00	2, 13, 16
9. А12.5-15-14.9				1470	1400	880	0.88		0.353	33.71	95.50	6, 16
10. А8-15-14.9				1470	1400	880	0.88		0.353	28.40	80.50	6, 16
11. А12.5-15-11.9				1470	1100	880	0.80	300	0.318	29.66	93.40	7, 14, 16
12. А8-15-11.9				1470	1100	880	0.80		0.318	27.43	86.40	2, 14, 16
13. А12.5-15-6.4				1470	600	400	0.353		0.141	11.00	78.00	8, 15, 16
14. А8-15-6.4				1470	600	400	0.353		0.141	9.86	70.00	8, 15, 16
15. А12.5-9-16.9				870	1600	880	0.56		0.223	19.65	88.20	9, 13, 16
16. А12.5-9-14.9				870	1400	880	0.52		0.209	19.72	94.50	10, 16
17. А8-9-14.9				870	1400	880	0.52		0.209	16.53	79.20	10, 16
18. А12.5-9-11.9				870	1100	880	0.47		0.188	17.29	91.80	11, 14, 16
19. А8-9-11.9				870	1100	880	0.47		0.188	15.96	85.00	11, 14, 16
20. А12.5-9-6.4				870	600	400	0.21		0.084	6.30	75.00	12, 15, 16
21. А8-9-6.4				870	600	400	0.21		0.084	5.71	68.00	12, 15, 16

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

Н О М Е Н К Л А К Т У Р А

СЕРИЯ
1.219-2

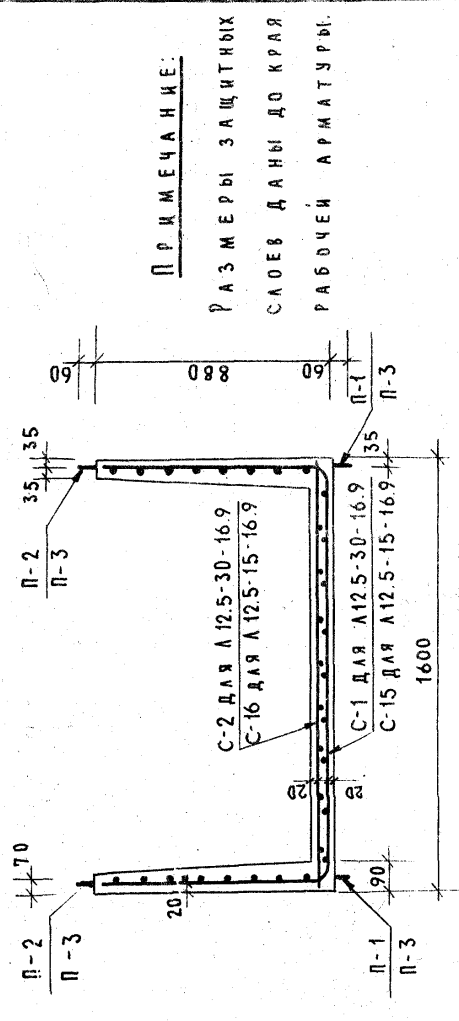
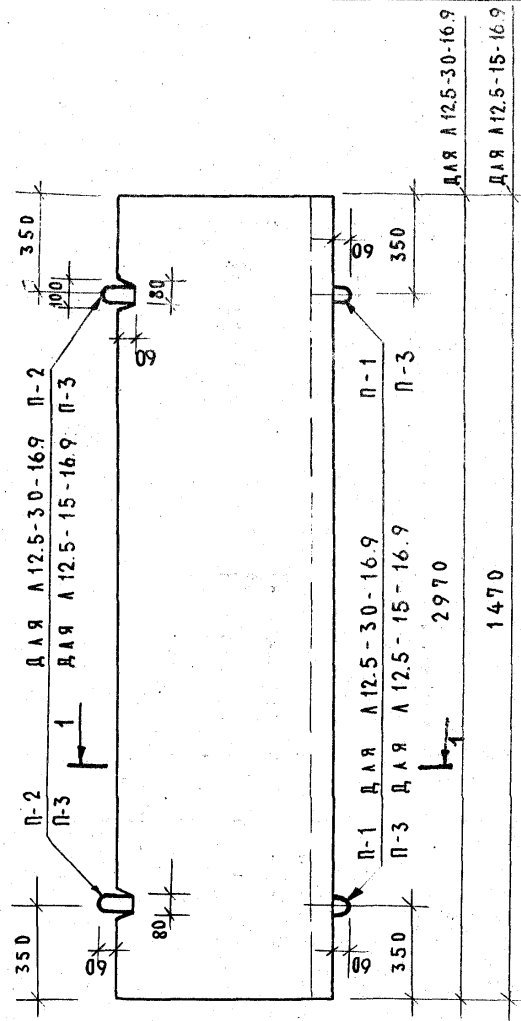
ВЫПУСК
ЛИСТ
1

1975

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А12.5-30-16.9	А12.5-15-16.9	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ 1900	940	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³ 0.760	0.376	
РАСХОД БЕТОНА	М ³ 0.760	0.376	
	ВСЕГО	69.62	34.62
МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ	КГ 91.60	92.00	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	300		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ ² 210		
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	КГ/М ² 1250	1250	
РАСЧЕТНАЯ НОРМАТИВНАЯ	1050	1050	
НОРМ. ДАНТ. ДЕЙСТВУЮЩ.	900	900	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК	
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА	МАРКА КОИ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СЕЧЕНЕ ЛОТКА	МАРКА СЕЧЕНЕ ЛОТКА
С-1	1	40.59	3400
С-2	1	19.75	3150
П-1	4	5.56	2100
П-2	4	3.72	2100
ИТОГО: 69.62			
С-15	1	20.17	3400
С-16	1	9.81	3150
П-3	8	4.64	2100
ИТОГО: 34.62			



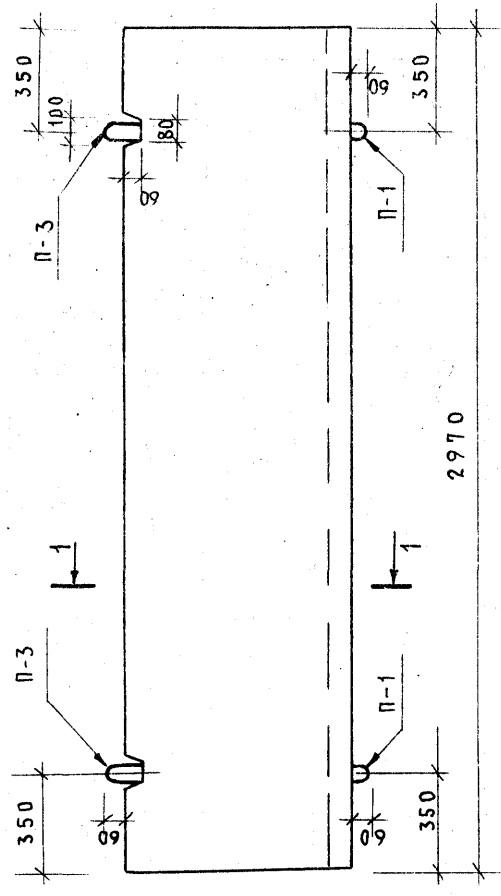
П Р И М Е Ч А Н И Е:
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ИЖЕНЕР	РАБОТА	КАМЕНОВА	МАТВЕЕВА
ТК	1975	ЛОТКИ А12.5-30-16.9; А12.5-15-16.9	ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАННЕ.
СЕРИЯ	1-219-2	ВЫПУСК ЛИСТ	2

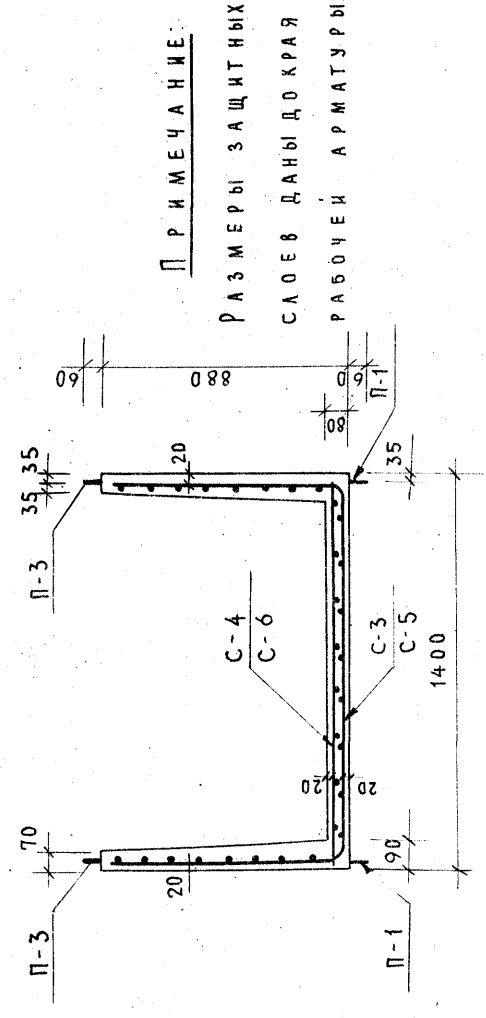
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А 125-30-14.9		А 8-30-14.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1780	1780
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.713	0.713
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.713
	ВСЕГО СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	68.36
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА	300		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	800
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	670
	НОРМАТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	520

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК								
МАРКА ЛОТКА	НАИМЕР. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА АРМАТУРЫ	КОЛ. ИЗДЕЛИЙ	МАССА КГ	МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Р _d КГ/СМ ²
А 8-30-14.9	СЕТКИ	С-3	1	41.62	А 125-30-14.9	φ7 АІІ	132.60	40.04	5781-61	3400
		С-4	1	18.86		φ5 ВІ	132.75	20.44	6727-53	3150
	ПЕТАИ	П-1	4	5.56		φ14 АІ	4.60	5.56	5781-61	2100
		П-3	4	2.32		φ10 АІ	3.76	2.32	5781-61	2100
ИТОГО: 68.36										
А 8-30-14.9	СЕТКИ	С-5	1	34.33	А 125-30-14.9	φ6 АІІ	132.60	29.44	5781-61	3400
		С-6	1	15.55		φ5 ВІ	132.75	20.44	6727-53	3150
	ПЕТАИ	П-1	4	5.56		φ14 АІ	4.60	5.56	5781-61	2100
		П-3	4	2.32		φ10 АІ	3.76	2.32	5781-61	2100
ИТОГО: 57.76										



