

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.225-2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГОНЫ

ВЫПУСК 9

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОГОНЫ ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛИНОЙ 628 И 598 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А_т-V. МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗНАНИЙ

ГЛ. ИНЖ. ИИ-ТА *А. Аляхович*
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Орлов*

ГЛ. ИНЖ. ОТА *В. Маргулец*

ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА *В. С. Стоярова*

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *И. Коровин*
РУК. ЛАБОРАТОРИИ *Г. Беранчевский*
РУК. СЕКТОРА *В. Крамарь*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 01.09.83 г.

ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

ПРИКАЗ ОТ 21.07.83 № 216

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.225-2.9-0.00.0.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	3
1.225-2.9-1.0.0.0	ПРОТОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПР 60.4.4-3АТ \bar{V} , ПР 60.4.4-4АТ \bar{V} , ПР 63.4.4-3АТ \bar{V} , ПР 63.4.4-4АТ \bar{V}	9
1.225-2.9-1.0.0.0СБ	ПРОТОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПР 60.4.4-3АТ \bar{V} , ПР 60.4.4-4АТ \bar{V} , СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	10
1.225-2.9-2.0.0.0	ПРОТОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПР 60.5.5-5АТ \bar{V} , ПР 60.5.5-7АТ \bar{V} , ПР 63.5.5-5АТ \bar{V} , ПР 63.5.5-7АТ \bar{V}	11
1.225-2.9-2.0.0.0СБ	ПРОТОНЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПР 60.5.5-5АТ \bar{V} , ПР 60.5.5-7АТ \bar{V} , СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	12
1.225-2.9-0.1.0.0	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-1, КП-2, КП-3, КП-4	13
1.225-2.9-0.1.0.0СБ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-1, КП-2, КП-3, КП-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14
1.225-2.9-0.2.0.0	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-5, КП-6, КП-7, КП-8	15
1.225-2.9-0.2.0.0СБ	КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-5, КП-6, КП-7, КП-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	16
1.225-2.9-0.0.1.0 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-1, КР-2, КР-3, КР-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17
1.225-2.9-0.0.1.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-1, КР-2, КР-3, КР-4	17
1.225-2.9-0.0.2.0 СБ	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-5, КР-6, КР-7, КР-8 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	18

ИРБ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ.№

1.225-2.9-0.0.0.0

И. КОМП. СТОЛБОВА	В. КОМП. СТОЛБОВА
НАЧ. МАСТ. ОРОЛОВ	НАЧ. МАСТ. ОРОЛОВ
ГЛАВ. ИНЖ. МАРГУЛИС	ГЛАВ. ИНЖ. МАРГУЛИС
ИНЖ. СТОЛБОВА	ИНЖ. СТОЛБОВА
УКР. ИНЖ. ФАРАЧЕНКО	УКР. ИНЖ. ФАРАЧЕНКО
ПРОВЕРИЛ. ФАРАЧЕНКО	ПРОВЕРИЛ. ФАРАЧЕНКО

СОДЕРЖАНИЕ

СТАТЬЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ЦИВИЛПРОЕКТ

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.225-2.9-0.0.2.0	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-5, КР-6, КР-7, КР-8	18
1.225-2.9-0.0.3.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-1, С-3	19
1.225-2.9-0.0.4.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-2, С-4	19
1.225-2.9-0.0.5.0 СБ	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-5, С-7, С-8, С-10 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	20
1.225-2.9-0.0.5.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-5, С-7, С-8, С-10	20
1.225-2.9-0.0.6.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-11, С-12	21
1.225-2.9-0.0.7.0	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-6, С-9	21
1.225-2.9-0.0.8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ М-1	22
1.225-2.90-0.0.0.0 СБ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	22

ИРБ.№ ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИРБ.№

1.225-2.9-0.0.0.0

ЛИСТ 2

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных прогонов длиной 598 и 628 см., предназначенных для перекрытия проемов во внутренних кирпичных стенах общественных зданий. Номенклатура изделий приведена в таблице 2.

1. УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

1.1. Изделиям присвоены марки в соответствии с ГОСТ 23009-78.
1.2. Марки прогонов состоят из буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом.

Например: ПР 60.4.4-4АТ У.

В первой группе содержится буквенное обозначение изделия ПР - прогон, и характеристика типоразмера прогона (длина, ширина, высота) в дециметрах с округлением до целого числа.

Вторая группа марки характеризует несущую способность прогона и обозначает величину расчетной нагрузки в тысячах килограмм-сил на погонный метр. В конце второй группы марки проставлен класс арматуры.

Пример маркировки прогона при расчетной нагрузке 4000 кгс/м длиной 5980 мм - ПР 60.4.4-4АТ У.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Прогон следует применять при строительстве в обычных условиях общественных зданий со стенами из кирпича, в помещениях с неагрессивной средой.

2.2. Предел огнестойкости прогонов - 1 час, здания, в которых применяются прогон, относятся к I-II степени огнестойкости. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-2-80 таб.1.

2.3. Прогон проектированы на четыре равномерно-распределенные нагрузки, приведенные в таблице 1.

1.225-2.9-0.0.0.0 ТО

И. КОНТР.	СТОЯРОВА	В.С.	СТАДЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. МАС.	ОЛОН	С.С.	Р	1	8
НАЧ. М.Ж.М.	МАРГАЕВ	С.С.	Т Е Х Н И Ч Е С К О Е О П И С А Н И Е		
ТИП	СТОЯРОВА	В.С.	Ш Р И Н И П		
УКЛ. ГР. ИЖ.	ФРАНЧЕНКО	В.С.	У Ч Е Б Н Ы Х		
ПРОВЕРКА	МАКАРОВА	В.С.	З Д А Н И Й		
	ФРАНЧЕНКО	В.С.			

Таблица 1

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кг/см для прогона типа	
	- 5АТ У	- 7АТ У *
Расчетная	3000	4000
Нормативная	2500	3400
Длительно-действующая часть нормативной нагрузки	2050	2950
		4400
		6200
		5300

Собственный вес прогонов шириной 44 см: расчетный 430 кгс/м нормативный - 390; шириной - 54 см; расчетный - 610, нормативный - 555 кгс/м.

2.4. Расчет прогонов произведен в соответствии с главой СНиП II-21-75 с учетом дополнений и изменений по постановлению Госстроя СССР от 10.07.80г № 99 и от 11.05.81г № 67 и ГОСТ 8829-77 по 3м категории трещиностойкости, на равномерно-распределенные нагрузки, как однопролетные свободно опертые балки.

2.5. Произведена проверка прогонов на крутящий момент от расчетной нагрузки в смежных пролетах, равной:

- 0,3 тс/м при расчетной унифицированной нагрузке 3,0 тс/лм;
- 0,6 тс/м при расчетной унифицированной нагрузке 4,0 тс/лм;
- 1,5 тс/м при нагрузках 5,2 и 7,2 тс/лм.

