

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-2

ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ  
КОСЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

25790-02

Отпускная цена  
на момент реализации  
указана в счет-накладной

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 21, 24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-2

ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ  
КОСЫХ ПРОЛЕТНЫХ СТРОЕНИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Союздорпроект" Минтрансстроя

Главный инженер института



В. Д. Браславский

Главный инженер проекта



В. И. Маркин

Утверждены Корпорацией "Трансстрой"  
протокол от 3.02.92г N 3002-18/4  
Введены в действие Союздорпроектон  
с 1.07.92 приказ от 26.03.92 N 35пр

Обозначение документа	Наименование	Стр.	Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.2-2-ТТ	Технические требования	4	3.503.1-81.2-2-32	Сетка С-ТАИ(АIII)-53; С-ТАИ(АIII)-54	55
3.503.1-81.2-2-1	Блок тротуарный Т75.15-...-2(ЗК)	6	3.503.1-81.2-2-33	Сетка С-ТАИ(АIII)-55	56
3.503.1-81.2-2-2	Блок тротуарный Т150.15-...-2(ЗК)	12	3.503.1-81.2-2-34	Сетка С-ТАИ(АIII)-56	57
3.503.1-81.2-2-3	Блок ограждающий ОБ15-...-2(ЗК)	18	3.503.1-81.2-2-35	Сетка С-ТАИ(АIII)-57	58
3.503.1-81.2-2-4	Блок разделительной полосы РП15-...-2К	24	3.503.1-81.2-2-36	Сетка С-ТАИ(АIII)-58	59
3.503.1-81.2-2-5	Блок карнизный К-...-1П; К-...-1Л	28	3.503.1-81.2-2-37	Сетка С-ТАИ(АIII)-59	60
3.503.1-81.2-2-6	Блок карнизный К-...-2Л; К-...-2П	29	3.503.1-81.2-2-38	Сетка С-ТАИ(АIII)-60	61
3.503.1-81.2-2-7	Блок перильный ПО-105(120 ÷495)	30	3.503.1-81.2-2-39	Сетка С-ТАИ(АIII)-61	62
3.503.1-81.2-2-8	Каркас КП-ТАИ(АIII)-14	32	3.503.1-81.2-2-40	Сетка С-ТАИ(АIII)-62	63
3.503.1-81.2-2-9	Каркас КП-ТАИ(АIII)-15	32	3.503.1-81.2-2-41	Сетка С-ТАИ(АIII)-63; С-ТАИ(АIII)-64	64
3.503.1-81.2-2-10	Каркас КП-ТАИ-16; КП-ТАИ-17	33	3.503.1-81.2-2-42	Сетка С-ТАИ(АIII)-65; С-ТАИ(АIII)-66	65
3.503.1-81.2-2-11	Каркас КП-ТАИ-18	34	3.503.1-81.2-2-43	Изделие закладное МН-ТАИ(АIII)-12	
3.503.1-81.2-2-12	Сетка С-ТАИ(АIII)-25; С-ТАИ(АIII)-26	35		МН-ТАИ(АIII)-13; МН-ТАИ(АIII)-14	66
3.503.1-81.2-2-13	Сетка С-ТАИ(АIII)-27; С-ТАИ(АIII)-28	36	3.503.1-81.2-2-44	Изделие закладное МН-ТАИ(АIII)-15;	
3.503.1-81.2-2-14	Сетка С-ТАИ(АIII)-29; С-ТАИ(АIII)-30	37		МН-ТАИ(АIII)-16; МН-ТАИ(АIII)-17	67
3.503.1-81.2-2-15	Сетка С-ТАИ(АIII)-31	38	3.503.1-81.2-2-45 РС	Ведомость расхода стали	68
3.503.1-81.2-2-16	Сетка С-ТАИ(АIII)-32	39			
3.503.1-81.2-2-17	Сетка С-ТАИ(АIII)-33	40			
3.503.1-81.2-2-18	Сетка С-ТАИ(АIII)-34	41			
3.503.1-81.2-2-19	Сетка С-ТАИ(АIII)-35	42			
3.503.1-81.2-2-20	Сетка С-ТАИ(АIII)-36	43			
3.503.1-81.2-2-21	Сетка С-ТАИ(АIII)-37; С-ТАИ(АIII)-38	44			
3.503.1-81.2-2-22	Сетка С-ТАИ(АIII)-39; С-ТАИ(АIII)-40	45			
3.503.1-81.2-2-23	Сетка С-ТАИ(АIII)-41; С-ТАИ(АIII)-42	46			
3.503.1-81.2-2-24	Сетка С-ТАИ(АIII)-43	47			
3.503.1-81.2-2-25	Сетка С-ТАИ(АIII)-44	48			
3.503.1-81.2-2-26	Сетка С-ТАИ(АIII)-45	49			
3.503.1-81.2-2-27	Сетка С-ТАИ(АIII)-46	50			
3.503.1-81.2-2-28	Сетка С-ТАИ(АIII)-47	51			
3.503.1-81.2-2-29	Сетка С-ТАИ(АIII)-48	52			
3.503.1-81.2-2-30	Сетка С-ТАИ(АIII)-49; С-ТАИ(АIII)-50	53			
3.503.1-81.2-2-31	Сетка С-ТАИ(АIII)-51; С-ТАИ(АIII)-52	54			

Н контр	Прохоров			3.503.1-81.2-2			
Нач ОИС	Постовой						
Глав спец	Прохоров			Содержание	Стадия	Лист	Листов
ГИП	Маркин		002.92		Р		1
Нач груп	Старова				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Настоящий выпуск включает рабочие чертежи сборных железобетонных тротуарных, ограждающих и карнизных блоков, блоков разделительной полосы и металлических перильных ограждений косых мостов и путепроводов, расположенных на автомобильных дорогах общего пользования, разработанные в соответствии со СНиП 2.05.03-84 "Мосты и трубы"

Конструкции предназначены для эксплуатации во всех климатических районах и подрайонах СССР.

В серии для удобства маркировки сборных железобетонных изделий мостового полотна территории СССР разделена на температурные зоны в зависимости от средней температуры наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки. Характеристика температурных зон приведена в таблице 1.

Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки принимать в соответствии со СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика"

Среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки в районе строительства следует принимать с обеспеченностью: 0,92 для железобетонных изделий мостового полотна и 0,98 для металлических перил.

Таблица 1

Средняя температура наиболее холодного месяца	Минус 10°C и выше	Ниже минус 10°C		
		Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до 40°C вкл.	Ниже минус 40°C
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью	Минус 30°C и выше	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до 40°C вкл.	Ниже минус 40°C
T - номер температурной зоны строительства	9	10	11	12
Марка бетона по морозостойкости	F 200	F 300		

При изготовлении, транспортировании и хранении блоков мостового полотна надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88 с извещением 1 и СНиП Э.06.04-91.

#### Материалы

Для изготовления блоков мостового полотна применяется тяжелый бетон по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85. Класс бетона по прочности на сжатие принят В35 для тротуарных, ограждающих блоков и блоков разделительной полосы и В30 - для карнизных блоков.

Марка бетона по морозостойкости приведена в таблице 1.

Для определения морозостойкости бетона сборных блоков мостового полотна образцы бетона должны испытываться при их насыщении раствором хлористого натрия по п.2.12 ГОСТ 10060-87.

Марка бетона по водонепроницаемости W6.

Марки арматурной стали и листового проката для изготовления железобетонных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки района строительства приведены в таблице 2, для металлических перил - в таблице 3.

Применение импортных арматурных сталей допускается только при условии обязательной приемочной проверки, независимо от наличия сертификатов, включающей механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости.

Применение импортных сталей для конструкций в северном исполнении температурная зона 12 - не допускается.

## 2. Особенности конструкции

Сборные блоки мостового полотна приведенные в настоящем выпуске являются дополнительными типоразмерами блоков по выпуску 2-1 и 3-1 настоящей серии.

Железобетонные блоки мостового полотна изготавливать в металлических опалубках в перевернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей. Опалубки должны иметь кантователи. Хранить и перевозить блоки в нормальном положении.

## 3. Маркировка

Маркировка тротуарных, ограждающих и прочих сборных блоков мостового полотна в выпусках 2-1 и 2-2 приведена ниже.

