

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

серия 3.503.9-62

Пролетные строения сталежелезобетонные
для автодорожных мостов разрезные и неразрезные
с ездой поверху пролетами в свету 40,60 и 80 м
под габарит Г-8 в обычном и
северном исполнении

Выпуск 4

Блоки железобетонной плиты проезжей части
и тротуаров

Рабочие чертежи

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503. 9-62

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПРОЛЕТАМИ В СВЕТУ 40,60 И 80м
ПОД ГАБАРИТ Г-8 В ОБЫЧНОМ И
СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Выпуск 4

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
И ТРОТУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны проектным институтом
Ленгипротрансмост

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Гашин
Шипов

А.К.Васин
Н.Д.Шипов

*Утверждены Минтрансстроем,
распоряжение от 10.07.84 №С-727,
введены в действие с 01.01.85*

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-00.0.00	Содержание	2
3.503.9-62.4-00.0.00ТО	Техническое описание	4
3.503.9-62.4-01.0.00	Блок плиты П	9
3.503.9-62.4-01.0.00СБ	Блок плиты П	10
3.503.9-62.4-01.1.00	Сетка арматурная С1	12
3.503.9-62.4-01.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-01.3.00	Узделие закладное МН1	13
3.503.9-62.4-01.4.00	Узделие закладное МН2	
3.503.9-62.4-02.0.00	Блок плиты П	14
3.503.9-62.4-02.0.00СБ	Блок плиты П	15
3.503.9-62.4-02.1.00	Сетка арматурная С1	17
3.503.9-62.4-02.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-03.0.00	Блок тротуара Т	18
3.503.9-62.4-03.0.00СБ	Блок тротуара Т	19
3.503.9-62.4-03.1.00	Сетка арматурная С1	20

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3	20
3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2	21
3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-03.5.00	Каркас арматурный КР	22
3.503.9-62.4-03.6.00	Узделие закладное МН3	23
3.503.9-62.4-03.7.00	Узделие закладное МН4	
3.503.9-62.4-03.8.00	Узделие закладное МН5	24
3.503.9-62.4-03.9.00	Узделие закладное МН6	
3.503.9-62.4-04.0.00	Блок тротуара Т	25
3.503.9-62.4-04.0.00СБ	Блок тротуара Т	27
3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	28
3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная С3	28

				3.503.9-62.4-00.0.00			
Начальн.	Воловик	М.И.		Содержание	Содия	Лист	Листов
Инженер	Степанов	И.И.			Р	1	2
Инженер	Шипов	В.И.		Ленгипрогтрансост			
Рис. инж.	Горюшков	В.И.					
Ст. инж.	Сидоров	С.И.					
Ст. инж.	Владимир	В.И.					

Копи. - для блока 2-19:21 3 Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2	29
3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-04.5.00	Каркас арматурный КП	30
3.503.9-62.4-04.6.00	Изделие закладное МН7	
3.503.9-62.4-04.7.00	Изделие закладное МН8	31
3.503.9-62.4-05.0.00	Блок тротуара ЖТ	32
3.503.9-62.4-05.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	33
3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный КП	34
3.503.9-62.4-06.0.00	Блок тротуарный ЖТ	35
3.503.9-62.4-06.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	37
3.503.9-62.4-06.1.00	Каркас арматурный КП	38
3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	39
3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10	
3.503.9-62.4-00.0.00ВМ0	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (обычное исполнение)	40
3.503.9-62.4-00.0.00ВМС	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (северное исполнение)	41

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-00.0000НБ	Номенклатура блоков	42

3.503.9-62.4-00.0.00	Лист 2
----------------------	-----------

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Данный выпуск 4 "Блоки железобетонной плиты проезжей части и тротуаров" (индустриальные строительные недели) является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии 3.503.9-62 "Пролетные строения сталежелезобетонные для автодорожных мостов разрезные и неразрезные с ездой поверху пролетами в сечу 40, 60 и 80 и под габарит Г-8 в обычном и северном исполнении" (корректировка серии 3.503-13 и 3.503-18).

1.2 По рабочим чертежам, входящим в состав настоящего выпуска, производится изготовление индустриальными методами блоков плиты проезжей части и тротуаров в обычном и северном исполнении на заводах или поддонах Минтрансстроя и других министерств и ведомств.

1.3 Для каждого пролетного строения количество изготавливаемых блоков по маркам определяется монтажными схемами сборной плиты проезжей части и тротуаров, приведенных в выпусках 1-3 и 6-8 настоящего комплексного проекта.

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

При разработке рабочих чертежей конструкций железобетонной плиты проезжей части и тротуаров учтены следующие нормативные документы:

- СНиП П-Д.7-62^X "Мосты и трубы. Нормы проектирования";
- СНиП Ш-43-75 "Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ" с учетом изменений и дополнений главы СНиП Ш-43.75, введенных с 1 июля 1981 г. Постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980 г. за П219;
- СНиП П-28-73^X "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СН 200-62 "Технические условия проектирования железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 365-67 "Указания по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 313-65^X "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях";
- СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций;

- ВСН 155-69 "Указания по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций автодорожных и городских мостов и труб, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур" (северное исполнение).

3. МАТЕРИАЛЫ

3.1 Для изготовления элементов железобетонной плиты проезжей части и тротуаров применяется бетон М 400 по ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования". Условия приготовления бетона предусмотрены по группе А в соответствии с СН 365-67. Бетон должен изготавливаться плотным и высококачественным при соблюдении требований главы СНиП Ш-43-75.

3.2 Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 300. При среднемесячной температуре воздуха наиболее холодного месяца в районе сооружения минус 15⁰С и выше допускается марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз 200.

3.3 В качестве арматуры применяется сталь следующих марок: для конструкций в обычном исполнении - стержни арматурной стали класса А-II марки ВСт3сп2 и класса А-I марки ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82. Допускается применение арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм из стали класса А-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень. При расчетной температуре воздуха до минус 30⁰С включительно допускается применение арматуры класса А-II марки ВСт3пс2;

для конструкций в северном исполнении - стержни арматурной стали класса Ас-II марки 10 ГТ и класса А-I марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82, допускается применение только в вязаных сетках стержней из арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм

			3.503.9-62.4-00.0.0070		
Изм от	Воловик	Мурин	Техническое описание		
Листец от	Степанов	Климова			
Выпуск пр	Штаб	ГЛУ			
Рис. ар	Герасимова	ГЛУ			
Ит. ижж					
Инженер			Ленгитпротрансстрой		

из сталей класса Ас-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень, а также арматуры класса А-II марки ВСт5сп2 для районов с расчетной температурой наружного воздуха от -40°C до -55°C.

4. ПЛИТА ПРОЕЗНЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРЫ

4.1 Исходя из условий размещения ездового полотна под габарит Г-8, устройства ограждения и тротуаров шириной 1,0 или 1,5 м, ширина плиты проезжей части принята равной 10,0 м при толщине в середине пролета - 140 мм.

Продольным швом, шириной 60 мм, по оси пролетного строения над прогоном и поперечными швами, шириной 125 мм через 2625 мм, железобетонная плита разбита на монтажные блоки с размерами, изменяемыми по концам арматурных выпусков из блоков в поперечных стыках, равными 2700x4970 мм. Блоки плиты в плане, измеренные по бетону, имеют размеры 2500x4970 мм.

4.2 Разбивка на монтажные блоки произведена из расчета того, чтобы по концам пролетных строений образовать участки плиты длиной 1645 или 1675 мм, устраиваемые из монолитного железобетона.

Целесообразность такого конструктивного решения определялась: необходимостью заделки в плите разнотипных окаймляющих элементов деформационных швов;

малой повторяемостью конструкций концевых участков;

повышенной ответственностью объединения железобетонной плиты с главными балками по концам пролетных строений.

4.3 Для всей серии пролетных строений под габарит Г-8 монтажные блоки собираются плиты проезжей части практически имеют одинаковые массы, размеры и очертания. По оптимальным размерам блоки имеют различия только в высотах ребер над главными балками, а по армированию отличия имеются в части блоков, расположенных в растянутых зонах над промежуточными опорами неразрезных пролетных строений, в плитах которых, из условия ограничения величин раскрытия трещин, количество продольной арматуры увеличено вдвое по сравнению с плитами блоков, расположенных в сжатых зонах.

4.4 В монтажных блоках плиты проезжей части предусмотрены "окна", через которые производится объединение плиты с главными балками, и закладные части, с помощью которых стыкуются блоки между собой в продольном стыке и крепятся тротуарные блоки.

4.5 Тротуары на железобетонной плите проезжей части устраиваются на сборных накладных тротуарных блоках.

4.6 Бетонирование тротуарных блоков и плиты проезжей части рекомендуется производить в металлической опалубке, тротуарных блоков в перевернутом положении, а блоков плит проезжей части в нормальном положении, для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей.

4.7 Закладные детали в тротуарных блоках и плитах проезжей части вместе со сварными швами должны тщательно очищаться от ржавчины, окислов, цементного раствора и покрываться суриком или органически-кислотными материалами марки ВН по ТУ 84-505-79. Открытие поверхности тротуаров, по которым может стечь вода, рекомендуется дважды покрывать органически-кислотными материалами марки ВН или водонепроницаемыми жидкостями гидрофобизирующими Г36-АГ по ГОСТ 10834-76.

4.8 На всех пролетных строениях под каждую ширину тротуара 1,0 м или 1,5 м, при полустепках и местных ограждениях, предусмотрена установка тротуарных блоков только 2-х длин, равных 5240 мм и 2890 мм. Блоки длиной 2890 мм по 4 шт. на одно пролетное строение устанавливаются по два (нормальной и зеркальной отраженки) на каждый конец пролетного строения.

В тротуарных блоках предусмотрены закладные части для крепления блоков к плите проезжей части, для крепления ограждений проезда и перил. Для строповки блоков при погрузке и разгрузке в них предусмотрены монтажные петли. Армирование блоков плиты проезжей части и тротуаров производится сварными и вязальными сетками. Выбор способа образования сеток определяется местными условиями строительства, наличием сталей для армирования конструкции, вида исполнения, расчетных температур в районе эксплуатации пролетных строений.

4.9 Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сварных арматурных изделий (каркасов и сеток) и закладных деталей от проектных размеров не должны превышать величин, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 2а "Изменений и дополнений" главы СНиП II-43-75 и приведенных в нижеследующей таблице.

3. 503. 9-62. 4-00. 0.0000

Лист
2

К о с т р у к ц и я	Допускаемые отклонения мм
1	2
1. Монтажные блоки плиты проезжей части:	
по толщине	+ 10; - 5
по длине и ширине	± 10
2. "Окна" под упоры по длине и ширине	± 5
3. Расстояние между "окнами" в осях	± 5
4. Тротуарные блоки по толщине	± 5
по длине и ширине	± 10
5. Положение осей выпусков арматуры	± 5
6. Закладные части от проектного положения в плоскости блока из плоскости (выступать)	± 5 - 3
7. Искривление поверхности	0,001 наибольшего размера
8. Расстояние между отдельно установленными рабочими стержнями в плане	± 10
9. Расстояние между рядами арматуры (верхней и нижней)	± 5
10. Расстояние между распределительными стержнями в одном ряду	± 25

Глубина и высота раковин, открытых пор, местных наплывов и вмятин, жировых и ржавых пятен на лицевых поверхностях изделий не должна превышать 3 мм при диаметре не более 5 мм.

Отклонение фактической массы блоков от проектной не должно превосходить ± 7%.

5. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ

5.1 В проекте сборных блоков плиты проезжей части и тротуаров принята единая система обозначения всех разработанных документов.

состоящая из семи групп цифр, разделенных дефисом или точкой. Каждая группа (кроме первой) состоит не более, чем из трехзначного числа:

$\frac{x}{I} . \frac{xxx}{2} . x - \frac{xx}{3} . \frac{xx}{4} . \frac{xxx}{5} . \frac{xx}{6} . \frac{xx}{6}$

- первая группа - серия и ее номер;
- вторая группа - номер выпуска;
- третья группа - порядковый номер блока;
- четвертая группа - порядковый номер сборных единиц (сеток, каркасов и т.п.);
- пятая группа - порядковый номер детали;
- шестая группа - порядковый номер исполнения.

Нумерация в группах 4, 5, 6 и 7 производится замещением знака "х" справа налево. Лишние знаки "х" отбрасываются. Если в обозначении какой-нибудь из группы отсутствует номер, то вместо "xxx" ставится "0", например, для отдельного стержня позиции 5 блока номер 2 3.503.9-62.4-02.0.05. При количестве изделий (исполнении) меньше 10 перед цифрой ставится 0.

5.2 В настоящем проекте принят групповой метод оформления конструкторской документации в соответствии с ГОСТ СПДС и ГОСТ ЕСКД.