2.6. Прогон армируются преднапряженной арматурой класса АТ У (ГОСТ 10984-81, $R_{ср} = 6950$ кгс/см² и пространственными каркасами. На опорных участках прогонов установлены опорные сетки в соответствии с требованиями СНиП II-21-75.

2.7. Предварительное напряжение арматуры осуществлять электрическим напряжением стержней до твердения бетона с перемещением на опоры формы. Изготовление прогонов предусматривается по поточной или конвейерной технологиям.

Максимальное значение начального предварительного напряжения в арматуре принято 6300 кгс/см².

* В таблице 1 условно опущена первая группа обозначения марки.

ИЖ.Н ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.225-2.9-0.0.0.0 ТО

Лист 2

2.8. Длина натягиваемых стержней на чертежах армирования показана равной длине протонов без учета длин выпусков для захватов. Длину заготовок натягиваемых стержней следует определять с учетом захватных приспособлений, принятых на заводе.

2.9. Концы натягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм.

2.10. Сборку и сварку сеток и каркасов производят по нормированной прочности в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки на многоточечных автоматических машинах.

Сборку каркасов следует производить в кондукторе, обеспечивающем точное расположение элементов. Допускаемые отклонения в размерах плоских каркасов и сеток, а также отклонения прямолинейности арматурных стержней на всю длину не должны превышать величин нормируемых ГОСТом 10922-75.

2.11. Монтажные петли изготовлять из стержневой горячекатанной арматуры класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2 ГОСТ 5781-82. При расчетной зимней температуре ниже -40°C для стержневых петель не допускается применение стали марок ВСтЗпс2.

2.12. Для закладных деталей протонов должна применяться углеродистая сталь класса ВСтЗ кп2. Приварку анкерных стержней к пластинам выполнять втавр под слоем флюса: открытые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозийное покрытие, удовлетворяющее требованиям главы СНиП II-28-75.

2.13. Протоны изготовлять из тяжелого бетона марки 400. Кубиковая прочность бетона к моменту опускания натяжения должна быть не менее 280 кгс/см². Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту.

2.14. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения здания не может быть обеспечено своевременное приращение прочности, поставщик обязан поставлять протоны с прочностью бетона не ниже 400%. Проектной.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

ПРИЕМКУ ПРОТОНОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015.1-81.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.

4.1. ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКУ ПРОТОНОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015.2-81.

4.2. МАРКИ ПРОТОНОВ ПРОСТАВЛЯЮТСЯ В СПЕЦИФИКАЦИОННЫХ ПРОЕКТАХ, В ЗАКАЗАХ ЗАВОДАМ-ИЗГОТОВИТЕЛЯМ И НА ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЯХ. ВНЕСЕННЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ В ОБОЗНАЧЕНИЯ МАРОК НЕ ДОПУСКАЮТСЯ.

4.3. МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРОТОНОВ ПРИ СКЛАДИРОВАНИИ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ ПРИНИМАЮТСЯ НА РАССТОЯНИИ 600 мм ОТ ТОРЦОВ.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИИ

ПРОВЕРКУ ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ ПРОТОНОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 8829-77.

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПРИВЕДЕНЫ В ТАБЛИЦАХ 3, 4.

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.Н. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.225-2.9-0.0.0.0 ТО

1.225-2.9-0.0.0.0 ТО

Лист

Лист

3

4

ТАБЛИЦА № 2

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ			РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ, Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ СМ.	
					ℓ	b	h			БЕТОН М ³	СТАЛЬ, КГ			РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ СМ.
											ВСЕГО	НА 1 М ³ БЕТОНА		
1	ПР 60.4.4-3АТ V	5980	440	440	2.34	400	0.937	90.48	96.46	130.04	1.45			
2	ПР 60.4.4-4АТ V	5980	440	440	2.34	400	0.937	114.08	121.62	176.97	1.85			
3	ПР 60.5.5-5АТ V	5980	540	520	3.30	400	1.321	119.49	90.73	185.54	0.96			
4	ПР 60.5.5-7АТ V	5980	540	520	3.30	400	1.321	140.46	106.65	220.25	1.72			
5	ПР 63.4.4-3АТ V	6280	440	440	2.46	400	0.984	103.36	104.93	156.01	1.35			
6	ПР 63.4.4-4АТ V	6280	440	440	2.46	400	0.984	119.77	121.60	187.00	2.38			
7	ПР 63.5.5-5АТ V	6280	540	520	3.46	400	1.387	124.12	89.68	193.30	1.35			
8	ПР 63.5.5-7АТ V	6280	540	520	3.46	400	1.387	146.04	105.52	229.68	1.86			

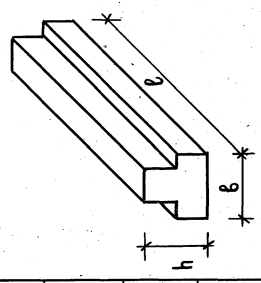


СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ

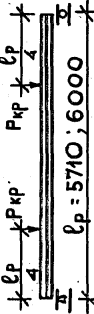


ТАБЛИЦА 3

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА „С“

МАРКА ПАНЕЛИ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖАЮЩЕЙ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ДО НАС-ТУПЛЕНИЯ РАЗРОБАКЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ С=1.4*	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $R_{рр}$ В КГС	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	СЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $R_{рр}$ В КГС	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	СЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРОБАКЛЕНИЕ БЕТОНА ЗОНЫ СЖАТОЙ ДО НАС-ТУПЛЕНИЯ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЯ СЕЧЕНИЯ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВОДЕРЖИВАЮЩЕЙ И РАСКЛАД БЕТОНА С=1.6**	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ $R_{рр}$ В КГС	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П.3.2.2 ГОСТ)	СЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРОБАКЛЕНИЕ БЕТОНА ЗОНЫ СЖАТОЙ ДО НАС-ТУПЛЕНИЯ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЯ СЕЧЕНИЯ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВОДЕРЖИВАЮЩЕЙ И РАСКЛАД БЕТОНА С=1.6**
ПР 60.4А-3АУ		$9793 \cdot 1.4 = 13710$	$13710 - 1720 = 12000$	$< 12000 \geq 10200$			$9793 \cdot 1.6 = 15669$	$15669 - 1720 = 13949$				$< 13949, H_0 \geq 11657$				$< 13949, H_0 \geq 11657$
ПР 60.4А-4АУ		$12650 \cdot 1.4 = 17710$	$17710 - 1720 = 15990$	$< 15990 \geq 13590$			$12650 \cdot 1.6 = 20240$	$20240 - 1720 = 18520$				$< 18520, H_0 \geq 15742$				$< 18520, H_0 \geq 15742$
ПР 60.55-5АУ		$16580 \cdot 1.4 = 23210$	$23210 - 2430 = 20780$	$< 20780 \geq 17663$			$16580 \cdot 1.6 = 26528$	$26528 - 2430 = 24098$				$< 24098, H_0 \geq 20483$				$< 24098, H_0 \geq 20483$
ПР 60.55-7АУ		$22290 \cdot 1.4 = 31210$	$31210 - 2430 = 28780$	$< 28780 \geq 24463$			$22290 \cdot 1.6 = 35664$	$35664 - 2430 = 33234$				$< 33234, H_0 \geq 28249$				$< 33234, H_0 \geq 28249$
ПР 63.4А-3АУ		$10290 \cdot 1.4 = 14410$	$14410 - 1810 = 12600$	$< 12600 \geq 10710$			$10290 \cdot 1.6 = 16464$	$16464 - 1810 = 14654$				$< 14654, H_0 \geq 12456$				$< 14654, H_0 \geq 12456$
ПР 63.4А-4АУ		$13290 \cdot 1.4 = 18610$	$18610 - 1810 = 16800$	$< 16800 \geq 14280$			$13290 \cdot 1.6 = 21264$	$21264 - 1810 = 19454$				$< 19454, H_0 \geq 16536$				$< 19454, H_0 \geq 16536$
ПР 63.55-5АУ		$17420 \cdot 1.4 = 24390$	$24390 - 2550 = 21840$	$< 21840 \geq 18564$			$17420 \cdot 1.6 = 27872$	$27872 - 2550 = 25322$				$< 25322, H_0 \geq 21524$				$< 25322, H_0 \geq 21524$
ПР 63.55-7АУ		$23420 \cdot 1.4 = 32790$	$32790 - 2550 = 30240$	$< 30240 \geq 25704$			$23420 \cdot 1.6 = 37472$	$37472 - 2550 = 34922$				$< 34922, H_0 \geq 28684$				$< 34922, H_0 \geq 28684$

* ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЫ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ, ВЕЛИЧИНА КОТОРОГО РАВНА 1/30 ПРОЛЕТА КОНСТРУКЦИИ (П.3.2.16 ГОСТ)
 ** РАЗРОБАКЛЕНИЕ БЕТОНА ОТ СЖАТИЯ ДО ДОСТИЖЕНИЯ В ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИВОЙ АРМАТУРЕ ПРЕДЕЛА ТЕКУЩЕСТИ ИЛИ ОДНОВРЕМЕННО С НИМ ХАРАКТЕРИЗУЕТСЯ ПРОГИБОМ КОНСТРУКЦИИ МЕНЕЕ ЧЕМ В 1.5 РАЗА ПРЕВЫШАЮЩИМ ПРОГИБ ПРИ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ, ИЛИ РАСКРЫТИЕМ ТРЕЩИН НА ВЕЛИЧИНУ МЕНЕЕ ЧЕМ (П.3.2.1 В ГОСТ)

1.225-2.9 - 0.0.0.0 TO

АБСТ 6

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН*					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ d _т - ИЗМ. ММ /п.24.7 из 4.7 гост/	ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ									
	P _{кр} , в кгс						P _{кр} , в кгс									
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК		3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК					
ПР 60.4.4-3АТ \bar{V}	8101	7936	7854	7523	7028	< 0.25	8101	7936	7854	7523	7028	5.97	5.87	5.85	5.57	5.27
ПР 60.4.4-4АТ \bar{V}	10896	10788	10463	10138	9597		10896	10788	10463	10138	9597	8.07	7.97	7.67	7.47	7.07
ПР 60.5.5-5АТ \bar{V}	14243	13961	13678	13253	12405		14243	13961	13678	13253	12405	5.83	5.73	5.63	5.43	5.13
ПР 60.5.5-7АТ \bar{V}	20050	19664	19279	18701	17544		20050	19664	19279	18701	17544	8.15	7.93	7.53	7.50	7.13
ПР 63.4.4-3АТ \bar{V}	8424	8337	8164	7730	7383		8424	8337	8164	7730	7383	7.21	7.20	7.01	6.71	6.41
ПР 63.4.4-4АТ \bar{V}	11562	11334	11220	10766	10083		11562	11334	11220	10766	10083	9.91	9.71	9.61	9.60	8.61
ПР 63.5.5-5АТ \bar{V}	14821	14672	14227	13781	13038		14821	14672	14227	13781	13038	7.01	6.91	6.71	6.57	6.21
ПР 63.5.5-7АТ \bar{V}	21274	21072	20666	19654	18438		21274	21072	20666	19654	18438	10.00	9.81	9.71	9.21	8.71

* ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ, ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ, ДОЛЖНА БЫТЬ БОЛЬШЕ ИЛИ РАВНА КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКЕ ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

** ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЯ В ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ СРОКИ ВЕЛИЧИНА НАГРУЗКИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПО ИНТЕРПОЛЯЦИИ.

*** КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ ЗАМЕРАЮТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПРОГОНА С МОМЕНТА ЗАГРУЖЕНИЯ ЕГО НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕПЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ.

ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

МАРКА ПАНЕЛИ	4 ДАНТ. / П. 3.1. ГОСТ /										ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА / ММ / ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ / П. 3.3 ГОСТ /										
	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	3 СУТОК	7 СУТОК	14 СУТОК	28 СУТОК	100 СУТОК	
ПР60.4.4-3АТ \bar{V}	0.536	0.528	0.524	0.504	0.476	7.16	7.044	7.02	6.68	6.32	<7.70>7.16	<7.63>7.00	<7.5>7.02	<7.24>6.63	<6.85>6.32						
ПР60.4.4-4АТ \bar{V}	0.7	0.692	0.672	0.656	0.624	9.68	9.56	9.2	8.96	8.48	<10.39>9.68	<10.36>9.56	<9.97>9.2	<9.7>8.96	<9.19>8.48						
ПР60.5.5-5АТ \bar{V}	0.512	0.50	0.492	0.48	0.452	7.0	6.88	6.77	6.52	6.16	<7.59>7.0	<7.45>6.88	<7.37>6.77	<7.16>6.52	<6.67>6.16						
ПР60.5.5-7АТ \bar{V}	0.692	0.68	0.668	0.648	0.612	9.76	9.52	9.04	9.00	8.56	<10.57>9.76	<10.51>9.52	<9.79>9.04	<9.75>9.0	<9.27>8.56						
ПР63.4.4-3АТ \bar{V}	0.648	0.644	0.632	0.604	0.58	8.65	8.64	8.40	8.05	7.62	<9.37>8.65	<9.35>8.64	<9.11>8.40	<8.72>8.05	<8.35>7.62						
ПР63.4.4-4АТ \bar{V}	0.86	0.844	0.836	0.804	0.76	11.89	11.65	11.53	11.52	10.35	<12.33>11.89	<12.32>11.65	<12.49>11.53	<12.46>11.52	<11.49>10.35						
ПР63.5.5-5АТ \bar{V}	0.612	0.608	0.592	0.576	0.548	8.4	8.3	8.05	7.9	7.45	<9.11>8.4	<8.99>8.3	<8.77>8.05	<7.93>7.45	<8.07>7.45						
ПР63.5.5-7АТ \bar{V}	0.852	0.844	0.832	0.792	0.748	12.10	11.77	11.65	11.05	10.45	<13.12>12.10	<12.75>11.77	<12.62>11.65	<12.71>11.05	<11.32>10.45						

