

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.231-3

ПЕРЕГОРОДКИ ПОЭЛЕМЕНТНОЙ СБОРКИ ИЗ СУХОЙ ГИПСОВОЙ ШТУКАТУРКИ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 2

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов
Главный инженер института
Главный инженер проекта

Лепский / Лепский В.И. /
Юдицкий / Юдицкий А.Н. /

УТВЕРЖДЕНЫ
Государственным комитетом
по гражданскому строительству и
архитектуре при Госстрое СССР
Приказ №219 от «18» октября 1978г.
Введены в действие с «1» декабря 1978г.

№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	№ стр.	№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	№ листа	№ стр.
1.	СОДЕРЖАНИЕ	-	3	31.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 8А	29	34
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	-	4,5	32.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9А, 10А	30	35
3.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	1	6	33.	МОНТАЖНЫЙ УЗЕЛ ПРИМЫКАНИЯ ПЕРЕГОРОДКИ К ПОВЕШНОМУ ПОТЛАКУ	31	36
4.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	2	7	34.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-9	32	37
5.	НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК	3	8	35.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3 /ПМ-10м, ПМ-11, ПМ-12м/	33	38
6.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-1/ПМ-2м, ПМ-3, ПМ-4м/	4	9	36.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	34	39
7.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	5	40	37.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4	35	40
8.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	6	11	38.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5	36	41
9.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	7	12	39.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6	37	42
10.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6, 7	8	13	40.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7	38	43
11.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8, 9	9	14	41.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8, 9	39	44
12.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10	10	15	42.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10	40	45
13.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	11	16	43.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	41	46
14.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	12	17	44.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	42	47
15.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4А, 5А	13	18	45.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4А	43	48
16.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6А, 7А	14	19	46.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5А	44	49
17.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8А, 9А	15	20	47.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6А	45	50
18.	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-5 /ПМ-6м, ПМ-7, ПМ-8м/	16	21	48.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7А	46	51
19.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1, 2, 3	17	22	49.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8А, 9А	47	52
20.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	18	23	50.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ВЕРХНИЕ И НИЖНИЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ (ПОЛОЗЫ) ПМ1 ÷ ПМ8	48	53
21.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ	19	24	51.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. СТОЙКИ ПСА-ПЕБ	49	54
22.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6	20	25	52.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛИ ДВЕРНОЙ КОРОБКИ ДК1 ÷ ДК3	50	55
23.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 7, 8	21	26	53.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛЬ ТОРЦЕВОЙ /БУРТИК/ ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4; ПБ-7; ПБ-8	51	56
24.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9, 10	22	27	54.	ГНУТЫЕ ПРОФИЛИ ИЗ ЛИСТОВОЙ СТАЛИ. ПРОФИЛЬ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ОБЛИЦОВКИ ПУ-1	52	57
25.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11	23	28	55.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОСВЕРЛЯЮЩИЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПОТайНОЙ ГОЛОВКОЙ СМ1-20÷55	53	58
26.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 12	24	29	56.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОСВЕРЛЯЮЩИЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ СМ3-15÷40	54	59
27.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1А, 2А, 3А	25	30	57.	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ ДГ20÷ДГ80	55	60
28.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4А, 5А	26	31				
29.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 6А	27	32				
30.	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7А	28	33				

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. Общая часть

Настоящие рабочие чертежи разработаны на основе номенклатуры и технических решений, одобренных Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР и в соответствии с поручением Комитета (письмо № ЮР-4-2262 от 26.VII.77г.)

II. Область применения

Альбом содержит набор перегородок поэлементной сборки на металлическом каркасе, обеспечивающий компоновку перегородок с минимальным отходом С.П. в зданиях с каркасом ИИ-04. Перегородки поэлементной сборки предназначены для применения в проектах общественных зданий (предприятия общественного питания, торговли, бытового обслуживания, школ, учебных, лечебных и детских учреждений), а также в гостиницах, административно-бытовых зданиях и др. Перегородки следует применять в помещениях с нормальным температурно-влажностным режимом. Индекс изоляции воздушного шума в пределах от $J_v - 38$ дБ. до $J_v - 52$ дБ. Перегородки рассчитаны на ветровую нагрузку до I района включительно.

Предел огнестойкости перегородок - 0,5 час.

Группа возгораемости - негоряемые

Степень огнестойкости - I

III. Состав проекта и технические характеристики перегородок

Альбом содержит номенклатуру марок (типов) перегородок, монтажные узлы, детали перегородок и комплектующие элементы.

Узлы перегородок охватывают все основные планировочные ситуации общественных зданий. Перегородки поэлементной сборки представляют собой каркасную конструкцию, обшитую с двух сторон листами сухой гипсовой штукатурки улучшенного качества согласно "Техническим требованиям на листы гипсовые облегченные", разработанным ЦНИИЭП учебных зданий, ЦНИИПромзданий, ВНИИСТРОМ. 1977г.

Каркас перегородок (вертикальные стойки и горизонтальные направляющие) из гнутых профилей, изготовленных путем профилирования полосовой стали на гибочных станках, по Нормалам "Мосспецпроект". Толщина профилей каркаса принята равной 0,5 мм, толщина профилей дверных коробок равна 1,2 мм. В стенках стоек предусмотрены регулярные отверстия размером 40x40 мм для пропуска силовой и слаботочной электропроводки. Дверные металлические коробки, поступающие на стройку в отделанном виде, крепятся к стойкам каркаса через металлические анкеры самовыверачивающимися винтами. Каркас перегородок обшивается листами гипсовой сухой штукатурки $\delta = 800$ кг/м³. Для звукоизоляции следует использовать минераловатную плиту объемным весом 125 кг/м³ по ГОСТ 19573-72.

Перегородки запроектированы в двух вариантах: пустотелые и со звукоизоляционным слоем из минераловатных плит.

КОМПЛЕКСОВ

Т. К.	Перегородки на металлическом каркасе	Серия 1.231-3
1978	Пояснительная записка	Выпуск Лист 2

IV. Указания по монтажу перегородок

Монтаж перегородок производится в построечных условиях в следующем порядке:

1. К бетонным, кирпичным и т.п. конструкциям крепятся направляющие дюбелями "ДГ" с шагом 500 мм. Размер дюбелей зависит от марки бетона и определяется согласно инструкции на монтажно-поршневой пистолет ПЦ-52-1 от 1973г. Главэлектромонтаж Минмонтажспецстроя СССР. Точка забивки дюбеля должна отстоять от края строительного основания на расстоянии не менее 100 мм.
2. К направляющим с шагом 300-400 мм, в зависимости от выбранной конструкции перегородки, устанавливаются по отвесу и крепятся с помощью просечных клещей с последующим отгибом стоек каркаса.
3. Через отверстия в стойках каркаса пропускается силовая и слаботочная проводка.
4. Устанавливаются дверные коробки и крепятся к стойкам каркаса.
5. Устанавливаются и крепятся листы СГШ самосверлящими самонарезающими винтами впопай.
6. Между стойками каркаса устанавливается минераловатная плита, которая приклеивается к СГШ на мастике КН-2 в двух-трех местах.
7. Крепятся листы СГШ с противоположной стороны каркаса. При дубаированной облицовке листы СГШ устанавливаются вразбежку.
8. Все стыки гипсовых плит, углы и примыкания проклеиваются бумагой, перфорированной электроискрой и шпаклюются безусадочной шпаклевкой СМЛД ТУ-400-1-3/53-74/.
9. Выполнение наружного отделочного слоя (моющиеся обои, синтетические пленки, обычные обои, покраска) производится после подготовки поверхности перегородки (шпаклевка заподлицо, зачистка).
10. По окончании отделочных работ устанавливается электротехнический плинтус по ГОСТ 19444-73.

Принятые обозначения в маркировке перегородок.

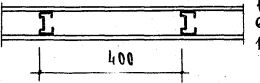
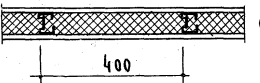
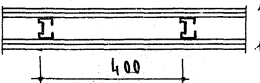

Перегородки маркируются на буквенно-цифровой системе:

„ПМ“ - перегородка на металлическом каркасе

„Л“ - тип перегородки

„М“ - наличие минераловатного звукоизоляционного слоя.

Г. К.	Перегородки на металлическом каркасе	серия	1.234-3
978	Пояснительная записка	выпуск	лист
		2	—

№ п/п	МАРКА	Эскиз	Площадь перегородки мм	Максимальная высота помещения мм	Индекс изоляции воздушного шума Jв: Jб	РАСХОД ОСНОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ НА 1 м ² ПЕРЕГОРОДКИ					Вес 1 м ² перегородки кг
						Сухая гипсовая штукатурка м ²	Металл кг	Минераловатные плиты ГОСТ 9757-72 $\rho = 125 \text{ кг/м}^3$	Крепёжные элементы ДЮБЕЛЬ ДГ ТУ 400-1-3/53-74/	Шпаклёвка ТУ 400-1-3/53-74/	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	ПМ-1		93	2700	38	2.0	2.25	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	24.6
2	ПМ-2м		93	2700	45	2.0 $\delta = 60 \text{ мм}$	2.25	0.065	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	32.7
3	ПМ-3		131	3000	45	4.0	2.4	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	47.0
4	ПМ-4м		131	3000	50	4.0 $\delta = 40 \times 2 = 80 \text{ мм}$	2.4	0.07	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	55.7

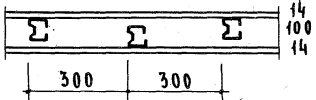
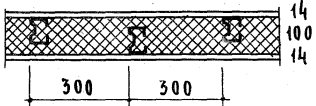
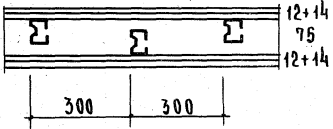
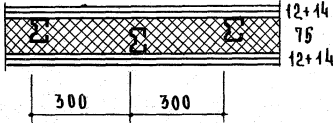
Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

1978

НОМЕНКЛАТУРА МАРОК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

СЕРИЯ
1.231-3Выпуск
2Лист
1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
5	ПМ-5		128	3300	38	2.0	2.95	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	25.2
6	ПМ-6М		128	3300	44	2.0 $\delta = 50 \times 2 = 100 \text{ мм}$	2.95	0.1	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	37.7
7	ПМ-7		127	3900	45	4.0	2.85	—	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	43.8
8	ПМ-8М		127	3900	50	4.0 $\delta = 40 \times 2 = 80 \text{ мм}$	2.85	0.07	$\frac{0.04}{0.024}$	0.05	52.6

Т.К.

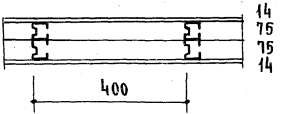
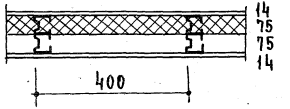
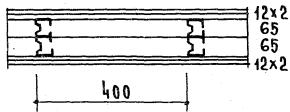
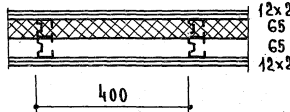
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ
1.231-3

1978

НОМЕНКЛАТУРА МАРК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

ВЫПУСК И ИСП
2 2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
9	ПМ-9		178	3900	38	2.0	4.72	—	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	26.74
10	ПМ-10М		178	3900	46	2.0 $\delta=60\text{мм}$	4.72	0.07	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	35.5
11	ПМ-11		178	3900	45	4.0	4.46	—	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	45.7
12	ПМ-12М		178	3900	52	4.0 $\delta=60\text{мм}$	4.46	0.07	$\frac{0.05}{0.026}$	0.05	54.5

ЦИУИ | ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ АРХИТЕКТУРЫ | КОМПЛЕКСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ

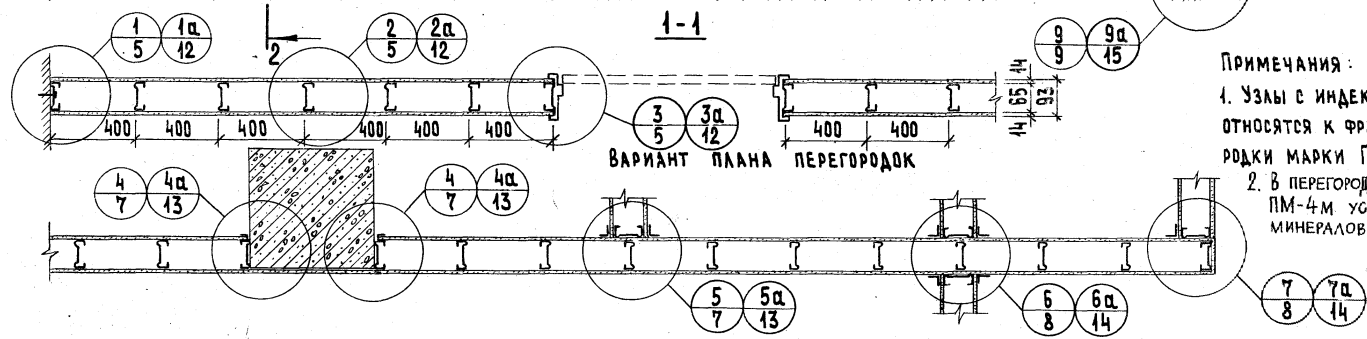
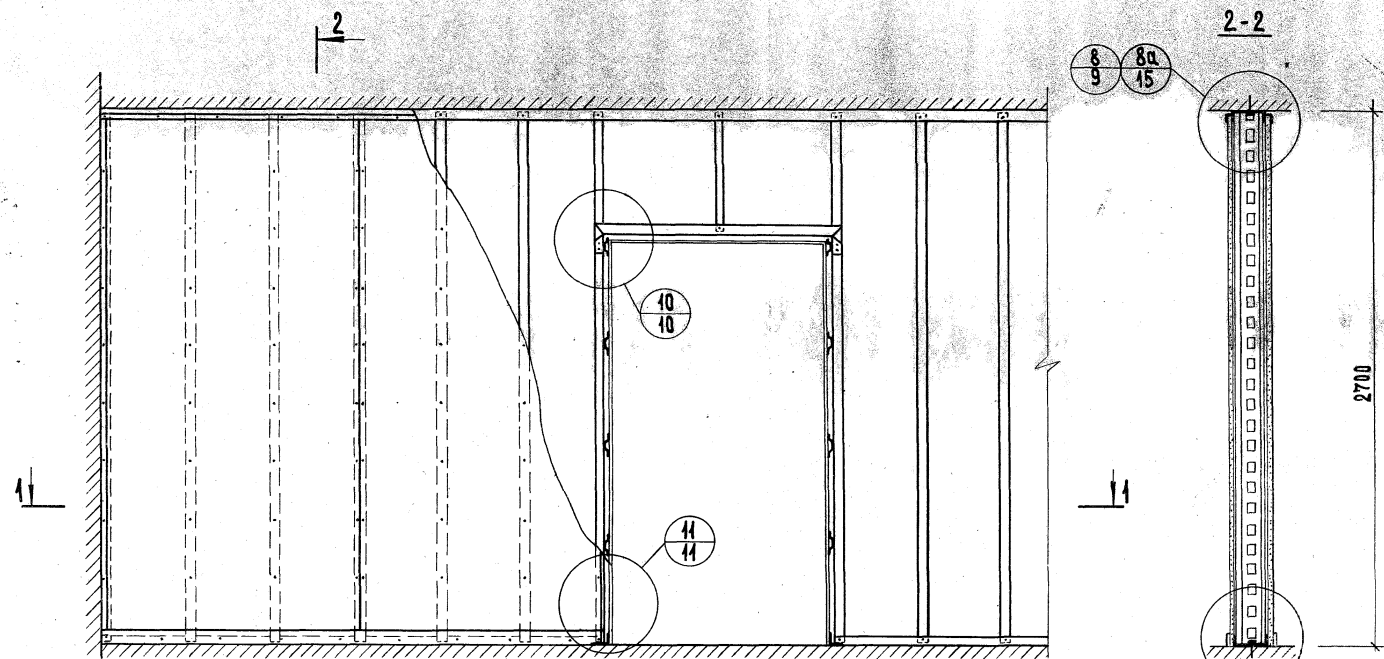
Т. К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

1978

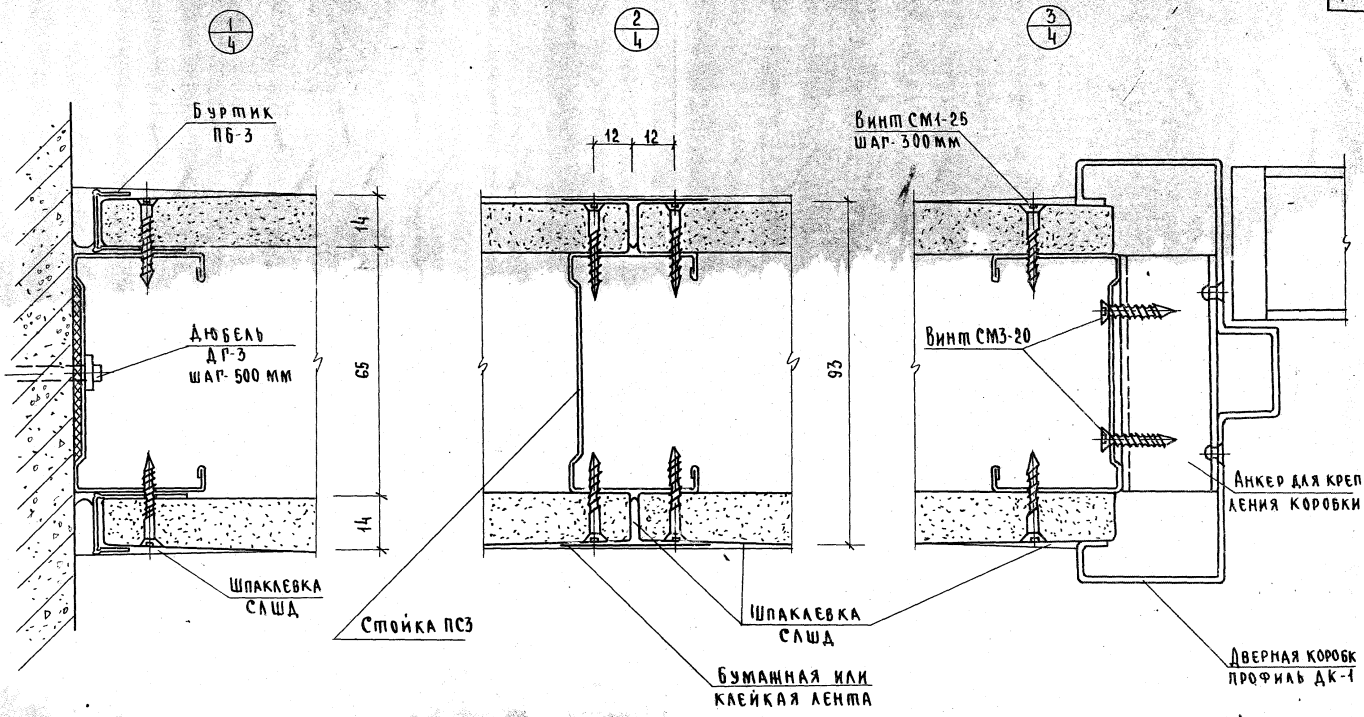
НОМЕНКЛАТУРА МАРК И ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПЕРЕГОРОДОК

 СЕРИЯ
 1.231-3
 2 1 2



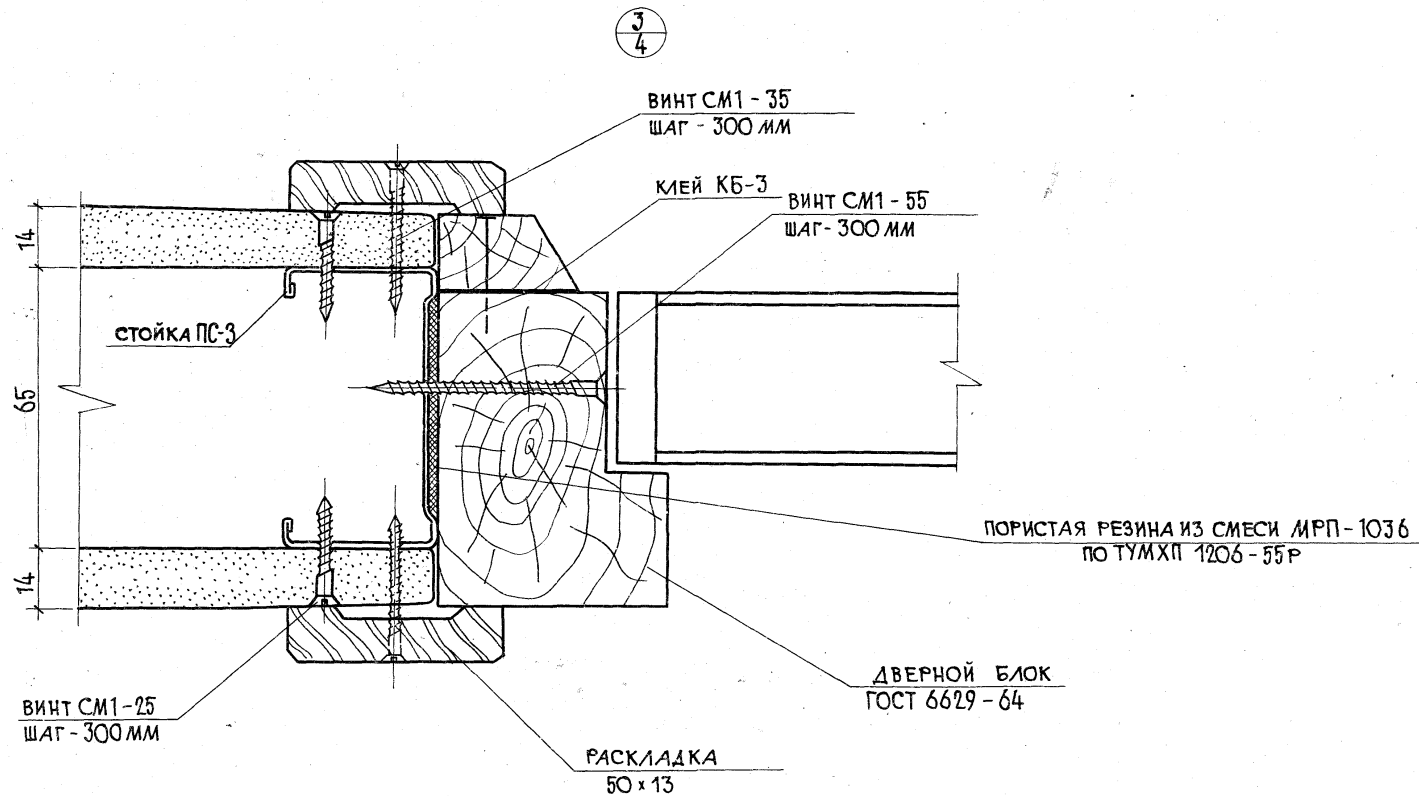
ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Узлы с индексом "а" относятся к фрагменту перегородки марки ПМ-3.
 2. В перегородки марок ПМ-2м, ПМ-4м устанавливается минераловатная плита.

