

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
3.604.2-5.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ.
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК.

ВЫПУСК 8

СЕРЬГИ, ЗВЕНЬЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ.

ЧЕРТЕЖИ КМД.

25262-09 Отпускная цена
на момент реализации
указана
в счет-накладной

НАСТОЯЩАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НЕ ПОДЛЕЖИТ
ПРЯМОЙ ПЕРЕДАЧЕ НА ЗАВОД-ИЗГОТОВИТЕЛЬ
И МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАНА В КАЧЕСТВЕ
СПРАВОЧНОГО МАТЕРИАЛА ПРИ РАЗРАБОТКЕ
КОНКРЕТНОГО ПРОЕКТА (ПИСЬМО РОССТРОЯ
ОТ 19.07.2004 №ВА-3602/06)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ
3.604.2-5

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОНСТРУКЦИЙ МАЧТ
ЭЛЕМЕНТЫ ОТТЯЖЕК

ВЫПУСК 8

СЕРЬГИ ЗВЕНЬЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ
ЧЕРТЕЖИ КМД

Разработаны:

ГСПИ Министерство связи СССР

Директор института

Главный инженер проекта


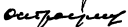
 И. В. Логинов
 Б. В. Смирнов

Утверждены Министерством
Связи СССР Экспертное за-
ключение от 15 августа 1994 г.
Введены в действие с 01.12.91
ГСПИ Мин. Связи СССР
Приказ от 20 августа 1991 г.
№90

ЦНИИПроектстальконструкция им. Мельникова
Арендное предприятие

Директор института

Главный инженер проекта

 В. В. Ларионов
 Б. В. Остроузов

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
А3	3.604.2-5.8.01.00.000 сб	Сборочный чертеж		
	3.604.2-5.10	Технические условия		
	3.604.2-ЭД5.10	Технические условия		
		<u>Стандартные изделия</u>		
	1	винт в.М10-6g×25.56.019	3	
		гост 17475-80		
	<u>Переменные данные</u>	<u>для исполнений</u>		
		3.604.2-5.8.01.00.000		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	2 3.604.2-5.8.01.01.000	Скаба	1	
		<u>детали</u>		
А3	3 3.604.2-5.8.01.00.001	Ось	1	
А3	4 3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка	1	
		3.604.2-5.8.01.00.000-01		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	2 3.604.2-5.8.01.01.000-01	Скаба	1	
		<u>детали</u>		
А3	3 3.604.2-5.8.01.00.001	Ось	1	
А3	4 3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка	1	

Циф. и подл. | Подпись и дата | Возм. цифр. | Циф. и подл. | Подпись и дата | Возм. цифр. | Циф. и подл. | Подпись и дата | Возм. цифр.

3.604.2-5.8.01.00.000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработал		Подорова	<i>[Подпись]</i>	
Проверил		Вяжницкий	<i>[Подпись]</i>	
Руч. ориг.		Рыбакова	<i>[Подпись]</i>	
Н. контр.		Клейменов	<i>[Подпись]</i>	
Утвердил		Астроунов	<i>[Подпись]</i>	

Сергеа

Лист	Лист	Листов
	1	5
ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		

Формат А4

Формат Зона Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		3.604.2-5.8.01.00.000-02		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	2 3.604.2-5.8.01.01.000-02	Скаба	1	
		<u>детали</u>		
А3	3 3.604.2-5.8.01.00.001-02	Ось	1	
А3	4 3.604.2-5.8.01.00.002-02	Крышка	1	
		3.604.2-5.8.01.00.000-03		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	2 3.604.2-5.8.01.01.000-03	Скаба	1	
		<u>детали</u>		
А3	3 3.604.2-5.8.01.00.001-02	Ось	1	
А3	4 3.604.2-5.8.01.00.002-02	Крышка	1	
		3.604.2-5.8.01.00.000-04		
		<u>Сборочные единицы</u>		
А3	2 3.604.2-5.8.01.01.000-04	Скаба	1	
		<u>детали</u>		
А3	3 3.604.2-5.8.01.00.001-02	Ось	1	
А3	4 3.604.2-5.8.01.00.002-02	Крышка	1	

Циф. и подл. | Подпись и дата | Возм. цифр. | Циф. и подл. | Подпись и дата | Возм. цифр.