Пример маркировки

T 75.15-ТАШ-1 . РП 60-ТАП-2К, ОБ 15-ТАП-1 . К-ТАП-1 T 150.15-ТАИИ-2.45П  
1-ая группа ОБ 15-ТАИИ-3.75Л  
Буква Т - тротуарный блок, РП - блок разделительной полосы, ОБ - ограждающий блок, К - карнизный блок, П0 - блок перильного ограждения.  
75, 150 - ширина пешеходного прохода для тротуарных блоков, в см.  
15, 60 - высота бетонного парапета, цоколя для металлическое барьерное ограждение, в см  
2-ая группа  
T=9,10,11 и 12 - номер температурной зоны в соответствии с таблицей 8, заполняется при конкретном проектировании.  
А1АПАШ - класс рабочей арматуры.  
3-ья группа

12 и 3 - местные изменения основного блока в соответствии с положением блоков в компоновке габарита пролетного строения моста или путепровода.

45П, 60П, 75П, 45Л, 60Л, 75Л - угол пересечения в градусах

П - правая косина, Л - левая косина  
На сборочных чертежах К = 45П ÷ 75Л

				3.503.1-81.2-2-ТТ		
Н контр	Прохоров	<i>Handwritten</i>				
Нач СИС	Постовой	<i>Handwritten</i>				
Глав спец	Прохоров	<i>Handwritten</i>				
ГИП	Марюк	<i>Handwritten</i>	8.02.92			
Нач груп	Старова	<i>Handwritten</i>				
Инж III к	Топоркова	<i>Handwritten</i>				
Инж III к	Болховитникова	<i>Handwritten</i>				
Технические требования				Стадия	Лист	Листов
				Р	1	2
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Таблица 2

Номера температурных зон		9, 10	11	12
Средняя температура наиболее холодной пятидневки с обеспеченностью 0.92		Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C
1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы (диан. 6-10 мм)	СтЗсп СтЗпс СтЗкп по ГОСТ 380-88*	СтЗсп СтЗпс по ГОСТ 380-88*	СтЗсп по ГОСТ 380-88*
	только вязаные сетки и каркасы (диан. 6-10 мм)			СтЗпс (кроне хомутов) по ГОСТ 380-88*
	строповочные петли	СтЗсп, СтЗпс по ГОСТ 380-88*		СтЗсп по ГОСТ 380-88*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82* (диан. 10-16 мм)	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	Ст5пс (кроне хомутов) и Ст5сп по ГОСТ 380-88*	Ст5сп по ГОСТ 380-88*	—
	только вязаные сетки и каркасы		Ст5пс (кроне хомутов) по ГОСТ 380-88*	—
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	10ГТ по ГОСТ 5781-82*		

В выпуске дана конструкция тротуарных, ограждающих блоков и блоков разделительной полосы с устройством металлического барьерного ограждения (высота бетонного цоколя 15см), блоки с бетонным парапетом высотой 60см необходимо разрабатывать при конкретном проектировании

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4	5
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—
	только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*
Прокатная полосовая по ГОСТ 103-76*, широкополосная универсальная по ГОСТ 82-70*, по ГОСТ 19903-74.	Сварные закладные изделия	16Д по ГОСТ 6713-91 16ГС-12 по ГОСТ 19281-89* 17ГС-12 по ГОСТ 19281-89* СтЗсп5-1 по ГОСТ 380-88*	10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-89*	

Таблица 3

Исполнение	Обычное	Северное А	Северное Б
Средняя температура наиболее холодной пятидневки	До минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C до 50°C включительно	Ниже минус 50°C
Полосовая сталь по ГОСТ 103-76*	16Д, 15ХСНД, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91, СтЗсп5-1, СтЗпс5-1 по ГОСТ 535-88*	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-40, 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-91
		10Г2С1А-6, 10Г2С1-6, 09Г2СД-6, 09Г2С-6, 09Г2Д-6, 09Г2-6, 14Г2-6 по ГОСТ 19281-89*	
Швеллеры по ГОСТ 8240-89 трубы стальные прямоугольные по ГОСТ 8645-68	16Д, 15ХСНД, 10ХСНД по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-2, 10ХСНД-2 по ГОСТ 6713-91	15ХСНД-40, 10ХСНД-3 по ГОСТ 6713-91
		15ХСНД, 10ХСНД по ГОСТ 6713-75* при условии выполнения требования по ударной вязкости при температуре минус 60°C и 70°C	

3.503.1-81.2-2-ТТ

Лист

2

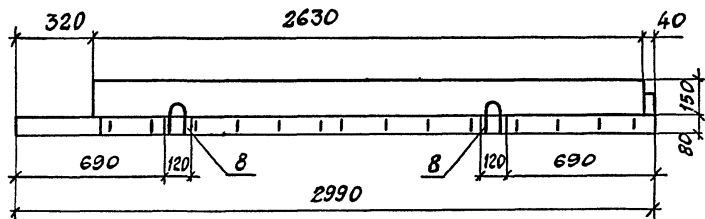
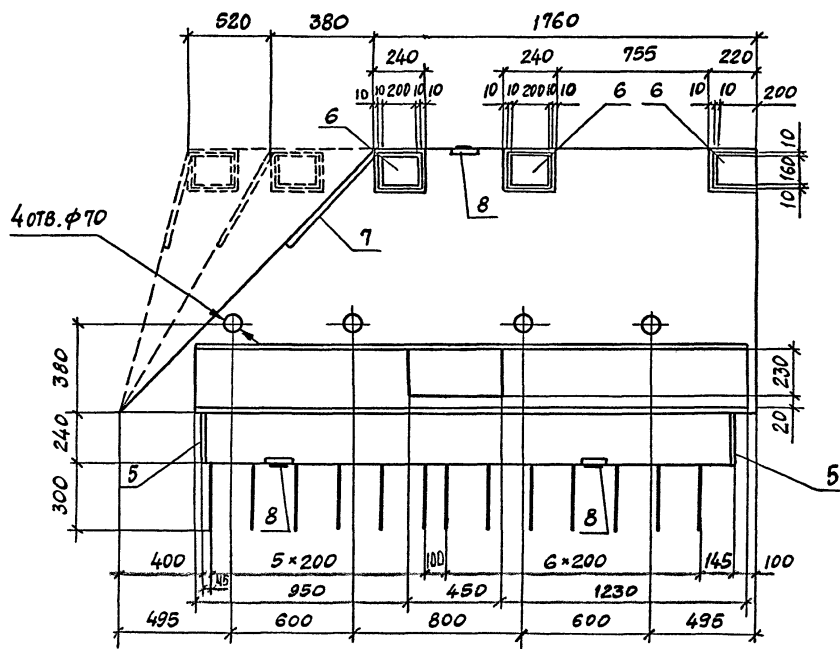
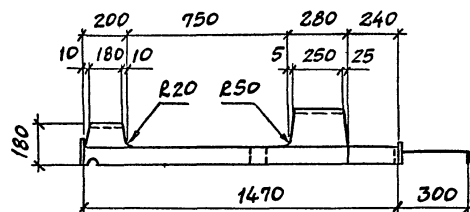


Рис.1



МАРКА БЛОКА	T, °С	НОМЕР ТЕПЛОТЕПЛОТОВАЯ ЗОНА	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ ИА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	e, мм	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	Рис.	МАССА, т
T75.15-... -2.45П	9		B35	F200	W6	820	0,40	1	1,00
T75.15-... -3.45А	10, 11, 12			F300				3	
T75.15-... -2.60П	9			F200				1	
T75.15-... -3.60А	10, 11, 12			F300		1010	0,43	3	1,08
T75.15-... -2.75П	9			F200				1	
T75.15-... -3.75А	10, 11, 12			F300		1270	0,45	3	1,13
T75.15-... -2.75А	9			F200				2	
T75.15-... -3.75П	10, 11, 12			F300		1600	0,49	4	1,23
T75.15-... -2.60А	9			F200				2	
T75.15-... -3.60П	10, 11, 12			F300		1790	0,51	4	1,28
T75.15-... -2.45А	9			F200				2	
T75.15-... -3.45П	10, 11, 12			F300		2050	0,54	4	1,35
T75.15-... -2.45П	9			F200				2	
T75.15-... -3.45П	10, 11, 12			F300		4			

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЯ СМ. ЛИСТЫ 5, 6.