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ ПМ-1/ПМ-2м, ПМ-3, ПМ-4м/	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 4



ИЗУЩЕНЫМ КОМПЛЕКС АРХИТЕКТОР НАКИТКИНА

Т.К.	ПЕРЕРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	ВЫПУСК ЛИС 2 5



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ.	ВЫПУСК ЛИСТ 2 6

4
4

5
4

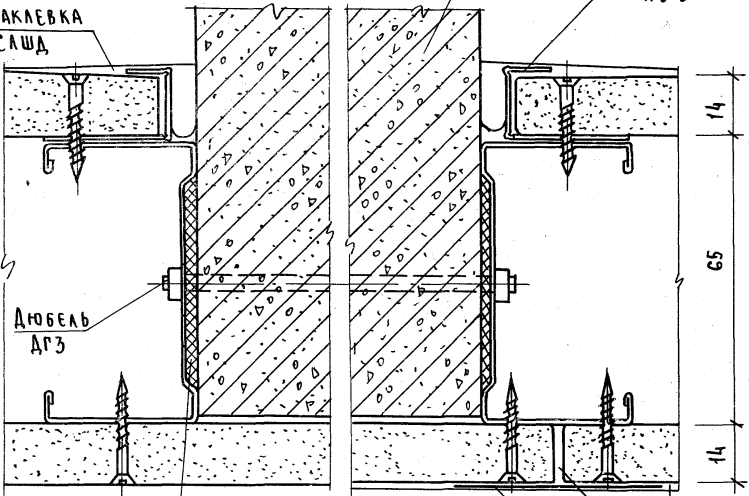
Ж.Б. КОЛОННА

БУМАЖНАЯ ИЛИ
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

ШПАКЛЕВКА
СЛШД

Буртик
ПБ-3

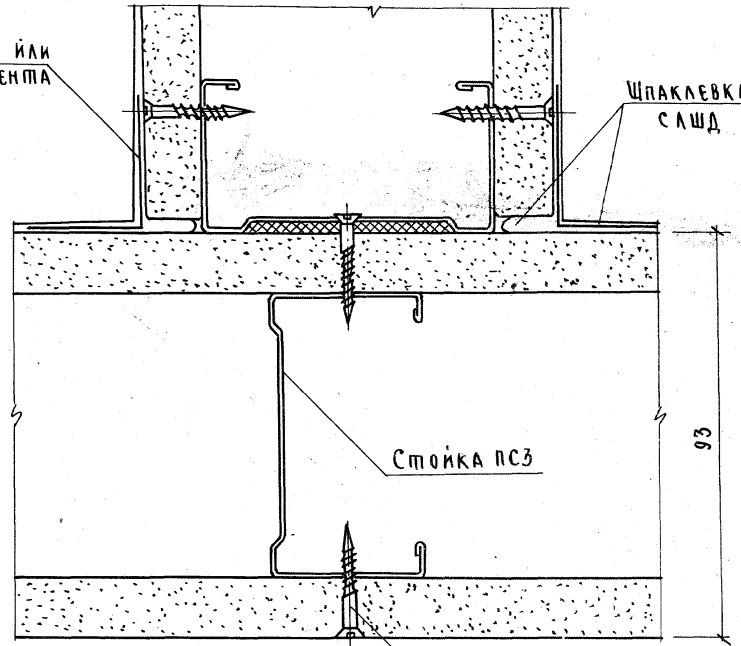
ШПАКЛЕВКА
СЛШД



Пористая резина из смеси МРП-1036
по ТУМХП 1206-65Р

ШПАКЛЕВКА
СЛШД

БУМАЖНАЯ ИЛИ
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА



Винт СМ1-25
ШАР-300 мм

Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

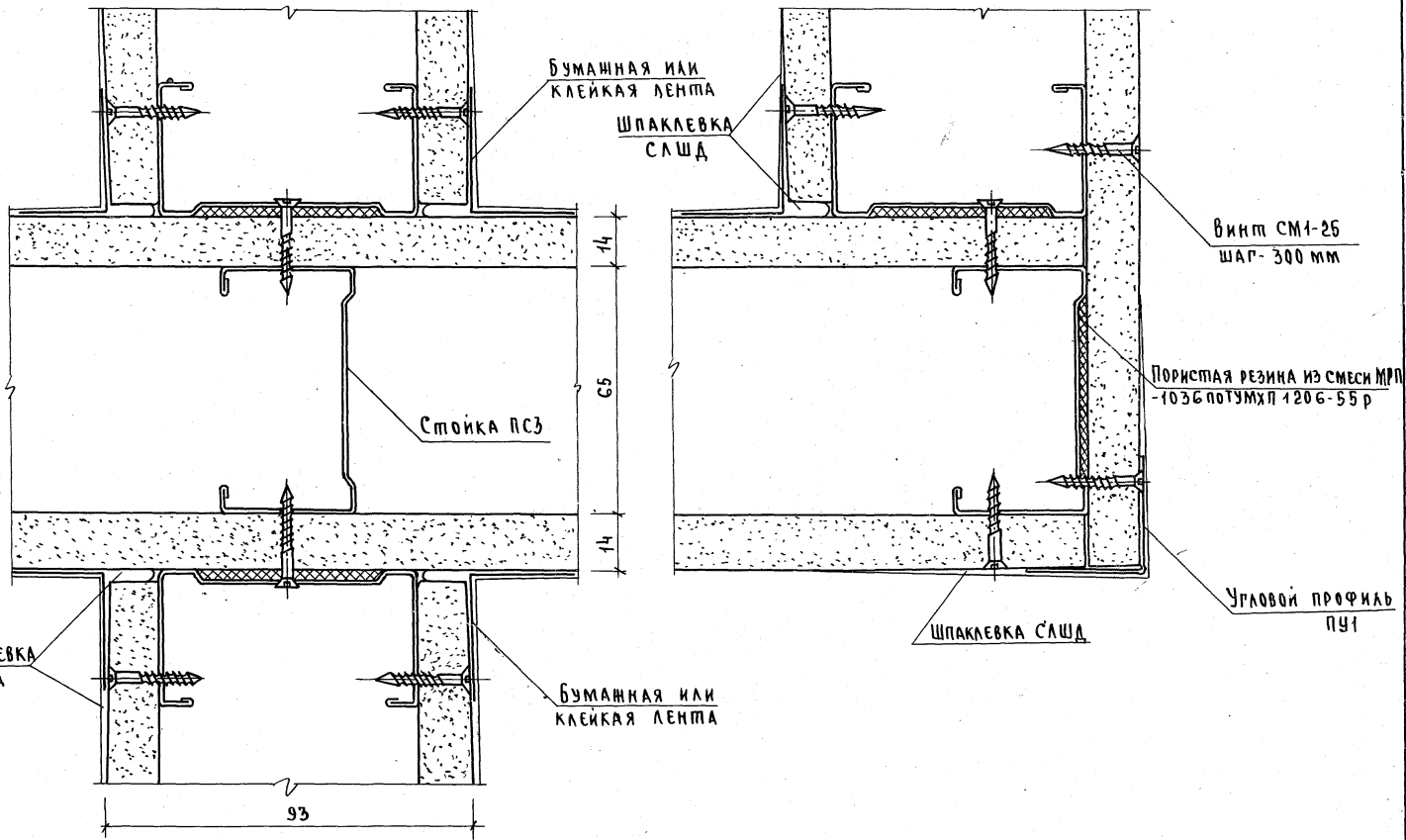
СЕРИЯ
1.231-3
Выпуск 2 Лист 7

1978

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4,5

6
4

7
4



Т.К.

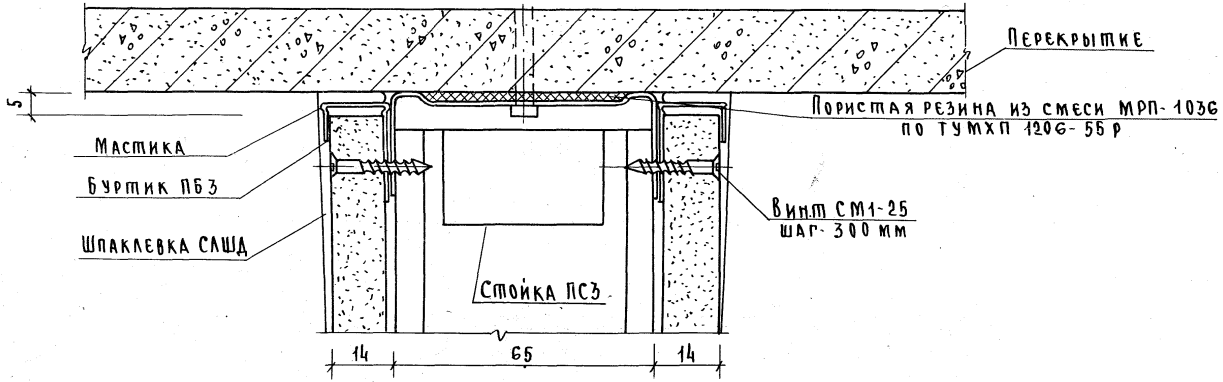
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ	1.234-3
ВЫПУСК ЛИСТ	2
	8

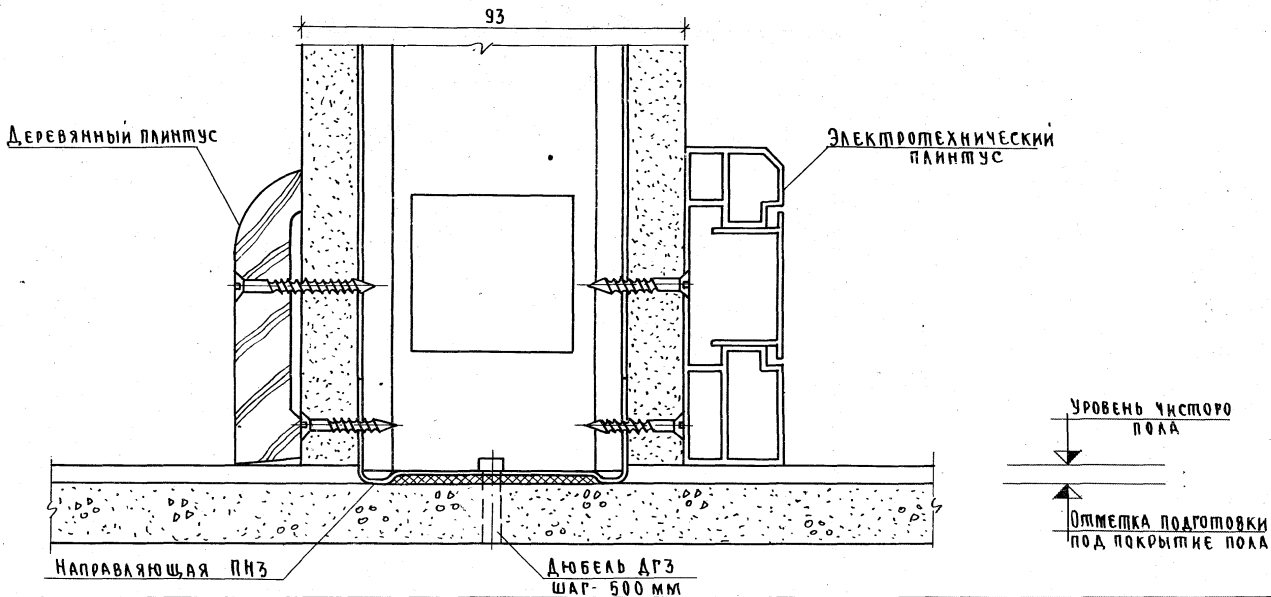
1978

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6,7

8
4



9
4

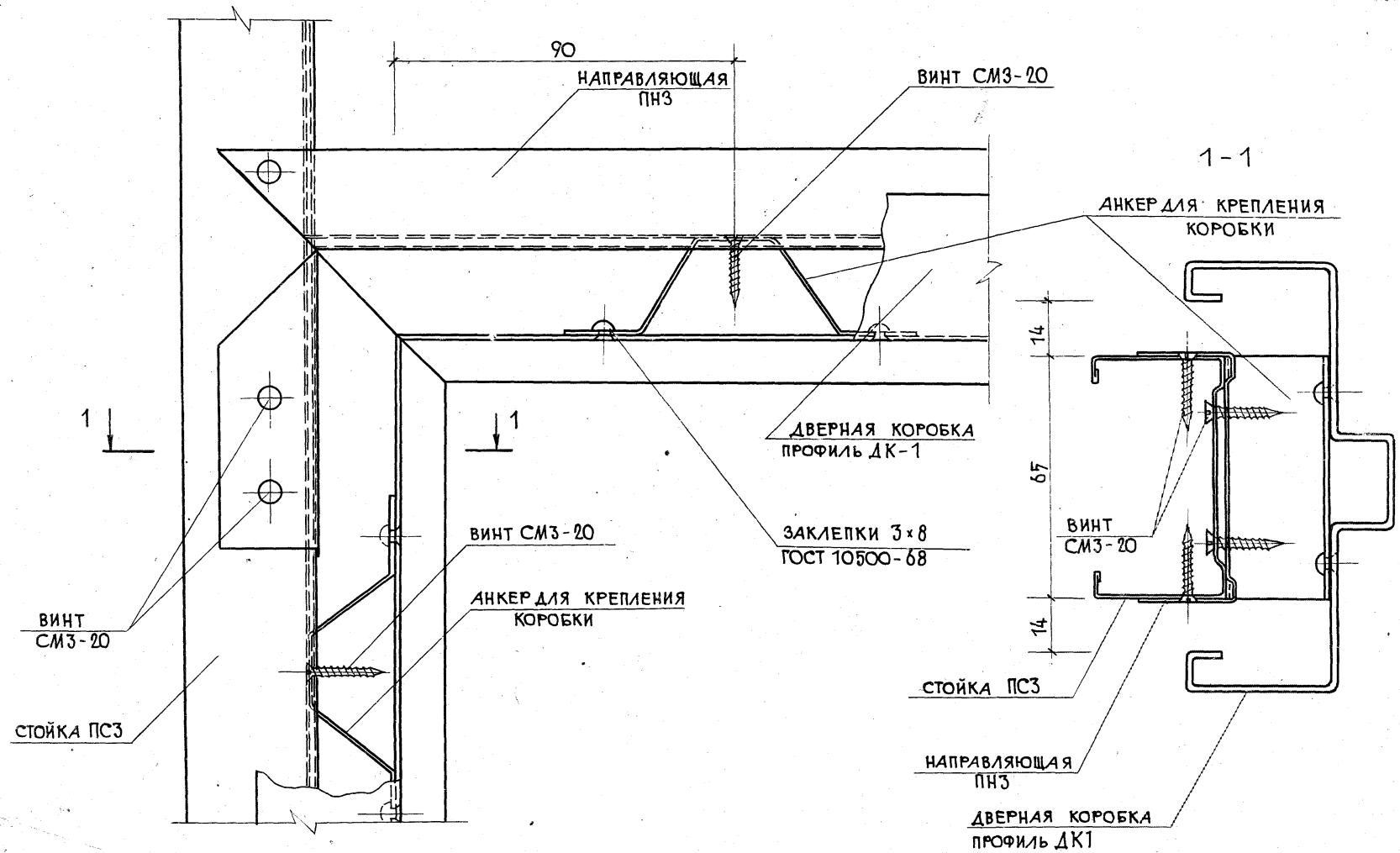


Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ ЧАСТИ 29

СЕРИЯ
1.231-3
ВЫПУСК ЛИСТ

10
4



Т.К.
1079

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 10

СЕРИЯ 1.231-3
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 10

АНКЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
КОРОБКИ

ВИНТ СМЗ-20

1-1

- 2 x 32
L=670-117

11
4

1 ↓

СТОЙКА ПСЗ

АД-1

ВИНТ СМЗ-20

65

ВИНТ
СМЗ-20

14

СТОЙКА ПСЗ

НАПРАВЛЯЮЩАЯ
ПНЗ

ДВЕРНАЯ КОРОБКА
ПРОФИЛЬ ДК-1

ОТМЕТКА ПОДГОТОВКИ
ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

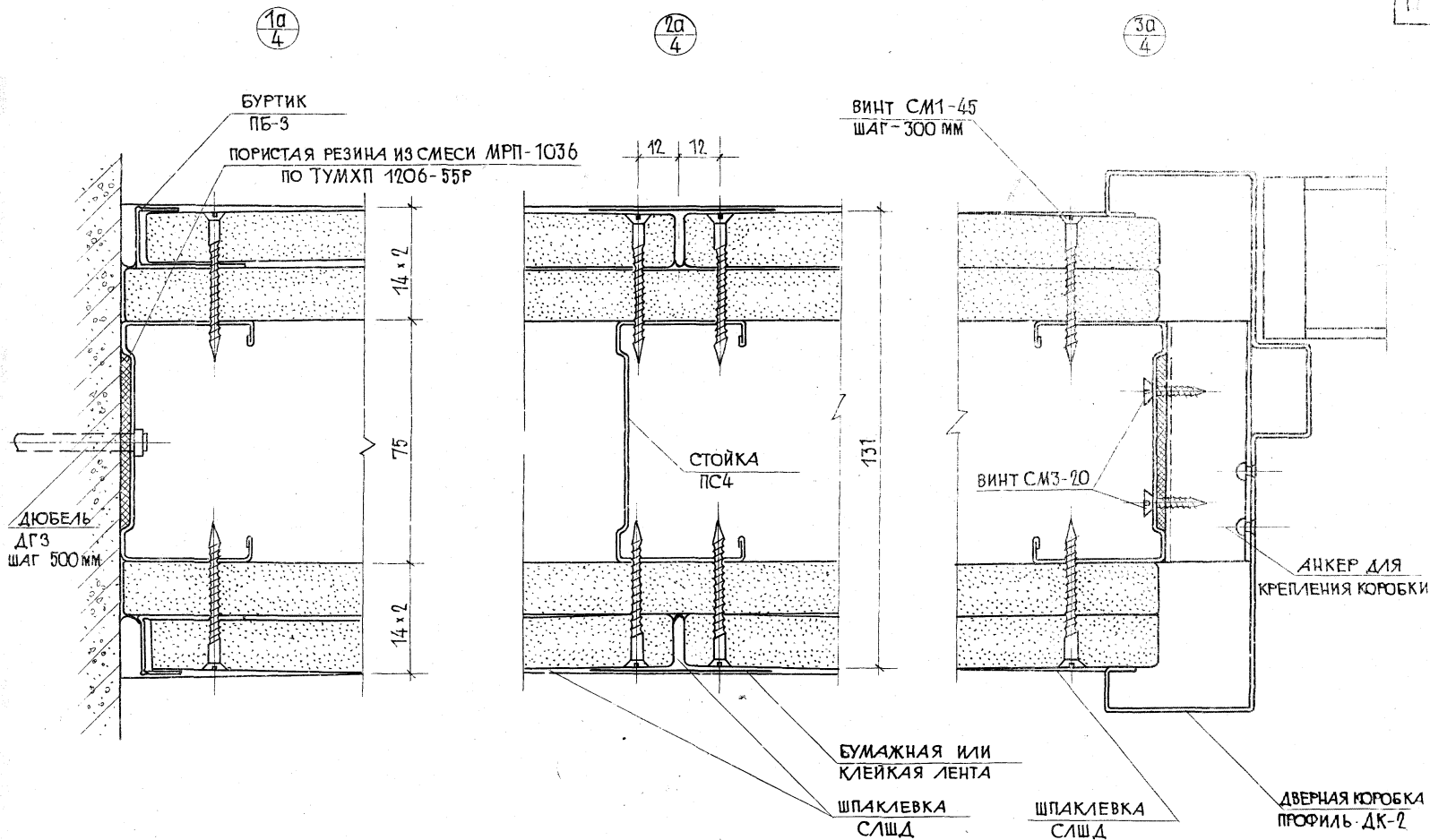
МОБЕЛЬ ДГЗ

ЦПИИЗ | СТ. ТЕХНИК | Д. Л. БУРОВА | КОРОТУН | ПУРКИСТСКИЙ КОМПЛЕКС

Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ
1 231-3
ВЫПУСК ЛИСТ
6 11



Т.К.

