

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЗЛЫ И КОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25430-03

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1 - 100

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СТОЕЧНЫЕ ОПОРЫ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ДЛЯ
ОБЫЧНЫХ И СЕВЕРНЫХ УСЛОВИЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ИЗДЕЛИЙ
ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

ВЫПУСК 2

МОНОЛИТНЫЕ УЗЛЫ И КОНСТРУКЦИИ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ „СОЮЗДОРПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  В.А. БРАСЛАВСКИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА  В.А. РОДЮШКИН

УТВЕРЖДЕНЫ МИНТРАНССТРОЕМ СССР,
ПРОТОКОЛ ОТ 22.11.91 № АВ-189.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.92,
ПРИКАЗ СОЮЗДОРПРОЕКТА ОТ 14.11.91
№ 177 ПР

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-10	Техническое описание	5	3.503.I-100.2-15	Монолитные железобетонные фундаменты 4ФЕП 30.131-1; 4ФЕП 34.131-1; 4ФЕП 34.131-2; 4ФЕП 30.161-1; 4ФЕП 34.161-1; 4ФЕП 34.161-2	24
3.503.I-100.2-1	Схема расположения элементов фундаментов 2 ФС 35-8; 2ФС40-8; 2ФС 35-12	7	3.503.I-100.2-16	Узел I. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор	26
3.503.I-100.2-2	Схема расположения элементов фундаментов 3ФС 35-8; 3ФС 40-8; 3ФС 35-12	8	3.503.I-100.2-17	Узел 2. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор	27
3.503.I-100.2-3	Схема расположения элементов фундаментов 4ФС 35-8; 4ФС 40-8; 4ФС 35-12	9	3.503.I-100.2-18	Узел 3. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор и стойки	29
3.503.I-100.2-4	Монолитные железобетонные плиты свайных ростверков ПФС-4; ПФС-5	10	3.503.I-100.2-19	Узел 4. Сопряжение блоков ригеля промежуточных опор и стойки	31
3.503.I-100.2-5	Схема расположения элементов фундамента I ФС 35-9	11	3.503.I-100.2-20	Узел 5. Сопряжение стоек с ригелем	33
3.503.I-100.2-6	Схема расположения элементов фундаментов 2 ФС 35-5(7, 9); 2ФС 40-5	12	3.503.I-100.2-21	Узел 6. Омоноличивание стоек с фундаментом	35
3.503.I-100.2-7	Схема расположения элементов фундаментов 3ФС 35-5(7, 9); 3ФС 40-5	13	3.503.I-100.2-22	Узел 7. Сопряжение блоков ригеля крайних опор	36
3.503.I-100.2-8	Схема расположения элементов фундаментов 4 ФС 35-5(7,9); 4ФС 40-5	14	3.503.I-100.2-23	Узел 8. Сопряжение блоков ригеля крайних опор и стоек	38
3.503.I-100.2-9	Монолитная железобетонная плита свайного ростверка ПФС-1	15	3.503.I-100.2-24	Узел 9. Сопряжение шкафной стенки с ригелем	40
3.503.I-100.2-10	Монолитные железобетонные плиты свайных ростверков ПФС-2; ПФС-3	16	3.503.I-100.2-25	Узел 10. Сопряжение блоков шкафной стенки ки	41
3.503.I-100.2-11	Монолитные железобетонные фундаменты 4ФЕК 34.131-1(2); 4ФЕК 34.161-1(2); 3ФЕК 34.96-1(2); 3ФЕК 34.116-1(2); 2ФЕК 34.71-1(2)	17	3.503.I-100.2-26	Узел 11. Сопряжение ригеля и стойки одно-стоечной опоры.	42
3.503.I-100.2-12	Монолитный железобетонный фундамент IФЕП 40.60	19		Узел 12. Сопряжение стойки и фундамента одностоечной опоры.	42
3.503.I-100.2-13	Монолитные железобетонные фундаменты 2ФЕП 30.71-1; 2ФЕП 34.71-1; 2ФЕП 34.71-2	20			
3.503.I-100.2-14	Монолитные железобетонные фундаменты 3ФЕП 30.96-1; 3ФЕП 34.96-1; 3ФЕП 34.96-2; 3ФЕП 30.116-1; 3ФЕП 34.116-1; 3ФЕП 34.116-2	22			

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Колес</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
ГИП	РОДАЮШКИН	<i>Лео</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	<i>Лео</i>	11.10.91
ИНН. I К.	ПОНКРАТОВА	<i>Лео</i>	11.10.91
ИНН. II К.	АЛЕМИЛОВИЧ	<i>Лео</i>	11.10.91

3.503.1-100.2

СОДЕРЖАНИЕ

СТАВКА ЛИСТ ЛИСТОВ

P 1 3

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-27	Узлы монолитные ПБВ.Л.— ТАН(П); 2ПБВ.Л.— ТАН(П)	43	3.503.I-100.2-37	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	58
3.503.I-100.2-28	Узлы монолитные ДБ1...ДБ11	47	3.503.I-100.2-38	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	59
3.503.I-100.2-29	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Одинарные габариты.	50	3.503.I-100.2-39	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты.	60
3.503.I-100.2-30	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Двойные габариты.	51	3.503.I-100.2-40	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты.	61
3.503.I-100.2-31	Крайняя опора. Схема расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	52	3.503.I-100.2-41	Подферменник ПК-I ... ПК-12	62
3.503.I-100.2-32	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Одинарные габариты.	53	3.503.I-100.2-42	Подферменник ПК-13 ... ПК-27	63
3.503.I-100.2-33	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты.	54	3.503.I-100.2-43	Подферменник ПШ-I ... ПШ-12	65
3.503.I-100.2-34	Крайняя опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-81. Двойные габариты.	55	3.503.I-100.2-44	Подферменник ПШ-13... ПШ-27	66
3.503.I-100.2-35	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Одинарные габариты.	56	3.503.I-100.2-45	Сетка С-ТАН(П)-12; С-ТАН(П)-13; С-ТАН(П)-14; С-ТАН(П)-15; С-4; С-5	68
3.503.I-100.2-36	Промежуточная опора. Схемы расположения подферменников и опорных частей под разрезные и неразрезные пролетные строения серии 3.503.I-73. Двойные габариты.	57	3.503.I-100.2-46	Изделие закладное МН-ТАН(П)-6	68
			3.503.I-100.2-47	Сетка С-6; С-ТАН(П)-16... С-ТАН(П)-26	69
			3.503.I-100.2-48	Сетка С-10; С-8	70
			3.503.I-100.2-49	Сетка С-7; С-9	70
			3.503.I-100.2-50	Отогнутый стержень	71

3.503,1-100.2

ЛИСТ

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.I-100.2-51	Отогнутый стержень	72
3.503.I-100.2-52	Каркас пространственный КИ-ТА Ш(П)-63; КИ-ТАШ(П)-64; КИ-ТАШ(П)-65	72
3.503.I-100.2-53	Хомут	73
3.503.I-100.2-54	Сектор	74
3.503.I-100.2-55	Обечайка	74
3.503.I-100.2-56PC	Ведомость расхода стали на свайные фунда- менты	75
3.503.I-100.2-57PC	Ведомость расхода стали на фундаменты крайних опор на естественном основании	76
3.503.I-100.2-58PC	Ведомость расхода стали на фундаменты промежуточных опор на естественном осно- вании	77
3.503.I-100.2-59BM	Ведомость расхода материалов на фундамен- ты	79

3.503.1-100.2

ЛИСТ

3

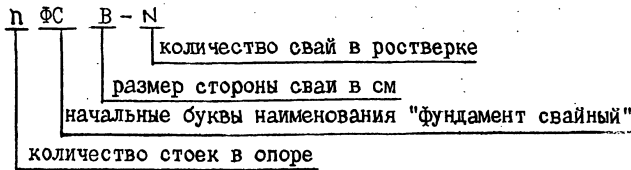
I. Общая часть

В выпуске 2 содержатся рабочие чертежи монолитных свайных фундаментов, фундаментов на естественном основании, узлов сопряжения элементов опор и подферменников.

Марки фундаментов и узлов даны в спецификациях к схемам расположения элементов опоры в выпуске I настоящей серии. Указания по подбору марок фундаментов, узлов и подферменников содержатся в выпуске 0 настоящей серии.

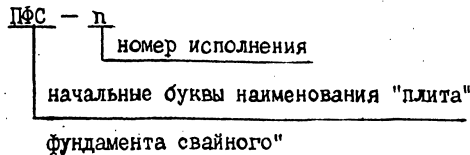
2. Обозначение фундаментов, их элементов и подферменников

Маркировка свайных фундаментов.



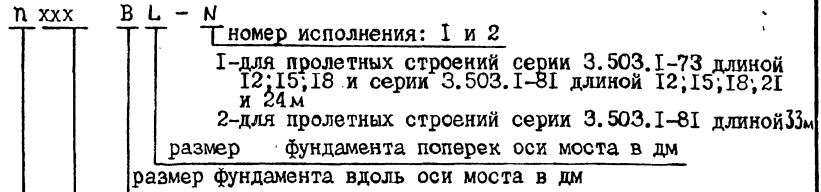
Пример: 3ФС35-8 - свайный фундамент состоящий из трех ростверков с восемью сваями в каждом сечении 35х35см.

Маркировка плит свайных ростверков



Пример: ПФС-3 - плита свайного фундамента, исполнение 3

Маркировка фундаментов на естественном основании



буквенное обозначение фундаментов:

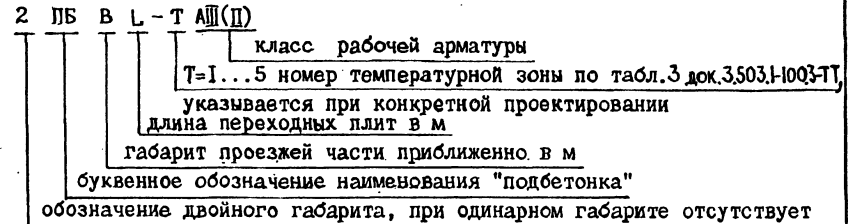
ФЕК - "фундамент на естественном основании крайних опор"

ФЕП - "фундамент на естественном основании промежуточных опор"

количество стоек в опоре

Пример: 4ФЕК 34.131-I - фундамент на естественном основании четырехстоечной крайне опоры с размерами фундамента 34 вдоль оси моста, 131дм поперек оси моста, исполнение I: под ребристые пролетные строения длиной 12...24м

Маркировка подбетонки для переходных плит



Пример: ЛБ6.4-ТАIII подбетонка для переходных плит длиной 4м, габарита Г-65, рабочая арматура класса А-III

И. КОНТР.	Прохоров	<i>М.И.</i>	11.10.91	3.503.I-100.2 - Т0			
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>В.И.</i>	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>М.И.</i>	11.10.91	Техническое описание	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	Родюшкин	<i>В.И.</i>	11.10.91		Р	I	2
НАЧ. ПР. ГР	Егоров	<i>В.И.</i>	11.10.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ. Т.К.	Понкратова	<i>Л.И.</i>	11.10.91				
ИНЖ. И.К.	Демидович	<i>О.И.</i>	11.10.91				

Маркировка подферменников

XX - n
 номер исполнения
 буквенное обозначение подферменников:

"ПК" - подферменник крайней опоры,
 "ПП" - подферменник промежуточной опоры

Пример: ПП-10 - подферменник промежуточной опоры, исполнение 10

3. Технические требования

При изготовлении монолитных конструкций и узлов следует выполнять требования СНиП III-43-75 с учетом изменений и дополнений № I Госстроя СССР от ЗI.I2.80г., № 2 и № 219 от ЗI.I2.87, №318, СНиП 2.05.03-84, СНиП 3.01.03-84, СНиП 3.02.01-87, СНиП 3.04.03-85 и общие указания по производству работ выпуска 0 настоящей серии.

Класс бетона по прочности на сжатие для монолитных конструкций и узлов:

Элементы опоры	Класс бетона	
	средняя температура наружного воздуха наиболее холодной пятидневки	
	минус 40°C и выше	ниже минус 40°C
Добетонировка шкафной стенки, подбетонка для переходных плит	B25	B30
Узлы омоноличивания блоков шкафной стенки между собой и с ригелем		
Узлы омоноличивания блоков ригеля между собой и со стойкой	B27,5	
Фундаменты и узлы омоноличивания со стойкой	B25	B25
Подферменники	B27,5	B30

Остальные требования по изготовлению монолитных конструкций и узлов подобны требованиям к изготовлению сборных железобетонных изделий и изложены в док. 3.503.I-100.3-ТТ.

Технические требования к отдельным конструктивным частям опор приведены на соответствующих рабочих чертежах.

3.503.I-100.2-Т0

ЛИСТ

2

25430-03 7

ФОРМАТ А3

Рис.1 3-3

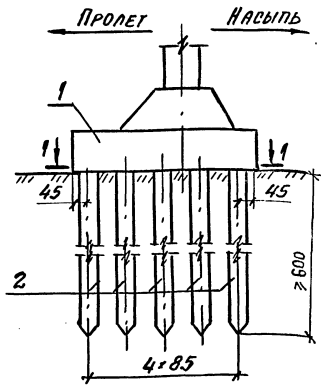


Рис.2

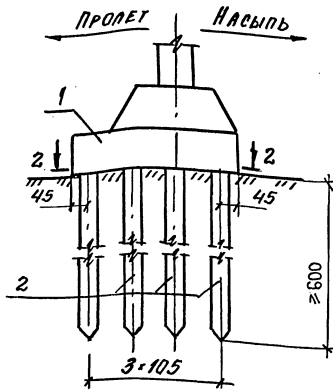
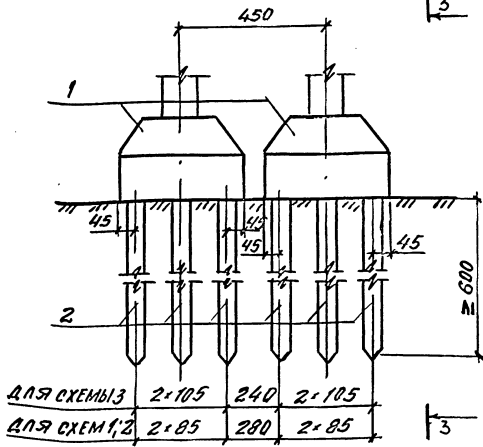
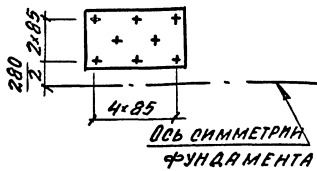


Рис.3

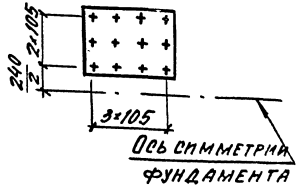


План свай

1-1



2-2

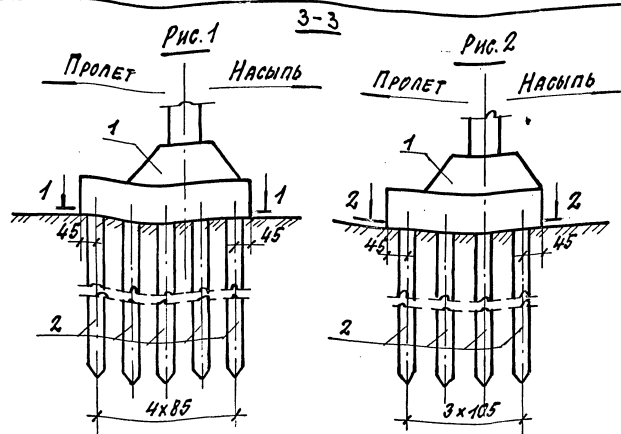


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ			ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТВЕРКА				3.503.1-100.2-4
	ПФР-5	2	2		
	ПФР-4			2	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ				3.500.1-1
	СМЛ 35-ТП	16	24		
	СМЛ 40-ТП		16		

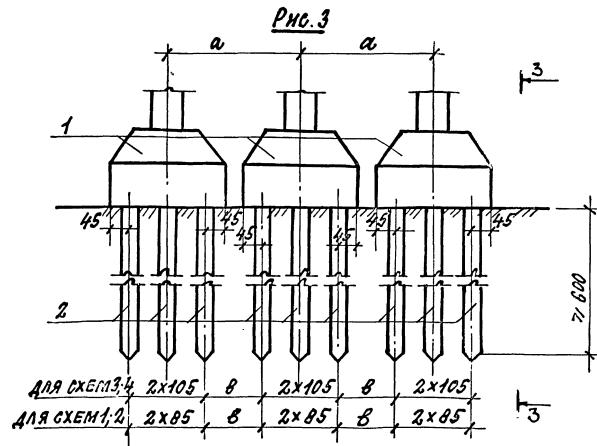
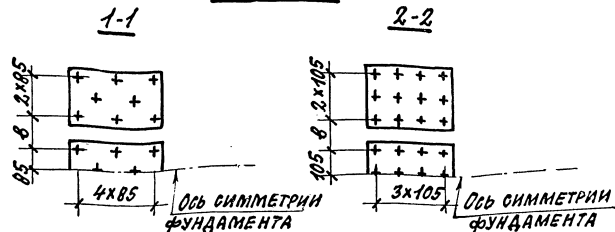
НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.
1	2ФР 35-8	1; 3
2	2ФР 40-8	
3	2ФР 35-12	2; 3

- ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-ТО.
- РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ				11.09.91	3.503.1-100.2-1			
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ				11.09.91				
ОЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				11.09.91	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ 2ФР35-8; 2ФР40-8; 2ФР35-12			
ГМП. РОДЮШКИН				11.09.91				
НАЧ. ОРГА. ЕГОРОВ				11.09.91	СООЗДОРПРОЕКТ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛЮТОВ
МНИ. ГИ. ПОНКРАТОВА				11.09.91				
МНИ. ЦК. МОСИН				11.09.91				



ПЛАН СВАЙ

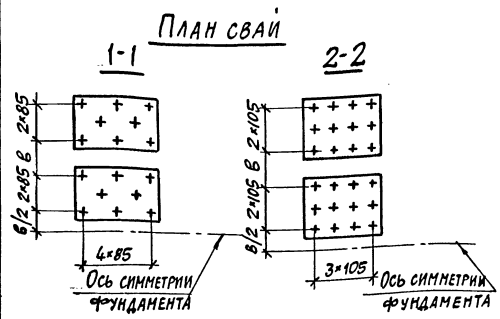
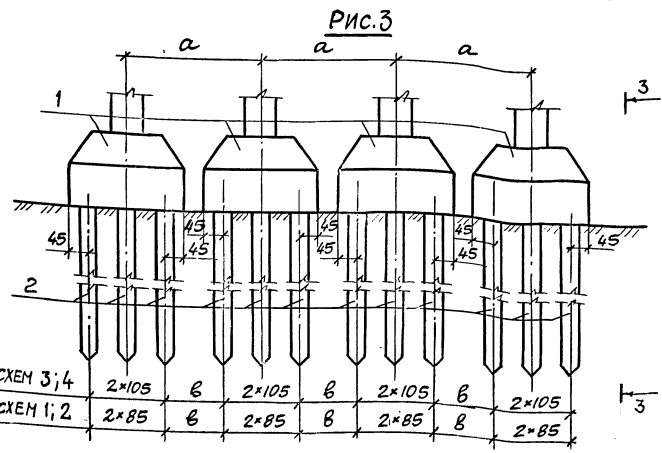
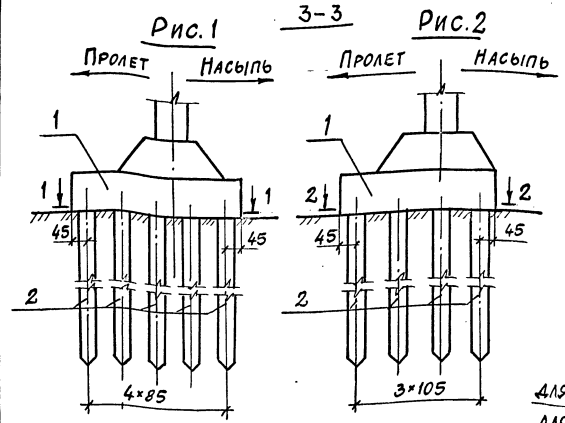


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ
		1	2	3	4	
1	Монолитная плита ростверка					3.503.1-100.2-4
	ПФС-5	3	3			
	ПФС-4			3	3	
2	Железобетонные сваи					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тп	24	24	36	36	
	СМЛ 40-Тп					

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			А	В
1	3ФС35-8;	1,3	350	180
2	3ФС40-8		450	280
3		2,3	350	140
4	3ФС35-12		450	240

А. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И. И.	И. И. 91	3.503.1-100.2-2	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	СТАНЦИЯ ЛИСТ	ЛН030В
И. И. О. А.	ПОСТОВИИ	И. И.	И. И. 91				
Г. Л. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И. И.	И. И. 91				
Г. И. П.	ВОДЮШКИН	И. И.	И. И. 91				
И. И. П. Г. А.	ЕГОРОВ	И. И.	И. И. 91	3ФС35-8; 3ФС40-8; 3ФС35-12	Р	1	
И. И. И. К.	ПОНКРАТОВ	И. И.	И. И. 91				
И. И. И. К.	МОСИН	И. И.	И. И. 91				
ГОУЗ АР ПРДКЕТ							



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА СХЕМУ				ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТВЕРКА					3.503.1-100.2-4
	ПФС-5	4	4			
	ПФС-4			4	4	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тн	32	32	48	48	
	СМЛ 40-Тн					

НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			а	б
1	4ФС 35-8;	1; 3	350	180
2	4ФС 40-8		450	280
3	4ФС 35-12	2; 3	350	140
4			450	240

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТД.
 2. РАЗМЕРЫ В СМ.

Н. КОНТР. ПРОХОРОВ		11.10.91	3.503.1-100.2-3	СТАДИЯ Р	ЛИСТ Т	СОЮЗДРПРОЕКТ
НАЧ. ОЛД. ПОСТОВОЙ		11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		11.10.91				
ГИП. РОДОШКИН		11.10.91				
НАЧ. ПР. ГР. ЕГОРОВ		11.10.91				
И. И. И. К. ПОЛКРАТОВА		11.10.91	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ			
И. И. И. К. ПОСИН		11.10.91	4ФС 35-8; 4ФС 40-8; 4ФС 35-12			

КОПИРОВАЛ: № 25430-03 10 ФОРМАТ А3

Рис.1

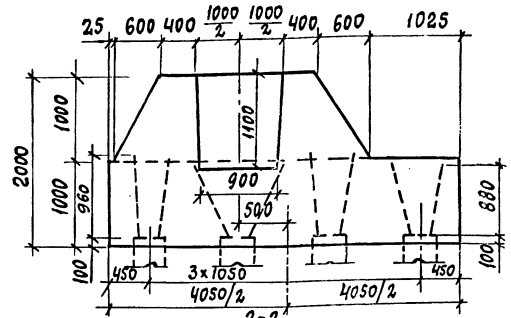


Рис.2

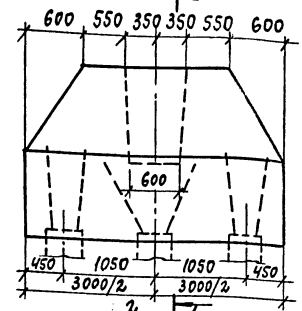


Рис.3

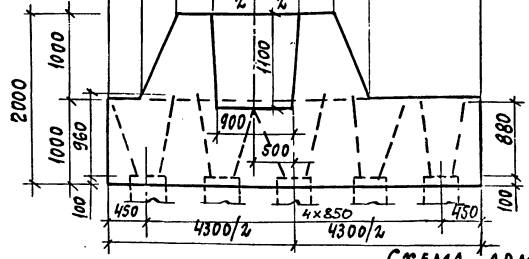


Рис.4

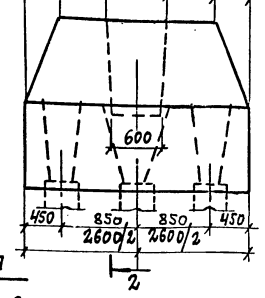


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

Рис.5

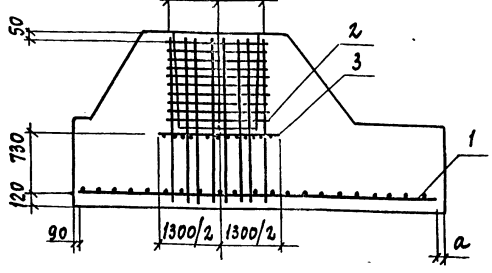
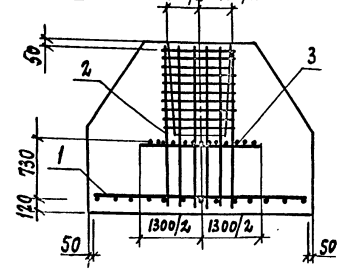


Рис.6



НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА ПЛИТЫ РОСТВЕРЖКА	Рис.	РАЗМЕР а, мм
1	ПФС-4	1; 2; 5; 6	60
2	ПФС-5	3; 4; 5; 6	110

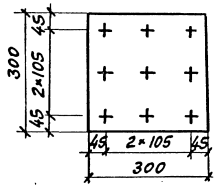
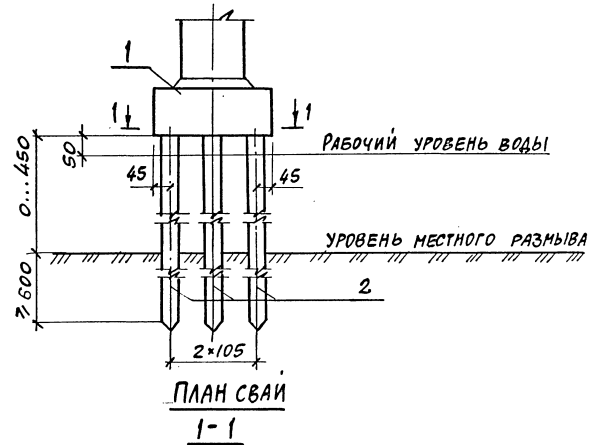
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСП.		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
1	СЕТКА С-ТАШ(П)-14	1		3.503.1-100.2-45
	С-ТАШ(П)-15		1	
2	КАРКАС КП-ТАШ(Ш)-65	1	1	3.503.1-100.2-52
3	СЕТКА С-4	1	1	3.503.1-100.2-45
	БЕТОН,	М ³	17,4	15,4

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

И.КОНТР. ПРОХОРОВ	И.10.91	3.503.1-100.2-4	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ СВАЙНЫХ РОСТВЕРЖКОВ.	СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОТД. ПОСТОВОЙ	И.10.91			Р		1
ГЛ.СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.10.91			СОНЗДОРПРОЕКТ		
ГИП РОДОШКИН	И.10.91					
НАЧ.ПР.ГР. ЕГОРОВ	И.10.91					
ИНЖ.Л.К. ЛАНКРАТОВА	И.10.91	ПФС-4; ПФС-5				
ИНЖ.Л.К. МОСЧН	И.10.91					

КОПИРОВАЛ: К- 25430-03 11

ФОРМАТ А3

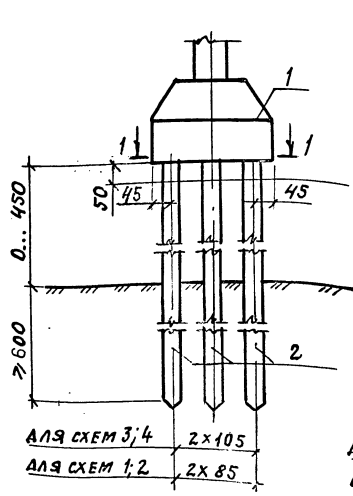


РАЗМЕРЫ - В СМ.

