

Э 1 25  
3 603-7 0165 2 № 1

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я

3603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.  
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

# ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

С Е Р И Я  
3603-7

УНИФИЦИРОВАННЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ  
ЧЕТЫРЕХГРАННЫХ МАЧТ Н=30-120м ДЛЯ У.Р.С.  
(I-VII ветровые районы)

В Ы П У С К 2  
ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА

Разработаны ЦНИИПроектстальконструкция

ГОССТРОЯ СССР

Директор института *Мельников* МЕЛЬНИКОВ Н.П.  
Главинженер института *Кузнецов* КУЗНЕЦОВ В.В.  
Главинженер проекта *Белановская* БЕЛАНОВСКАЯ Л.А.

Утверждены Мин. Связи СССР

приказом № 2164 от 15 декабря 1978 г.

Введен в действие ГСПИ МС

14 февраля 1979 г. приказ № 45

Откорректированы и введены в действие  
ГСПИ МС СССР 8 декабря 1980 г. Приказ № 207



**I. Введение**

3.603-7

В данном выпуске 2 серии разработаны технические спецификации стали на оборочные единицы ствола СБС и антенных площадок (СБП) мачт высотой 30-120 м для узловых радиорелейных станций (УРС). Чертежи оборочных единиц приведены в составе выпуска 0; чертежи унифицированных элементов, из которых составлены сборочные единицы приведены в составе выпуска 1.

Область применения чертежей данной серии: конструкторские решения, расчетные положения, материал конструкций, требования к изготовлению и монтажу приведены в общей пояснительной записке, помещенной в выпуске 0.

**2. Условия поставки металла**

Для основных расчетных элементов:

2.1. Фасонный, сортовой и листовой прокат толщиной до 25 мм - сталь марки ВСтЗсп5 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71<sup>х</sup> (при заказе этой стали допускается замена сталью марки ВСтЗпс5).

2.2. Листовой прокат толщиной более 25 мм - сталь марки 09Г2С или 10Г2С1 12 категории по ГОСТу 19282-73, поставляемая в термически обработанном состоянии (после закалки с отпуском).

2.3. Сталь горячекатаная круглая диаметрами более 16 мм по ГОСТу 2590-71 из стали марки "20" (спокойной), 2-й категории, подгруппы "б", с определением ударной вязкости при температуре минус 40°С, согласно п.4.17 "ж" по ГОСТу 1050-74.

2.4. Трубы стальные горячедеформированные из стали марки 20 (спокойной) по ГОСТ 1050-74, поставляемые по сортаменту ГОСТа 8732-70<sup>х</sup> с требованием поставок по овальности и разностенности, не превышающей 0,8 от допусков по диаметру и толщине стенки труб, согласно п.8 ГОСТ 8732-70<sup>х</sup>. Трубы должны изготавливаться

**2.7 Метизы фланцевых соединений**

Высокопрочные болты из стали марки 40Х и гайки из ст.35 ТУ 14-4-21-71 по форме исполнения I ГОСТ 1798-70<sup>х</sup> шайбы из стали ВСтЗсп2 по ГОСТ 11371-63<sup>х</sup>. Допускается изготовление фланцевых болтов из стали 40Х по ГОСТ 1798-70<sup>х</sup> исполнения I в соответствии с ТУ 1759-70<sup>х</sup> класса прочности 10.9 табл.1 и болт из стали 35 по ГОСТ 5915-70<sup>х</sup> класса прочности 8 табл.2.

ГОСТ 1434-70<sup>х</sup>

Примечания: Условия поставки высокопрочных болтов по п.7 действительны для сооружений, изготавливаемых до 1980г. С 1980г. вводятся ГОСТы: 22353-77 - болты; 22354-77 шайбы; 22355-77 - шайбы и 22356-77 - общие технические требования

по техническим требованиям ГОСТа 8731-74 - "Трубы стальные бесшовные горячедеформированные", по группе "В" с испытанием на загиб согласно п.1.11 и проверкой на макроструктуру, согласно п.1.15 ГОСТа 8731-74.

2.5. Для нерасчетных и вспомогательных элементов.

Сталь марки ВСтЗсп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71<sup>х</sup>.

2.6. Метизы (кроме метизов фланцевых соединений).

Болты из стали марки Ст.20 по ГОСТу 1050-74, поставляемые в исполнении № I по ГОСТу 7798-70<sup>х</sup> класса прочности 6,8, табл.1 технических требований ГОСТу 1759-70<sup>х</sup>.

Гайки из стали 20 по ГОСТу 5915-70<sup>х</sup>, поставляемые по классу прочности 8, табл.2 технических требований ГОСТу 1759-70<sup>х</sup>. Допускается применение гаек из специальной стальной полосы по ГОСТ 6422-76.

Шайбы из стали ВСтЗсп2 (ГОСТ 380-71<sup>х</sup>) по конструкции и размерам ГОСТа 11371-68<sup>х</sup>.