1-1



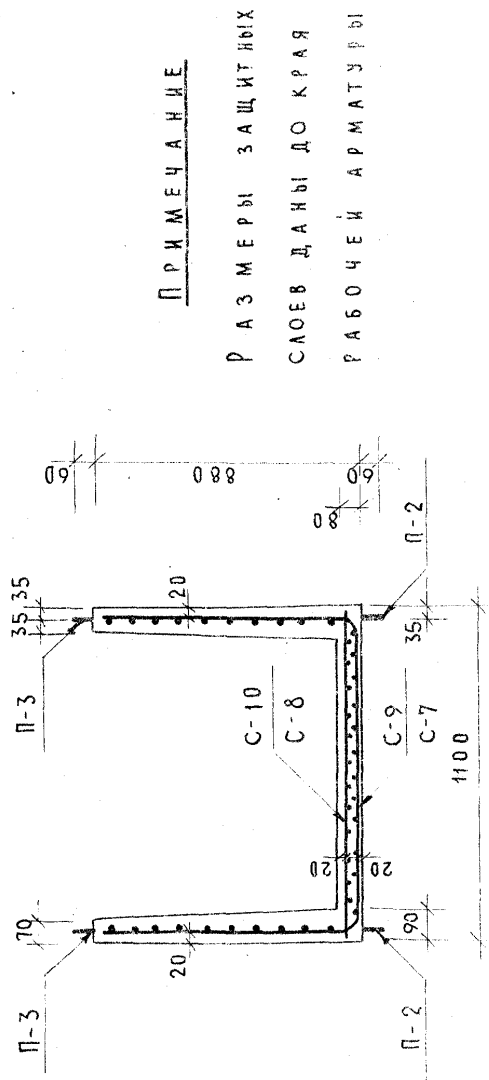
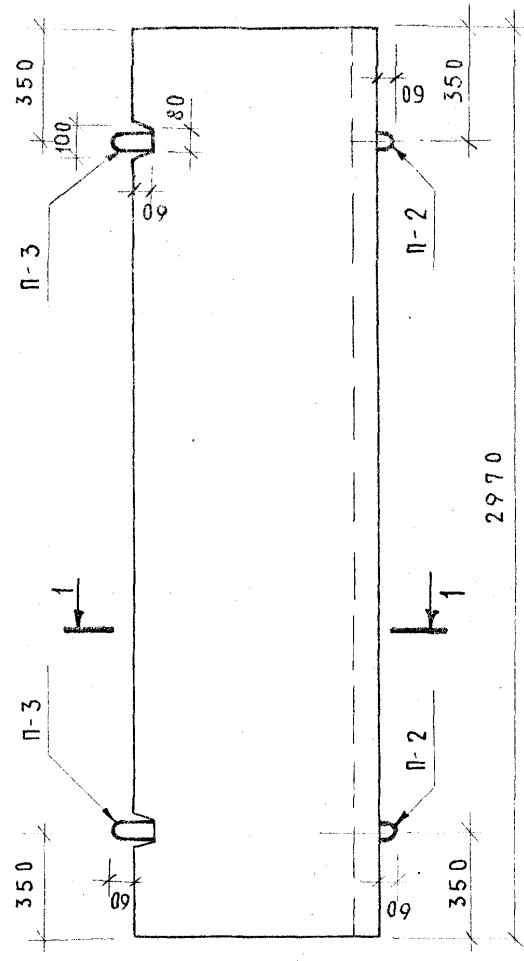
П Р И М Е Ч А Н И Е:
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

ТК	А О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е	С Е Р И Я 1.219-2
1975	А О Т К И А 125-30-14.9; А 8-30-14.9. О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж А Р М И Р О В А Н И Е.	В Ы П У С К Л И С Т 3

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А 12.5-30-11.9	А 8-30-11.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1610
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.642
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0.642
	ВСЕГО	53.94
МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ	КГ	90.80
	НА 1 М ³ БЕТОНА	300
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		210
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	1250
	НОРМАТИВНАЯ	1050
	НОРМАТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТОК		МАРКА ЛОТКА		МАРКА СЕЧЕНИЯ		МАССА		ГОСТ		R _a	
МАРКА	НАИМЕН. МАРКА	КОЛ.	МАССА	МАРКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	КГ	МАРКА	ГОСТ	КГ/СМ ²	КГ/СМ ²
А 12.5-30-11.9	С-7	1	37.54	А 8-30-11.9	Φ 7 А III	114.60	34.60	5781-61	3400		
	С-8	1	14.78		Φ 5 В I	115.05	17.72	6727-53	3150		
	П-2	4	3.72		Φ 12 А I	4.20	3.72	5781-61	2100		
	П-3	4	2.32		Φ 10 А I	3.76	2.32	5781-61	2100		
	Итого:		58.36								
А 8-30-11.9	С-9	1	34.37	А 8-30-11.9	Φ 8 А III	76.40	30.18	5781-61	3400		
	С-10	1	13.53		Φ 5 В I	115.05	17.72	6727-53	3150		
	П-2	4	3.72		Φ 12 А I	4.20	3.72	5781-61	2100		
	П-3	4	2.32		Φ 10 А I	3.76	2.32	5781-61	2100		
	Итого:		53.94								



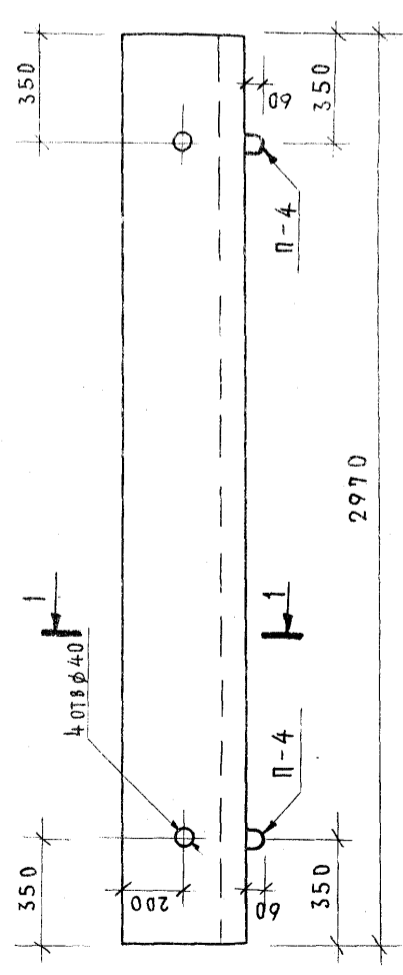
ПРИМЕЧАНИЕ

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

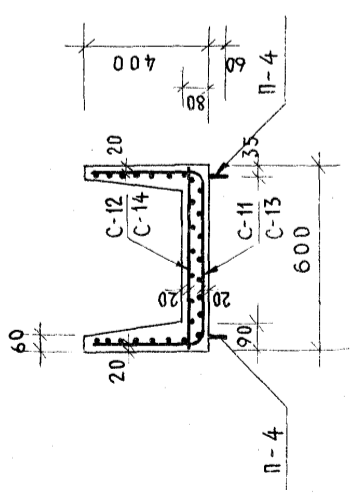
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л12.5-30-6.4	Л8-30-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	713
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.285
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0.285
	ВСЕГО	21.13
МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ	КГ	74.20
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	КГ/М ²	1250
РАСЧЕТНАЯ НОРМАТИВНАЯ НОРМАТИВН. ДАНТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	1050
		900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК					
МАРКА ЛОТКА	НАКМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КГ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДАЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _d КГ/СМ ²
Л12.5-30-6.4	СЕТКИ	С-11	1	13.60	Φ58 I	128.59	19.81	6727-53	3150
		С-12	1	6.21	Φ8 A I	3.32	1.32	5781-61	2100
		П-4	4	1.32					
		ИТОГО: 21.13							
Л8-30-6.4	СЕТКИ	С-13	1	11.82	Φ58 I	111.85	17.23	6727-53	3150
		С-14	1	5.41	Φ8 A I	3.32	1.32	5781-61	2100
		П-4	4	1.32					
		ИТОГО: 18.55							



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

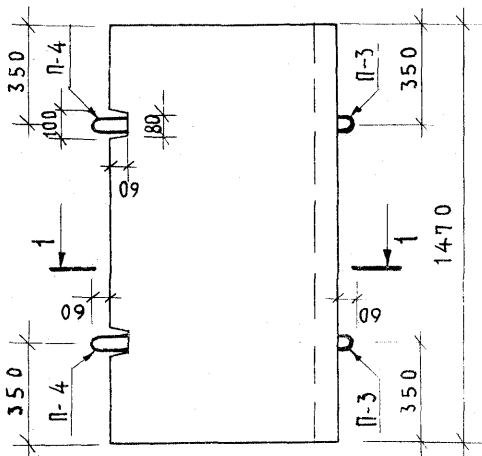
Л О Т К И	Л 12.5-30-6.4; Л 8-30-6.4	Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е	С Е Р И Я 1.219-2
Л О Т К И	Л 12.5-30-6.4; Л 8-30-6.4	О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж	В Ы П У С К Л И С Т 5
Т К		А Р М И Р О В А Н И Е	