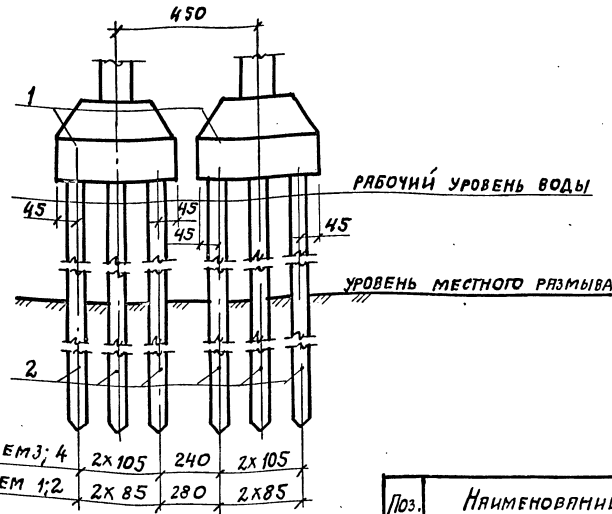
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	Монолитная плита ростверка ПФС-1	1	3.503.1-100.2-9
2	ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ СВАИ СМБ 35-П	9	3.500.1-1

Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-5				
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТА		Р	1	1
НАЧ.ПР.СР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	ПФС-35-9		СОНЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ.Т.К.	ПОПКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ.Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

КОПИРОВАЛ: № 25430-03 12 ФОРМАТ А4



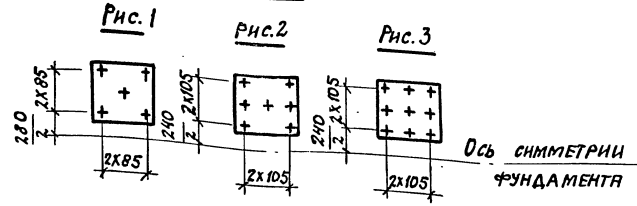
ДЛЯ СХЕМ 3,4 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1,2 2x85



ДЛЯ СХЕМ 3,4 2x105 240 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1,2 2x85 280 2x85

ПЛАН СВАЙ

1-1

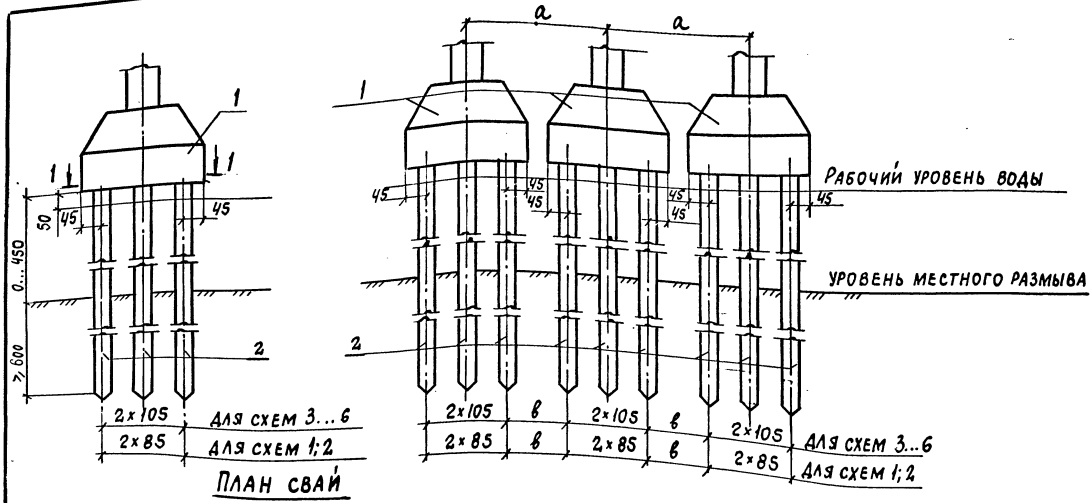


Номер СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.
1	2ФС 35-5	
2	2ФС 40-5	1
3	2ФС 35-7	2
4	2ФС 35-9	3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
1	Монолитная плита ростверка					3.503.1-100.2-10
	ПФС-2	2	2			
	ПФС-3			2	2	
2	Железобетонные сваи					3.500.1-1
	СМЛ 35-Тл	10	14	18		
	СМЛ 40-Тл		10			

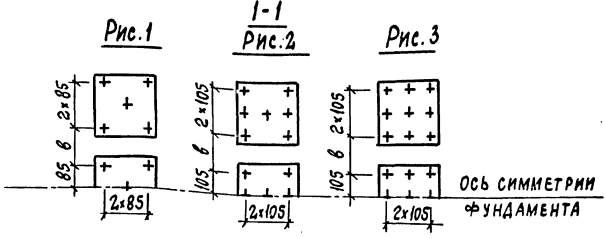
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-10.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

№ КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-6	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91			Р	1	
П. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91	2ФС 35-5(7,9); 2ФС 40-5	СООБЩЕНИЕ			
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91					
ИВЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91					
ИНЖ. П. Е.	ПОПРАТОВА	11.10.91					
ИНЖ. В. К.	МОСИН	11.10.91					



НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ.	
			а	в
1	3ФС35-5; 3ФС40-5	1	350	180
2			450	280
3	3ФС35-7	2	350	140
4			450	240
5	3ФС35-9	3	350	140
6			450	240

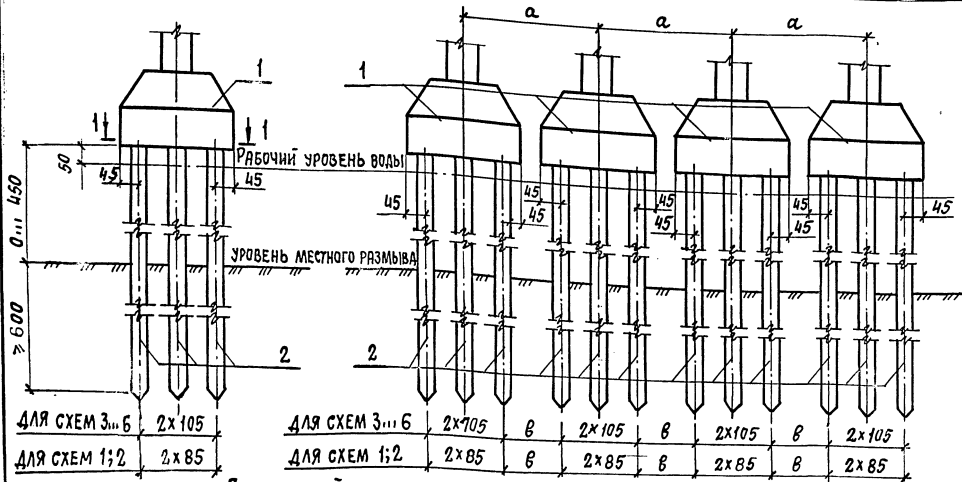
ПЛАН СВАЙ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТВЕРКА							3.503.1-100.2-10
	ПФС-2	3	3					
	ПФС-3			3	3	3	3	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ							3.500.1-1
	СМЛ 35 - ТЛ	15	15	21	21	27	27	
	СМЛ 40 - ТЛ							

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТQ
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-7	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
Инж. Т.с.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3ФС35-5(7,9); 3ФС40-5	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
Инж. Ш.с.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

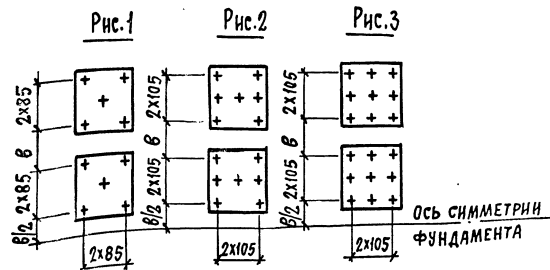


НОМЕР СХЕМЫ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			а	б
1	4ФС 35-5;	1	350	180
2	4ФС 40-5		450	280
3	4ФС 35-7	2	350	140
4			450	240
5	4ФС 35-9	3	350	140
6			450	240

ДЛЯ СХЕМ 3...6 2x105 ДЛЯ СХЕМ 3...6 2x105 в 2x105 в 2x105 в 2x105 в 2x105
 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85 ДЛЯ СХЕМ 1;2 2x85 в 2x85 в 2x85 в 2x85 в 2x85

ПЛАН СВАЙ

1-1



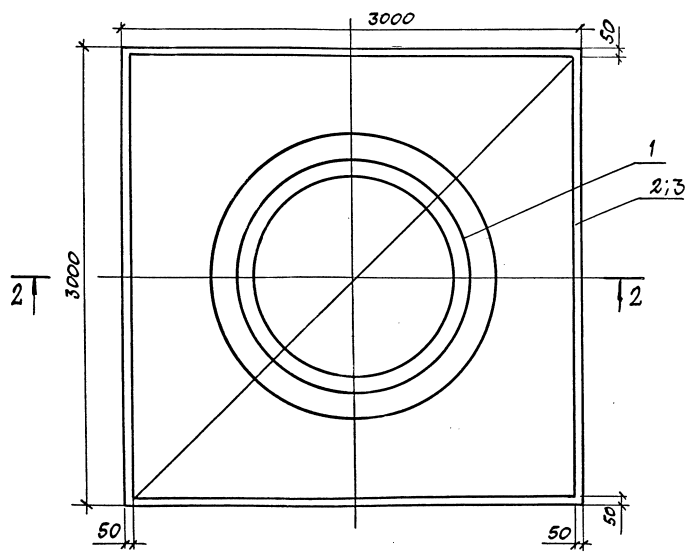
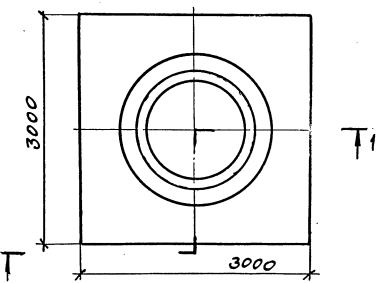
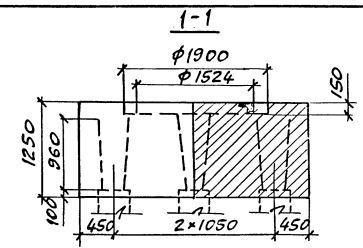
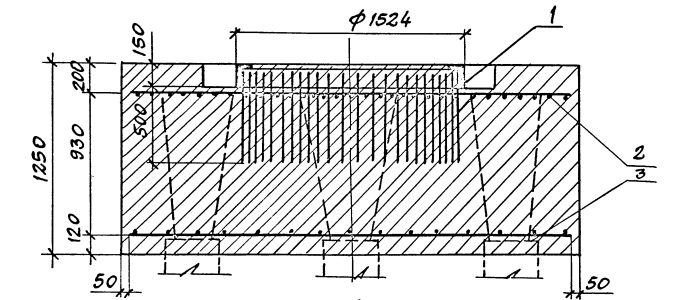
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	МОНОЛИТНАЯ ПЛИТА РОСТЕРКА							3.503.1-100.2-10
	ФС-2	4	4					
	ФС-3			4	4	4	4	
2	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СВАИ							3.500.1-1
	СМЛ 35-Тп	20	20	28	28	36	36	
	СМЛ 40-Тп							

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.
2. РАЗМЕРЫ В СМ.

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91	3.503.1-100.2-8	СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ФУНДАМЕНТОВ 4ФС 35-5(7;9); 4ФС 40-5	СТАНДА	Лист	Листов
ИВЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.10.91			Р		1
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Г.И.П.	РОДУШКИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91					
ИВЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91					
ИНЖ.Л.К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	И.10.91					
ИНЖ.Ш.К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

2-2



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МН-ТА III (II) -6	1	3.503.1-100.2-46
2	СЕТКА С-5	1	3.503.1-100.2-45
3	СЕТКА С-ТА III (II) -12	1	
БЕТОН, м ³		10,8	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-70

3.503.1-100.2-9			
И.КОНТР	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ГИП	РАДУШКИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91
НАЧ.ПРГР	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ.-К.	ПОНКРАТОВ	<i>[Signature]</i>	И.10.91
ИНЖ.-Д	МОСИН	<i>[Signature]</i>	И.10.91
Монолитная железобетонная плита свайного ростверка ПЧС-1			СТАДИЯ Р
			ЛИСТ 1
			ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Рис.1 2-2

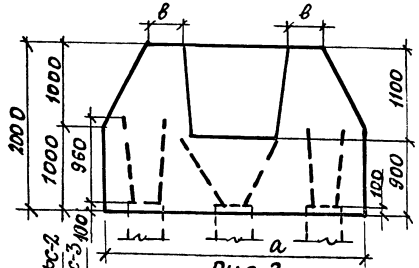


Рис.2 1-1

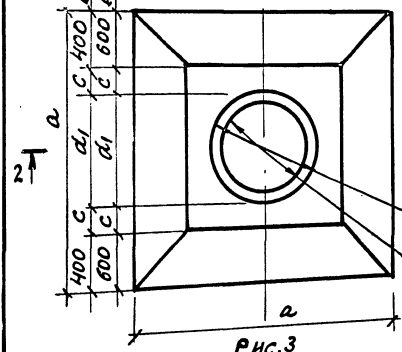


Рис.3 1-1

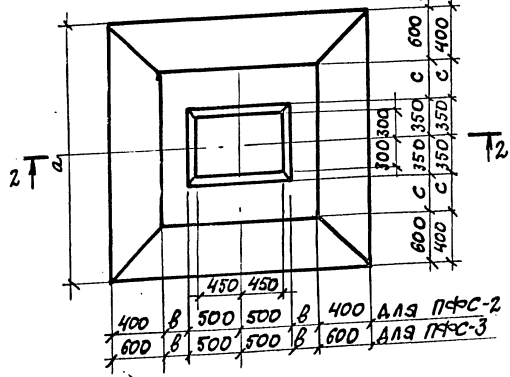
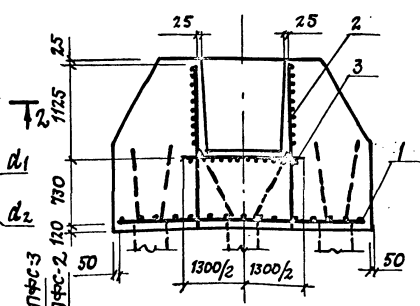


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ
Рис.4



НОМЕР ИСПОЛНЕНИЯ	МАРКА ПЛЫТЫ РОСТВЕРКА	Рис.	РАЗМЕРЫ мм.				
			a	a ₁	a ₂	b	c
1	ПФС-3	1; 2; 4	3000	1000	900	400	400
2		1; 2; 4	3000	800	700	500	500
3		1; 3; 4	3000	—	—	400	550
4	ПФС-2	1; 2; 4	2600	1000	900	400	400
5		1; 2; 4	2600	800	700	500	500
6		1; 3; 4	2600	—	—	400	550

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ						ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 12	1	1	1				3.503.1-100.2-45
	СЕТКА С-ТА III (III) - 13				1	1	1	
	КАРКАС КП-ТА III (II) - 63	1			1			
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 64			1		1		3.503.1-100.2-52
	КАРКАС КП-ТА III (III) - 65			1			1	
	КАРКАС КП-ТА III (IV) - 65				1			
3	СЕТКА С-4	1	1	1	1	1	1	3.503.1-100.2-45
	БЕТОН, м ³	14,1	14,4	14,2	10,9	11,2	11,0	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-70

Н. КОНТ. ПРОХОРОВ	И. Ю. 91	3.503.1-100.2-10	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛЫТЫ СВАЙНЫХ РОСТВЕРКОВ	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ	И. Ю. 91			Р	1	1
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И. Ю. 91					
ГИП. РОДУШКИН	И. Ю. 91					
НАЧ. ПР. ГР. ЕГОРОВ	И. Ю. 91					
ИНЖ. Т. ПОНКРАТОВА	И. Ю. 91	СОЗДАПРОЕКТ				
ИНЖ. Л. МОСИН	И. Ю. 91	КОПИРОВАЛ: № 25430-03 17 ФОРМАТ А3				

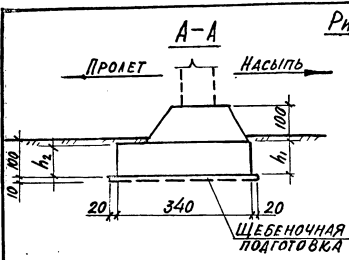


Рис. 1

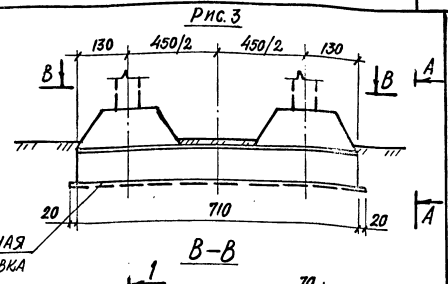
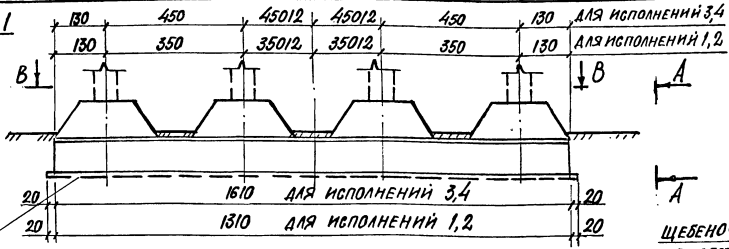


Рис. 3

1-1 (ПОВЕРХУ)

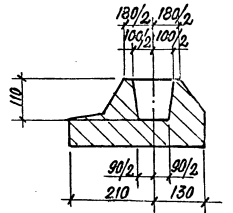
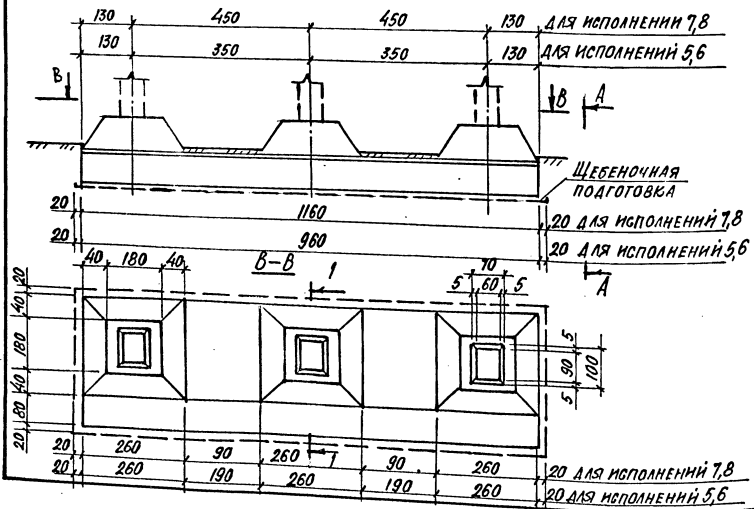


Рис. 2



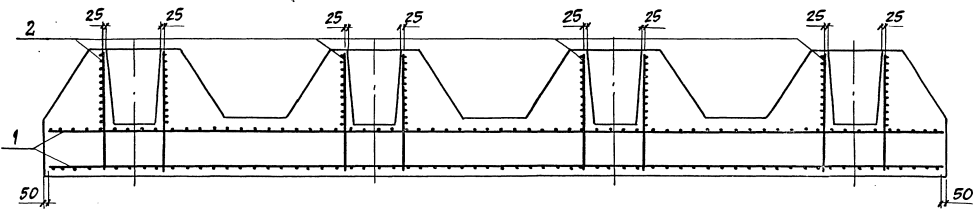
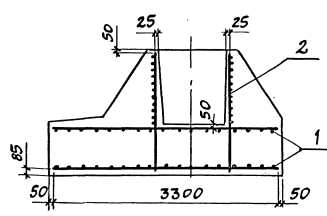
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-10
2. РАЗМЕРЫ - В СМ.

ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ	
			h ₁	h ₂
1	4ФЕК 34.131-1	1	85	80
2	4ФЕК 34.131-2		95	90
3	4ФЕК 34.161-1		85	80
4	4ФЕК 34.161-2		95	90
5	3ФЕК 34.96-1	2	85	80
6	3ФЕК 34.96-2		95	90
7	3ФЕК 34.116-1		85	80
8	3ФЕК 34.116-2	3	95	90
9	2ФЕК 34.71-1		85	80
10	2ФЕК 34.71-2		95	90

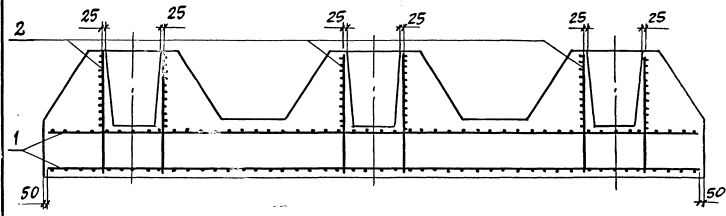
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91	МОНОЛИТНЫЕ МЕЛЗЕБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ 4ФЕК 34.131-1(2); 4ФЕК 34.161-1(2); 3ФЕК 34.96-1(2); 3ФЕК 34.116-1(2); 2ФЕК 34.71-1(2).	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИИ	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91		СООБЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
НАЧ. П.Р.	ЕГОРОВ	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ЛИНН. Т.С.	ПОНКОРОВА	<i>Л.С.</i>	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К.	МОСИН	<i>Л.С.</i>	11.10.91				

3.503.1-100.2-11

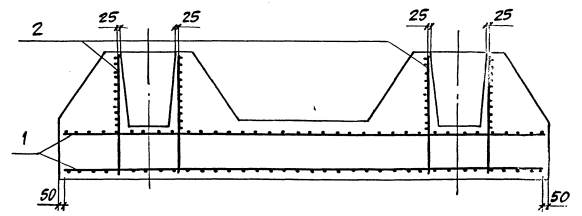
ИСПОЛНЕНИЯ 1...4



ИСПОЛНЕНИЯ 5...8



ИСПОЛНЕНИЯ 9;10



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ										ОБЪЯЗНАНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10		
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 17	2	2										3.503.1-100.2-47
	С-ТА III (II) - 19			2	2								
	С-ТА III (II) - 21					2	2						
	С-ТА III (II) - 23							2	2				
	С-ТА III (II) - 25									2	2		
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 65	4	4	4	4	3	3	3	3	2	2		3.503.1-100.2-52
	БЕТОН	М ³	51,6	56,1	60,2	65,8	38,1	41,4	43,8	47,8	27,4	29,8	
	ЩЕБЕНЬ	М ³	5,1	5,1	6,3	6,3	3,8	3,8	4,6	4,6	2,9	2,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.
3.503.1-100.2-ТО

3.503.1-100.2-11

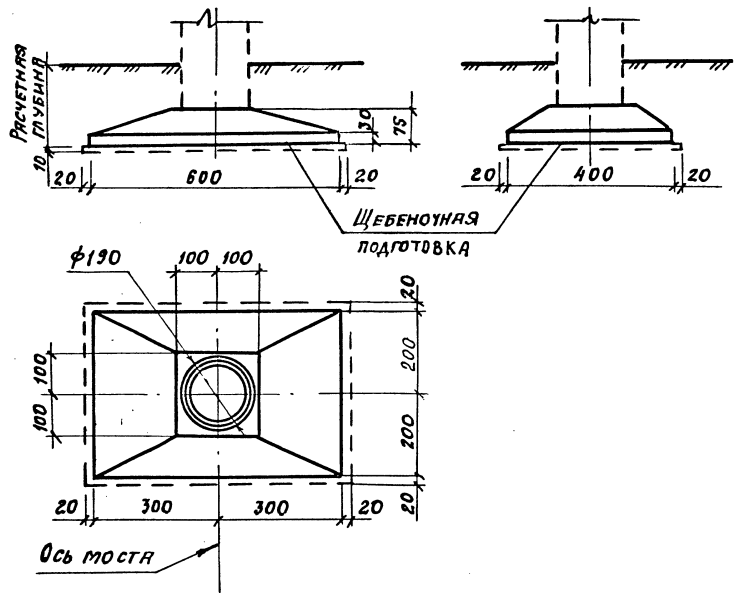
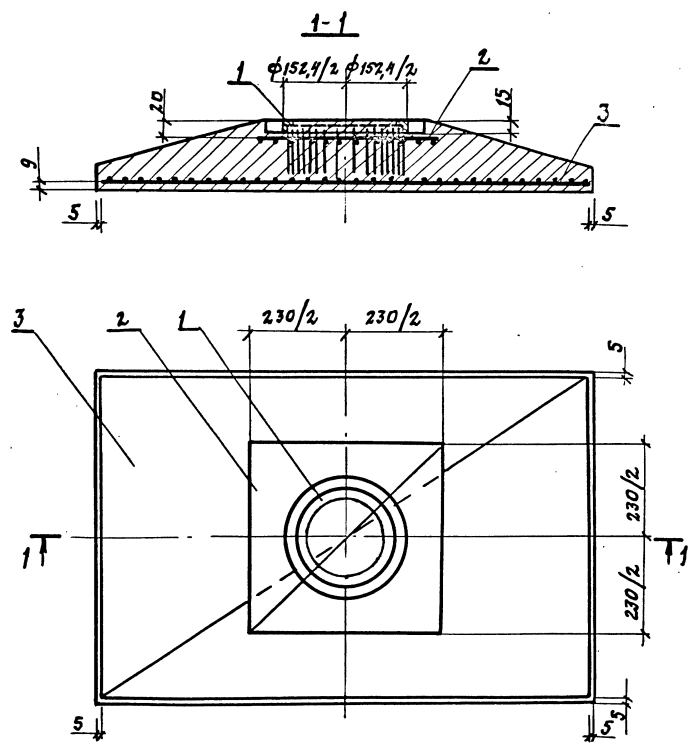


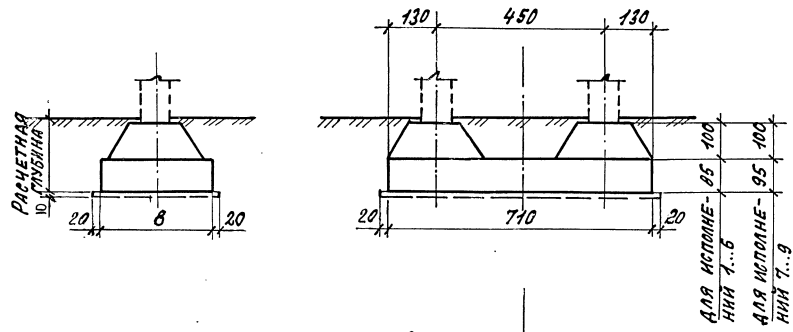
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
1	МН-ТА III (II) - 6	1	3.503.1-100.2-46
2	СЕТЬ С-6	1	3.503.1-100.2-47
3	СЕТЬ С-ТА III (II) - 26	1	3.503.1-100.2-47
	БЕТОН,	м ³	12,7
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	2,8

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3503.1-100.2-ТО
 2. РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ И.Ч. ОТД. ПОСТОВОЙ И. СПЕЦ. ПРОХОРОВ И.П. РОДИОНОВ И.Ч. П.Р. ЕГОРОВ И.Ч. Г.К. Понкратава И.Ч. И.Д. МОСИН				3.503.1-100.2-12 Монолитный железобетонный ФУНДАМЕНТ 1ФЕП 40. 60		СТАНД. Р	ЛИСТ 7	ЛИСТОВ 7
				СОЮЗДОРПРОЕКТ				



ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	РИС.	РАЗМЕРЫ, СМ.			
			d ₁	d ₂	a	b
1			70	80	20	300
2	2ФЕП30.71-1	1	90	100		
3		2	—	—		
4			70	80	40	340
5	2ФЕП34.71-1	1	90	100		
6		2	—	—		
7			70	80	40	340
8	2ФЕП34.71-2	1	90	100		
9		2	—	—		

1-1 (ПОВЕРНУТО)

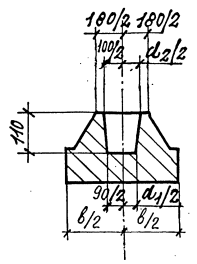
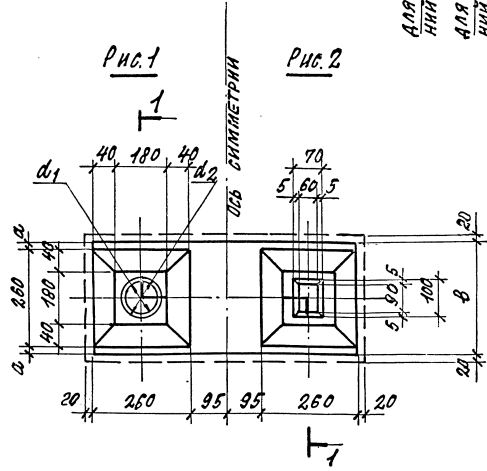


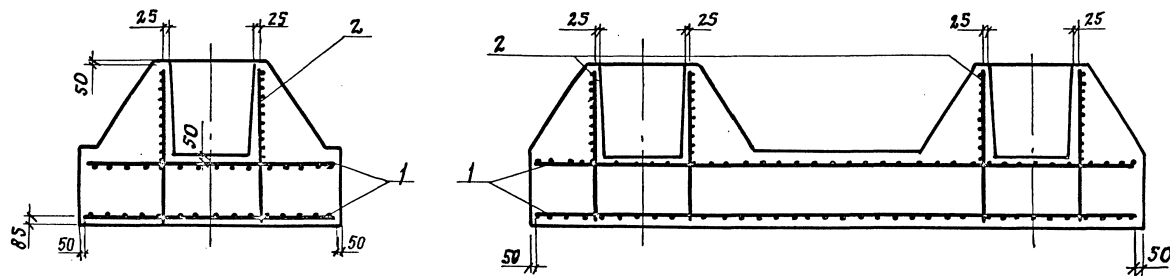
Рис. 1 Рис. 2



РАЗМЕРЫ - В СМ.

И. КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3. 503.1-100.2-13 МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ 2ФЕП30.71-1; 2ФЕП34.71-1; 2ФЕП34.71-2	Листов	2
НАЧ. ОТД.	Постаров	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
СП. СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		СОНЗАДОРПРОЕКТ	
РИС.	ВОЛЫШВИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ. ПРЯТ.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИЖ. ПИ	Демидович	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИЖ. ТИЗ.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

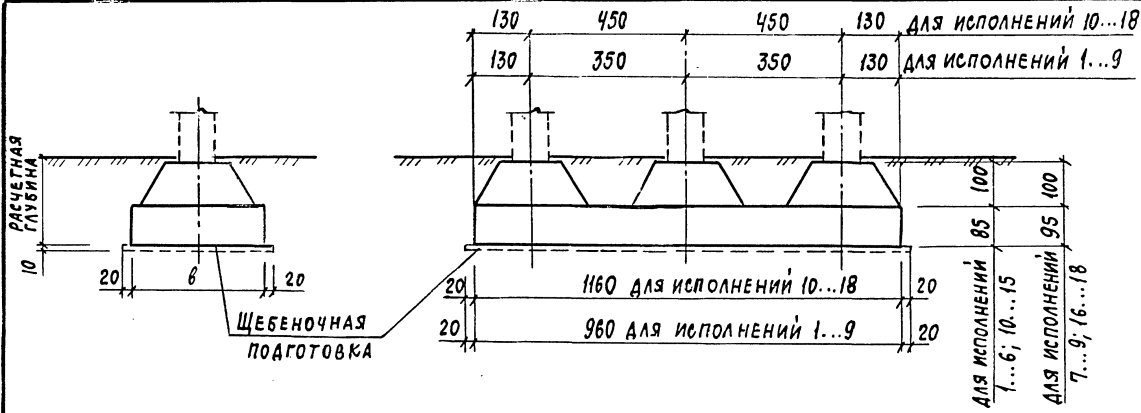


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 24	2	2	2							3.503.1-100.2-47
	С-ТА III (II) - 25				2	2	2	2	2	2	
2	КАРКАС КП-ТА III (II) - 63		2			2			2		3.503.1-100.2-52
	КП-ТА III (II) - 64	2			2			2			
	КП-ТА III (II) - 65			2			2			2	
	БЕТОН,	м ³	26,9	26,3	26,5	29,3	28,7	28,9	31,7	31,2	31,4
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	2,6	2,6	2,6	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9	2,9

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-ТО.