6. МАРКИРОВКА БЛОКОВ

6.1 Для блоков плиты проезжей части в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа П1 и П1-М - для блоков на участках пролетных строений где плита слата и типа П1-Д и П1-Д-М - для блоков плиты устанавливаемых в неразрезных пролетных строениях в растянутых зонах над промежуточными опорами, где П - порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, а "М" означает "северное исполнение" блока. Блоки П1 и П1-Д отличаются только продольным армированием, геометрические размеры их одинаковы.

6.2 Для тротуарных блоков в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа Т1-Д и Т1-Д-М - для блоков с полужестким ограждением проезжей части и типа ТТ1-Д и ТТ1-Д-М

3.503.9-62.4-00.6 0000

Лист
3

- для блоков с жестким ограждением тротуаров, где "К" порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, "Л" ширина тротуара 1,0 м или 1,5 м, а "М" означает "северное исполнение" блока.

6.3 Обозначение марок тротуарных блоков, располагающихся по концам пролетных строений, зеркального отражения принято типа ТК-Л-Н (обычное исполнение), ТК-Л-М-Н (северное исполнение), т.е. путем добавления в обозначении марки изображенного блока знака "Н".

6.4 Маркировка блоков плит проезжей части и тротуаров должна производиться на нижних поверхностях блоков, доступных для осмотра после их установки в проектное положение (в одну строчку), на плитах проезжей части - в середине пролета плит, на тротуарных блоках - на расстоянии 100-150 мм от края блока с внешней стороны его с расположением текста марки вдоль блока.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69 "Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления".

7.2 Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 127305-78; ГОСТ 10060-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 18105.0-80.

7.3 Методы контроля сварной арматуры и закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

7.4 Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

7.5 Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

7.6 Определение фактического веса производится с помощью динамометров или весов с точностью ± 2%.

7.7 Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линейек, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические".

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Храниться блоки плит проезжей части и тротуаров у потребителя

должны на специальном складе в штабелях в горизонтальном положении рассортированные по маркам. Высота штабеля должна быть не более 2,5 м. Между рядами блоков, рядом с подъемными петлями, должны быть уложены строго по вертикали, одна над другой деревянные прокладки высотой на 2 см больше высоты петель. Прокладки под нижние ряды должны укладываться по плотному тщательно выровненному основанию и обеспечивать наличие воздушного зазора между основанием и нижним рядом свай. В штабеле должны находиться блоки только одной марки.

8.2 Погрузка и разгрузка блоков должны производиться за подъемные петли. При погрузке на транспортные средства блоки должны укладываться на подкладки и надежно закрепляться.

8.3 Транспортирование, погрузка, размещение и крепление блоков на железнодорожных открытых вагонах выполняется в соответствии с требованиями Правил перевозок грузов и Технических условий погрузки и крепления грузов (МПС СССР), а на автотранспорте - в соответствии с "Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции (СНЦИОМТП Госстроя СССР).

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и тротуаров необходимо руководствоваться "Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб", утвержденными Минтрансстроем 17.12.68 г. и Президиумом ЦК Профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968 г. главой СНиП II-4-80 "Техника безопасности в строительстве", а также соответствующими стандартами ССБТ.

9.2 На основании выше указанных документов на каждом предприятии должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая номенклатуру блоков и конкретные условия их изготовления.

9.3 Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технологического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или полигона на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

3.503.9-62.4-00.0.0070 Лист
4

9.4 Рабочая инструкция по технике безопасности должна содержать разделы по безопасной работе при производстве сварочных работ, арматурных работ, при работе подъемно-транспортного оборудования, бетонных работ, работе с ручным виброинструментом, а также правила складирования готовой продукции, изложенных в главе СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" разделе 8 настоящего технического описания и соответствующих стандартов ССБТ.

3. 503.9-52.4-00.0.0070	Лист
	5

Рядовая Зачисл	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4.01.0.00				Примечание
				01	02	03		
			<u>Документация</u>					
		3.503.9-62.4.01.0.00.10	Техническое описание	X	X	X	X	
Я3		3.503.9-62.4.01.0.00.06	Сборный чертеж	X	X	X	X	
			<u>Сборные единицы</u>					
Я4	1	3.503.9-62.4.01.1.00	Сетка арматурная С1	1	1	1	1	
				Марка	Г/П/М	П/П/М	П/П/М	

3.503.9-62.4.01.0.00		
Наименов	Волокна	Миним
Последов	Стальной	300
Длина	Штук	1
Вид	Белоснежный	1
Страна	С/С	1
Услов	Видимый	1

Блок плиты П

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

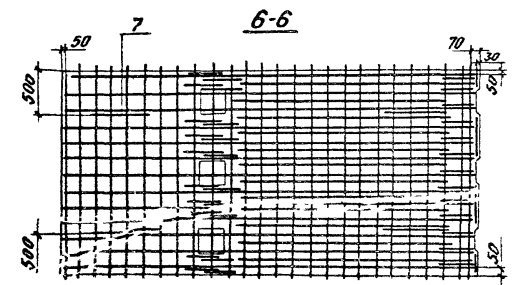
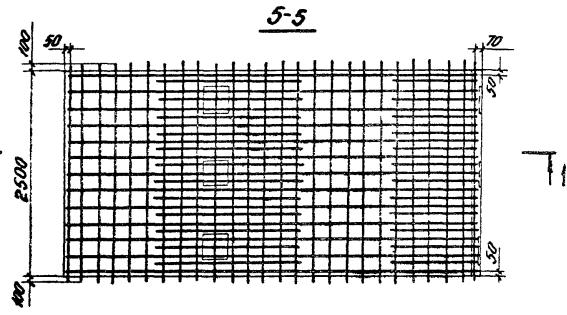
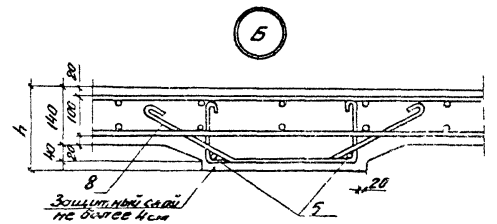
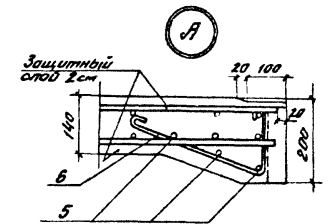
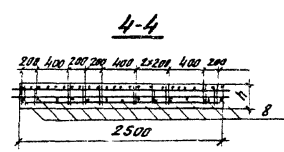
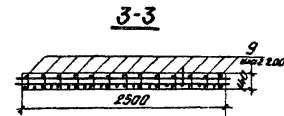
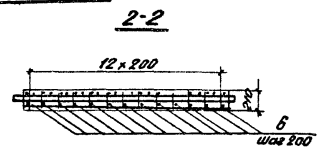
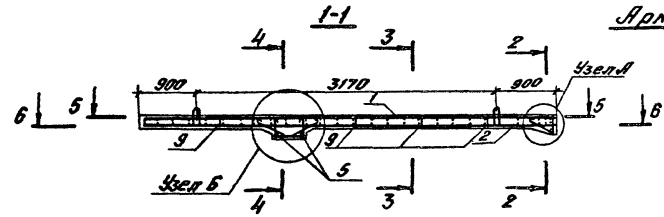
Ленинградская область

Имя, Инициалы, Подпись, дата, Взаимосвязь

Рядовая Зачисл	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4.01.0.00				Примечание
				01	02	03		
Я4	2	3.503.9-62.4.01.2.00	Сетка арматурная С2	1	1	1	1	
Я4	3	3.503.9-62.4.01.3.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	1	
			<u>Детали</u>					
Б4	5	3.503.9-62.4.01.0.01	ФЛЮА-2 ГОСТ 5781-82, E=2400	5	5	5	5	
Я3	6	3.503.9-62.4.01.0.02	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=640	13	13	13	13	
Я3	7	3.503.9-62.4.01.0.03	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=1200	4	4	4	4	
Я3	8	3.503.9-62.4.01.0.04	ФЛЮА-2 ГОСТ 5781-82, E=900	20	20	20	20	
Я3	9	3.503.9-62.4.01.0.05	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=160	58	58	58	58	
			<u>Материалы</u>					
			Бетон М100 Мрз 200 мм Мрз 3000	479	478	478	478	

01.12.51

Армирование



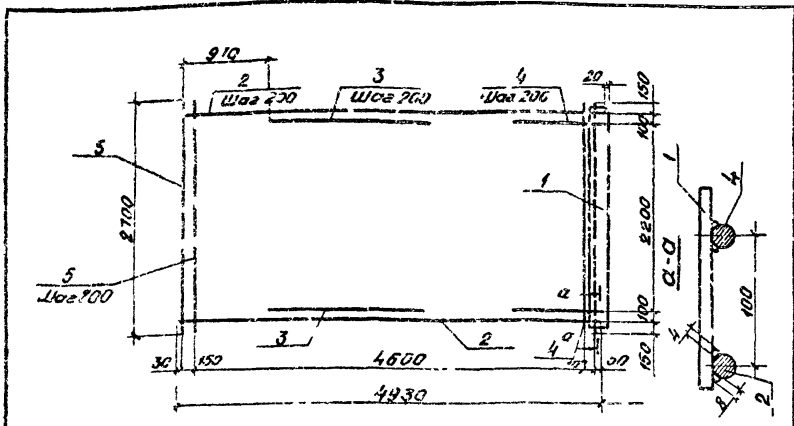
Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С			
		до -30°С	Нижнее -30°С до -40°С	Нижнее -40°С до -55°С	Нижнее -55°С
А-I		ВСт3пс2		ВСт3пс2 ВСт3пс2 2)	
А-II	5781-82	ВСт5пс2	ВСт5пс2 ВСт5пс2 2)	ВСт5пс2	—
Ас-II		—			10ГТ
Листовой прокат	380-71*	ВСт3пс2		—	
	6713-75*	—		15ХСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
 2) талько в вязаных каркасах

Для обеспечения защитного слоя и фиксирования взаимного положения арматурных сеток используются фиксаторы поз 9

3.503.9-62.4-01.000СБ

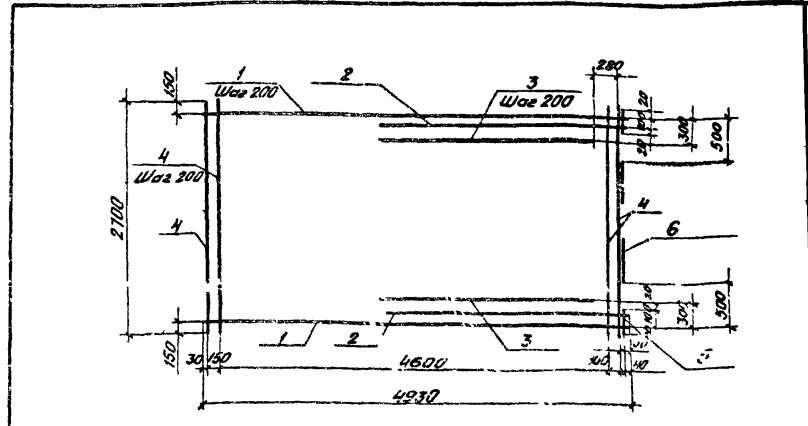


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборные единицы</u>		
74	1 3.503.9-62.4-01.1.00.00	Изделие закладное МН2	1	
		<u>Детали</u>		
64	2 3.503.9-62.4-01.1.01	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=4830	13	
64	3 3.503.9-62.4-01.1.02	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=1900	12	
64	4 3.503.9-62.4-01.1.03	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=1020	12	
64	5 3.503.9-62.4-01.1.04	Ф10.А-Э ГОСТ 5781-82, L=2700	26	

Соединение стержней поз 2,3,4 и 5 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается
 Стержни поз 2 и 4 прихватываются к закладному изделию МН2 двухсторонними швами длиной 80мм электродами типа Э42.А (обычное исполнение) и Э50.А (северное исполнение) по ГОСТ 9467-75

3.503.9-62.4-01.1.00		
Материал	Волокна	Сетка арматурная С1
Блесц	Отеплов	Стедия Масса Масса
Листы по Шипов	Шипов	2216
Листы по Герасимов	Герасимов	Лист Листов 1
Листы по Владимирова	Владимирова	Листы по Герасимов