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

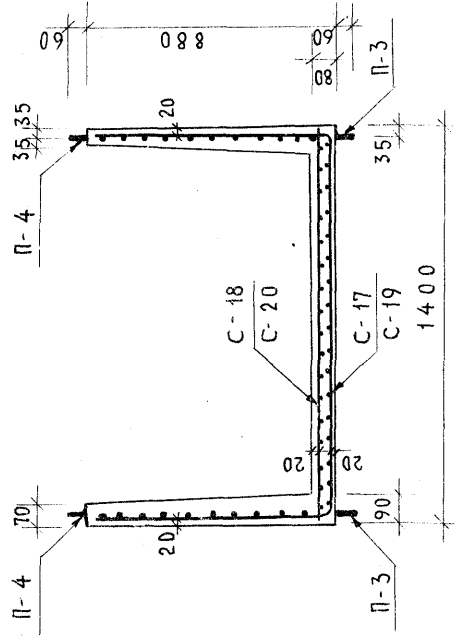
М А Р К А	ИЗДЕЛИЯ	Л 12.5-15-149	Л 8-15-149
М А С С А	ИЗДЕЛИЯ	КГ	880
О Б ' Е М	ИЗДЕЛИЯ	М ³	0 353
Р А С Х О Д	Б Е Т О Н А	М ³	0 353
		ВСЕГО	33.71
М А Т Е Р И А Л О В	С Т А Л И	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ
		МАРКА БЕТОНА	300
К У Б И К О В А Я	П Р О Ч Н О С Т Ъ	Б Е Т О Н А К	КГ/СМ ²
М О М Е Н Т У	О Т П У С К А	И З Д Е Л И Я	С
З А В О Д А	Н Е М Е Н Е Е		210
Н А Г Р У З К И	Р А С Ч Е Т Н А Я		1250
П Р И Л О Ж Е Н Н Ы Е	Н О Р М А Т И В Н А Я		1050
К. И З Д Е Л И Ю	Н О Р М А Т И В Н. Д А Т Т Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я		900
			520

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Н Ы Х И З Д Е Л И Й Н А Л О Т К		В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А Л О Т К	
МАРКА ЛОТКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СЕЧЕНИЯ ЛОТКА	ДИНА
А 12.5-15-149	СЕТКИ	Ф 7 А Ш	6630
		Ф 50 I	6525
	ПЕТАИ	Ф 10 А I	3.76
		Ф 8 А I	3.32
	И Т О Г О		33.71
А 8-15-149	СЕТКИ	Ф 6 А Ш	6630
		Ф 5 В I	6525
	ПЕТАИ	Ф 10 А I	3.76
		Ф 8 А I	3.32
	И Т О Г О		28.40

МАССА	КГ	2069
КОЛ. ИЗДЕЛИЙ		1
ИТОГО		2069
МАССА	КГ	938
КОЛ. ИЗДЕЛИЙ		1
ИТОГО		938
МАССА	КГ	232
КОЛ. ИЗДЕЛИЙ		4
ИТОГО		932
МАССА	КГ	132
КОЛ. ИЗДЕЛИЙ		4
ИТОГО		532



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы З А Щ И Т Н Ы Х
 С Л О Е В Д А Н Ы Д О К Р А Я
 Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р Ы

Т К

1975

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

Л О Т К И Л 12.5-15-149; Л 8-15-149. О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж А Р М И Р О В А Н И Е

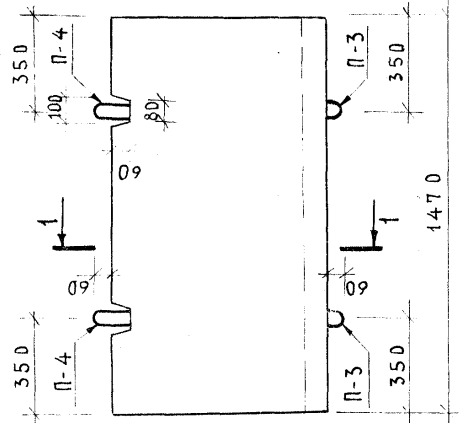
С Е Р И Я
1.219-2

В Ы П У С К
Л И С Т
6

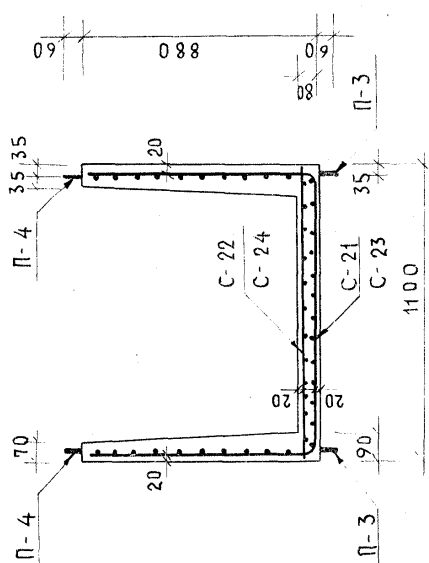
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А12.5-15-11.9		А8-15-11.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	800	800
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.318	0.318
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.318
	ВСЕГО	КГ	29.66
МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	НА 1 М ³ БЕТОНА	93.40
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	Б300		
КУБИКОВАЯ ПРЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	1050
	НОРМАТИВН. ДЛИТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК			
МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ
А8-15-11.9	СЕТКИ	С-21	1	1867	Ф7АIII	57.30	17.31
		С-22	1	735	Ф5ВI	56.55	8.71
	ПЕТАИ	П-3	4	2.32	Ф10АI	3.76	2.32
		П-4	4	1.32	Ф8АI	3.32	1.32
ИТОГО: 29.66							
А8-15-11.9	СЕТКИ	С-23	1	17.07	Ф8АIII	38.20	15.08
		С-24	1	6.72	Ф5ВI	56.55	8.71
	ПЕТАИ	П-3	4	2.32	Ф10АI	3.76	2.32
		П-4	4	1.32	Ф8АI	3.32	1.32
ИТОГО: 27.43							



1-1



ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

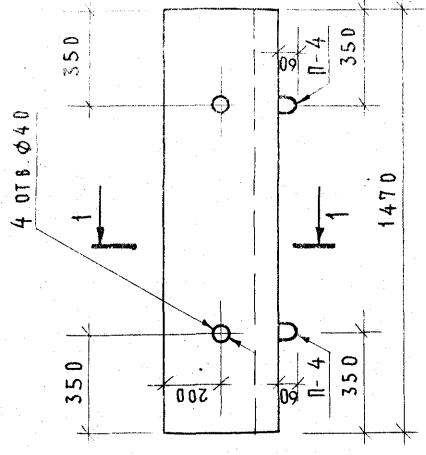
ИЖЕНЕР	П. МОСКВА	ТАК	ЛОТКИ А8-15-11.9; А8-15-11.9	ЛОТКИ А8-15-11.9	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1-219-2
РАЗРАБОТАЛ						ВЫПУСК ЛИСТ 7
КАМЕНОВА						13906 12

1975

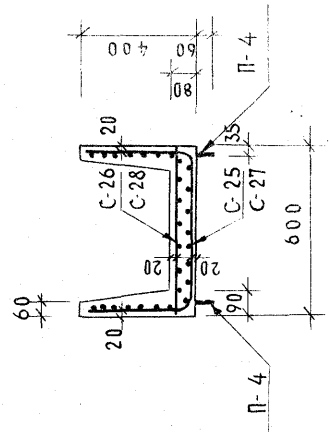
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л125-15-6.4	Л8-15-6.4	Л8-15-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	353	353
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.141	0.141
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.141
	ВСЕГО НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	11.00
ПРЕДЕЛНАЯ МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ		1050
	НОРМАТИВН. ДАТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ		900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК			
МАРКА НАИМЕН. АЛТКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ	МАРКА АЛТКА	СЕЧЕНИЕ ИММ	ДАЛИНА М	МАССА КГ
СЕТКИ	С-25	1	6.64	Л125-15-6.4	Φ58 I	62.89	9.68
	С-26	1	3.04			6727-53	3150
ПЕТАЯ	П-4	4	1.32	Л125-15-6.4	Φ8 AI	3.32	1.32
						5781-61	2100
Итого:			11.00				
СЕТКИ	С-27	1	5.86	Л8-15-6.4	Φ58 I	55.45	8.54
	С-28	1	2.68			6727-53	3150
ПЕТАЯ	П-4	4	1.32	Л8-15-6.4	Φ8 AI	3.32	1.32
						5781-61	2100
Итого:			9.86				



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ Д КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ТК

1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ Л125-15-6.4, Л8-15-6.4 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.

СЕРИЯ 1.219-2

ВЫПУСК ЛИСТ 8

1380С

ИЖЕНЕР *Мухомов* Т. МАТВЕЕВА Т. КАМЕНОВА РАЗРАБОТКА

ИЗДАНИЕ

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

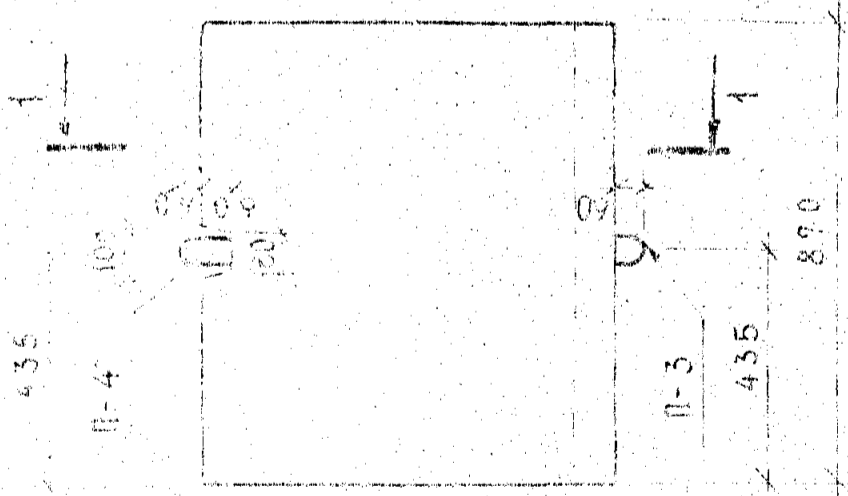
М А Р К А И З Д Е Л И Я	Л125-9-169	
М А С С А И З Д Е Л И Я	КГ	560
О Б Ъ Е М И З Д Е Л И Я	М ³	0.223
Р А С Х О Д Б Е Т О Н А	М ³	0.223
	В С Е Г О	19.65
М А Т Е Р И А Л О В С Т А Л И	КГ	88.20
П Р О Е К Т Н А Я М А Р К А Б Е Т О Н А		300
К У Б И К О В А Я П Р О Ч Н О С Т Ъ Б Е Т О Н А К М О М Е Н Т У О Т П У С К А И З Д Е Л И Я С З А В О Д А	КГ/СМ ²	210
Н А Г Р У З К И Р А С Ч Е Т Н А Я		1250
П Р И Л О Ж Е Н Н Ы Е Н О Р М А Т И В Н А Я	КГ/М ²	1050
К И З Д Е Л И Ю Н О Р М А Т И В Н Д А Т Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я		900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТОК

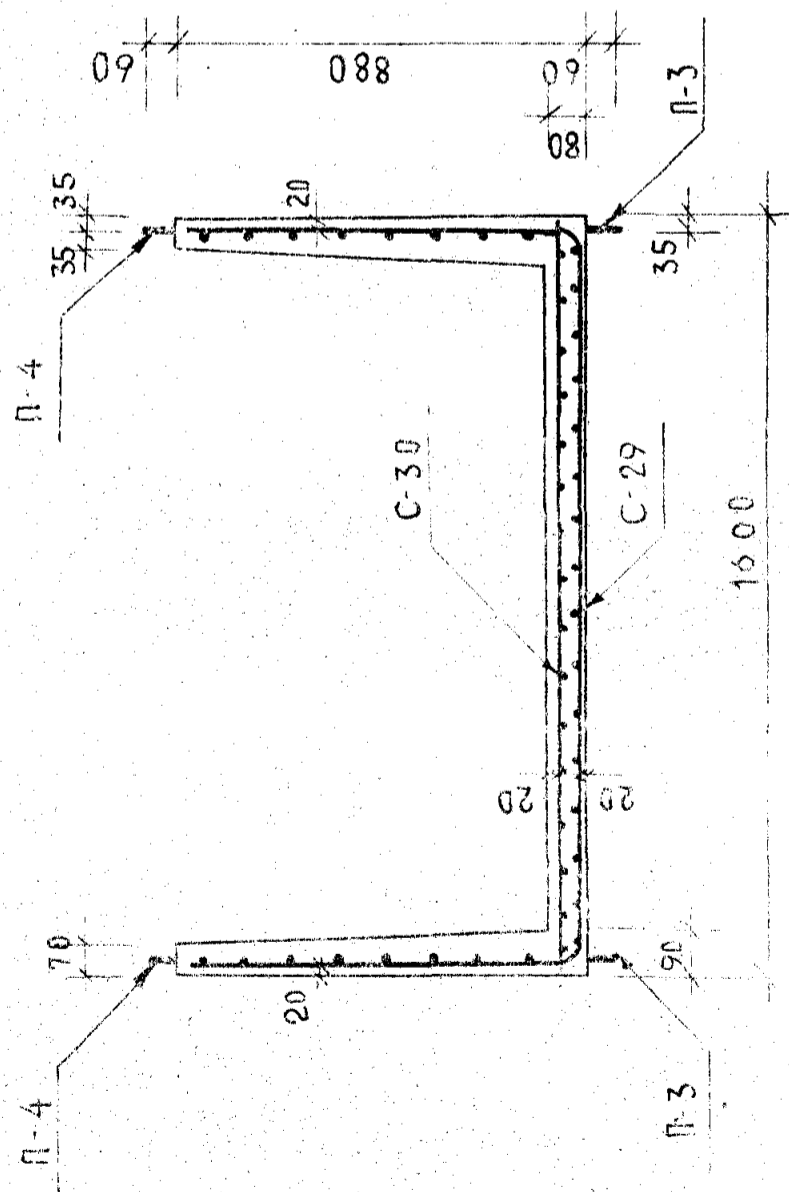
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА КОЛ.	КОЛ.	МАССА КГ
Л125-9-169	СЕТКИ	С-29	1	12.0
		С-30	1	5.83
Л125-9-169	ПЕТАИ	П-3	2	1.16
		П-4	2	0.66
ИТОГО 1965				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Ra КГ/СМ ²
Л125-9-169	Ф8АIII	28.92	11.42	5781-61	3400
	Ф5ВI	41.65	6.41	6727-53	3150
	Ф10АI	1.88	1.16	5781-61	2100
	Ф8АI	1.66	0.66	5781-61	2100



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

ТК

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ 1.219-2

1975

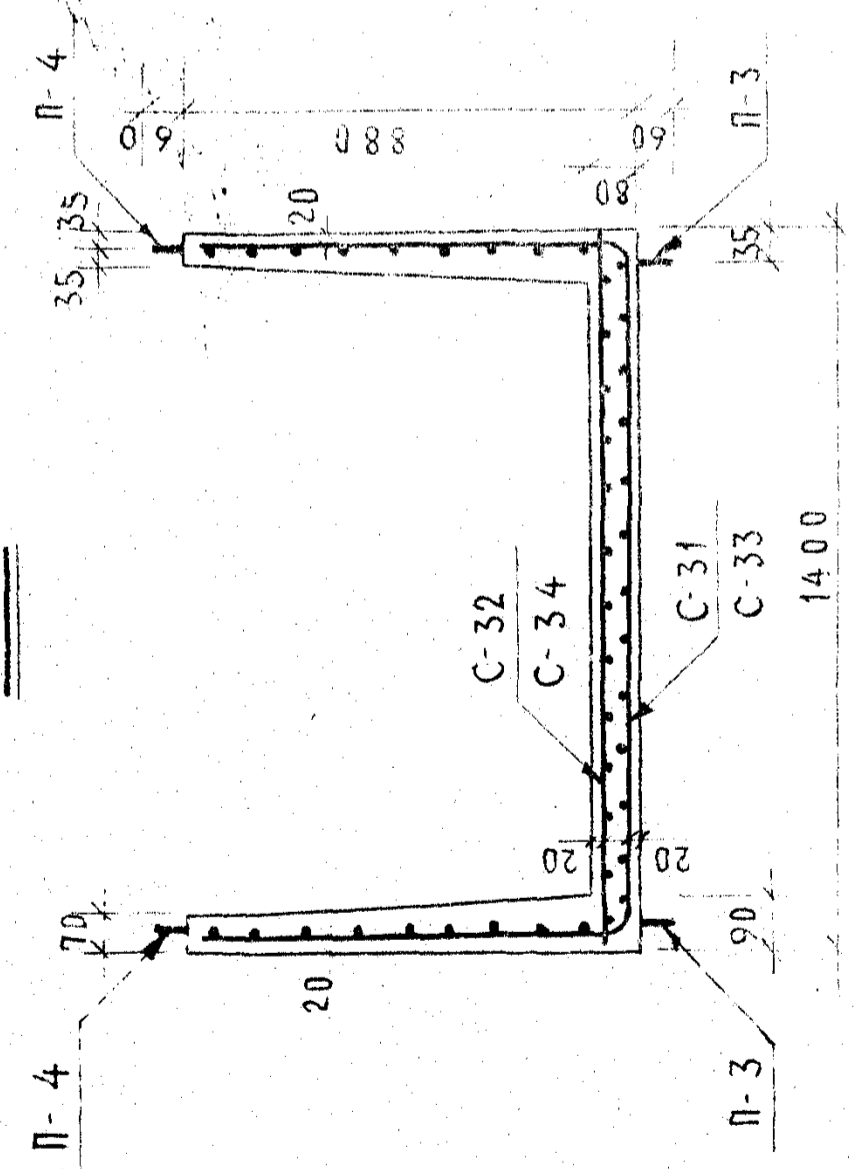
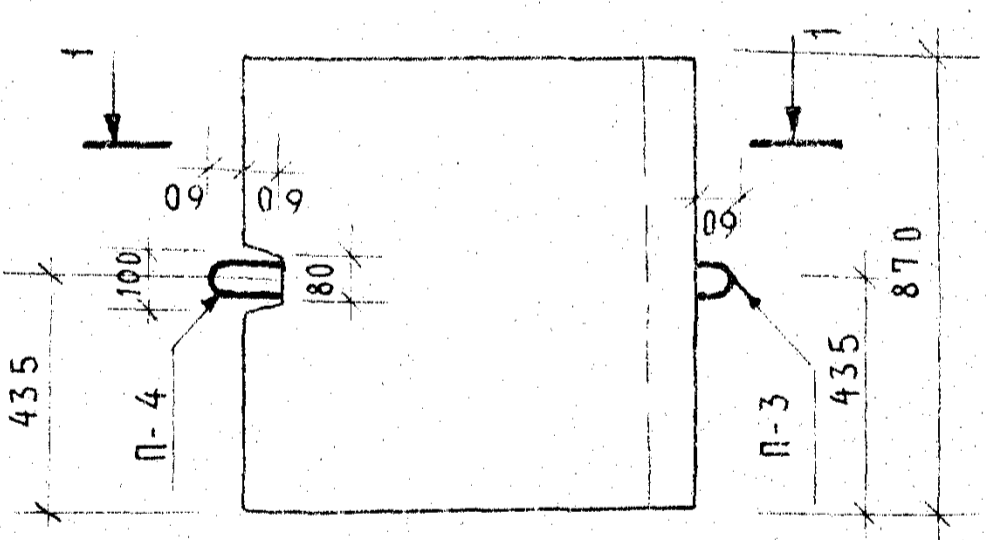
ЛОТОК Л125-9-169. ДПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ

ВЫПУСК ЛИСТ 9

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И И

М А Р К А И З Д Е Л И Я	Л 125-9-149	Л 8-9-149	
М А С С А И З Д Е Л И Я	КГ	520	520
О Б Ъ Е М И З Д Е Л И Я	М ³	0.209	0.209
Р А С Х О Д Б Е Т О Н А	М ³	0.209	0.209
М А Т Е Р И А Л О В С Т А Л И	В С Е Г О	1972	16.53
	НА 1 М ³ БЕТОНА	94.50	79.20
П Р О Е К Т Н А Я М А Р К А Б Е Т О Н А		300	
К У Б И К О В А Я П Р О Ч Н О С Т Ъ Б Е Т О Н А	КГ/СМ ²	210	
К М О М Е Н Т У О Т П У С К А И З Д Е Л И Я			
С З А В О Д А Н Е М Е Н Е Е			
Н А Г Р У З К И Р А С Ч Е Т Н А Я	КГ	1250	800
П Р И К Л О Ж Е Н Н Ы Е Н О Р М А Т И В Н А Я	КГ/М ²	1050	670
К И З Д Е Л И И Н О Р М А Т И В Н Д А Н Ы Д Е Й С Т В У Ю Щ И		900	520

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Н Ы Х И З Д Е Л И И Н А Л О Т К И		В Ы Б О Р К А С Т А Л К Н А Л О Т К И				
М А Р К А И З Д Е Л И Я	М А Р К А К О Л	М А С С А КГ	Д Л И Н А М	М А С С А КГ	Г О С Т	Р а КГ/СМ ²
Л 125-9-149	С-31	1	12.32	39.78	12.01	5781-61 3400
	С-32	1	5.58	38.25	5.89	6727-53 3150
Л 125-9-149	П-3	2	1.16	1.88	1.16	5781-61 2100
	П-4	2	0.66	1.66	0.66	5781-61 2100
И Т О Г О: 1972						
Л 8-9-149	С-33	1	10.12	39.78	8.82	5781-61 3400
	С-34	1	4.59	38.25	5.89	6727-53 3150
Л 8-9-149	П-3	2	1.16	1.88	1.10	5781-61 2100
	П-4	2	0.66	1.66	0.66	5781-61 2100
И Т О Г О: 16.53						



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Ы Е

Л О Т К И Л 125-9-149; Л 8-9-149 О П Л А У Б О Ч Н Ы И Ч Е Р Т Е Ж А Р М И Р О В А Н И Е

ТК

1975

И Н Ж Е Н Е Р П А З Р А Б О Т А Л А Т. М О С К В А
 И. МАТВЕЕВА
 Т. КАМЕНОВА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

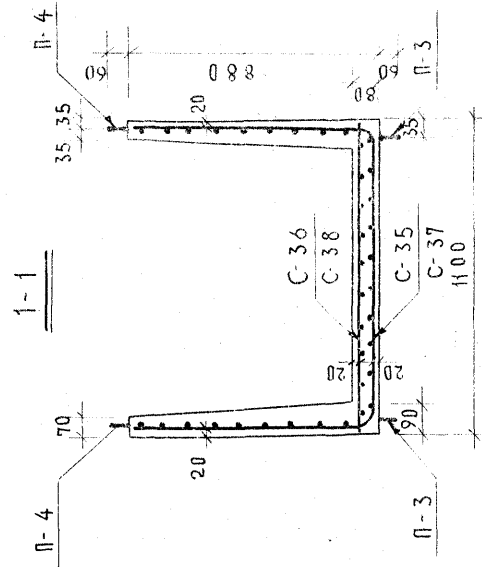
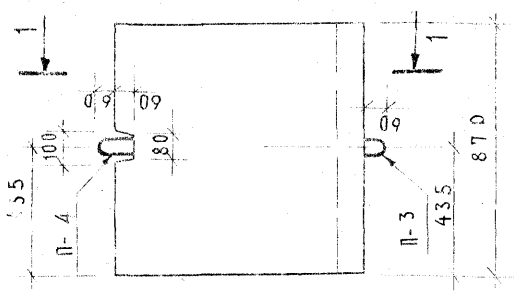
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л125-9-11.9	Л8-9-11.9	18-9-11.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	470	470
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.188	0.188
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.188
	ВСЕГО НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	17.29
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА			300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²		210
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	1050
	НОРМАТИВН. ДЕЙСТВУЮЩ.	КГ/М ²	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК	
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СЕЧЕНИЕ ЛОТКА	МАССА КГ
А125-9-11.9	Сетки С-35	φ7А III	11.10
	Сетки С-36	φ5В I	4.37
	Пятаи П-3	φ10А I	1.16
	Пятаи П-4	φ8А I	0.66
Итого: 17.29			
А8-9-11.9	Сетки С-37	φ8А III	10.15
	Сетки С-38	φ5В I	3.99
	Пятаи П-3	φ10А I	1.16
	Пятаи П-4	φ8А I	0.66
Итого: 15.96			

А Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Р И Я 1.219-2

ВЫПУСК ЛИСТ 11



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ТК

1975

А Л О Т К И Л125-9-11.9, Л8-9-11.9 О П Р А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж . А Р М И Р О В А Н И Е

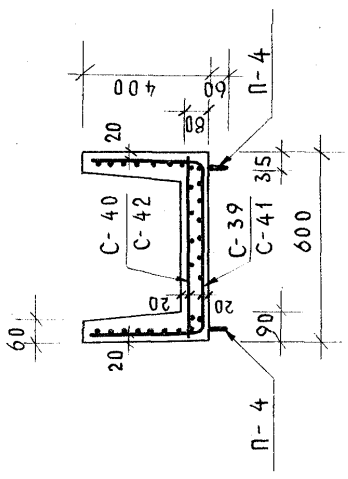
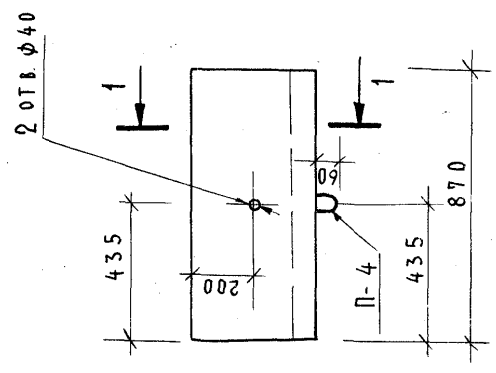
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л12.5-9-6.4	Л8-9-6.4	Л8-9-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	210	210
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.084	0.084
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.084
	ВСЕГО	КГ	6.30
СТАЛИ	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	75.00
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА			300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ			210
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	800
	НОРМАТИВНАЯ		1050
	НОРМАТИВ. ДАИТ. ДЕЙСТВУЮЩ.		900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК

МАРКА ЛОТКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ.	МАССА	МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Rd
				КГ		ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
Л8-9-6.4	СЕТКИ	С-39	1	3.87	Л12.5-9-6.4	Φ58I	36.61	5.64	6727-53	3150
		С-40	1	1.77		Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100
	ПЕЛЯ	П-4	2	0.66						
ИТОГО: 630										
Л8-9-6.4	СЕТКИ	С-41	1	3.47	Л8-9-6.4	Φ58I	32.89	5.05	6727-53	3150
		С-42	1	1.58		Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100
	ПЕЛЯ	П-4	2	0.66						
ИТОГО: 5.71										

1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

В Ы Б О Р К А С Т А Л И Н А Л О Т К

МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Rd
	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
Л12.5-9-6.4	Φ58I	36.61	5.64	6727-53	3150
	Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100
Л8-9-6.4					
Л8-9-6.4	Φ58I	32.89	5.05	6727-53	3150
	Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100

ТК

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

Л О Т К И Л12.5-9-6.4; Л8-9-6.4 О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж . А Р М И Р О В А Н И Е