3.503.1-100.2-13

Лист
2



1-1 (ПОВЕРНУТО)

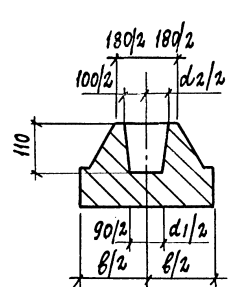
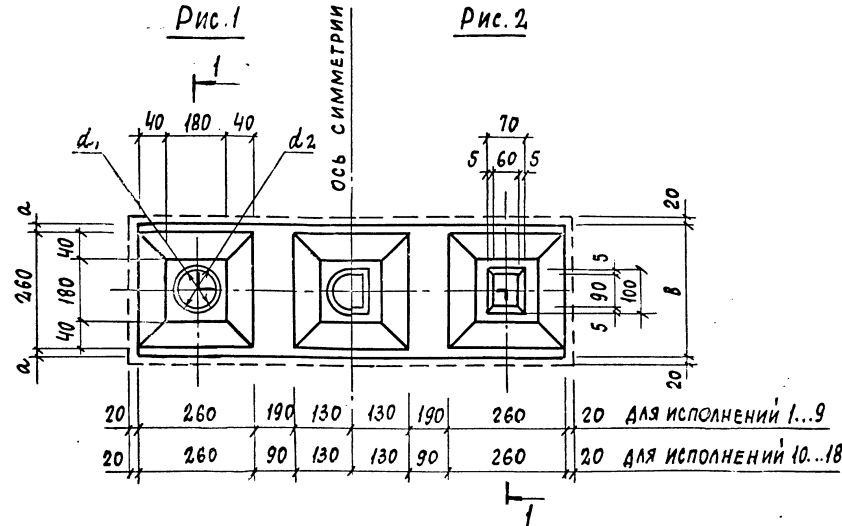


Рис. 1

Рис. 2



Исполнение	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, СМ			
			d1	d2	a	b
1	ЗФЕП30.96-1	1	70	80	20	300
2		90	100			
3	ЗФЕП34.96-1	2	—	—	40	340
4		1	70	80		
5	ЗФЕП34.96-2	1	90	100	40	340
6		2	—	—		
7	ЗФЕП30.116-1	1	70	80	20	300
8		1	90	100		
9	ЗФЕП34.116-1	2	—	—	40	340
10		1	70	80		
11	ЗФЕП34.116-2	1	90	100	40	340
12		2	—	—		
13	ЗФЕП30.116-1	1	70	80	20	300
14		1	90	100		
15	ЗФЕП34.116-2	2	—	—	40	340
16		1	70	80		
17	ЗФЕП34.116-2	1	90	100	40	340
18		2	—	—		

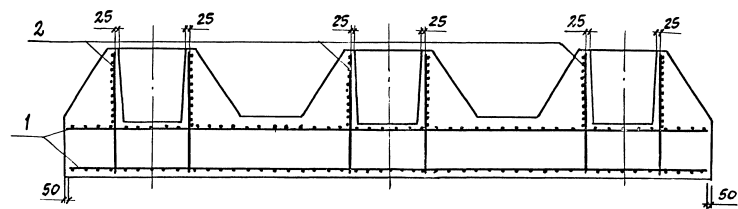
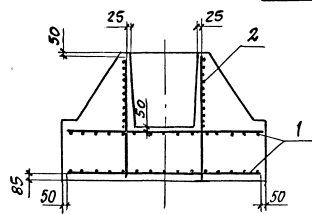
РАЗМЕРЫ В СМ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ		11.10.91	3.503.1-100.2-14	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ		11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		11.10.91	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Р	1	2
ГИП	РОДУШКИН		11.10.91				
НАЧ. П. ГР.	ЕГОРОВ		11.10.91	ЗФЕП30.96-1; ЗФЕП34.96-1; ЗФЕП34.96-2; ЗФЕП30.116-1; ЗФЕП34.116-1; ЗФЕП34.116-2;	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж. Ш. К.	Лисицкина		11.10.91				
Инж. Ш. С.	МОСИН		11.10.91				

КОПИРОВАЛ: К₂-25430-03 23

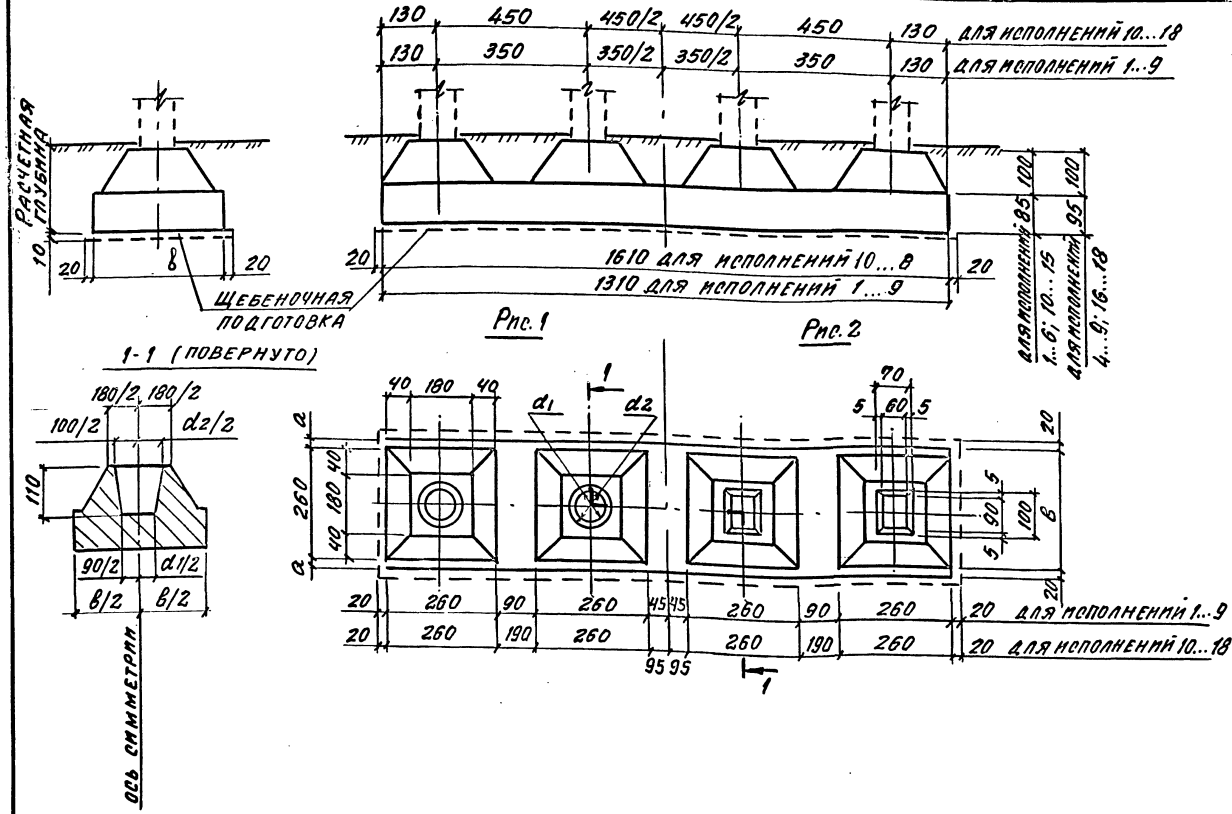
ФОРМАТ А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА			
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16		17	18	
1	СЕТКА С-ТА III (II) - 20	2	2	2																3.503.1-100.2-47	
	С-ТА III (II) - 21				2	2	2	2	2	2											
	С-ТА III (II) - 22										2	2	2								
	С-ТА III (I) - 23												2	2	2	2	2	2		3.503.1-100.2-52	
2	КАРКАС КП-ТА II (II) - 63	3				3			3			3			3			3			
	КП-ТА II (II) - 64	3				3			3			3			3			3			
	КП-ТА II (II) - 65			3				3			3			3			3		3		
	БЕТОН	м ³	37,7	36,8	37,1	40,9	40,1	40,4	44,2	43,3	43,6	42,8	41,9	42,2	46,7	45,9	46,2	50,7	49,8	50,1	
	ЩЕБЕНЬ	м ³	2,9	2,9	2,9	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,3	3,5	3,5	3,5	3,9	3,9	3,9	3,9	3,9	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.

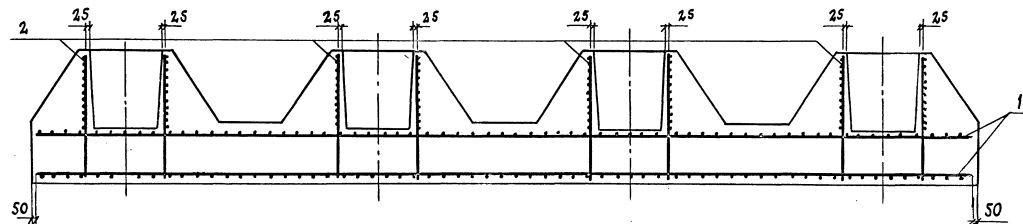
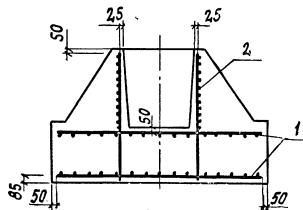


ИСПОЛНЕНИЕ	МАРКА ФУНДАМЕНТА	Рис.	РАЗМЕРЫ, см			
			d1	d2	a	b
1	4ФЕПЭ0.131-1	1	70	80	20	300
2			90	100		
3			—	—		
4	4ФЕПЭ4.131-1	1	70	80	40	340
5			90	100		
6	4ФЕПЭ4.131-2	2	—	—	40	340
7			70	80		
8			90	100		
9	4ФЕПЭ30.161-1	1	70	80	20	300
10			90	100		
11	4ФЕПЭ34.161-1	1	70	80	40	340
12			90	100		
13			—	—		
14	4ФЕПЭ34.161-2	1	70	80	40	340
15			90	100		
16	4ФЕПЭ34.161-2	2	—	—	40	340
17			70	80		
18			90	100		

РАЗМЕРЫ В СМ.

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.10.91	3.503.1-100.2-15	СТАДНЯ	ЛСТ	ЛСТОВ
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВИЙ	И.И.	И.10.91				
ГЛАВ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.И.	И.10.91	МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ	Р	1	2
ГЛАВ. РАД.	РОДЮШКИН	И.И.	И.10.91				
НАЧ. ПР. РА.	ЕГОРОВ	И.И.	И.10.91				
ИНЖ. Е.	ЛИКМАТОВА	И.И.	И.10.91				
ИНЖ. ЦИХ.	МОСИН	И.И.	И.10.91	4ФЕПЭ30.131-1; 4ФЕПЭ34.131-1; 4ФЕПЭ34.131-2; 4ФЕПЭ30.161-1; 4ФЕПЭ34.161-1; 4ФЕПЭ34.161-2	СОНДОРПРОЕКТ		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ																		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
1	СЕТКА С-ТАШ(II)-16	2	2	2																3.503.1-100.2-47	
	С-ТАШ(II)-17				2	2	2	2	2	2											
	С-ТАШ(II)-18									2	2	2									
	С-ТАШ(II)-19												2	2	2	2	2	2			
2	КАРКАС КП-ТАШ(II)-63		4			4			4			4			4			4		3.503.1-100.2-52	
	КП-ТАШ(II)-64	4			4			4			4			4			4				
	КП-ТАШ(II)-65			4			4			4			4			4			4		
	БЕГОН,	м ³	51,0	49,9	50,3	55,5	54,3	54,7	59,9	58,8	59,2	58,7	57,5	57,9	64,1	63,0	63,4	69,6	68,4	68,8	
	ЩЕБЕНЬ,	м ³	3,9	3,9	3,9	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,5	4,8	4,8	4,8	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-Т0.

3.503.1-100.2-15

Лист

2

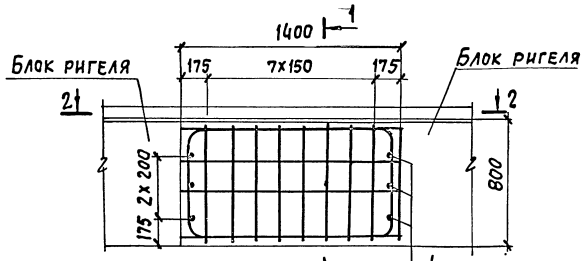


Рис. 1
1-1

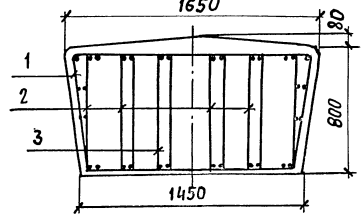


Рис. 2
1-1

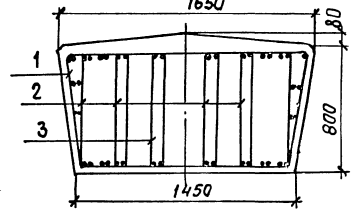
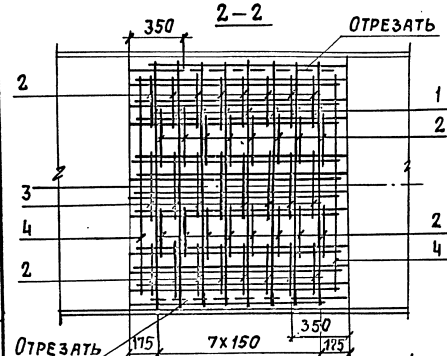
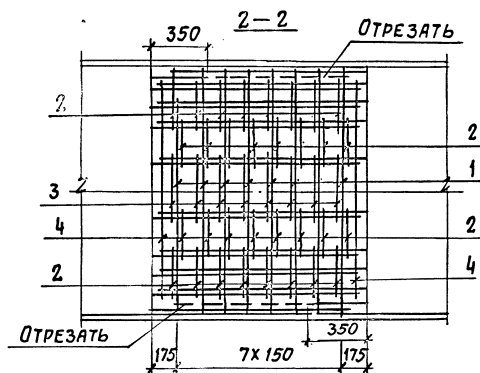
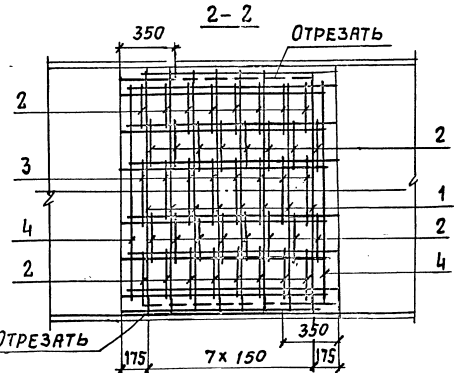
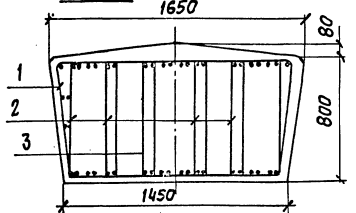
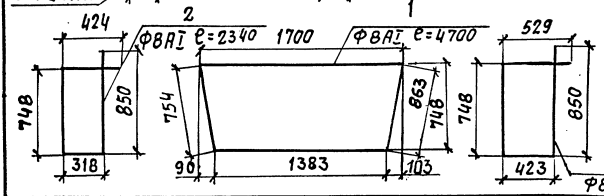


Рис. 3
1-1



МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА НА УЗЕЛ., КГ.
1-1	1	Ф8АІ, e=4700	8	1,9	73,0
	2	Ф8АІ, e=2340	32	0,9	
	3	Ф8АІ, e=2550	8	1,0	
	4	Ф20АІ, e=1430	6	3,5	

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, М3
1-1	2РП32-56ТАШ(Ш) 4РП53-56ТАШ(Ш)	1	1,8
	4РП58-56ТАШ(Ш)		
	4РП77-56ТАШ(Ш)		
1-2	4РП77-56ТАШ(Ш)	2	
1-3	2РП34-56ТАШ(Ш) 2РП40-56АШ(Ш)	3	



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД.	ПОСТАВОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛАВ.	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.Л.К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ.Л.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-16

УЗЕЛ 1.

СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОВИЗДОРПРОЕКТ

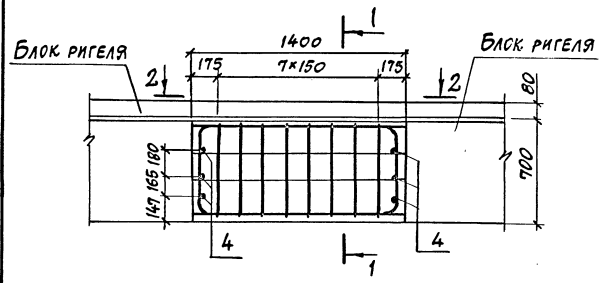


Рис. 3
1-1

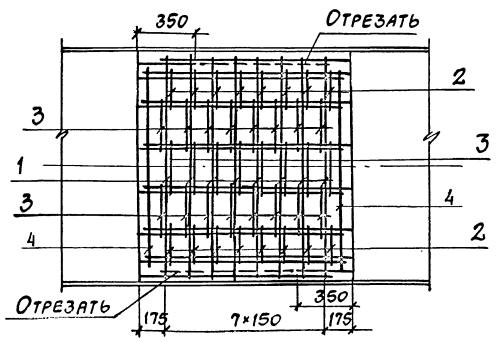
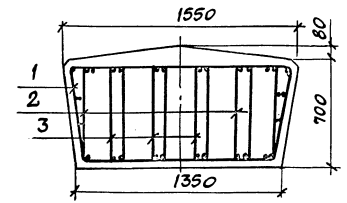


Рис. 1
1-1

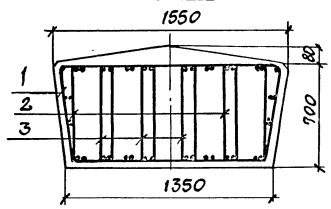
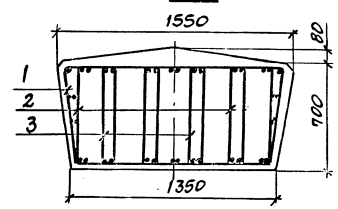
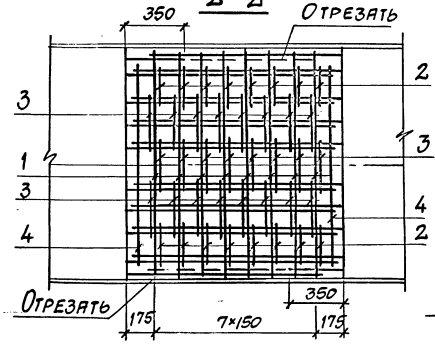


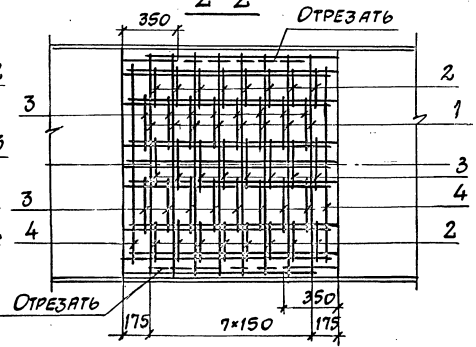
Рис. 2
1-1



2-2



2-2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Лев</i>	11.10.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
ГИП	РОДИШКИН	<i>Лев</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>Лев</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛИСЧЕНКИН	<i>Лев</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛЕМИДОВИЧ	<i>Лев</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-17

Узел 2.
СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Рис. 4

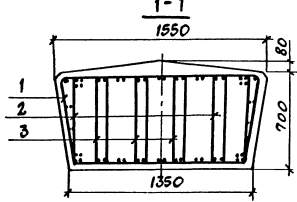
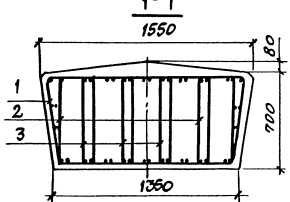
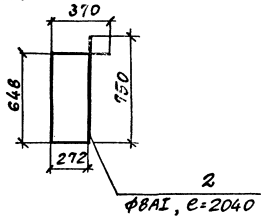
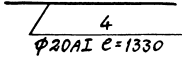
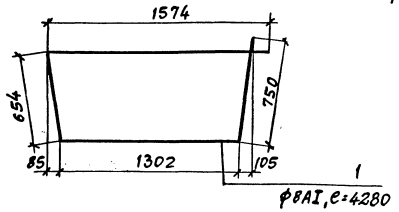
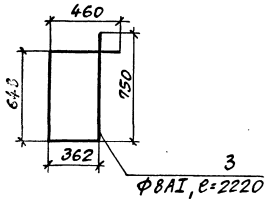
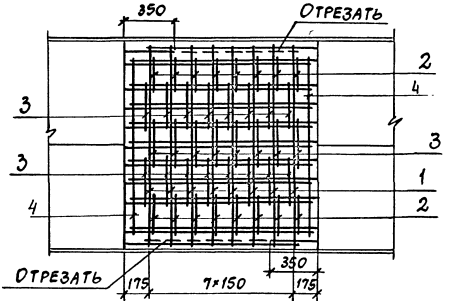


Рис. 5



2-2

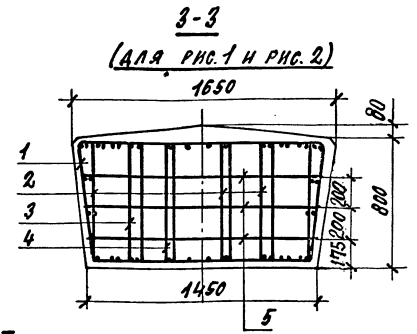
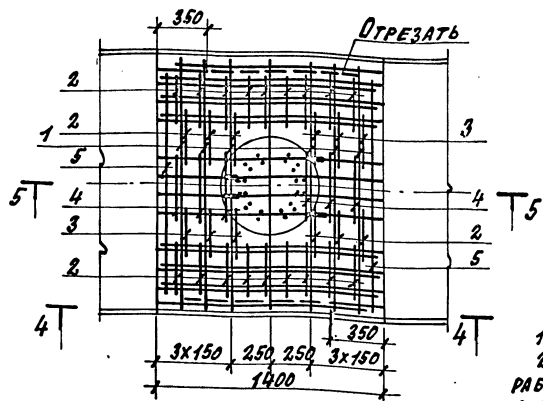
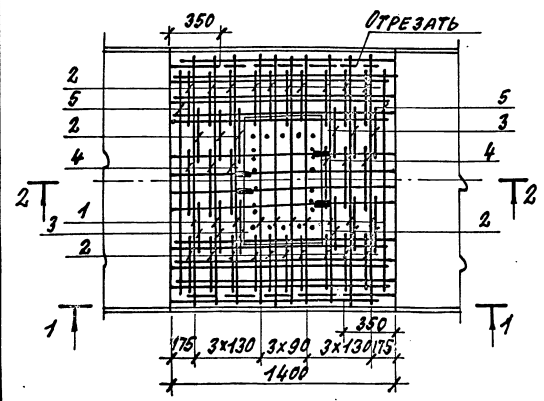
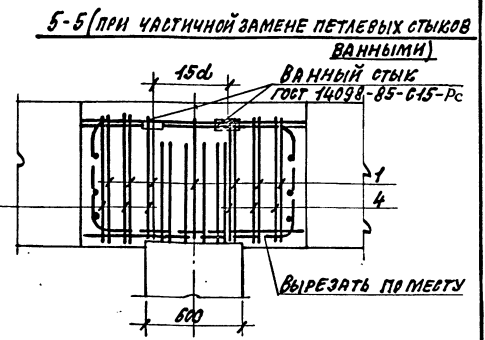
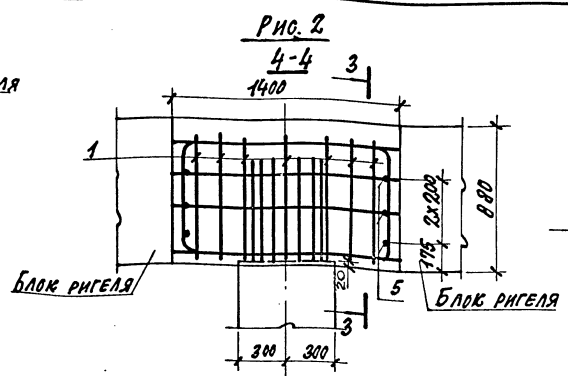
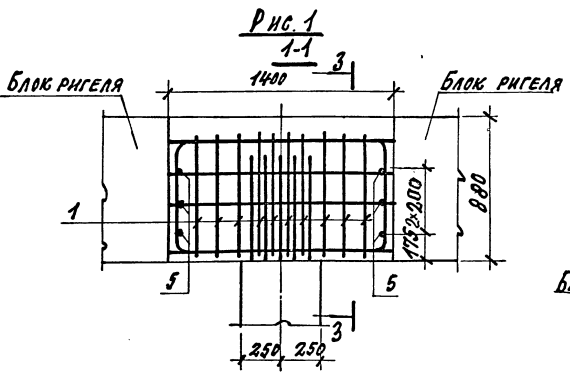
для Рис. 4 и Рис. 5



МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХРД БЕТОНА, МЗ
2-1	2РПЗ4-4ТА III (II); 2РП40-4ТА III (II)	1	1,51
2-2	2РП40-3ТА III (II); 2РПЗ4-3ТА III (II)	2	
2-3	4РП53-1234ТА III (II); 4РП58-1234ТА III (II); 4РП77-1234ТА III (II)	3	
2-4	2РП40-2ТА III (II)	4	
2-5	2РП32-123ТА III (II)	5	

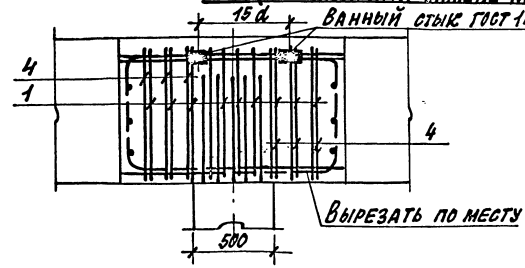
МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЛЕ, КГ
2-1	1	Ф8АІ, е=4280	8	1,7	61,2
2-2	2	Ф8АІ, е=2040	16	0,8	
2-3	3	Ф8АІ, е=2220	24	0,9	
2-4	4	Ф20АІ, е=1330	4	3,3	
2-5	4	Ф20АІ, е=1330	4	3,3	

3.503.1-100.2-17 Лист 2



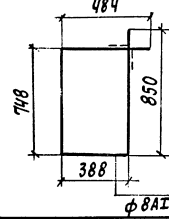
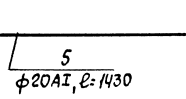
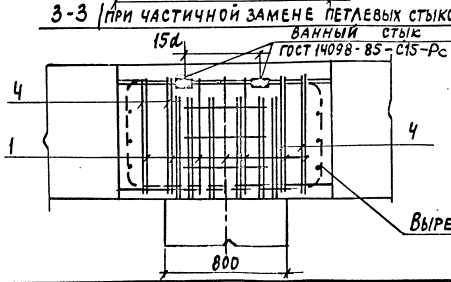
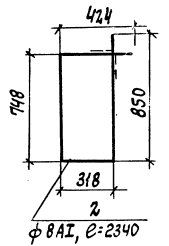
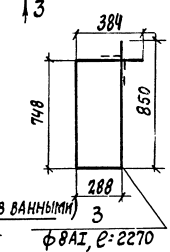
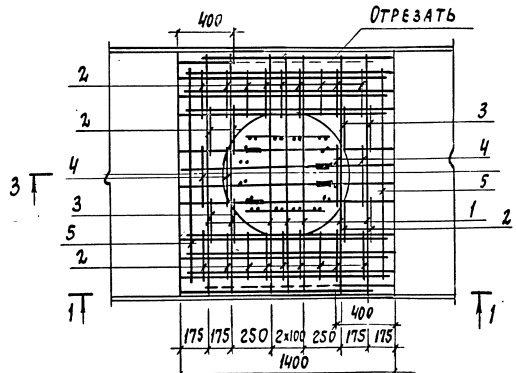
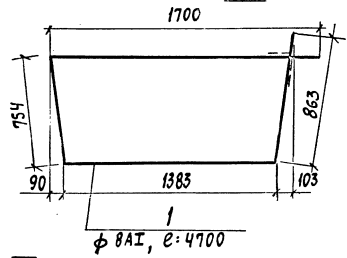
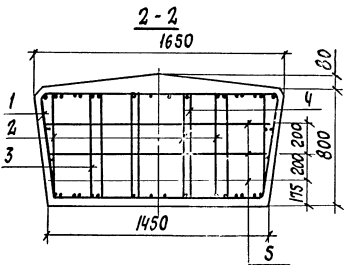
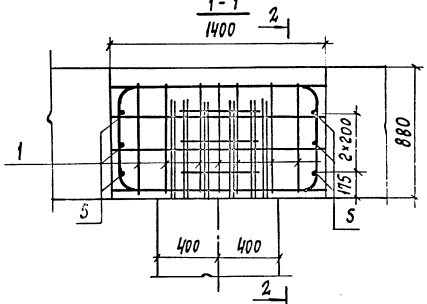
1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.3503.1-100.2-ТО
2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО 50% ПЕТЛЕВЫХ СТЫКОВ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ БЛОКОВ РИГЕЛЯ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ДВУМЯ ГРУППАМИ ВАННЫХ СТЫКОВ НА РАССТОЯНИИ 150 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДРУГ ОТ ДРУГА.
ВАННЫЕ СТЫКИ РАСПОЛАГАТЬ СИММЕТРИЧНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ РИГЕЛЯ.

2-2 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛЕВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)



И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	2/10/91	И.10.91	<p>3. 503.1 - 100.2 - 18</p> <p>УЗЕЛ 3. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР И СТОЙКИ</p>	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТЫВОН	2/10/91	И.10.91		Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	2/10/91	И.10.91		<p>СОЮЗДОРПРОЕКТ</p>		
РИП	РЯДОШКИН	2/10/91	И.10.91				
НАЧ. ПР. Г.	Е. ГОРЬВ	2/10/91	И.10.91				
ИНИ. ШС	ЛИСИЧКИНА	2/10/91	И.10.91				
ИНИ. И.К.	ДЕМИДОВИЧ	2/10/91	И.10.91				

Рис. 3



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, ММ	РИС.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
3-1	СТОЙКА 500×800	1	1,83
3-2	СТОЙКА D=600	2	
3-3	СТОЙКА D=800	3	

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
3-1	1	ф 8АІ, е = 4700	10	1,9	74,8
	2	ф 8АІ, е = 2340	26	0,9	
	3	ф 8АІ, е = 2270	6	0,9	
	4	ф 8АІ, е = 2470	6	1,0	
	5	ф 20АІ, е = 1430	6	3,5	
3-2	1	ф 8АІ, е = 4700	7	1,9	67,3
	2	ф 8АІ, е = 2340	24	0,9	
	3	ф 8АІ, е = 2270	6	0,9	
	4	ф 8АІ, е = 2470	6	1,0	
	5	ф 20АІ, е = 1430	6	3,5	
3-3	1	ф 8АІ, е = 4700	7	1,9	61,7
	2	ф 8АІ, е = 2340	22	0,9	
	3	ф 8АІ, е = 2270	4	0,9	
	4	ф 8АІ, е = 2470	4	1,0	
	5	ф 20АІ, е = 1430	6	3,5	

3. 503. 1 - 100. 2 - 18

Рис. 1

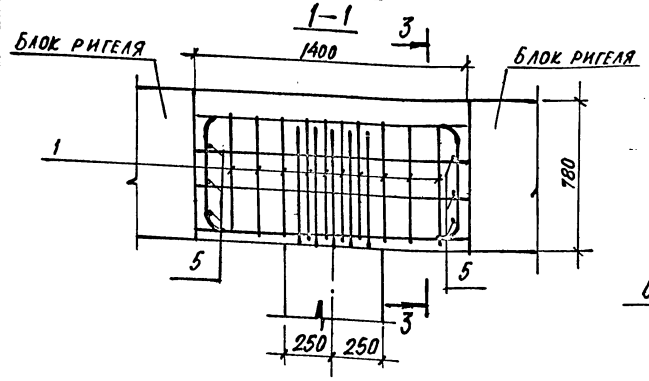
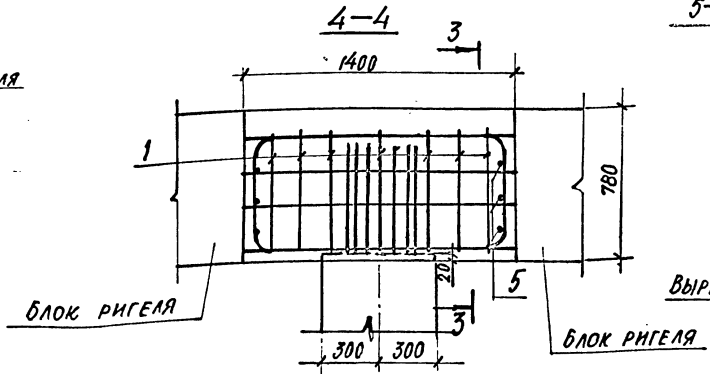
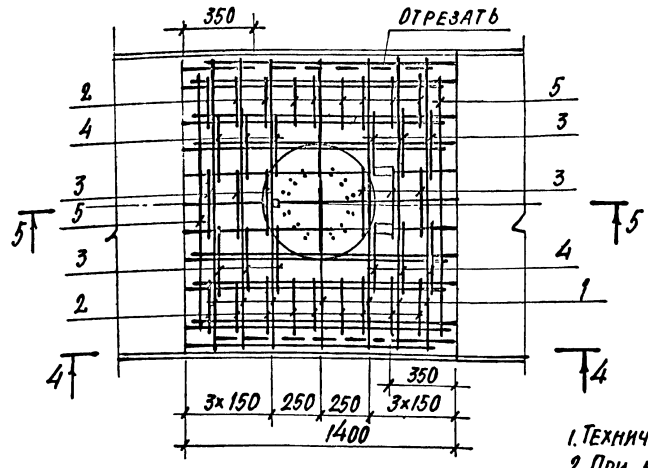
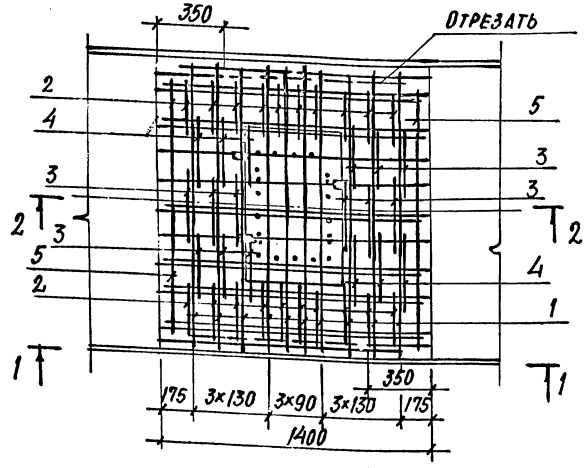
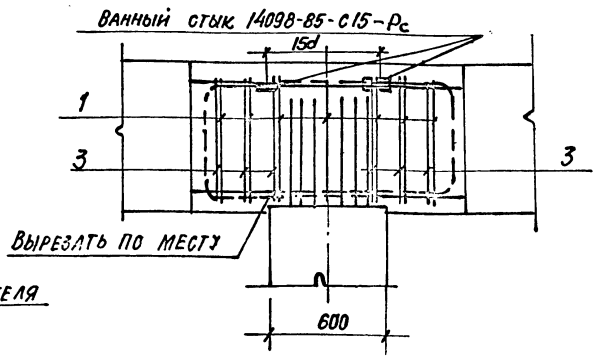


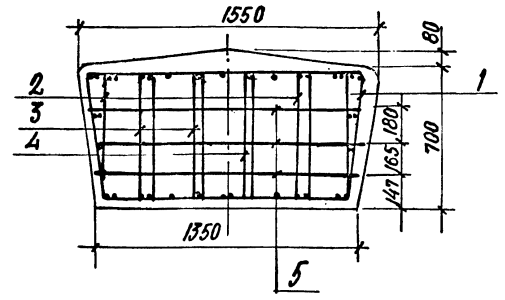
Рис. 2



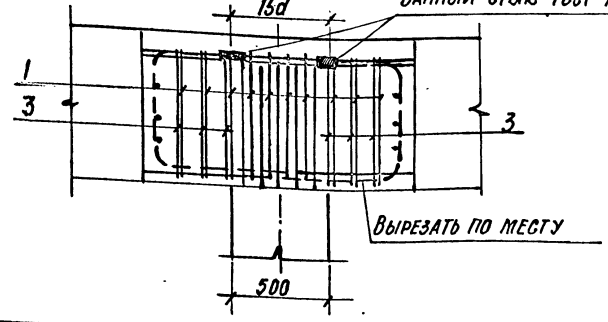
5-5 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)



3-3

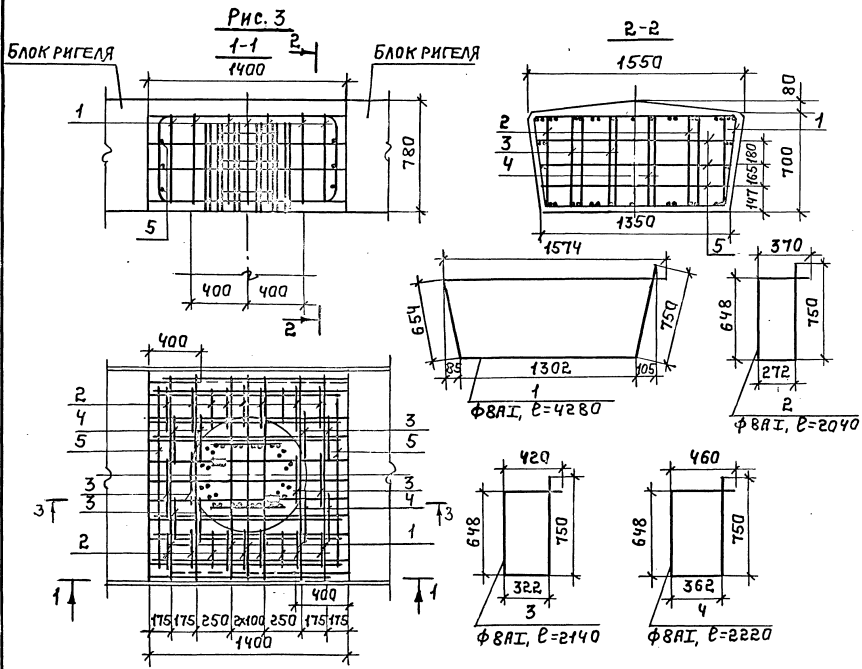


2-2 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)
ВАННЫЙ СТЫК ГОСТ 14098-85-С15-Рс



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО
2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО 50% ПЕТЛИВЫХ СТЫКОВ БЛОКОВ РИГЕЛЯ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ДВУМЯ ГРУППАМИ ВАННЫХ СТЫКОВ НА РАССТОЯНИИ 15d РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДРУГ ОТ ДРУГА. ВАННЫЕ СТЫКИ РАСПОЛАГАТЬ СИММЕТРИЧНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ РИГЕЛЯ.