1.225 - 2.9 - 0.0.0.0 T O

ИИР Н ПОАА ПОДПИСЬ И ДАТА ВРАМ ННВН

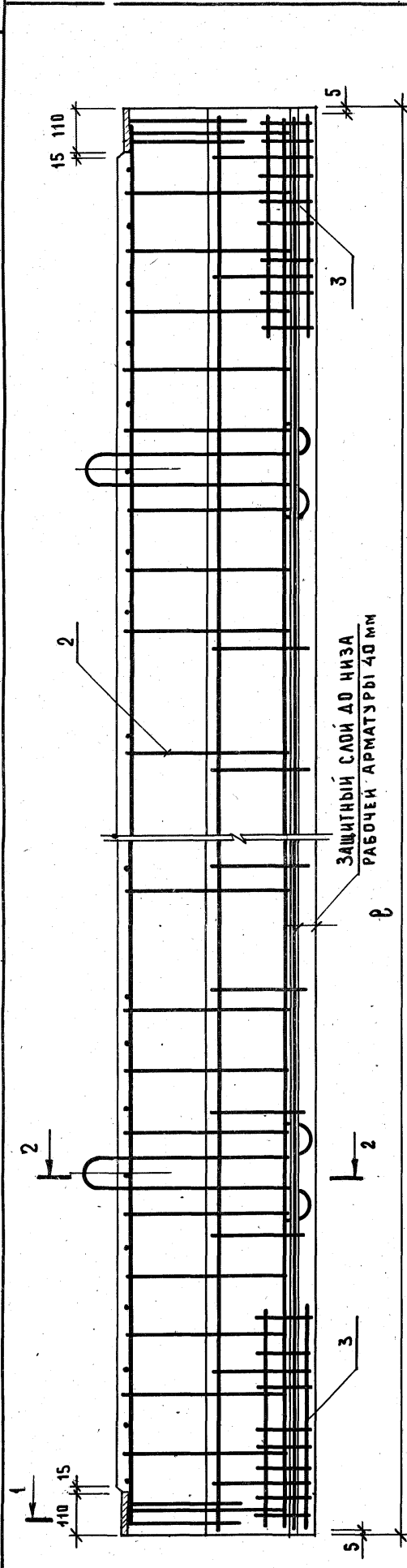
1.225-29 - 2.0.0

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОличество НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.225-29-20.00	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.225-29 - 0.2.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кп-5	1	
А3			1.225-29 - 0.2.0.01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кп-6	1	
А3			1.225-29 - 0.2.0.02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кп-7	1	
А3			1.225-29 - 0.2.0.03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ Кп-8	1	
А3			1.225-29-2.0.01	Ф18АУ ГЛСТ 10884-81; ф-5980	4	
А3			1.225-29-2.0.02	Ф20АУ ГЛСТ 10884-81; ф-5980	4	
А3			1.225-29-1.0.04	Ф18АУ ГЛСТ 10884-81; ф-6280	4	
А3			1.225-29-2.0.03	Ф22АУ ГЛСТ 10884-81; ф-6280	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
				БЕТОН М400	М3	1321 1321 1387 1387

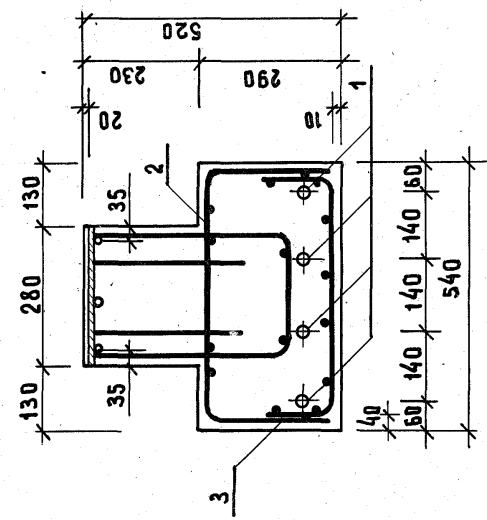
ИИ, № ПБА, ПОЛПСИ И АТА ВЗАМЕННЫ

ИИИИИ	УЧЕБНИК	ЗАНКИ	2	1	2	1.225-29 - 2.0.0
ПРОФУЛ ЖЕАБЕТОНЫ	СТАНА	АНСТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ
ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ	ИИИИИ

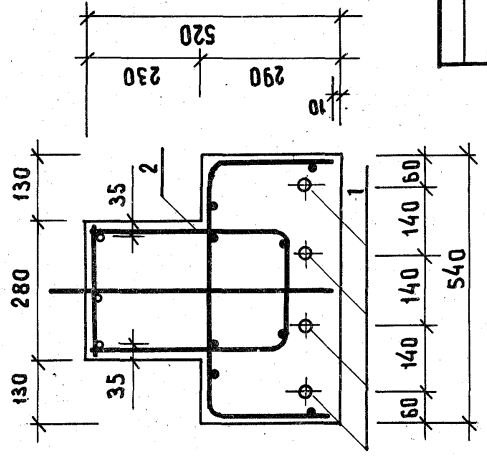
ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОличество НА ИСПОЛНЕНИЕ 1.225-29-20.00	ПРИМЕЧАНИЕ
А3			1.225-29 - 2.0.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А3			1.225-29 - 0.0.0 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
А3			1.225-29 - 0.0.0 ВС	ВЕЛОМОСТ РАСХОДА СТАНА		
А4			1.225-29 - 0.0.0 СБ	СБОРУЧНЫЕ ЕАИИИИИ		
А4			1.225-29 - 0.0.0 СБ	СЕТКА С-12	2	
А4			1.225-29 - 0.0.0 СБ	СБОРУЧНЫЕ ЕАИИИИИ	2	
А4			1.225-29 - 0.0.0 СБ	СБОРУЧНЫЕ ЕАИИИИИ	2	
А4			1.225-29 - 0.0.0 СБ	СБОРУЧНЫЕ ЕАИИИИИ	2	