**Условные обозначения**

Данные по поясам, раскосам и распоркам, затапливающиеся при привязке обозначены соответствующим:

	Диаметр	длина	Вес	тапки	Вес по сортаменту	Примечание
Диаметр	$D_6$	$L_6 = 1,41 \cdot 20 - D_6$	$G_6 = 2 \times L_6$	$T_6$	$g_6$	
пояса	$D_1$	$L_1 = 6750$	$G_1 = 2 \times L_1$	$T_1$	$g_1$	$D_1 \div D_4, D_6$
раскосы	$D_2$	$L_2^{*)}$	$G_2 = 2 \times L_2$	$T_2$	$g_2$	$T_1 \div T_4; T_6$
распорки фл.	$D_3$	$L_3 = 250 - D_3$	$G_3 = 2 \times L_3$	$T_3$	$g_3$	см. 3.603-7.0-КМ-2
распорки ср.	$D_4$	$L_4 = 250 - D_4$	$G_4 = 2 \times L_4$	$T_4$	$g_4$	
фланцы	$D_H / D_B$	—	$G_8^{**)}$	$T_5$	—	см. 3.603-7.1-КМ-5

$*) L_2 = \frac{1250 - D_1}{250} \times \sqrt{537,5^2 - 250^2}$

$** G_5 = 0,785 T_5 (D_H^2 - D_B^2) \times 8$

3.603-7. 2-КМ

Нач. отд. Марозов М.И.  
Ин. канц. Давыдов О.И.  
Ин. канц. Гурьянов В.И.  
Ин. канц. Меркулова Л.И.  
Ин. канц. Меркулова Л.И.  
Ин. канц. Меркулова Л.И.  
Ин. канц. Меркулова Л.И.  
Ин. канц. Меркулова Л.И.

Пояснительная записка

Лист	лист	листов
	2	
ГОСТРОО СССР Опедка Трехзвезд Мослороз 3 января 1980г		
ИНИИПРОСВЕТСТРОИТЕЛЬНИК		

# Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций

## СБС 400

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пар.	Примечание	К-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	тр. 168×10	1				0,09
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	тр. 325×32	2				0,130
	Итого		3				0,220
<b>Всего профиля</b>			<b>4</b>				<b>0,220</b>
Швеллеры	ВСт 3сп5	С 16П	5				0,030
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	Итого		6				0,030
<b>Всего профиля</b>			<b>7</b>				
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = 140	8				1,00
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ = 80	9				0,027
		-δ = 40	10				2,20
		-δ = 30	11				0,80
	Итого		12				4,027
	ВСт 3сп5	-δ = 20	13				0,86
	ГОСТ 380-71*	-δ = 12	14				0,440
		-δ = 10	15				0,128
		-δ = 6	16				0,02
	Итого		17				1,448
<b>Всего профиля</b>			<b>18</b>				<b>5,475</b>
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 75×6	19				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 63×6	20				0,01
	Итого		21				0,015
<b>Всего профиля</b>			<b>22</b>				<b>0,015</b>

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь квадратная	ВСт 3сп5						
ГОСТ 2591-71	ГОСТ 380-71*	а 60×60	23				0,09
	Итого		24				0,09
<b>Всего профиля</b>			<b>25</b>				<b>0,09</b>
Сталь круглая	ВСт 3кп2	•φ 28	26				0,09
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	•φ 20	27				0,005
		•φ 14	28				0,015
	Итого						0,110
<b>Всего профиля</b>			<b>29</b>				<b>0,110</b>
Сталь рифленая	ВСт 3кп2	Риф. ст.					
ГОСТ 8568-77*	ГОСТ 380-71*	-δ = 4	30				0,06
<b>Всего профиля</b>	Итого		<b>31</b>				<b>0,06</b>
<b>Всего масса металла</b>			<b>32</b>				<b>6,00</b>
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		33				0,220
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп5		34				1,583
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		35				4,027
	ГОСТ 380-71* ВСт 3кп2		36				0,17

Спецификация  
 Должность  
 Зав. ОП  
 Гл. инж. пр.  
 Подпись  
 Циркуль  
 Веревка  
 Шпатель  
 Лопата  
 Лопата

3.603-7 Выпуск 2 №5 в.л.25

3.603-7. 2 - КМ

Нач. отв. Маразов *Маразов*  
 Гл. констр. Вострахов *Вострахов*  
 Гл. инж. пр. Белановский *Белановский*  
 Бригадир Медведников *Медведников*  
 Прораб Медведников *Медведников*  
 Испытател. Гарашова *Гарашова*

Техническая спецификация металла на сборочные единицы конструкций, СБС 400 ÷ 410; СБП 414 ÷ 420