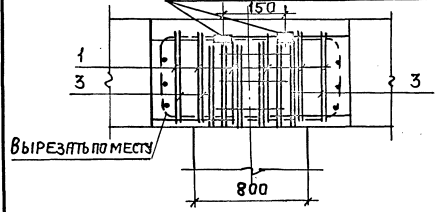
3.503.1-100.2-19			
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
И. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГУИИ	РАДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛИСЦЫЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
УЗЕЛ 4.			
БОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ			
ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ОПОР И СТОЙКИ			
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	2	
СОЮЗДОРПРОЕКТ			



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, ММ.	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
4-1	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	1	1.5
4-2	СТОЙКА $\varnothing=600$	2	
4-3	СТОЙКА $\varnothing=800$	3	

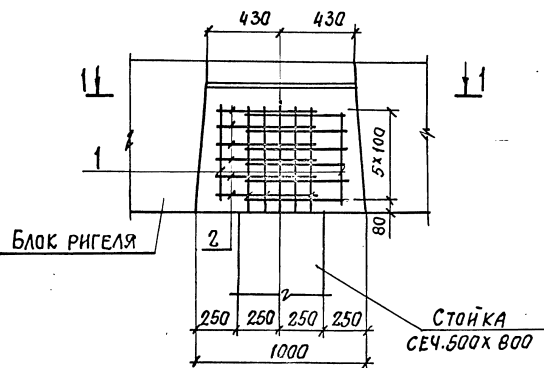
МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ.	МАССА НА УЗЕЛ, КГ.
4-1	1	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=4280$	10	1,7	67,8
	2	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2040$	20	0,8	
	3	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2140$	12	0,8	
	4	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2220$	6	0,9	
	5	$\varnothing 20 \text{ A I}$, $l=1330$	6	3,3	
4-2	1	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=4280$	7	1,7	61,1
	2	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2040$	18	0,8	
	3	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2140$	12	0,8	
	4	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2220$	6	0,9	
	5	$\varnothing 20 \text{ A I}$, $l=1330$	6	3,3	
4-3	1	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=4280$	7	1,7	56,1
	2	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2040$	18	0,8	
	3	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2150$	8	0,8	
	4	$\varnothing 8 \text{ A I}$, $l=2230$	4	0,9	
	5	$\varnothing 20 \text{ A I}$, $l=1330$	6	3,3	

3-3 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЛЕВЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)
 Ванный стыжок ГСТ 14098-85-С15-Рс



3.503.1-100.2-19

Рис. 1



2-2

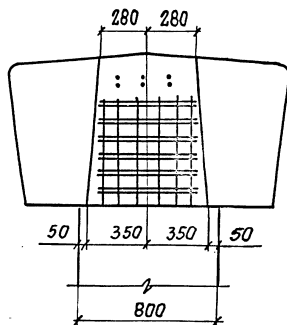
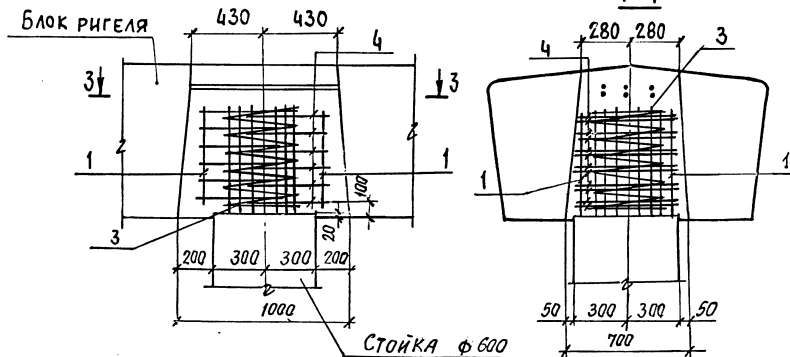
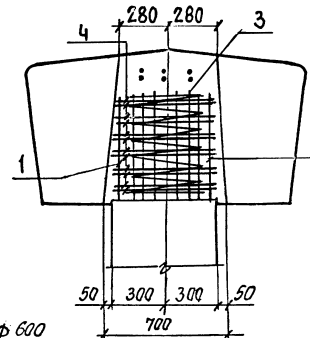


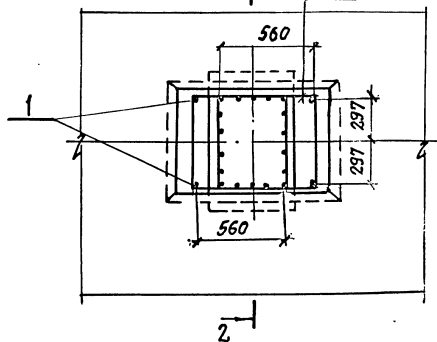
Рис. 2



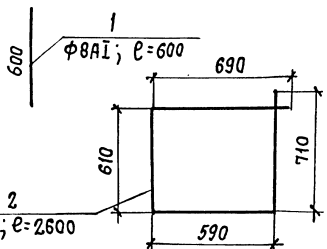
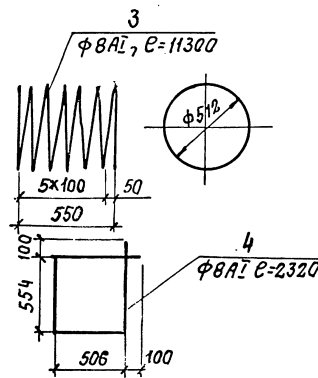
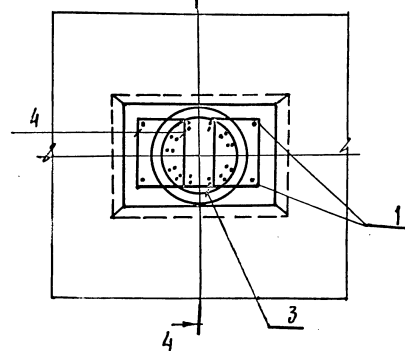
4-4



1-1



3-3



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ.3.503.1-100.2-ТО.

				3503.1-100.2-20		
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>А.А.</i>	И.10.91	УЗЕЛ 5. СОПРЯЖЕНИЕ СТОЕК С РИГЕЛЕМ		
НАЧ.ОТД.	ПАСОВИЧ	<i>В.В.</i>	И.10.91			
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>В.В.</i>	И.10.91			
Г.И.П.	РОДУШКИНА	<i>В.В.</i>	И.10.91			
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>А.А.</i>	И.10.91			
ИНЖ. П.К.	ЛИЩЧИКИНА	<i>В.В.</i>	И.10.91	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 ГОНЗАДОРПРОЕКТ		
ИНЖ. П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>Д.Д.</i>	И.10.91			

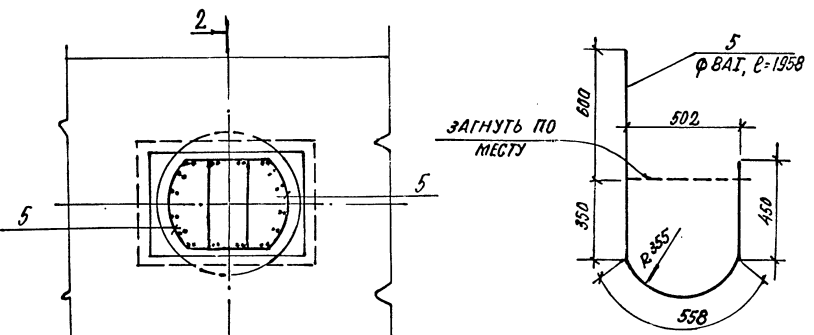
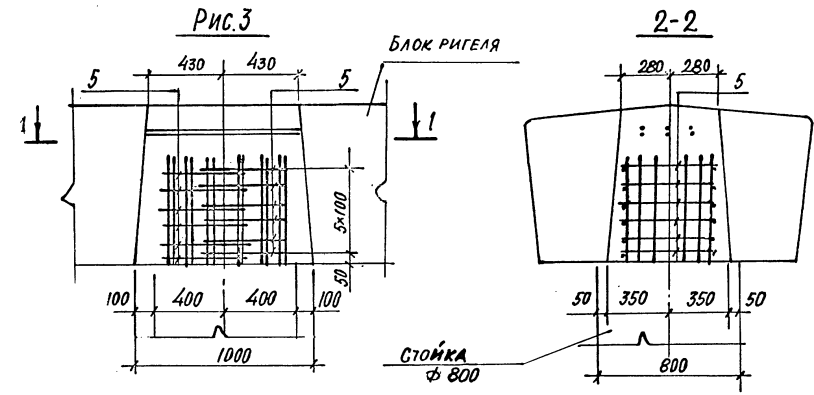
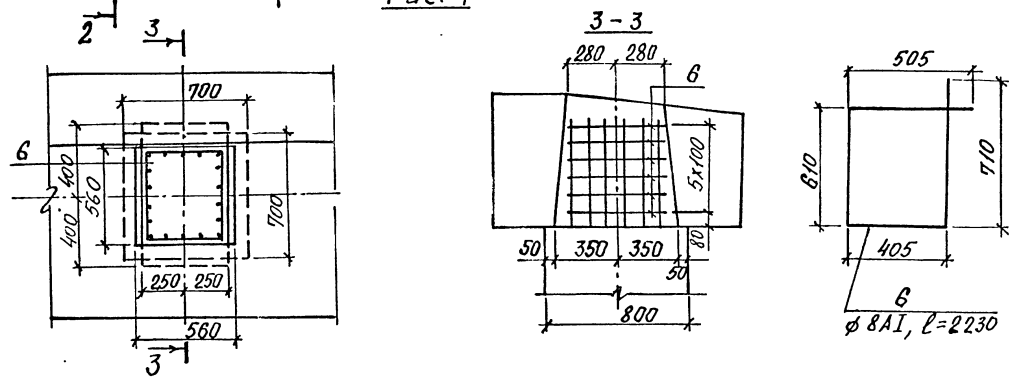


Рис. 4



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, мм	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, м ³
5-1	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	1	0,3
5-2	СТОЙКА Ø 600	2	
5-3	СТОЙКА Ø 800	3	
5-4	СТОЙКА СЕЧ. 500x800	4	

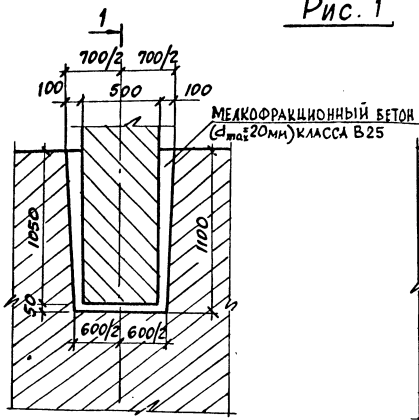
МАРКА УЗЛА	ПОВ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., кг	МАССА НА УЗЕЛ, кг
5-1	1	Ø 8 A I, l=600	4	0,3	13,2
	2	Ø 8 A I, l=2600	12	1,0	
5-2	1	Ø 8 A I, l=600	4	0,3	16,5
	4	Ø 8 A I, l=2320	12	0,9	
	3	Ø 8 A I, l=11300	1	4,5	
5-3	5	Ø 8 A I, l=1958	12	0,8	9,6
5-4	6	Ø 8 A I, l=2230	6	0,9	5,4

3. 503. 1-100. 2-20

КОПИРОВАЛ: JE 25430-03 35 ФОРМАТ А3

ЛНСТ
2

Рис. 1



1-1

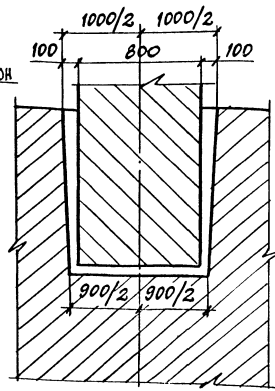


Рис. 2

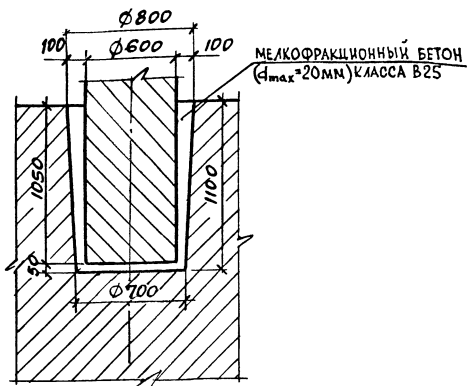
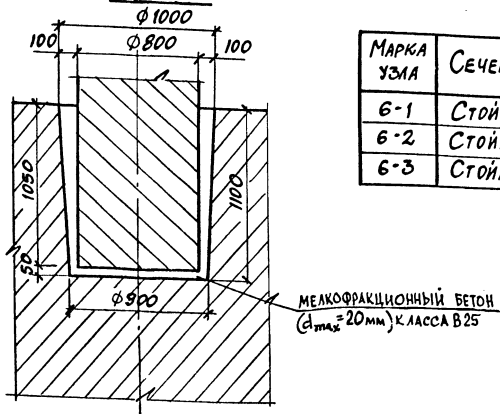


Рис. 3



МАРКА УЗЛА	СЕЧЕНИЕ СТОЙКИ, мм	Рис.	РАСХОД БЕТОНА, м ³
6-1	СТОЙКА 500x800	1	0,3
6-2	СТОЙКА Ø 600	2	0,2
6-3	СТОЙКА Ø 800	3	0,3

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
СМ. ЛИСТ 3.503.1-100.2-Т0

И.КОНТ. ПРОХОРОВ				И.10.91	3.503.1-100.2-21		
НАЧ.ОТД. ПОСТОВИИ				И.10.91	Узел 6.		
СПЕЦ. ПРОХОРОВ				И.10.91	ОМОНОЛИЧИВАНИЕ СТОЕК		
ГИП РОЖИШКИН				И.10.91	с ФУНДАМЕНТОМ		
НАЧ.ПР.ГВ. ЕГОРОВ				И.10.91	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ.В.К. ЛИСИЧКИНА				И.10.91	Р		1
ИНЖ.В.К. ДЕМИДОВИЧ				И.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: №

25430-03 36 ФОРМАТ А3

Рис. 1

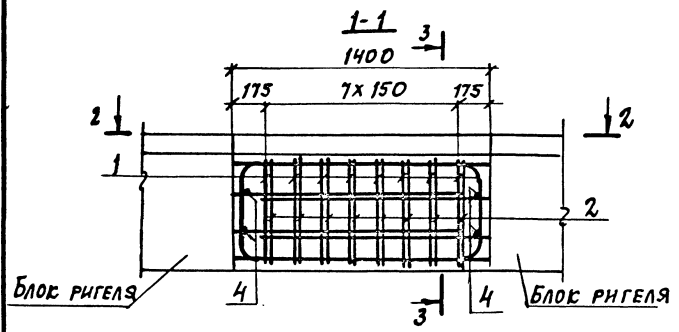
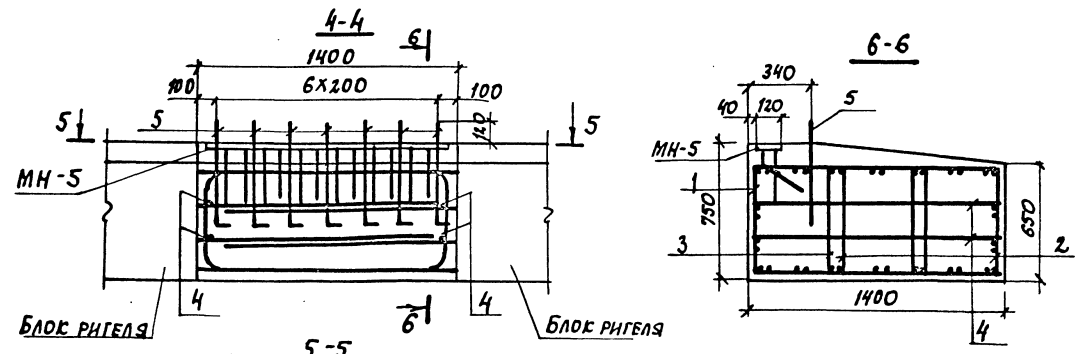
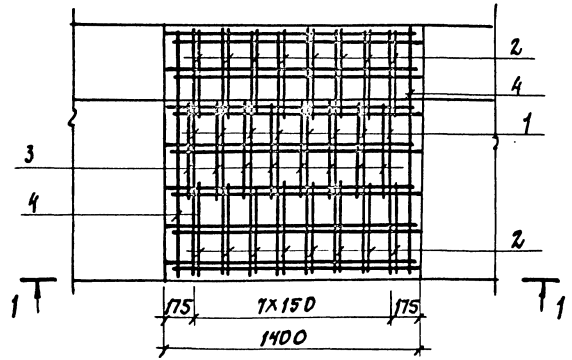


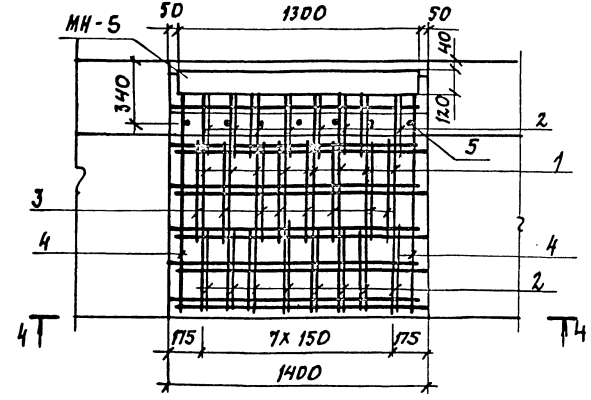
Рис. 2



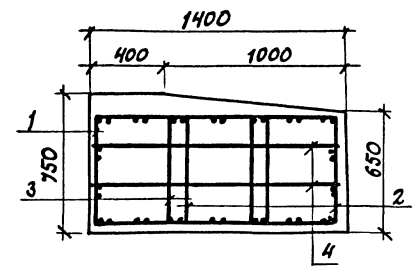
2-2



5-5

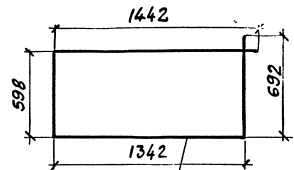


3-3

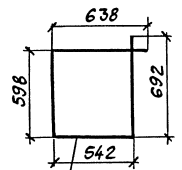


1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. З. 503.1-100.2-10.
2. ЗАСЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ МН-5 см. З. 503.1-100.2-23.

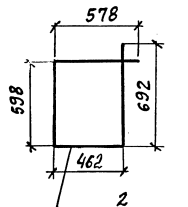
3. 503.1-100.2-22									
Н. КОИТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ГЛ. СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ГИП	РОДЯШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Чл. пр. гр.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
И.нж. II к.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
И.нж. II к.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
Узел 7. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ КРАЙНИХ ОПОР			<table border="1"> <tr> <td>СТРАНА</td> <td>ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>1</td> <td>2</td> </tr> </table>	СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	Р	1	2
СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ							
Р	1	2							
СОЮЗДОРПРОЕКТ									



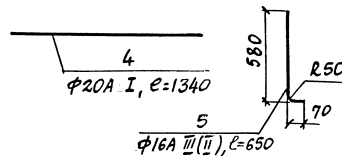
1
Ф8А I, e=4074



3
Ф8А I, e=2470



2
Ф8А I, e=2350



4
Ф20А I, e=1340

5
Ф16А III(II), e=650

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	Рис.	РАСХОД БЕТОНА М3
7-1	4РКВ1-ТА III(II)-1; 4РКВ1-ТА III(II)-2; 4РКВ1-ТА III(II)-3; 4РКВ1-ТА III(II)-4	1	1,4
7-2	4РК61-ТА III(II)-1; 4РК61-ТА III(II)-2 4РК64-ТА III(II)-1; 4РК64-ТА III(II)-2	2	

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
7-1	1	Ф8А I, e=4074	8	1,6	48,4
	2	Ф8А I, e=2350	16	0,9	
	3	Ф8А I, e=2470	8	1,0	
	4	Ф20А I, e=1340	4	3,3	
7-2	1	Ф8А I, e=4074	8	1,6	77,3
	2	Ф8А I, e=2350	16	0,9	
	3	Ф8А I, e=2470	8	1,0	
	4	Ф20А I, e=1340	4	3,3	
	5	Ф16А III(II), e=650	7	1,0	
	8	-12x120, e=1300	1	14,7	
	9	Ф16А III(II), e=360	6	0,6	
	10	Ф16А III(II), e=360	6	0,6	

3.503.1-100.2-22

Лист
2

КОПИРОВАЛ: Def 25430-03 38 ФОРМАТ А3

Рис. 1

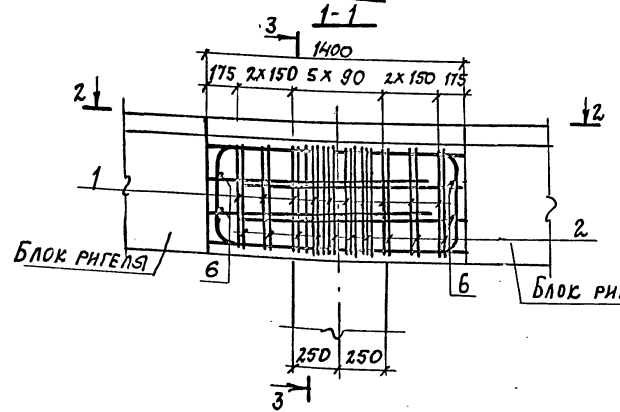
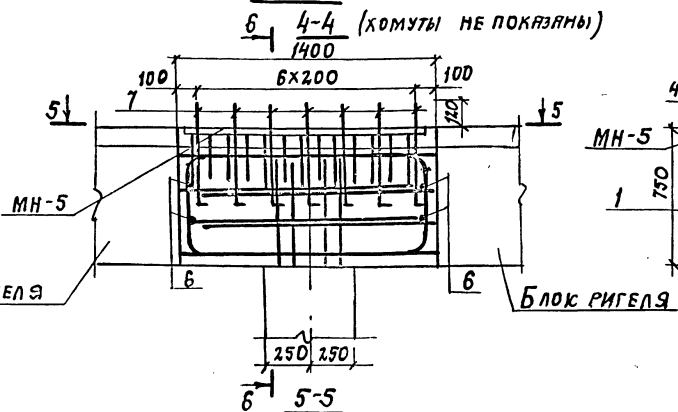
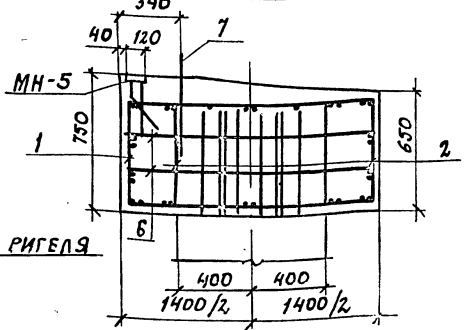


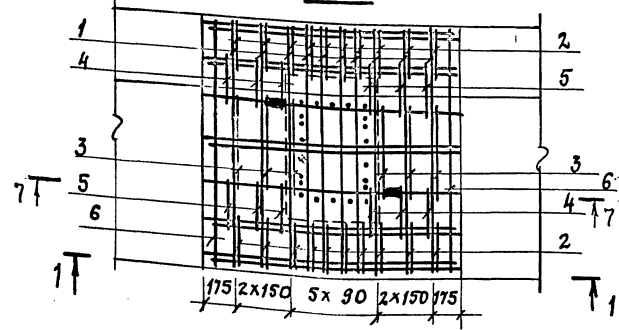
Рис. 2



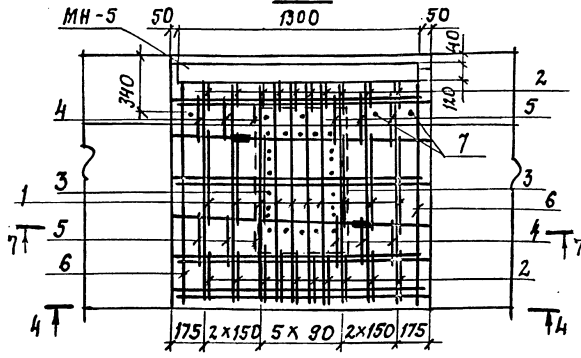
б-б



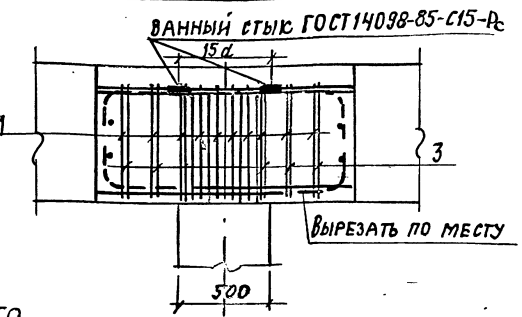
2-2



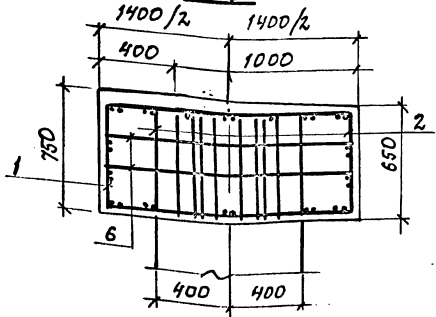
5-5



7-7 (ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ЗАМЕНЕ ПЕТЕЛЬНЫХ СТЫКОВ ВАННЫМИ)

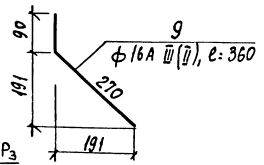
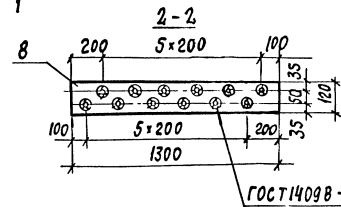
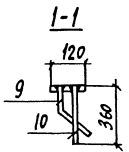
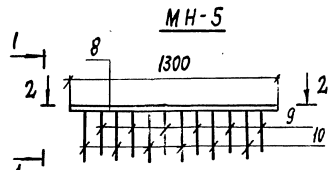
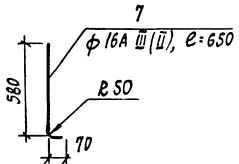
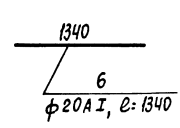
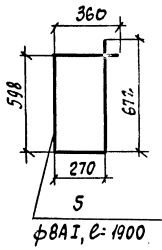
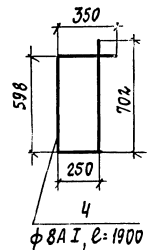
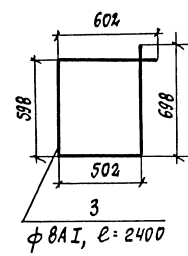
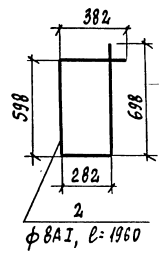
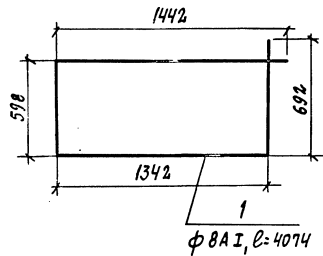


3-3



1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-100.2-ТО
2. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ДО 50% ПЕТЕЛЬНЫХ СТЫКОВ БЛОКОВ РИГЕЛЯ МОЖНО ЗАМЕНИТЬ ДВУМЯ ГРУППАМИ ВАННЫХ СТЫКОВ НА РАСТОЯНИИ 15d РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ДРУГОТ ДРУГА, ВАННЫЕ СТЫКИ РАСПОЛАГАТЬ СИММЕТРИЧНО ОТНОСИТЕЛЬНО ОСИ РИГЕЛЯ.