3.604.2-5.8.01.00.000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
-----	------	----------	---------	------

Лист
2

25262-09 4 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.00.000-05		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-05	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001-05	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002-05	Крышка	1	
				3.604.2-5.8.01.00.000-06		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-06	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001-05	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002-05	Крышка	1	
				3.604.2-5.8.01.00.000-07		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-07	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001-05	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002-05	Крышка	1	
3.604.2-5.8.01.00.000						Лист
						3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.00.000-08		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-08	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001-02	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002-02	Крышка	1	
				3.604.2-5.8.01.00.000-09		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-09	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка	1	
				3.604.2-5.8.01.00.000-10		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЗ	2		3.604.2-5.8.01.01.000-10	Скоба <u>детали</u>	1	
ЯЗ	3		3.604.2-5.8.01.00.001-10	Ось	1	
ЯЗ	4		3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка	1	
3.604.2-5.8.01.00.000						Лист
						4

Ш.Б. Н. ПОДП. Подпись и дата

Ш.Б. Н. ПОДП. Подпись и дата

Изм Лист И в докум. Подпись дата

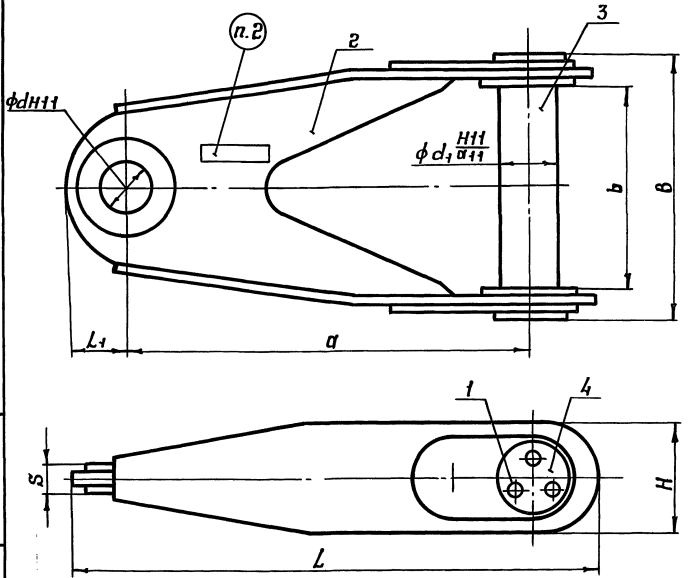
Изм Лист И в докум. Подпись дата

Инв. № табл. Подл. и дата
 Вып. инв. № Инв. № вып. Подл. и дата
 Вып. инв. № Инв. № вып. Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
A3			3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка		
			<u>3.604.2-5.8.01.00.000-11</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A3			3.604.2-5.8.01.01.000-11	Скоба		
			<u>Детали</u>			
A3			3.604.2-5.8.01.00.001-10	Ось		
A3			3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка		
			<u>3.604.2-5.8.01.00.000-12</u>			
			<u>Сборочные единицы</u>			
A3			3.604.2-5.8.01.01.000-12	Скоба		
			<u>Детали</u>			
A3			3.604.2-5.8.01.00.001-10	Ось		
A3			3.604.2-5.8.01.00.002	Крышка		
			3.604.2-5.8.01.00.000			
					Лист	5

Формат А4

ЭТ 000'00'10'8'5-2'109'Э



1. Размеры для справок.
2. Маркировать тип и климатическое исполнение эмалью ХВ-1100 ТУ 6-10-1301-83, красной. Высота шрифта 20 мм.
3. Таблицу исполнений см. на листе 2 табл. 1. Тип фланца и размер S см. лист 2 табл. 2.

3.604.2-5.8.01.00.000 СБ

 Инв. № табл. Подл. и дата
 Вып. инв. № Инв. № вып. Подл. и дата
 Вып. инв. № Инв. № вып. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Сергея Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Ильин				см.		
Проверил	Вяземский	Рыж				табл.		
Т.контр.	Рыбакова	Ильин				Лист 1	Листов 2	
Фик.бриг.	Клейменов	Ильин			ЦНИИпроектгидроинженерная ит. Мельникова			
Н.контр.	Ильин	Ильин						
Ит-вердил	Остроумов	Фельдман						

9J000'00'Ю'8'С-2'Ю9'С

Таблица 1

Таблица 2

Обозначение	Размеры в мм									Масса кг
	L	a	L ₁	H	B	b	d	d ₁	s	
3.604.2-5.8.01.00.000	1175	900	150	250	560	448	125	90	92	188
- 01	1150	900	140	220	560	448	115	90	78	168
- 02	1100	850	140	220	515	418	115	80	78	131
- 03	1010	800	120	180	515	418	90	80	65	98
- 04	1005	800	120	170	515	420	80	80	58	82
- 05	945	750	110	170	460	378	80	70	58	77
- 06	925	750	95	160	460	378	65	70	48	71
- 07	970	750	120	200	460	378	90	70	65	94
- 08	1025	800	120	210	515	418	90	80	65	110
- 09	1130	900	120	220	560	448	90	90	65	137
- 10	1240	950	150	280	620	498	125	90	92	230
- 11	1215	950	140	250	620	498	115	90	78	199
- 12	1195	950	120	250	620	498	90	90	65	180