Лит. лист листов  
 Р 3.1  
 Ордена Трудового Знамени  
 Института Конструкций

3.603-7 Выпуск 2 №5 в.л.25  
 18-89

СБС401

3.603-7 Выпуск 2 №6 в.л.25

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Размерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	4G <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L <sub>2</sub>	8G <sub>2</sub>
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L <sub>3</sub>	4G <sub>3</sub>
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L <sub>4</sub>	4G <sub>4</sub>
Всего профиля:							
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С4П	5				0,237
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				0,237
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta = T_5$	7		8		8G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	итого		8				
	ВСт 3 сп 5	$\delta = 6$	9				0,005
	ГОСТ 380-71*	$\delta = 8$	10				0,027
		$\delta = 10$	11				0,015
		$\delta = 20$	12				0,035
	итого		13				0,082
	ВСт 3 кл 2	$\delta = 4$	14				0,014
	ГОСТ 380-71*						
	итого		15				0,014
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 63×6	17				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			18				0,005
Сталь угловая неравнопол.	ВСт 3 сп 5	L 100×63×6	19				0,023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			20				0,023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3 кл 2	Риф.ст.-8-4	21				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0,018
Сталь круглая	ВСт 3 кл 2	Ф 14	23				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	Ф 20	24				0,043
		Ф 28	25				0,101
Всего профиля			26				0,181
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		30				1,085
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кл 2		31				0,213

Изм.	Лист	И документ	Подпись	Дата
------	------	------------	---------	------

3.603-7.2-КМ

Лист  
3.2

СБС 402

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар.	Кол-во	Кол-во	Длина	Общая масса
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	4 G <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70 *	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L <sub>2</sub>	8 G <sub>2</sub>
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L <sub>3</sub>	4 G <sub>3</sub>
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L <sub>4</sub>	4 G <sub>4</sub>
Всего профиля:			4а				
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	L 14 П	5				0,239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			6				0,239
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta = T_5$	7		8		8 G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	итого		8				
	ВСт 3 сп 5	$\delta = 6$	9				0,005
	ГОСТ 380-71 *	$\delta = 8$	10				0,027
		$\delta = 10$	11				0,013
		$\delta = 20$	12				0,035
	итого		13				0,080
	ВСт 3 кл 2	$\delta = 4$	14				0,014
	ГОСТ 380-71 *						
	итого		15				0,014
Всего профиля			16				
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3 сп 5	L 63 * 6	17				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			18				0,005
Сталь угловая неравнополочная	ВСт 3 сп 5	L 100 * 63 * 6	19				0,023
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			20				0,023

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3 кл 2	Диф.ст-б-4	21				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71 *						
Всего профиля			22				0,018
Сталь круглая	ВСт 3 кл 2	$\phi 14$	23				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71 *	$\phi 20$	24				0,043
		$\phi 28$	25				0,101
Всего профиля			26				0,181
Всего масса металла			27				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71 * ВСт 3 сп 5		30				0,347
	ГОСТ 380-71 * ВСт 3 кл 2		31				0,213

Изм.	Лист	И документ	Подпись	Дата
------	------	------------	---------	------

3.603-7.2-КМ

Лист  
33

3.603-7 Выпуск 2 № 6.л.25 18-19

3.603-7 Выпуск 2 № 6.л.25

СБС 403 - СБС 404

3.603-7 Выпуск 2 № 6.1.25

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пар	Признак мерности	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6150	4G <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	L <sub>2</sub>	8G <sub>2</sub>
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	L <sub>3</sub>	4G <sub>3</sub>
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	L <sub>4</sub>	4G <sub>4</sub>
	итого	$D_5 \times T_5$	5		7	L <sub>6</sub>	6G <sub>6</sub>
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт 3сп 5	C 14П	7				0,160
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		8				0,160
Всего профиля			9				0,160
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ-Т <sub>5</sub>	10		8		8G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ-150	11		4		4G <sub>5</sub>
	итого		12				
	ВСт 3сп 5	-δ-6	13				0,005
	ГОСТ 380-71*	-δ-8	14				0,027
		-δ-10	15				0,014
		-δ-20	16				0,035
	итого		17				0,081
	ВСт 3 кл 2	-δ-4	18				0,014
	ГОСТ 380-71*						
	итого		19				0,044
Всего профиля			20				
Сталь угловая равнополочн.	ВСт 3сп 5	L 63×6	21				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		22				0,005
Всего профиля			23				0,005

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3сп 5	L 100×63×6	24				0,024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
	итого		25				0,024
Всего профиля			26				0,024
Сталь рифленая	ВСт 3 кл 2	Диф.ст-δ-4	27				0,018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
	итого		28				0,018
Всего профиля			29				0,018
Сталь круглая	ВСт 3 кл 2	φ14	30				0,037
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ20	31				0,043
		φ28	32				0,101
	итого		33				0,181
Всего профиля			34				0,181
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст20		36				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		38				0,270
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кл 2		39				0,213

Изм. лист и документ подпись дата

3.603-7.2-КМ

Лист 3.4



СБС 405 - СБС 406

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Порядок чертёж:	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	$D_1 \times T_1$	1	1	4	6750	46 <sub>1</sub>
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$D_2 \times T_2$	2	1	8	$L_2$	86 <sub>2</sub>
		$D_3 \times T_3$	3	1	4	$L_3$	46 <sub>3</sub>
		$D_4 \times T_4$	4	1	4	$L_4$	46 <sub>4</sub>
Всего профиля			5				
Швеллеры	ВСт 3сп 5	С 14п	6				0,239
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				0,239
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	- $\delta$ = Т <sub>5</sub>	8		8		86 <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73						
	Итого		9				
	ВСт 3сп 5	- $\delta$ = 6	10				0,101
	ГОСТ 380-71*	- $\delta$ = 8	11				0,027
		- $\delta$ = 10	12				0,210
		- $\delta$ = 20	13				0,035
	Итого		14				0,373
	ВСт 3кп 2	- $\delta$ = 4	15				0,015
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		16				0,015
Всего профиля			17				
Сталь угловая равнополочная	ВСт 3сп 5		18				0,005
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			19				0,005