3.503.1-100.2-23			
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	10.91	УЗЕЛ 8. СОПРЯЖЕНИЕ БЛОКОВ РИГЕЛЯ КРАЙНИХ ОПОР И СТОЕК СТРАНИЦА ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 СОЮЗДАПРОЕКТ
ИЗЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91	
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91	
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91	
ИНЖ. Ш.	ЛИСИЧКИНА	11.10.91	
ИНЖ. Л.	ДЕМИДОВИЧ	11.10.91	



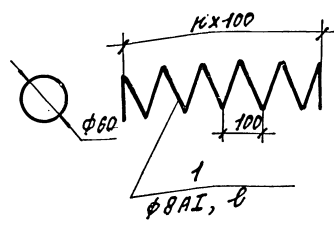
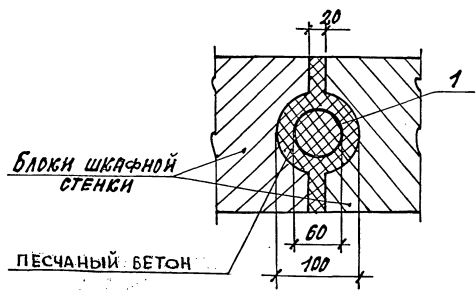
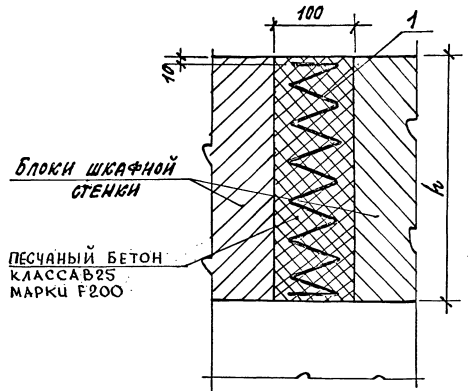
ГОСТ 14098-85-Т12-Р3

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	ДИС.	РАСХОД БЕТОНА, М ³
8-1	ЗРКЧ6-ТА III (II)-1; ЗРКЧ6-ТА III (II)-2	1	1,4
8-2	ЗРК56-ТА III (II)-1; ЗРК56-ТА III (II)-2	2	

МАРКА УЗЛА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ
8-1	1	φ 8A I, l=4074	10	1,6	60,2
	2	φ 8A I, l=1960	20	0,8	
	3	φ 8A I, l=2400	6	0,9	
	4	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	5	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	6	φ 20A I, l=1340	4	3,3	
8-2	1	φ 8A I, l=4074	10	1,6	89,1
	2	φ 8A I, l=1960	20	0,8	
	3	φ 8A I, l=2400	6	0,9	
	4	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	5	φ 8A I, l=1900	6	0,8	
	6	φ 20A I, l=1340	4	3,3	
	7	φ 16A III (II), l=650	7	1,0	
	8	- 12 x 120, l=1300	1	14,7	
	9	φ 16A III (II), l=360	6	0,6	
	10	φ 16A III (II), l=360	6	0,6	

3.503.1-100.2-23 Лист 2

Ведомость расхода стали на узел, кг



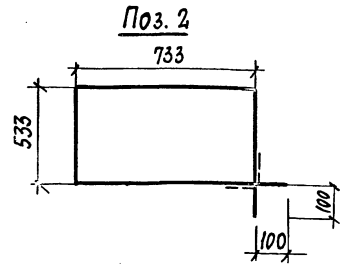
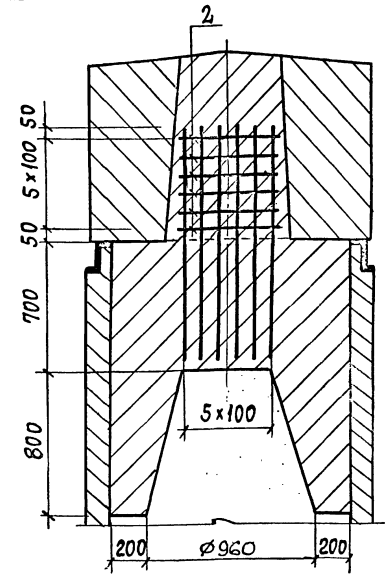
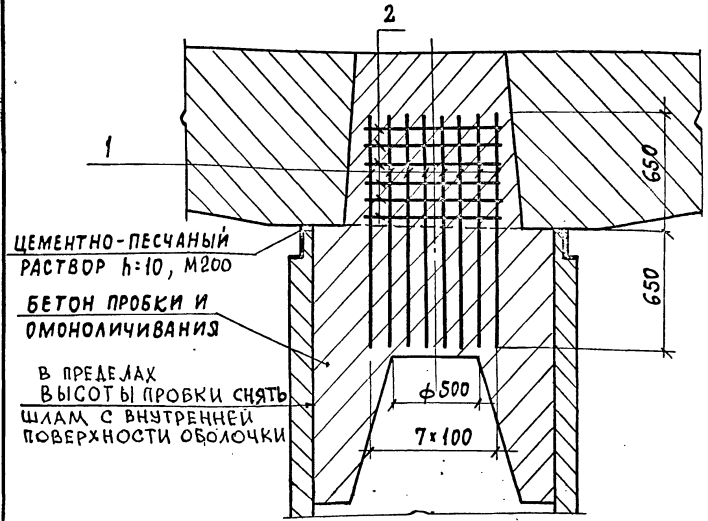
Марка узла	Изделия арматурные		
	Арматура класса А-I		Всего
	φ8	Итого	
10-1	0,7	0,7	0,7
10-2	0,8	0,8	0,8
10-3	0,9	0,9	0,9
10-4	1,0	1,0	1,0
10-5	1,1	1,1	1,1
10-6	1,3	1,3	1,3
10-7	1,3	1,3	1,3
10-8	1,4	1,4	1,4

МАРКА УЗЛА	МАРКА СОПРЯГАЕМЫХ БЛОКОВ	РАЗМЕРЫ, мм		K	РАСХОД БЕТОНА, м ³
		h	б		
10-1	БШ32.9-ТА III (II); БШ35.9-ТА III (II); БШ40.9-ТА III (II); БК29.17-ТА III (II); БК33.17-ТА III (II)	850	1700	8	0,01
10-2	БШ32.10-ТА III (II); БШ35.10-ТА III (II); БШ37.10-ТА III (II); БШ40.10-ТА III (II); БШ10.14-ТА III (II); БК31.18-ТА III (II); БК33.18-ТА III (II)	1000	2080	10	0,01
10-3	БШ32.12-ТА III (II); БШ35.12-ТА III (II); БШ37.12-ТА III (II); БШ40.12-ТА III (II); БШ10.12-ТА III (II); БШ31.20-ТА III (II); БК35.20-ТА III (II)	1150	2260	11	0,01
10-4	БШ37.13-ТА III (II); БШ40.13-ТА III (II); БШ10.14-ТА III (II)	1300	2640	13	0,02
10-5	БШ32.15-ТА III (II); БШ35.15-ТА III (II); БШ40.15-ТА III (II); БК33.23-ТА III (II); БК37.23-ТА III (II); БШ37.16-ТА III (II); БШ40.16-ТА III (II)	1450	2830	14	0,02
10-6	БШ10.17-ТА III (II)	1600	3200	16	0,02
10-7	БШ32.17-ТА III (II); БШ35.17-ТА III (II); БШ40.17-ТА III (II); БК35.25-ТА III (II); БК39.25-ТА III (II)	1650	3200	16	0,02
10-8	БШ37.18-ТА III (II); БШ40.18-ТА III (II); БШ10.19-ТА III (II)	1800	3580	18	0,02

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-100.2-ТО

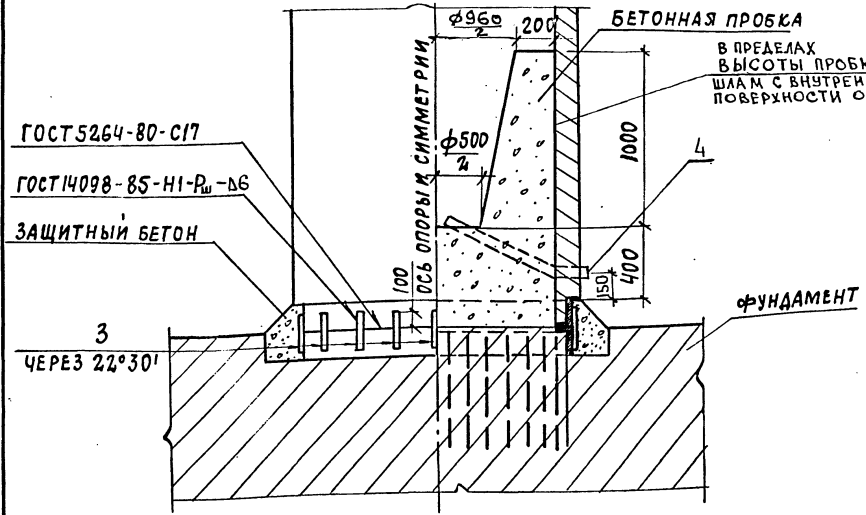
И. КОНТР. ПРОХОРОВ		И.О.91	3.503.1-100.2-25	УЗЕЛ 10.	СТАЛЬЯ ЛМГ ЛМГОВ
НАЧ. ОТЗ. ПЕТРОВИЧ		И.О.91			
И. СПЕЦ. ПРОХОРОВ		И.О.91			
Г. И. П. РОДЮШКИН		И.О.91			
НАЧ. ПРС. ЕГОРОВ		И.О.91			
И. И. И. АИСИЧКИНА		И.О.91	СОПРЯЖЕННЫЕ БЛОКОВ ШКАФНОЙ СТЕНКИ	P	1
И. И. И. АИСИЧКИНА		И.О.91			
И. И. И. АИСИЧКИНА		И.О.91	КОПИРОВАЛ: (P) 25430-03 42 ФОРМАТ А3		

УЗЕЛ 11



ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ СМ. 3.503.1-100.2-ТО.

УЗЕЛ 12



РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА УЗЕЛ

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА НА УЗЕЛ, КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
11-1	1	Ф 22AIII, l=1300	24	3,9	93,6	2,4
	2	Ф 8AII, l=2732	6	1,1		
11-2	1	Ф 25AII, l=1300	24	5,0	120,0	2,4
	2	Ф 8AII, l=2732	6	1,1		
12	3	Ф 25AIII(II), l=200	16	0,8	12,8	2,1
	4	ТРУБА 5x60, l=900	1	6,1		

3.503.1-100.2-26					
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	УЗЕЛ 11. СОПРЯЖЕНИЕ РИГЕЛЯ И СТОЙКИ ОДНОСТОЕЧНОЙ ОПОРЫ. УЗЕЛ 12. СОПРЯЖЕНИЕ СТОЙКИ И ФУНДАМЕНТА ОДНОСТОЕЧНОЙ ОПОРЫ.		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91			
ГИП	РОДУШКИН	11.10.91			
НАЧ. ПР.Г.	ЕГОРОВ	11.10.91			
НАЧ. ПР.ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91	СТАДИЯ	Лист	Листов
ИНЖ. I	ВАНКАРОВА	11.10.91			
			С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т		

КОПИРОВАЛ: АЕ

25430-03 43

ФОРМАТ А3

Рис.1 (Поз.4 не показана)

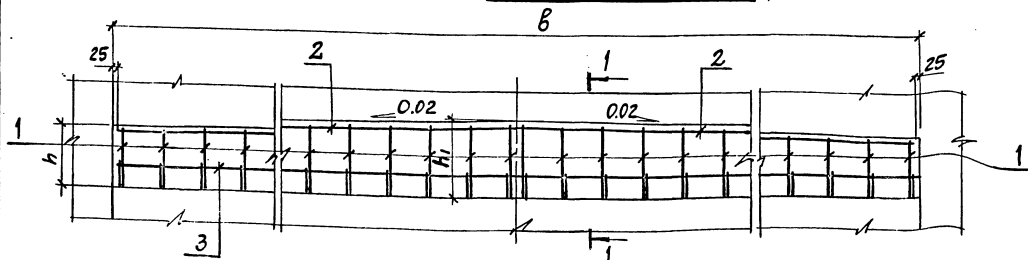
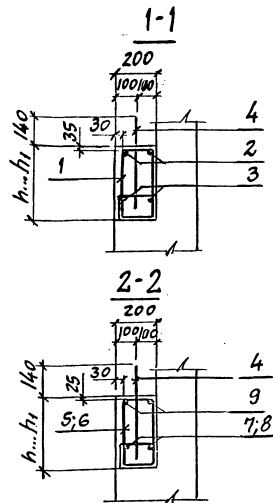
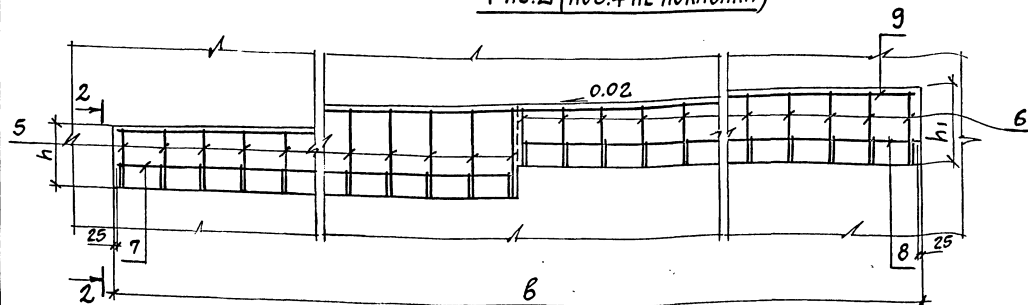


Рис.2 (Поз.4 не показана)



СХЕМЫ РАЗМЕЩЕНИЯ ПОЗ.4

СХЕМА N1

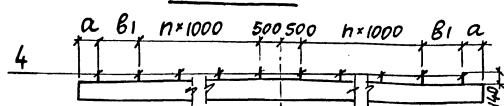


СХЕМА N2

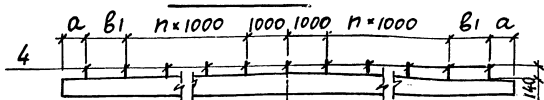


СХЕМА N3

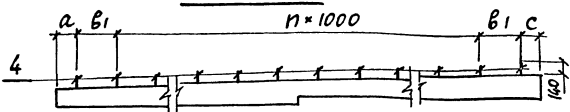
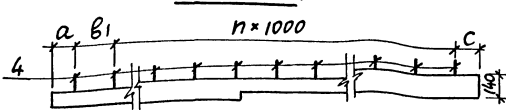


СХЕМА N4



1. Стержни поз.1,4,5,6 привязываются к выпускам из блоков шкафной стенки.
2. Стержни поз.2,3,7,8,9 допускается выполнять составными по длине с перехлестом не менее 200 мм.
3. Технические требования см. 3.503.1-100.2-ТО
4. Спецификацию см. листы 3 и 4.

Н. КОНТР.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛА СПЕЦ.	ПРОКОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РАДУШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. РА	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. ЦК	ЛАСИЦИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. ЦК	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-27

УЗЛЫ МОНОЛИТНЫЕ
ПБ В.Р-ТАШ (II);
2ПБ В.Р-ТАШ (Ц)

СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
СОНДОРПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Рис.	ИИ СХЕМА	n	РАЗМЕРЫ, мм						ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³
				b	h	h ₁	a	b ₁	c	
ПБ 6.4-ТА III (II)	1	1	1	6500	290	355	620	1130	—	0,43
ПБ 6.6-ТА III (II)	1	1	1	6500	240	305	620	1130	—	0,36
ПБ 8.8-ТА III (II)	1	1	1	6500	140	205	620	1130	—	0,25
ПБ 8.4-ТА III (II)	1	1	2	8000	290	370	500	1000	—	0,53
ПБ 8.6-ТА III (II)	1	1	2	8000	240	320	500	1000	—	0,45
ПБ 8.8-ТА III (II)	1	1	2	8000	140	220	500	1000	—	0,29
ПБ 10.4-ТА III (II)	1	1	3	10000	290	390	500	1000	—	0,68
ПБ 10.6-ТА III (II)	1	1	3	10000	240	340	500	1000	—	0,58
ПБ 10.8-ТА III (II)	1	1	3	10000	140	240	500	1000	—	0,38
ПБ 11.4-ТА III (II)	1	2	3	11500	290	405	620	1130	—	0,80
ПБ 11.6-ТА III (II)	1	2	3	11500	240	355	620	1130	—	0,68
ПБ 11.8-ТА III (II)	1	2	3	11500	140	255	620	1130	—	0,45
2ПБ 11.4-ТА III (II)	2	3	8	11500	290	370	620	1130	620	0,81
2ПБ 11.6-ТА III (II)	2	3	8	11500	240	320	620	1130	620	0,70
2ПБ 11.8-ТА III (II)	2	3	8	11500	140	220	620	1130	620	0,49
2ПБ 15.4-ТА III (II)	2	4	13	15250	290	445	625	1130	495	1,14
2ПБ 15.6-ТА III (II)	2	4	13	15250	240	395	625	1130	495	1,00
2ПБ 15.8-ТА III (II)	2	4	13	15250	140	295	625	1130	495	0,69

ТРЕБОВАНИЯ К БЕТОНУ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.2-ТО

3.503.1-100.2-27

Лист

2

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ПБ6.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50	0,7	48,2
	2	φ 10А III, ℓ=3230	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,0	
	3	10А III, ℓ=6450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,0	
	4	φ 22А III, ℓ=460	6	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ6.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-01	1,0	65,4
	2	φ 12А II, ℓ=3230	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,9	
	3	12А II, ℓ=6450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	5,7	
	4	φ 22А II, ℓ=460	6	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ6.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-02	0,6	44,8
	Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА III					
ПБ6.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-03	0,9	62,0
	Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА II					
ПБ6.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-04	0,5	41,4
	Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА III					
ПБ6.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	34	3.503.1-100.2-50-05	0,7	55,2
	Поз. 2...4 по ПБ6.4-ТА II					
ПБ8.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-06	0,7	60,4
	2	φ 10А III, ℓ=3980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2,5	
	3	φ 10А III, ℓ=7950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,9	
	4	φ 22А III, ℓ=460	8	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ8.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-07	1,0	81,4
	2	φ 12А II, ℓ=3980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5	
	3	12А II, ℓ=7950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1	
	4	φ 22А II, ℓ=460	8	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ8.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-08	0,6	56,2
	Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА III					
ПБ8.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-09	0,9	77,2
	Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА II					
ПБ8.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-10	0,5	52,0
	Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА III					

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., кг	ОБЩАЯ МАССА, кг
ПБ8.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	42	3.503.1-100.2-50-11	0,7	68,8
	Поз. 2...4 по ПБ8.4-ТА II					
ПБ10.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-12	0,7	75,0
	2	φ 10А III, ℓ=4980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,1	
	3	10А III, ℓ=9950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,1	
	4	φ 22А III, ℓ=460	10	3.503.1-100.2-51	1,4	
ПБ10.4-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-13	1,0	101,2
	2	φ 12А II, ℓ=4980	4	БЕЗ ЧЕРТ.	4,4	
	3	12А II, ℓ=9950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	8,8	
	4	φ 22А II, ℓ=460	10	3.503.1-100.2-51-01	1,4	
ПБ10.6-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-14	0,6	69,8
	Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА III					
ПБ10.6-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-15	0,9	96,0
	Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА II					
ПБ10.8-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-16	0,5	64,6
	Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА III					
ПБ10.8-ТА II	1	φ 12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	52	3.503.1-100.2-50-17	0,7	85,6
	Поз. 2...4 по ПБ10.4-ТА II					
ПБ11.4-ТА III	1	φ 10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-18	0,7	85,6
	2	φ 10А III, ℓ=5730	4	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5	
	3	10А III, ℓ=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1	
	4	φ 22А III, ℓ=460	11	3.503.1-100.2-51	1,4	

ГОСТы НА БОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-27

Лист

3

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ	МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
ПБН.4-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-19	1,0	116,2	2ПБН.8-ТА III	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-28	0,5	73,6	
	2	Ф12А II, E=5730	4	БЕЗ ЧЕРТ.	5,1			6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-10	0,5		
	3	12А II, E=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	10,2		Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА III							
	4	Ф22А III, E=460	11	3.503.1-100.2-51-01	1,4		2ПБН.8-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-29	0,8	101,9	
ПБН.6-ТА III	1	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-20	0,6	6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-11	0,7				
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА III					Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА II								
ПБН.6-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-21	0,9	110,2	2ПБ15.4-ТА III	4	Ф22А III, E=460	15	3.503.1-100.2-51	1,4	114,6	
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА II					5		Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-24	0,7			
ПБН.8-ТА III	1	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-22	0,5	73,6	6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-30	0,7	114,6		
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА III					7	Ф10А III, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,6				
ПБН.8-ТА II	1	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	60	3.503.1-100.2-50-23	0,7	98,2	8	10А III, E=7700	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,8	154,8		
	Поз.2...4 по ПБН.4-ТА II					9	10А III, E=15200	2	БЕЗ ЧЕРТ.	9,4				
2ПБН.4-ТА II	4	Ф22А II, E=460	11	3.503.1-100.2-51	1,4	85,6	2ПБ15.4-ТА II	4	Ф22А III, E=460	15	3.503.1-100.2-51-01	1,4	114,6	
	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-24	0,7			5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-25	1,0		
	6	10А III, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-06	0,7			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-31	1,0		
	7	Ф10А III, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	4,6			7	Ф12А II, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,6		
	8	10А III, E=3950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	2,4			8	12А II, E=7700	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,8		
2ПБН.4-ТА III	9	10А III, E=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	7,1	116	2ПБ15.6-ТА III	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-26	0,7	114,6	
	4	Ф22А II, E=460	11	3.503.1-100.2-51-01	1,4			6	10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-32	0,7		
	5	Ф10А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-25	1,0			Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА III						
	6	10А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-07	1,0			5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-27	0,9		
	7	Ф12А II, E=7450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	6,6			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-33	1,0		
2ПБН.4-ТА II	8	12А II, E=3950	2	БЕЗ ЧЕРТ.	3,5	83,5	2ПБ15.8-ТА III	Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА II					150,9	
	9	12А II, E=11450	2	БЕЗ ЧЕРТ.	10,2			5	Ф10А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-28	0,5		
	5	Ф10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-26	0,7			6	10А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-34	0,6		
	6	10А III ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-08	0,6			Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА III						
2ПБН.6-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-27	0,9	110	2ПБ15.8-ТА II	5	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	39	3.503.1-100.2-50-29	0,8	142,9	
	6	Ф12А II ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	21	-09	0,9			6	12А II, ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	41	-35	0,9		
Поз.4,7...9 по 2ПБН.4-ТА II							Поз.4,7...9 по 2ПБ15.4-ТА II							

3.503.1-100.2-27

Лист
4

Рис. 1 (выпуски из блоков не показаны)

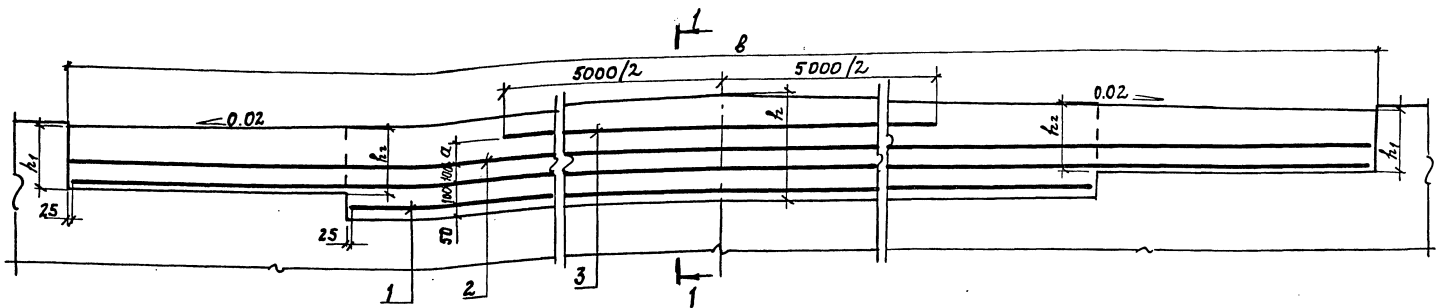
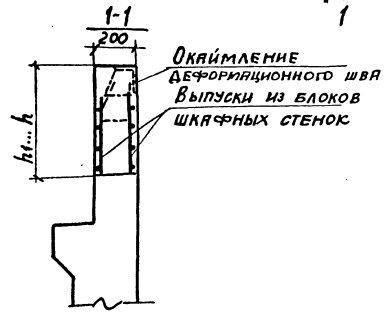
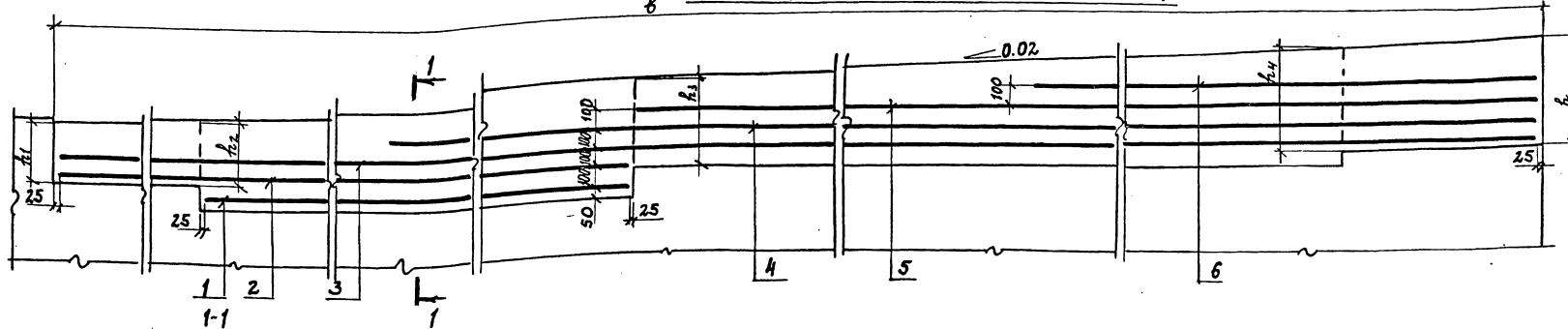


Рис. 2 (выпуски из блоков не показаны)



1. Стержни поз 1...6 ДОПУСКАЕТСЯ ВЫПОЛНЯТЬ СОСТАВНЫМИ ПО ДЛИНЕ С ПЕРЕХЛЕСТОМ НЕ МЕНЕЕ 200мм
2. ВЫПУСКИ ИЗ БЛОКОВ ШКАФНЫХ СТЕНОК, МЕШАЮЩИЕ УСТАНОВКЕ ЭЛЕМЕНТОВ ОКЛАДЕНИЯ ДЕФОРМАЦИОННОГО ШВА, ОБРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИЗЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИЗЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. III К.	МОСИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3. 503.100.2-28

Узлы монолитные
ДБ1... ДБ11


СТРАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
СОНЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА УЗЛА	Рис	РАЗМЕРЫ, ММ							ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³
		б	h	a	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	
ДБ-1	1	9240	515	65	290	320	—	—	0,71
ДБ-2	1	10740	530	80	290	320	—	—	0,87
ДБ-3	1	12240	530	80	300	340	—	—	0,92
ДБ-4	1	12740	550	100	290	320	—	—	1,09
ДБ-5	1	14240	550	100	300	340	—	—	1,14
ДБ-6	1	14240	565	115	290	320	—	—	1,25
ДБ-7	1	15740	565	115	300	340	—	—	1,31
ДБ-8	2	13880	470	—	290	320	450	450	1,39
ДБ-9	2	14630	470	—	300	340	450	450	1,41
ДБ-10	2	17630	545	—	290	320	450	525	1,76
ДБ-11	2	18380	545	—	300	340	450	525	1,82

3.503.1-100.2-28

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ:  25430-03 49

ФОРМАТ А4

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ДБ-1	1	Ф6А I, $\rho=6490$	2	1,4	13,0
	2	6А I, $\rho=9190$	4	2,0	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-2	1	Ф6А I, $\rho=7990$	2	1,8	15,4
	2	6А I, $\rho=10690$	4	2,4	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-3	1	Ф6А I, $\rho=7990$	2	1,8	16,6
	2	6А I, $\rho=12190$	4	2,7	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-4	1	Ф6А I, $\rho=9990$	2	2,2	17,8
	2	6А I, $\rho=12690$	4	2,8	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-5	1	Ф6А I, $\rho=9990$	2	2,2	19,4
	2	6А I, $\rho=14190$	4	3,2	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-6	1	Ф6А I, $\rho=11490$	2	2,6	20,2
	2	6А I, $\rho=14190$	4	3,2	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-7	1	Ф6А I, $\rho=11490$	2	2,6	21,4
	2	6А I, $\rho=15690$	4	3,5	
	3	6А I, $\rho=5000$	2	1,1	
ДБ-8	1	Ф6А I, $\rho=7480$	2	1,7	20,2
	2	6А I, $\rho=8830$	2	2,0	
	3	6А I, $\rho=13830$	2	3,1	
	4	6А I, $\rho=9965$	2	2,2	
	5	6А I, $\rho=4965$	2	1,1	

МАРКА УЗЛА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ДБ-9	1	Ф6А I, $\rho=7480$	2	1,7	20,6
	2	6А I, $\rho=9580$	2	2,1	
	3	6А I, $\rho=14580$	2	3,2	
	4	6А I, $\rho=9965$	2	2,2	
	5	6А I, $\rho=4965$	2	1,1	
ДБ-10	1	Ф6А I, $\rho=7480$	2	1,7	26,6
	2	6А I, $\rho=8830$	2	2,0	
	3	6А I, $\rho=17580$	2	3,9	
	4	6А I, $\rho=13735$	2	3,0	
	5	6А I, $\rho=8715$	2	1,9	
	6	6А I, $\rho=3725$	2	0,8	
ДБ-11	1	Ф6А I, $\rho=7480$	2	1,7	27,2
	2	6А I, $\rho=9580$	2	2,1	
	3	6А I, $\rho=16330$	2	4,1	
	4	6А I, $\rho=13735$	2	3,0	
	5	6А I, $\rho=8715$	2	1,9	
	6	6А I, $\rho=3725$	2	0,8	

ГОСТЫ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-28

Лист

3

25430-03 50

КОПИРОВАЛ: *D*

ФОРМАТ А3

Рис. 1

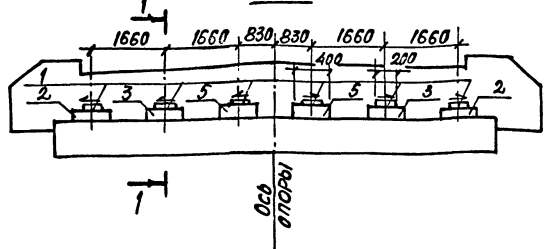


Рис. 2

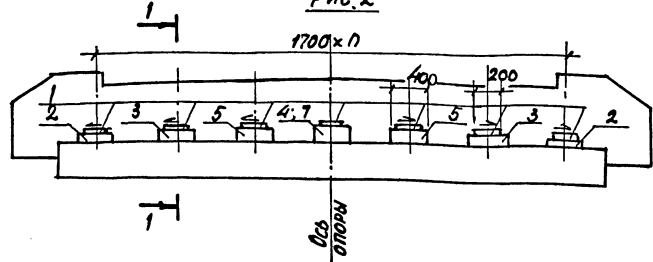
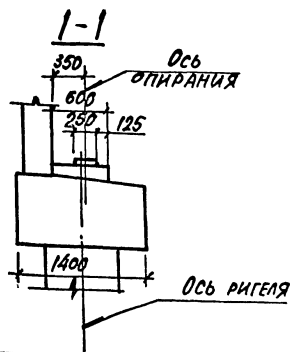
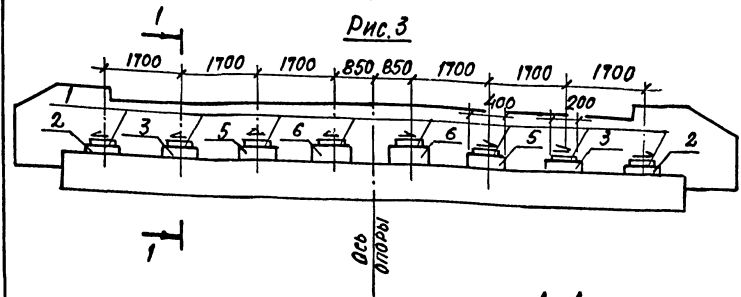


Рис. 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РСУ 20x25x6,2-0,8; 7,3кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК-1	2	2	2	2	3.503.1-100.2-41
3	ПК-2	2	2	2	2	
4	ПК-3		1			
5	ПК-4	2		2	2	
6	ПК-5				2	
7	ПК-6			1		