1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1а, 2а, 3а

СЕРИЯ
1.231-3

ВЫПУСК 2 ЛИСТ 12

4а
4

ПОРИСТАЯ РЕЗИНА ИЗ СМЕСИ МРП-1036
ПО ТУ.ИХП 1206-55Р

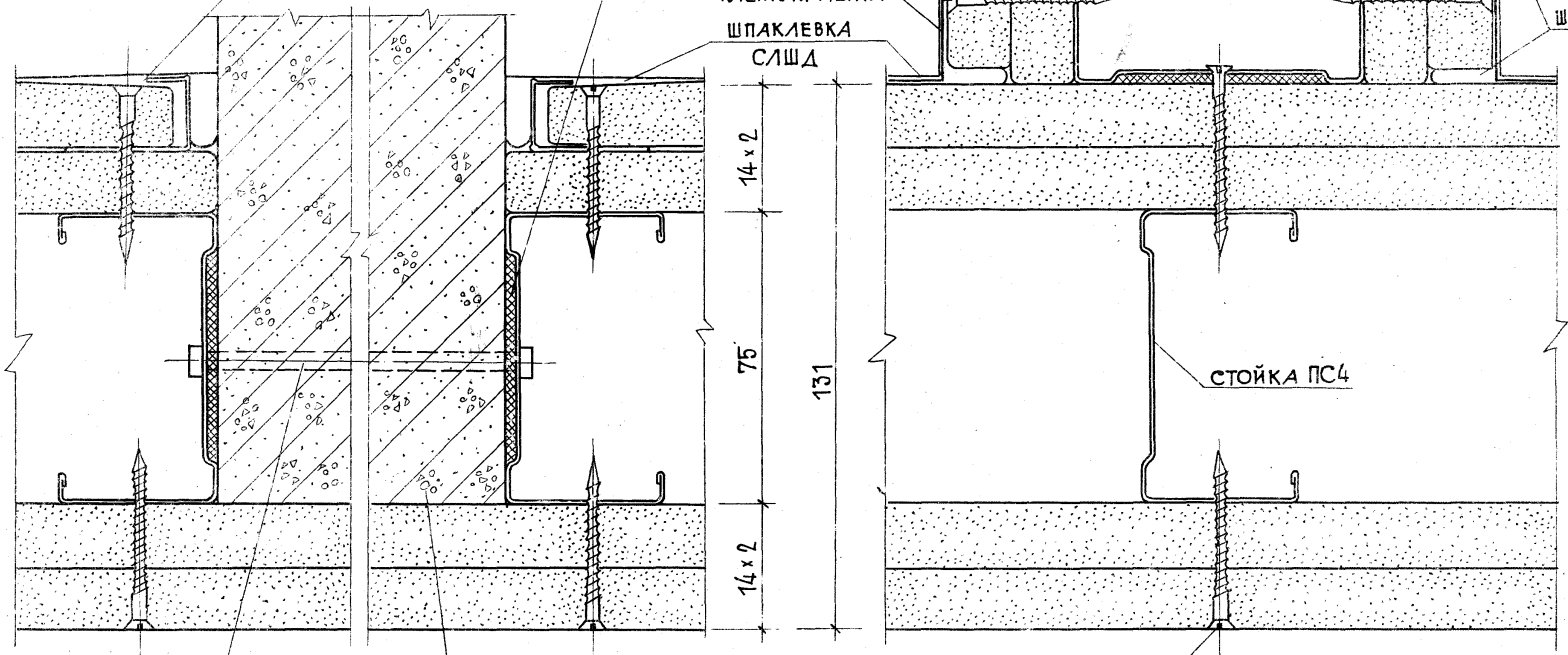
БУРТИК ПБ-3

БУМАЖНАЯ ИЛИ
КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА

ШПАКЛЕВКА
СЛШД

5а
4

ШПАКЛЕВКА
СЛШД



ДЮБЕЛЬ ДГЗ
ШАГ - 500 мм

ЖЕЛЕЗОБЕТОННАЯ КОЛОННА

ВИНТ СМ1-45
ШАГ - 300 мм

И.И. ПОЛИЛЕКОВ
Инж. Коротун

Т.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ
1.231-3

1978

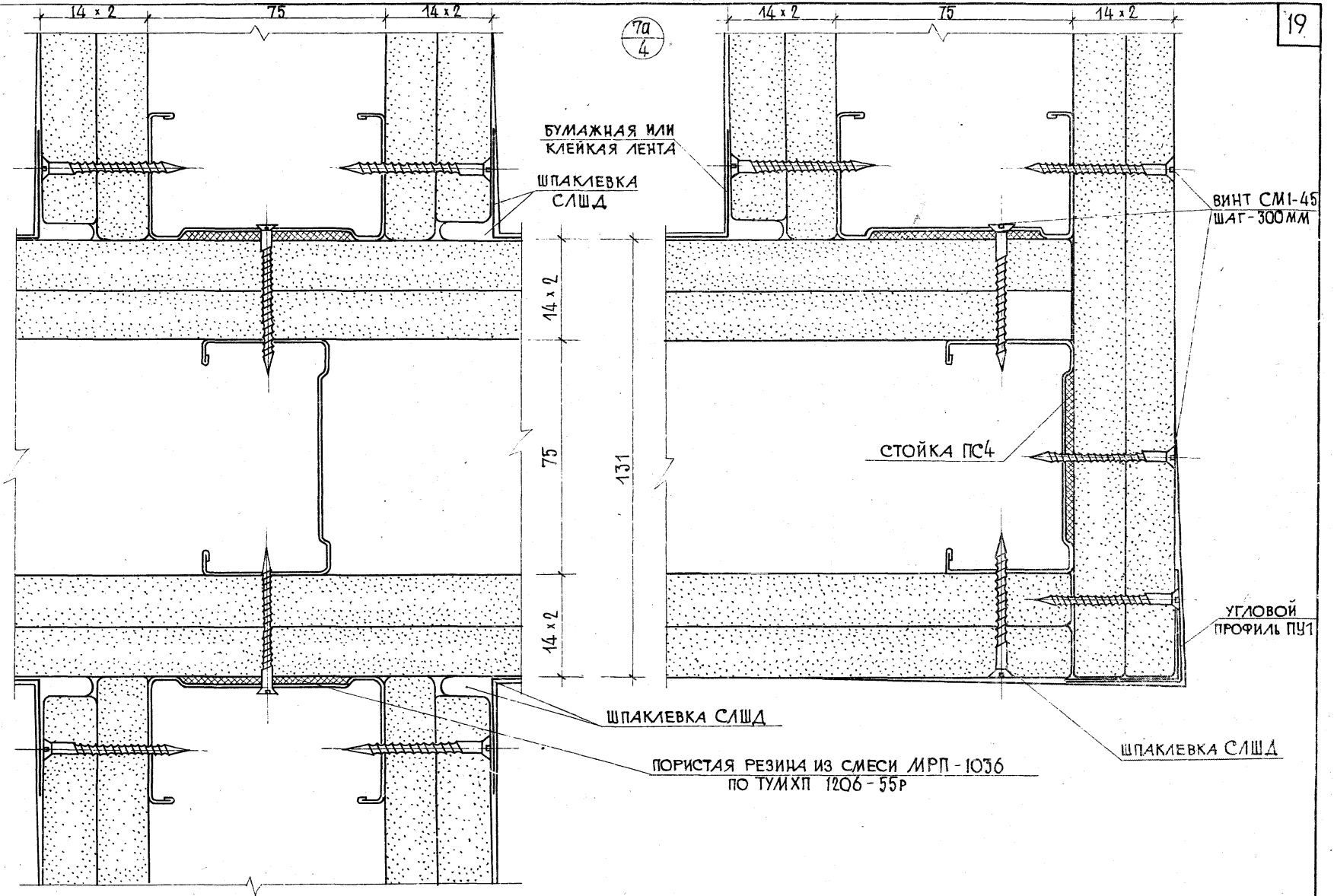
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4а, 5а

ВЫПУСК
0 ЛИСТ
12

6a
4

7a
4

19



Г.К.

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

СЕРИЯ
1.231-3

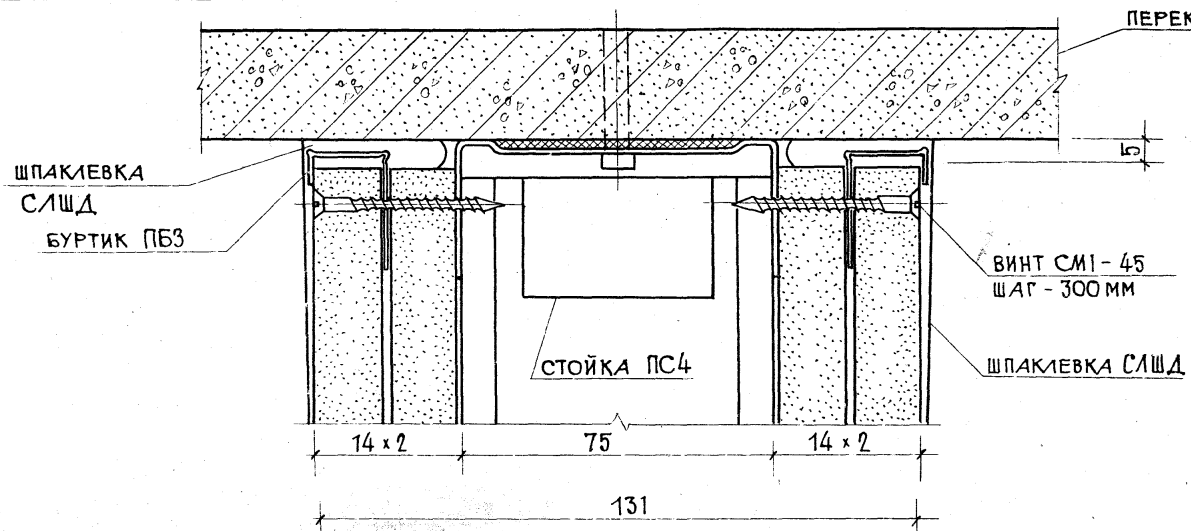
778

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 6а, 7а

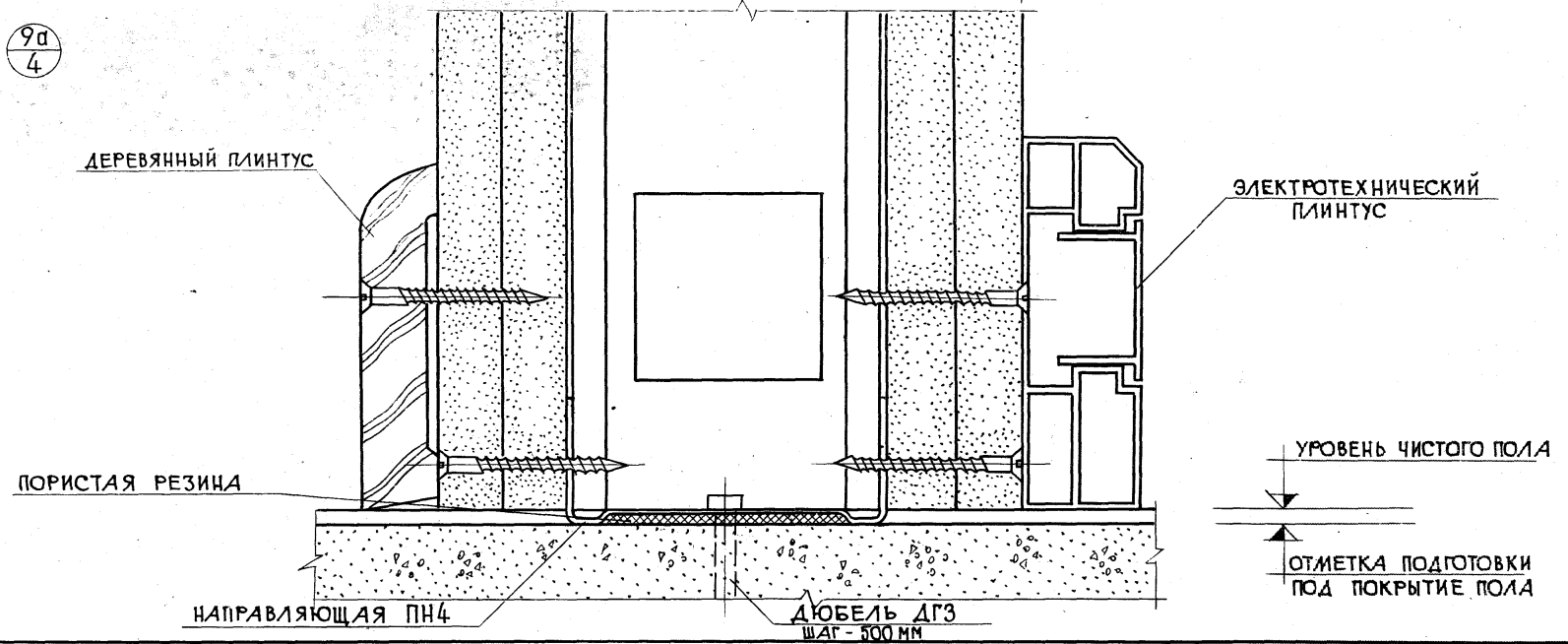
ВЫПУСК
2

ЛИСТ
14

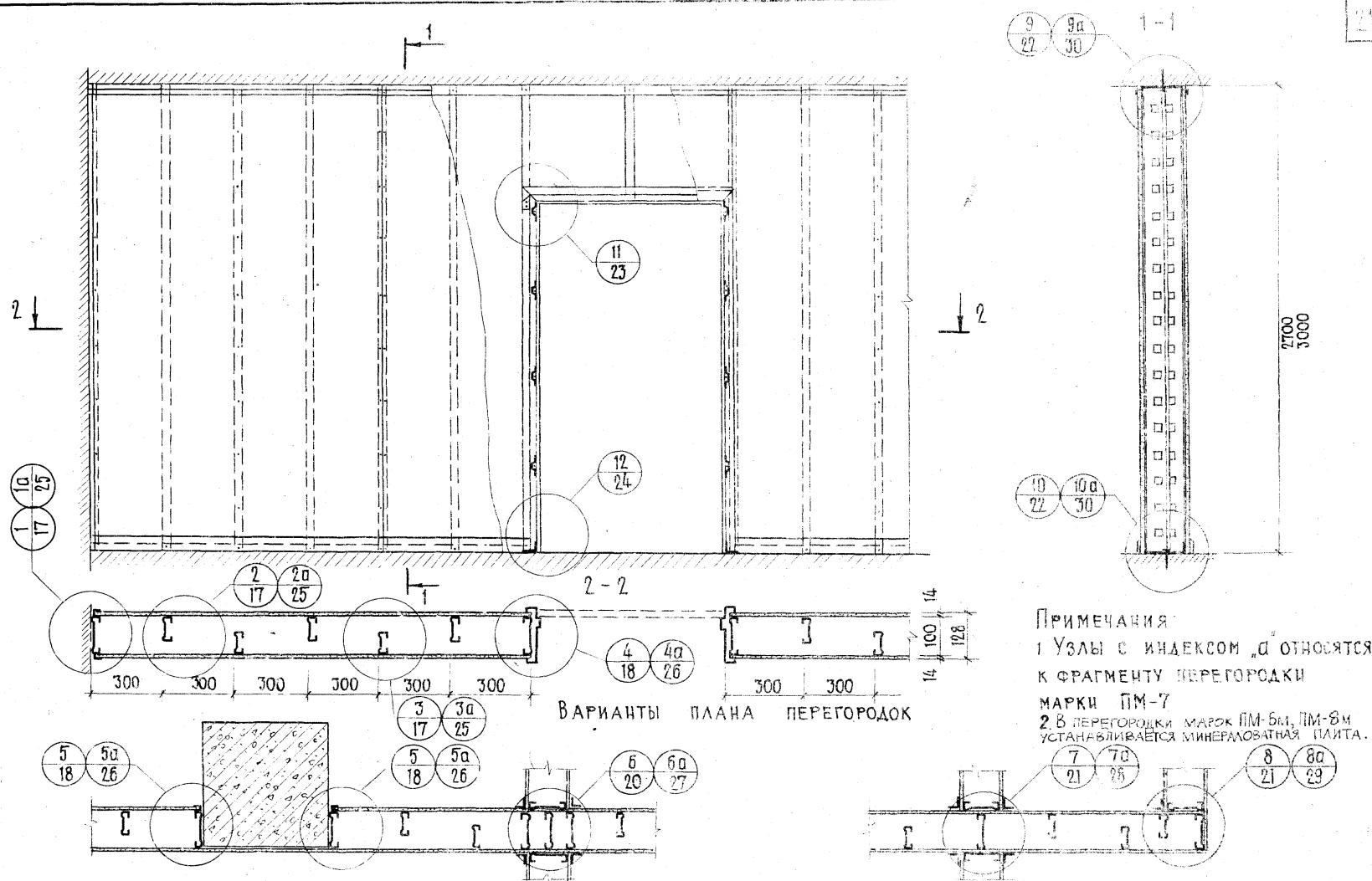
8а
4



9а
4



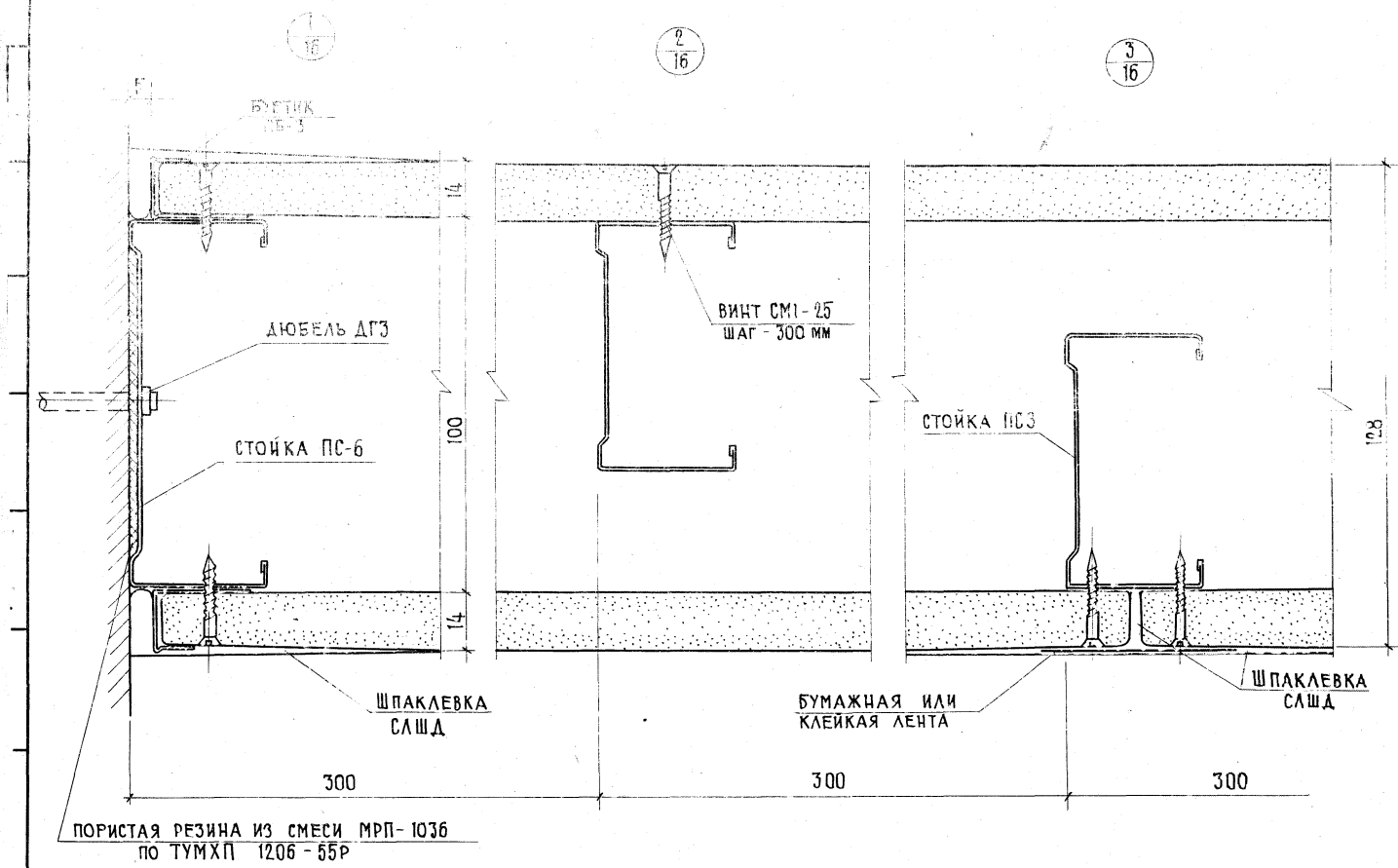
Г.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
778	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 8а, 9а	ВЫПУСК 0 ЛИСТ 15



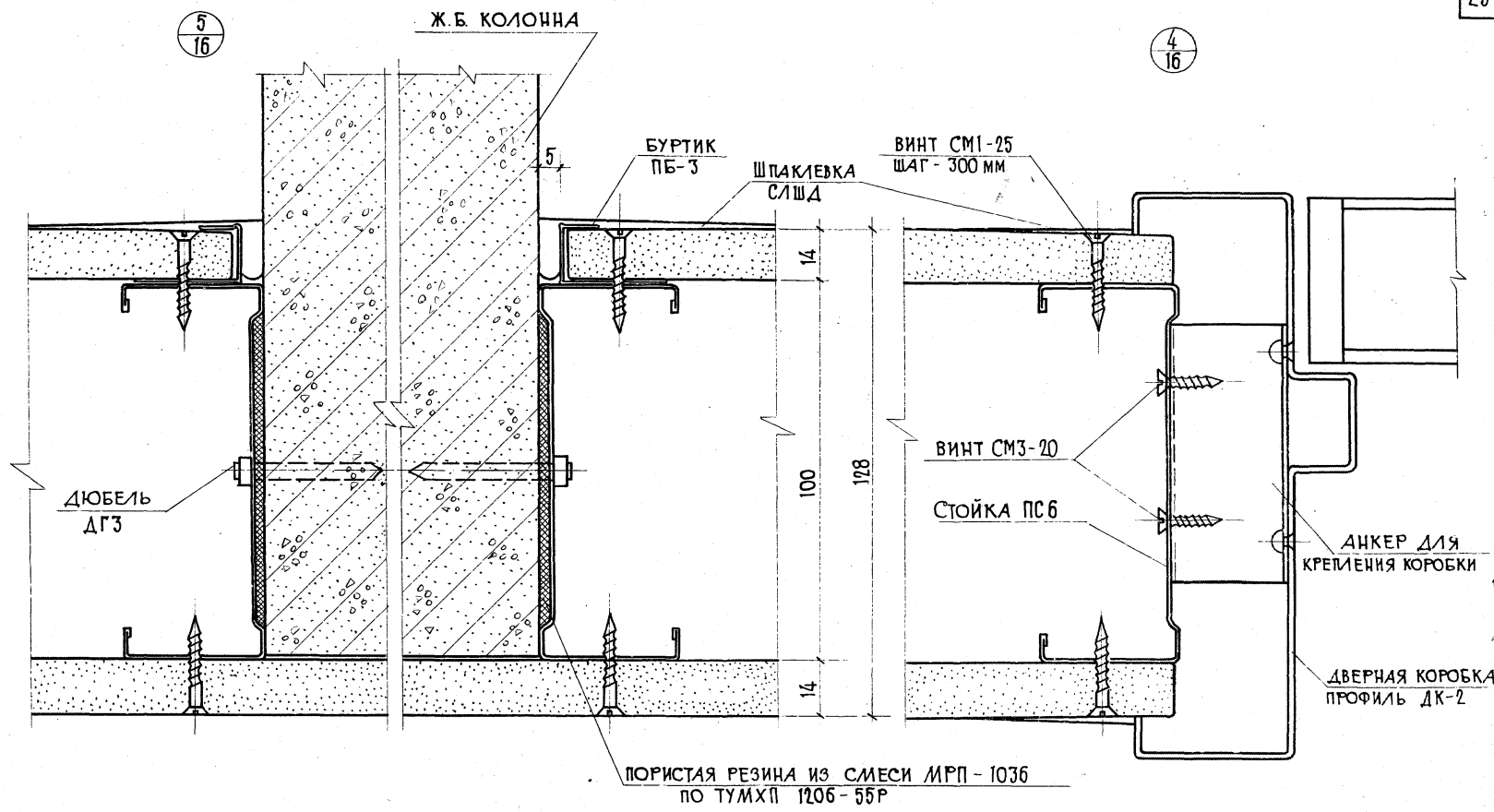
ВАРИАНТЫ ПЛАНА ПЕРЕГОРОДОК

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 Узлы с индексом „а“ относятся к ФРАГМЕНТУ ПЕРЕГОРОДКИ МАРКИ ПМ-7
 2 В ПЕРЕГОРОДКИ МАРОК ПМ-5и, ПМ-8и УСТАНАВЛИВАЕТСЯ МИНЕРАЛОВАТНАЯ ПЛИТА.