Н. КОНТ. ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-1	
НАЧ. ДИС. ПОСТОВОЙ			
ГЛ. СПЕЦ. ПРОХОРОВ			
ГИП. МАРКИН		802.92	
НАЧ. ГР. СТАРОВА			
ИНН. БОЖОВИТИНОВА			
ИНН. ТОДОРЬКОВА			
		СТАДИЯ Р	
		Лист 1	
		Листов 6	
		БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т75.15-...-2(3)К	
		СЮЗЗДОРПРОЕКТ	

Рис.2

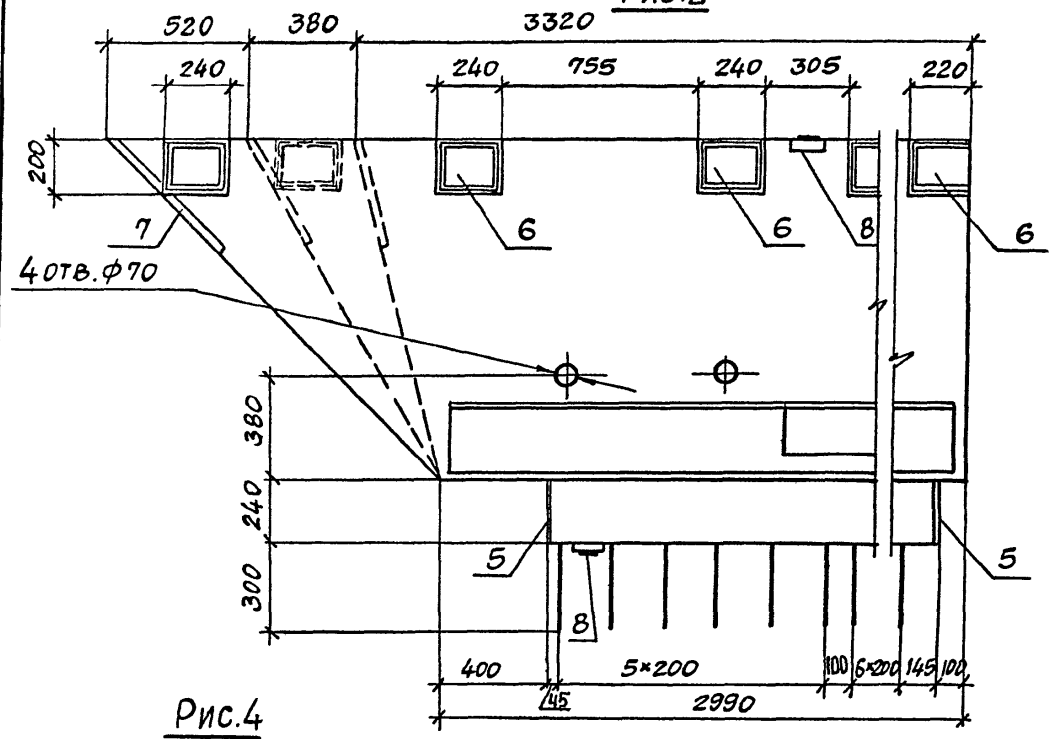


Рис.3

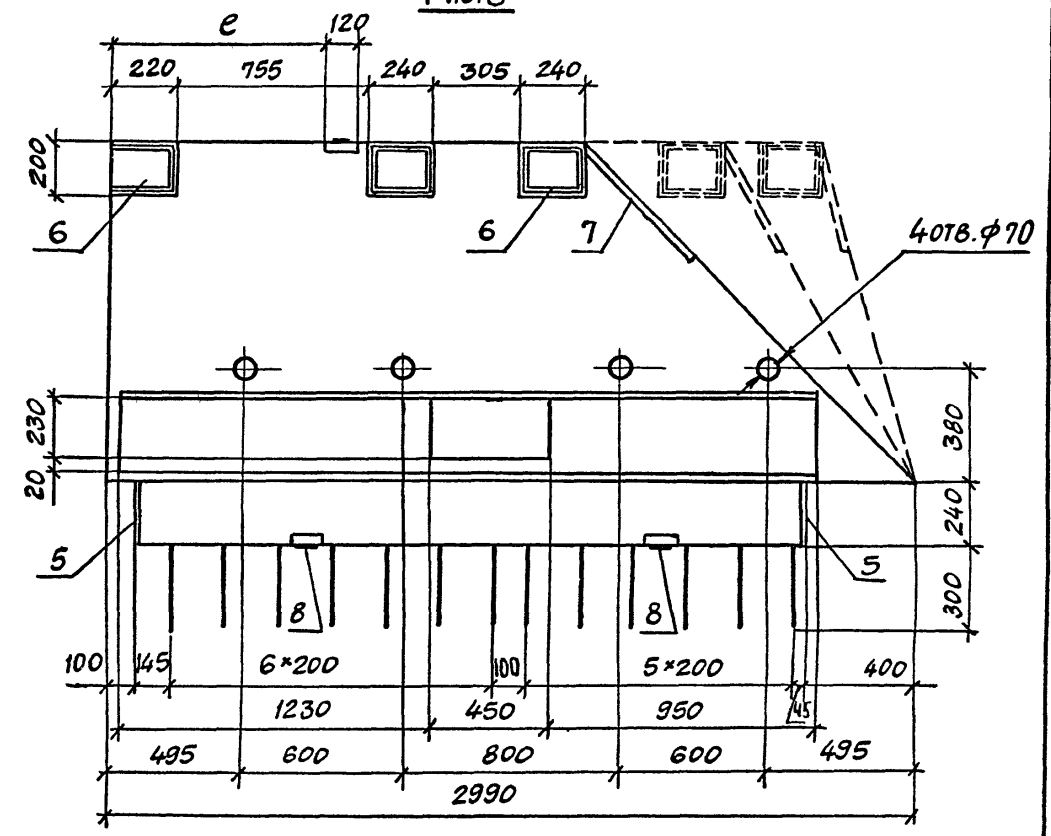
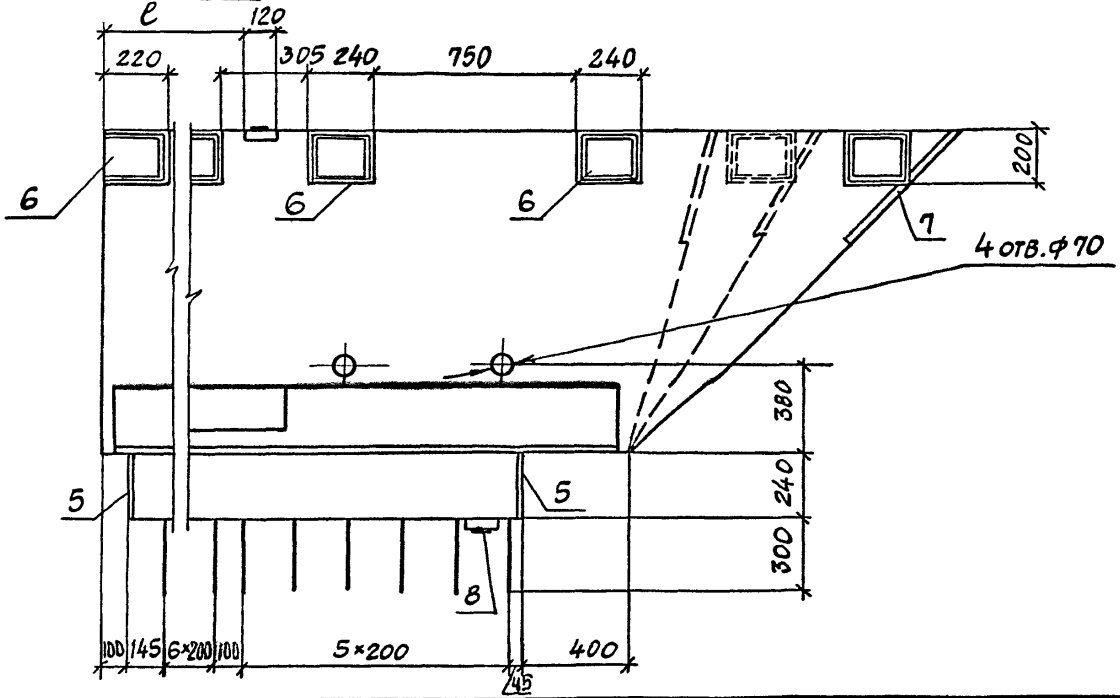