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	n
1	8+2x0,75(1,5)	АН; НК-80	1	—
2	6+2x0,75		2	4
3	10+2x0,75(1,5)		2	6
4	11,5+2x0,75(1,5)		3	—

И. КОНТР. Прохоров	И. 10.91	3.503.1-100.2-29	КРАЙНЯЯ ОПОРА.			
НАЧ. ОТД. Постонов	И. 10.91		СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ И НЕРАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯМИ БЕРКИ 3.503.1-75.	СТАЛЬНАЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
ГЛА. СПЕЦ. Прохоров	И. 10.91		ОДНОЧИСЛЕННЫЕ ГАБАРИТЫ.	Р		1
ГИП. Родюшкин	И. 10.91			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
НАЧ. ПР. Гуров	И. 10.91					
ИНЖ. Ш. Анисимкина	И. 10.91					
ИНЖ. П. К. Демидович	И. 10.91					

Рис. 1

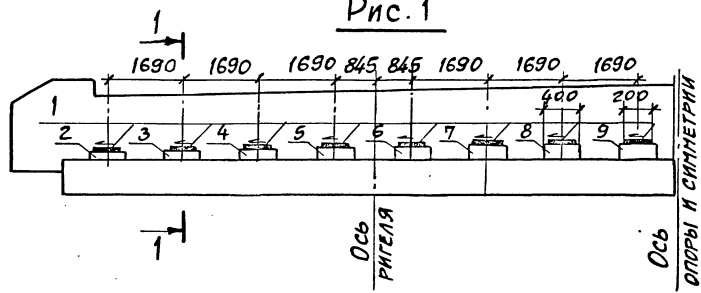
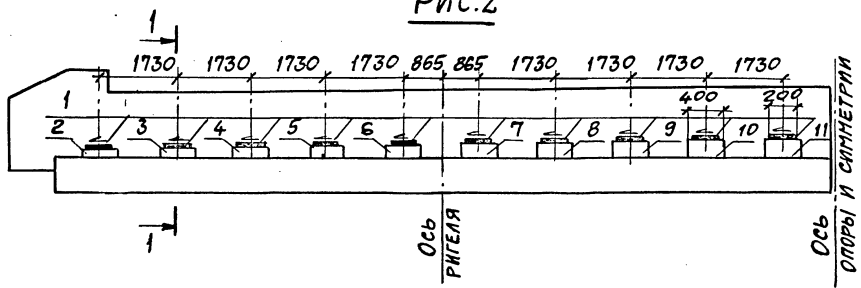
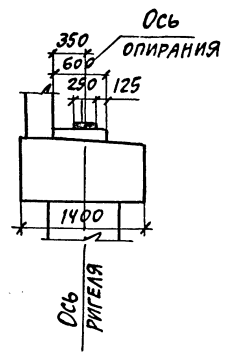


Рис. 2



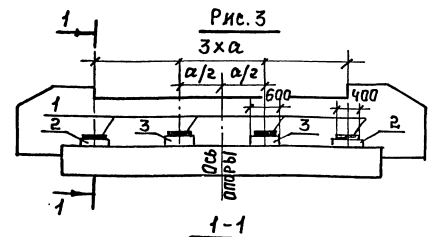
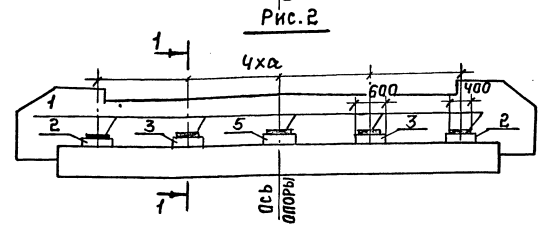
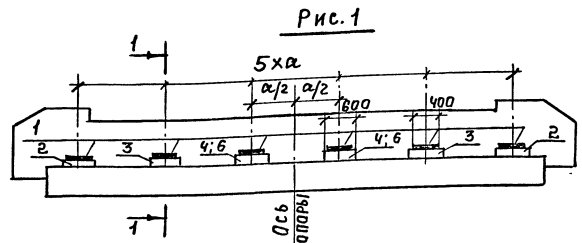
1-1



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СЛЕДУ		ОБЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
1	РЧ 20*25*6,2-0,8; 7,3кг			
	ПОДФЕРМЕННИКИ			
2	ПК-1	2	2	3.503.1-100.2-41
3	ПК-2	2	2	
4	ПК-4	2	2	
5	ПК-5	2	2	
6	ПК-7	2	2	
7	ПК-8	2	2	
8	ПК-9	2	2	
9	ПК-10	2	2	
10	ПК-11		2	
11	ПК-12		2	

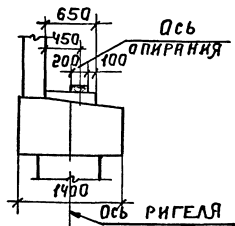
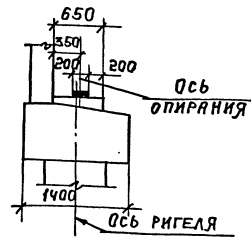
НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, м	НАГРУЗКА	Рис.
1	2(Г-11,5*0,75) 2(Г-11,5*1,5)	A11; НК-80	1
2	2(Г-15,25*0,75) 2(Г-15,25*1,5)		2

3503.1-100.2-30				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3503.1-73 ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ	Р	1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ. ПР. П.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
Инж. Шк.	Лисицикина	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж. Лк.	ДЕНИСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			



ДЛЯ БАЛОК $l=12; 15; 18; 21; 24$ М

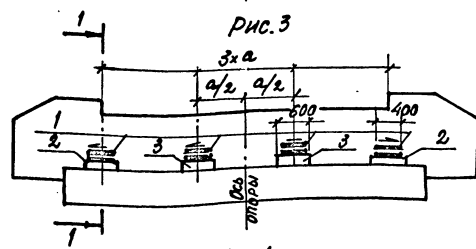
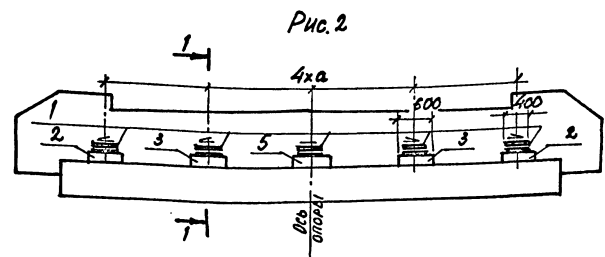
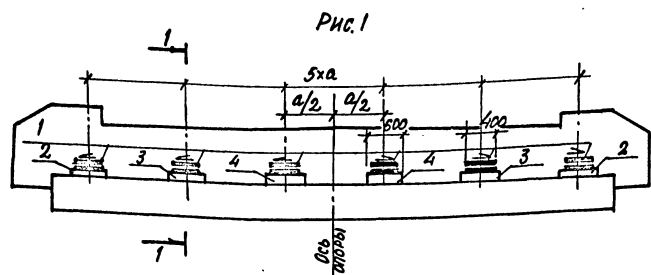
ДЛЯ БАЛОК $l=33$ М.



Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ										
1	РОЧ 20 x 40-0,8; 10,0КГ										
	ПОДФЕРМЕННИКИ										
2	ПК-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК-16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
4	ПК-18	2		2							
5	ПК-17				1	1	1				
6	ПК-19		2								

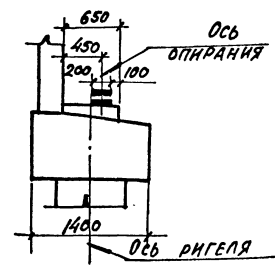
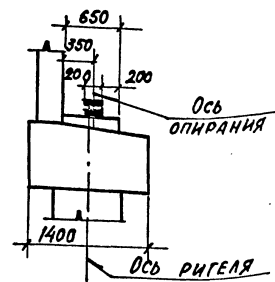
НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М.	НАГРУЗКА	Рис.	α, ММ.
1	11,5+2x0,75(1,5)	АН; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,76(1,5)		1	2400
3	10+2x0,76(1,5)		1	2100
4	10+2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 8+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,76		2	2060
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,7		3	2240

И.КОНТ	ПРОХОРОВ	Иванов	И.10.91	3.503.1-100.2-31	КРАЙНЯЯ ОПОРА	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИЯЧ.ОТД	ПОСТОВИИ	Иванов	И.10.91			Р	1	1
ИЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	Иванов	И.10.91	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	ДОИЗДОРПРОЕКТ			
ИЯЧ.ПРГ	РОДОШКИН	Иванов	И.10.91					
ИЯЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	Иванов	И.10.91					
ИЯЧ.ПРГ	ЛИСИЧКИНА	Иванов	И.10.91					
ИЯЧ.ПРГ	ДЕМИДОВИЧ	Иванов	И.10.91					



для балок $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

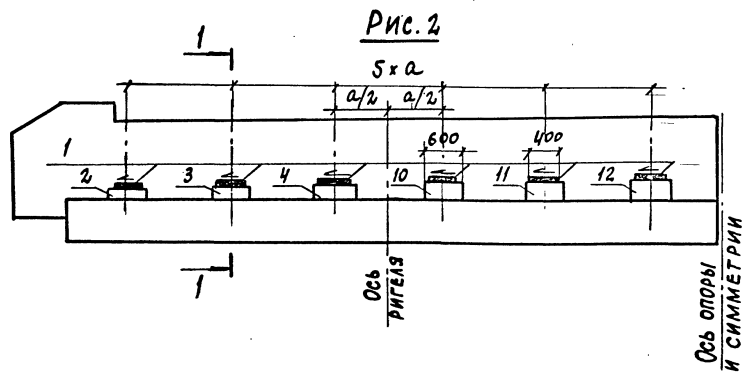
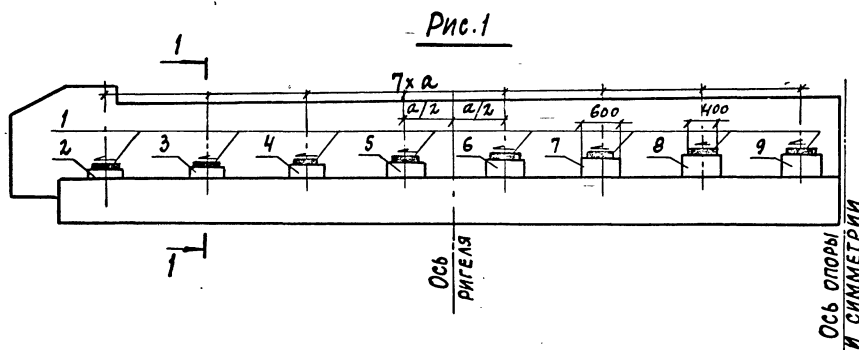
для балок $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ												
1	Р0У 20x40-0,8; 10,0кг											
ПОДРЕРМЕННИКИ												
2	ПК-13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42	
3	ПК-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
4	ПК-16	2	2	2								
5	ПК-15				1	1	1					

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	а мм
1	11,5x2x0,75(1,5)	А11; НК-80	1	2300
2	11,5x2x0,76(1,5)		1	2400
3	10x2x0,75(1,5)		1	2100
4	10x2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18x2x0,75 8x2x1,5		2	2100
6	8x2x0,76		2	2060
7	8x2x0,75		3	2400
8	6,5x2x0,75		3	2200
9	6,5x2x0,75		3	2240

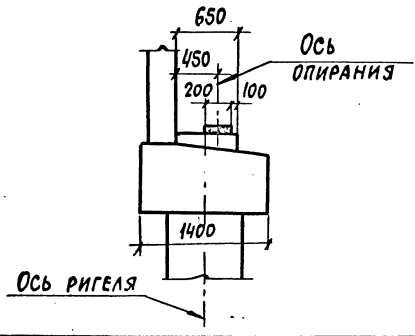
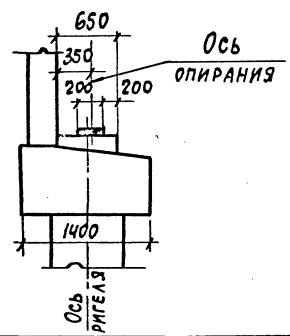
И. КОНТР. ПРОХОРОВ				3.503.1-100.2-32					
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОЙ									
ИЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ									
ТИП. РОДУШКИНА				КРАЙНЯЯ ОПОРА.					
НАЧ. П.Р.Р. ЕГОРОВ				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДРЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ					
ИНЖ. ИЛС. ЛИСИЧКИНА				СЕРИИ 3.503.1-81.					
ИНЖ. П.К. ДЕНИСЛОВИЧ				ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ					
				СТАВЛЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
				Р				1	
С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т									



1-1

ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РОЧ 20 x 40 - 0,8 ; 10,0 кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК - 14	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК - 16	2	2	2	2	
4	ПК - 18	2	2	2	2	
5	ПК - 20	2	2			
6	ПК - 22	2	2			
7	ПК - 24	2	2			
8	ПК - 26	2	2			
9	ПК - 27	2	2			
10	ПК - 21			2	2	
11	ПК - 23			2	2	
12	ПК - 25			2	2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.	a мм
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	АН; НК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

Н. КОНТ. ПРОХОРОВ НАЧ. ОТА. ПОСТОВОЙ ГЛА. СПЕЦ. ПРОХОРОВ ГИП. РОДИУШКИН НАЧ. П. Р. Р. ЕГОРОВ ИНЖ. Ш. К. АНЧИЧКИНА ИНЖ. Д. С. ДЕМИДОВИЧ				11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91 11.10.91	3.503.1-100.2-33 КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81. ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
СОЮЗДОРПРОЕКТ								

Рис. 1

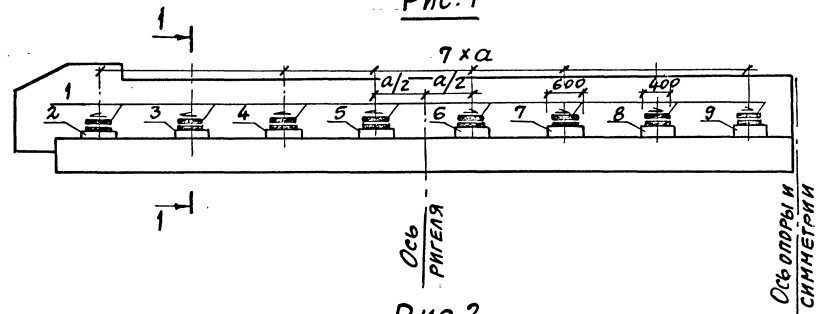
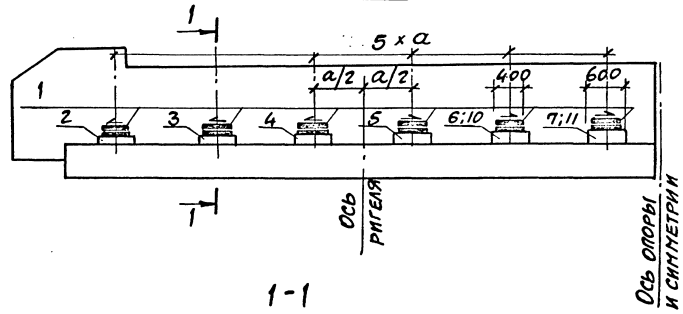


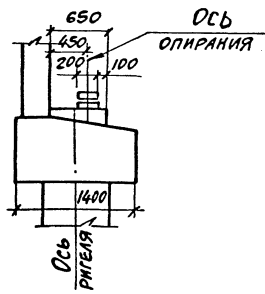
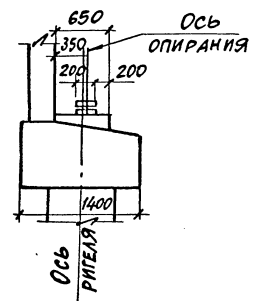
Рис. 2



1-1

ДЛЯ БАЛОК $l=12; 15; 18; 21; 24$ м

ДЛЯ БАЛОК $l=33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	Р04 20 x 40-0,8 ; 10,0кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПК-13	2	2	2	2	3.503.1-100.2-42
3	ПК-14	2	2	2	2	
4	ПК-16	2	2	2	2	
5	ПК-18	2	2	2	2	
6	ПК-20	2	2	2		
7	ПК-22	2	2	2		
8	ПК-24	2	2			
9	ПК-26	2	2			
10	ПК-21				2	
11	ПК-23				2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	Рис.	a , мм
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	А-11; ПК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

3.503.1-100.2-34				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	Р		1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	КРАЙНЯЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРЕНЫ СЕРИИ 3.503.1-81. ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ.		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ. П.К.	ЛИСЧУКИНО	<i>[Signature]</i>	11.10.91			
ИНЖ. П.К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			

Рис. 1

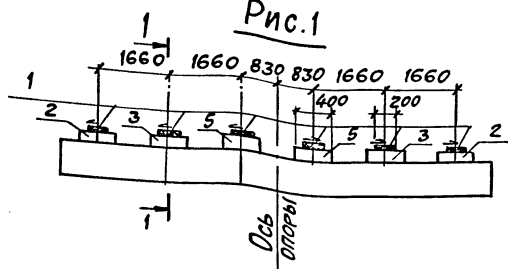


Рис. 2

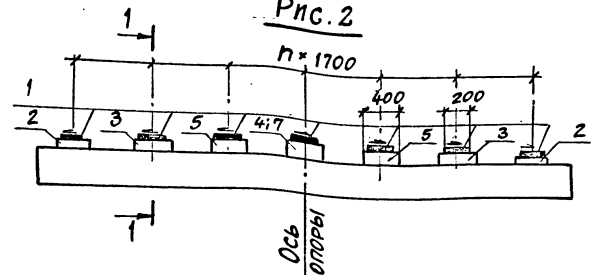
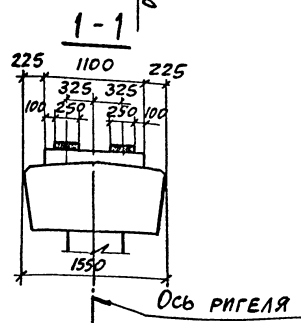
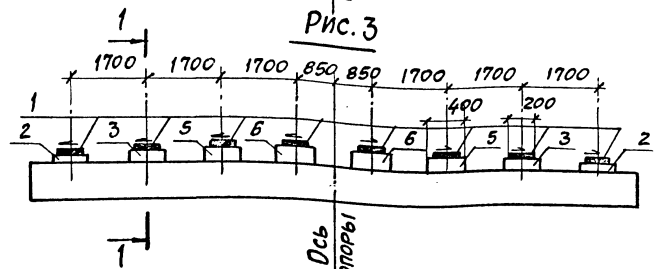


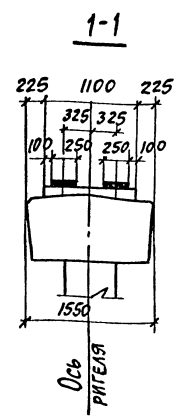
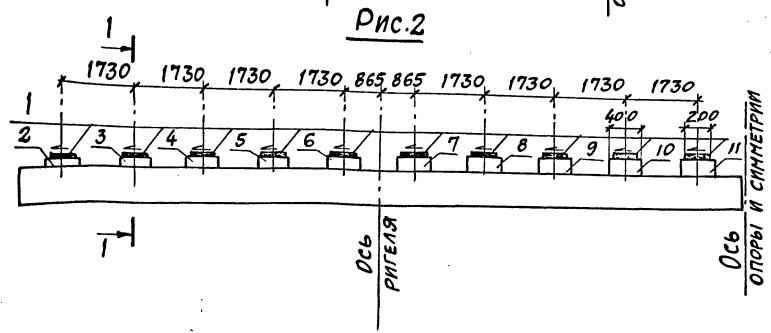
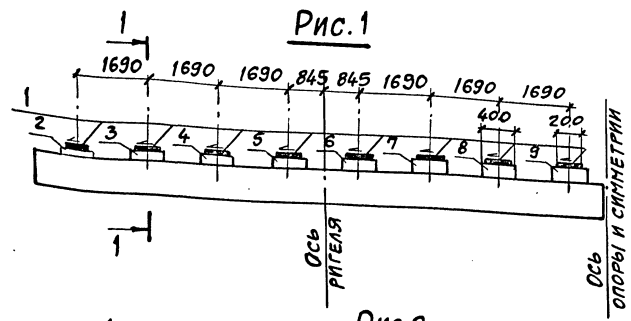
Рис. 3



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБЪЯСНЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ					
1	РДЧ 20*25*6,2-0,8; 7,3кг					
	ПОДФЕРМЕННИКИ					
2	ПП-1	2	2	2	2	3.503.1-100.2-43
3	ПП-2	2	2	2	2	
4	ПП-3		1			
5	ПП-4	2		2	2	
6	ПП-5				2	
7	ПП-6			1		

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	Рис.	п
1	8*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	1	—
2	6*2*0,75	A11; НК-80	2	4
3	10*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	2	6
4	11,5*2*0,75(1,5)	A11; НК-80	3	—

И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-35	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р		1	
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-73. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
НАЧ.ПР.ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ИНЖ.Ш.К.	ЛИСЧИКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91						
ИНЖ.Ш.К.	ДЕНИСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91						

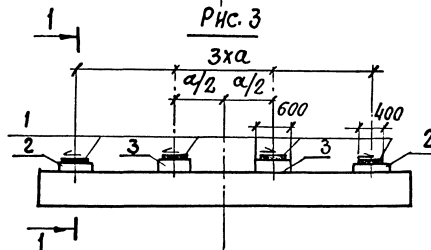
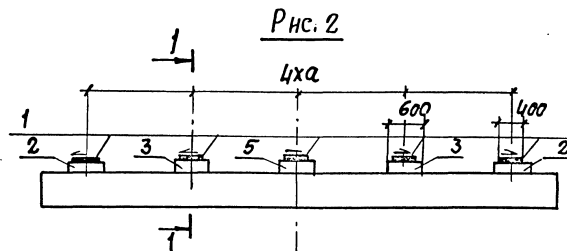
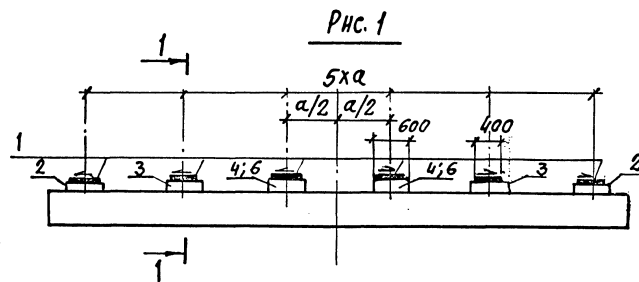


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ		ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	
	РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ			
1	Р04 20x25x6,2-0,8; 7,3кг			
	ПОДФЕРМЕННИКИ			
2	ПП-1	2	2	3.503.1-100.2-43
3	ПП-2	2	2	
4	ПП-4	2	2	
5	ПП-5	2	2	
6	ПП-7	2	2	
7	ПП-8	2	2	
8	ПП-9	2	2	
9	ПП-10	2	2	
10	ПП-11		2	
11	ПП-12		2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС.
1	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)	А11; НК-80	1
2	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)		2

3.503.1-100.2-36				СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н. КИТР. ПРОХОРОВ	И.С.	11.10.91	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ И НЕРАЗРЕЗНЫМИ ПРОДЕРЖИВАЮЩИМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-73. ДВОИМЬ ГАБАРИТЫ	Р		1
НАЧ. ОТД. ПИСТОВИИ	И.С.	11.10.91				
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	И.С.	11.10.91				
ГИП. РОДОШКИН	И.С.	11.10.91				
НАЧ. ПР. П.А. ЕГОРОВ	И.С.	11.10.91				
ИНЖ. Ш.К. ЛИСИЧКИНА	И.С.	11.10.91				
ИНЖ. И.К. ДЕНИДОВИЧ	И.С.	11.10.91				
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

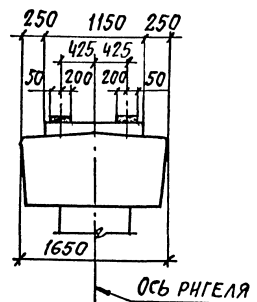
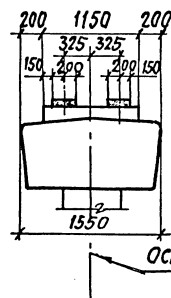
КОПИРОВАЛ: Д 25430-03 58 ФОРМАТ А3



ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м

1-1

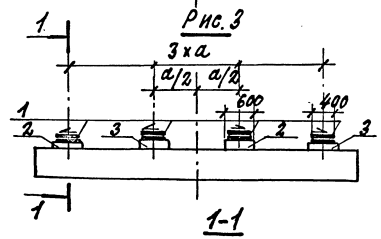
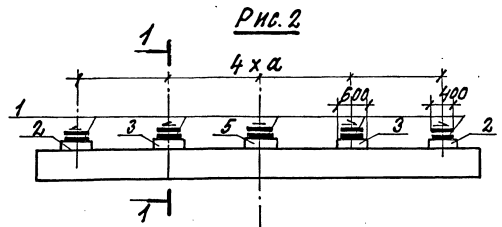
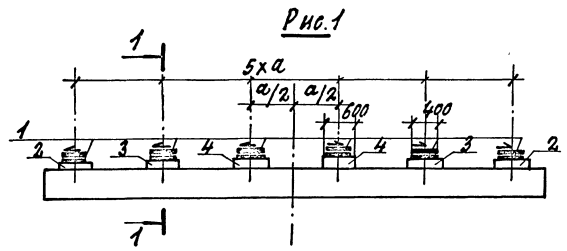
ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



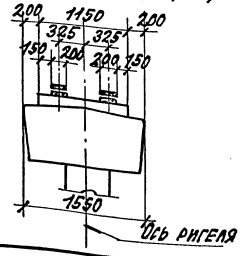
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА СХЕМУ									ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ											
1	РОЧ 20x40-0,8; 10,0кг										
ПОДФЕРМЕННИКИ											
2	ПП-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44
3	ПП-16	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
4	ПП-18	2		2							
5	ПП-17				1	1	1				
6	ПП-19		2								

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ. М	НАГРУЗКА	Рис.	α мм
1	11,5+2x0,75 (1,5)	A11; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,76 (1,5)		1	2400
3	10+2x0,76 (1,5)		1	2100
4	10+2x0,75 (1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 8+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,76		2	2060
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,75		3	2240

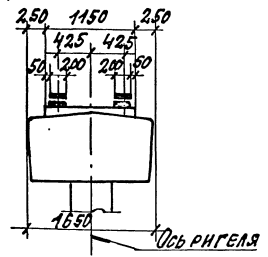
3.503.1-100.2-37				СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81. ОДИНАРНЫЕ ГАБАРИТЫ.	Р	1
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
Г. П.	РОДУШКИН	<i>И.П.</i>	И.10.91			
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ИНЖ. В. К.	ЛИСЧУККИНА	<i>И.П.</i>	И.10.91			
ИНЖ. В. К.	ДЕМЦАНОВИЧ	<i>И.П.</i>	И.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ		



ДЛЯ БАЛОК $\ell = 12; 15; 18; 21; 24 \text{ м}$



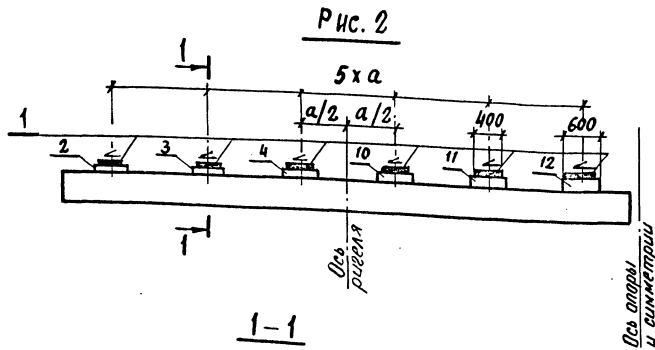
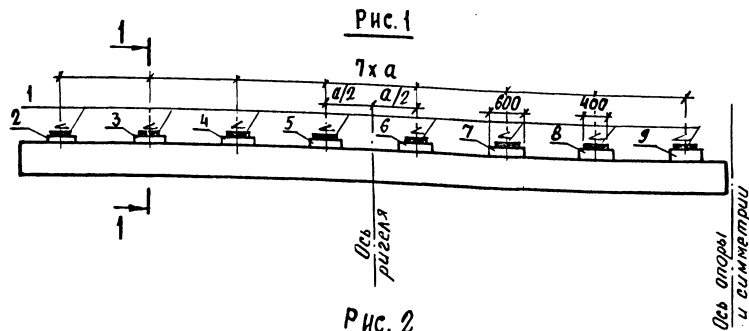
ДЛЯ БАЛОК $\ell = 33 \text{ м}$



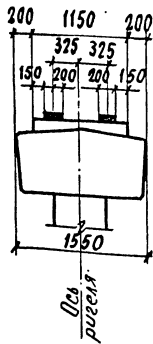
Поз.	Наименование	Количество на схему									Обозначение документа	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9		
Резиновые опорные части												
1	Р04 20x40-2.8; 100кг											
Подферменники												
2	ПП-13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44	
3	ПП-14	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
4	ПП-16	2	2	2								
5	ПП-15				1	1	1					

Номер схемы	Габарит м	Нагрузка	Рис.	α мм
1	11,5+2x0,75(1,5)	А11; НК-80	1	2300
2	11,5+2x0,75(1,5)		1	2400
3	10+2x0,75(1,5)		1	2100
4	10+2x0,75(1,5)		2	2400
5	8,18+2x0,75 10+2x1,5		2	2100
6	8+2x0,75		2	2080
7	8+2x0,75		3	2400
8	6,5+2x0,75		3	2200
9	6,5+2x0,75		3	2240

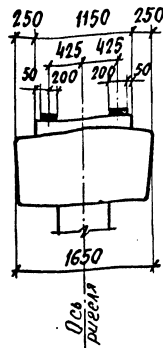
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.О.	И.О.91	3.503.1-100.2-38	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА. СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОНАДРАЗРЕЗНЫЕ ПРОТЕЛНЫЕ СТРОБИНАЯ СЕРИИ 3.503.1-84. ОДИННАРЫЕ ГЕБЕРДЫ	СГДМЯ	АНСТ	АНСТОВ
И.И. ОТА.	ПОБОВАЯ	И.О.	И.О.91			Р	1	
П. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.	И.О.91			СО-03 ДОПРОЕКТ		
И.И.П.	РОДКОШИН	И.О.	И.О.91					
И.И. ПЕРВ.	ЕГОРОВ	И.О.	И.О.91					
И.И. Ш.	КЛИМЧИКОВА	И.О.	И.О.91					
И.И. И.К.	ВЕРНИКОВИЧ	И.О.	И.О.91					



1-1
ДЛЯ БАЛОК $l = 12; 15; 18; 21; 24$ м



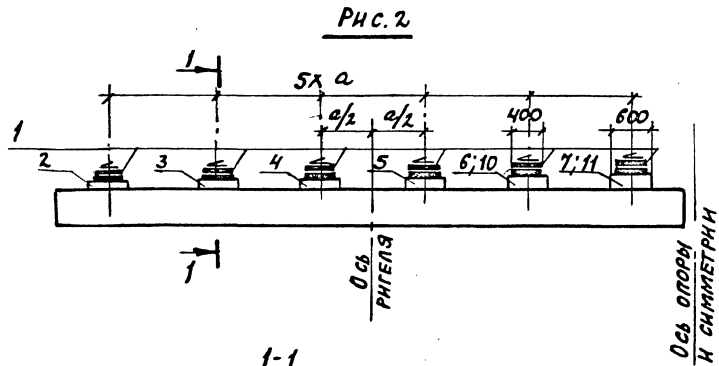
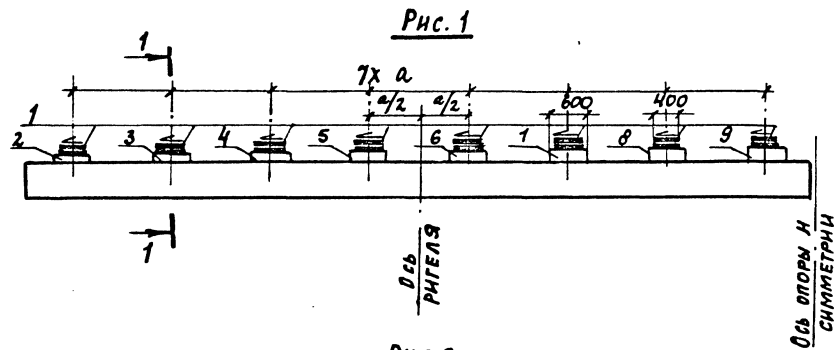
ДЛЯ БАЛОК $l = 33$ м