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополочная	ВСт 3сп 5	L100x63x6	20				0,024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			21				0,024
Сталь рифленая	ВСт 3кп 2	Риф.ст $\delta$ -4	22				0,220
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0,220
Сталь круглая	ВСт 3кп 2	$\phi$ 14	24				0,065
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	$\phi$ 20	25				0,043
		$\phi$ 28	26				0,230
Всего профиля			27				0,338
Всего масса металла			28				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		29				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		30				
	ГОСТ 380-71* ВСт 3сп 5		31				0,641
	ГОСТ 380-71* ВСт 3кп 2		32				0,573

3.603-7 Выпуск 2 № 9 в.1.25

Изм. Лист N документа. Подпись Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист 35

3.603-7 Выпуск 2 № 9 в.1.25 18-79

3.603-7 Выпуск 2 №10 в.л.25

СБС 407 - СБС 408

Вид профиля и ГОСТ	Материал металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	N по пер.	Количество	Кол-во (шт)	Длина (м)	Общая масса (т)
Трубы 8732-70*	Ст. 20	D <sub>1</sub> × T <sub>1</sub>	1	1	4	6750	4 G <sub>1</sub>
	ГОСТ 1050-74	D <sub>2</sub> × T <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	8 G <sub>2</sub>
		D <sub>3</sub> × T <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	4 G <sub>3</sub>
		D <sub>4</sub> × T <sub>4</sub>	4	1	4	L <sub>4</sub>	4 G <sub>4</sub>
		D <sub>5</sub> × T <sub>5</sub>	5			L <sub>5</sub>	G <sub>5</sub>
Всего профиля			5				
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 14 П	5				0.160
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			7				0.160
	09Г2С	-δ=7.5	8		8		8 G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=150	9		4		4 G <sub>6</sub>
	Итого		10				
	ВСтЗсп5	-δ=6	11				0.102
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	12				0.027
		-δ=10	13				0.207
		-δ=20	14				0.035
	Итого		15				0.371
	ВСтЗсп2	-δ=4	16				0.020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		17				0.020
Всего профиля			18				
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗсп5	L63×6	19				0.025
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L75×6	20				0.008
Всего профиля			21				0.033

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗсп5	L100×63×6	22				0.024
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.024
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Риф.ст. δ=4	24				0.200
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			25				0.200
Сталь круглая	ВСтЗсп2	φ 14	26				0.053
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	27				0.043
		φ 28	28				0.235
Всего профиля			29				0.341
Всего масса металла							3.0
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20						3.1
	ГОСТ 19282-73 09Г2С						3.2
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5						3.3
	ГОСТ 380-71 ВСтЗсп2						3.4

Изм. лист № документа Подпись Дата

3.603-7, 2-КМ

Лист

3.6

3.603-7 Выпуск 2 №10 в.л.25

18-89-

3.603-7 Выпуск 2 Н И В Л 25

сбс 409 - сбс 410

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	Н по					Общая масса (т)
			4	5	6	7	8	
Трубы	Ст 20	D <sub>1</sub> × T <sub>1</sub>	1	1	4	6150	46 <sub>1</sub>	
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	D <sub>2</sub> × T <sub>2</sub>	2	1	8	L <sub>2</sub>	86 <sub>2</sub>	
		D <sub>3</sub> × T <sub>3</sub>	3	1	4	L <sub>3</sub>	46 <sub>3</sub>	
		D <sub>4</sub> × T <sub>4</sub>	4		4	L <sub>4</sub>	46 <sub>4</sub>	
Всего профиля			4 <sup>а</sup>					
Швеллеры	ВСтЗсп5	С 14	5				0.239	
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*							
Всего профиля			6				0.239	
сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=Т <sub>5</sub>	7		8		86 <sub>5</sub>	
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73							
	Итого		8					
	ВСтЗсп5	-δ=6	9				0.022	
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	10				0.027	
		-δ=10	11				0.039	
		-δ=20	12				0.035	
	Итого		13				0.123	
	ВСтЗсп2	-δ=4	14				0.015	
	ГОСТ 380-71*							
	Итого		15				0.015	
Всего профиля			16					
Сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5	L 53 × Б	17				0.005	
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*							
Всего профиля			18				0.005	
Сталь угловая неравнополочная	ВСтЗсп5	L 100-63-Б	19				0.024	
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*							
Всего профиля			20				0.024	

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Диφ. ст. δ=4	21				0.018
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.018
Сталь круглая	ВСтЗсп2	• φ 14	23				0.036
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	• φ 20	24				0.043
		• φ 28	25				0.101
Всего профиля			26				0.180
Всего масса металла			27				
в том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		28				
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		29				
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		30				0.391
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп2		31				0.213

Изм. Лист. Подписан. Подпись. Дата

3.603-7.2-КМ.