1-1



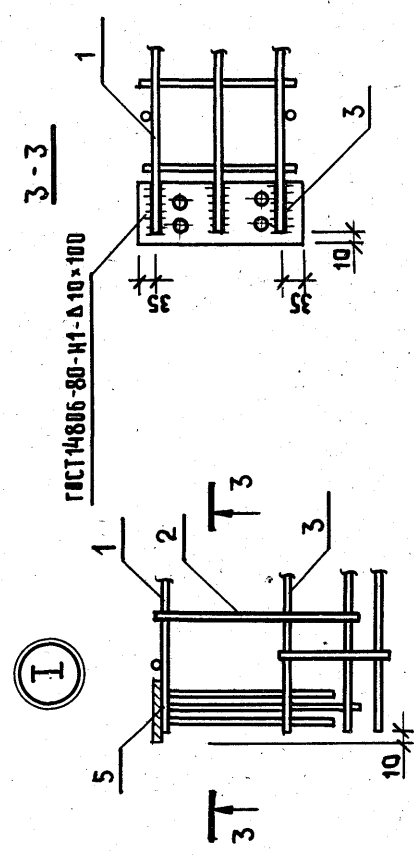
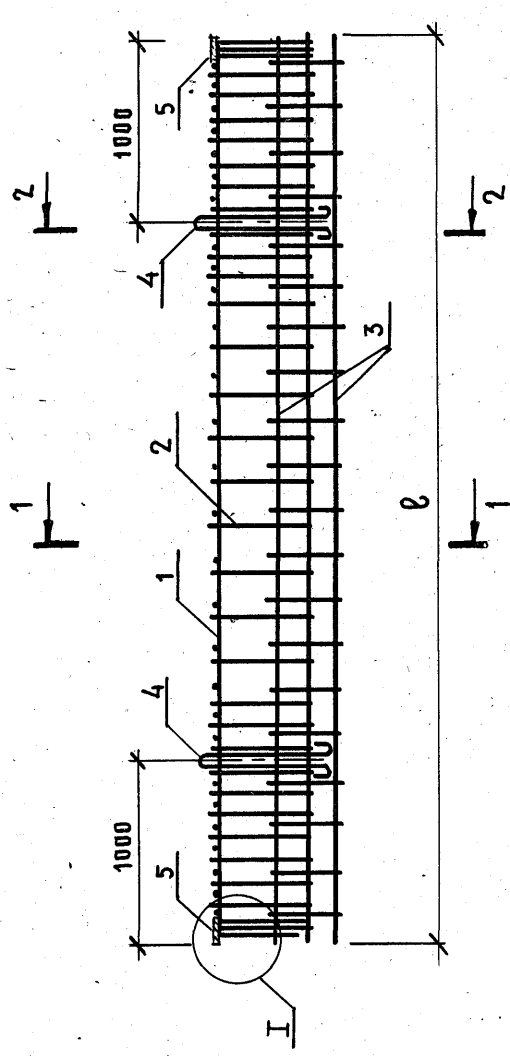
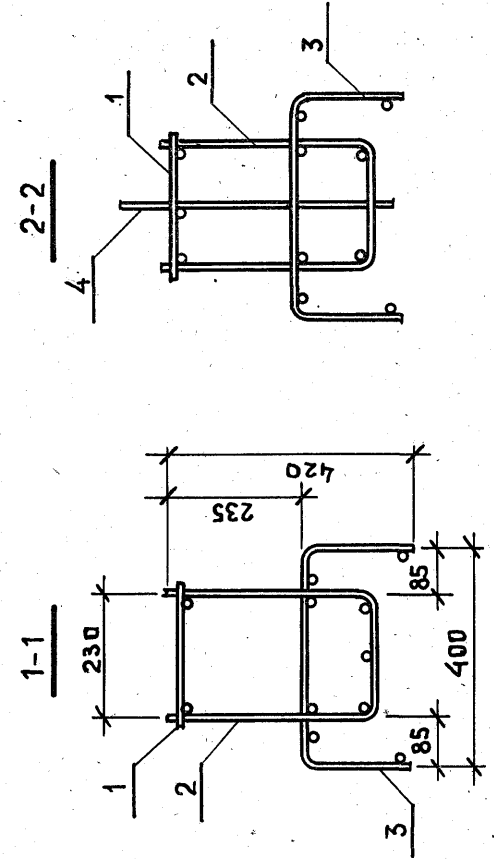
2-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	С, мм	МАССА, Т
1.225-2.9-2.0.0.0	ПР 60.5.5-5АТ V	5980	3.30
1.225-2.9-2.0.0.0-01	ПР 60.5.5-7АТ V	5980	3.30
1.225-2.9-2.0.0.0-02	ПР 63.5.5-5АТ V	6280	3.46
1.225-2.9-2.0.0.0-03	ПР 63.5.5-7АТ V	6280	3.46

1.225-2.9-2.0.0.0		СБ	
И. КОНТР. СТАЯРОВА	НАЧ. МАСТ. ОРАОВ	СТАЛНЯ	МАССА
		Р	МАСШ.
ТА. ИИЖ. М. МАРГУАЕЦ	Г. И. П. СТАЯРОВА	СМ. ТАБА.	—
РУК. ИИЖ. ФРАНЧЕНКО	РУК. ГР. ИИЖ. МАКАРОВА	Л. ИСТ.	Л. ИСТОВ 1
ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО		ЩИТОВ	
		УЧЕБНЫХ ЗАДАЧИ	

ИМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИМ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА



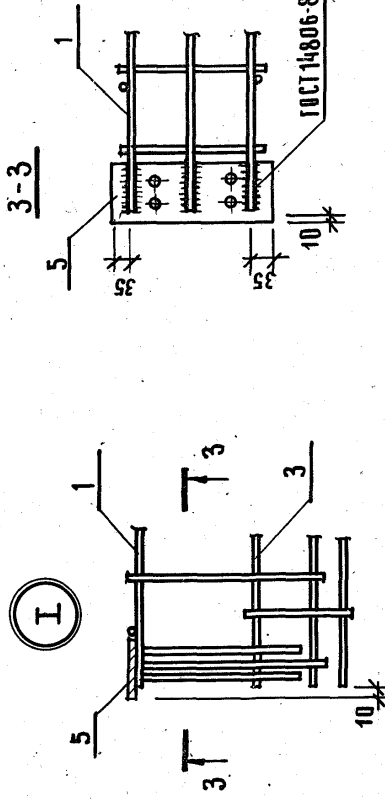
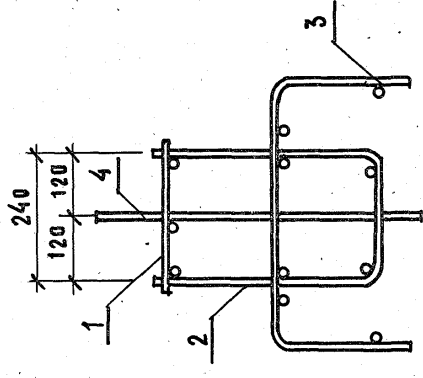
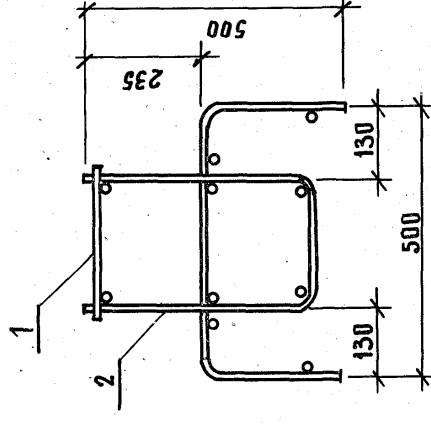
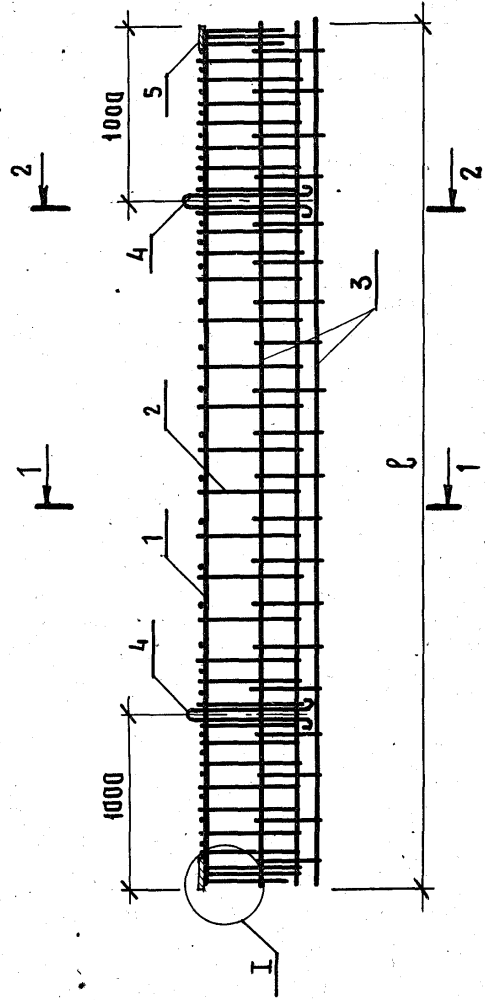
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ρ ММ	МАССА. КГ
1.225-2.9-0.1.0.0	КП-1	5960	57.35
1.225-2.9-0.1.0.0-01	КП-2	5960	63.07
1.225-2.9-0.1.0.0-02	КП-3	6260	59.47
1.225-2.9-0.1.0.0-03	КП-4	6260	65.32