Копировать без Формат А4

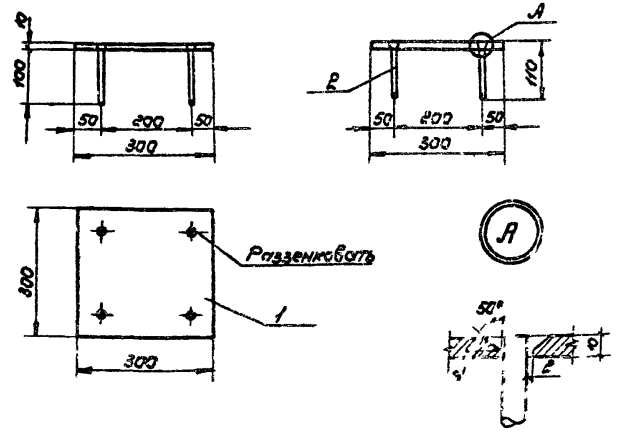


Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
64	1 3.503.9-62.4-01.2.01	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=4930	13	
64	2 3.503.9-62.4-01.2.02	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=2900	2	
64	3 3.503.9-62.4-01.2.03	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=2580	10	
64	4 3.503.9-62.4-01.2.04	Ф16.А-Э ГОСТ 5781-82, L=2700	26	
64	5 3.503.9-62.4-01.2.05	Ф10.А-Э ГОСТ 5781-82, L=140	2	
64	6 3.503.9-62.4-01.2.06	Ф10.А-Э ГОСТ 5781-82, L=530	2	

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-01.2.00		
Материал	Волокна	Сетка арматурная С2
Блесц	Отеплов	Стедия Масса Масса
Листы по Шипов	Шипов	912
Листы по Герасимов	Герасимов	Лист Листов 1
Листы по Владимирова	Владимирова	Листы по Герасимов

Копировать без Формат А4



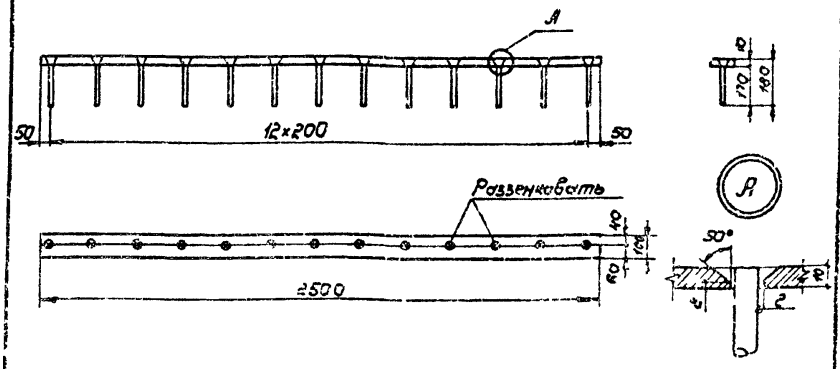
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-01.3.01	Лист 300x10x100	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.3.02	Анкер ф12х1 ГОСТ 5781-82 L=100	4	

Обычное исполнение - сталь марки ВСтЗпсБ - углеродистая сталь обыкновенного качества по ГОСТ 380-74
 Северное исполнение - сталь марки 15ХСНД - низколегированная сталь для мостостроения по ГОСТ 6143-75
 Технические указания см. документ. 3.503.9-624-01.0.00СБ

			3.503.9-624-01.3.00		
			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН1			Р	7,4	1:10
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтрансмаст		
Нач. отд.	Воловик	Машин			
Копец отд.	Степанов	Копиров			
Копец вв.	Шипов	ЖЛ			
Рук. ер.	Герасимов	Ос			
Ст. инж.					
Инж.	Владимиров	Владим			

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-01.10.0.01	Лист 100x10x2500	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.1.0.0.02	Анкер ф12х1 ГОСТ 5781-82 L=100	13	

Техническое указание см. документ 3.503.9-624-01.0.00СБ

Лист № подл. Подпись и дата

			3.503.9-624-01.4.00.00		
			Стадия	Масса	Масштаб
Изделие закладное МН2			Р	21,7	1:10
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтрансмаст		
Нач. отд.	Воловик	Машин			
Копец отд.	Степанов	Копиров			
Копец вв.	Шипов	ЖЛ			
Рук. ер.	Герасимов	Ос			
Ст. инж.					
Инж.	Владимиров	Владим			

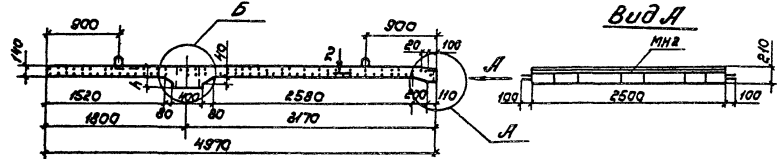
Копировал

19721 14

Формат А4

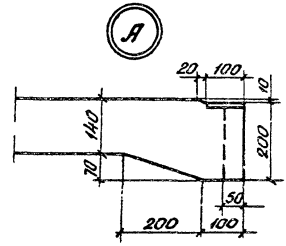
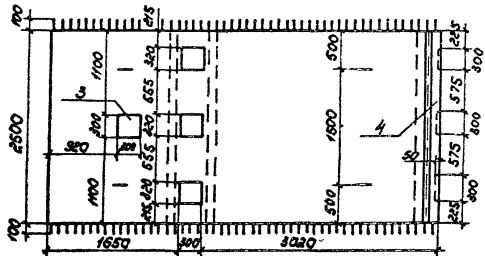
Опалубка

Вид А

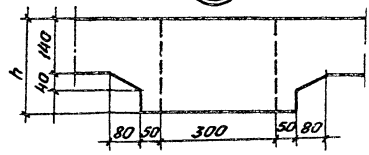


Ведомость деталей

Поз	Эскиз
6	
7	
8	
9	



Б



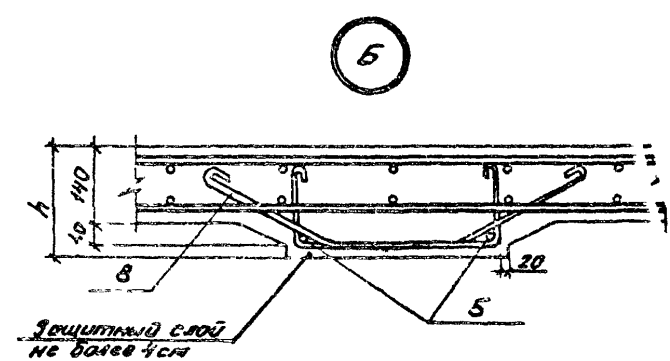
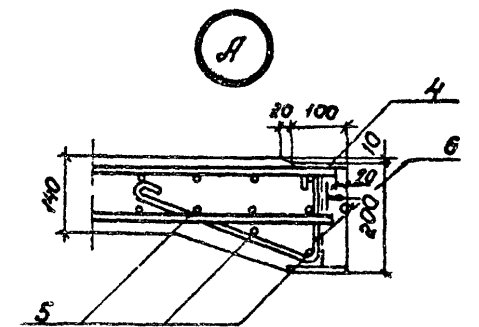
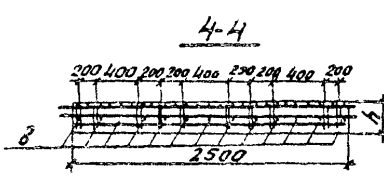
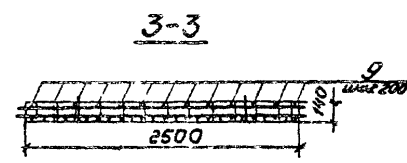
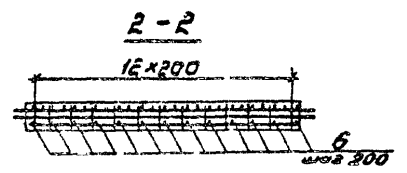
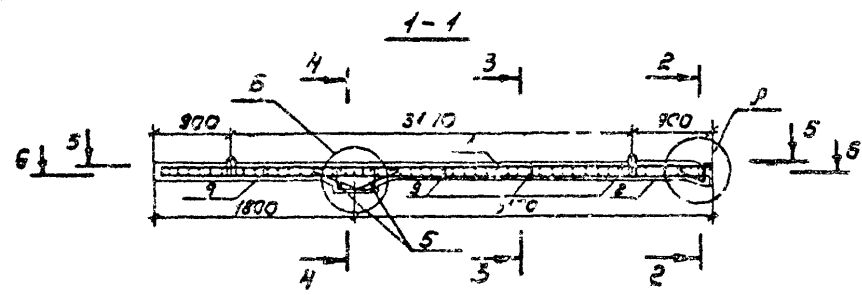
Обозначение	Марка бетона	Высота h мм	Масса т
3.503.9-62.4-02.0.00	П4-Д, П1-ДМ	240	4,46
-01	П2-Д, П2-ДМ	220	4,46
-02	П3-Д, П3-ДМ	200	4,45
-03	П4-Д, П4-ДМ	180	4,45

			3.503.9-62.4-02.0.00СБ		
Мат. отд.	Воловик	Шпиль	Блок плиты П	Станд.	Масса
Бл. спец. отд.	Стеланов	Шпиль	Р	см	1:50
Гл. инж. пр.	Шилов	Шпиль	Лист 1	Листов 2	
Рук. гр.	Горасимова	Шпиль			
Ст. инж.		Шпиль			
Улож.	Краснуха	Шпиль			
					Легенда

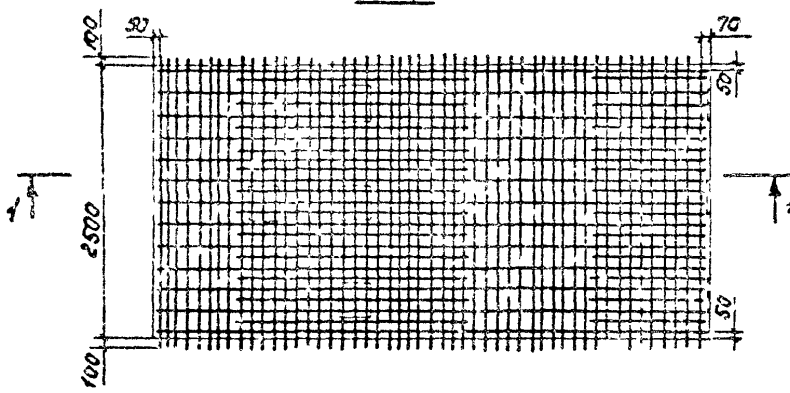
Капириова

1972 г. 16 формат А3

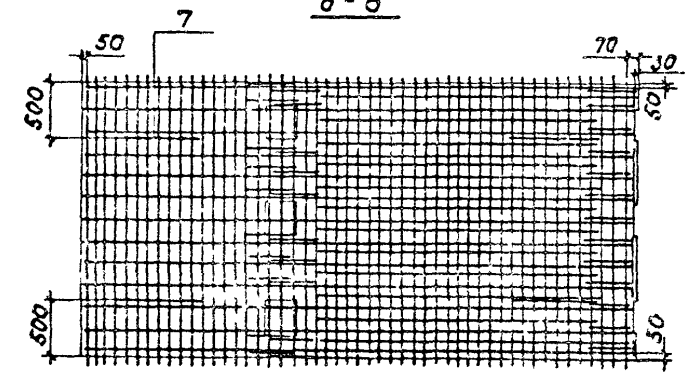
Армирование



5-5



6-6



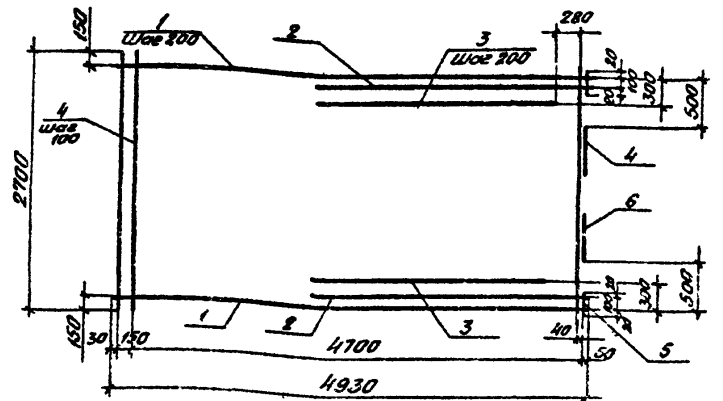
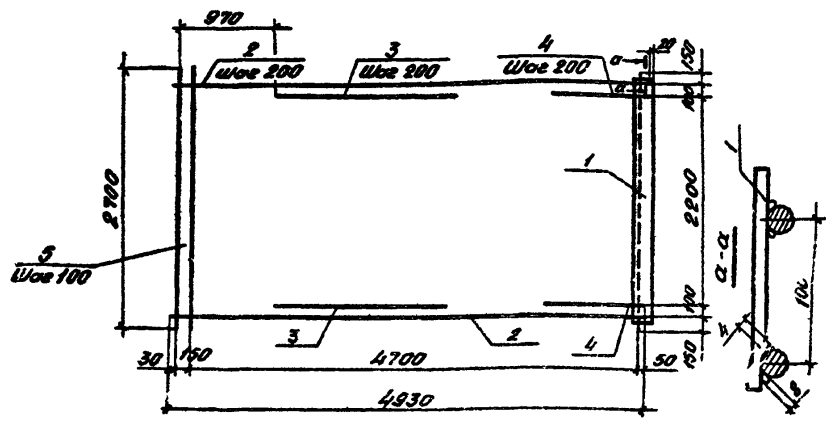
Технические требования см. документ
3.503.9-62.4-01.0.00СБ

3 503.9-524-02.0 00СБ

Лист 2

Копировал

19121 17 Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборные единицы		
Б4	1		3.503.9-62.4-01.1.00.00	Изделие закладное МНЭ	1	
				Детали		
Б4	2		3.503.9-62.4-02.1.01	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=4930	13	
Б4	3		3.503.9-62.4-02.1.02	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=1900	12	
Б4	4		3.503.9-62.4-02.1.03	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=1020	12	
Б4	5		3.503.9-62.4-02.1.04	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=2700	49	

Соединение стержней поз.2,3,4 и 5 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.
 Допускается соединение стержней базальной проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.
 Стержни поз.2 и 4 привариваются к закладному изделию МНЭ двусторонними швами длиной 80мм электродами типа Э42А (обычное исполнение) и Э50А (северное исполнение) по ГОСТ 9467-75.