Лист. 3.7

3.603-7 Выпуск 2 №12 в.р.25

СБП 415

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор	Протяжка	Канавка	Горизонт	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр 121*6	1				0.690
		Тр 121*10	2				0.460
		Тр 145*6	3				0.250
		Тр 145*10	4				0.285
		Тр 168*10	5				0.290
		Тр 377*10	6	1	2	4400	0.800
Всего профиля			7				2.10
Швеллеры	ВСтЗсп5	С15П	8				1.579
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С20П	9				1.320
Всего профиля			10				2.899
Трубы в.р. 24-12 Балки двутавровые	ВСт.Зсп5	Т35.Б3	11				0.4505
Всего профиля	ГОСТ 380-71*		12				0.4505
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-б-35	13		8		8.65
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-б-40	14				0.100
	Итого		15				
	ВСтЗсп5	-б-6	16				0.550
	ГОСТ 380-71*	-б-8	17				0.040
		-б-10	18				0.459
		-б-20	19				0.155
	Итого		20				0.115
	ВСтЗсп2	-б-4	21				1.215
	ГОСТ 380-71*		21				0.045
	Итого		22				0.045
Всего профиля			23				
Сталь угловая неравнополная	ВСтЗсп5	Л63*6	24				0.165
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л75*6	25				0.303
Всего профиля			26				0.468

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнополная	ВСтЗсп5	Л100*63*6	27				0.083
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0.083
Сталь рифленая	ВСтЗсп2	Риф.ст.б-4	29				1.15
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			30				1.15
Сталь крученая	ВСтЗсп2	•ф14	31				0.250
ГОСТ 2530-71	ГОСТ 380-71*	•ф20	32				0.212
		•ф28	33				0.498
Всего профиля			34				1.250
Всего масса металла			35				
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		36				2.16
	ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				3.765
	ГОСТ 380-71 ВСтЗсп5		38				7.056
	ГОСТ 380-71 ВСтЗсп2		39				2.455

3603-7. Выпуск 2 №13 в.л.25

СБП.416								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	И по пер	Классификация	Кл. в. (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополочная	ВСт.3 сп.5	L 100×63×6	27				0,070
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Трубы	Ст. 20							Всего профиля			28				0,070
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 121×6	1				0,700	Сталь рифленая	ВСт.3 кл. 2	Риф. ст. δ=4	29				0,850
		Тр. 121×10	2				0,460	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
		Тр. 146×6	3				0,050	Всего профиля			30				0,850
		Тр. 146×10	4				0,085								
		Тр. 168×10	5				0,290	Сталь круглая	ВСт.3 кл. 2	φ 14	31				0,165
Всего профиля		Тр. 377×10	6	1	2	4400	0,800	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 20	32				0,140
			7				2,09			φ 28	33				0,580
Швеллеры	ВСт.3 сп.5	С16П	8				1,00	Всего профиля			34				0,885
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С20П	9				1,03	Всего масса металла			35				
Всего профиля			10				2,03	В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст.20		36				2,09
Балка двутавровая	ВСт.3 сп.5 ГОСТ 380-71*	Д35Б3	11				0,45		ГОСТ 19282-73 09Г2С		37				4,025
Всего профиля			12				0,45		ГОСТ 380-71 ВСт.3 кл. 5		38				3,985
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ=7,5	13		8		8,65		ГОСТ 380-71 ВСт.3 кл. 2		39				1,751
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ=40	14				0,100								
	Итого		15												
	ВСт.3 сп.5	-δ=6	16				0,450								
	ГОСТ 380-71*	-δ=8	17				0,040								
		-δ=10	18				0,472								
		-δ=20	19				0,400								
	Итого		20				0,155								
	ВСт.3 кл. 2	-δ=4	21				1,065								
	ГОСТ 380-71*						1,005								
Всего профиля	Итого		22				0,016								
			23												
Сталь угловая равнополочная	ВСт.3 сп.5	L 63×6	24				0,130								
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75×6	25				0,300								
Всего профиля			26				0,430								

1	172-80	11-80	3.603-7.2-КМ	Лист
3.603-7. Выпуск 2 №13 в.л.25				3.9

3.603-7. Выпуск 2 №13 в.л.25 18-70



3.603-7 Выпуск 2 N 15 в л 25

СБП-418

Вид профиля и ГОСТ	Материал металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пар	Ушилки черная	Корроз. (шт)	Фланец (мм)	Общая масса (г)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	Тр 121*6	1				0,741
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 145*12	2				0,475
		Тр 168*10	3				0,030
		D <sub>1</sub> * T <sub>1</sub>	4	1	4	L <sub>1</sub>	4 G <sub>1</sub>
		D <sub>2</sub> * T <sub>2</sub>	5	1	4	L <sub>2</sub>	4 G <sub>2</sub>
Всего профиля			6				
Швеллеры	ВСт.3сп.5	С 14П	7				0,050
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16П	8				1,28
		С 20П	9				1,30
Всего профиля			10				2,630
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	-δ = 7,5	11		8		8 G <sub>5</sub>
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	-δ = 40	12				0,040
	Итого		13				
	ВСт 3 сп 5	-δ = 6	14				0,585
	ГОСТ 380-71*	-δ = 6	15				0,146
		δ = 10	16				0,500
		δ = 12	17				0,061
	Итого		18				1,292
	ВСт 3 кл 2	-δ = 4	19				0,020
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		20				0,020
Всего профиля			21				
Сталь угловая равнопол.	ВСт.3сп.5	Л 53*6	22				0,266
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75*6	23				0,164
Всего профиля			24				0,430