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ХАРКАСЕ	СЕРИЯ 1 231 - 3
1978	ФРАГМЕНТ ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ ХАРКАСЕ ПМ-5/ПМ-6и, ПМ-7, ПМ-8и/	ВЫПУСК ЛИСТ 2 16



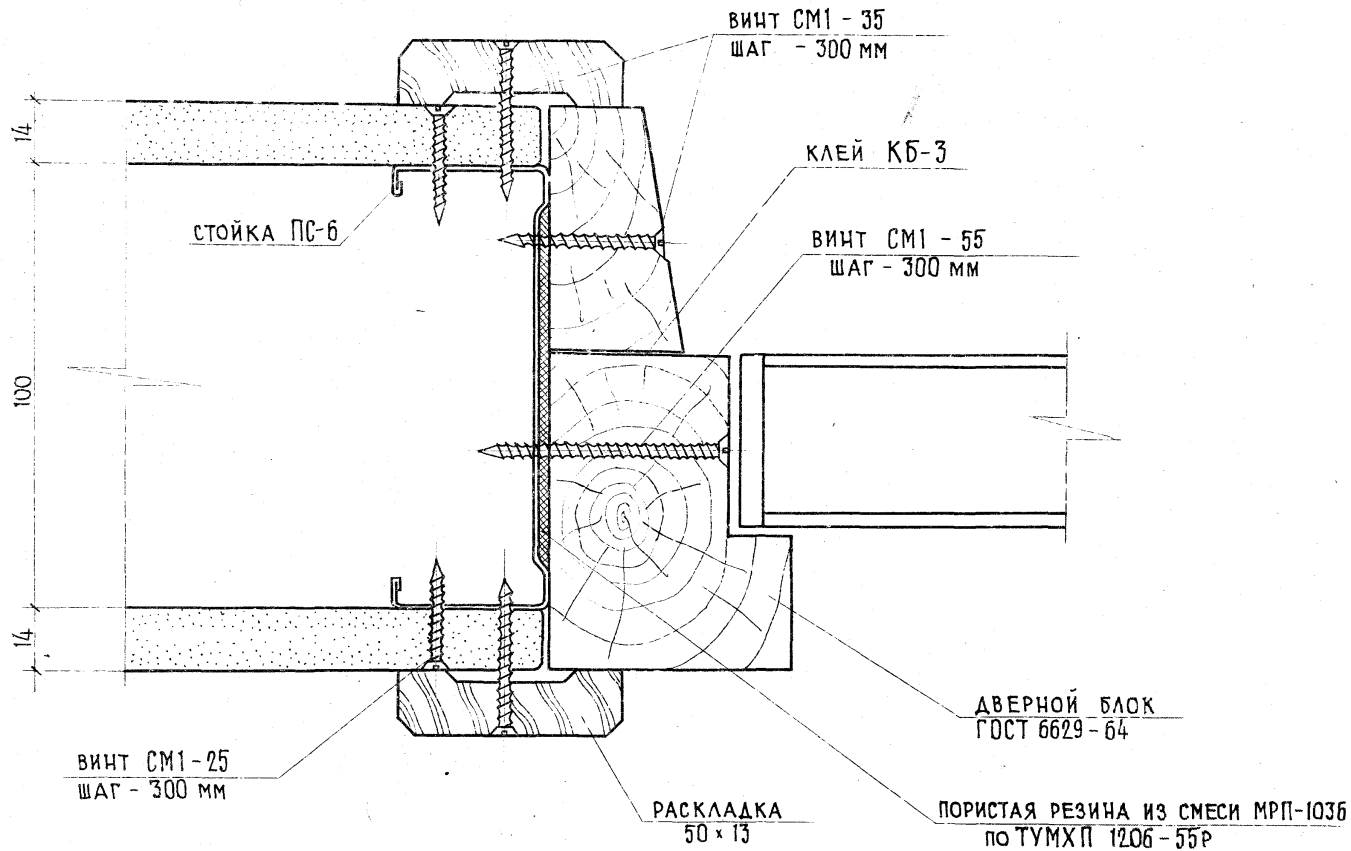
ТК.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1,2,3	ВЫПУСК ЛИСТ 2 17



ИЗДАНИЕ 1978

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4, 5	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 18

4
16

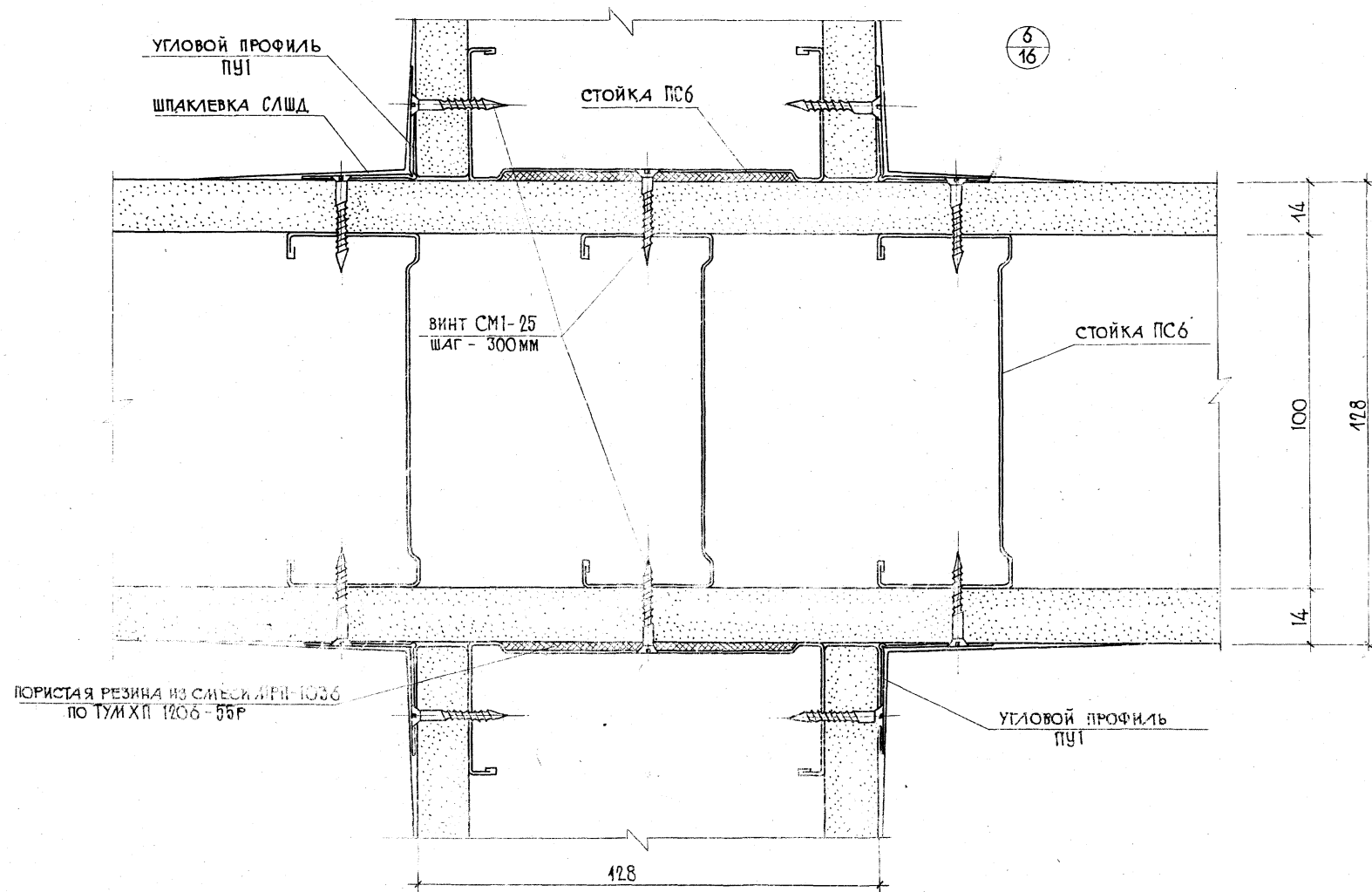


ИЗДАНИЕ 1978

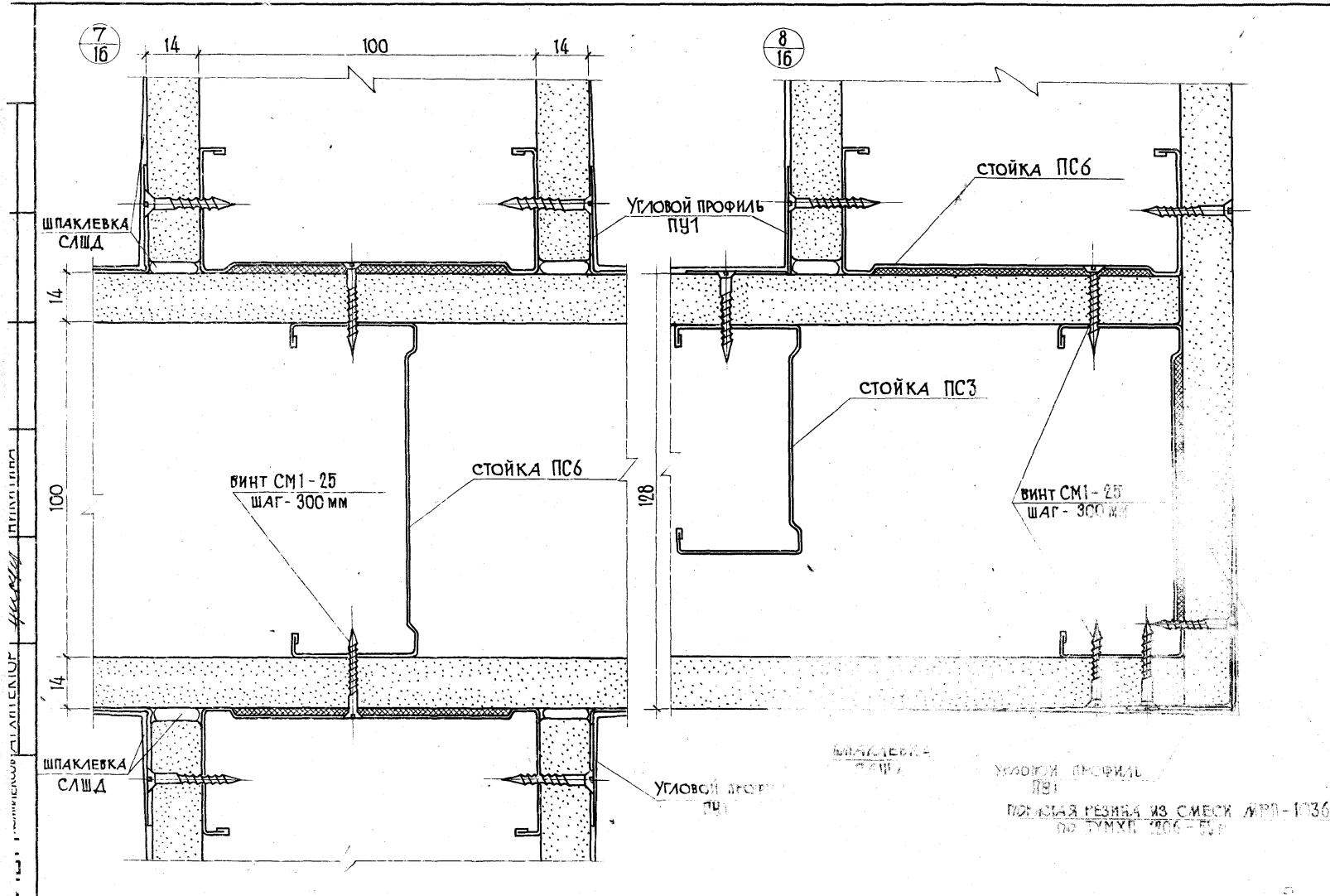
Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ УЗЛА 4. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКЕЙ

1231-3
ВЫПУСК 2 ЛИСТ 19



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. Узел 6.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 20



ШПАКЛЕВКА СЛШД
 ШПАКЛЕВКА СЛШД
 ШПАКЛЕВКА СЛШД

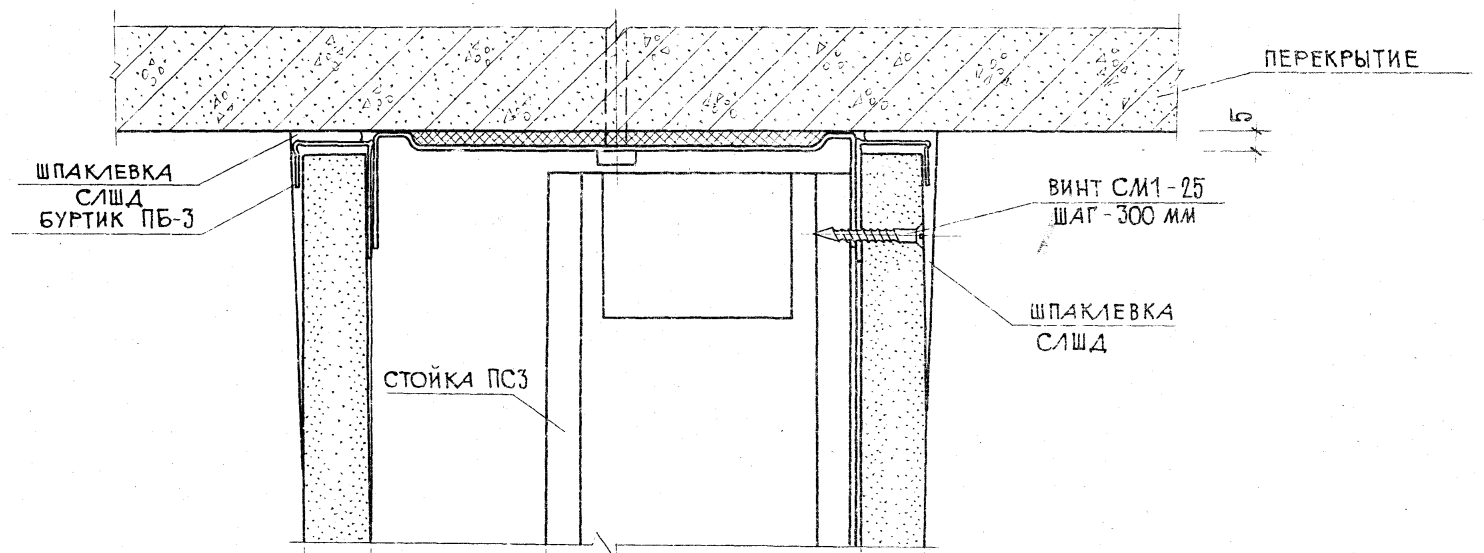
ШПАКЛЕВКА СЛШД
 УГЛОВОЙ ПРОФИЛЬ ПУ1
 ПОДСЯЯ РЕЗЬБА ИЗ СМЕСЬ АРП-1736 ПО ТУМХБ 1906-ЕУР

Т. К.
 1978

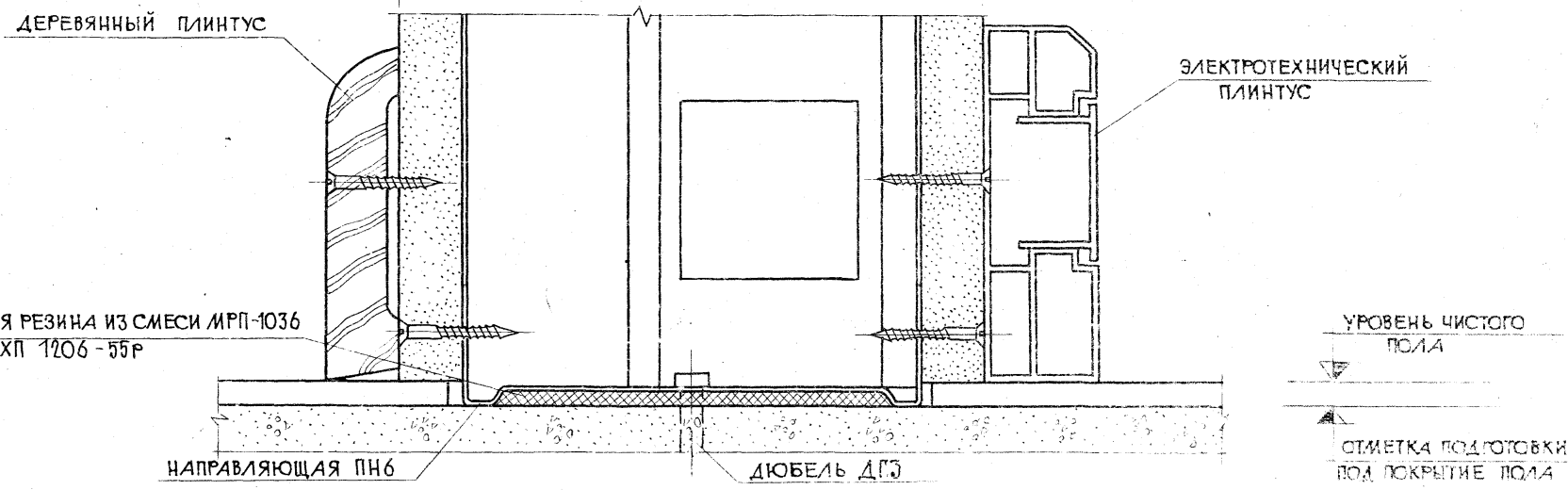
ПЕРЕГОРОДКИ ИА. АИТА...
 Москва

25
 2
 2

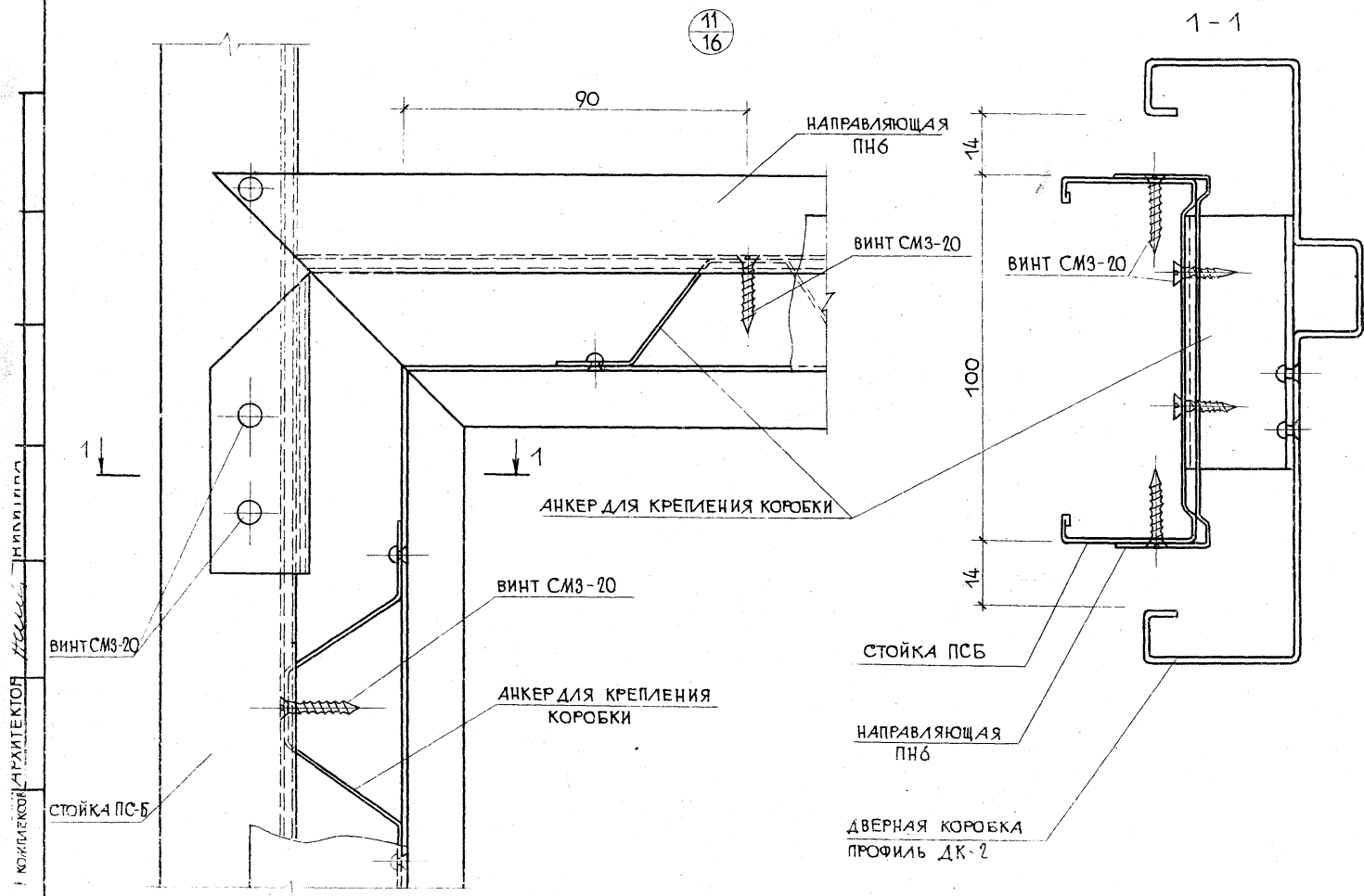
9
16



10
16



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1030
407R	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 9, 10	1030



ПРОЕКТИРОВЩИК КОЛЛЕКТИВНОЙ РАБОТЫ НАСТАВНИК

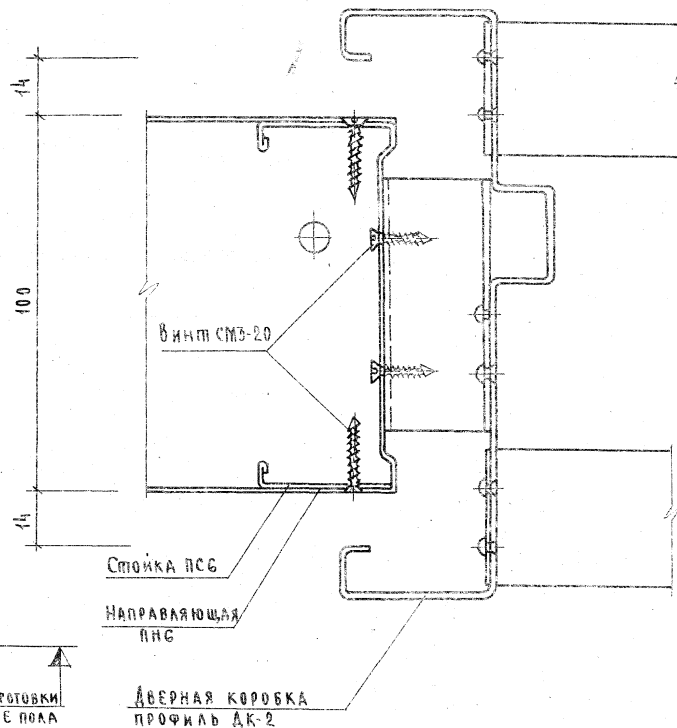
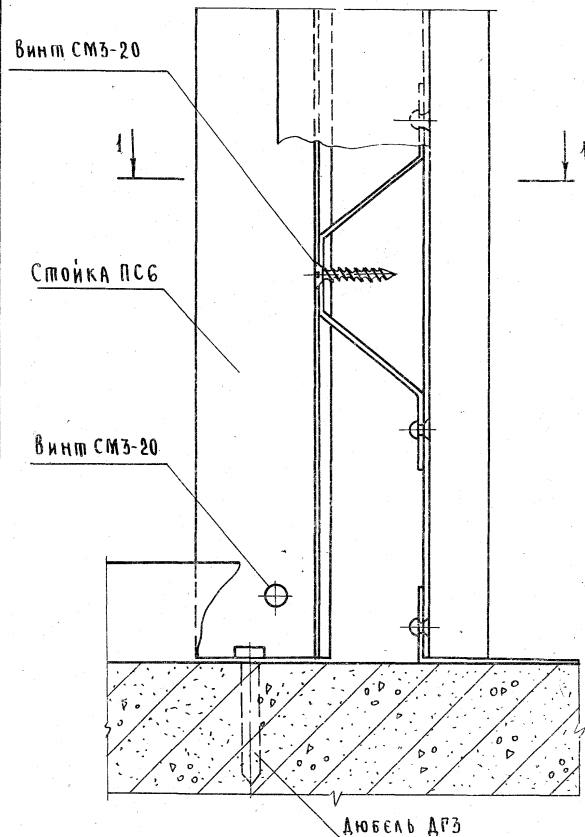
ТК
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ	1.231-3
ВЫПУСК	2
ЛИСТ	23

12
16

1-1



Т.К.