3.503.9-62.4-62.1.00			Станд.	Масса	Масштаб
Наименов.	Волокна	Материал	р	238,2	
Исполн.	Стальной	Сталь			
Наименов.	Штаб	Материал	Лист	Листов 1	
Рис. ар.	Красноярск	ЗЕМ	Ленинградтранспост		
Ст. инж.					
Инженер	Красноярск	Ква			

Копировал Вейл
 Формат А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-02.2.01	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=4930	13	
Б4	2		3.503.9-62.4-02.2.02	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=2900	2	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.2.03	Ф16А-I ГОСТ 5781-82, L=2560	10	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.2.04	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=2700	49	
Б4	5		3.503.9-62.4-03.2.05	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=140	2	
Б4	6		3.503.9-62.4-03.2.06	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=530	2	

Соединение стержней в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки.
 Допускается соединение стержней базальной проволокой.
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

3.503.9-62.4-02.2.00			Станд.	Масса	Масштаб
Наименов.	Волокна	Материал	р	233,3	
Исполн.	Стальной	Сталь			
Наименов.	Штаб	Материал	Лист	Листов 1	
Рис. ар.	Красноярск	ЗЕМ	Ленинградтранспост		
Ст. инж.					
Инженер	Красноярск	Ква			

Копировал Вейл
 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на усто.лн 3 5039-62403000							Примечание	
					—	01							
				Документация									
			3 5039-624-00 000 70	Техническое описание	×	×							
А3			3 5039-62403 000 СБ	Сборочный чертеж	×	×							
				Сборочные единицы									
А4	1		3 5039-62 403 100	Сетка арматурная С1		1							

Марка
Т1-10
Т4-10А
Т8-15
Т2-10А

3 503 9-62, 4-03 0.00					Стадия	Лист	Листов
Нач отр	Валовик	Шифр			Р	1	2
Конец от	Стеленов	Класс					
Линейка	Шипов	Толщ					
Рук в р	Зеркальная	Др					
Ст унк							
Унк	Владимиров	В.В.В.В.					

Блок тротуара Т

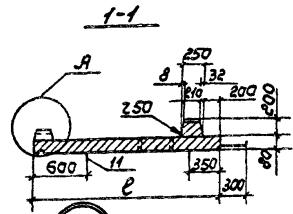
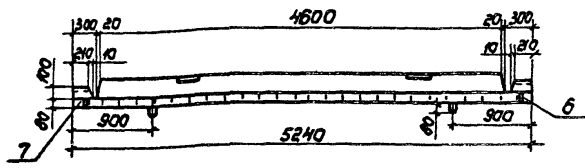
Лензипротрансмат

Инд № подл		Листы и дата		Возм инв №3		Обозначение	Наименование	Кол на усто.лн 3 5039-624 03 000							Примечание	
Формат	Зона	Лист	Дата	Инд	№3			—	01							
А4		2				3 503 9-62 4-03 200	Сетка арматурная С2		1							
А4		3				3 503, 9-62 4-03 300	Сетка арматурная С3		1							
А4		4				3 503 9-62 4-03 400	Сетка арматурная С4		1							
А4		5				3 503, 9-62, 4-03 500	Каркас арматурный К1	1	1							
А4		6				3 503, 9-62, 4-03, 600	Изделие закладное МН3	2	2							
А4		7				3 503, 9-62, 4-03 700	Изделие закладное МН4	4	4							
А4		8				3 503 9-62 4-03 800	Изделие закладное МН5	7	7							
А4		9				3 503, 9-62 4-03 900	Изделие закладное МН6	2	2							
							<u>Детали</u>									
А3		10				3 503, 9-62, 4-03 001	Стропильная петля Ф12-1 ГОСТ 5781-82 Е-340	4	4							
А3		11				3 503, 9-62 4-03 002	Стропильная петля Ф12-1 ГОСТ 5781-82 Е-340	2	2							
А3		12				3 503, 9-62, 4-03 003	Стропильная петля Ф12-1 ГОСТ 5781-82 Е-360	2	2							
Б4		13				3 503 9-62, 4-03 004	ФБА-1 ГОСТ 5781-82, Е-5190	1	1							
Б4		14				3 503, 9-62, 4-03 005	ФБА-1 ГОСТ 5781-82 Е-5190	2	2							
							<u>Материалы</u>									
							Бетон М400 Мрз 200 мм Мрз 300	974	1,14							№ 3
3 503.9-62.4-03 0.00											Лист	2				

Кол. листов

1976 г.

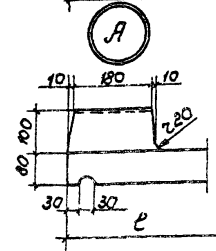
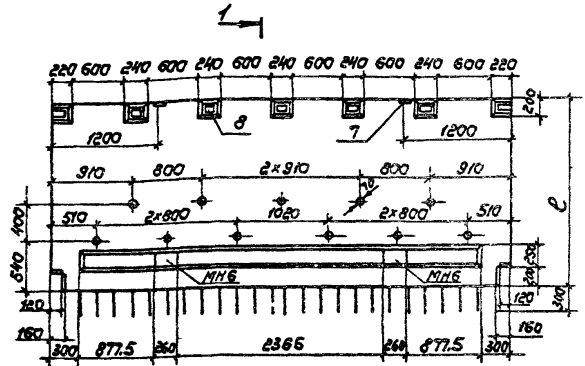
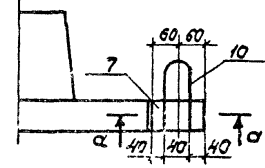
С. В. З.



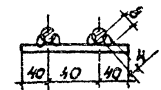
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	

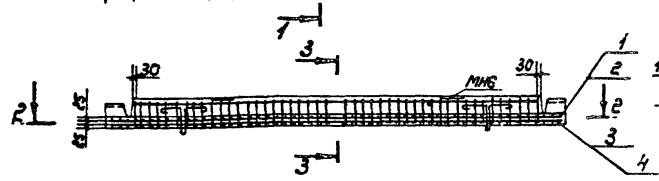
Деталь приварки подвешной сетки к блоку



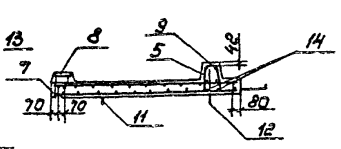
a-a



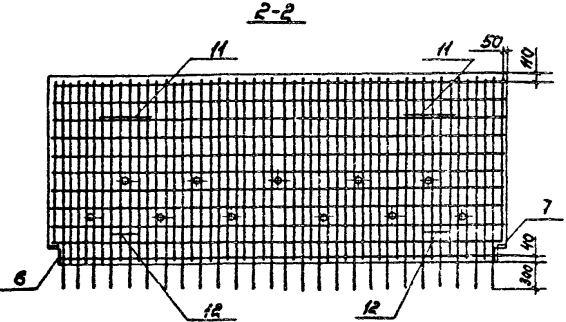
Обозначение	Марка стали	Длина e	Масса T
3 503.9-62.4-03 0 00	Г1-15	1550	1,84
- 01	Г12-15	1150	0,90



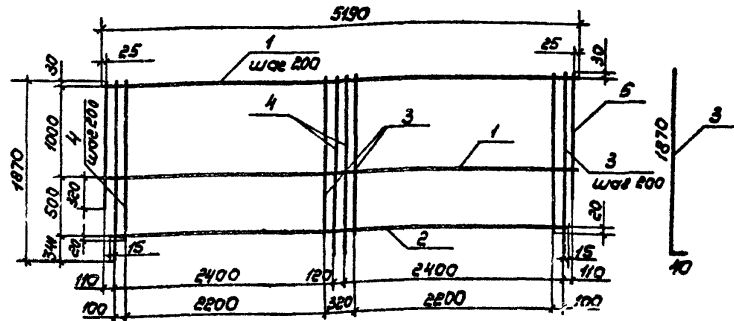
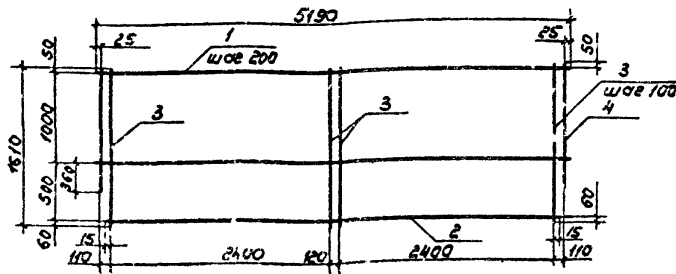
3-3



Технические требования см. пункт 3.503.9-62.4-01.0.00СБ



3.503.9-62.4-03.0 00СБ			
Блок тротуара Т	Сталь	Масса	Миллиметров
	Р	см	150
	Лист	Листов /	
	Лексипротражность		
Нач. отд. В. Лобков			
... спец. отд. Степанов			
И. инж. по Шипов			
Рук. эк. Герасимов			
Ст. инж. П. П.			
Инж. Владимирова			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.1.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=5190$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.1.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=4950$	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.1.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1610$	50	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.1.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1410$	2	

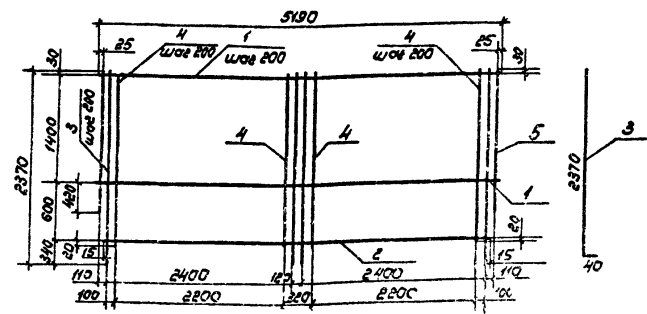
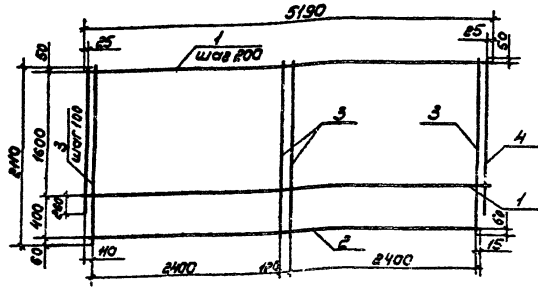
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.3.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=5190$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.3.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=4950$	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.3.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1610$	26	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.3.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1550$	24	
Б4	5		3.503.9-62.4-03.3.05	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1350$	2	

Соединение стержней в 2хв сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Соединение стержней в 2хв сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-03.1.00		
Сетка арматурная С1		
Станд.	Масса	Мешштор
Р	40,9	—
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		
Нач отд	Воловик	Машин
Г/стел от	Стеланов	Машин
Г/шк пр	Шлоб	Машин
Рук ер	Герасимов	Машин
Ст инж	Владимиров	Машин
Инж	Владимиров	Машин

3.503.9-62.4-03.3.00		
Сетка арматурная С3		
Станд.	Масса	Мешштор
Р	43,4	—
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		
Нач отд	Воловик	Машин
Г/стел от	Стеланов	Машин
Г/шк пр	Шлоб	Машин
Рук ер	Герасимов	Машин
Ст инж	Владимиров	Машин
Инж	Владимиров	Машин



Формат	Документа	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1	3.503.9-62.4-03.2.01	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=5190	9		
Б4	2	3.503.9-62.4-03.2.02	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=4950	1		
Б4	3	3.503.9-62.4-03.2.03	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=2410	50		
Б4	4	3.503.9-62.4-03.2.04	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=1910	Е		