Обозначение	Тип фланца	Сфл. мм	№ исполнения	втулки	Расчетное усилие на серье тс
3.604.2-5.8.01.00.000			3.604.2-5.3.01.00.000- 11		110
- 01	Ф2-04,	444	- 09, - 10		100
- 02	Ф2-05		- 09, - 10		100
- 03	Ф2-02,	414	- 08		75
- 04	Ф2-03		- 06, - 07		60
- 05	Ф 2,	374	- 06, - 07		60
- 06	Ф2-01		- 04, - 05		45
- 07			- 08		75
- 08	Ф2-02, Ф2-03	444	- 08		75
- 09	Ф2-04, Ф2-05	444	- 08		75
- 10			- 11		110
- 11	Ф2-06 Ф2-07	494	- 09, - 10		100
- 12			- 08		75

подпись и дата

инв. № док.

Взам. инв. №

подпись и дата

инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	подпись	дата
------	------	----------	---------	------

3.604.2-5.8.01.00.000 С6

Лист
2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			3.604.2-5.8.01.01.000сб	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				3.604.2-5.8.01.01.000 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003	Накладка Лист 306-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Л-220 Н14	2	6.06 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004	Накладка Лист 126-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Л-220 Н14	2	
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005	Накладка	2	

Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата.

3.604.2-5.8.01.01.000

Скоба

Лит. лист листов
1 1 10

ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ
им. Мельникова

Формат А4

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-01 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-01	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-01	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-01	Накладка Лист 256-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Л-200 Н14	2	8.91 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-01	Накладка Лист 126-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Л-170 Н14	2	2.13 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-01	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-02 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-02	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-02	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-02	Накладка Лист 256-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Л-200 Н14	2	8.91 кг

Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата. Шифр и дата. Подпись и дата.

3.604.2-5.8.01.01.000

Лист 2

25262-09 8 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	примеч.
Б.4	4		3.603.2-5.8.01.01.004-02	Накладка		
				Лист 106-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=170 h14	2	1.77кг
А3	5		3.603.2-5.8.01.01.005-02	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-03 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-03	траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-03	щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-03	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3.97кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-03	Накладка		
				Лист 106-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=150 h14	2	1.38кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-03	Накладка	2	
						Лист
3.604.2-5.8.01.01.000						3

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

Изм. лист N докум. Подпись дата

Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-04 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-04	траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-04	щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-04	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=170 h14	2	3.55кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-04	Накладка		
				Лист 106-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=140 h14	2	1.2кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-04	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-05 <u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-05	траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-05	щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-05	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=170 h14	2	3.55кг
						Лист
3.604.2-5.8.01.01.000						4

Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата
Изм. и дата

Изм. лист N докум. Подпись дата

25262-09 9 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-05	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=130 h14	2	0,83 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-05	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-06		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-06	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-06	Щека	2	
Б.4	3		3.6.4.2-5.8.01.01.003-06	Накладка		
				Лист 166-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=140 h14	2	3,14 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-06	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=120 h14	2	0,71 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-06	Накладка	2	

3.604.2-5.8.01.01.000

Лист

5

Формат А4

Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-07		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-07	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-07	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-07	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3,97 кг
Б.4	4		3.604.2-5.8.01.01.004-07	Накладка		
				Лист 86-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=160 h14	2	1,26 кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-07	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-08		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-08	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-08	Щека	2	
Б.4	3		3.604.2-5.8.01.01.003-08	Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09ГЭС-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3,97 кг

3.604.2-5.8.01.01.000

Лист

6

25262-09 10 Формат А4

Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата. Шифр подл. Подпись и дата.