Рис.4



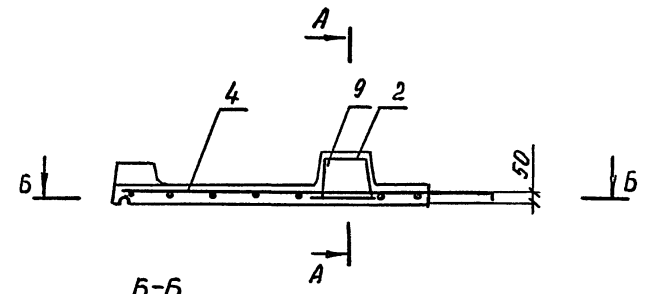
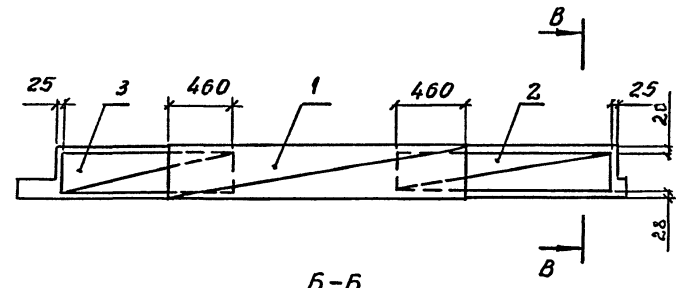
3.503.1-81.2-2-1		Лист
		2

A-A

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

B-B

КАРКАСЫ РЕБРА

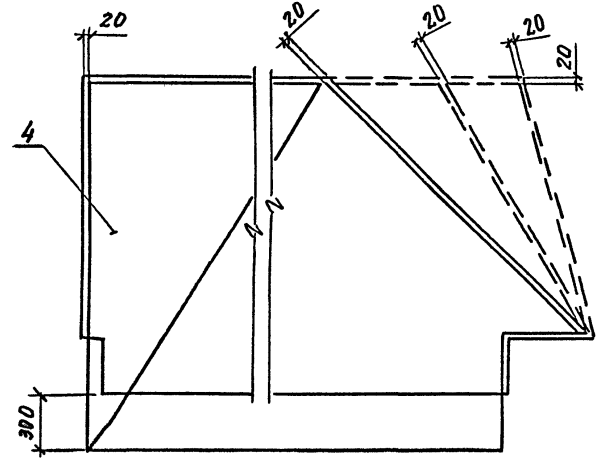
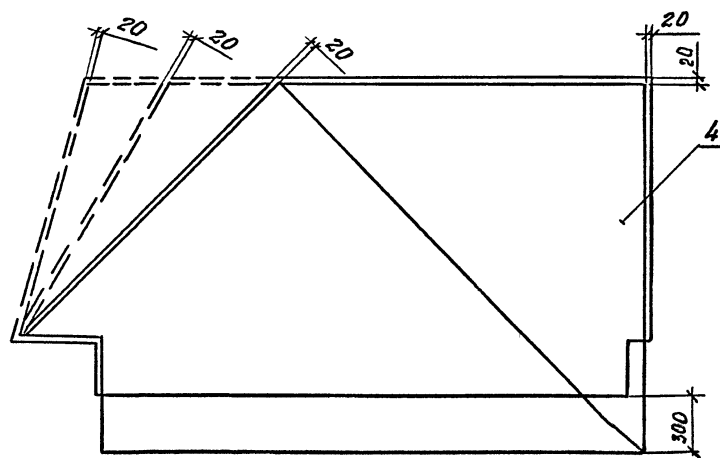


B-B

ПЛАН СЕТКИ (к рис. 1)

B-B

ПЛАН СЕТКИ (к рис. 3)

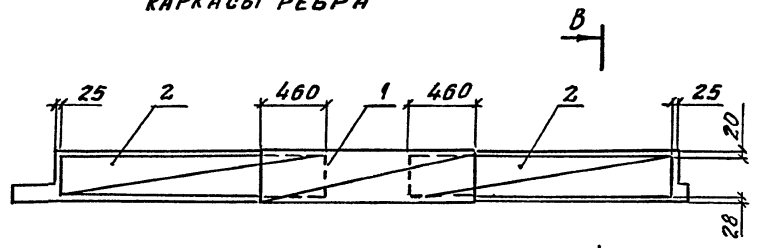


3. 503.1-81.2-2-1

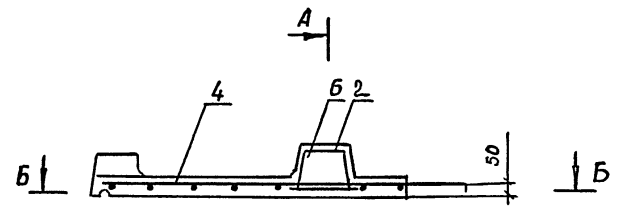
Лист  
3



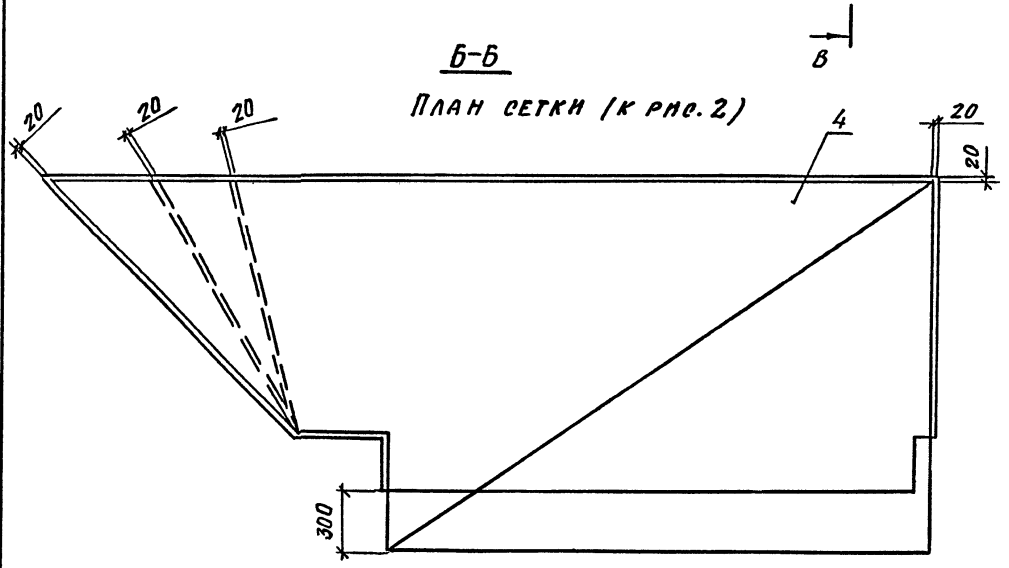
A-A  
КАРКАСЫ РЕБРА



B-B

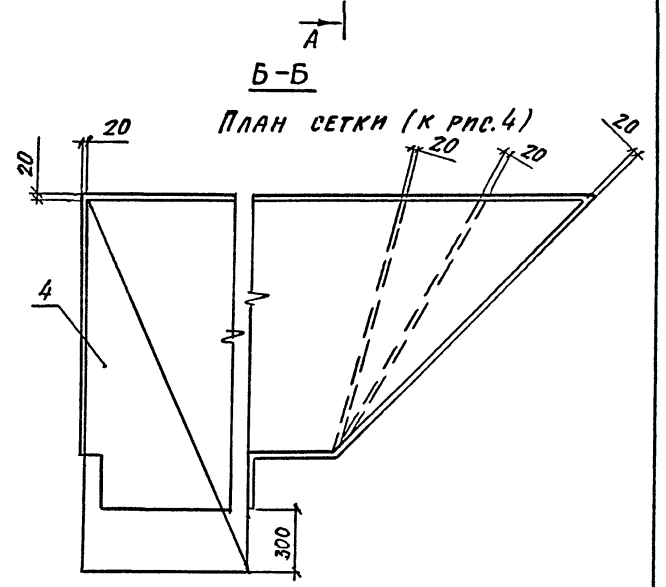


B-B  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС. 2)



B-B

ПЛАН СЕТКИ (К РИС. 4)



3. 503.1-81.2-2-1

Лист  
4

продолжение

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	
Г75.15...-245П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-25	1	2-2-12	33,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	3	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-43	3,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,4				
Г75.15...-260П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-27	1	2-2-13	35,9	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	3	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-13	1	2-2-43	3,0	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,43				
Г75.15...-275П	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	1	2-1-18	12,9	
	3	КП-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-29	1	2-2-14	38,3	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	4	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-12	1	2-2-43	2,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	3	2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,45				