1978

Перегородки на металлическом каркасе

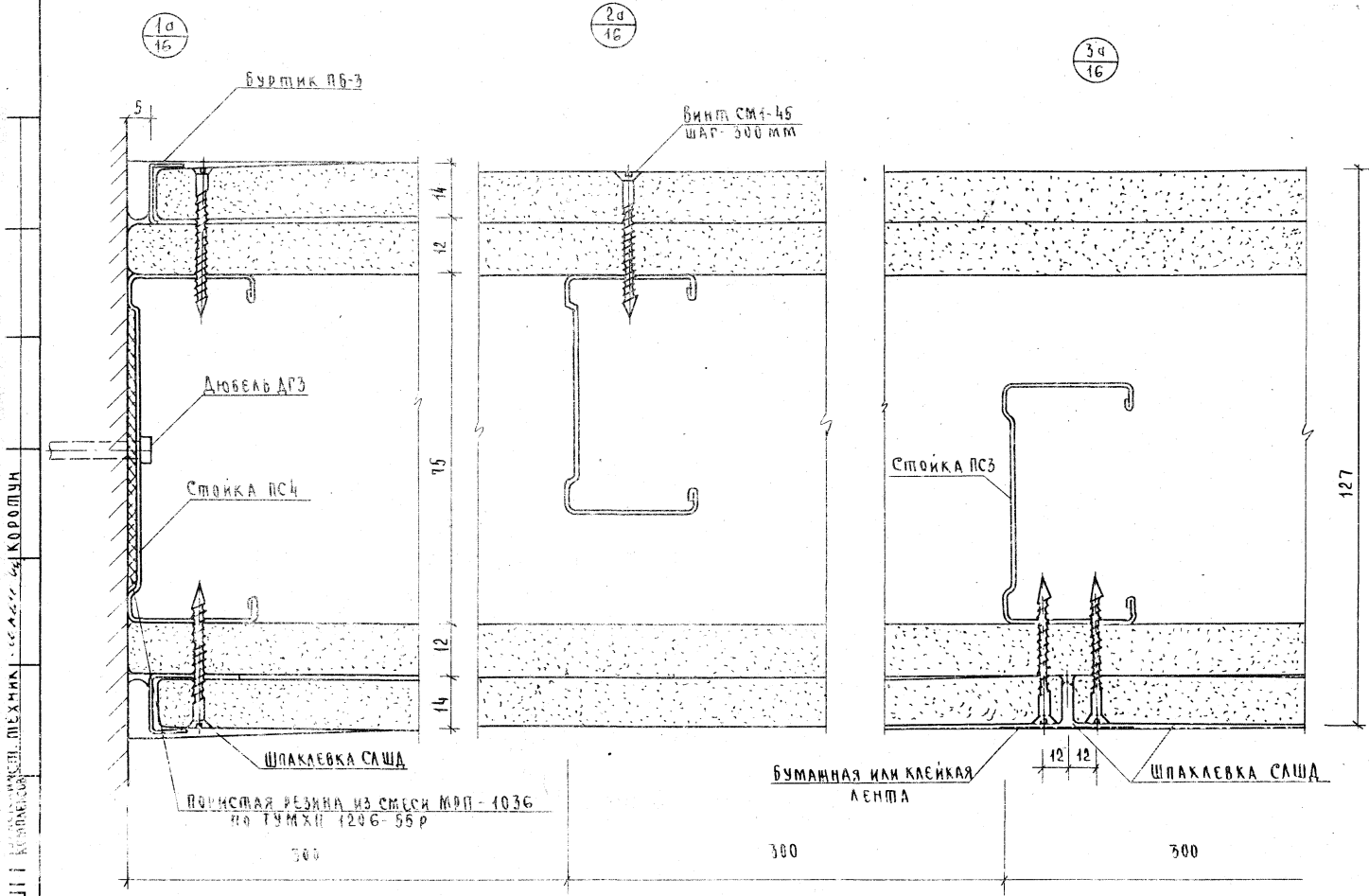
Монтажные узлы. Узел 12

СЕРИЯ

1.231-3

ВЫПУСК ЛИСТ

2

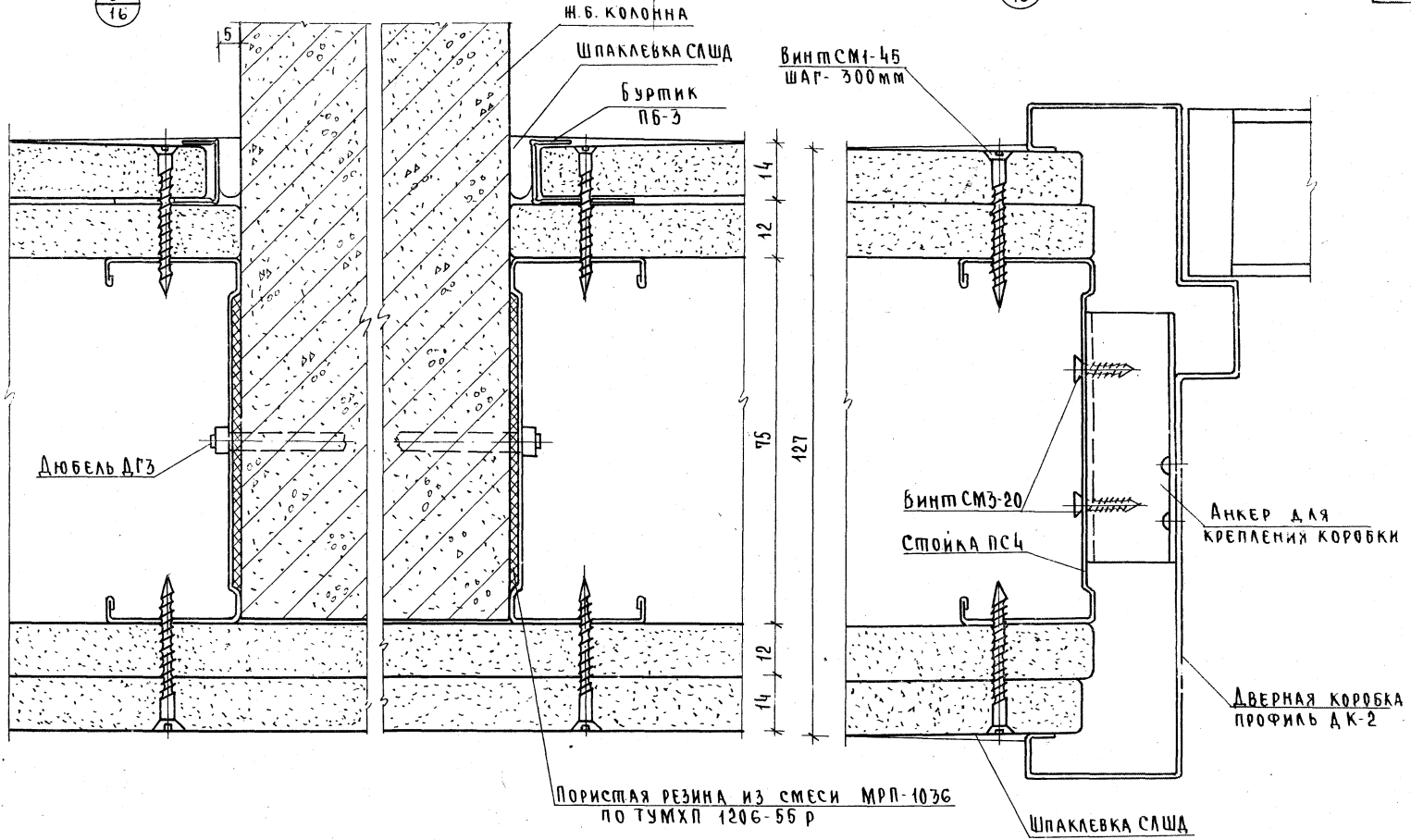


Центральный научно-исследовательский институт «Сибирский Королун»

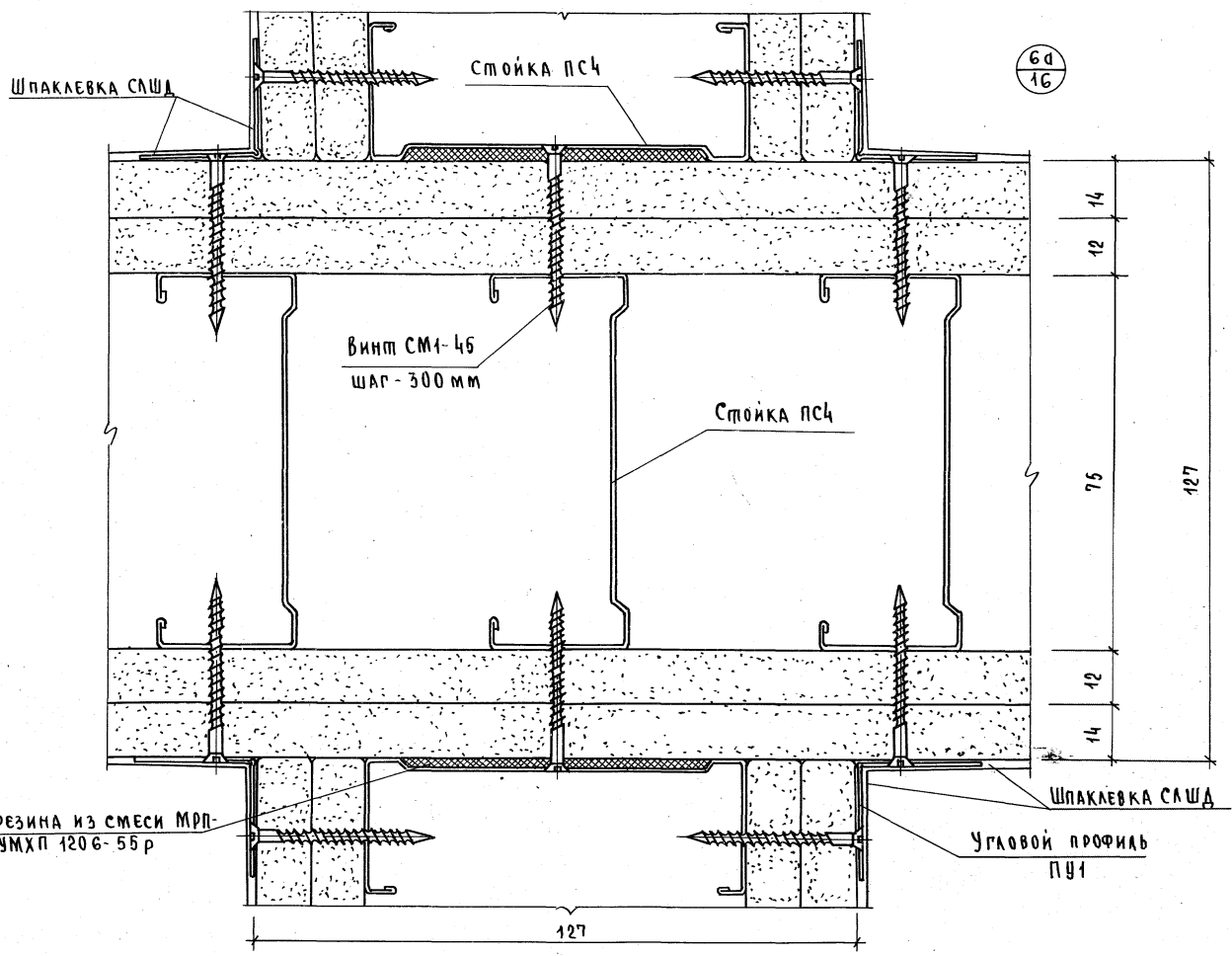
Т.К.	Перегородки на металлическом каркасе Монтажные узлы 1а, 2а, 3а	Серия 1.231-3
1978		ВЫПУСК 2 Лист 25

5а
16

4а
16

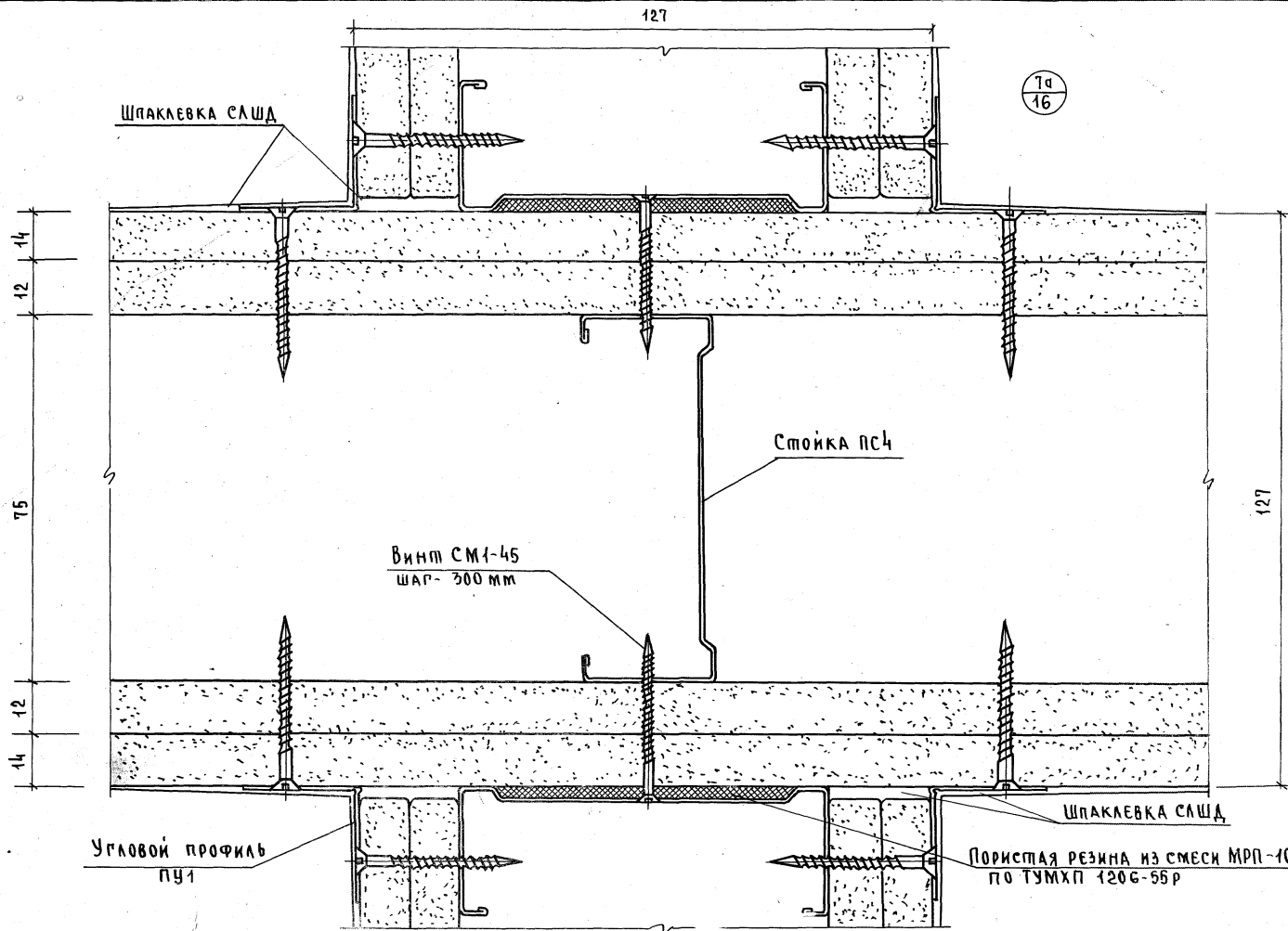


Т.К.	<p>ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ</p> <p>МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 4а, 5а</p>	СЕРИЯ 1.231-3
1978		ВЫПУСК / Лист 2 / 26

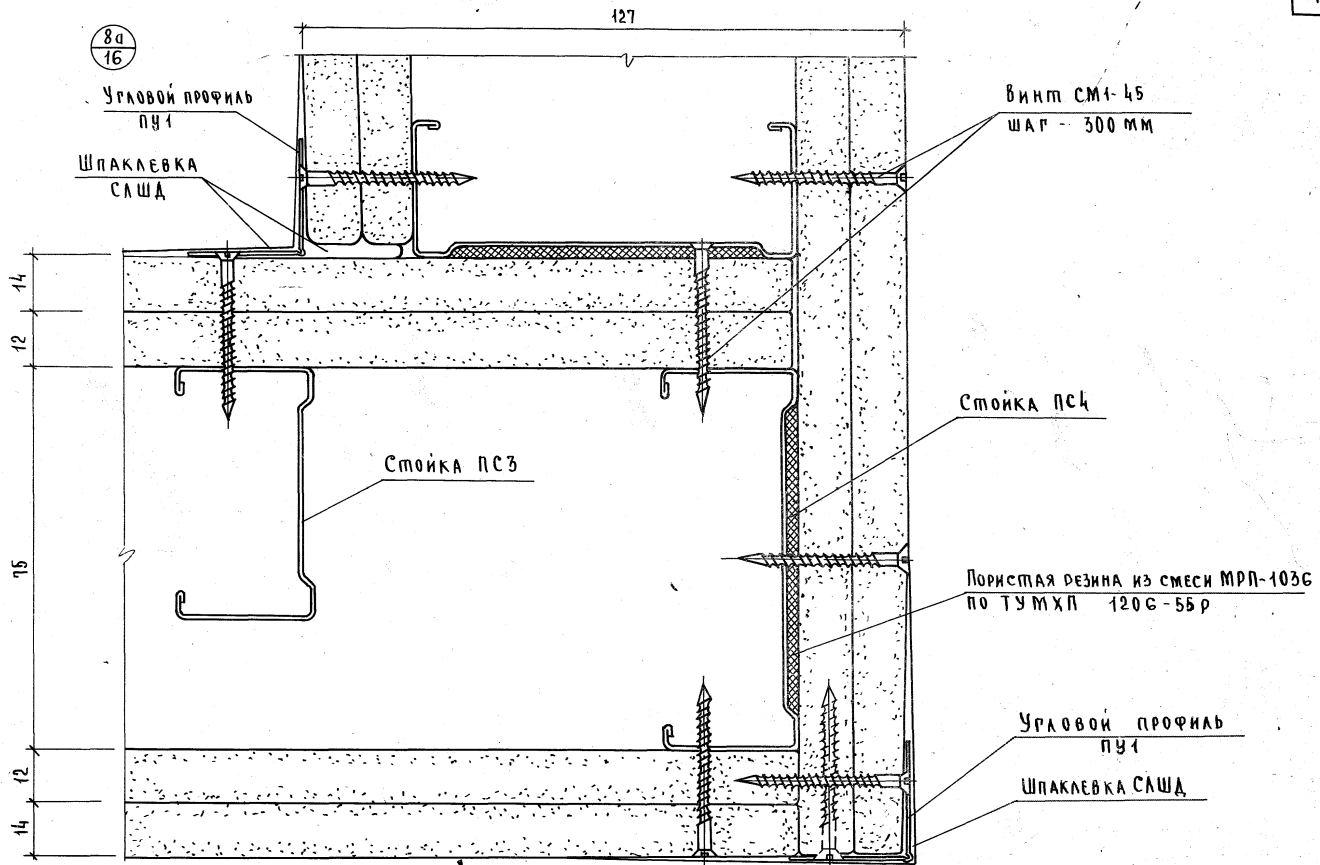


1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

Т. к.	Перегородки на металлическом каркасе Монтажные узлы. Узел 6а	Серия 1.234-3
1978		Выпуск 2 Лист 27