Формат	Документа	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1	3.503.9-62.4-03.4.01	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=5190	8		
Б4	2	3.503.9-62.4-03.4.02	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=4950	1		
Б4	3	3.503.9-62.4-03.4.03	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=2410	26		
Б4	4	3.503.9-62.4-03.4.04	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=2250	24		
Б4	5	3.503.9-62.4-03.4.05	ФБА-I ГОСТ 5781-82, L=1950	2		

Соединение стержней в 224 ветках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Соединение стержней в 1234 ветках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

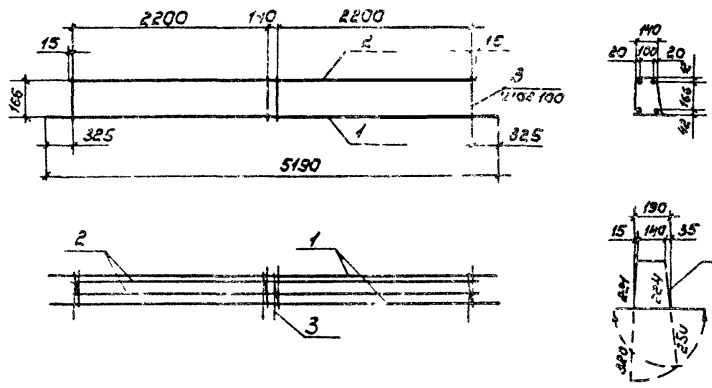
3.503.9-62.4-03.2.00

3.503.9-62.4-03.2.00			Станд.	Масса	Мощность
Имя отд	Воловик	Имя	Р	78,9	—
Имя спец.отд	Стеланов	Имя	Лист	Листов 1	
Имя инж.пр.	Шилов	Имя	Ленинградтранспост		
Имя инж.вр.	Герасимов	Имя			
Имя ст.инж.	Владимирова	Имя			
Имя инж.	Владимирова	Имя			

3.503.9-62.4-03.4.00

Имя инж.пр. Воловик и дата выдачи: 1972.12.22

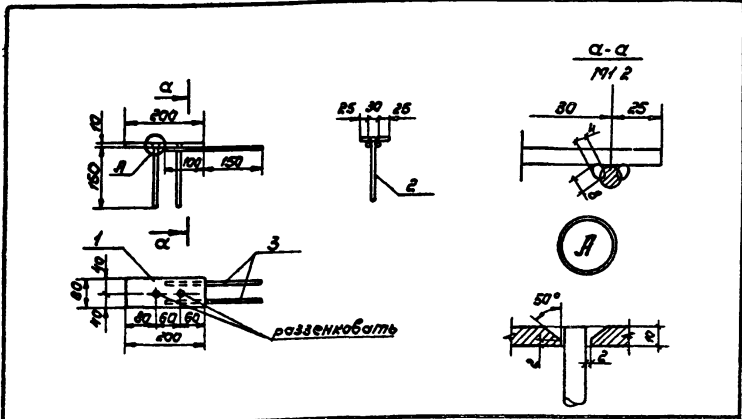
3.503.9-62.4-03.4.00			Станд.	Масса	Мощность
Имя отд	Воловик	Имя	Р	81,6	—
Имя спец.отд	Стеланов	Имя	Лист	Листов 1	
Имя инж.пр.	Шилов	Имя	Ленинградтранспост		
Имя инж.вр.	Герасимов	Имя			
Имя ст.инж.	Владимирова	Имя			
Имя инж.	Владимирова	Имя			



Формат Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
<u>Детали</u>					
64	1	3.503.9-62.4-03.5.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=5190	2	
64	2	3.503.9-62.4-03.5.02	Ф10А-II ГОСТ 5781-82, L=4570	2	
64	3	3.503.9-62.4-03.5.03	Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=1160	46	

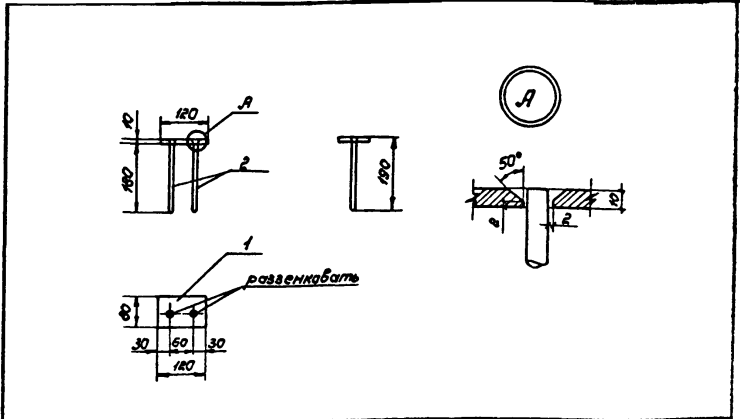
Соединение стержней поз.1,2 в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-03.5.00		
Каркас арматурный КП		
Исх от	Воловик	М.М.М.
Листов	Стеланов	1
С.инж пр	Шупов	1
Р.инж ер	Герасимова	1
Ст.инж	Владимирова	1
У.инж	Владимирова	1
Статус	Р	59,4
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмост		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.9-62.4-03.6.01	Лист 80x10x200	1	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.02	Янкер Ф12А-II ГОСТ 518142-160	2	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.03	Янкер Ф12А-II ГОСТ 518142-250	2	

Технические указания см. документ 3.503.9-62.4-03.0.0005



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.7.01	Лист 80x10x200	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.7.02	Янкер Ф12А-II ГОСТ 518142-190	2	

Технические указания см. документ 3.503.9-62.4-03.0.0005

3.503.9-62.4-03.6.00			Стадия	Масштаб	Масштаб
Изм. от	Воловик	Шипов	Р	1:3	1:10
Лист	ст. плав.	Шипов	Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Герасимова	Шипов	Легкопротрансмост		
Ст. инж.	Владимирова	Шипов			
Инж.	Владимирова	Шипов			

Копирова

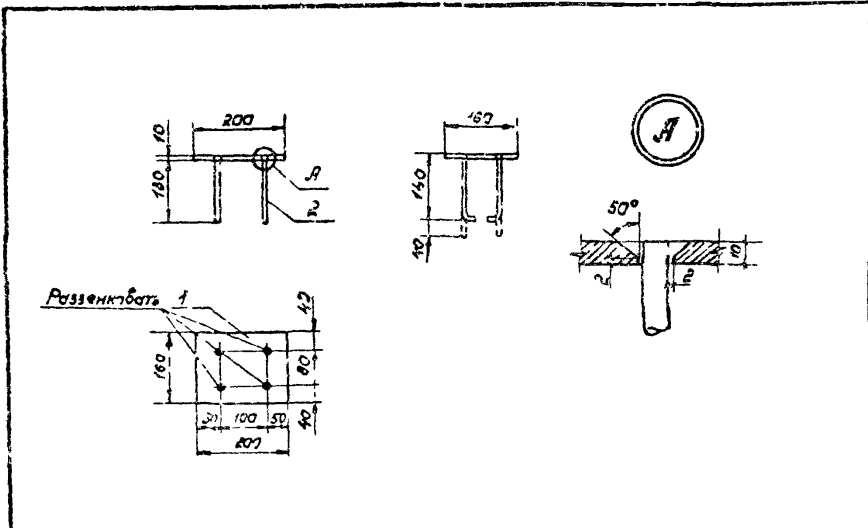
Формат А4

Изм. от Стадия Масс. Масштаб

3.503.9-62.4-03.7.00			Стадия	Масштаб	Масштаб
Изм. от	Воловик	Шипов	Р	1:1	1:10
Лист	ст. плав.	Шипов	Лист	Листов 1	
Рук. пр.	Герасимова	Шипов	Легкопротрансмост		
Ст. инж.	Владимирова	Шипов			
Инж.	Владимирова	Шипов			

Копирова

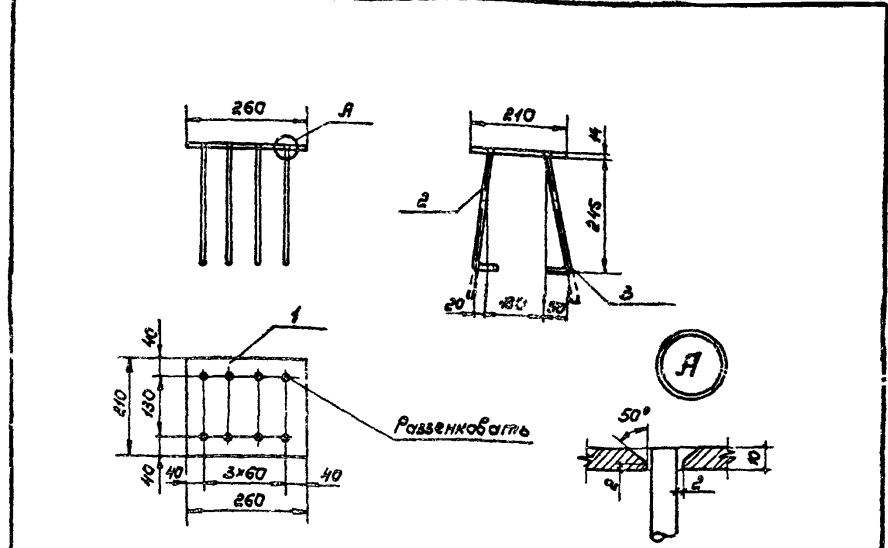
1972 24 Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.8.01	Лист 160x10x200	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.8.02	Янкер Ф10А-Л170157812L=180	4	

Технические указания см докум 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

3.503.9-62.4-03.8.00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач отд	Воловик	Шпиль	Р	3,0	1:10
Листец от	Степанов	Шпиль			
Янкер пр	Шитов	Янкер	Лист	Листов 1	
Рук вр	Герасимов	Янкер	Ленинпротрансмост		
Ст инж	Владимир	Янкер			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.9.01	Лист 210x14x260	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.9.02	Янкер Ф16А-Л170157812L=330	4	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.9.03	Янкер Ф16А-Л170157812L=335	4	

Технические указания см докум. 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

Уч. завод Лодзьский

3.503.9-62.4-03.9.00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач отд	Воловик	Шпиль	Р	10,2	1:10
Листец от	Степанов	Шпиль			
Янкер пр	Шитов	Янкер	Лист	Листов 1	
Рук вр	Герасимов	Янкер	Ленинпротрансмост		
Ст инж	Владимир	Янкер			

Код	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 3.503.9-62, 4-04.000				Примечание
					01	02	03		
				Документация					
			3.503.9-62.4.00.0.00.00.00	Техническое описание	X	X	X	X	
ВЗ			3.503.9-62.4.04.0.00.00.00	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
ИИ	1		3.503.9-62.4.04.1.00	Сетка арматурная с1	1	1			

Марка	
Т3-10	
Т3-10н	
Т4-15	
Т4-15н	
Т5-10Н	
Т5-15-н	
Т4-15-н	

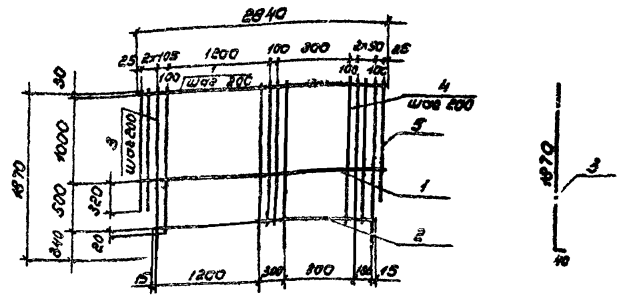
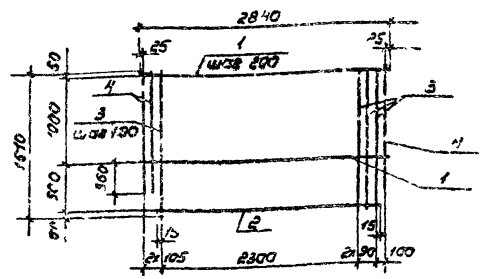
				3.503.9-62.4-04.0.00						
Наимен	Воловик	Шпиль		Блок трапуара Т				Средн	Лист	
Листов	Стелена	Резина						Р	1	3
В метал	Шпиль	Резина						Ленинградское		
Резин	Закрепит	Резина								
Ступица	Резина	Резина								
Упак.	Красны	Резина								

Или в год Подпись и дата Взамен и др.