Изм Лист N докум. Подпись Дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Б.4.	4		3.604.2-5.8.01.01.004-08	Накладка		
				Лист 106-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=170 h14	2	1.77кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-02	Накладка	2	
				3.604.2-5.8.01.01.000-09		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-09	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-09	Щека	2	
Б.4.	3		3.604.2-5.8.01.01.003-09	Накладка		
				Лист 205-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=180 h14	2	3.97кг
Б.4.	4		3.604.2-5.8.01.01.004-09	Накладка		
				Лист 146-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=170 h14	2	2.48кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-09	Накладка	2	

ЦНБ. И подл. Подпись и дата / ИЗОМ. ЦНБ. И подл. Подпись и дата / ЦНБ. И подл. Подпись и дата

Изм Лист 7
 ИЗОМ. ЦНБ. И подл. Подпись Дата
 3.604.2-5.8.01.01.000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-10		
				<u>детали</u>		
А3	1		3.604.2-5.8.01.01.001-10	Траверса	1	
А3	2		3.604.2-5.8.01.01.002-10	Щека	2	
Б.4.	3		3.604.2-5.8.01.01.003-10	Накладка		
				Лист 306-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=220 h14	2	8.91кг
Б.4.	4		3.604.2-5.8.01.01.004-10	Накладка		
				Лист 146-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Д=200 h14	2	3.44кг
А3	5		3.604.2-5.8.01.01.005-10	Накладка	2	

ЦНБ. И подл. Подпись и дата / ИЗОМ. ЦНБ. И подл. Подпись и дата / ЦНБ. И подл. Подпись и дата

Изм Лист 8
 ИЗОМ. ЦНБ. И подл. Подпись Дата
 3.604.2-5.8.01.01.000

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-11 <u>детали</u>		
А3	1	3.604.2-5.8.01.01.001-11		Траверса	1	
А3	2	3.604.2-5.8.01.01.002-11		Щека	2	
Б4	3	3.604.2-5.8.01.01.003-11		Накладка	2	
				Лист 246-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Т=200 h14	2	5.9 кг
Б4	4	3.604.2-5.8.01.01.004-11		Накладка		
				Лист 146-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Т=170 h14	2	2,48 кг
А3	5	3.604.2-5.8.01.01.005-11		Накладка	2	

Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____
 Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____
 Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____

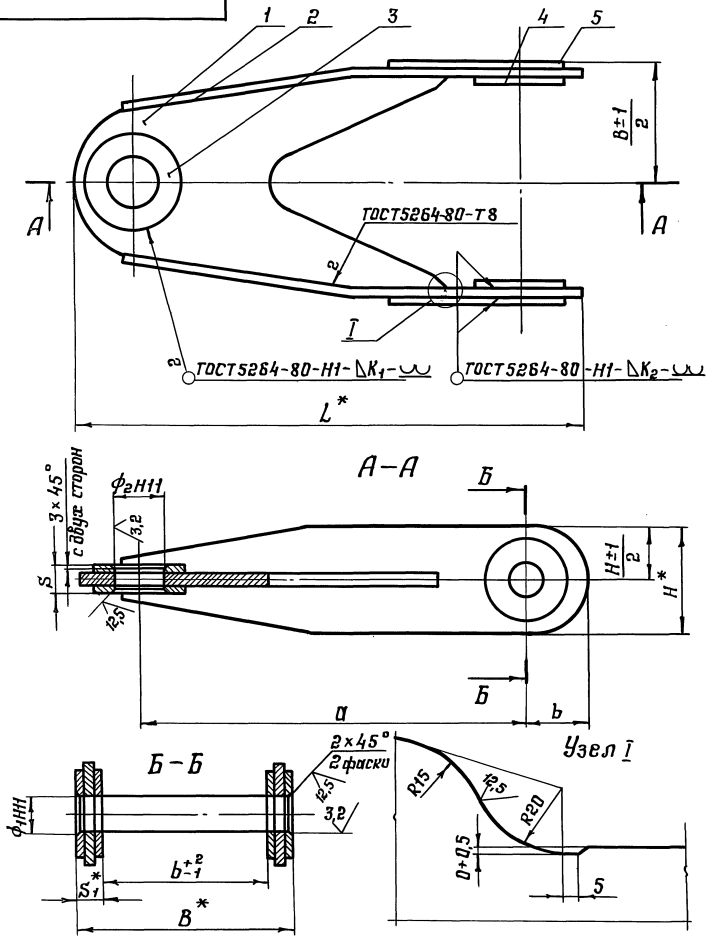
Изм Лист 1 в докум. Подпись Дата **3.604.2-5.8.01.01.000** Лист 9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	наименование	кол.	Примеч.
				3.604.2-5.8.01.01.000-12 <u>детали</u>		
А3	1	3.604.2-5.8.01.01.001-12		Траверса	1	
А3	2	3.604.2-5.8.01.01.002-12		Щека	2	
Б4	3	3.604.2-5.8.01.01.003-12		Накладка		
				Лист 206-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Т=180 h14	2	3.97 кг
Б4	4	3.604.2-5.8.01.01.004-12		Накладка		
				Лист 146-ПН-НО ГОСТ 19903-74 09Г2С-15 ГОСТ 19281-89		
				Т=170 h14	2	2,48 кг
А3	5	3.604.2-5.8.01.01.005-11		Накладка	2	

Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____
 Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____
 Имя и подп. _____
 Подпись и дата _____
 Место, и №, к. _____

Изм Лист 1 в докум. Подпись Дата **3.604.2-5.8.01.01.000** Лист 10

ЭЗН092-2'5-8'00010100



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: $\text{Н14, н14} \pm \text{IT}_{14}$.
- 2.* Размеры для справок.
3. Сварку производить электродами Э50А ГОСТ 9467-75.
4. Концы сварных швов (см. узел I) после приварки дет. поз. 1 к дет. поз. 2 фрезеровать. Допускается углубление в тела детали поз. 2 до 0,5 мм в случае наличия подреза.
5. Требования к сварным швам, контроль сварных швов и исправление дефектов согласно гл. „Сварка“ раздела I СНиП III-18-75 за следующими исключениями:
 - а) По пункту 1.51 “в” - допускаются подрезы не более 0,5 мм;
 - б) Контроль сварных швов приварки дет. поз. 1 к дет. поз. 2 осуществлять ЧЗ.Д. или просвечиванием в объеме 100% шва.
6. После приварки скобу подвергнуть нормализации.
7. Таблицу исполнений см. на листе 2.
8. Для дет. поз. 3 и 4 допускается изготовление из стали марки 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения Ч1.
9. Покрытие мет. ц100.

ЭЗН092-2'5-8'00010100. Разр. и дата. Изм. шифр. и Шифр. К-деталя. Подп. и дата

					3.604.2-5.8.01.01.000 СБ		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Скоба Сборочный чертёж			
Разработал	Тодорова	Т/4	1/84				
Проверил	Вяженинский	Т/4		Лит.	Масса	Масштаб	
Т. контр.				ст.	табл.	—	
Чкн. др.к.	Фыдакова	Т/4		Лист 1	Листов 2		
Н. контр.	Клементов	Т/4		ЦНИПРОЕКТАЛЬНИСТРУКЦИЯ им. Мельникова			
Утвердил	Остроумов	Т/4					

3.604.2-5.8.01.01.000

Обозначение	Размеры в мм												Масса кг
	a	l	b	L	H	B	Φ_1	Φ_2	S	S ₁	K ₁	K ₂	
3.604.2-5.8.01.01.000	900	125	448	1175	250	536	125	90	92	44	14	10	159
-01	900	110	448	1150	220	536	115	90	78	44	14	10	139
-02	850	110	418	1100	220	490	115	80	78	36	14	10	109
-03	800	90	418	1010	180	490	90	80	65	36	14	10	77
-04	800	85	420	1005	170	488	80	80	58	34	14	10	61
-05	750	85	378	945	170	438	80	70	58	30	14	8	62
-06	750	80	378	925	160	438	65	70	48	30	12	8	57
-07	750	100	378	970	200	438	90	70	65	30	14	8	79
-08	800	105	418	1025	210	490	90	80	65	36	14	10	88
-09	900	110	448	1130	220	536	90	90	65	44	14	10	107
-10	950	140	498	1240	280	594	125	90	92	48	14	10	198
-11	950	125	498	1215	250	594	115	90	78	48	14	10	167
-12	950	125	498	1195	250	594	90	90	65	48	14	10	148

Циф. и подл. / Подпись и дата / Циф. и подл. / Подпись и дата / Циф. и подл. / Подпись и дата

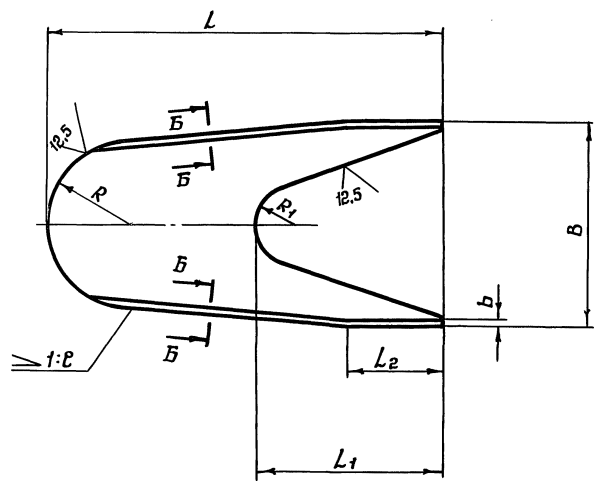
Изм. / Лист / N докум. / Подпись / Дата

3.604.2-5.8.01.01.000 С6

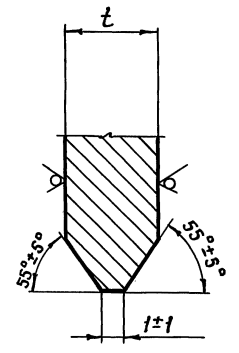
Лист
2

3.604.2-5.8.01.01.001

25 (✓)