СТАДИЯ		МАССА		МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБЛ.	-	
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-1, КП-2, КП-3, КП-4.		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

1.225-2.9 - 0.1.0.0 СБ

1-1

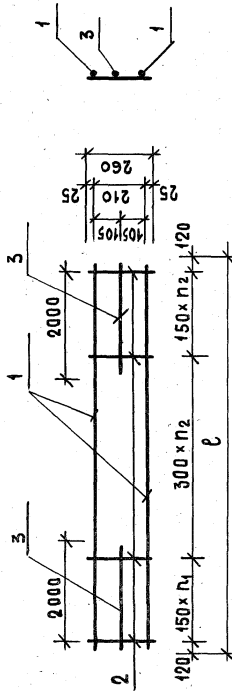
2-2



Обозначение	Марка	ρ, мм	Масса, кг
1.225-2.9-0.2.0.0	КП-5	5960	66.81
1.225-2.9-0.2.0.0-01	КП-6	5960	76.58
1.225-2.9-0.2.00-02	КП-7	6260	70.04
1.225-2.9-0.2.00-03	КП-8	6260	79.20

1.225-2.9 - 0.2.0.0 СБ			
СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
КАРКАСЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КП-5, КП-6, КП-7, КП-8. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р	СМ. ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
			ЩИТА П
			УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

И. КОНТР.	СТОЯРОВА	Сережа
НАЧ. МАС.	ОРЛОВ	
ТА. ИИ. И.	МАРГАЛЕЦ	
Г. ИИ	СТОЯРОВА	Евгений
Р. К. Г. ИИ. ИИ.	ФРАНЧЕНКО	Игорь
Р. К. Г. ИИ. ИИ.	МАКАРОВА	Елена
ПРОВЕРКА	ФРАНЧЕНКО	Игорь



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	l_1 мм	n_1	n_2	МАССА, кг
1.225-2.9-0.0.1.0	КР-1	5940	10	9	11.53
1.225-2.9-0.0.1.0-01	КР-2	5940	10	9	17.25
1.225-2.9-0.0.1.0-02	КР-3	6240	10	10	12.00
1.225-2.9-0.0.1.0-03	КР-4	6240	10	10	17.85

1.225 - 2.9 - 0.0.1.0 СБ	
И.КОНТР. СТОЯРОВА НАЧ.МАСТ. ОРАОВ Л.И.И.Ж.И.М. МАРТУАЕЦ Г.И.П. В.К.И.Р.И.И.Ж. ФРАНЧЕНКО ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО	СТАЛЬНАЯ МАССА И МАСШТАБ
	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ КР-1, КР-2, КР-3, КР-4 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.
	СМ. ТАБЛ. —
	Лист 1 из 2
	ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ФОРМ. ЗНАЧ.	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА кг.
		1.225-2.9-0.0.1.0	ДЕТАЛИ		ДЛЯ КР-1
1		1.225-2.9-0.0.1.1	φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=5940	2	7.33 кг.
2		1.225-2.9-0.0.1.2	φ6АI, ГОСТ 5781-82, l=260	30	4.73 кг.
3		1.225-2.9-0.0.1.3	φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	2	2.47 кг.
		1.225-2.9-0.0.1.0-01	ДЕТАЛИ		ДЛЯ КР-2
1		1.225-2.9-0.0.1.4	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, l=5940	2	10.60 кг.
2		1.225-2.9-0.0.1.5	φ8АI, ГОСТ 5781-82, l=260	30	3.10 кг.
3		1.225-2.9-0.0.1.6	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	2	3.55 кг.
		1.225-2.9-0.0.1.0-02	ДЕТАЛИ		ДЛЯ КР-3
1		1.225-2.9-0.0.1.7	φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=6240	2	7.7 кг.
2		1.225-2.9-0.0.1.2	φ6АI, ГОСТ 5781-82, l=260	31	1.80 кг.
3		1.225-2.9-0.0.1.3	φ10АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	2	2.50 кг.
		1.225-2.9-0.0.1.0-03	ДЕТАЛИ		ДЛЯ КР-4
1		1.225-2.9-0.0.1.8	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, l=6240	2	11.1 кг.
2		1.225-2.9-0.0.1.5	φ8АI, ГОСТ 5781-82, l=260	31	3.2 кг.
3		1.225-2.9-0.0.1.6	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, l=2000	2	3.55 кг.