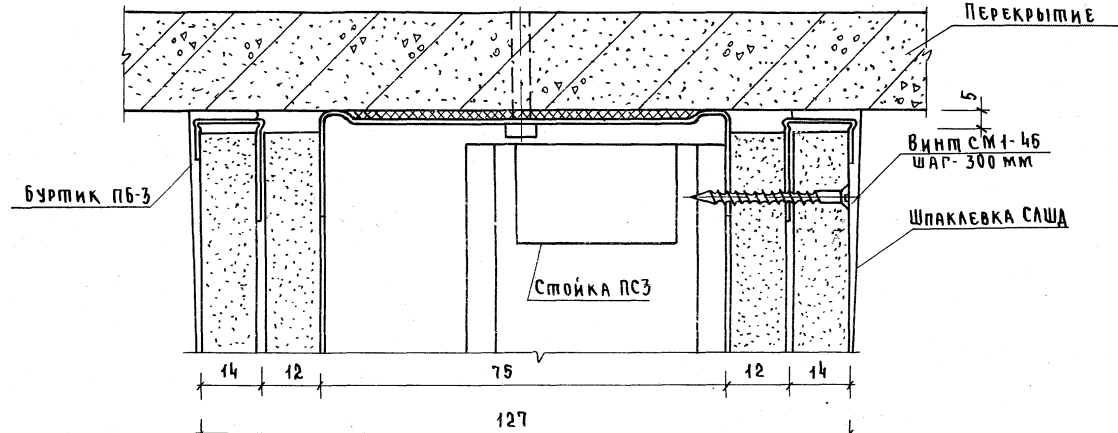
Т.К.	ПЕРЕРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7д.	Выпуск лист 2 28



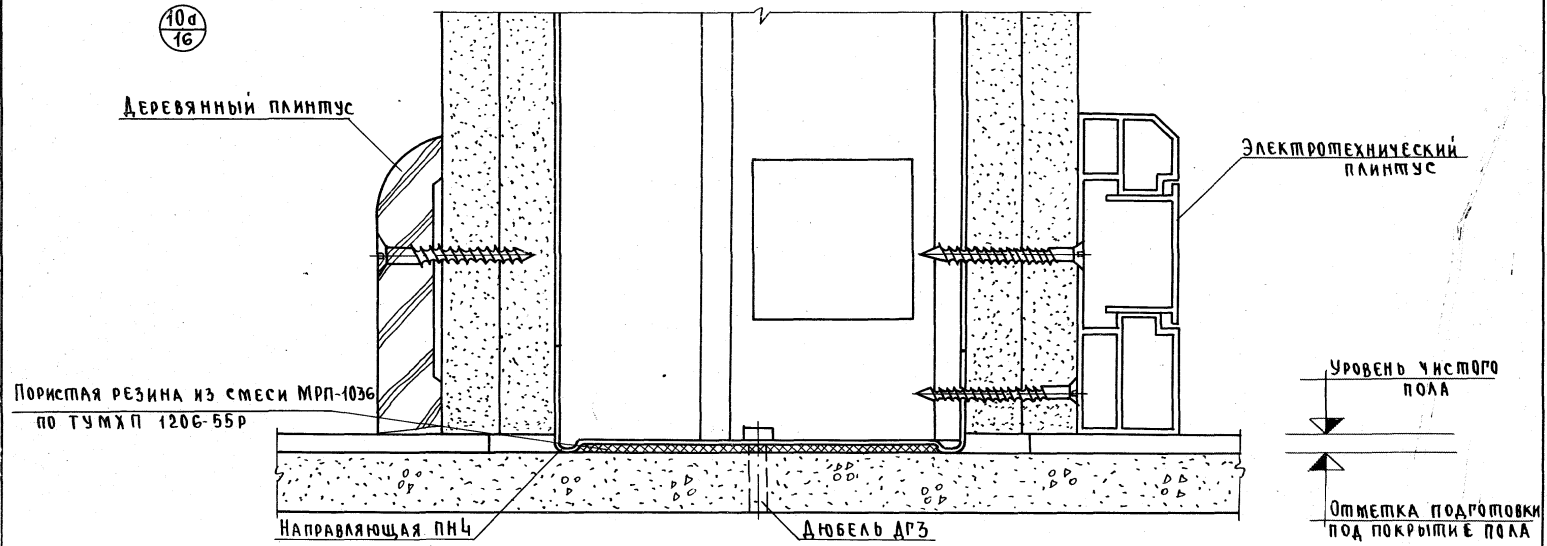
ШИКИШИНА
 КОМПАСОВИЧКА И ШИКИШИНА

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ Монтажные узлы. Узел 8 в	СЕРИЯ 1.231-3
1978		ВЫПУСК ЛИСТ 2 29

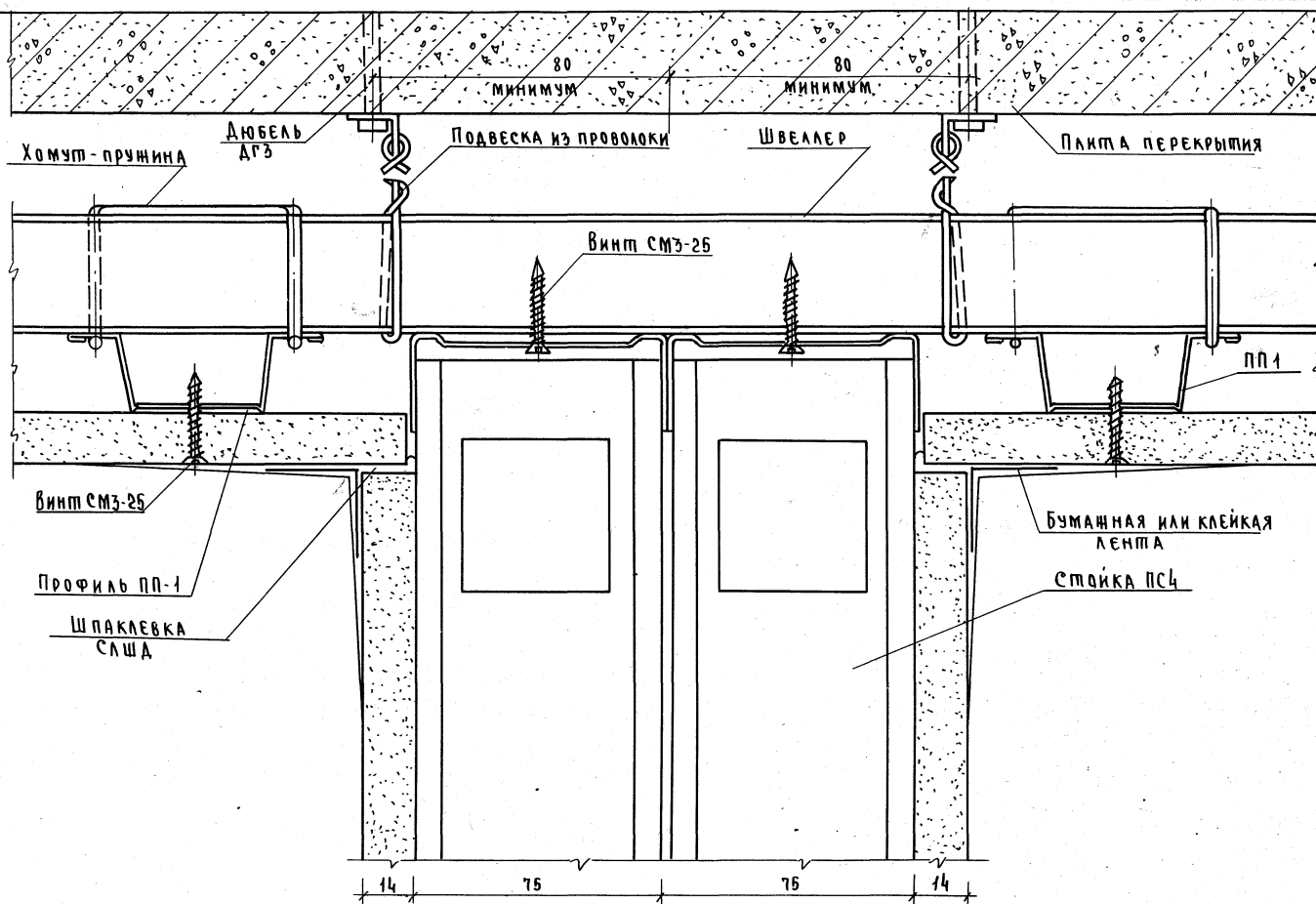
9а
16

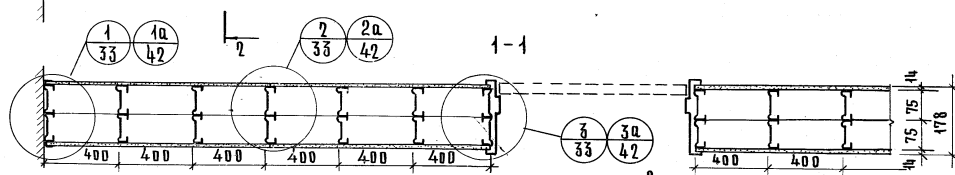
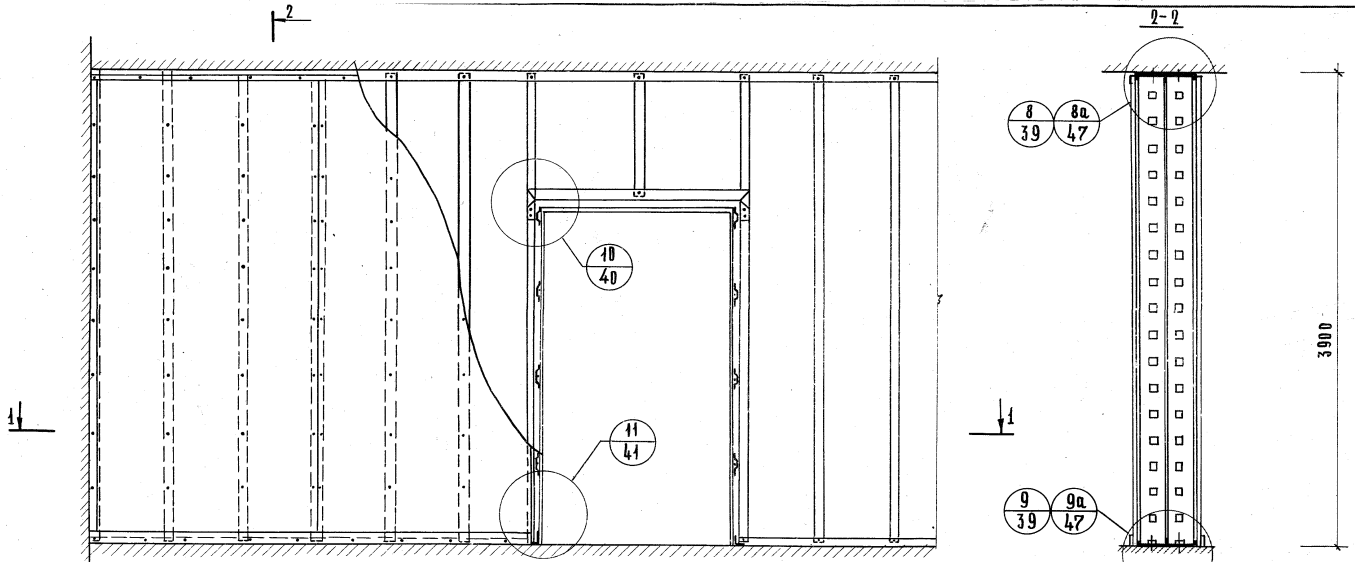


10а
16

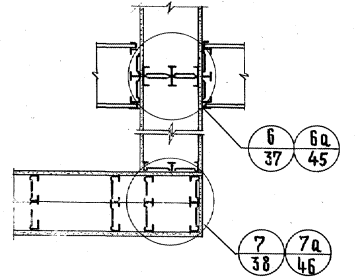
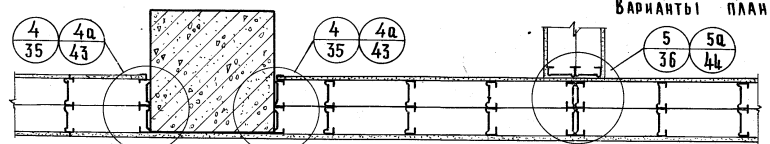


Т.К.	Перегородки на металлическом каркасе		Серия	1.231-3
1978	Монтажные узлы 9а, 10а		Выпуск лист	2/30



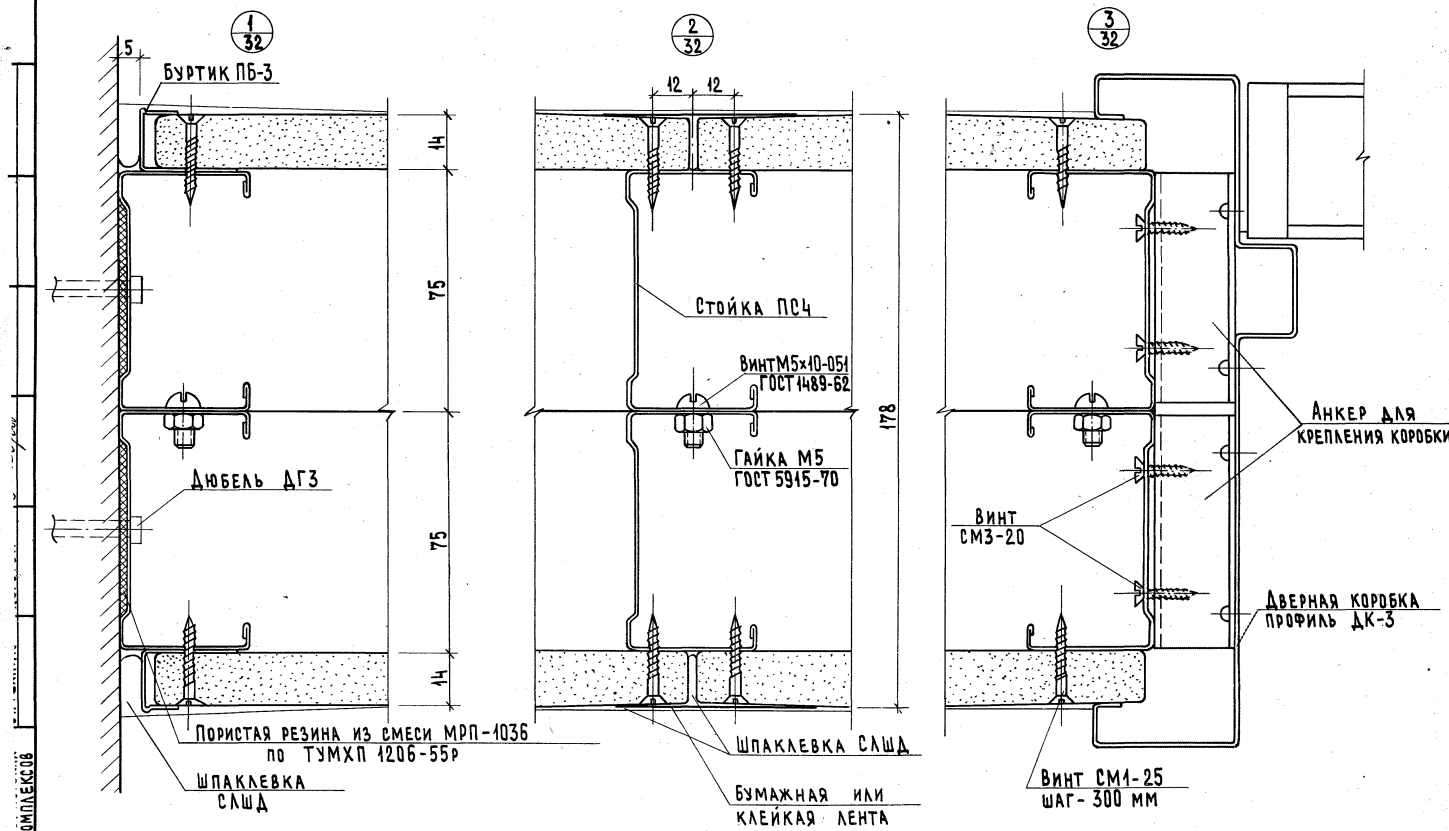


ВАРИАНТЫ ПЛАНА ПЕРЕГОРОДКИ



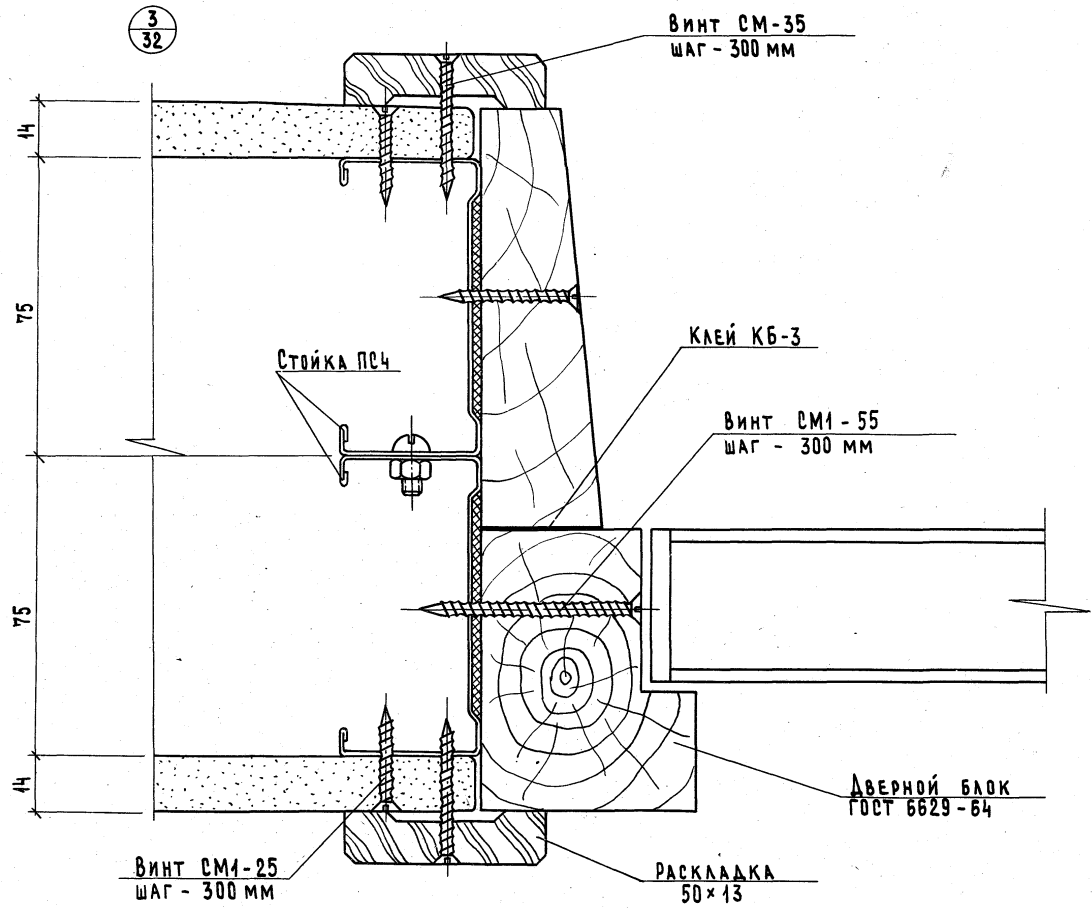
ПРИМЕЧАНИЯ: Узлы с индексом а относятся к фрагменту перегородки марки ПМ-11
 2. В перегородки марок ПМ-10м, ПМ-12м устанавливается минераловатная плита.

Т.К. 1978	Перегородки на металлическом каркасе	СЕРИЯ 1.231-3
	Фрагмент перегородки на металлическом каркасе ПМ-9/ПМ-10м, ПМ-11, ПМ-12м/	ВЫЗНА 2 ЛИСТ 32



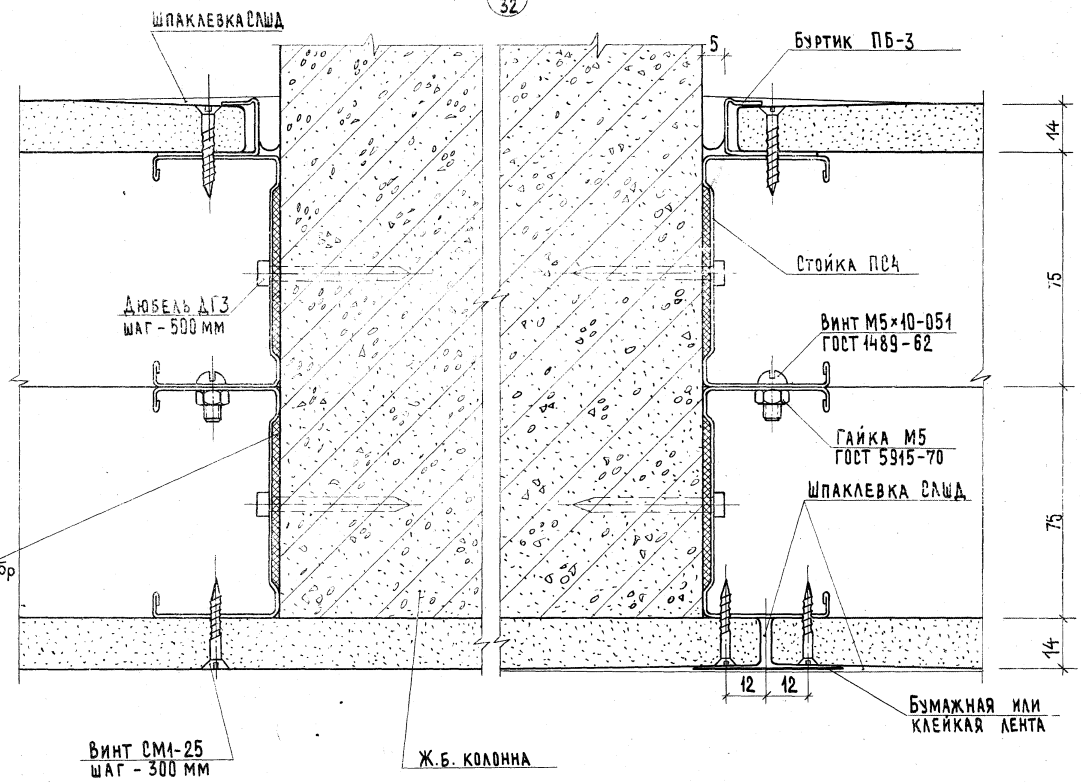
КОМПЛЕКТОВ

Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1, 2, 3	Выпуск лист 2 33



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.234-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 3. ВАРИАНТ С ДЕРЕВЯННОЙ КОРОБКОЙ.	ВЫПУСК 2 Лист 34

4
32



ЗАДАНИИ И
 КОМПЛЕКСОВ
 ПРОЕКТА
 КОМПЛЕКСОВ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ВТ. ТЕХНИК
 КОРОТКОН
 МОШКИНА
 Д. С.