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь угловая неравнопол.	ВСт.3сп.5	Л 100*63*6	25				0,095
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			26				0,095
Сталь рифленая	ВСт 3 кл 2	Риф ст. δ=4	27				0,95
ГОСТ 8568-71	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			28				0,95
Сталь круглая	ВСт 3 кл 2	• φ 14	29				1,08
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	• φ 20	30				3,032
	Итого	• φ 28	31				0,522
	Ст. 20	• φ 16	33				0,04
	ГОСТ 380-71*						
	Итого		34				0,04
Всего профиля			35				0,702
Всего масса металла			36				
В том числе по парам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		37				
	ГОСТ 19282-73-09Г2С		38				
	ГОСТ 380-71 ВСт.3сп.5		39				4,447
	ГОСТ 380-71 ВСт.3 кл 2		40				1,632

Иван Лист в документе Подпись Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист 3.11

3.603-7 Выпуск 2 № 16 ф. л. 25

СБП 419

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по прр	Примечание	Кол-во	Длина (шт)	Длина (м)	Общая масса (т)
Трубы	Ст. 20	Д x Т.	1	1	4	11	4000	461
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Д <sub>2</sub> x Т <sub>2</sub>	2	1	4	16		462
		Тр. 121 x 6	3					0.570
		Тр. 146 x 12	4					2.230
		Тр. 168 x 10	5					0.040
Всего профиля			5					
Швеллеры	ВСтЗсп5	С14П	7					0.046
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С16П	8					1.100
		С20П	9					1.250
Всего профиля			10					2.396
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	б=75	11		8			865
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	б=40	12					0.040
	Итого		13					
	ВСтЗсп5	б=6	14					0.580
	ГОСТ 380-71*	б=8	15					0.073
		б=10	16					0.480
		б=12	17					0.030
	Итого		18					1.163
	ВСтЗсп2	б=4	19					0.020
	ГОСТ 380-71*							
	Итого		20					0.020
Всего профиля			20					
Сталь угловая равнополочная	ВСтЗсп5	Л 63 x 6	21					0.174
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75 x 6	22					0.155
Всего профиля			23					0.329

1		2		3		4		5		6		7		8	
Сталь угловая равнополочная	ГОСТ 8510-72	ВСт.Зсп.5	ГОСТ 380-71*	Л 100 x 63 x 6	24										0.072
		Итого			25										0.072
Сталь круглая	ГОСТ 2590-71	Ст. 20	ГОСТ 1050-74	φ 16	25										0.020
		Итого			27										0.020
		ВСтЗсп2	ГОСТ 380-71*	φ 14	28										0.117
		Итого		φ 20	29										0.030
				φ 28	30										0.480
		Итого			31										0.627
Всего профиля					32										0.647
Сталь рифленая	ГОСТ 8560-77	ВСт.Зсп.2	ГОСТ 380-71*	Дир. ст. б-4	33										0.855
Всего профиля					34										0.855
Всего масса металла															35
В том числе по маркам		ГОСТ 1050-74	Ст. 20		36										
		ГОСТ 19282-73	09Г2С		37										
		ГОСТ 380-71*	ВСтЗсп5		38										3.96
		ГОСТ 380-71*	ВСтЗсп2		39										1.502

Изм лист и документ. Подпись Дата

3.603-7. 2-КМ

Лист  
3.12

3.603-7 Выпуск 2 № 16 ф. л. 25 18-79



3.603-7 Выпуск 2 N 17 в. л. 25

СБП 420								1	2	3	4	5	6	7	8	16
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пар.	Условная мерность	Кол-во (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)	Сталь угловая неравнополочн.	ВСт 3 сп 5	L 100 x 63 x 6	25					0,095
1	2	3	4	5	6	7	8	ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*							0,095
Трубы	Ст. 20	$\Delta_1 \times T_1$	1	1	4	$4000 L_1$	46,1	Всего профиля			26					0,095
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	$\Delta_2 \times T_2$	2	1	4	$L_2$	46,2	Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	$\phi 14$	27					0,100
		Тр. 121 x 6	3				0,570	ГОСТ 2590-71	ГОСТ 330-71*	$\phi 20$	28					0,032
		Тр. 146 x 2	4				0,250			$\phi 28$	29					0,501
		Тр. 168 x 10	5				0,030	Итого			20					0,633
Всего профиля			6					Ст. 20		$\phi 16$	31					0,020
								ГОСТ 1050-74								
Швеллеры	ВСт. 3 сп 5	С 14п	7				0,050	Итого			32					0,020
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 16п	8				1,100	Всего профиля			33					0,653
		С 20п	9				1,25	Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. ст. $\delta=4$	34					0,874
Всего профиля			10				2,40	ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*							
								Всего профиля			35					0,874
Сталь листовая горячекатанная	09Г2С	$\delta=7,5$	11		8		86,5	Всего масса металла:			36					
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19282-73	$\delta=40$	12				0,040	В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74, Ст. 20		37					
	Итого		13				0,040		ГОСТ 19282-73 09Г2С		38					
	ВСт. 3 сп 5	$\delta=6$	14				0,580		ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5		39					3,985
	ГОСТ 380-71*	$\delta=8$	15				0,073		ГОСТ 380-71* ВСт 3 кп 2		40					1,527
		$\delta=10$	16				0,480									
		$\delta=12$	17				0,030									
	Итого		18				1,163									
	ВСт. 3 кп 2	$\delta=4$	19				0,020									
	ГОСТ 380-71*															
Всего профиля			20				0,020									
			21													
Сталь угловая равнополочная	ВСт. 3 сп 5	L 63 x 6	22				0,172									
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	L 75 x 6	23				0,155									
Всего профиля			24				0,327									