И.КОНТР. СТОЯРОВА
НАЧ.МАСТ. ОРАОВ
Л.И.И.Ж.И.М. МАРТУАЕЦ
Г.И.П.
В.К.И.Р.И.И.Ж. ФРАНЧЕНКО
ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО

1.225 - 2.9 - 0.0.1.0
КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ
КР-1, КР-2, КР-3, КР-4

ФОРМА	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА КГ.
			1.225-2.9-0.0.2.0	ДЕТАЛИ		ДЛЯ КР-5
		1	1.225-2.9-0.0.2.1	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=5940	2	10.5КГ.
		2	1.225-2.9-0.0.2.2	φ10АI, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	30	4.8КГ.
		3	1.225-2.9-0.0.2.3	φ18АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=2000	2	8.0КГ.
			1.225-2.9-0.0.2.0-01			ДЛЯ КР-6
				ДЕТАЛИ		
		1	1.225-2.9-0.0.2.4	φ14АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=5940	2	14.40КГ.
		2	1.225-2.9-0.0.2.2	φ10АI, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	30	4.80КГ.
		3	1.225-2.9-0.0.2.5	φ14АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=2000	2	4.8КГ.
			1.225-2.9-0.0.2.0-02			ДЛЯ КР-7
				ДЕТАЛИ		
		1	1.225-2.9-0.0.2.6	φ12АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=6240	2	11.1КГ.
		2	1.225-2.9-0.0.2.2	φ10АI, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	31	5.0КГ.
		3	1.225-2.9-0.0.2.3	φ18АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=2000	2	8.0КГ.
			1.225-2.9-0.0.2.0-03			ДЛЯ КР-8
				ДЕТАЛИ		
		1	1.225-2.9-0.0.2.7	φ14АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=6240	2	15.10КГ.
		2	1.225-2.9-0.0.2.2	φ10АI, ГОСТ 5781-82, ℓ=260	31	5.0КГ.
		3	1.225-2.9-0.0.2.5	φ14АIII, ГОСТ 5781-82, ℓ=2000	2	4.80КГ.

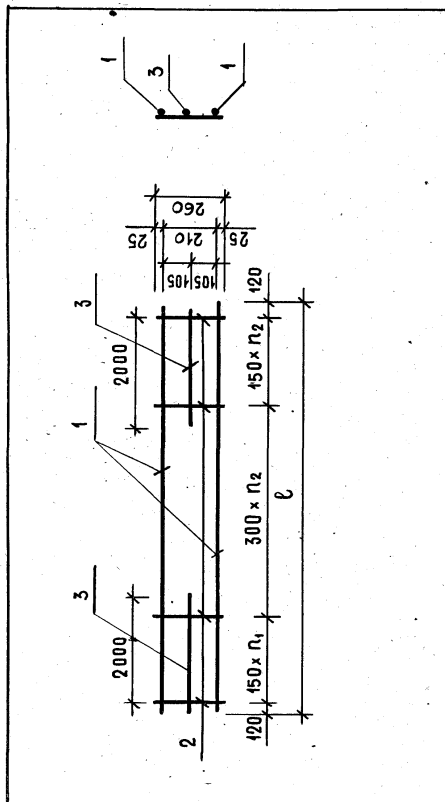
И.КОНТР. СТОЛЯРОВА <i>Степан</i>		1.225-2.9-0.0.2.0	
НАЧ.МАСТ. ОУРОВ <i>Степан</i>	СТАЛЬ	МАСТ.	ЛИСТОВ
П.И.И.М. МАРТУАЕЦ <i>Степан</i>	Р	Р	1
Г.И.П. СТОЛЯРОВА <i>Степан</i>	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ		
Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО <i>Степан</i>	КР-5, КР-6, КР-7, КР-8		
Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА <i>Степан</i>	ЦНИИЭП		
ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО <i>Степан</i>	УЧЕБНИК ЗАДАНИИ		

И.КОНТР. СТОЛЯРОВА *Степан*
 НАЧ.МАСТ. ОУРОВ *Степан*
 П.И.И.М. МАРТУАЕЦ *Степан*
 Г.И.П. СТОЛЯРОВА *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА *Степан*
 ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО *Степан*

И.КОНТР. СТОЛЯРОВА *Степан*
 НАЧ.МАСТ. ОУРОВ *Степан*
 П.И.И.М. МАРТУАЕЦ *Степан*
 Г.И.П. СТОЛЯРОВА *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА *Степан*
 ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО *Степан*

И.КОНТР. СТОЛЯРОВА *Степан*
 НАЧ.МАСТ. ОУРОВ *Степан*
 П.И.И.М. МАРТУАЕЦ *Степан*
 Г.И.П. СТОЛЯРОВА *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА *Степан*
 ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО *Степан*

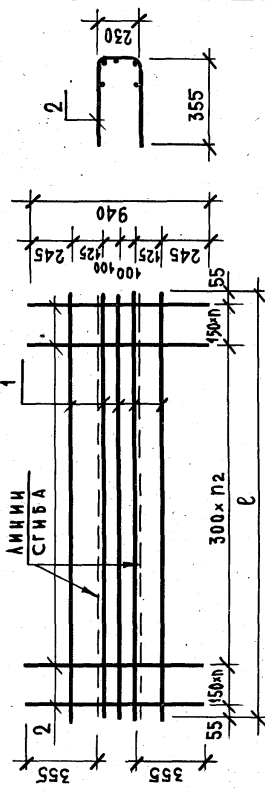
И.КОНТР. СТОЛЯРОВА *Степан*
 НАЧ.МАСТ. ОУРОВ *Степан*
 П.И.И.М. МАРТУАЕЦ *Степан*
 Г.И.П. СТОЛЯРОВА *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА *Степан*
 ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО *Степан*



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	n ₁	n ₂	МАССА, КГ
1.225-2.9-0.0.2.0	КР-5	5940	10	9	23.30
1.225-2.9-0.0.2.0-01	КР-6	5940	10	9	24.00
1.225-2.9-0.0.2.0-02	КР-7	6240	10	10	24.10
1.225-2.9-0.0.2.0-03	КР-8	6240	10	10	24.90

И.КОНТР. СТОЛЯРОВА <i>Степан</i>		1.225-2.9-0.0.2.0 СБ	
НАЧ.МАСТ. ОУРОВ <i>Степан</i>	СТАЛЬ	МАССА	МАШТАБ
П.И.И.М. МАРТУАЕЦ <i>Степан</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	-
Г.И.П. СТОЛЯРОВА <i>Степан</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО <i>Степан</i>	КАРКАСЫ ПЛОСКИЕ, КР-5, КР-6, КР-7, КР-8		
Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА <i>Степан</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО <i>Степан</i>	ЦНИИЭП		
	УЧЕБНИК ЗАДАНИИ		

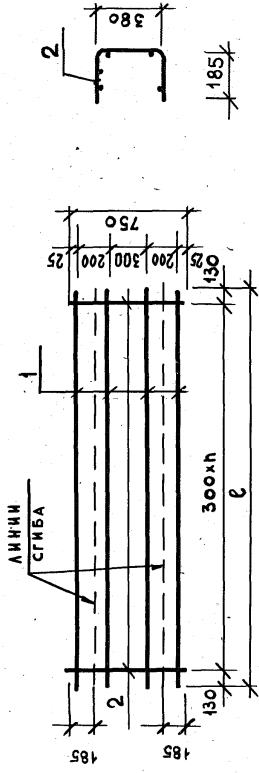
И.КОНТР. СТОЛЯРОВА *Степан*
 НАЧ.МАСТ. ОУРОВ *Степан*
 П.И.И.М. МАРТУАЕЦ *Степан*
 Г.И.П. СТОЛЯРОВА *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. ФРАНЧЕНКО *Степан*
 Р.К.Г.И.И.И. МАКАРОВА *Степан*
 ПРОВЕР. ФРАНЧЕНКО *Степан*