Пористая резина из смеси
МРП-1036/ПОР-УМЛ 4206-55р

Винт СМ1-25
шаг - 300 мм

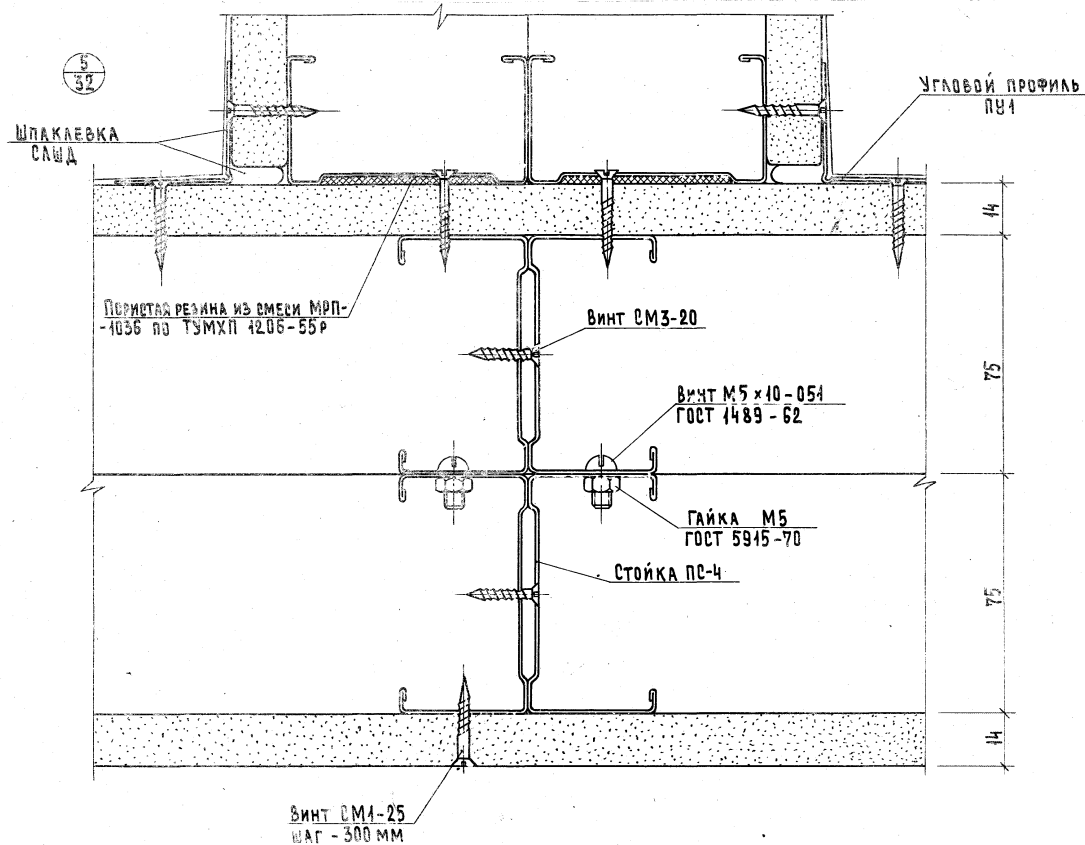
Ж.Б. колонна

Бумажная или
клеякая лента

Т.К.
1978

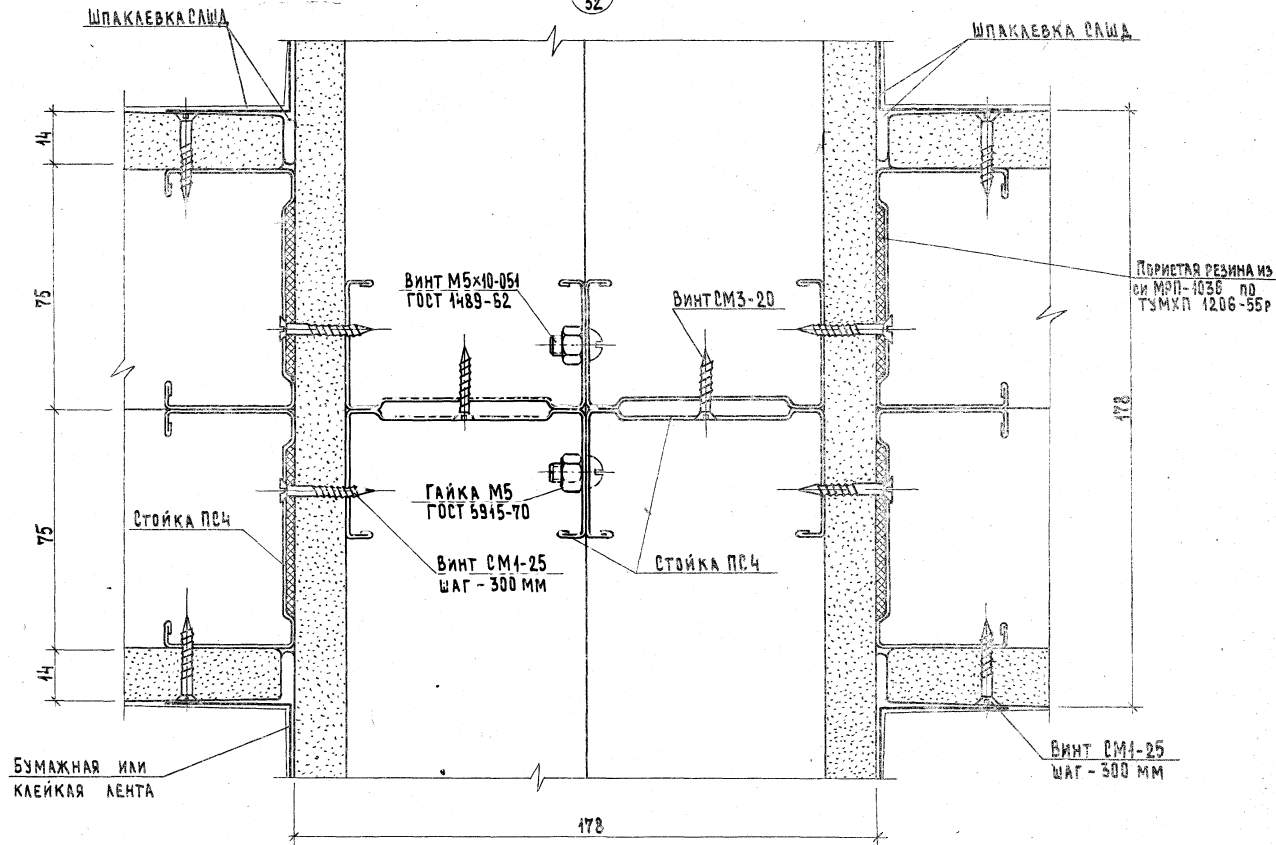
ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 4.

СЕРИЯ
1.231-
ВЫПУСК 1



Г.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 5.	СЕРИЯ 1.231-3	
978		ВЫПУСК 2	ЛИСТ 36

Б
32

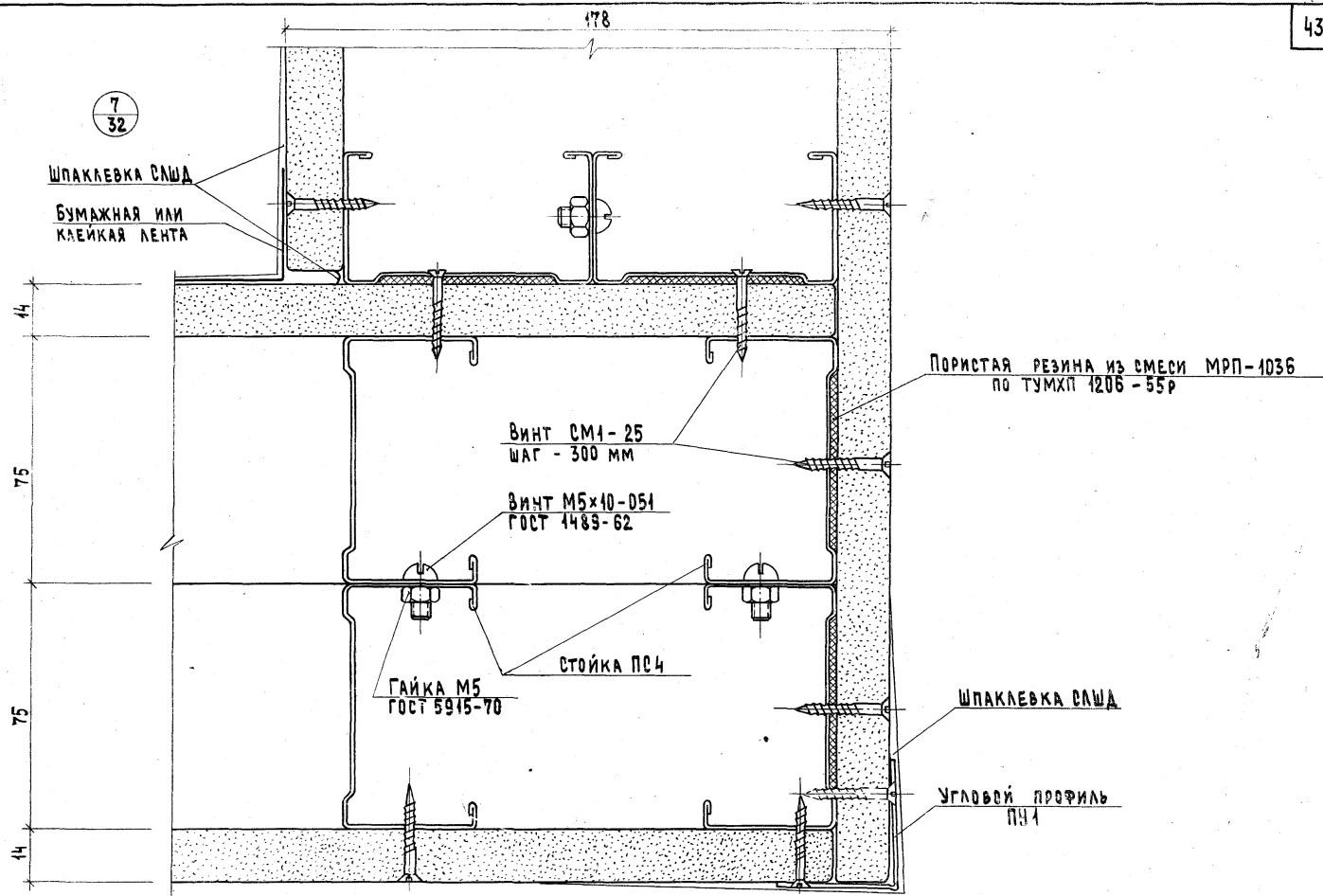


ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ЗАДАЧА И КОМПЛЕКСЫ
 СТ. ИНЖЕНЕР КОРТУН
 СТ. ТЕХНИК
 ОБЩАЯ СТ. ОПР.

Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
 МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ Б.

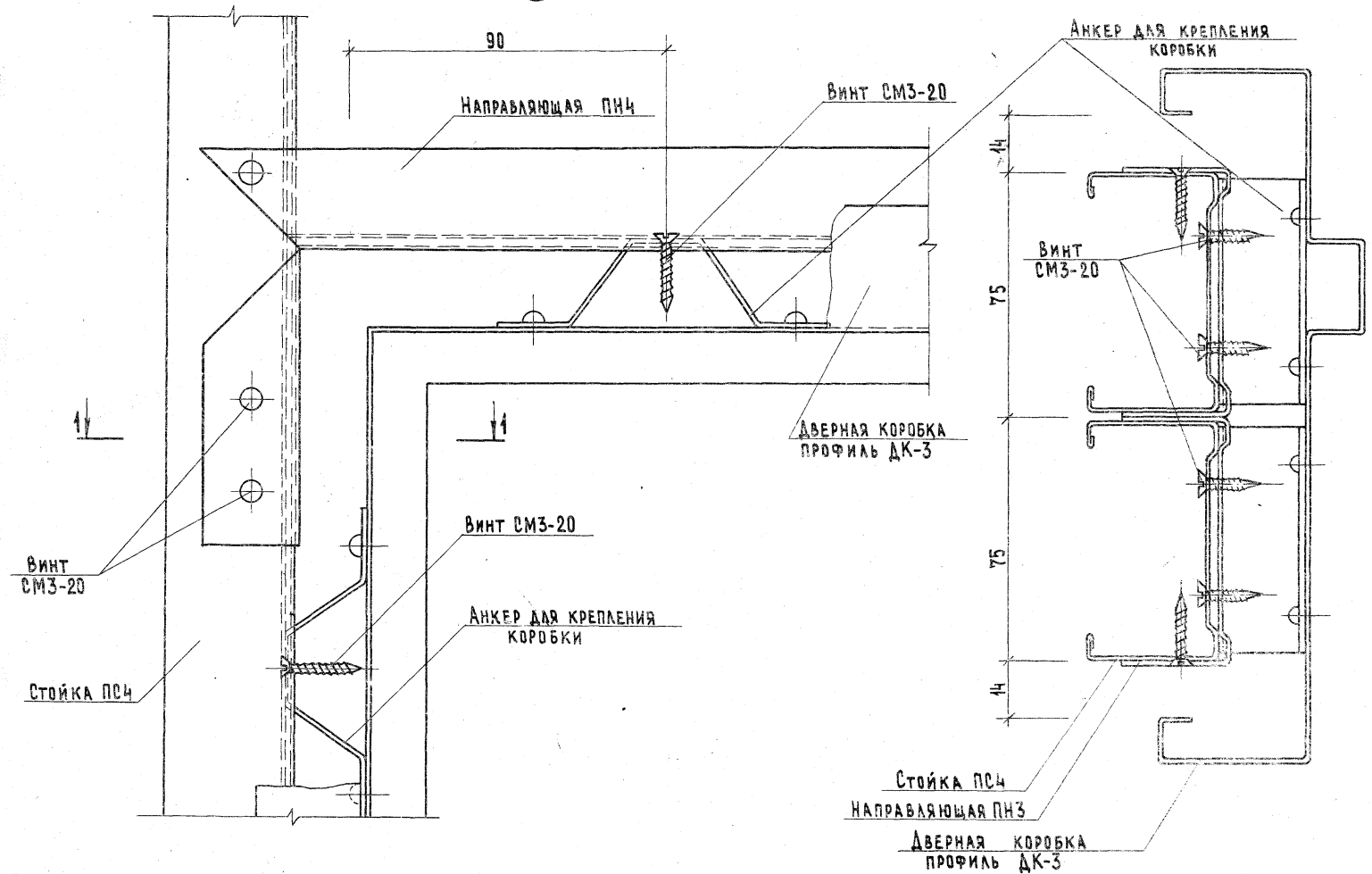
СЕРИЯ
1.234-3
 ВЫПУСК ЛИ
2
3



К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1721	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 7.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 38

40
32

1-1

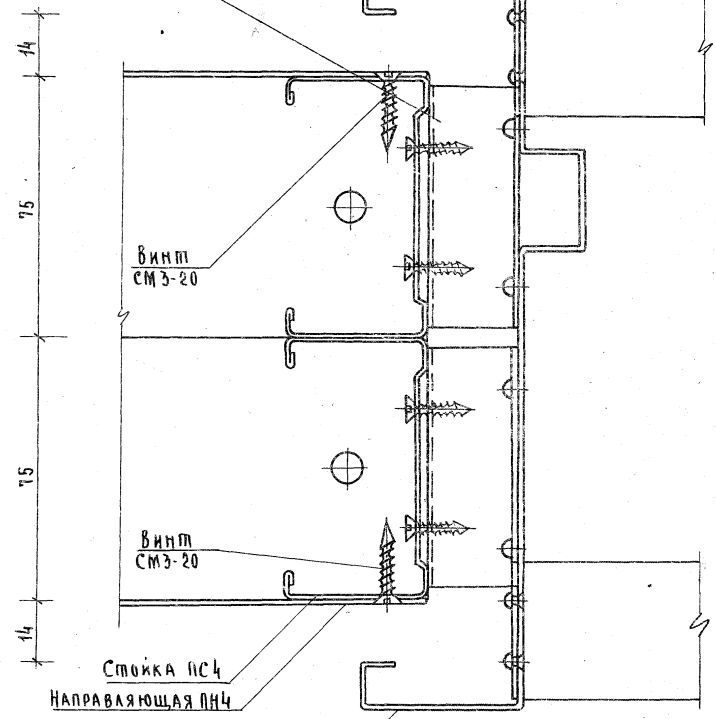
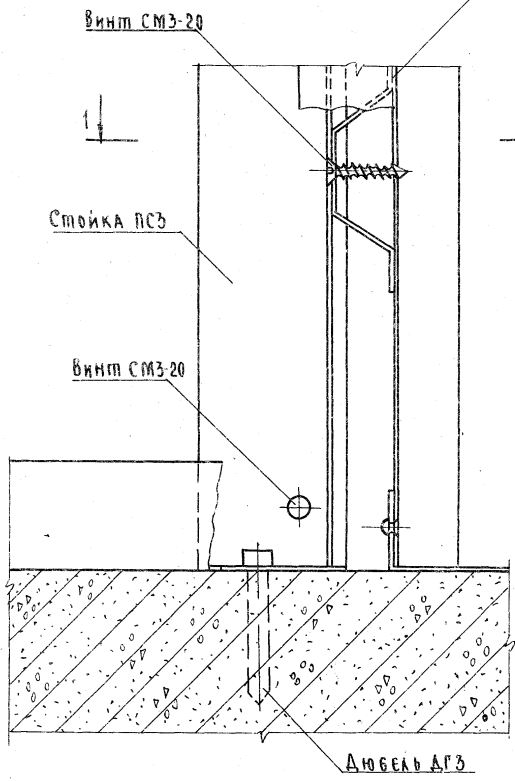


Т. К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 40.	ВЫПУСК 2 ЛИСТ 40

11
32

АНКЕР ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
КОРОВКИ

1-1



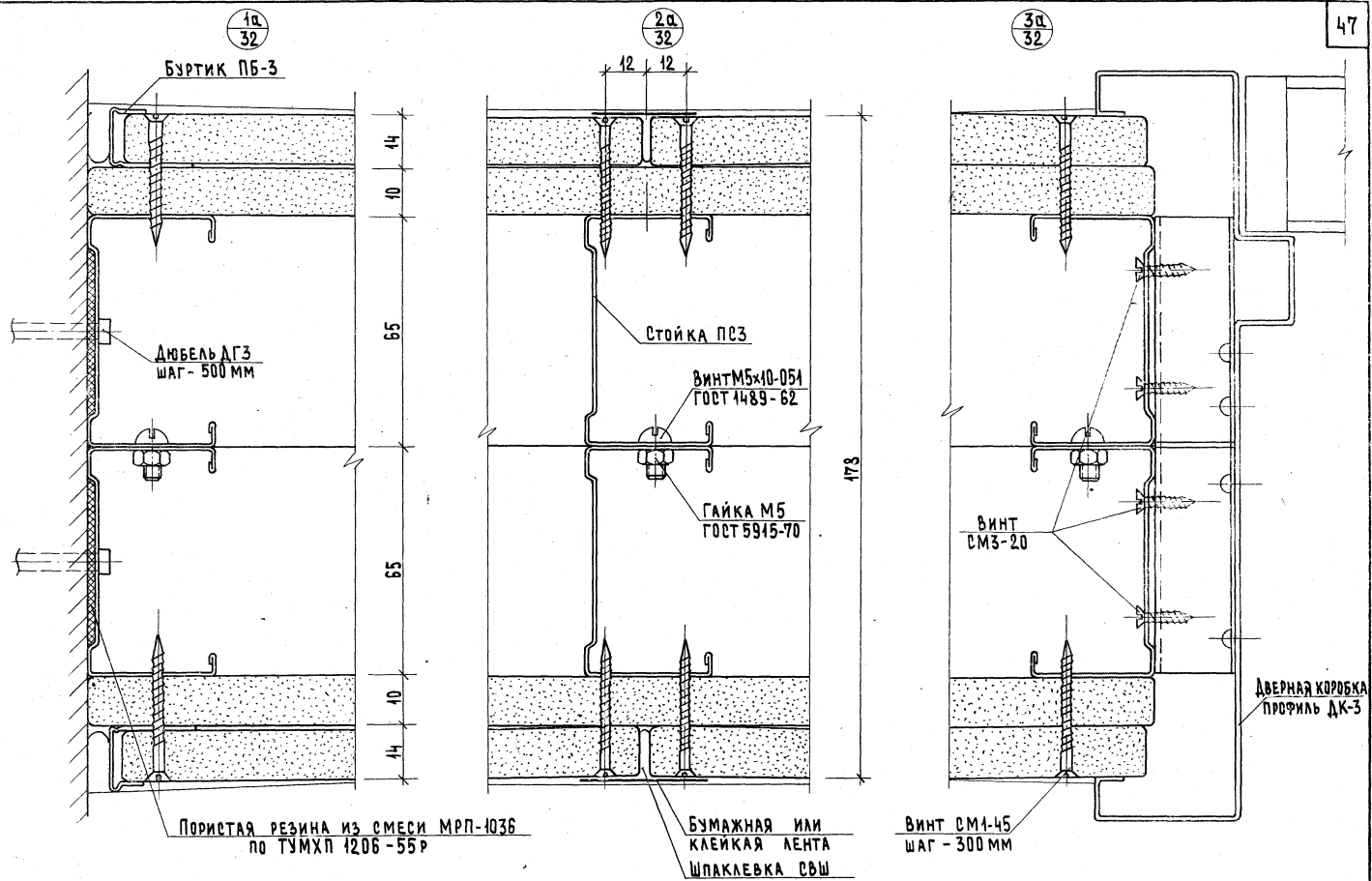
ПЕРЕКРЫТИЕ ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

ОТМЕТКА ПОДГОТОВКИ ПОД ПОКРЫТИЕ ПОЛА

Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЕЛ 11

СЕРИЯ
1.231-3
ВЫПУСК ЛИСТ



Т.К.	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-3
1078	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ 1а, 2а, 3а.	ВЫПУСК 2 Лист 42