Изд.	Лист	исполнитель	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

3.603-7. 2 - КМ

Лист  
3.13

18-792 3.603-7 Выпуск 2 N 17 в. л. 25



СБОРКА

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначен. и размер профиля	N по проф.	Прозвонка	Мерный	кар-бо (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8	
Трубы	Ст. 20	Тр. 121*6	1					0.150
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 146*12	2					0.230
Всего профиля			3					0.380
Швеллеры	ВСт3сп5	С160	4					0.180
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*							
Всего профиля			5					0.180
Сталь листовая горячекатанная	ВСт3сп5	б=6	6					0.030
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	б=8	7					0.080
		б=10	8					0.020
		б=12	9					0.030
Всего профиля			10					0.160
Сталь угловая равнополочная	ВСт3сп5	Л 63*6	11					0.100
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 75*6	12					0.010
Всего профиля			13					0.110
Сталь круглая	ВСт3кп2	φ 14	14					0.010
ГОСТ 2500-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	15					0.030
	Итого		16					0.040
	Ст 20	φ 15	17					0.020
	ГОСТ 1050-74							
	Итого		18					0.020
Всего профиля			19					0.060
Сталь рифленая	ВСт3кп2	Рифст. б/4	20					0.030
ГОСТ 8558-77	ГОСТ 380-71*							
Всего профиля			21					0.030

1	2	3	4	5	6	7	8
Всего масса металла			22				0.920
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		23				0.400
	ГОСТ 380-71* ВСт3сп5		24				0.450
	ГОСТ 380-71* ВСт3кп2		25				0.070

3.603-7. Выпуск 2 №19 в. л. 25

Введенно  
Долженко  
Зав. О.А.О.  
Инженер  
Г.И.И. пр. 08.02.2014 г.

3.603-6, 2-КМ

Мин. отп. Морозов  
Г.А.Хантер, Петронов  
Бригаду Чернышова  
Пробирки Чернышова  
Центральная

Техническая спецификация  
металла на сборочный  
единицы конструкций  
СБП021 ÷ СБП026.

Лист 4.1

Госстрой СССР  
Орден Трудового Красного  
Знамени  
ЦНИИпроектстальконструкция



СБП023

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	М по пор.	Количество	Кол-во (шт)	Длина (мм)	Общая масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20	φ57×5	1				0.162
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	φ89×6	2				0.020
		φ121×6	3	1	4	3300	0.225
Всего профиля							0.407
Швеллеры	ВСтЗсп5	С16П	5				1.360
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			6				1.360
Сталь угловая равнополочн.	ВСтЗсп5	Л50×5	7				0.050
ГОСТ 8503-72	ГОСТ 380-71*	Л63×6	8				0.550
		Л90×8	9				0.050
Всего профиля			10				0.650
Сталь угловая неравнополочн.	ВСтЗсп5	Л90×56×6	11				0.050
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*	Л100×63×6	12				0.060
		Л150×100×10	13				0.040
		Л180×110×12	14				0.233
Всего профиля			15				0.383
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗсп5	δ=6	16				0.190
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	17				0.040
		δ=9	17а				0.523
		δ=10	18				0.523
		δ=20	19				0.058
Всего профиля			20				0.611
Сталь рифленая	ВСтЗкл2	Рифст-б-4	21				0.695
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			22				0.695

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь крученая	ВСтЗкл2	φ14	23				
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ20	24				0.100
		φ28	25				0.020
Всего профиля			26				0.656
Всего масса металла							0.576
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74 Ст. 20		27				4.888
	ГОСТ 380-71* ВСтЗсп5		28				0.407
	ГОСТ 380-71* ВСтЗкл2		29				3.210
			30				1.271