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	n ₁	n ₂	n ₃	МАССА, кг
1.225-2.9-0.0.3.0	С-1	5960	10	9	11	24.62
1.225-2.9-0.0.3.0-01	С-3	6260	10	10	11	25.55

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				1.225-2.9-0.0.3.0		ДЛЯ С-1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1	1.225-2.9-0.0.3.1	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=5960	5	6.62кг
	2	2	1.225-2.9-0.0.3.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=940	31	18.0кг
				1.225-2.9-0.0.3.0-01		ДЛЯ С-3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1	1.225-2.9-0.0.3.3	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=6260	5	6.95кг
	2	2	1.225-2.9-0.0.3.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=940	32	18.60кг

1.225-2.9-0.0.3.0		СТАЛЬНАЯ МАССА		МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБА.	—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦЕНТИП	
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-1, С-3		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ	
И.КОНТР.	СТОЛЯРОВА	В.З.В.			
НАЧ.МАСТ.	ОРАОВ	В.П.			
ТАМЖ.М.	МАРГУЕЦ	В.П.			
ТИП	СТОЛЯРОВА	В.З.В.			
Р.К.Т.Р.И.Ж.	ФРАНЧЕНКО	В.З.В.			
ПРОВЕР.	МАКАРОВА	В.З.В.			
	ФРАНЧЕНКО	В.З.В.			

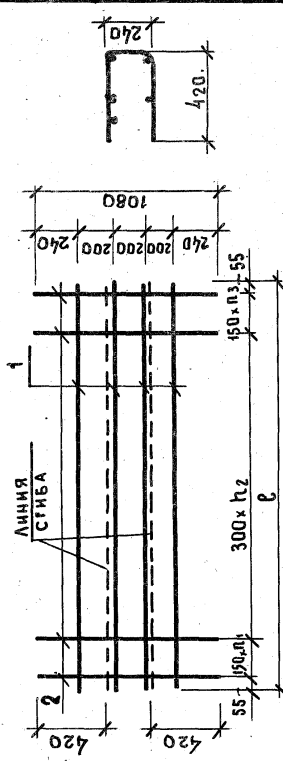


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ℓ, мм	n	МАССА, кг
1.225-2.9-0.0.4.0	С-2	5960	19	14.56
1.225-2.9-0.0.4.0-01	С-4	6260	20	15.28

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				1.225-2.9-0.0.4.0		ДЛЯ С-2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1	1.225-2.9-0.0.4.1	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=5960	4	5.30 кг
	2	2	1.225-2.9-0.0.4.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=750	20	9.26 кг
				1.225-2.9-0.0.4.0-01		ДЛЯ С-4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1	1	1.225-2.9-0.0.4.3	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=6260	4	5.56кг
	2	2	1.225-2.9-0.0.4.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, ℓ=750	21	9.72кг

1.225-2.9-0.0.4.0		СТАЛЬНАЯ МАССА		МАСШТАБ	
		Р	СМ. ТАБА.	—	
		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	ЦЕНТИП	
		СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-2, С-4		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ	
И.КОНТР.	СТОЛЯРОВА	В.З.В.			
НАЧ.МАСТ.	ОРАОВ	В.П.			
ТАМЖ.М.	МАРГУЕЦ	В.П.			
ТИП	СТОЛЯРОВА	В.З.В.			
Р.К.Т.Р.И.Ж.	ФРАНЧЕНКО	В.З.В.			
ПРОВЕР.	МАКАРОВА	В.З.В.			
	ФРАНЧЕНКО	В.З.В.			

ИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ЗАМЕН ИВ. №



Обозначение	Марка	с, мм	л1	л2	л3	Масса, кг
1.225-2.9-0.0.5.0	C-5	5960	10	9	11	25.95
1.225-2.9-0.0.5.0-01	C-7	5960	10	9	11	35.02
1.225-2.9-0.0.5.0-02	C-8	6260	10	10	11	26.88
1.225-2.9-0.0.5.0-03	C-10	6260	10	10	11	36.24

1.225-2.9-0.0.5.0 СБ		СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
И.КОНТР.	И.ИЗМ.	П	СМ. ТАБЛ.	
КОНТР. СТОЛЯРОВА	ИЗМ. И. М. МАРТУЛЕЦ	Лист 1	Листов 2	
МА. И. М. СТОЛЯРОВА	МА. И. М. ФРАНЧЕНКО	ЦЕННИК		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
ТИП	ПРОВЕР.	СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ С-5, С-7, С-8, С-10. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		
И.КОНТР. СТОЛЯРОВА	И.ИЗМ. И. М. МАРТУЛЕЦ			
МА. И. М. ФРАНЧЕНКО	МА. И. М. ФРАНЧЕНКО			

ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата
ИВ. № ПОДЛ. Подпись и дата

ФОРМ	КОМ	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	Примеч.
				1.225-2.9-0.0.5.0		ДЛЯ С-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.225-2.9-0.0.5.1	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, С-5960	4	5.29 кг
	2		1.225-2.9-0.0.5.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, С-1080	31	20.66 кг
				1.225-2.9-0.0.5.0-01		ДЛЯ С-7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.225-2.9-0.0.5.1	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, С-5960	4	5.29 кг
	2		1.225-2.9-0.0.5.3	Ф12А1, ГОСТ 5781-82, С-1080	31	29.73 кг
				1.225-2.9-0.0.5.0-02		ДЛЯ С-8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.225-2.9-0.0.5.4	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, С-6260	4	5.56 кг
	2		1.225-2.9-0.0.5.2	Ф10А1, ГОСТ 5781-82, С-1080	32	21.32 кг
				1.225-2.9-0.0.5.0-03		ДЛЯ С-10
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		1.225-2.9-0.0.5.4	Ф6А1, ГОСТ 5781-82, С-6260	4	5.56 кг
	2		1.225-2.9-0.0.5.5	Ф12А1, ГОСТ 5781-82, С-1080	32	30.68 кг
				1.225-2.9-0.0.5.0		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
				1.225-2.9-0.0.5.0		
				СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
				И.КОНТР. СТОЛЯРОВА	И.ИЗМ. И. М. МАРТУЛЕЦ	
				МА. И. М. СТОЛЯРОВА	МА. И. М. ФРАНЧЕНКО	
				ТИП	ПРОВЕР.	
				И.КОНТР. СТОЛЯРОВА	И.ИЗМ. И. М. МАРТУЛЕЦ	
				МА. И. М. ФРАНЧЕНКО	МА. И. М. ФРАНЧЕНКО	