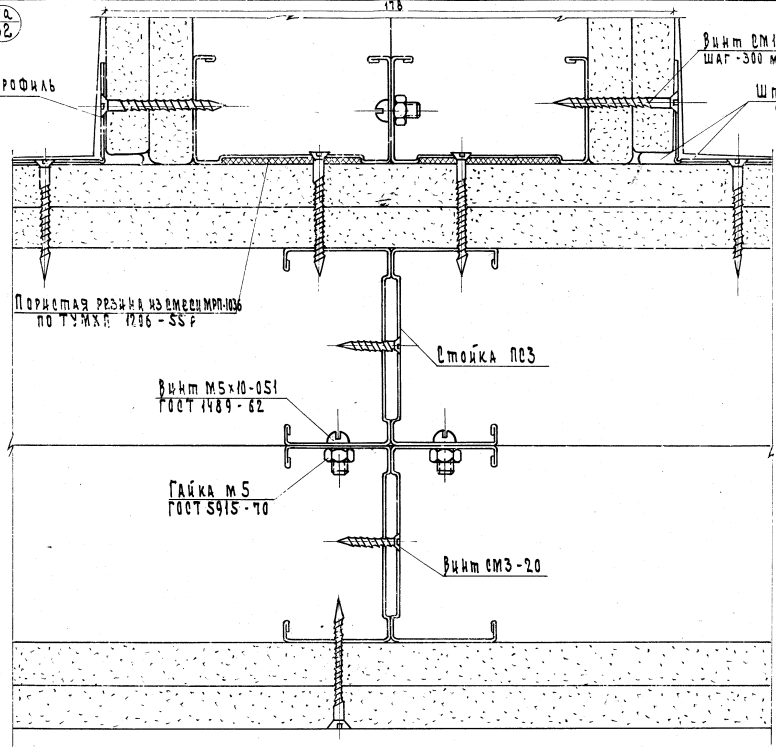
5а
32

49

Угловой профиль
ПУ-1

Винт СМ1-45
шаг-300 мм

Шпаклевка
СЛША



Пористая резина из смеси МР-106
по ТУМХЛ 1246-88

Винт М5х10-051
ГОСТ 1489-62

Гайка М5
ГОСТ 5915-70

Стойка ПСЗ

Винт СМ3-20



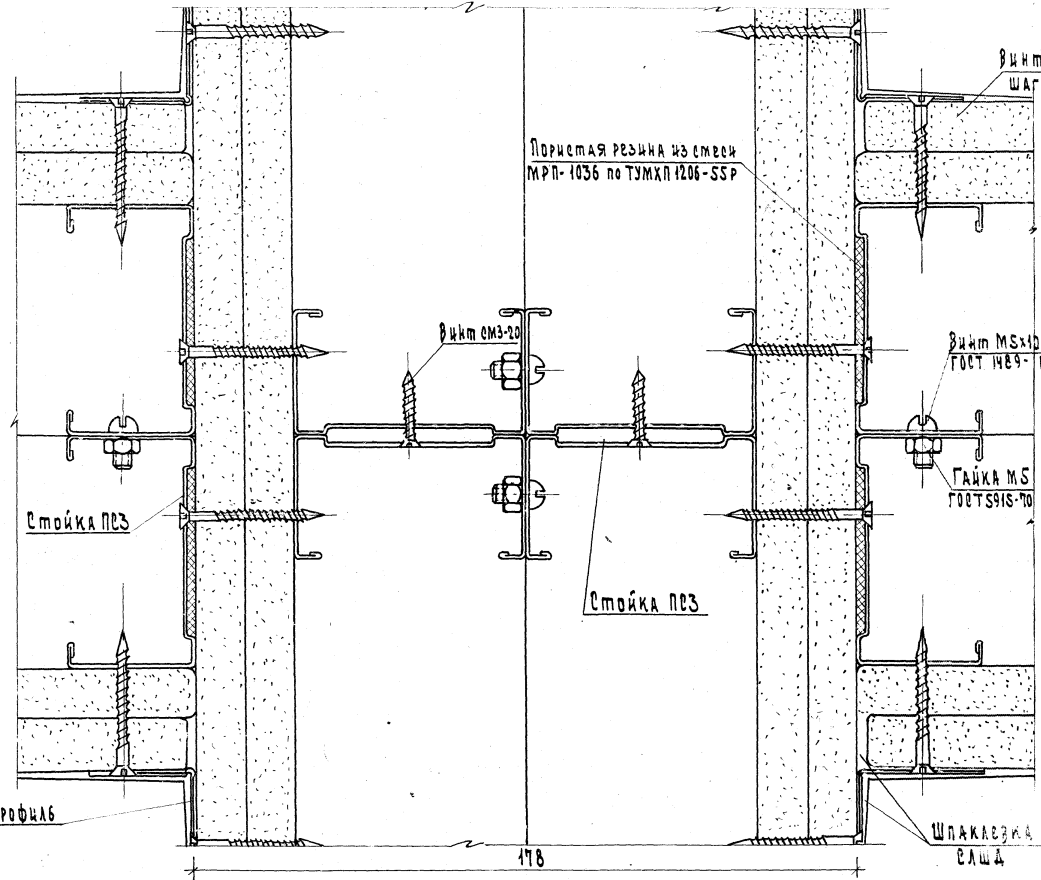
Т.К.
1978

ПЕРЕГОРОДКА НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ
МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. Узел 5а.

серия
1.231-3
выпуск 2 лист
40

6 а
32

14
10
65
65
10
14



ЦИВИЛИ КОМПЛЕКС П.М. ПЕВНИК СМ. КОРАБУЛДЖАРМУУ
П.М. ПЕВНИК СМ. КОРАБУЛДЖАРМУУ

ТК
1978

Перегородки на металлическом каркасе
Монтажные узлы. Узел 6 а.

ЭРДЖ
231-3
10
2

1а
32

Шпаклевка
СЛШД

Угловой профиль
ПУ-1

Стойка ПСЗ

14
10
ES
ES
10
14

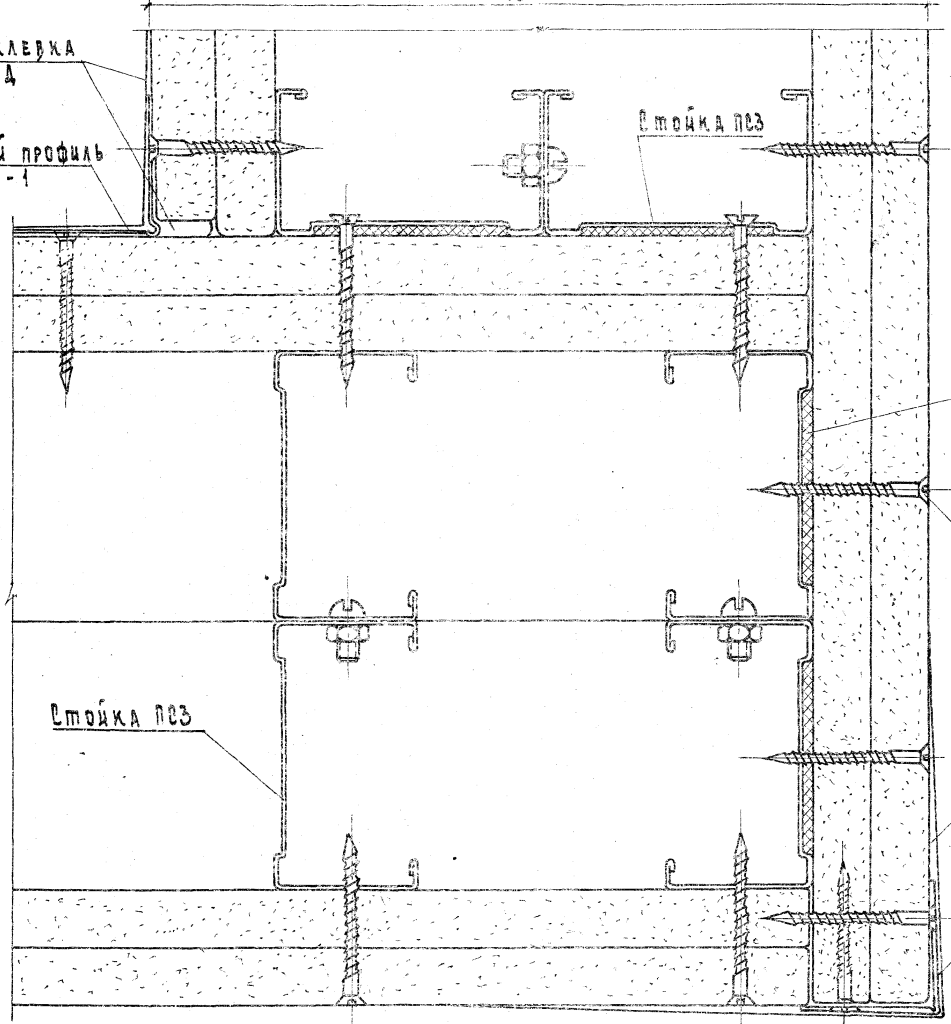
Пористая резина из смеси МРП-
-1036 по ТУМХЛ 1206-55Р

Винт СИ-45
ШАГ - 300 мм

Стойка ПСЗ

Шпаклевка СЛШД

Угловой профиль
ПУ-1



ТК	ПЕРЕГОРОДКИ НА ЖЕЛЕЗОБЕТОННОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ 1.231-
1978	МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ. УЗЛА 7а.	ВЫПУСК 2 Лист 46

8а
32

5

Буртик ПБЗ
Шпаклевка
с ЛШ 4

Вставка ПБЗ

Перекрытие
Порыстая резка из смеси МРП-1036
по ТУМХЛ 1206-55Р

Вит БМ 1-45
ШАГ-300 мм

14 10 65 65 10 14

186

9а
32

Деревянный
панель

Электротехнически
панель

Направляющая ПБЗ

Дюбель АГЗ

Уровень чистого
пола

Отметка потолка
или покрывные
пола

ПРИНЦИПИАЛЬНЫЙ ИЛИ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ПРОЕКТ
Г. МЕККА

Т.К.

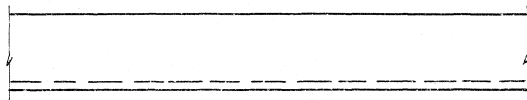
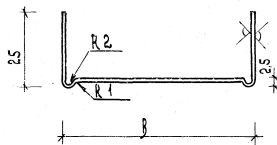
Перегородки на металлическом каркасе

1978

Монтажные узлы 8а; 9а.

ВЕРСИЯ
1.031-3

Выпуск 2 Лист 47

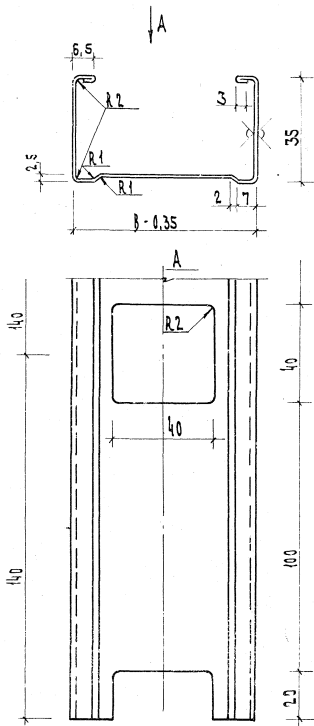


Сталь листовая оцинкованная 0,5x1000 ГОСТ 19903/4/-74
0,8 кл-ВГ-2 ГОСТ 14918-69

1. Отклонение фактовых стенок от перпендикулярности не более $+3^\circ$.
2. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10° .
3. Не указанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ПН1	ПН2	ПН3	ПН4	ПН5	ПН6
B/мм/	40	50	65	75	90	100
W развертки	93	103	117	127	142	152
δ /мм/	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5

Т.К.	Перегородки на металлическом каркасе					Серия 1.231-3
978	Гнутые профили из листовой стали. Верхние и нижние направляющие / полозы ПН-1 ÷ ПН6					Выпуск 2 Лист 48



Ст. лист. оц. кн. 60,5 x 1000 ГОСТ 19903/41 - 74
 08 кп - ВГ-2 ГОСТ 14918 - 69

1. Отклонение боковых стенок от перпендикулярности не более $+3^\circ$.
2. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10° .
3. При изготовлении, на боковых стенках нанести прямоугольную концевую насечку глубиной 0,3-0,5 мм.
4. При длине профилей ПСЗ ÷ ПСВ более 3000 мм изготавливать толщиной $\delta = 0,8$ мм.
5. На профиле ПС1 и ПС2 в шаге 300 мм выполнять отв. $\phi 2$ мм.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ПС1	ПС2	ПС3	ПС4	ПС5	ПС6
B/мм/	40	50	65	75	90	100
Длина газвертки мм	125	135	150	160	175	185
δ /мм/	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6

L. 111111

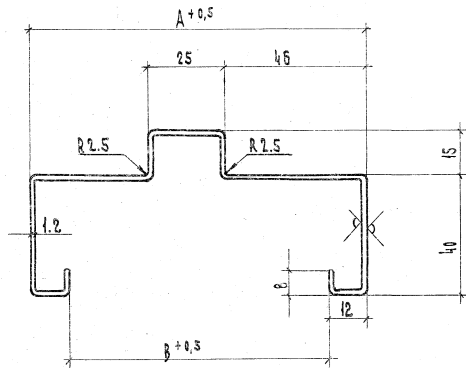
ТК

1978

Перегородки на металлическом каркасе

Гнутые профили из листовой стали. Стойки ПС1 ÷ ПС6.

ЛРРЯ
1.231-3Выпуск
2Лист
40



Ст. лист. оцинк. $51,2 \times 1000$ ГОСТ 19903/41-74
 Мет Зкл-ВГ-2 ГОСТ 14918-69

1. Пропеллерность профиля на длине не более 10° .
2. Неуказанные радиусы: гкба R 3 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров - по СМТ.

Обозначение	ДК1	ДК2	ДК3
Развертки / мм	240	275	325
A / мм	117	152	202
B / мм	93	128	178
δ / мм	1,2	1,2	1,2

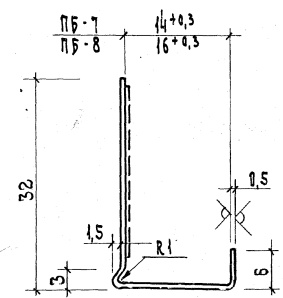
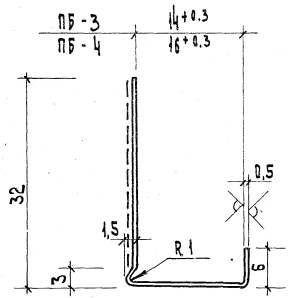
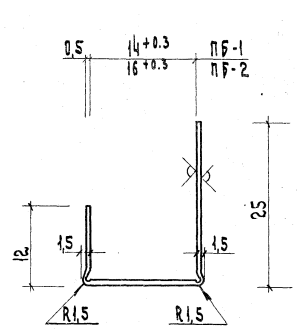
ТК

ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ

197А

Группа профилей из листового металла. Профиль дверной коробки ДК1 = ДК3

СРРЗ
1,25/3
Выпуск лист
2 50

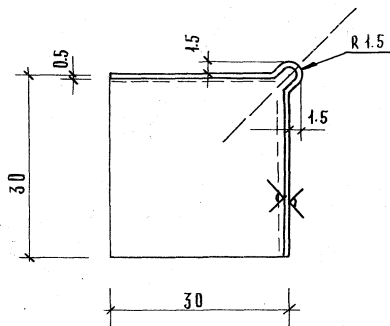


Рулонная оцинкованная сталь
 Б-0,5х1000 ГОСТ 19903/41-74
 Мет 3 кп-вг-2 ГОСТ 14918-69

1. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10°.
2. Неуказанные радиусы гiba принять равным толщине металла.
3. Разрешается изготавливать из рулонной оцинкованной стали Б-0,6х1000 ГОСТ 19903/41-74 Мет 3 кп-вг-2 ГОСТ 14918-69

ЦИИИПРИИП
 КОМПЛЕКСНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 г. МОСКВА
 М. ГОЛУБОВ, КАРАМУН

TK	Перегородки на металлическом каркасе	Версия 1, 2, 3, 4 - 3
1978	Гнутые профили из листовой стали. Профиль торцевой / вуртик / ПБ-1; ПБ-2; ПБ-3; ПБ-4; ПБ-7; ПБ-8;	Выдчек А



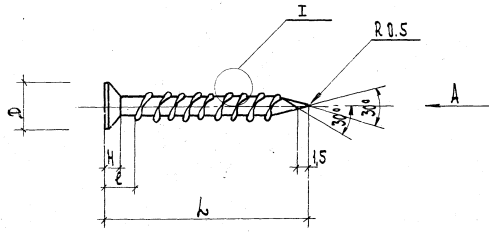
Рулонная оцинкованная сталь
 Б-0.5x1000 ГОСТ 19903 (4) - 74
 Мст 3 кл - Вг - 2 ГОСТ 14918 - 69

1. Пропеллерность профиля на длине 3000 мм не более 10°.
2. Незказанные радиусы рибя принять равным толщине металла.

Разрешается изготавливать из рулонной

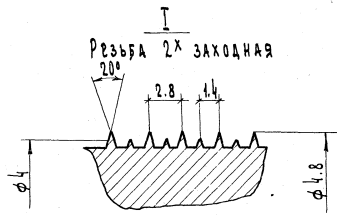
стали: Б-0.6x1000 ГОСТ 19903 (4) - 74
 Мст 3 кл - Вг - 2 ГОСТ 14918 - 69

Т.К.	Перерождки на металлическом каркасе	серия 1234-3
1978	Гнутые профили из листовой стали. Профиль для крепления облицовки ПУ-1	выпСКН лист 2 52



1. Материал: Проволока 3,40-0,8ка: 40ка
ГОСТ 3282-94

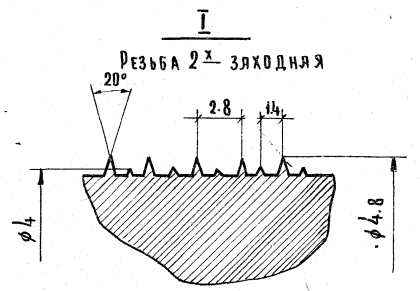
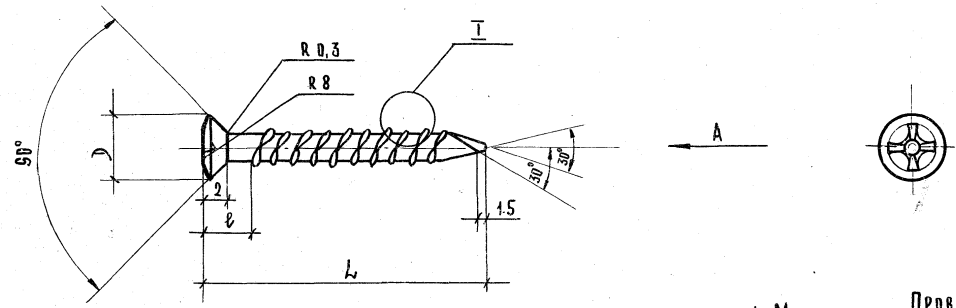
2. Цементируются: h 0,1 НРД 53...56
- 3* Размер обеспечивается инструментом
4. Неуказанные предельные отклонения размеров; отверстий - по А7; валов - по В7; остальных - по СМТ.
5. Покрытие ц 12 м.кр.



Номинальный диаметр резьбы		4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8
Диаметр головки D	Номи.	8	8	8	8	8	8
	Пред. отклон.	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5
Высота головки H	Номи.	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3
	Пред. отклон.	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3	-0,3
Длина винта L	Номи.	20	25	30	35	45	55
	Пред. отклон.	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1	± 1
Недовод резьбы l	Номи.	5	5	5	10	15	15
	Пред. отклон.	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5	-0,5
Диаметр проволоки / заготовка	Номи.	$\phi 3$	$\phi 3$	$\phi 3$	$\phi 3$	$\phi 3$	$\phi 3$
	Пред. отклон.	—	—	—	—	—	—
Обозначение	Одностороннее	ВМ-20	ВМ-25	ВМ-30	ВМ-35	ВМ-45	ВМ-55

КОМПЛЕКТЫ ОТДЕЛЕНИЯ
 С. МОСКВА
 М. П. КОМПЛЕКТЫ ОТДЕЛЕНИЯ

TK	ПЕРЕГОРОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	Серия 3
1978	Крепежные элементы. Самосверлящие самонарезающие винты с потайной головкой ВМ I - 20 ÷ 55	Лист 5



1. МАТЕРИАЛ Проволока 3.46-0.8 мм; 10кл
ГОСТ 3282-74

2. ЦЕМЕНТИРОВАТЬ: h 0.1 НРС 53... 5Б

3. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ
РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИЙ - ПО А7; ВАЛОВ - В7;

4. ПОКРЫТИЕ Ц 12 МХр

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РЕЗЬБЫ	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	4,8	
ДИАМЕТР ГОЛОВКИ D (мм)	НОМИН.	8	8	8	8	8	8
	ПРЕД. ОТКЛОН.	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5	-0.5
ВЫСОТА ГОЛОВКИ H (мм)	НОМИН.	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
	ПРЕД. ОТКЛОН.	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3	-0.3
ДЛИНА ВИНТА L (мм)	НОМИН.	15	20	25	30	35	4.0
	ПРЕД. ОТКЛОН.	±1	±1	±1	±1	±1	±1
НЕОБВОД РЕЗЬБЫ L (мм)	НОМИН.	0	0	0	5	5	5
	ПРЕДЕЛЬН. ОТКЛ.	-0.0	-0.0	-0.0	-0.5	-0.5	-0.5
ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ (заготовка)	НОМИНАЛ.	Ф3	Ф3	Ф3	Ф3	Ф3	Ф3
	ПРЕД. ОТКЛОН.	-	-	-	-	-	-
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР ПРОВОДКЕ	СМ3-15	СМ3-20	СМ3-25	СМ3-30	СМ3-35	СМ3-40

К.	ПЕРЕПРОВОДКИ НА МЕТАЛЛИЧЕСКОМ КАРКАСЕ	СЕРИЯ	1.231-3
78	КРЕПЕЖНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ. САМОСВЕРЛЯЮЩЕ-САМОНАРЕЗАЮЩИЕ ВИНТЫ С ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ СМ3-15÷40	ВЫПСК	2
		ЛИСТ	54