Код	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 3.503.9-62.4-04.0.00				Примечание
					01	02	03		
ИИ	2		3.503.9-62.4-04.8.00	Сетка арматурная с2	1	1	1		
ИИ	3		3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная с3	1	1			
ИИ	4		3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная с4	1	1	1		
ИИ	5		3.503.9-62.4-04.5.00	Коробка арматурная КК	1	1	1	1	
ИИ	6		3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1	
ИИ	7		3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3	
ИИ	8		3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4	
ИИ	9		3.503.9-62.4-03.9.00	Изделие закладное МН6	2	2	2	2	
ИИ	10		3.503.9-62.4-04.6.00	Изделие закладное МН7	1	1			
ИИ	11		3.503.9-62.4-04.7.00	Изделие закладное МН8	1	1			
				Детали					
ИВ	12		3.503.9-62.4-04.0.01	Стропильная петля					
				ФЛН-1 ГОСТ 5781-82 Е=340	3	3	3	3	
ИВ	13		3.503.9-62.4-04.0.02	Стропильная петля					
				ФЛН-1 ГОСТ 5781-82 Е=910	2	2	2	2	
ИВ	14		3.503.9-62.4-04.0.03	Стропильная петля					
				ФЛН-1 ГОСТ 5781 82 Е=920	2	2	2	2	

3.503.9-62.4-04.0.00 Исч
2

19721 26 Формат ИЗ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.1.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=2840	5	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.1.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=2510	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.1.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1610	25	
Б4	4		3.503.9-62.4-04.1.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1410	3	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.3.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=2840	5	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.3.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, l=2510	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.3.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1610	13	
Б4	4		3.503.9-62.4-04.3.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1550	13	
Б4	5		3.503.9-62.4-04.3.05	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, l=1350	3	

Соединение стержней по 1234 в сетках производится с помощью кан-
тантной точечной электросварки.
Допускается соединение стержней вязальной проволочкой,
Применение ручной дуговой сборки электродами не разрешается

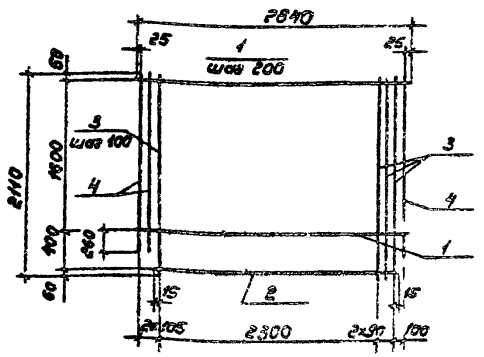
Технические указания см. в 3.503.9-62.4-04.1.00

3.503.9-62.4-04.1.00

Имя отд	Волобух	Имя	Сетка арматурная С1	Стандарт	Масса	Масштаб
Имя спец. пр.	Шилова	Имя		Р	225	—
Имя инж. пр.	Шилова	Имя		Лист	Листов	1
Руч. пр.	Герасимова	Имя		Пенсилпротрансстрой		
Ст. инж.	Краснуха	Имя				

3.503.9-62.4-04.3.00

Имя отд	Волобух	Имя	Сетка арматурная С3	Стандарт	Масса	Масштаб
Имя спец. пр.	Шилова	Имя		Р	1237	—
Имя инж. пр.	Шилова	Имя		Лист	Листов	1
Руч. пр.	Герасимова	Имя		Пенсилпротрансстрой		
Ст. инж.	Краснуха	Имя				

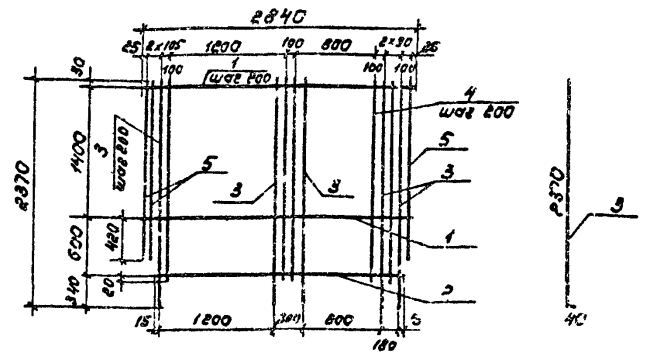


Строчный номер	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	3 503.9-62.4-04 2 01	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2840	9	
54	2	3 503.9-62.4-04 2 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
54	3	3 503.9-62.4-04 2 03	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2110	26	
54	4	3 503.9-62.4-04 2 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1910	3	

Соединение стержней паз.1234 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3 503.9-62.4-04 2.00			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2			Р	43,6	—
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтранспост		
Исполн	Воловик	Шилова			
Проектант	Степанов	Степанов			
Руководитель	Шилова	Шилова			
Проверил	Герасимов	Герасимов			
Структурный инженер	Краснуха	Краснуха			

Копировал Формат А4



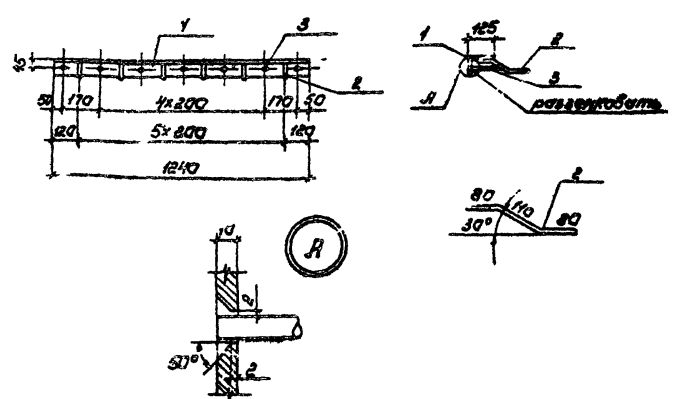
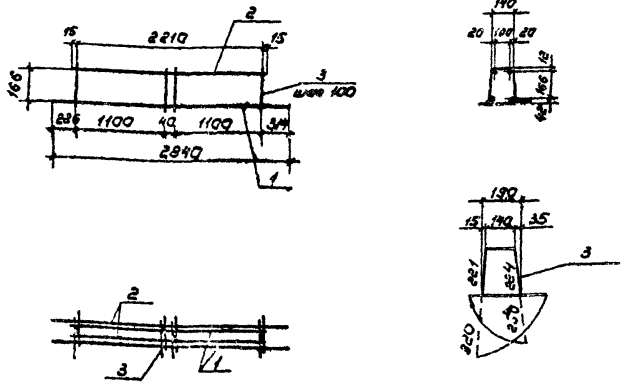
Строчный номер	Пос	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	3 503.9-62.4-04 4 01	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2840	8	
54	2	3 503.9-62.4-04 4 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
54	3	3 503.9-62.4-04 4 03	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2410	13	
54	4	3 503.9-62.4-04 4 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2050	13	
54	5	3 503.9-62.4-04 4 05	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1850	3	

Соединение стержней паз.1234 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Исполн. и подл. Топилин, дата 1972.01.18

3.503.9-62.4-04.4.00			Стадия	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С4			Р	44,8	—
			Лист	Листов 1	
			Ленинградтранспост		
Исполн	Боловик	Шилова			
Проектант	Степанов	Степанов			
Руководитель	Шилова	Шилова			
Проверил	Герасимов	Герасимов			
Структурный инженер	Краснуха	Краснуха			

Копировал 1972.1.30 Формат А4



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.5.01	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, L=2840	2	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.5.02	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, L=2240	2	
Б3	3		3.503.9-62.4-04.5.03	Ф12А-Т ГОСТ 5781-82, L=1160	24	

Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.6.01	Уголок 125x80x10 L=1240	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.6.02	Якорь Ф12А-Т ГОСТ 5781-82, L=270	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.6.03	Якорь Ф12А-Т ГОСТ 5781-82, L=190	7	

Соединение стержней поз.Б3 в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки. Допускается соединение стержней вязальной проволокой. Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается.

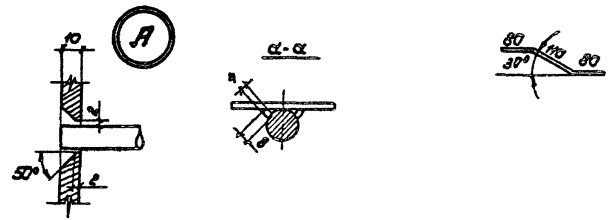
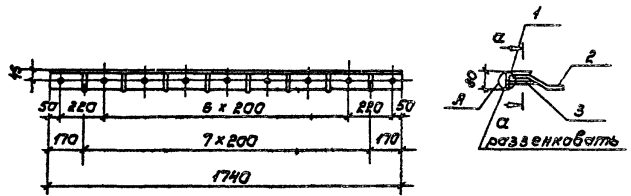
Техническое задание см. документ 3.503.9-62.4-03.0.0008

3.503.9-62.4-04.5.00		
Нач. отд. Воловик Ин. спец. ст. Степанов Ин. спец. ст. Шипов Рук. пр. Герасимова Ст. инж. Краснуха	Каркас арматурный КП	Стадия
		Масштаб
		Р 310
		Лист 1 / Листов 1
		Ленинградтранспост

3.503.9-62.4-04.6.00		
Нач. отд. Воловик Ин. спец. ст. Степанов Ин. спец. ст. Шипов Рук. пр. Герасимова Ст. инж. Краснуха	Изделие заводское ИМ-7	Стадия
		Масштаб
		Р 21,9
		Лист 1 / Листов 1
		Ленинградтранспост

Копировал Формат А4

Копировал 19721 31 Формат А4

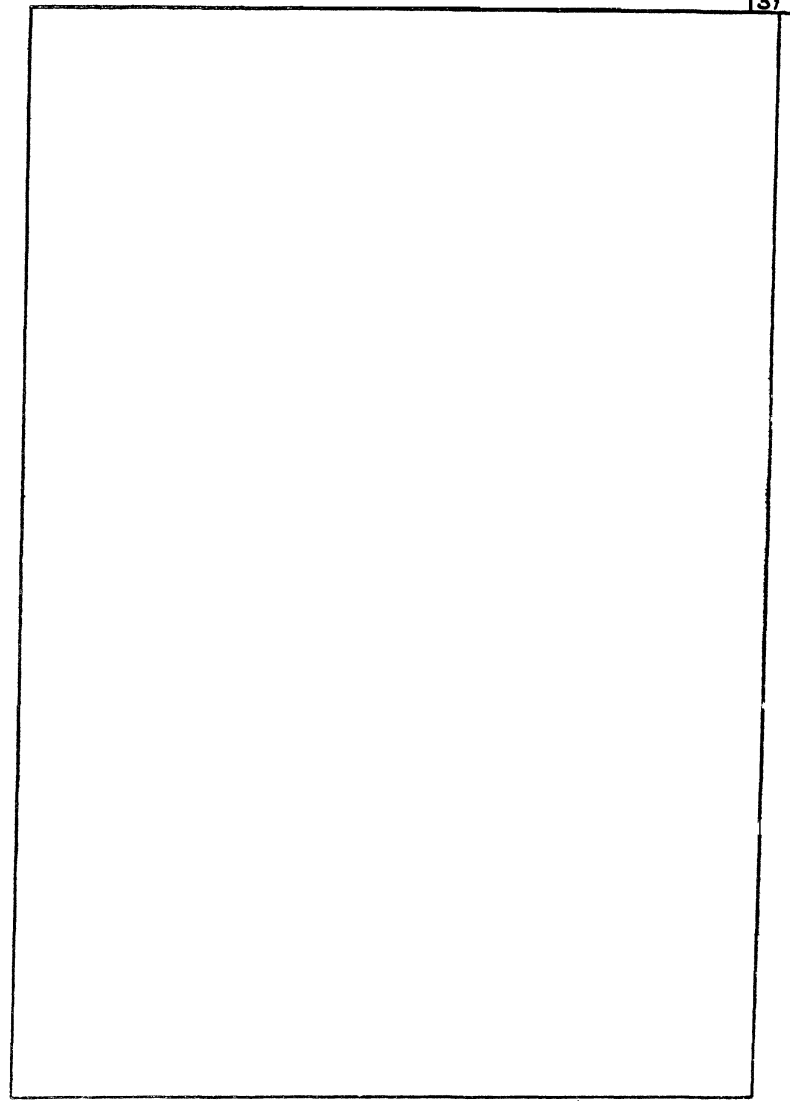


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4.04.7.01	Узелок 125x80x10 L=1740	1	
Б4	2		3.503.9-62.4.04.7.02	Якорь ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=170	8	
Б4	3		3.503.9-62.4.04.7.03	Якорь ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190	9	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0 0056

3.503.9-62.4-04.7.00		
Нач. отд.	Воловик	Машин
Инспектор	Стеланов	Сини
Тех. черт.	Шилов	Жел
Рис. в.р.	Горасимова	Ор
Ст. инж.		
Инж.	Красножа	Кра
Изделие закладное МН-8		Станд. Масса Масштаб
		Р 30,4 1:20
		Лист Листов 7
		Ленгипратрансмост

Копировать Формат А4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взят инв. №