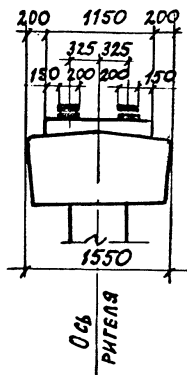
Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	Р04 20 x 40 - 0,8 ; 10,0кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПП - 14	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44
3	ПП - 16	2	2	2	2	
4	ПП - 18	2	2	2	2	
5	ПП - 20	2	2			
6	ПП - 22	2	2			
7	ПП - 24	2	2			
8	ПП - 26	2	2			
9	ПП - 27	2	2			
10	ПП - 21			2	2	
11	ПП - 23			2	2	
12	ПП - 25			2	2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБАРИТ, М	НАГРУЗКА	РИС	a_1 , мм
1	2(Г-15,25+0,75) 2(Г-15,25+1,5)	А11; НК-80	1	2170
2	2(Г-15,25+0,78) 2(Г-15,25+1,5)		1	2210
3	2(Г-11,5+0,75) 2(Г-11,5+1,5)		2	2290
4	2(Г-11,5+0,76) 2(Г-11,5+1,5)		2	2340

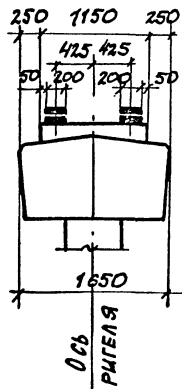
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-39	ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВИЧ	11.10.91		СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ ПОД РАЗРЕЗНЫМИ ПРОЛЕТНЫМИ СТРОЕНИЯМИ СЕРИИ 3.503.1-81 ДВОЙНЫЕ ГАБАРИТЫ		
ЛА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91		СТАДИЯ	Лист	Листов
ГИП	РОДИШКНИ	11.10.91		Р		1
НАЧ.ПР.Г.	ЕГОРОВ	11.10.91	СДЮЗ ДОРПРОЕКТ			
ИНЖ.О.К.	АНСЧУКНИ	11.10.91				
ИНЖ.О.К.	ДЕМИДОВИЧ	11.10.91				



1-1
 ДЛЯ БЛОКОВ $l = 12, 15, 18, 21, 24$ м



1-1
 ДЛЯ БЛОКОВ $l = 33$ м



Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА СХЕМУ				ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	
РЕЗИНОВЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ						
1	РДЧ 20x40-0,8; 10,0кг					
ПОДФЕРМЕННИКИ						
2	ПП-13	2	2	2	2	3.503.1-100.2-44
3	ПП-14	2	2	2	2	
4	ПП-16	2	2	2	2	
5	ПП-18	2	2	2	2	
6	ПП-20	2	2	2		
7	ПП-22	2	2	2		
8	ПП-24	2	2			
9	ПП-26	2	2			
10	ПП-21				2	
11	ПП-23				2	

НОМЕР СХЕМЫ	ГАБРИТ, м	НАГРУЗКА	Рис.	a, мм
1	2(Г-15,25+0,75)	А11; НС-80	1	2170
	2(Г-15,25+1,5)			
2	2(Г-15,25+0,78)		1	2210
	2(Г-15,25+1,5)			
3	2(Г-11,5+0,75)	2	2290	
	2(Г-11,5+1,5)			
4	2(Г-11,5+0,76)	2	2340	
	2(Г-11,5+1,5)			

И. КОНТР. ПРОХОРОВ				3.503.1-100.2-40			
И. КЛ. ОД. ПОСТОВОЙ							
П. СПЕЦ. ПРОХОРОВ				ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА.			
Г. П. РОДЮШКИН				СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДФЕРМЕННИКОВ И ОПОРНЫХ ЧАСТЕЙ			
И. КЛ. ПР. ЕГОРОВ				ПОД НЕПРЯЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТНЫЕ			
И. И. Л. ЛИСИЧКИНА				СТРОЕНИЯ СЕРИИ 3.503.1-81.			
И. И. Л. АБРАМОВИЧ				ДВОЙНЫЕ ГАБРИТЫ.			
				СТАНДАРТ		ЛИСТ	
				Р		1	
СОЮЗДАПРОЕКТ							

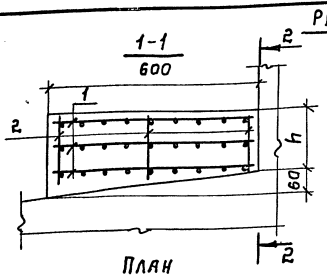


Рис. 1

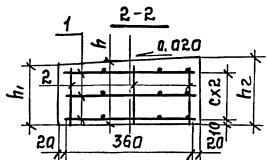


Рис. 2 (Остальное см. рис. 1)

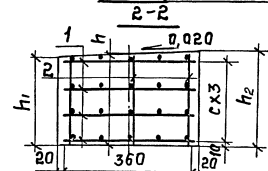


Рис. 3 (Остальное см. рис. 1)

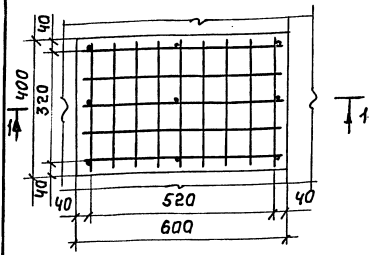
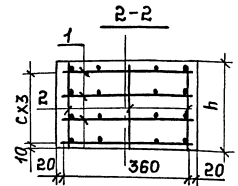
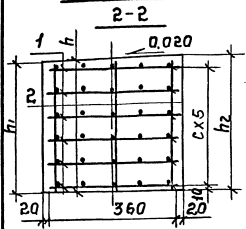


Рис. 4 (Остальное см. рис. 1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.				ОБЪЕМ БЕТОНА м ³
		h	h ₁	h ₂	с	
ПК-1	1	180	176	184	70	0,05
ПК-2	1	215	211	219	85	0,06
ПК-3	4	245	—	—	65	0,07
ПК-4	1	250	246	254	100	0,07
ПК-5	2	280	276	284	80	0,07
ПК-6	4	285	—	—	80	0,08
ПК-7	2	315	311	319	90	0,08
ПК-8	2	350	346	354	100	0,09
ПК-9	3	385	381	389	70	0,10
ПК-10	3	420	416	424	75	0,11
ПК-11	3	455	451	459	80	0,12
ПК-12	3	490	486	494	90	0,13

Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПК-												ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	СЕТКА С-7; 2,4 кг	3	3	4	3	4	4	4	4	6	6	6	6	3.503.1-100.2-49
2	Ф8А I, l=160; 0,06 кг	9												БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=210; 0,08 кг		9	9	9									БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=260; 0,10 кг					9	9							БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=290; 0,11 кг							9						БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=330; 0,13 кг								9					БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=360; 0,14 кг									9				БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=400; 0,16 кг										9			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=430; 0,17 кг											9		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	l=470; 0,19 кг												9	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

Н. КОТЛ. ПРОХОРОВ	11.10.91
НАЧ. ОТД. ПОСТОВОИ	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	11.10.91
ГЛ. П. РОДУШКИН	11.10.91
НАЧ. ПР. ЕГОРОВ	11.10.91
НАЧ. ОТД. ЛИСИЧКИНА	11.10.91
ИНЖ. П. ДЕМЯНОВИЧ	11.10.91

3.503.1-100.2-41

ПОДФЕРМЕННИК
ПК-1... ПК-12.

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СОНДОРПРОЕКТ		

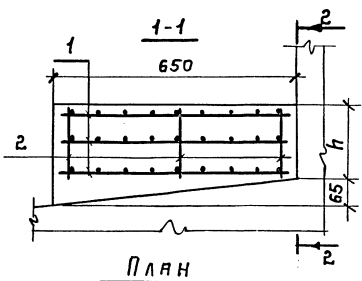


Рис. 1

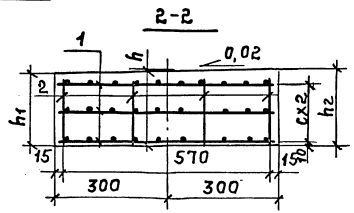


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

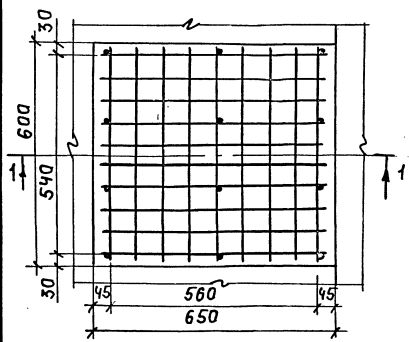


Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

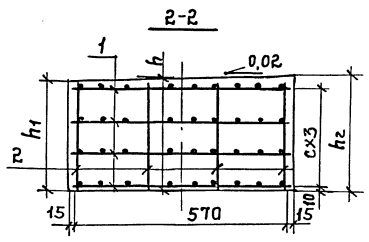
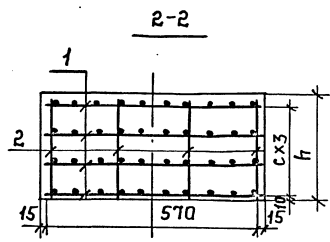
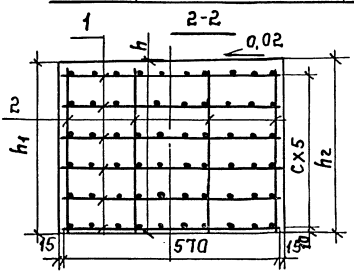


Рис. 4 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ.				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПК-13	1	150	144	156	50	0,07
ПК-14	1	200	194	206	75	0,09
ПК-15	4	230	—	—	60	0,10
ПК-16	1	245	239	251	100	0,11
ПК-17	4	280	—	—	80	0,12
ПК-18	2	290	284	296	80	0,13
ПК-19	2	300	294	306	85	0,13
ПК-20	2	330	324	336	95	0,14
ПК-21	2	340	334	346	100	0,15
ПК-22	3	375	369	381	65	0,16
ПК-23	3	385	379	391	65	0,16
ПК-24	3	420	414	426	75	0,18
ПК-25	3	430	424	436	75	0,18
ПК-26	3	460	454	466	80	0,19
ПК-27	3	505	499	511	90	0,21

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВАЙ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ГИП	РАДОШКИН	<i>[Signature]</i>	0.10.91
НАЧ. ЛЕПР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ИНЖ. П. К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	0.10.91
ИНЖ. П. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	0.10.91

3.503.1-100.2-42

ПОДФЕРМЕННИК
ПК-13... ПК-27

СТЯЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
СОИЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: *[Signature]*

25430-03 64

ФОРМАТ А3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПК-															ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
1	СЕТКА С-9; 4,5кг	3	3	4	3	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	6	3.503.1-100.2-49
2	ФВА I $\rho=130$; 0,05кг	12															БЕЗ УЧЕТЕНА
	$\rho=130$; 0,08кг		12														
	$\rho=220$; 0,09кг			12	12												
	$\rho=270$; 0,11кг					12	12	12									
	$\rho=320$; 0,13кг								12	12							
	$\rho=360$; 0,14кг										12	12					
	$\rho=410$; 0,16кг												12	12			
	$\rho=450$; 0,18кг														12		
	$\rho=490$; 0,19кг															12	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-42

ЛИСТ

2

КОПИРОВАЛ: *Д* 25430-03 65 ФОРМАТ А3

Рис. 1

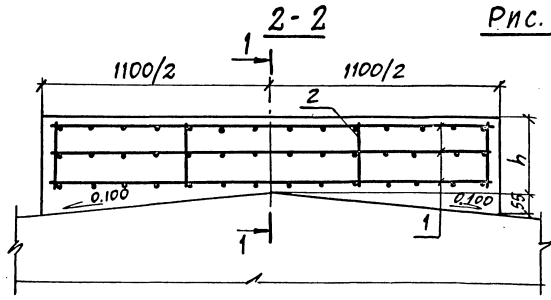
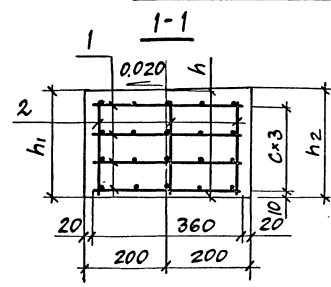
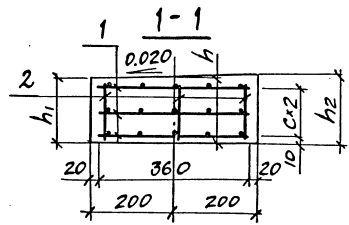
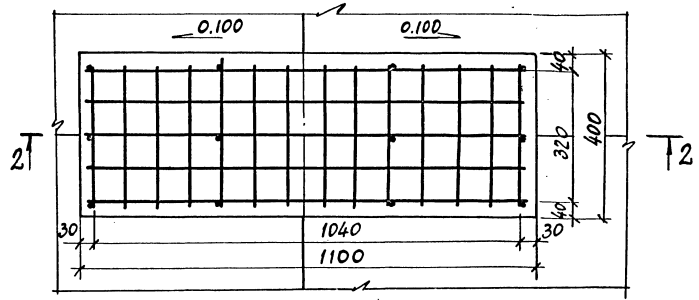


Рис. 2 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



ПЛАН



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	РИС.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПП-1	1	180	176	184	70	0,09
ПП-2	1	215	211	219	85	0,11
ПП-3	4	245	—	—	65	0,12
ПП-4	1	250	246	254	100	0,12
ПП-5	2	280	276	284	80	0,14
ПП-6	4	285	—	—	80	0,14
ПП-7	2	315	311	319	90	0,15
ПП-8	2	350	346	354	100	0,17
ПП-9	3	385	381	389	70	0,18
ПП-10	3	420	416	424	75	0,20
ПП-11	3	455	451	459	80	0,21
ПП-12	3	490	486	494	90	0,23

Рис. 3 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)

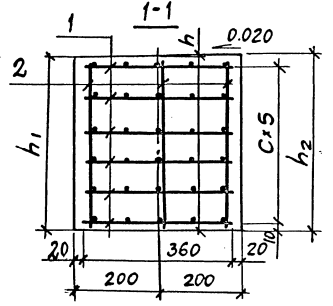
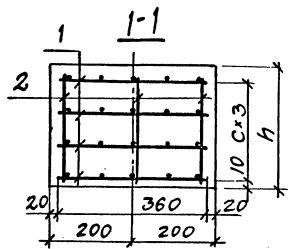
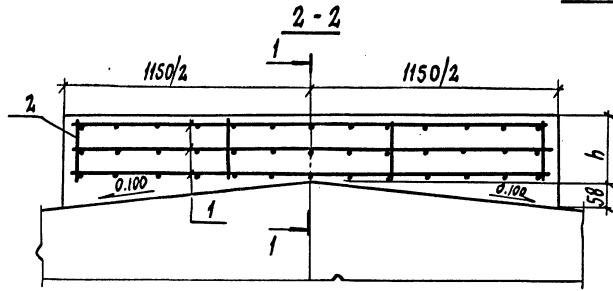


Рис. 4 (ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1)



НОРМ. К.	ПРОХОРОВ	<i>С</i>	11.09.91	3.503.1-100.2-43	ПОДФЕРМЕННИК ПП-1... ПП-12	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТА.	ПОСТОВОЙ	<i>С</i>	11.10.91			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>С</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ГИП	РОДЮШКИН	<i>С</i>	11.10.91					
НАЧ. ПР-ТА	ЕГОРОВ	<i>С</i>	11.10.91					
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>С</i>	11.10.91					
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИСОВИЧ	<i>С</i>	11.10.91					

Рис.1



ПЛАН

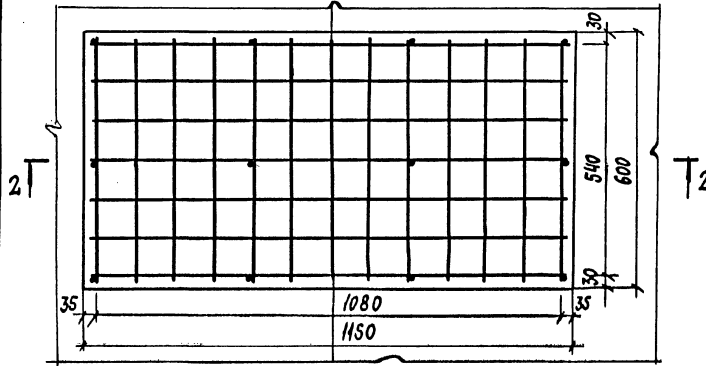


Рис.3 (Остальное см. Рис.1)

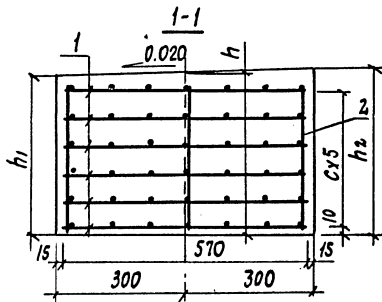


Рис.4 (Остальное см. Рис.1)

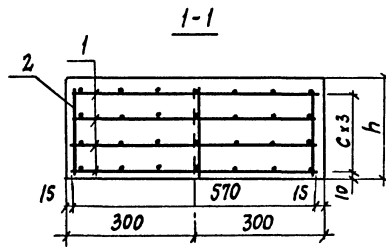
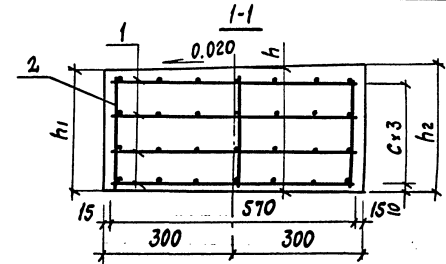


Рис.2 (Остальное см. Рис.1)



МАРКА ПОДФЕРМЕННИКА	Рис.	РАЗМЕРЫ, ММ				ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³
		h	h ₁	h ₂	c	
ПП-13	1	150	144	156	50	0,12
ПП-14	1	200	194	206	75	0,16
ПП-15	4	230	—	—	60	0,18
ПП-16	1	245	239	251	100	0,19
ПП-17	4	280	—	—	80	0,21
ПП-18	2	290	284	296	80	0,22
ПП-19	2	300	294	306	85	0,23
ПП-20	2	330	324	336	95	0,25
ПП-21	2	340	334	346	100	0,26
ПП-22	3	375	369	381	65	0,28
ПП-23	3	385	379	391	65	0,29
ПП-24	3	420	414	426	75	0,31
ПП-25	3	430	424	436	75	0,32
ПП-26	3	460	454	466	80	0,34
ПП-27	3	505	499	511	90	0,37

Норм. к.	ПРОХОРОВ	11.10.91	3.503.1-100.2-44	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	11.10.91					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91					
ГИП	РОДЮШКИН	11.10.91		ПОДФЕРМЕННИК	Р	1	2
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91					
ИНЖ. ШК.	ЛИСНИКИНА	11.10.91	ПП-13... ПП-27	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНЖ. ШК.	АЕМКЛОВИЧ	11.10.91					

КОПИРОВАЛ: КЗ

25430-03 67

ФОРМАТ А3

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПП-												ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	
1	БЕТКА С-10; 4,1 КГ	3	3	4	3	4	4	4	4	6	6	6	6	3.503.1-100.2-48
2	ФВА I, Ø=160; 0,06 КГ	12												БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=210; 0,08 КГ		12	12	12									БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=260; 0,10 КГ					12	12							БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=290; 0,11 КГ							12						БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=330; 0,13 КГ								12					БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=360; 0,14 КГ									12				БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=400; 0,16 КГ										12			БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=430; 0,17 КГ											12		БЕЗ ЧЕРТЕЖА
	Ø=470; 0,19 КГ												12	БЕЗ ЧЕРТЕЖА

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-43

ЛИСТ
2

КОПИРОВАЛ: *Ф*

ФОРМАТ А4

Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ПП-															ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА
		13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	
1	БЕТКА С-8 6,1 КГ	3	3	4	3	4	4	4	4	4	6	6	6	6	6	3.503.1-100.2-48	
2	ФВА I Ø=130; 0,05 КГ	12														БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
	Ø=190; 0,08 КГ		12														
	Ø=220; 0,09 КГ			12	12												
	Ø=270; 0,11 КГ					12	12	12									
	Ø=320; 0,13 КГ								12	12							
	Ø=360; 0,14 КГ										12	12					
	Ø=410; 0,16 КГ												12	12			
	Ø=460; 0,18 КГ													12			
	Ø=490; 0,19 КГ														12		

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

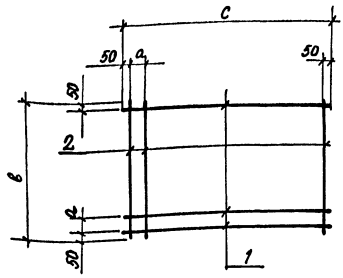
3.503.1-100.2-44

ЛИСТ
2

25430-03 68

67

МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		
	а	в	с
С-4	100	1300	1300
С-5	100	2900	2900
С-ТА III (II)-12	200	2900	2900
С-ТА III (II)-13	200	2500	2500
С-ТА III (II)-14	200	2900	3900
С-ТА III (II)-15	200	2500	4100



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА, кг
С-4	1	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R=1300; 0,5кг	13	13,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R=1300; 0,5кг	13	
С-5	1	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R=2900; 1,2кг	29	69,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф8А1, R=2900; 1,2кг	29	
С-ТА III (II)-12	1	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R=2900; 4,6кг	15	138,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R=2900; 4,6кг	15	
С-ТА III (II)-13	1	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R=2500; 4,0кг	13	104,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII (II), R=2500; 4,0кг	13	
С-ТА III-14	1	СТЕРЖЕНЬ Ф22АIII, R=3900; 11,6кг	15	266,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII, R=2900; 4,6кг	20	
С-ТА II-14	1	СТЕРЖЕНЬ Ф25АII, R=3900; 15,0кг	15	317,0
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АII, R=2900; 4,6кг	20	
С-ТА III-15	1	СТЕРЖЕНЬ Ф25АIII, R=4100; 12,2кг	13	242,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АIII, R=2500; 4,0кг	21	
С-ТА II-15	1	СТЕРЖЕНЬ Ф28АII, R=4100; 15,8кг	13	289,6
	2	СТЕРЖЕНЬ Ф16АII, R=2500; 4,0кг	21	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СПОУРН ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ГТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВАЯ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДАЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ГОРДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛОНКРОТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. П.К.	МОСЧИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-45

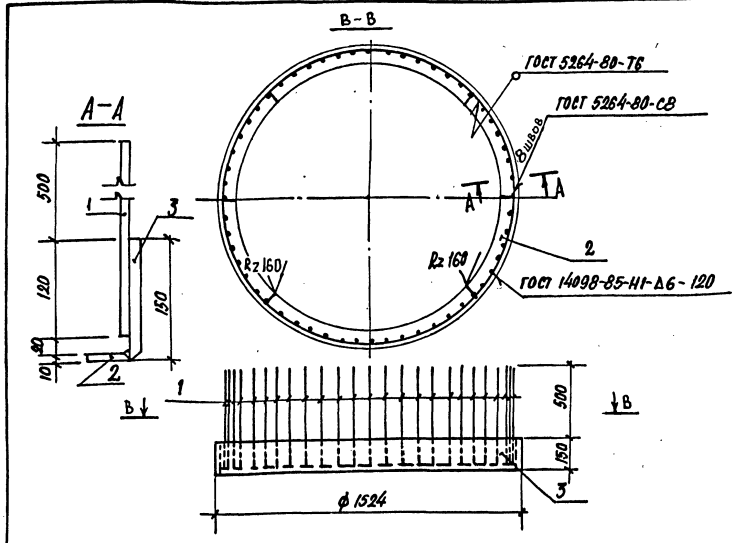
СЕТКА С-ТА III (II)-12;
С-ТА III (II)-13; СТА III (II)-14;
С-ТА III (II)-15;
С-4; С-5

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ: ББ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, кг	
МН-ТА III-6	1	АНКЕР, Ф22АIII, R=620; 1,9 кг	56	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	209,4	
	2	СЕКТОР,	3,1кг	8		3.503.1-100.2-54
	3	ОБЕЧАЙКА,	78,2	1		3.503.1-100.2-55
МН-ТА II-6	1	АНКЕР, Ф22АII, R=620; 1,9кг	56	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	209,4	
	2	СЕКТОР,	3,1кг	8		3.503.1-100.2-54
	3	ОБЕЧАЙКА,	78,2кг	1		3.503.1-100.2-55

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ГТ

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВАЯ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ГИП	РОДАЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91
НАЧ. ПР. ГР.	ГОРДОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. Т.К.	ЛОНКРОТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91
ИНЖ. П.К.	МОСЧИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91

3.503.1-100.2-46

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН-ТА III (II)-6

СТАИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

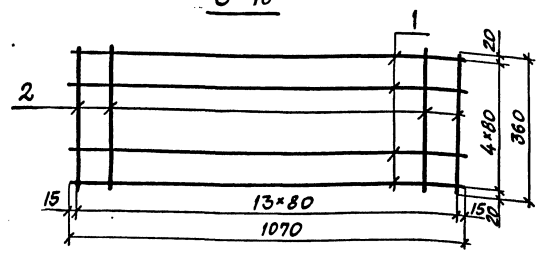
С О Ю З Д О Р П Р О Е К Т

КОПИРОВАЛ: ББ

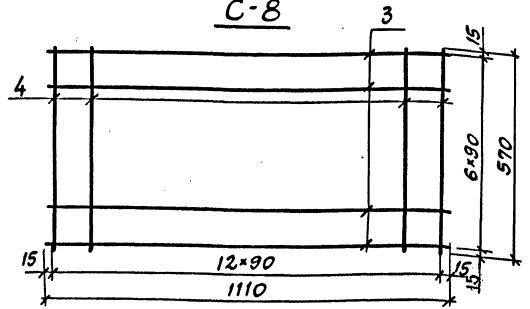
25430-03 69

ФОРМАТ А4

C-10



C-8



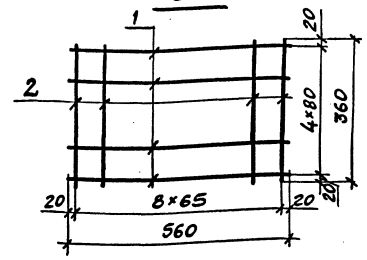
МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C-10	1	φ 8 A I e=1070	5	0,42	4,1
	2	φ 8 A I e=360	14	0,14	
C-8	3	φ 8 A I e=1110	7	0,44	6,1
	4	φ 8 A I e=570	13	0,23	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

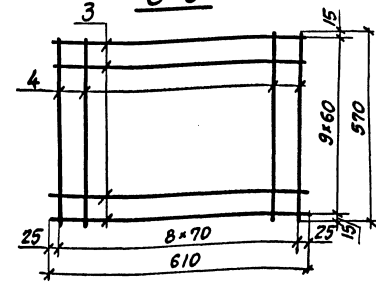
Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-48	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ. ОГА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СЕТКА C-10; C-8	Р
ГНП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ	Т
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		

КОПИРОВАЛ: *[Signature]* ФОРМАТ А4

C-7



C-9

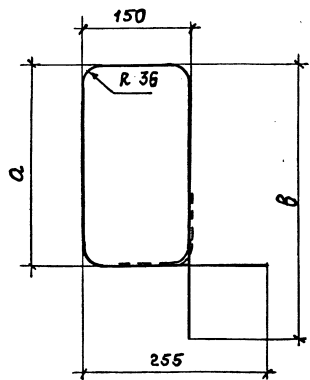


МАРКА СЕТКИ	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
C-7	1	φ 8 A I e=560	5	0,22	2,4
	2	φ 8 A I e=360	9	0,14	
C-9	3	φ 8 A I e=610	10	0,24	4,5
	4	φ 8 A I e=570	9	0,23	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

Н. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-49	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
НАЧ. ОГА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СЕТКА C-7; C-9	Р
ГНП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ	Т
ИНЖ. Ц. К.	ЛИСИЧКИНА	<i>[Signature]</i>	11.10.91		
ИНЖ. Ц. К.	ДЕНИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91		

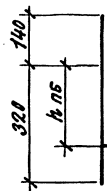
КОПИРОВАЛ: *[Signature]* 254 30-03 71 ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ.		ДЛИНА СТЕРЖНЯ, ММ.	МАССА, КГ.
		а	б		
-15	φ12А II	от210до304чЕР.4	от345до445чЕР.4	Ср=1045.от915до1115чЕР.3Б	0,9
-16	φ10А III	от110до210чЕР.4	от245до345чЕР.4	Ср=815.от715до915чЕР.3Б	0,5
-17	φ12А II	от110до210чЕР.4	от245до345чЕР.4	Ср=815.от715до915чЕР.3Б	0,7
-18	φ10А III	от260до375чЕР.4	от395до510чЕР.4	Ср=1130.от1015до1245чЕР.3Б	0,7
-19	φ12А II	от260до375чЕР.4	от395до510чЕР.4	Ср=1130.от1015до1245чЕР.3Б	1,0
-20	φ10А III	от210до325чЕР.4	от345до460чЕР.4	Ср=1030.от915до1145чЕР.3Б	0,6
-21	φ12А II	от210до325чЕР.4	от345до460чЕР.4	Ср=1030.от915до1145чЕР.3Б	0,9
-22	φ10А III	от110до225чЕР.4	от245до360чЕР.4	Ср=830.от715до945чЕР.3Б	0,5
-23	φ12А II	от110до225чЕР.4	от245до360чЕР.4	Ср=830.от715до945чЕР.3Б	0,7
-24	φ10А III	от260до410чЕР.4	от395до545чЕР.4	Ср=1165.от1015до1315чЕР.3Б	0,7
-25	φ12А II	от260до410чЕР.4	от395до545чЕР.4	Ср=1165.от1015до1315чЕР.3Б	1,0
-26	φ10А III	от210до360чЕР.4	от345до485чЕР.4	Ср=1065.от915до1215чЕР.3Б	0,7
-27	φ12А II	от210до360чЕР.4	от345до485чЕР.4	Ср=1065.от915до1215чЕР.3Б	0,9
-28	φ10А III	от110до260чЕР.4	от245до395чЕР.4	Ср=865.от715до1015чЕР.3Б	0,5
-29	φ12А II	от110до260чЕР.4	от245до395чЕР.4	Ср=865.от715до1015чЕР.3Б	0,8
-30	φ10А III	от260до415чЕР.4	от395до550чЕР.4	Ср=1170.от1015до1325чЕР.3Б	0,7
-31	φ12А II	от260до415чЕР.4	от395до550чЕР.4	Ср=1170.от1015до1325чЕР.3Б	1,0
-32	φ10А III	от210до365чЕР.4	от345до500чЕР.4	Ср=1070.от915до1225чЕР.3Б	0,7
-33	φ12А II	от210до365чЕР.4	от345до500чЕР.4	Ср=1070.от915до1225чЕР.3Б	1,0
-34	φ10А III	от110до265чЕР.4	от245до400чЕР.4	Ср=875.от715до1025чЕР.3Б	0,6
-35	φ12А II	от110до265чЕР.4	от245до400чЕР.4	Ср=875.от715до1025чЕР.3Б	0,9