Б-Б



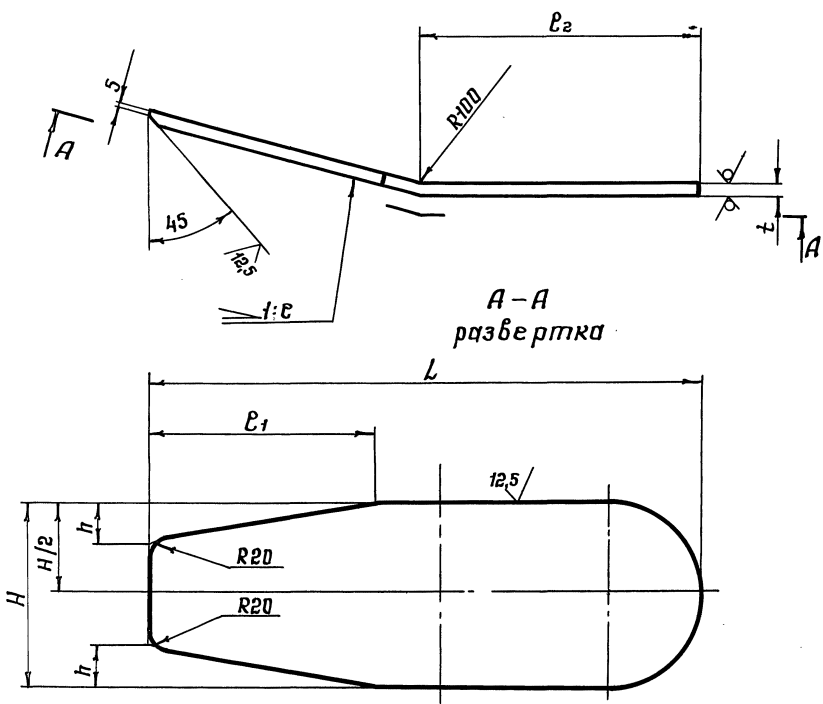
Обозначение	Размеры в мм									Масса кг
	L	L ₂	L ₁	B	b	e	t	R	R ₁	
3.604.2-5.8.01.01.001	910	220	430	472		9	32	190	90	63,4
-01	900						28	195		53,7
-02	845	200	400	438	20	8	25	160	80	45,4
-03	770	210	355	440	18	150		35,1		
-04	715	275	340			394	16	18	160	25,1
-05	700			16	180			24,6		
-06	725	220	430	476		6	16	150	80	23,6
-07	725						25	160		32,8
-09	880	275	400	526	20	5	32	180	90	41,1
-10	935						30			180
-11	930	275	430	526		5	25	180	90	81,8
-12	910						25			180

1. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, ±IT14/2.
2. Заусенцы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали марки 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения У1.

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата
Изм. № док. Подп. и дата

					3.604.2-5.8.01.01.001				
Изм.	Лист	№ док.т.	Подп.	Дата	Траверса		Стандия	Масса	Масштаб
Разработчик	Лысенков						см. табл.	—	
Проверил	Клейменов				Лист		Листов 1		
Рук. бриг.	Рыдакова				Лист	±Б-пн-нв ГОСТ 19903-74			
Н.контр.	Вяжлинский					09Г2С-15 ГОСТ 19281-89			
Утвердил	Островцов					ЦНИИПРОЕКТСТЕЛЫКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова			