Проект	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 3.5039-62.4-05.0.00															
					—	01														
				Документация																
			3.503.9-62.4-05.0.00.00.00.00	Техническое описание	×	×														
13			3.503.9-62.4-05.0.00.05	Сборочный чертеж	×	×														
				Сборочные единицы																
14	1		3.503.9-62.4-03.1.00	Сетка арматурная С1	1															

Материалы
3.503.9-62.4-05.0.00.00.00.00
3.503.9-62.4-05.0.00.05

				3.503.9-62-4 05.0.00						
Начальн.	Воловик	Минин		Блок протурара ЖСТ				Стекло	Лист	Листов
Проектант	Степанов	Мельник						Р	1	2
Проконстр.	Шолов	Желт						Ленинпротрансмост		
Рук.вр.	Бераслова	Васильев								
Ст.инж.	Васильев	Васильев								
Инж.	Владимирова	Васильев								

Изм. № подл. Подпись и дата. Взят инв. №

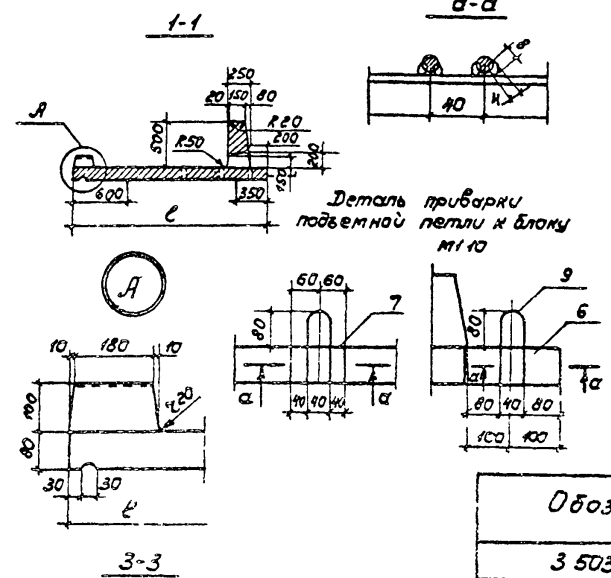
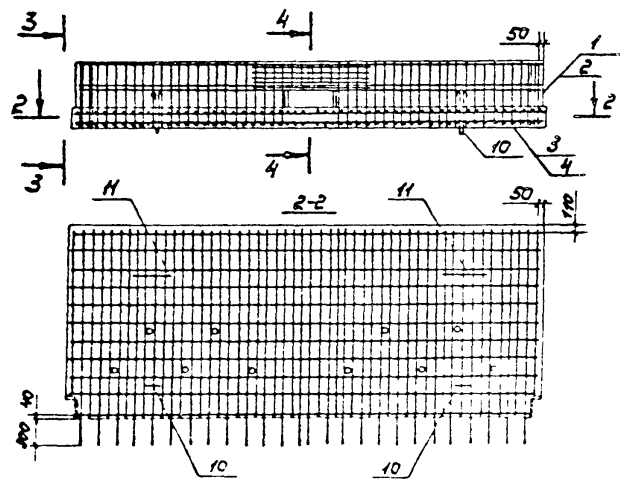
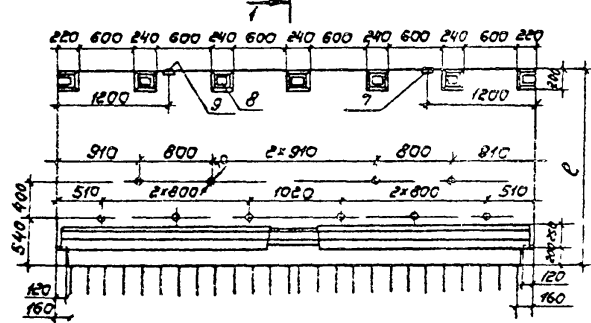
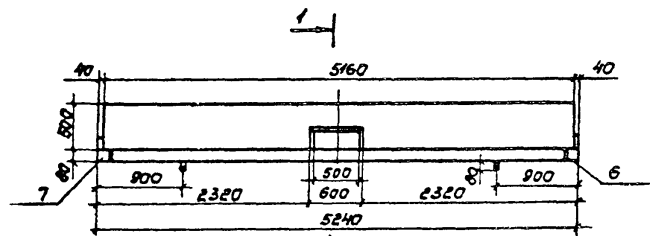
Проект	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 3.5039-62.4-05.0.00															
					—	01														
14	2		3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2	1															
14	3		3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3	1															
14	4		3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4	1															
14	5		3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный К1	1	1														
14	6		3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3	2	2														
14	7		3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	4	4														
14	8		3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	7	7														
				Детали																
13	9		3.503.9-62.4-05.0.01	Стреловидная петля Ф12А-I ГОСТ 5781-82 e=940	4	4														
13	10		3.503.9-62.4-05.0.02	Стреловидная петля Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=920	2	2														
13	11		3.503.9-62.4-05.0.03	Стреловидная петля Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=940	2	2														
14	12		3.503.9-62.4-05.0.04	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=5190	1	1														
14	13		3.503.9-62.4-05.0.05	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=5190	2	2														
				Материалы																
				Бетон М100, М20 200мм, М20 300	1,21	1,40														

Копировать
19721 ЭЗ Формат ДЗ

3.503.9-62.4-05.0.00

Лист
2

132



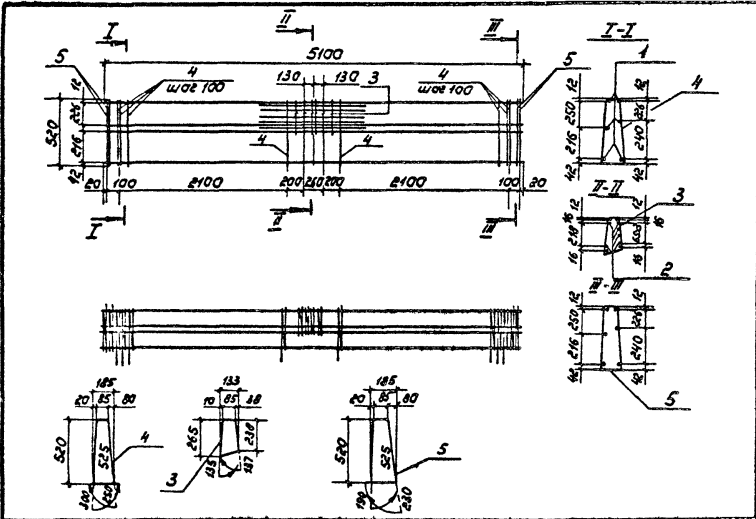
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
9	
10	
11	

Обозначение	Марка блока	Длина, мм	Масса, кг
3.503.9-62.4-05.0.00СБ	М11-10	1650	3.00
-01	М11-10	2150	3.50

Технические требования см. документ 3.503.9-62.4-01.0.00СБ

3.503.9-62.4-05.0.00СБ			Статус	Масса	Масштаб
Блок тротуара ЖТ			Р	ст. табл.	1:50
			Лист	Листов 1	
Нач. отд. Волобух Д. спец. от. Степанов Инж. гр. Шипов рук. гр. Герасимов Ст. инж. Шиж Инж. Владимир			Ленинградская		



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	3.503.9-62.4-05 1.01	Фланц-I ГОСТ 5781-82, L=5100	6	
54	2	3.503.9-62.4-05 1.02	Фланц-II ГОСТ 5785-82, L=1300	6	
54	3	3.503.9-62.4-05 1.03	Фланц-III ГОСТ 5781-82, L=860	6	
54	4	3.503.9-62.4-05 1.04	Фланц-IV ГОСТ 5781-82, L=1660	46	
54	5	3.503.9-62.4-05 1.05	Фланц-V ГОСТ 5781-82, L=1550	4	

Технический указатель см. документ 3.503.9-62.4-04.5.00

3.503.9-62.4-05.1.00		
Корпус проточный КП		
Мат. отб.	Воловик	Шпиль
Листы отб.	Стальной	Гайки
Пл. инж. пр.	Шпиль	Гайки
Рук. ар.	Герасимов	Гайки
Ст. инж.	Гайки	Гайки
Инж.	Владимиров	Гайки

Копировал Формат А4

3.503.9-62.4-05.1.00		
Корпус проточный КП		
Мат. отб.	Воловик	Шпиль
Листы отб.	Стальной	Гайки
Пл. инж. пр.	Шпиль	Гайки
Рук. ар.	Герасимов	Гайки
Ст. инж.	Гайки	Гайки
Инж.	Владимиров	Гайки

Копировал 19721 35 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.503.9-62.4-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03		
				Документация						
			3.503.9-62.4-00.0.00 Т0	Техническое описание	×	×	×	×		
А3			3.503.9-62.4-06.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×		
				Сборочные единицы						
А4	1		3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	1	1				
					Лист					
					Марка					
					ЖСт-400					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					

				3.503.9-62.4-06.0.00							
Исполн	Воловик	Минь		Блок тратуара ЖСт			Стабил	Лист	Листов		
Вспомог	Степанов	Григорьев					Р	1	3		
Исполн.е	Шилов	Григорьев					Ленинградтранспост				
Рук.вр	Зеркальникова	Григорьев									
Ст.исп.											
Изм	Красникова	Красникова									

Изм. № подл. Подпись и дата. Возмещен. №

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03		
А4	2		3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2		1	1			
А4	3		3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная С3	1	1				
А4	4		3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4		1	1			
А4	5		3.503.9-62.4-06.1.00	Коржес арматурный К1	1	1	1	1		
А4	6		3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3	1	1	1	1		
А4	7		3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3		
А4	8		3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4		
А4	9		3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	1	1				
А4	10		3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10		1	1			
				Детали						
А3	11		3.503.9-62.4-06.0.01	Стропильная петля Ф12А1						
				ГОСТ 5781-82; Р=340	3	3	3	3		
А3	12		3.503.9-62.4-06.0.02	Стропильная петля Ф12А2						
				ГОСТ 5781-82; Р=920	2	2	2	2		

3 503.9-62.4-06.0.00

Лист
2

135

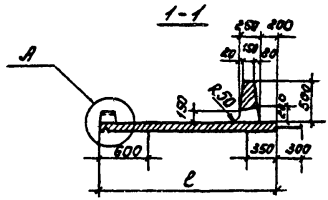
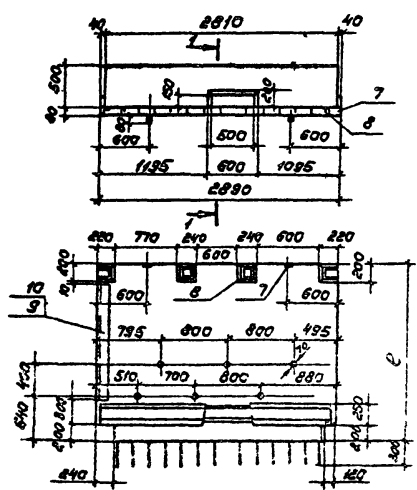
№	Заряд / т/с	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 503.9-62.4 06 0 00				Примечание
				—	01	02	03	
13		3 503.9-62.4-06 0 03	Стрелочная петля ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=920	2	2	2	2	
64	14	3 503.9-62.4-06 0 04	ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=2840	1	1	1	1	
64	15	3 503.9-62.4-06 0 05	ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=2840	2	2	2	2	
			Материалы					
			Бетон М400 №8 200ммх300	0,67	0,77	0,67	0,77	м ³
3 503.9- 62.4-06.0.00								Лист 3

Компьютер

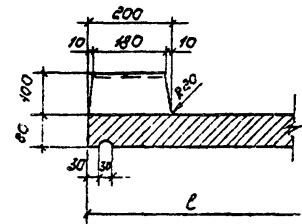
19721 31

Формат А3

Ведомость деталей

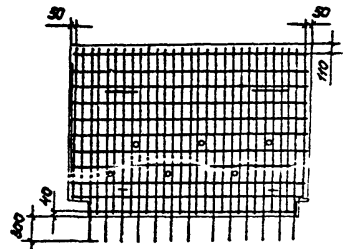
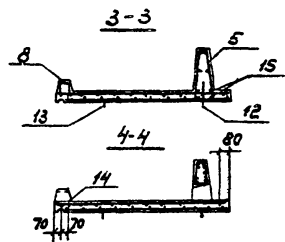
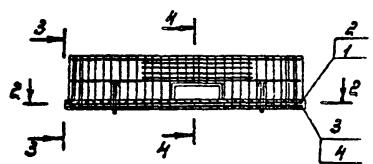
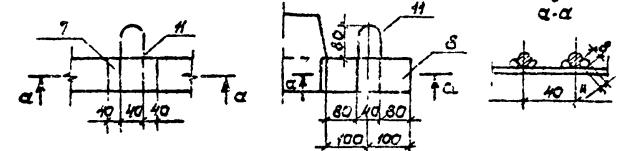