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ	
Г75.15...-245А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С ТАУ(АШ)-31	1	2-2-15	46,8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	5	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-14	1	2-2-43	3,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,54			
Г75.15...-260А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-33	1	2-2-17	43,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	5	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-13	1	2-2-43	3,0	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,51			
Г75.15...-275А	1	КАРКАС КП-ТАУ(АШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТАУ(АШ)-2	2	2-1-18	12,9	
	3	СЕТКА С-ТАУ(АШ)-35	1	2-2-19	40,9	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТАУ(АШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТАУ(АШ)-3	4	2-1-53	3,3	
	7	МН-ТАУ(АШ)-12	1	2-2-43	2,8	
	8	МН-ТАУ(АШ)-1	4	2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,49			

3.503.1-81.2-2-1 Лист 5

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.15...-3451	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-26	1	2-2-12	33,2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	3	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-14	1	2-2-43	3,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,4			
Т75.15...-3601	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-28	1	2-2-13	35,9
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	3	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-13	1	2-2-43	3,0
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,43			
Т75.15...-375А	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	1	2-1-18	12,9
	3	КП-ТАII(AIII)-14	1	2-2-8	9,5
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-30	1	2-2-14	38,3
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	4	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-12	1	2-2-43	2,7
	8	МН-ТАII(AIII)-1	3	2-1-51	1,4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,45			

## продолжение

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.15...-3451	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-32	1	2-2-16	46,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	5	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-14	1	2-2-43	3,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,54		
Т75.15...-3601	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	4	СЕТКА С-ТАII(AIII)-34	1	2-2-18	43,2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	5	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-13	1	2-2-43	3,0
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,51		
Т75.15...-375В	1	КАРКАС КП-ТАII(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII(AIII)-2	2	2-1-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII(AIII)-36	1	2-2-20	40,9
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТАII(AIII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7
	6	МН-ТАII(AIII)-3	4	2-1-53	3,3
	7	МН-ТАII(AIII)-12	1	2-2-43	2,8
	8	МН-ТАII(AIII)-1	4	2-1-51	1,4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,49		

3.503.1-81.2-2-1

лист

6

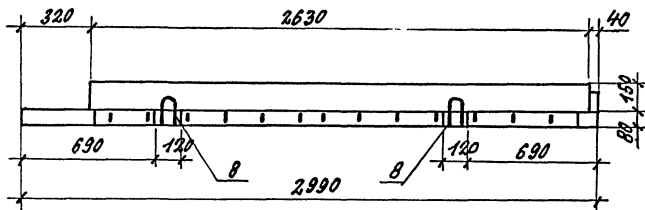
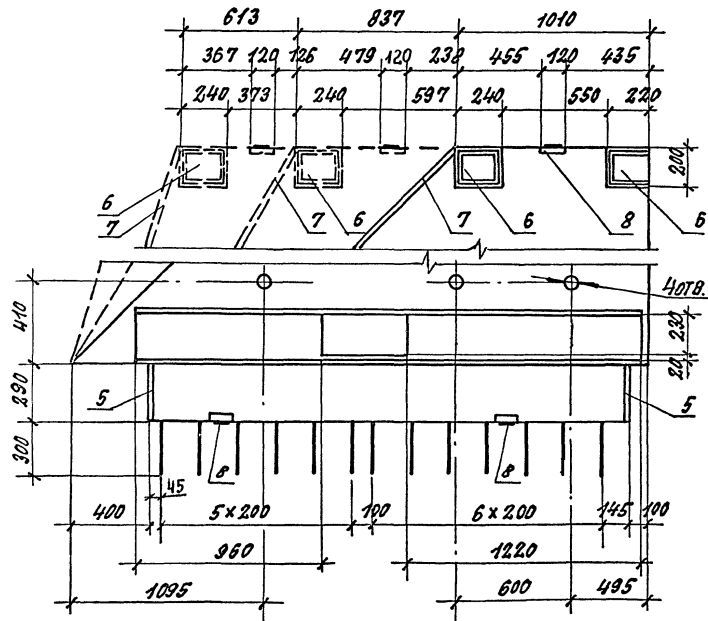
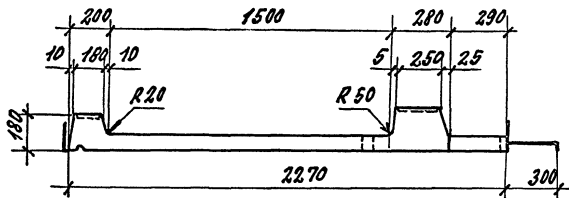


РИС.1



МАРКА БЛОКА	Г, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ ИЛИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕРОНИИТЕЛЬНОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТИ	Рис.	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА, т
T150.15...-2.45П	9	B 35	W 6	F 200	1	0.47	1.18
T150.15...-3.45Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.60П	9			F 200	1	0.55	1.38
T150.15...-3.60Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.75Л	9			F 200	1	0.66	1.66
T150.15...-3.75Л	10, 11, 12			F 300	4		
T150.15...-2.75Л	9			F 200	3	0.70	1.75
T150.15...-3.75П	10, 11, 12			F 300	2		
T150.15...-2.60Л	9			F 200	3	0.75	1.87
T150.15...-3.60П	10, 11, 12			F 300	2		
T150.15...-2.45Л	9			F 200	3	0.82	2.05
T150.15...-3.45П	10, 11, 12			F 300	2		

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-Т  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТЫ 5, 6.

И.МОНТ. ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-2	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ		СТРАНА ЛИСТ	
И.О.И.О. ЛЮТОВАЯ			T 150.15...-2(3) К		Р 1 6	
И.О.Б.Е.С. ПРОХОРОВ					СОИЗДОРПРОЕКТ	
ТИП						
И.О.Г.Р. СТАРОВА						
И.О.И.Е. ТОЛОРКОВА						
И.О.И.Е. БОЛХОВИТНИКОВА						

Рис. 2

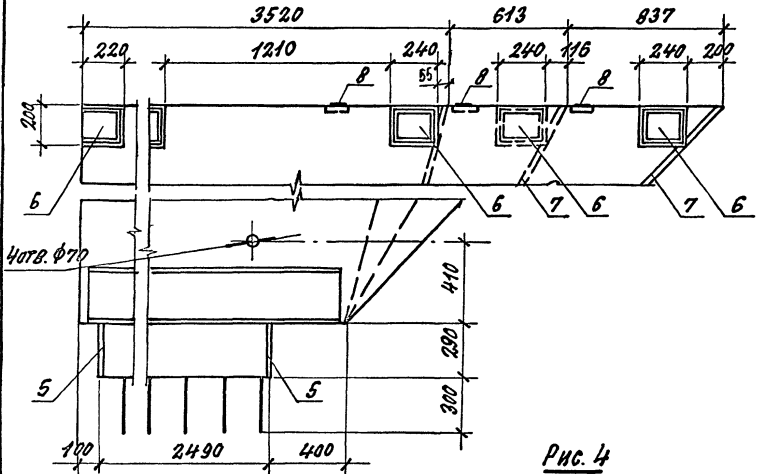


Рис. 3

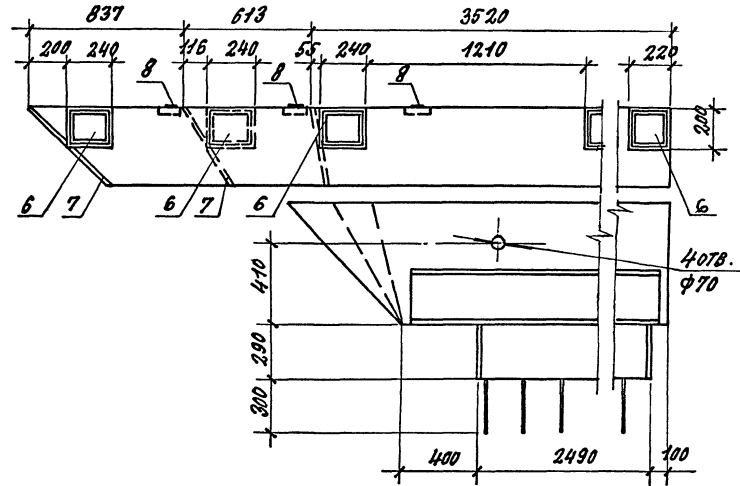
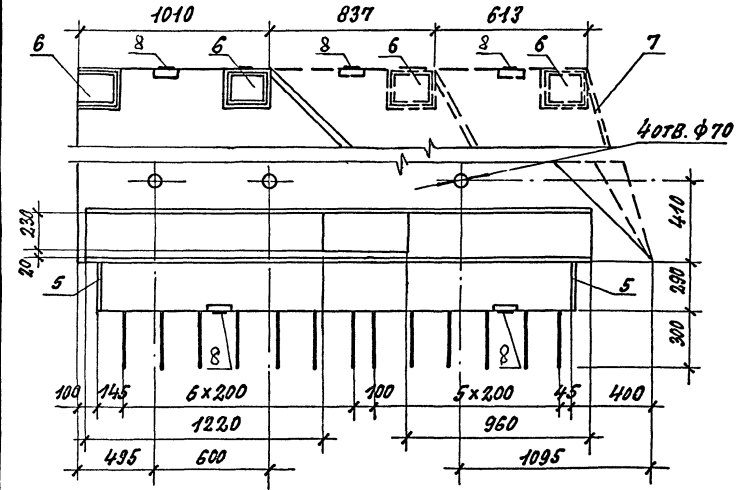