200'10'10'8'5'-2'109'E



A-A
развертка

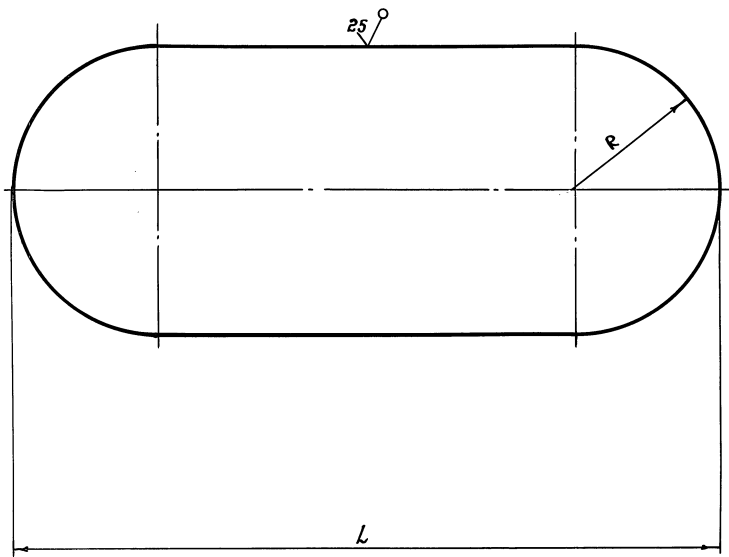
Обозначение	Размеры, мм							Масса кг
	t	L	H	L ₂	L ₁	ε	h	
3.604.2-5.8.01.01.002	20	1065	250	485	500	9	70	35,54
-01		1050	220	470			50	34,3
-02	16	990	180	455	500	8	40	24,1
-03		910	180	450			40	15,0
-04	14	905	170	445	400	6	35	12,3
-05		870	170	505			40	14,15
-06		865	160	500			40	13,15
-07		885	200	520			50	16,8
-08	16	925	210	465	500	6	55	19,35
-09		1035	220	470			60	24,1
-10	20	1170	230	530	500	5	75	38,3
-11		1140	250	560			75	32,2
-12		1115	250	560			75	31,4

1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
H14, h14, ±IT14/2
2. Заносницы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали 09Г2С-12
ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения У1.

Учб. и подл. Подп. и дата
Учб. и подл. Подп. и дата
Учб. и подл. Подп. и дата

				3.604.2-5.8.01.01.002			Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№-докум.	Подп.	Дата	Щера	Лист	Масса	Масштаб	
Разработал	Пысенков	Щера							
Проверил	Вяжлинский	Щера							
Т.контр.									
Фук. бриг.	Рыдакова	Щера			Лист	±Б-ПН-НО ГОСТ 19903-74	ЩНИПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ	им. Мельникова	
Н.контр.	Клейменов	Щера							
Утвердил	Остроумов	Щера							
						09Г2С-15ГОСТ 19281-89			

500°10'10'8'5-2'409'E



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	L	R	г	
3.604.2-5.8.01.01.005-	410	100	12	6,88
-01	380	85	12	5,47
-02	360	85	10	4,3
-03	340	75	10	3,62
-04	330	70	10	3,3
-05	320	65	8	2,38
-06	310	60	8	2,14
-07	350	80	8	3,17
-09	380	85	14	6,38
-10	430	100	14	8,46
-11	410	85	14	6,94

√(√)

1. H14, h14, ± $\frac{IT14}{2}$
2. Заусеницы зачистить.
3. Допускается изготовление из стали 09Г2С-12 ГОСТ 19281-89 для климатического исполнения Ч1.

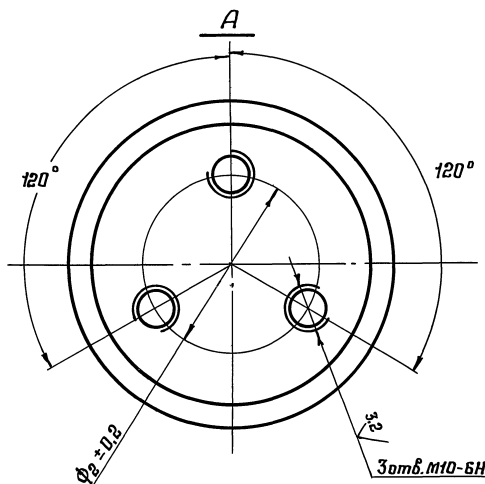
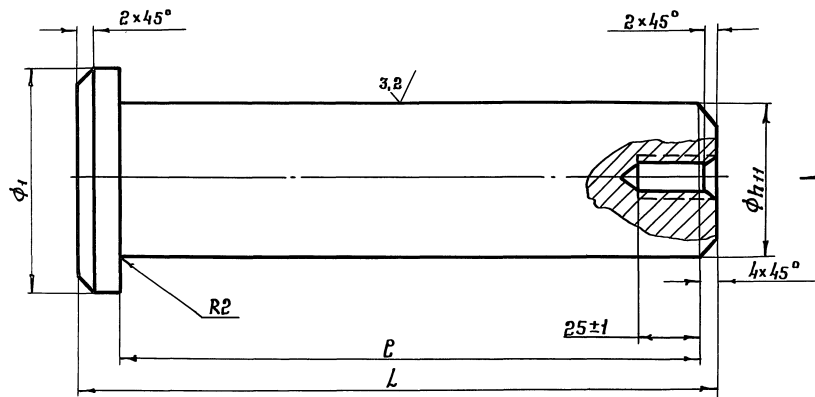
Циф. табл. Подп. и дата. Взам. инв. и Шиф. табл. Подп. и дата.