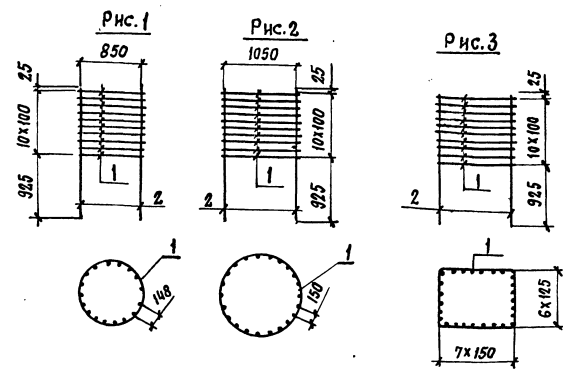
ОБОЗНАЧЕНИЕ	ДИАМЕТР И КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ.		ДЛИНА СТЕРЖНЯ, ММ.	МАССА, КГ.
		а	б		
3.503.1-100.2-50-	φ10А III	от260до325чЕР.4	от395до460чЕР.4	Ср=1080.от1015до1145чЕР.3Б	0,7
-01	φ12А II	от260до325чЕР.4	от395до460чЕР.4	Ср=1080.от1015до1145чЕР.3Б	1,0
-02	φ10А III	от210до275чЕР.4	от345до404чЕР.4	Ср=980.от915до1045чЕР.3Б	0,6
-03	φ12А II	от210до275чЕР.4	от345до404чЕР.4	Ср=980.от915до1045чЕР.3Б	0,9
-04	φ10А III	от110до175чЕР.4	от245до310чЕР.4	Ср=780.от715до845чЕР.3Б	0,5
-05	φ12А II	от110до175чЕР.4	от245до310чЕР.4	Ср=780.от715до845чЕР.3Б	0,7
-06	φ10А III	от260до340чЕР.4	от395до475чЕР.4	Ср=1095.от1015до1175чЕР.3Б	0,7
-07	φ12А II	от260до340чЕР.4	от395до475чЕР.4	Ср=1095.от1015до1175чЕР.3Б	1,0
-08	φ10А III	от210до290чЕР.4	от345до425чЕР.4	Ср=995.от915до1075чЕР.3Б	0,6
-09	φ12А II	от210до290чЕР.4	от345до425чЕР.4	Ср=995.от915до1075чЕР.3Б	0,9
-10	φ10А III	от110до190чЕР.4	от245до325чЕР.4	Ср=795.от715до875чЕР.3Б	0,5
-11	φ12А II	от110до190чЕР.4	от245до325чЕР.4	Ср=795.от715до875чЕР.3Б	0,7
-12	φ10А III	от260до360чЕР.4	от395до495чЕР.4	Ср=1155.от1015до1215чЕР.3Б	0,7
-13	φ12А II	от260до360чЕР.4	от395до495чЕР.4	Ср=1155.от1015до1215чЕР.3Б	1,0
-14	φ10А III	от210до310чЕР.4	от345до445чЕР.4	Ср=1015.от915до1075чЕР.3Б	0,6

3.503.1-100.2-50				СТАРШАЯ	МАССА	МАСШТАБ
ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ.				Р	СМ. ТАБЛ.	1:5
Н.КОНТР.	ПРОХОРОВ	11.10.91		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ.ОТД.	ПОСТОЙВ	11.10.91				
ТЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	11.10.91		ДИСТ ЛИСТОВ 1		
ГИП	РОДУШКИН	11.10.91				
НАЧ.ПРГР.	ЕГОРОВ	11.10.91		СОИЗДАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
ИНЖ.ИЗК.	ЛИСИЧКИНА	11.10.91				
ИНЖ.ИЗК.	МОСИН	11.10.91		СОИЗДАЮЩИЙ ПРОЕКТ		
ГОСТ 5781-82* МАРКУ ОТЛИЧИТЬ 3.503.1-100.3-ТТ						



Отогнуть при высоте
прибетонки (КлпБ) менее 320 мм

Обозначение	Диаметр, мм и класс арматуры	Длина, мм	Масса, кг
3.503.1-100.2-51-	φ 22 А III	460	1.4
-01	φ 22 А II	460	1.4



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса, кг
КП-ТА Ш (Ш)-63 Рис. 2	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-(01)	165,0
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950,3,9 кг	22	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА Ш (Ш)-64 Рис. 1	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-02(03)	135,1
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950,3,9 кг	18	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	
КП-ТА Ш (Ш)-65 Рис. 3	1	Хомут	11	3.503.1-100.2-53-04(05)	193,8
	2	Стержень φ18 А Ш (Ш), φ-1950,3,9 кг	26	БЕЗ ЧЕРТЕЖА	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-100.3-ТТ

3.503.1-100.2-51

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.О.И.	И.10.91	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТАЛИ	МАССА	МАССА Т/Б
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОН	И.О.И.	И.10.91		Р	СМ.	1-10
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.И.	И.10.91	ЛИСТ	ЛИСТОВ	7	СОЮЗДОРПРОЕКТ
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	ГОСТ 5781-82*			
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	марки стали см. 3.503.1-100.3-ТТ			

КОПИРОВАЛ: [Signature]

ФОРМАТ А4

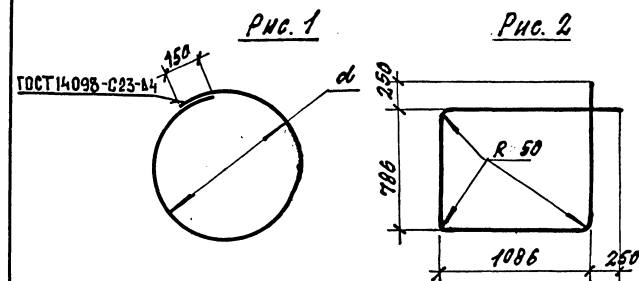
3.503.1-100.2-52

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.О.И.	И.10.91	КАРКАС ПРОСТРАН- СТВЕННЫЙ КП-ТА Ш (Ш)-63; КП-ТА Ш (Ш)-64; КП-ТА Ш (Ш)-65	СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОН	И.О.И.	И.10.91		Р	1	7
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.И.	И.10.91	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.				
И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.	И.О.И.				

КОПИРОВАЛ: [Signature]

25430-03 73

ФОРМАТ А4

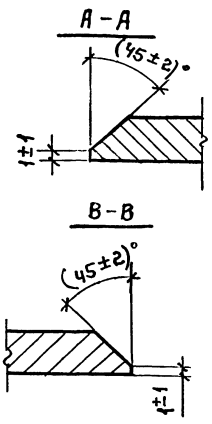
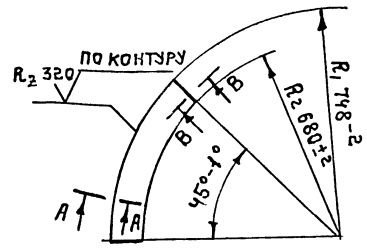


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	Рис.	КЛАСС АРМАТ.	ДИАМЕТР, мм	d, мм	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
3.503.1-100.2-53-	1	A III	18	1086	3560	7,2
-01		A II		1086	3560	7,2
-02		A III		886	2932	5,9
-03		A II		886	2932	5,9
-04	2	A III	18	—	4180	8,4
-05		A II		—	4180	8,4

3.503.1-100.2-53				СТАНДАРТ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	Прохоров	<i>Лид</i>	11.10.91	Хомут	Р	СМ. ТАБЛ. 1:20
НАЧ. ОТД.	Постовой	<i>Лид</i>	11.10.91		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	<i>Лид</i>	11.10.91		ГОСТ 5781-82*	
ГИП	Розюшкин	<i>Лид</i>	11.10.91		марки стали см. 3.503.1-100.3-ТТ	
НАЧ. ПР. ГР.	Егоров	<i>Лид</i>	11.10.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖ. Т.К.	Понкратова	<i>Лид</i>	11.10.91			
ИНЖ. И.К.	Лисицкина	<i>Лид</i>	11.10.91			

КОПИРОВАЛ: № 25430-03 74 ФОРМАТ А4

√(M)



3.503.1-100.2-54

Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
Г.И.П	РОДУШКИН	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР	ЕГОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
И.И.Ж.Т.К	ПОНКРАТОВА	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91

СЕКТОР

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,1	1:10
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

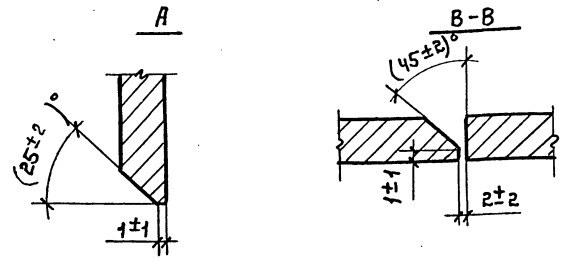
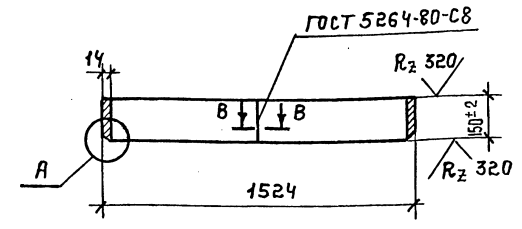
ПОЛОСА 10x10 ГОСТ 103-76*
МАРКА СТАЛИ СМ.3.503.1-1003-Т1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: *Л.И.И.*

ФОРМАТ А4

√(M)



3.503.1-100.2-55

Н.КОНТ	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
Н.КОНТ	ПОСТОВОЙ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
ГЛА.СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
Г.И.П	РОДУШКИН	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
НАЧ.ПРГ	ЕГОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
НАЧ.ПР.ГР	ЕГОРОВ	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91
И.И.Ж.Т.К	ПОНКРАТОВА	<i>Л.И.И.</i>	11.10.91

ОБЕЧАЙКА

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	78,2	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПОЛОСА 14x150 ГОСТ 103-76*
МАРКА СТАЛИ СМ.3.503.1-1003-Т1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: *Л.И.И.* 25430-03 75 ФОРМАТ А4

Марка плиты свойного ростверка	Исполнения Классы прочности арматуры	Изделия арматурные														Прокат			Общий расход кг	
		Арматура														Листовой				
		А-I				А-II				А-III				Всего	ГОСТ 103-76*			Всего		
		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 103-76*					
φ8	Угого	φ16	φ18	φ22	φ25	φ28	Угого	φ16	φ18	φ20	φ22	φ25	Угого	Всего	-10x68	-14x150	Угого			
ПФС-1	-	А-II	69,6	69,6	138,0	—	106,4	—	244,4	—	—	—	—	—	314,0	3,1	78,2	81,3	81,3	395,3
		А-III	69,6	69,6	—	—	—	—	—	138,0	—	—	106,4	—	244,4	314,0	3,1	78,2	81,3	81,3
ПФС-2	1	А-II	13,0	13,0	104,0	165,0	—	—	269,0	—	—	—	—	—	282,0	—	—	—	—	282,0
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	165,0	—	—	—	269,0	282,0	—	—	—	—
	2	А-II	13,0	13,0	104,0	135,1	—	—	239,1	—	—	—	—	—	252,1	—	—	—	—	252,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	135,1	—	—	—	239,1	252,1	—	—	—	—
	3	А-II	13,0	13,0	104,0	193,8	—	—	297,8	—	—	—	—	—	310,8	—	—	—	—	310,8
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	104,0	193,8	—	—	—	297,8	310,8	—	—	—	—
ПФС-3	1	А-II	13,0	13,0	138,0	165,0	—	—	303,0	—	—	—	—	—	316,0	—	—	—	—	316,0
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	165,0	—	—	—	303,0	316,0	—	—	—	—
	2	А-II	13,0	13,0	138,0	135,1	—	—	273,1	—	—	—	—	—	286,1	—	—	—	—	286,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	135,1	—	—	—	273,1	286,1	—	—	—	—
	3	А-II	13,0	13,0	138,0	193,8	—	—	331,8	—	—	—	—	—	344,8	—	—	—	—	344,8
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	138,0	193,8	—	—	—	331,8	344,8	—	—	—	—
ПФС-4	1	А-II	13,0	13,0	92,0	135,1	—	225,0	452,1	—	—	—	—	—	465,1	—	—	—	—	465,1
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	92,0	135,1	—	174,0	—	401,1	414,1	—	—	—	—
ПФС-5	2	А-II	13,0	13,0	84,0	135,1	—	—	209,6	424,7	—	—	—	—	437,7	—	—	—	—	437,7
		А-III	13,0	13,0	—	—	—	—	—	84,0	135,1	—	—	158,6	377,7	390,7	—	—	—	—

3.503.1-100.2-56PC					
И.КОНТР.	ПРОХОРОВ	И.О.	11.10.91		
НАЧ.ОЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.	11.10.91		
ГАС.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	И.О.	11.10.91		
Г.ИП.	ВОДЮШКИН	И.О.	11.10.91		
НАК.П.ГР.	ЕГОРОВ	И.О.	11.10.91		
И.И.И.К.	ПОНКРАКОВ	И.О.	11.10.91		
И.И.И.К.	ДЕМЦОВ	И.О.	11.10.91		
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА СВЯЙНЫЕ ФУНДАМЕНТЫ			СТАДИЯ	Лист	Листов
			Р		1
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: Ел

25430-03 76 ФОРМАТ А3

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ВСЕГО	ОБЩИЙ РАСХОД, КГ
		АРМАТУРА КЛАССА							
		А-II			А-III				
		ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				
		Ø 18	Ø 22	ИТОГО	Ø 18	Ø 20	ИТОГО		
2 ФЕК 34.71-1	А-II	387,6	1416,2	1803,8	—	—	—	1803,8	1803,8
2 ФЕК 34.71-2	А-III	—	—	—	387,6	1178,6	1566,2	1566,2	1566,2
3 ФЕК 34.96-1	А-II	581,4	1903,0	2484,4	—	—	—	2484,4	2484,4
3 ФЕК 34.96-2	А-III	—	—	—	581,4	1586,2	2167,6	2167,6	2167,6
3 ФЕК 34.116-1	А-II	581,4	2302,4	2883,8	—	—	—	2883,8	2883,8
3 ФЕК 34.116-2	А-III	—	—	—	581,4	1916,8	2498,2	2498,2	2498,2
4 ФЕК 34.131-1	А-II	775,2	2609,4	3384,6	—	—	—	3384,6	3384,6
4 ФЕК 34.131-2	А-III	—	—	—	775,2	2173,8	2949,0	2949,0	2949,0
4 ФЕК 34.161-1	А-II	775,2	3209,4	3984,6	—	—	—	3984,6	3984,6
4 ФЕК 34.161-2	А-III	—	—	—	775,2	2671,4	3446,6	3446,6	3446,6

И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91	3.503.1-100.2-57РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ФУНДАМЕНТЫ КРАЙНИХ ОПОР НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	СТАДЧА	Лист	Листов
НАЧ. ОУД.	ПОСТОВИЙ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			Р		1
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91			СОУЗДОПРОЕКТ		
ГМП	РОДЮШКИН	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
НАЧ. ПО. ГР.	ЕГОРОВ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. Т. К.	ПОНКРАТОВА	<i>[Signature]</i>	11.10.91					
ИНЖ. П. К.	ДЕМИДОВИЧ	<i>[Signature]</i>	11.10.91					

Марка фундамента на естественном основании	№ испытания	Класс рабочей арматуры	Изделия арматурные													Общий расход, кг			
			Арматура класса																
			А-I			А-II				А-III				Всего	Прокат листовой			Всего	
			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 103-76*				
φ 8	Утого	φ 18	φ 22	φ 25	Утого	φ 18	φ 20	φ 22	Утого	Всего	-10x68	-14x150	Утого						
1 ФЕП 40.60	-	A-II	21,6	21,6	—	106,4	904,0	1010,4	—		—	—	1032,0	3,1	78,2	81,3	81,3	1113,3	
		A-III	21,6	21,6	—	—	—	—	—	—	806,4	806,4							
2 ФЕП 30. 71-1	1	A-II	—	—	270,2	1246,2	—	1516,4	—	—	—	828,0	3,1	78,2	81,3	81,3	909,3		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—							1516,4	
	2	A-II	—	—	330,0	1246,2	—	1576,2	—	—	—	1307,6	—	—	—	—	1307,6		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—							1576,2	
	3	A-II	—	—	387,6	1246,2	—	1633,8	—	—	—	1367,4	—	—	—	—	1367,4		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—							1633,8	
2 ФЕП 34. 71-1 2 ФЕП 34. 71-2	4; 7	A-II	—	—	270,2	1416,2	—	1626,4	—	—	—	1425,0	—	—	—	—	1425,0		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—							1686,0	
	5; 8	A-II	—	—	330,0	1416,2	—	1746,2	—	—	—	1448,8	—	—	—	—	1448,8		
		A-III	—	—	—	—	—	—	—	—	—							1746,2	
	6; 9	A-II	—	—	—	—	—	—	330,0	1178,6	—	1508,6	—	—	—	—	1508,6		
		A-III	—	—	387,6	1416,2	—	1803,8	—	—	—							1803,8	
3 ФЕП 30. 96-1	1	A-II	—	—	—	—	—	—	387,6	1178,6	—	1566,2	—	—	—	—	1566,2		
		A-III	—	—	405,3	1674,6	—	2079,9	—	—	—							2079,9	
	2	A-II	—	—	—	—	—	—	405,3	1396,2	—	1801,5	—	—	—	—	1801,5		
		A-III	—	—	495,0	1674,6	—	2169,6	—	—	—							2169,6	
	3	A-II	—	—	—	—	—	—	495,0	1396,2	—	1891,2	—	—	—	—	1891,2		
		A-III	—	—	581,4	1674,6	—	2256,0	—	—	—							2256,0	
			—	—	—	—	—	581,4	1396,2	—	1977,6	—	—	—	—	1977,6			

И.контр.	Прокопов	Иван	11.10.91	3.503.1-100.2-58 РС Ведомость расхода стали на фундаменты промежуточных опор на естественном основании.	Стадия	Лист	Листов
Нач. отд.	Пастовый	Иван	11.10.91				
Гл. спец.	Прокопов	Иван	11.10.91		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Гл. инж.	Родюшкин	Иван	11.10.91				
Нач. отд.	ЕГОРОВ	Иван	11.10.91				
Инж. Г.К.	Понкратова	Иван	11.10.91				
Инж. В.К.	Армидович	Иван	11.10.91				

Копировал: Дел 25430-03 78 Формат А3

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕН- НОМ ОСНОВАНИИ	№ ИСПОЛНЕНИЯ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА							
			А-II			А-III				Всего
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого		
3ФЕП34.96-1 3ФЕП34.96-2	4;7	A-II	405,3	1903,0	2308,3	—	—	—	2308,3	2308,3
		A-III	—	—	—	405,3	1526,2	1931,5	1931,5	1931,5
	5;8	A-II	495,0	1903,0	2398,0	—	—	—	2398,0	2398,0
		A-III	—	—	—	495,0	1526,2	2021,2	2021,2	2021,2
	6;9	A-II	581,4	1903,0	2484,4	—	—	—	2484,4	2484,4
		A-III	—	—	—	581,4	1526,2	2167,6	2167,6	2167,6
3ФЕП30.116-1	10	A-II	405,3	2026,6	2431,9	—	—	—	2431,9	2431,9
		A-III	—	—	—	405,3	1687,2	2092,5	2092,5	2092,5
	11	A-II	495,0	2026,6	2521,6	—	—	—	2521,6	2521,6
		A-III	—	—	—	495,0	1687,2	2182,2	2182,2	2182,2
	12	A-II	581,4	2026,6	2608,0	—	—	—	2608,0	2608,0
		A-III	—	—	—	581,4	1687,2	2268,6	2268,6	2268,6
3ФЕП34.116-1 3ФЕП34.116-2	13;16	A-II	405,3	2303,0	2708,3	—	—	—	2708,3	2708,3
		A-III	—	—	—	405,3	1916,8	2322,1	2322,1	2322,1
	14;17	A-II	495,0	2303,0	2798,0	—	—	—	2798,0	2798,0
		A-III	—	—	—	495,0	1916,8	2411,8	2411,8	2411,8
	15;18	A-II	581,4	2303,0	2884,4	—	—	—	2884,4	2884,4
		A-III	—	—	—	581,4	1916,8	2498,2	2498,2	2498,2
4ФЕП30.131-1	1	A-II	540,4	2296,2	2836,6	—	—	—	2836,6	2836,6
		A-III	—	—	—	540,4	1913,4	2453,8	2453,8	2453,8
	2	A-II	660,0	2296,2	2956,2	—	—	—	2956,2	2956,2
		A-III	—	—	—	660,0	1913,4	2573,4	2573,4	2573,4
	3	A-II	775,2	2296,2	3071,4	—	—	—	3071,4	3071,4
		A-III	—	—	—	775,2	1913,4	2688,6	2688,6	2688,6

МАРКА ФУНДАМЕНТА НА ЕСТЕСТВЕННОМ ОСНОВАНИИ	№ ИСПОЛНЕНИЯ	КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						Общий расход, кг	
			АРМАТУРА КЛАССА							
			А-II			А-III				Всего
			ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого		
4ФЕП34.131-1 4ФЕП34.131-2	4;7	A-II	540,4	2609,4	3149,8	—	—	—	3149,8	3149,8
		A-III	—	—	—	540,4	2173,8	2714,2	2714,2	2714,2
	5;8	A-II	660,0	2609,4	3269,4	—	—	—	3269,4	3269,4
		A-III	—	—	—	660,0	2173,8	2833,8	2833,8	2833,8
	6;9	A-II	775,2	2609,4	3384,6	—	—	—	3384,6	3384,6
		A-III	—	—	—	775,2	2173,8	2949,0	2949,0	2949,0
4ФЕП30.161-1	10	A-II	540,4	2824,2	3364,6	—	—	—	3364,6	3364,6
		A-III	—	—	—	540,4	2351,4	2891,8	2891,8	2891,8
	11	A-II	660,0	2824,2	3484,2	—	—	—	3484,2	3484,2
		A-III	—	—	—	660,0	2351,4	3011,4	3011,4	3011,4
	12	A-II	775,2	2824,2	3599,4	—	—	—	3599,4	3599,4
		A-III	—	—	—	775,2	2351,4	3126,6	3126,6	3126,6
4ФЕП34.161-1 4ФЕП34.161-2	13;16	A-II	540,4	3209,4	3749,8	—	—	—	3749,8	3749,8
		A-III	—	—	—	540,4	2691,4	3211,8	3211,8	3211,8
	14;17	A-II	660,0	3209,4	3869,4	—	—	—	3869,4	3869,4
		A-III	—	—	—	660,0	2691,4	3331,4	3331,4	3331,4
	15;18	A-II	775,2	3209,4	3984,6	—	—	—	3984,6	3984,6
		A-III	—	—	—	775,2	2691,4	3446,6	3446,6	3446,6

3.503,1-100.2-58PC

Лист

2

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																	
			2 ФЕП 30.71-1				2 ФЕП 34.71-1				2 ФЕП 34.71-2				3 ФЕП 30.96-1				3 ФЕП 34.96-1	
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																	
		1 ФЕП 40.60		Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80				
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII			
БЕТОН	М ³	12,7	26,9	26,3	26,5	29,3	28,7	28,9	31,7	31,2	31,4	37,7	36,8	37,1	40,9					
СТАЛЬ АРМАТУРА НАЗ	КЛАСС АI	КГ	21,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	КЛАСС АII	КГ	—	1010,4	—	1516,4	—	1633,8	—	1686,4	—	1746,2	—	1803,8	—	1866,4	—			
	КЛАСС АIII	КГ	806,4	—	1307,6	—	1367,4	—	1425,0	—	1448,8	—	1508,6	—	1566,2	—	1448,8			
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	КГ	103,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
ИТОГО СТАЛИ	КГ	931,0	1135,0	1307,6	1516,4	1367,4	1576,2	1425,0	1633,8	1448,8	1686,4	1508,6	1746,2	1566,2	1803,8	1448,8	1686,4			

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																	
			3 ФЕП 34.96-1				3 ФЕП 34.96-2				3 ФЕП 30.116-1				3 ФЕП 34.116-1				3 ФЕП 34.116-2	
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																	
		3 ФЕП 34.96-1		Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80	Ø80	Ø60	50x80			
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	АIII	АIII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII			
БЕТОН	М ³	40,1	40,4	44,2	43,3	43,6	42,8	41,9	42,2	46,7	45,9	46,2	50,7	49,8	50,1					
СТАЛЬ АРМАТУРА	КЛАСС АI	КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
	КЛАСС АII	КГ	—	2398,0	—	2484,4	—	2308,3	—	2398,0	—	2484,4	—	2431,9	—	2521,6	—			
	КЛАСС АIII	КГ	2081,2	—	2167,6	—	1991,5	—	2081,2	—	2167,6	—	2092,5	—	2182,2	—	2268,8			
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—			
ИТОГО СТАЛИ	КГ	2081,2	2398,0	2167,6	2484,4	1991,5	2308,3	2081,2	2398,0	2167,6	2484,4	2092,5	2431,9	2182,2	2521,6	2268,8	2608,0			

Н. КОНТЕ	Прохоров	11.10.91	3.503.1-100.2-59 ВМ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА ФУНДАМЕНТЫ	СТАДИЯ	ЛМСТ	ЛМСТОВ
НАЧ. ОТД.	Постовой	11.10.91					
ГЛ. СПЕЦ.	Прохоров	11.10.91					
ГИП	Родюшкин	11.10.91					
НАЧ. ПР. ГР.	ЕГОРОВ	11.10.91					
ИНЖ. I	ПОНКРАТОВА	11.10.91	Р	1	3		
ИНЖ.	МУЗЫЧЕНКОВ	11.10.91					

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																											
			4 ФЕЛ 30.131-1				4 ФЕЛ 34.131-1				4 ФЕЛ 34.131-2				4 ФЕЛ 30.161-1				4 ФЕЛ 34.161-1											
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																											
		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60								
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		М ³	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII						
БЕТОН		М ³	51,0	49,9	50,3	55,5	54,3	54,7	59,9	58,8	59,2	58,7	57,5	57,9	64,1	63,0														
СТАЛЬ	КЛАСС АI	КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—						
АРМАТУРА	КЛАСС АII	КГ	—	2936,8	—	2938,2	—	3071,4	—	3149,8	—	3269,4	—	3384,6	—	3149,8	—	3269,4	—	3384,6	—	3364,8	—	2484,2	—	3599,4	—	3749,8	—	3869,4
НАЯ	КЛАСС АIII	КГ	2453,8	—	2573,4	—	2688,6	—	2714,2	—	2823,8	—	2949,0	—	2714,2	—	2833,8	—	2949,0	—	2891,8	—	3011,4	—	3126,6	—	3211,8	—	3331,4	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
ИТОГО СТАЛИ		КГ	2453,8	2936,8	2573,4	2956,2	2688,6	3071,4	2714,2	3149,8	2823,8	3269,4	2949,0	3384,6	2714,2	3149,8	2833,8	3269,4	2949,0	3384,6	2891,8	3364,8	3011,4	3484,2	3126,6	3599,4	3749,8	3331,4	3869,4	

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																													
			4 ФЕЛ 34.161-1		4 ФЕЛ 34.161-2				4 ФЕК 34.131-1		4 ФЕК 34.131-2		4 ФЕК 34.161-1		4 ФЕК 34.161-2		3 ФЕК 34.96-1		3 ФЕК 34.96-2		3 ФЕК 34.116-1		3 ФЕК 34.116-2		2 ФЕК 34.71-1		2 ФЕК 34.71-2					
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																													
		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ		М ³	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII	АIII	АII		
БЕТОН		М ³	63,4	69,6	68,4	68,8	51,6	56,1	60,2	65,8	38,1	41,4	43,8	47,8	27,4	29,8																
СТАЛЬ	КЛАСС АI	КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
АРМАТУРА	КЛАСС АII	КГ	—	3984,6	—	3749,8	—	3869,4	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	3384,6	—	
НАЯ	КЛАСС АIII	КГ	3446,6	—	3211,8	—	3331,4	—	3446,6	—	2949,0	—	2949,0	—	3446,6	—	3446,6	—	2187,2	—	2187,2	—	2497,8	—	2497,8	—	2497,8	—	1566,2	—	1566,2	—
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		КГ	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
ИТОГО СТАЛИ		КГ	3446,6	3984,6	3211,8	3749,8	3331,4	3869,4	3446,6	3384,6	2949,0	3384,6	2949,0	3384,6	3446,6	3384,6	2446,6	3384,6	2187,2	2484,2	2187,2	2484,2	2497,8	2497,8	2497,8	2884,2	2497,8	2884,2	1566,2	1803,8	1566,2	1803,8

3.503.1-100.2-59 ВМ

Лист

2

КОПИРОВАНО: РЭ 25430-03 81

ФОРМАТ А3

НАИМЕНОВАНИЕ		САНАИД ИЗБЕРЕДКА	МАРКА ФУНДАМЕНТА																							
			2Ф0С35-5; 4Ф0С40-5				4Ф0С35-7; 4Ф0С35-9				3Ф0С35-5; 3Ф0С40-5				3Ф0С35-7; 3Ф0С35-9											
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																							
		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80								
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II					
БЕТОН	М3	10,8	43,6	44,8	44,0	56,4	57,6	56,8	32,7	33,6	33,0	42,3	43,2	42,6												
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	КЛАСС АЗ	кг	69,6	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0	39,0					
	КЛАСС А-II	кг	—	244,4	—	1076,0	—	956,4	—	1191,2	—	1212,0	—	1092,0	—	1327,2	—	807,0	—	717,3	—	893,4				
	КЛАСС А-III	кг	244,4	—	1076,0	—	956,4	—	1191,2	—	1212,0	—	1092,0	—	1327,2	—	807,0	—	717,3	—	893,4	—				
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	103,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—					
Итого стали	кг	417,0	417,0	1128,0	1128,0	1008,0	1008,0	1243,2	1243,2	1264,0	1264,0	1444,0	1444,0	1373,2	1373,2	246,0	846,0	756,3	756,3	932,4	932,4	948,0	858,3	858,3	1034,4	1034,4

НАИМЕНОВАНИЕ		САНАИД КОМПЛЕКТНАЯ	МАРКА ФУНДАМЕНТА																								
			2Ф0С35-5; 2Ф0С40-5				2Ф0С35-7; 2Ф0С35-9				4Ф0С35-8		3Ф0С35-8		2Ф0С35-8		2Ф0С35-12										
			С Е Ч Е Н И Е С Т О Й К И, С М																								
		Ф80		Ф60		50x80		Ф80		Ф60		50x80		4Ф0С40-8		4Ф0С35-12		3Ф0С40-8		3Ф0С35-12		2Ф0С40-8		2Ф0С35-12			
КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	—	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II	A-III	A-II
БЕТОН	М3	21,8	22,4	22,0	22,0	28,2	28,8	28,4	61,6	69,6	46,2	52,2	30,8	34,8													
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	КЛАСС АЗ	кг	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	52,0	52,0	39,0	39,0	26,0	26,0												
	КЛАСС А-II	кг	—	538,0	—	478,2	—	595,6	—	606,0	—	546,2	—	663,6	—	1933,6	—	2043,2	—	1450,2	—	1532,4	—	966,8	—	1021,6	
	КЛАСС А-III	кг	538,0	—	478,2	—	595,6	—	606,0	—	546,2	—	663,6	—	1745,6	—	1839,2	—	1309,2	—	1379,4	—	872,6	—	1919,4	—	
СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ	кг	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Итого стали	кг	564,0	564,0	504,2	504,2	621,6	621,6	632,0	632,0	672,2	672,2	689,6	689,6	1797,6	1985,6	1891,2	2095,2	1348,2	1669,2	1418,4	1571,4	898,8	932,8	945,6	1047,6		

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА СВАИ НЕ ДАН.

3.503.1-100.2-59ВМ Лист 3

Старый код