Рис. 4

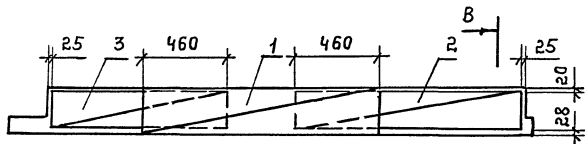


3.503.1-01.2-2-2

ЛИСТ  
2

### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

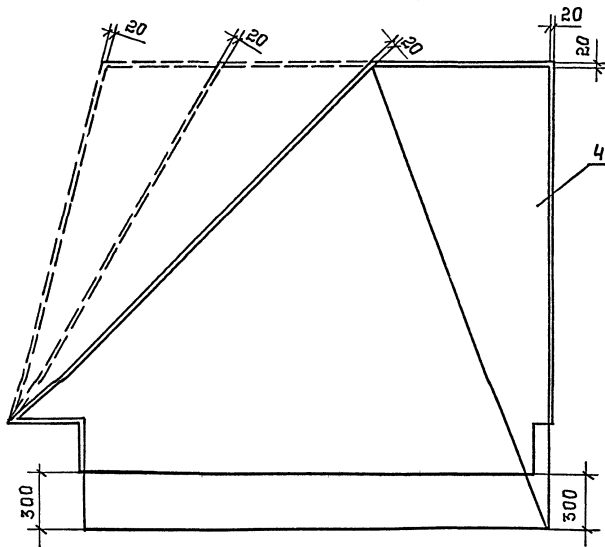
А-А  
КАРКАСЫ РЕБРА



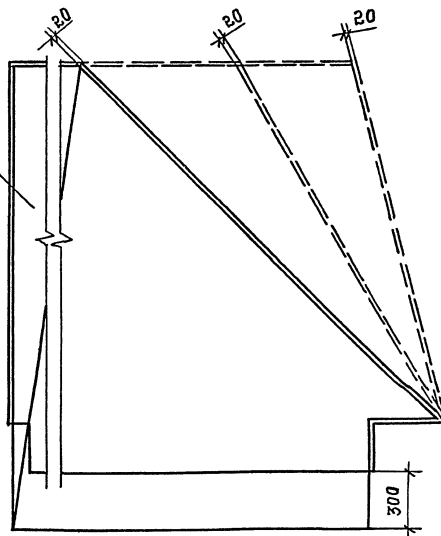
Б-Б



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.1)



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.4)

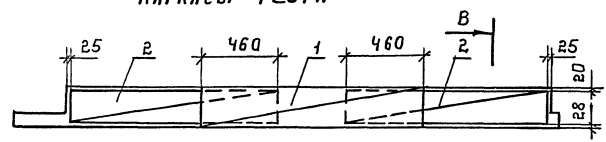


3. 503.1-81.2-2-2

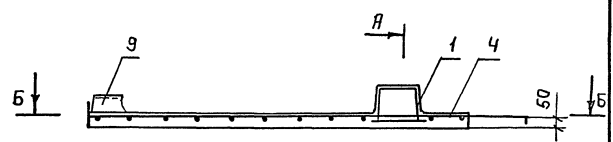
ЛИСТ  
3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ.

А-А  
КАРКАСЫ РЕБРА

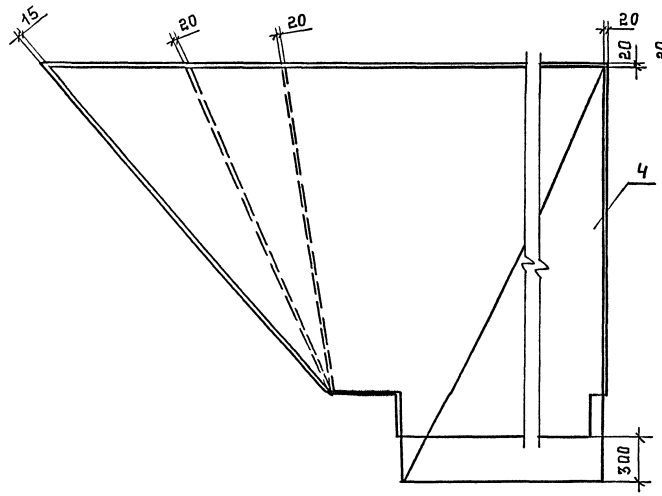


В-В



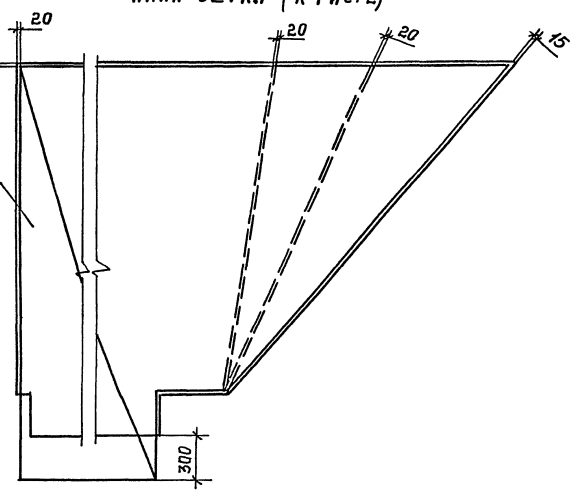
Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.3)

В



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ (К РИС.2)

А



3.503.1-81.2-2-2

Лист  
4

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАССА ЕД, КГ
				№	Д	
Т150.15-2,45.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-37	1	3.503.1-81.2-2-21	44,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	2	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-17	1	3.503.1-81.2-2-44	10,9	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35 М <sup>3</sup>	0,47				
Т150.15-2,60.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-39	1	3.503.1-81.2-2-22	51,5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	3	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-16	1	3.503.1-81.2-2-44	9,0	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,55				
Т150.15-2,75.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	1	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	3	КП-ТА II(AШ)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9,5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-41	1	3.503.1-81.2-2-23	53,4	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	4	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-15	1	3.503.1-81.2-2-44	6,5	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
9	БЕТОН КЛАССА В35 М <sup>3</sup>	0,66				

ПРОДАЖЕНИЕ						
МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА		МАССА ЕД, КГ
				№	Д	
Т150.15-3,45.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-44	1	3.503.1-81.2-2-25	88,5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	5	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-17	1	3.503.1-81.2-2-44	10,9	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,82			
Т150.15-3,60.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-46	1	3.503.1-81.2-2-27	71,2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	5	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-16	1	3.503.1-81.2-2-44	9,0	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,75			
Т150.15-3,75.П	1	КАРКАС КП-ТА II(AШ)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9	
	2	КП-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-18	12,9	
	4	СЕТКА С-ТА II(AШ)-48	1	3.503.1-81.2-2-29	67,1	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AШ)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1,7	
	6	МН-ТА II(AШ)-3	4	3.503.1-81.2-1-53	3,3	
	7	МН-ТА II(AШ)-15	1	3.503.1-81.2-2-44	6,5	
	8	МН-ТА II(AШ)-1	4	3.503.1-81.2-1-51	1,4	
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,70			

3.503.1-81.2-2-2

ЛИСТ  
5



ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
Т150.15 - 3.65А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.52
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-38	1	2-2-21	44.2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	2	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-17	1	2-2-44	10.9
	8	МН-ТА II(AII)-1	3	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.47			
Т150.15 - 3.60А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.5
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-40	1	2-2-22	51.5
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	3	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-16	1	2-2-44	9.0
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.55			
Т150.15 - 3.70А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	1	2-1-18	12.9
	3	КП-ТА II(AII)-14	1	2-2-8	9.5
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-42	1	2-2-23	53.4
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	4	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-15	1	2-2-44	6.5
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.66			

ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	№№	НАИМЕНОВАНИЕ	№№	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ
Т150.15-2.45А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-43	1	2-2-24	88.5
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81 2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	5	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-17	1	2-2-44	10.9
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.82		
Т150.15 - 2.60А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	С-ТА II(AII)-45	1	2-2-26	71.2
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.-81. 2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	5	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-16	1	2-2-44	9.0
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.75		
Т150.15-2.75А	1	КАРКАС КП-ТА II(AII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9
	2	КП-ТА II(AII)-2	2	2-1-18	12.9
	4	БЕТКА С-ТА II(AII)-47	1	2-2-28	67.1
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AII)-2	2	3.503.1-81.2-1-52	1.7
	6	МН-ТА II(AII)-3	4	2-1-53	3.3
	7	МН-ТА II(AII)-15	1	2-2-44	6.5
	8	МН-ТА II(AII)-1	4	2-1-51	1.4
	9	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.7		

3.503.1-81.2-2-2 Лист 6

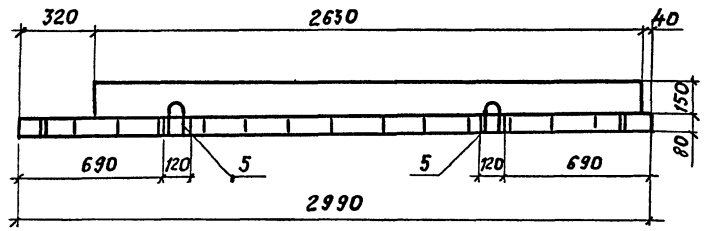
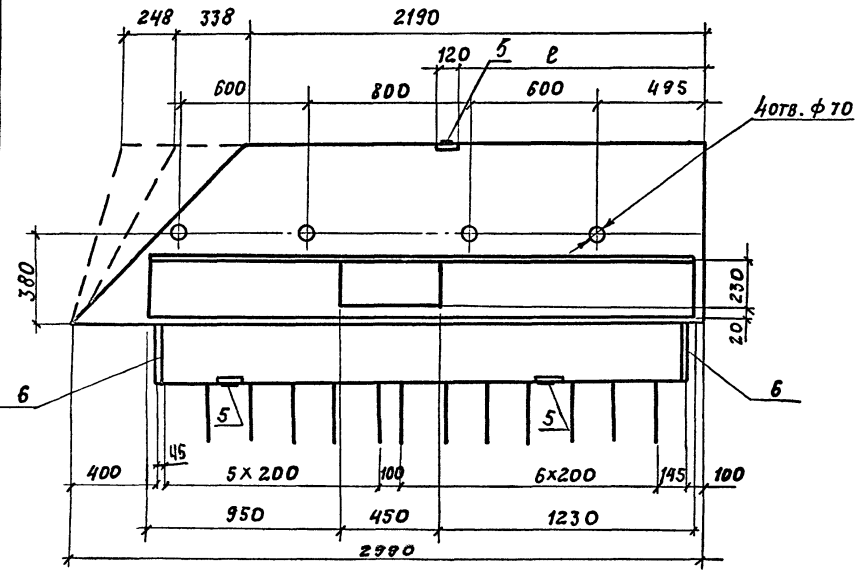
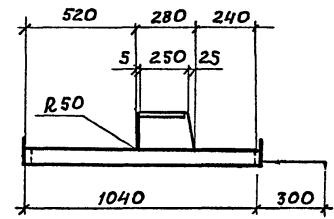


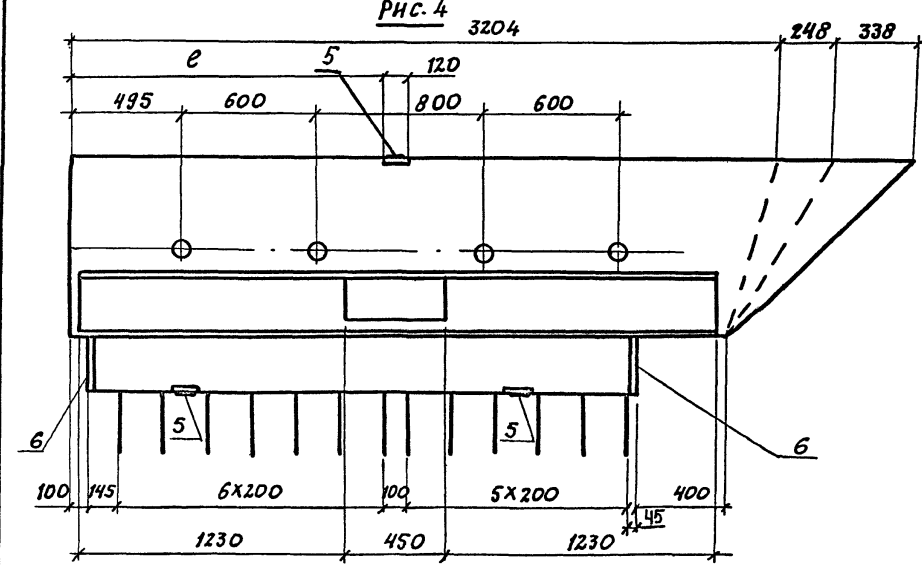
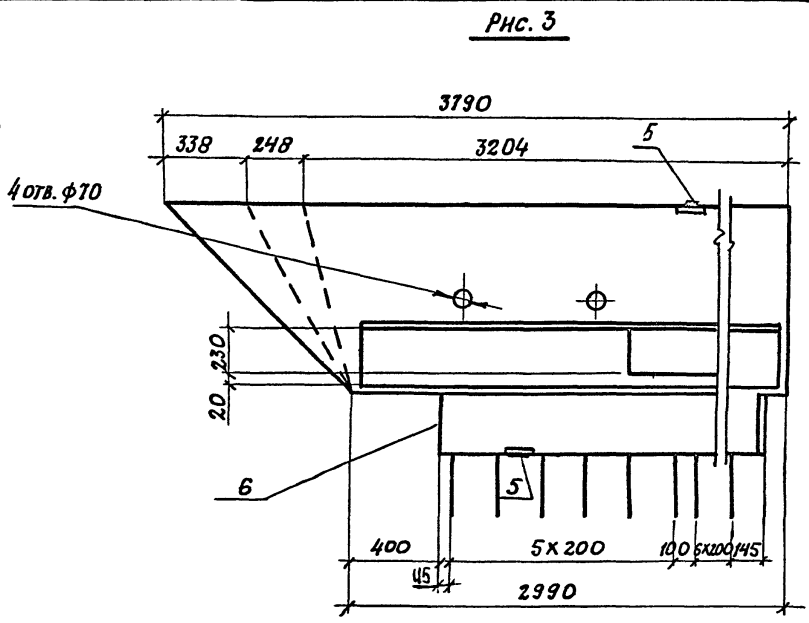
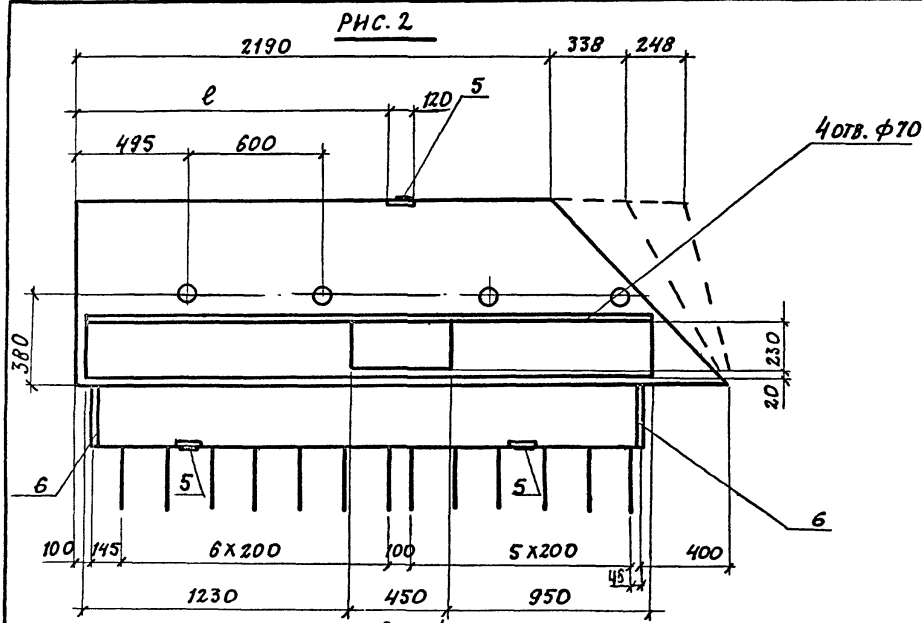
Рис. 1