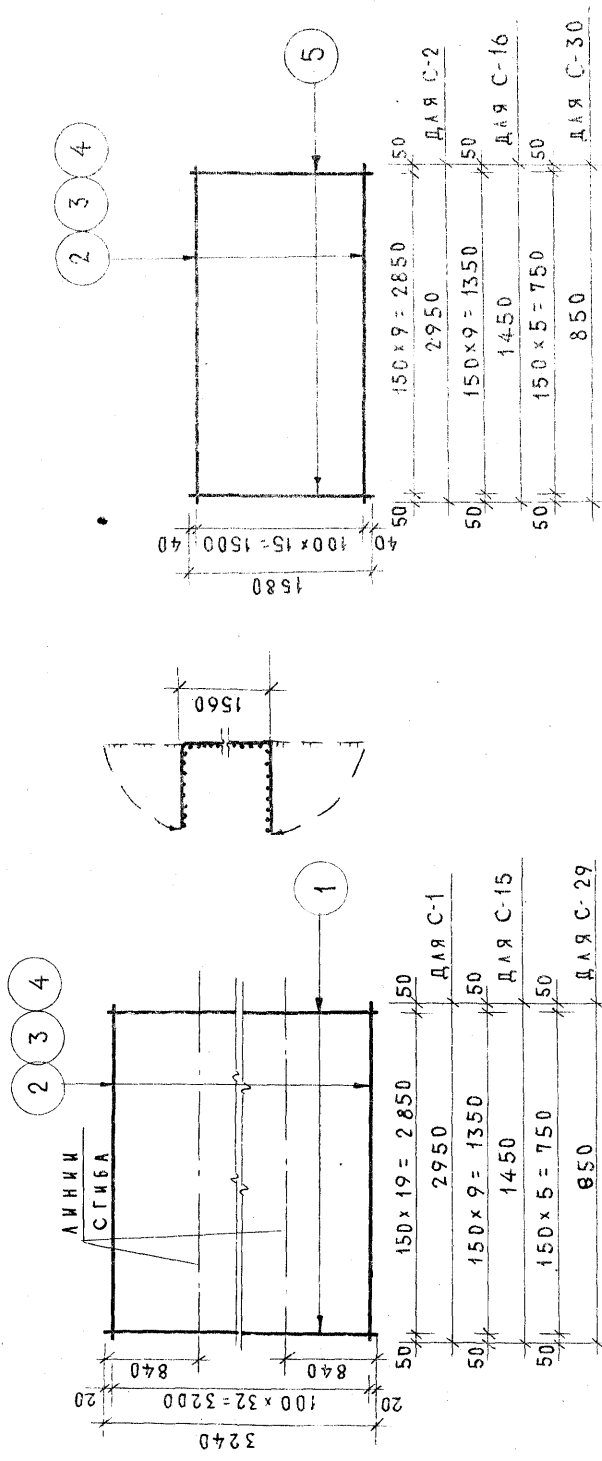
1975

С Е Р И Я
1.219-2

В Ы П У С К Л И С Т
12

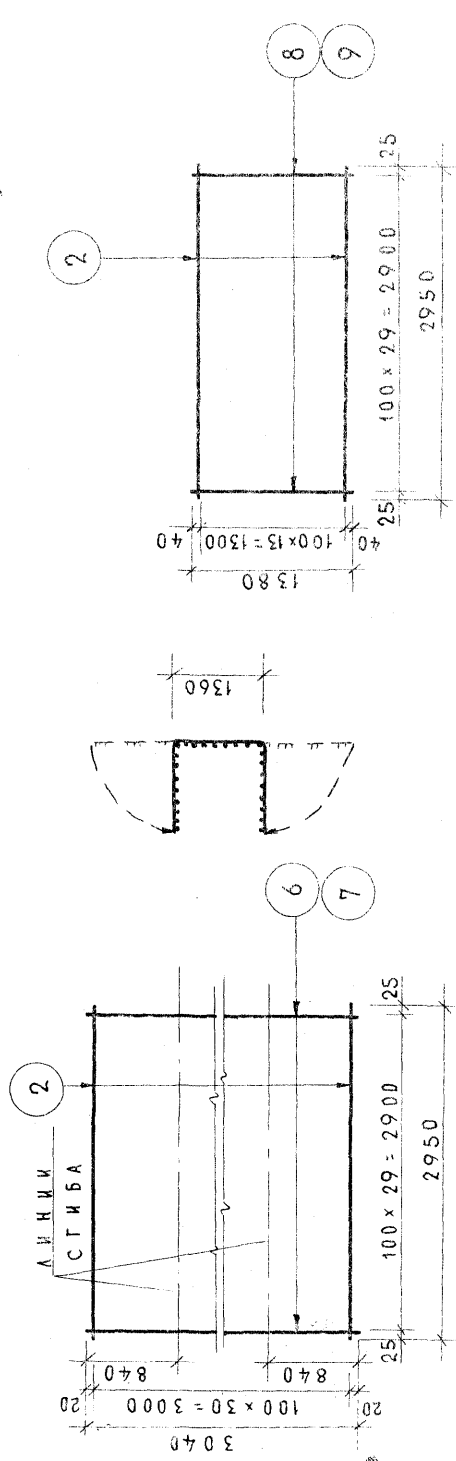
С-2, С-15; С-30

С-1; С-15; С-29



С-4; С-6

С-3; С-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	СЕКЦИЯ	ДАНА	КОА	МАССА, КГ		ИЗДЕЛИЕ	МАРКА СЕТКИ	ПОЗ
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ			
С-1	1	φ8AIII	3240	20	1.28	25.60	40.59	С-1	1
	2	φ5BII	2950	33	0.454	14.99			
С-2	5	φ8AIII	1580	20	0.624	12.48	19.75	С-2	5
	2	φ5BII	2950	16	0.454	7.27			
С-3	6	φ7AIII	3040	30	0.918	27.54	41.62	С-3	6
	2	φ5BII	2950	31	0.454	14.08			
С-4	8	φ7AIII	1380	30	0.417	12.50	18.86	С-4	8
	2	φ5BII	2950	14	0.454	6.36			
С-5	7	φ6AIII	3040	30	0.675	20.25	34.33	С-5	7
	2	φ5BII	2950	31	0.454	14.08			
С-6	9	φ6AIII	1380	30	0.306	9.19	15.55	С-6	9
	2	φ5BII	2950	14	0.454	6.36			
С-15	1	φ8AIII	3240	10	1.28	12.80	20.17	С-15	1
	3	φ5BII	1450	33	0.223	7.37			
С-16	5	φ8AIII	1580	10	0.624	6.24	9.81	С-16	5
	3	φ5BII	1450	16	0.223	3.57			
С-29	1	φ8AIII	3240	6	1.28	7.68	12.00	С-29	1
	4	φ5BII	850	33	0.131	4.32			
С-30	5	φ8AIII	1580	6	0.624	3.74	5.83	С-30	5
	4	φ5BII	850	16	0.131	2.09			

А Д Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Р И Я 1219-2

В Н Ю С К А М С Т 13

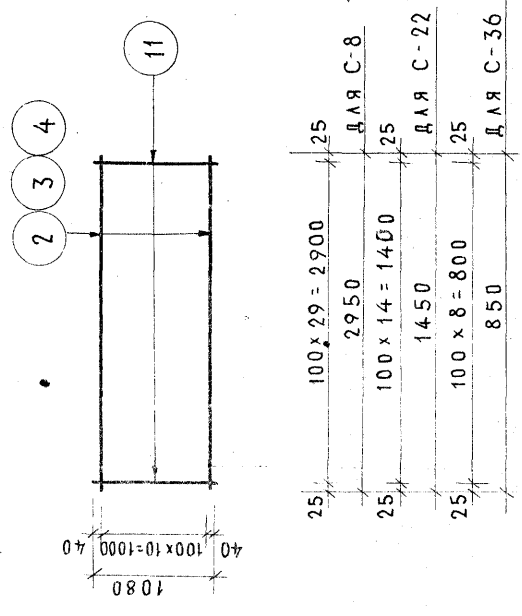
Т К

1975

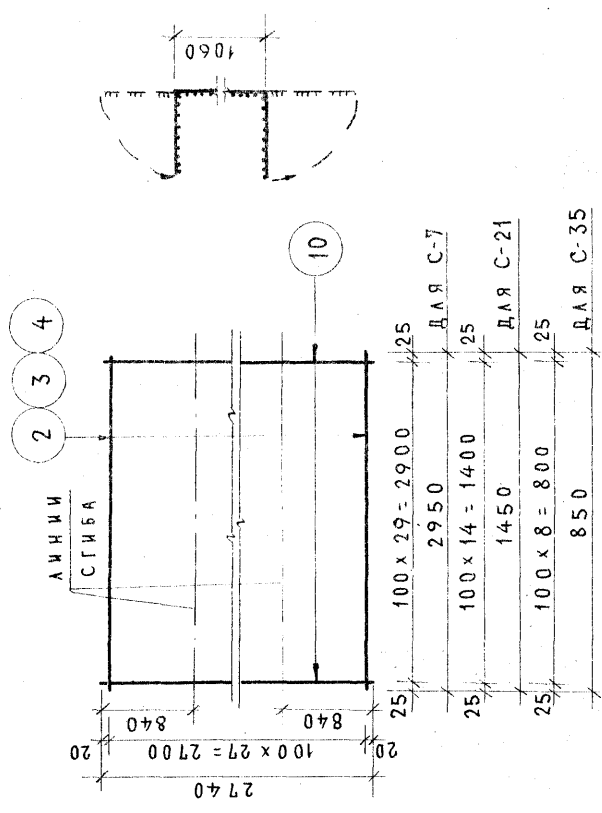
С Е Т К И С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-15; С-16; С-29; С-30.

13806 18.