				3.604.2-5.8.01.01.005				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Иван				см. табл.		
Проверил	Вражлинский	Рис				Лист	Листов 1	
Т. контр.								
Фук. прег.	Рыбакова	Иван			Лист	±Б-ПН-НО ГОСТ 19903-74	ЦНИИПРОЕКТСТЕЛКОНСТРУКЦИЯ	
Н. контр.	Клейменов	Иван				09Г2С-15 ГОСТ 19281-89	им. Мельникова	
Утвердил	Остроумов	Василий						

100'00'10'8'5'-2'109'Z

125/(✓)

Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
	φ	φ ₁	φ ₂	L	E	
3.604.2-5.8.01.00.001-	90	100	50	550	540	27,5
-02	80	90	40	505	494	19,9
-05	70	80	40	450	442	13,6
-10	90	100	50	610	598	30,6



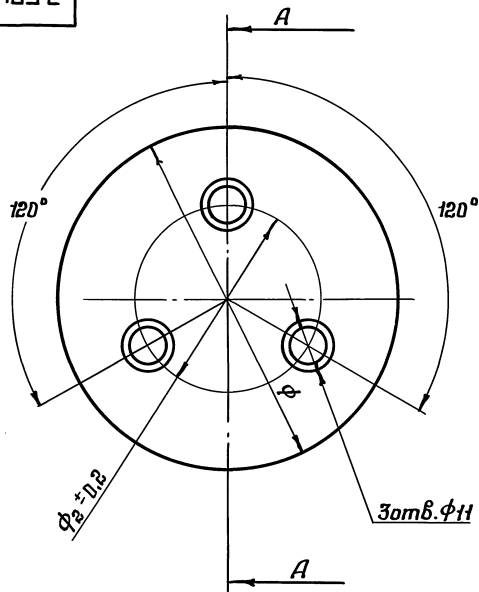
1. Закалка $t = 840 - 860^{\circ}\text{C}$ (масло), отпуск $t = 550^{\circ} - 620^{\circ}\text{C}$ (воздух) HB=270-290.
2. H14, h14, $\pm \frac{IT14}{2}$

				3.604.2-5.8.01.00.001				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Зотб				см.		—
Проверил	Вяземский					табл.		
Т. контр.						Лист		Листов 1
Рук. б-ии.	Рыданова	Вяз			40ХНМА ГОСТ4543-71	ЦНИИПроектТяжелойИнженерия		
Н. контр.	Клейменов					им. Мельникова		
Утвердил	Острогов							

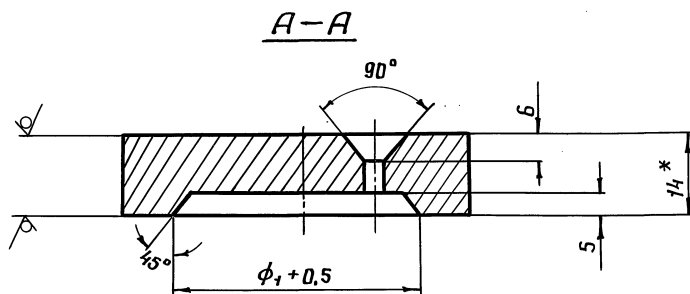
Штб. А. подп. Подп. и дата Штб. А. подп. Подп. и дата Штб. А. подп. Подп. и дата

200'00'10'8'5-2'109'E

12,5 (✓)



Обозначение	Размеры, мм			Масса кг
	ϕ_1	ϕ	ϕ_2	
3.604.2-5.8.01.00.002-	90	100	50	0,64
-02	80	90	40	0,52
-05	70	80	40	0,42



1.* Размеры для справок.

2. H14, h14, ± IT14/2

Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

				3.604.2-5.8.01.00.002			
Изм. лист	И док.им.	Подп.	Дата	Крышка	Лит.	Масса	Масштаб
Разработал	Пысенков	Лист			ст.	табл.	—
Проверил	Вяземский	Лист			Лист	Листов 1	
Т. контр.							
Руч. ориг.	Рыданова						
Н. контр.	Клейменов			Лист	146-ПН-НО ГОСТ 19903-74		
Утвердил	Остроумов			ВССтсп5 ГОСТ 14637-89			
				ЦНИИПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ			
				им. Мельникова			