З. 603-7 Выпуск 2 №21 в. л. 25

Изм. Лист 1/документ. Подпись, Дата

3.603-Б. 2-КМ

Лист 4.3



3.603-7. Выпуск 2 №23 В.А.25

СБП025

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N по пор.	Продольная масса (кг/м)	Поп. мо (мм)	Длина (мм)	Общая масса (т)													
								1	2	3	4	5	6	7	8					
Трубы	Ст. 20	Тр. 89×6	1				0.110													
ГОСТ 8732-70	ГОСТ 1050-74	Тр. 121×6	2	1	2	4400	0.150													
Всего профиля			3				0.260													0.380
Балки двутавровые	ВСтЗ сп 5	Г 16	4	1	1	6000	0.100													
ГОСТ 8239-72	ГОСТ 380-71*																			
Всего профиля			5				0.100													
Швеллеры	ВСтЗ сп 5	С 16П	6				0.400													
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*	С 20П	7				0.050													
Всего профиля			8				0.450													
Сталь листовая горячекатанная	ВСтЗ сп 5	δ=6	9				0.110													
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 380-71*	δ=8	10				0.050													
		δ=10	11				0.180													
		δ=20	12				0.020													
Всего профиля			13				0.360													
Сталь угловая равнополоч.	ВСтЗ сп 5	Л 63×6	14				0.010													
ГОСТ 8509-72	ГОСТ 380-71*	Л 90×8	15				0.100													
Всего профиля			16				0.110													
Сталь угловая неравнопл.	ВСт. 3 сп 5	Л 100×63×6	17				0.020													
ГОСТ 8510-72	ГОСТ 380-71*																			
Всего профиля			18				0.020													
Сталь круглая	ВСтЗ кп 2	φ 14	19				0.050													
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	20				0.162													
Всего профиля			21				0.212													

1	2	3	4	5	6	7	8
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. м-δ=4	22				0.380
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*						
Всего профиля			23				0.380
Всего масса металла				24			1.892
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст. 20			25			0.260
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 сп 5			26			1.04
	ГОСТ 380-71* ВСт 3 кп 2			27			0.592

Изм.	Лист	и	документа	Подпись	Дата	3.603-6.2-КМ	Лист 4.5

З.603-7 Выпуск 2 N24 в.л.25

СБП026								1	2	3	4	5	6	7	8
Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	№ по пор.	Разност мерного	Кор-60 (шт.)	Длина (мм)	Общая масса (т)								
1	2	3	4	5	6	7	8								
Трубы	Ст 20	Тр. 57 × 5	1				0,170								
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 89 × 6	2				0,040								
		Тр. 121 × 6	3	1	2	4800	0,180								
Всего профиля			4				0,390								
Швеллеры	ВСт 3 сп 5	С 16 П	5				0,620								
ГОСТ 8240-72	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			6				0,620								
Сталь листовая горячекатанная	ВСт 3 сп 5	δ = 6	7				0,162								
ГОСТ 15903-74	ГОСТ 380-71*	δ = 10	8				0,228								
Всего профиля			9				0,390								
Сталь угловая неравнополочная	ВСт 3 сп 5	Л 100 × 63 × 6	10				0,02								
ГОСТ 8510-70	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			11				0,02								
Сталь круглая	ВСт 3 кп 2	φ 14	12				0,045								
ГОСТ 2590-71	ГОСТ 380-71*	φ 28	13				0,190								
Всего профиля			14				0,235								
Сталь рифленая	ВСт 3 кп 2	Риф. ст δ = 4	15				0,730								
ГОСТ 8568-77	ГОСТ 380-71*														
Всего профиля			16				0,730								
Всего масса металла			17				2,385								
В том числе по маркам:	ГОСТ 1050-74, Ст 20		18				0,390								
	ГОСТ 380-71*, ВСт 3 сп 5		19				1,030								
	ГОСТ 380-71*, ВСт 3 кп 2		20				0,965								

Изм. Лист в документах. Подпись. Дата

З.603-Б. 2-КМ

Лист 4.6



3.603-Б ВЕРУСР 2 №25 Б.Р. 15

СБП 027

Вид профиля и ГОСТ	Марка металла и ГОСТ	Обозначение и размер профиля	N n/n	Протяженность (м)	Мат-во (шт.)	Длина (мм)	Объем масса (т)
1	2	3	4	5	6	7	8
Трубы	Ст. 20						
ГОСТ 8732-70*	ГОСТ 1050-74	Тр. 426x10	1		1	500	0.0515
		Тр. 377x6	2		1	8610	G <sub>1</sub>
Всего профилей			3				
Балки двутавровые	05-3Ст5	I 35 53	4		1	800	0.032
ТУ 14-2-24-72	ГОСТ 380-71*						
Всего профилей			5				0.032
Сталь толстолистовая	08Г2С						
ГОСТ 19903-74	ГОСТ 19882-73	δ = 60	6				0.317
		δ = 40	7				0.113
	Умозо:		8				0.430
	БСт.3 Ст5	δ = 20	9				0.127
	ГОСТ 380-71*	δ = 10	10				0.030
		δ = 6	11				0.005
	Умозо:		12				0.162
Всего профилей			13				0.592
Всего масса металла			14				
В том числе по маркам	ГОСТ 1050-74 Ст 20		15				
	ГОСТ 380-71* БСт.3 Ст5		16				0.194
	ГОСТ 19882-73 08Г2С		17				0.430

1 НОБ 1983-80  
 Умозо  
 М. 11-80

3.603-Б. 2-1117

Лист  
4.7