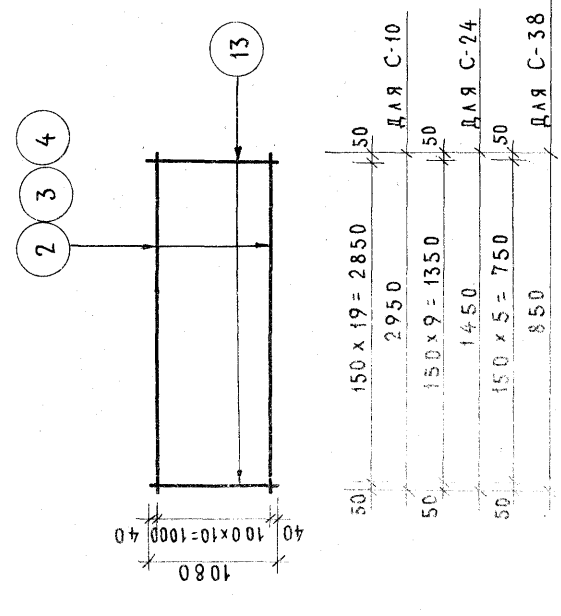
С-8; С-22; С-36



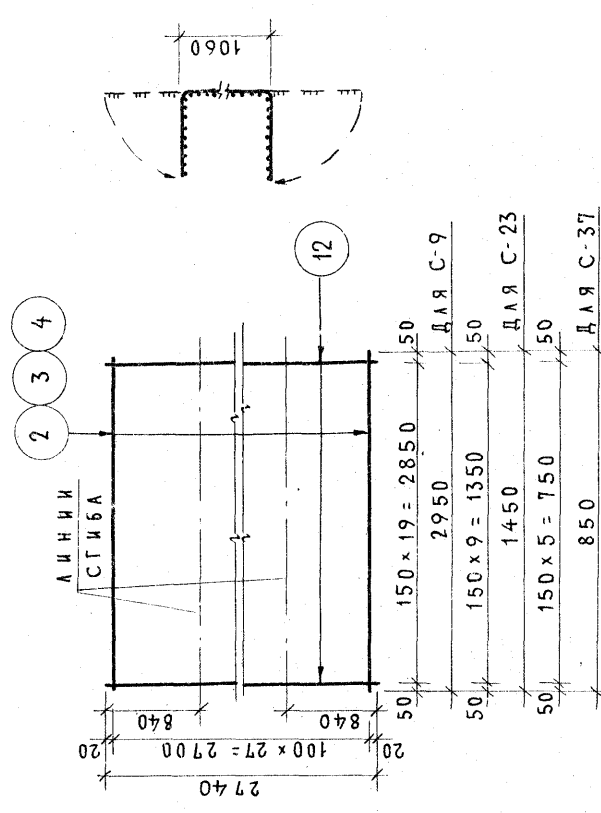
С-7; С-21; С-35



С-10; С-24; С-38



С-9; С-23; С-37



МАРКА СЕТКИ		СЭЧЕНИЕ		СТАЛ		НА		ИЗДЕЛИЕ	
ПОЗ.	ММ	ММ	ММ	ДАИНА	КОЛ.	ПОЗИЦИИ	МАССА, КГ	ВЕСИ	
								СЕТКИ	УЗЛАВЛЯ
С-7	10	φ7AIII	2740	30	0.827	24.82	37.54		
	2	φ5BII	2950	28	0.454	12.72			
С-8	11	φ7AIII	1080	30	0.326	9.78	14.78		
	2	φ5BII	2950	11	0.454	5.00			
С-9	12	φ8AIII	2740	20	1.082	21.65	34.37		
	2	φ5BII	2950	26	0.454	12.72			
С-10	13	φ8AIII	1080	20	0.476	8.53	13.53		
	2	φ5BII	2950	11	0.454	5.00			
С-21	10	φ7AIII	2740	15	0.827	12.42	18.67		
	3	φ5BII	1450	28	0.223	6.25			
С-22	11	φ7AIII	1080	15	0.326	4.89	7.35		
	3	φ5BII	1450	11	0.223	2.46			
С-23	12	φ8AIII	2740	10	1.082	10.82	17.07		
	3	φ5BII	1450	26	0.223	6.25			
С-24	13	φ8AIII	1080	10	0.426	4.26	6.72		
	3	φ5BII	1450	11	0.223	2.46			
С-35	10	φ7AIII	2740	9	0.827	7.45	11.10		
	4	φ5BII	850	28	0.131	3.65			
С-36	11	φ7AIII	1080	9	0.326	2.93	4.37		
	4	φ5BII	850	11	0.223	1.44			
С-37	12	φ8AIII	2740	6	1.082	6.49	10.15		
	4	φ5BII	850	28	0.131	3.66			
С-38	13	φ8AIII	1080	6	0.426	2.55	3.99		
	4	φ5BII	850	11	0.223	1.44			

А О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Р И Я
1 2 1 9 - 2

С Е Т К И С-7; С-8; С-9; С-10; С-21; С-22; С-23; С-24; С-35; С-36; С-37; С-38.

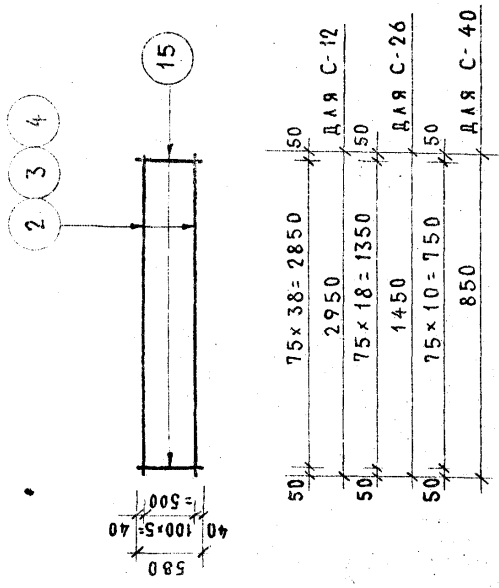
ВЫПУСК Л И С Т
14

1975

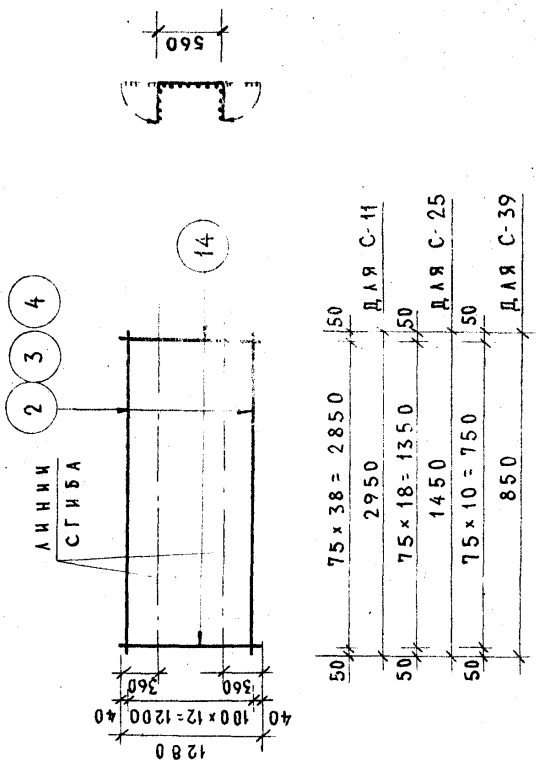
13805

13

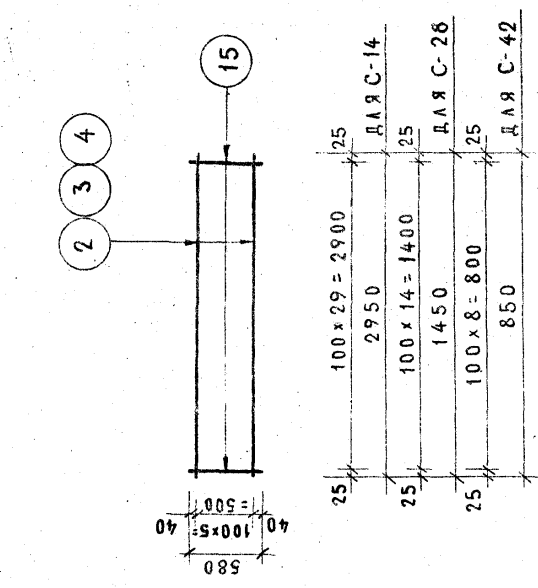
С-12; С-26; С-40



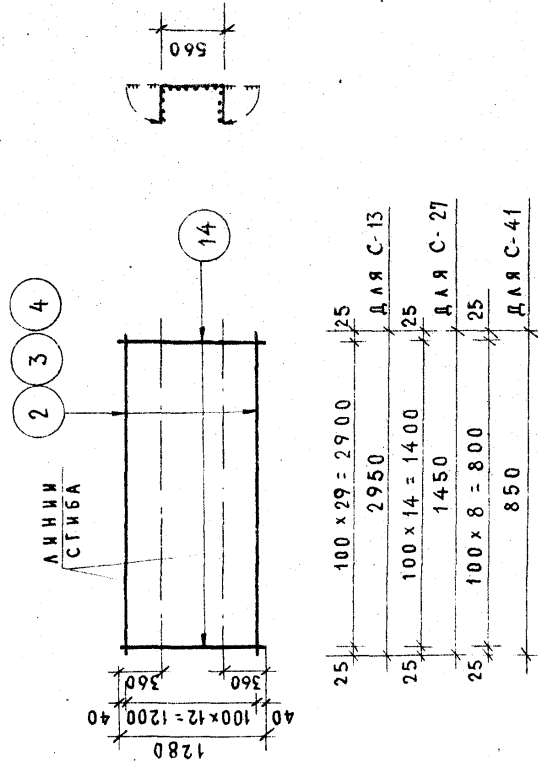
С-11; С-25; С-39



С-14; С-28; С-42



С-13; С-27; С-41



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СЕТКИ	МН ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ				
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ		
С-11	14	φ 58 I	1280	39	0.197	7.69	13.60		
	2	φ 58 I	2950	13	0.454	5.91			
С-12	15	φ 58 I	580	39	0.089	3.48	6.21		
	2	φ 58 I	2950	6	0.454	2.73			
С-13	14	φ 58 I	1280	30	0.197	5.91	11.82		
	2	φ 58 I	2950	13	0.454	5.91			
С-14	15	φ 58 I	580	30	0.089	2.68	5.41		
	2	φ 58 I	2950	6	0.454	2.73			
С-25	14	φ 58 I	1280	19	0.197	3.74	6.64		
	3	φ 58 I	1450	13	0.223	2.90			
С-26	15	φ 58 I	580	19	0.089	1.70	3.04		
	3	φ 58 I	1450	6	0.223	1.34			
С-27	14	φ 58 I	1280	15	0.197	2.96	5.86		
	3	φ 58 I	1450	13	0.223	2.90			
С-28	15	φ 58 I	580	15	0.089	1.34	2.68		
	3	φ 58 I	1450	6	0.223	1.34			
С-39	14	φ 58 I	1280	11	0.197	2.17	3.87		
	4	φ 58 I	850	13	0.131	1.70			
С-40	15	φ 58 I	580	11	0.089	0.98	1.77		
	4	φ 58 I	850	6	0.131	0.79			
С-41	14	φ 58 I	1280	9	0.197	1.77	3.47		
	4	φ 58 I	850	13	0.131	1.70			
С-42	15	φ 58 I	580	9	0.089	0.80	1.58		
	4	φ 58 I	850	6	0.131	0.78			

ТК

1975

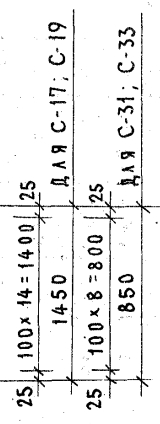
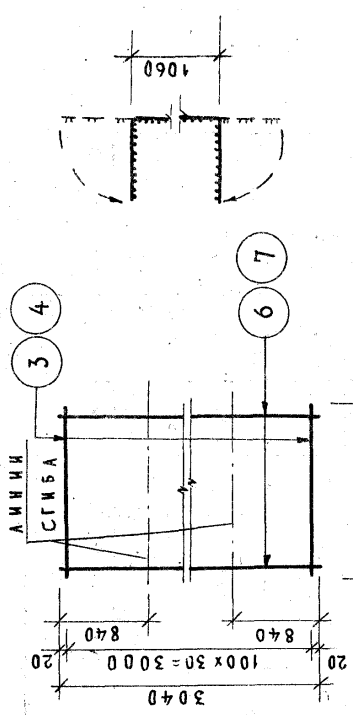
Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Т К И С-11 С-12; С-13; С-14; С-25; С-26; С-27; С-28; С-29; С-39; С-40; С-41; С-42