Я



№	Эскиз
11	
12	
13	

Деталь приборки подвижной петли к блоку



Обозначение	Марка блока	Длина l мм	Масса т
3.503.9-62.4-06 0 00	ЖТ3-10 ЖТ3-10Ж	1650	1,65
-01	ЖТ4-15 ЖТ4-15Ж	2150	1,93
-02	ЖТ3-10Ж ЖТ3-10Ж	1650	1,65
-03	ЖТ4-15Ж ЖТ4-15Ж	2150	1,93

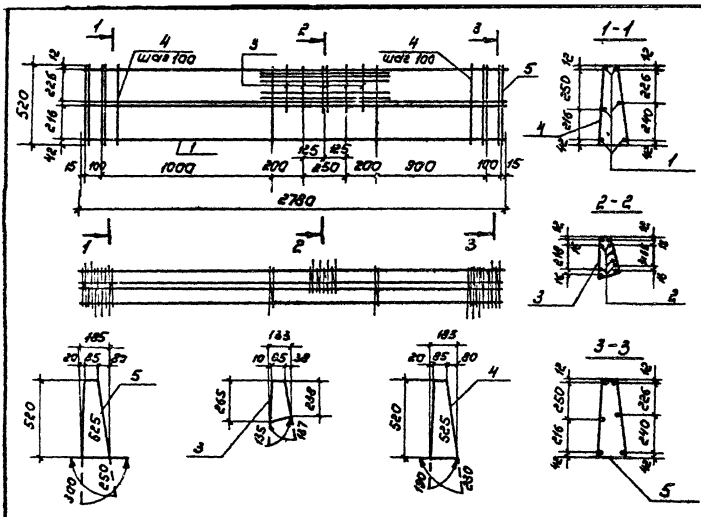
Техническое иссл. от докум. 3.503.9-62.4-05.0 00 СБ

3.503.9-62.4-06.0.00 СБ			Станд.	Масса	Масштаб
Иск от	Валовик	Иван	Блок тротуара ЖТ	р	см.
Иск от	Степанов	Иван		табл.	1:50
Иск от	Шипов	Иван		Лист	Листов 1
Иск от	Красилов	Иван		Ленинградская	
Иск от	Красилов	Иван			

Копировал

19721 38

Формат А3



№ по кат.	Зона	Гор.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		3.503.9-62.4-06.1.01	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=2780$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-06.1.02	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1300$	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-06.1.03	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=850$	6	
Б4	4		3.503.9-62.4-06.1.04	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1660$	23	
Б4	5		3.503.9-62.4-06.1.05	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1550$	4	

Технический чертеж см. документ 3.503.9-62.4-04.500

3.503.9-62.4-06.1.00

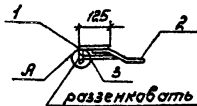
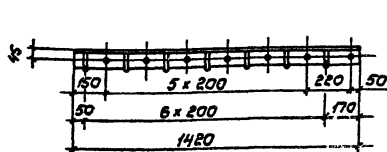
			Каркас арматурный КП	Стадия	Масса	Масштаб	
Нач. отд.	Воловик	М.И.И.		Р	59,1	—	
Листов	Степанов	В.И.И.		Лист	Листов	1	
Листов	Шляхов	В.И.И.					
Руч. вр.	Герасимова	В.И.И.					
Ст. инж.	Краснуха	В.И.И.		Ленинградтрансмаст			

Копировал

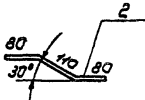
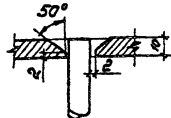
Формат А4

Копировал

1972.1.39 Формат А4



Я



Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
1	3.503.9-62.4-06.9.01	Узелок 125x80x10 L=1420		1	
2	3.503.9-62.4-06.9.02	Анкер Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=270		7	
3	3.503.9-62.4-06.9.03	Анкер Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190		7	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0035

3.503.9-62.4-063.00

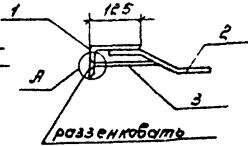
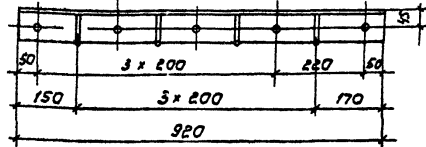
Изделие закладное
МН-10

Стадия	Масса	Масштаб
р	24,9	1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмаст		

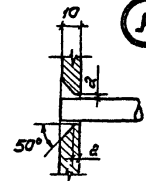
Мач.отд	Воловик	М.И.Иванов
Л.опл.отд	Стеланов	В.И.Иванов
Л.инж.пр	Шипов	И.И.Иванов
Рук.гр	Герасимов	О.И.Иванов
Ст.инж	Красно	К.И.Иванов
Инж	Красно	К.И.Иванов

Копировал

Формат А4



Я



Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
1	3.503.9-62.4-06.8.01	Узелок 125x80x10 L=920		1	
2	3.503.9-62.4-06.8.02	Анкер Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=270		4	
3	3.503.9-62.4-06.8.03	Анкер Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190		5	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0035

3.503.9-62.4-062.00

Изделие закладное
МН-9

Стадия	Масса	Масштаб
р	16,1	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмаст		

Шифр и подл. Подпись и дата. Взяты шифр

Мач.отд	Воловик	М.И.Иванов
Л.опл.отд	Стеланов	В.И.Иванов
Л.инж.пр	Шипов	И.И.Иванов
Рук.гр	Герасимов	О.И.Иванов
Ст.инж	Красно	К.И.Иванов
Инж	Красно	К.И.Иванов

Копировал

1972 40

Формат А4

Марка монтажного блока	Арматурные изделия										Закладные изделия										Общий расход			
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки								
	А-I					А-II					А-I		А-II			ВСт3пс2		ВСт3пс2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*						
	Ø5	Ø8	Ø10	Ø12	Ø15	Уг200	Ø10	Ø12	Ø15	Уг200	Ø10	Уг200	Ø10	Ø12	Ø15	Уг200	Ø10	Ø14	Уг200	125x10x80		Уг200		
П1	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П2	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П3	—	—	111,0	—	7,6	110,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П4	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П1-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П2-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П3-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П4-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
Т1-1,0	17,2	68,3	20,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	154,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	203,8
Т2-1,5	22,9	—	159,5	1,3	—	183,7	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	280,0
Т3-1,0; Т3-1,0-Н	9,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	59,1	143,7
Т4-1,5; Т4-1,5-Н	12,5	—	86,6	1,0	—	102,1	—	24,7	—	24,7	126,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,8
ЖТ1-1,0	17,2	68,3	27,6	1,3	—	114,4	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6
ЖТ2-1,5	22,9	—	166,6	1,3	—	190,8	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0
ЖТ3-1,0; ЖТ3-1,0-Н	9,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,5	13,6	—	13,6	14,3	14,3	44,4	156,2
ЖТ4-1,5; ЖТ4-1,5-Н	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	44,0	—	44,0	155,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	13,6	22,0	22,0	50,2	205,2

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t° ¹⁾	
		до -30°С	ниже -30°С до -40°С
А-I	5781-82	ВСт3пс2	
А-II		ВСт5пс2	ВСт5пс2*
Листовой прокат	380-71*	ВСт3пс2	

1) t° - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки);
 2) только в вязаных каркасах

Нач. отд.	Воловик			3.503.9-62.4.00.0.00 ВМС	Действительность расхода металла блоков прил. к проекту (сбалансированное)	Студия	Лист	Листов
И. спец. от.	Степанов					Р	Л	
Гл. инж. пр.	Шулов							
Рук. эк.	Герасимов							
Ст. инж.								
Инж.	Блаженков							
Капирабли								
							Легкопротрансность	
							1572 41 Фармайт Я3	

Марка элемента	Арматурные изделия											Закладные изделия											Виды раскроя		
	Арматура класса											Арматура класса					Прокат марки								
	А-1					А-2						А-2		А-2			15ХСНД								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6713-75*								
	ØВ	ØБ	ØЮ	Ø12	Ø16	Углов	ØЮ	Ø12	Ø16	Углов	Ø10	Углов	Ø10	Ø12	Ø16	Углов	Ø-10	Ø-14	Углов	Листов	Углов				
П1-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П2-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П3-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П4-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П1-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П2-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П3-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П4-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
Т1-Ю-М	—	—	62,3	22,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	164,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	429	203,8
Т2-Ю-М	22,9	—	166,6	1,3	—	183,7	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	429	282,0	
Т3-Ю-М; Т3-Ю-МН	2,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	58,1	143,7	
Т4-Ю-М; Т4-Ю-МН	12,5	—	82,8	1,0	—	102,1	—	24,7	—	24,7	186,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,6	
МТ1-Ю-М	17,2	62,3	27,6	1,3	—	114,4	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6	
МТ2-Ю-М	22,9	—	166,6	1,3	—	194,8	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0	
МТ3-ЮМ; МТ3-Ю-МН	2,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,6	13,6	—	14,3	14,3	41,4	156,2		
МТ4-ЮМ; МТ4-Ю-МН	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	44,0	—	44,0	165,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	14,6	22,0	22,0	51,8	205,2	

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С	
		Нижняя - 40°С до - 55°С	Вышая
А-1	5781-82	8 Ст 3 сп 2	
А-2		8 Ст 3 по 2	
А-3	—	Ю ГТ	
Литовый прокат	6713-75*	15ХСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
 2) Таблица в зависимости карьеров

3. 503.9-62.4-00.0.00 ВМС			
Исполн.	Корректир	Машин.	Провер.
Составил	Сметанов	Григорьев	Григорьев
Проверил	Шаров	Григорьев	Григорьев
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Ведомость расхода металла бланков лит и прокатов (сводное исполнение)			Лексипротранспортир

Эскиз	Марка блока	Основные размеры $b \times h \times l$ м	Масса монтажного блока т	Бетон		Сталь, кг								
				Марка	Объем м ³	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего		
						Арматура классов		Утого	Арматура классов		Прокат марки		Утого	
						А-I	А-II		А-I	А-II				
	П1, П1-М	2,7x0,24	$l=4,97$	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П2, П2-М	2,7x0,22	$l=4,97$	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П3, П3-М	2,7x0,20	$l=4,97$	4,46	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П4, П4-М	2,7x0,18	$l=4,97$	4,45	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П1-Д, П1-Д-М	2,7x0,24	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П2-Д, П2-Д-М	2,7x0,22	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П3-Д, П3-Д-М	2,7x0,20	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П4-Д, П4-Д-М	2,7x0,18	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	Т1-1,0, Т1-1,0-М	1,95x0,28	$l=5,24$	1,84	400	0,74	107,5	47,4	154,9	—	13,8	35,1	48,9	203,8
	Т2-1,5, Т2-1,5-М	2,45x0,28	$l=5,24$	2,90	400	1,14	183,7	47,4	231,1	—	13,8	35,1	48,9	280,0
	Т3-1,0, Т3-1,0-М	1,95x0,28	$l=2,89$	1,30	400	0,52	59,9	24,7	84,6	—	14,3	44,8	59,1	143,7
	Т3-1,0Н, Т3-1,0-МН	1,95x0,28	$l=2,89$	1,30	400	0,52	59,9	24,7	84,6	—	14,3	44,8	59,1	143,7
	Т4-1,5, Т4-1,5-М	2,45x0,28	$l=2,89$	1,60	400	0,62	102,1	24,7	126,8	—	15,2	52,6	67,8	194,6
	Т4-1,5Н, Т4-1,5-МН	2,45x0,28	$l=2,89$	1,60	400	0,62	102,1	24,7	126,8	—	15,2	52,6	67,8	194,6
	КТ1-1,0, КТ1-1,0-М	1,95x0,58	$l=5,24$	3,00	400	1,21	114,4	82,7	197,1	—	5,4	23,1	28,6	225,6
	КТ2-1,5, КТ2-1,5-М	1,95x0,58	$l=5,24$	3,50	400	1,40	190,8	82,7	273,5	—	5,4	23,1	28,6	302,0
	КТ3-1,0, КТ3-1,0-М	1,95x0,58	$l=2,89$	1,65	400	0,67	68,8	44,0	114,8	—	13,5	39,9	53,4	168,2
	КТ4-1,5, КТ4-1,5-М	2,45x0,58	$l=2,89$	1,93	400	0,77	111,0	44,0	155,0	—	14,6	47,6	62,2	217,2

3.5039-624-0.0.0.00.Д		
Исполн. отд	Воловик	Мороз
Исполн. отд	Степанов	Сидоров
Инж. пр.	Шипов	Пилип
Инж. в.р.	Герасимова	Сидоров
Ст. инж.	Сидоров	Сидоров
Инженер	Голанова	Сидоров
Наименование блоков		
Студия	Лист	Листов
Р		1
Ленгипротрансмост		