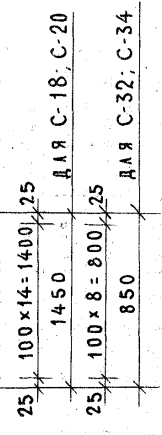
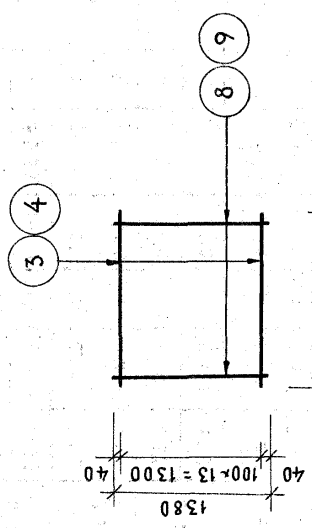
С Е Р И Я 1.219-2

ВЫПУСК А И С Т 15

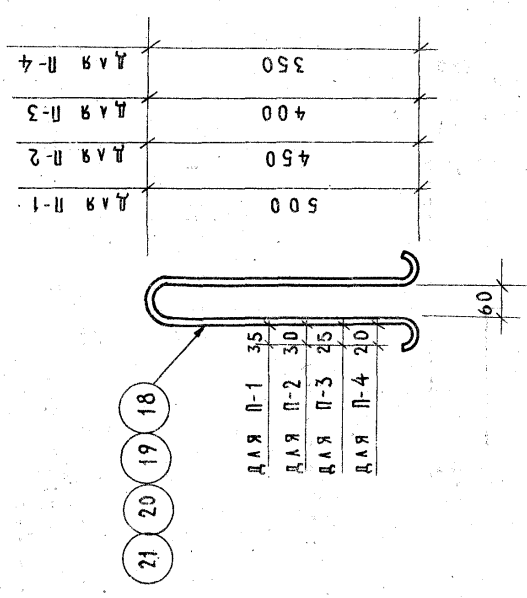
13806 20



С-18; С-20; С-32; С-34



П-1; П-2; П-3; П-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СЕТКИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ		ДАНА	КОЛ.	МАССА, КГ			
		ММ	ММ			ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ	
С-17	6	φ7AII	3040	15	0.918	13.77	20.69		
	3	φ58I	1450	31	0.223	6.92			
	8	φ7AII	1380	15	0.417	6.25			
С-18	3	φ58I	1450	14	0.223	3.13	9.38		
	7	φ6AII	3040	15	0.675	10.12			
С-19	3	φ58I	1450	31	0.223	6.92	17.04		
	9	φ6AII	1380	15	0.306	4.59			
С-20	3	φ58I	1450	14	0.223	3.13	7.72		
	6	φ7AII	3040	9	0.918	8.26			
С-31	4	φ58I	850	31	0.131	4.06	12.32		
	8	φ7AII	1380	9	0.417	3.75			
С-32	4	φ58I	850	14	0.131	1.83	5.58		
	7	φ6AII	3040	9	0.675	6.06			
С-33	4	φ58I	850	31	0.131	4.06	10.12		
	9	φ6AII	1380	9	0.306	2.76			
С-34	4	φ58I	850	14	0.131	1.83	4.59		
	16	φ14AI	1150	1	1.39	1.39			
П-1	17	φ12AI	1050	1	0.93	0.93	0.93		
П-2	18	φ10AI	940	1	0.58	0.58	0.58		
П-3	19	φ8AI	830	1	0.33	0.33	0.33		

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ 1.219-2

СЕТКИ С-17; С-18; С-19; С-20; С-31; С-32; С-33; С-34. ПЕТАИ П-1; П-2; П-3; П-4

ТК 1975

ВЫПУСК А ИСТ 16

13806 21

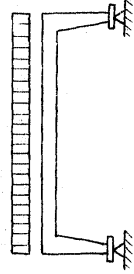
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ КГ/М²

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	СХЕМА 1				СХЕМА 2				СХЕМА 3			
		q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄
		Л 12.5- -16.9		610	1470	440	610	1470	1910	1250	675	2400	2130
Л 12.5- -14.9		610	1470	493	610	1470	1963	1250	675	2400	2193	1250	
Л 12.5- -11.9		610	1470	540	610	1470	2010	1250	675	2400	2330	1250	
Л 12.5- -6.4		487	838	440	487	838	1910	1250	—	—	—	—	
Л 8- -14.9		425	1360	493	425	1360	1515	800	454	2260	1743	800	
Л 8- -11.9		425	1360	540	425	1360	1560	800	454	2260	1880	800	
Л 8- -6.4		367	780	440	367	780	1460	800	—	—	—	—	

ПРИМЕЧАНИЕ: РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА q₃ ДАНА С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

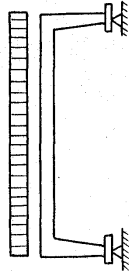
ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫПУСК ЛИСТ 17

СХЕМА № 1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ СМ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ СМ ²	ПРОЦЕНКА ПРОВОДНОСТИ		КОЭФФИЦИЕНТА "С"	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т мм п. 2.3.8 ГОСТ α 8829-66	
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ	ВЕЛИЧИНА			
			ТЕХУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА "С-16" п. 2.3.2 И ТАБЛИЦА 2 ГОСТ 8829-66.				
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²				
			ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ ГОДНЫМИ п. 2.3.2 ГОСТ 8829-66		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ ГОДНЫМИ п. 2.3.2 ГОСТ 8829-66		
			СЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	СЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	
А12.5-30-16.9	153	160x297	3000	2360	3400	<2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-30-14.9	133	140x297	3070	2250	3500	<2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-30-11.9	103	110x297	3250	2500	3730	<2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-30-6.4	57	60x297	2680	2060	3050	<3300, но ≥ 2800	0.2
А12.5-15-16.9	153	160x147	3000	2360	3400	<2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-15-14.9	133	140x147	3070	2250	3500	<2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-15-11.9	103	110x147	3250	2500	3730	<2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-15-6.4	57	60x147	2680	2060	3050	<3300, но ≥ 2800	0.2
А12.5-9-16.9	153	160x87	3000	2360	3400	<2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-9-14.9	133	140x87	3070	2250	3500	<2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-9-11.9	103	110x87	3250	2500	3730	<2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-9-6.4	57	60x87	2680	2060	3050	<3300, но ≥ 2800	0.2
ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ						СЕРИЯ 1.219-2
1975	ДАТНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ СХЕМА ИСПЫТАНИЙ № 1.						ВЫПУСК ЛИСТ 18

СХЕМА №1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ℓ _р СМ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ℓ × b) СМ ²	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И		В И Д Р А З Р У Ш Е Н И Я И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А " С "		КОНТРОЛЬНЫЕ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН а _к мм		
			ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ	ОДНОВРЕМЕННО СТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ "С=1.4" П. 2.3.2 И ТАБЛИЦА 2 ГОСТА 8829-66.	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ Т.К.УЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВОЗДЕЙСТВИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, С=16" П.2.3.2 И ТАБЛ.2 ГОСТА 8829-66	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТА
Л8-30-14.9	133	140x297	2450	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	0.2
Л8-30-11.9	103	110x297	2530	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-30-6.4	57	60x297	2050	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2
Л8-15-14.9	133	140x147	2450	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	0.2
Л8-15-11.9	103	110x147	2530	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-15-6.4	57	60x147	2050	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2
Л8-9-14.9	133	140x87	2450	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	0.2
Л8-9-11.9	103	110x87	2530	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-9-6.4	57	60x87	2050	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С §3 ГОСТ 8829-66.

2. ИСПЫТАНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО

ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИИ №1.	ВЫПУСК ЛИСТ 19

И. МАТВЕЕВА
К. СЕМЬКИН
РАБОТА

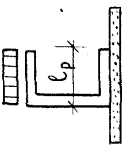
Г. МОСКВА

488

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИИ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66.

СХЕМА №2



МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И				КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН αт	ММ	ГОСТА 8829-66
			ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М²				
ИЗДЕЛИЯ	СМ	ПРИ ИСПЫТАНИИ (с х в) СМ²	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ		РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА "С=1,6" П.2.3.2 И ТАБЛ.2 ГОСТа 8829-66				
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТа	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПРИЗНАЮЩАЯ ГОДНЫМИ П.2.3.2 ГОСТ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТа			
			С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ			
Л12.5-30-16.9	88	88 x 297	2750	2450	3150	2800	<2800, но ≥ 2370	0.2	
Л12.5-30-14.9	40	40 x 297	925	650	1060	740	<740, но ≥ 630	0.2	
Л12.5-30-11.9	88	88 x 147	2750	2450	3150	2800	<2800, но ≥ 2370	0.2	
Л12.5-15-16.9	40	40 x 147	925	650	1060	740	<740, но ≥ 630	0.2	
Л12.5-15-14.9	88	88 x 87	2750	2450	3150	2800	<2800, но ≥ 2370	0.2	
Л12.5-15-11.9	40	40 x 87	925	650	1060	740	<740, но ≥ 630	0.2	
Л12.5-9-16.9	88	88 x 87	2750	2450	3150	2800	<2800, но ≥ 2370	0.2	
Л12.5-9-14.9	40	40 x 87	925	650	1060	740	<740, но ≥ 630	0.2	
Л12.5-9-11.9	88	88 x 87	2750	2450	3150	2800	<2800, но ≥ 2370	0.2	
Л12.5-9-6.4	40	40 x 87	925	650	1060	740	<740, но ≥ 630	0.2	

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

СЕРИЯ 1.219-2

ВЫПУСК ЛИС: _____

Д А Н Н Ы Е Д Л Я ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №2.

1975

СХЕМА № 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"				КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т мм п. 2.3.8 ГОСТ 8829-66		
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, ДОСТИЖЕННЫМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, С=1,6 п. 2.3.2 И ТАБЛ. 2 ГОСТА 8829-66.	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²			
Л8-30-14.9	88	88x297	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-30-11.9	40	40x297	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2
Л8-15-14.9	88	88x147	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-15-11.9	40	40x147	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2
Л8-9-14.9	88	88x87	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-9-11.9	40	40x87	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С § 3 ГОСТ 8829-66.

2. ИСПЫТАНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТК

1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ДАНИЕ ДАЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ № 2.

СЕРИЯ
1.219-2

ВЫПУСК
ЛИСТ
21