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	Рис.	МАССА, Т
ОБ 15-...-2.45П	9	835	F 200	W 6	0,32	1	0,80
ОБ 15-...-3.45Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.60П	9		F 200		0,33	1	0,83
ОБ 15-...-3.60Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.75П	9		F 200		0,34	1	0,85
ОБ 15-...-3.75Л	10, 11, 12		F 300			2	
ОБ 15-...-2.75Л	9		F 200		0,36	3	0,90
ОБ 15-...-3.75П	10, 11, 12		F 300			4	
ОБ 15-...-2.60Л	9		F 200		0,37	3	0,93
ОБ 15-...-3.60П	10, 11, 12		F 300			4	
ОБ 15-...-2.45Л	9		F 200		0,38	3	0,95
ОБ 15-...-3.45П	10, 11, 12		F 300			4	

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. листы 5 Б.

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2-3	СТАДИИ ЛИСТ ЛИСТОВ		
ИЯЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>			Р	Г	Б
ГЛ. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	9.02.92		БЛОК ОГРАНИДОЩИЙ		
ТИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>			ОБ 15-...-2(3)К		
ИЯЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>			СОИЗДОРПРОЕКТ		
ИНН.	БОЖОВИТИСОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНН.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>					



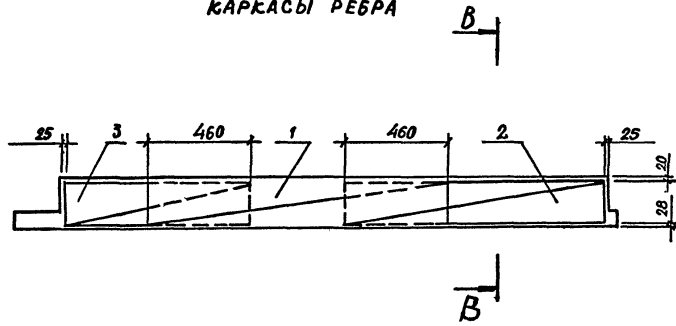
МАРКА БЛОКА	ℓ, мм	МАРКА БЛОКА	ℓ, мм
ОБ15... 2.45П	1035	ОБ15... - 2.45А	1835
ОБ15... 3.45А		ОБ15... - 3.45П	
ОБ15... 2.60П	1204	ОБ15... - 2.60А	1666
ОБ15... 3.60А		ОБ15... - 3.60П	
ОБ15... 2.75П	1328	ОБ15... - 2.75А	1542
ОБ15... 3.75А		ОБ15... - 3.75П	

3.503.1-81.2-2-3

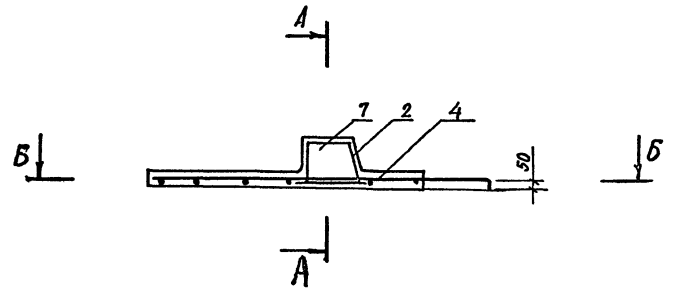
Лист  
2

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

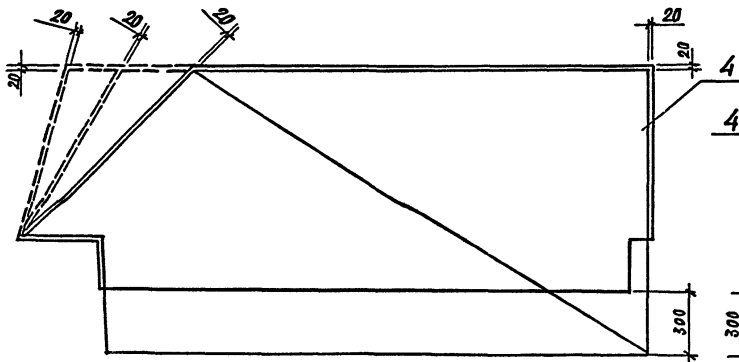
A-A  
КАРКАСЫ РЕБРА



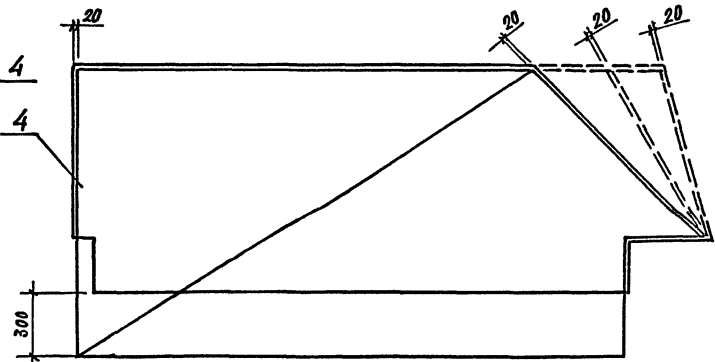
B-B



B-B  
ПЛАН СЕТКИ (к рис.1)

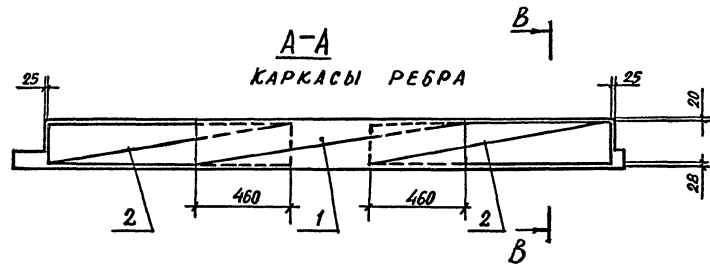


B-B  
ПЛАН СЕТКИ (к рис.2)

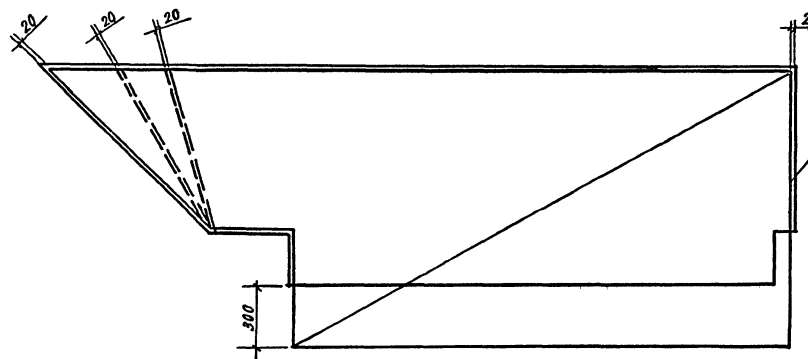


3.503.1-81.2-2-3

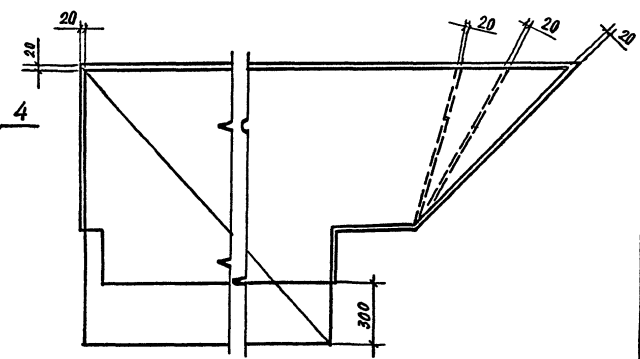
Лист  
3



**Б-Б**  
ПЛАН СЕТКИ (к рис. 3)



**Б-Б**  
ПЛАН СЕТКИ (к рис. 4)



3.503.1-В1.2-2-3

Лист 4

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
0615-2.45П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-49	1	-30	25.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,32			
0615-2.60П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-51	1	-31	28.2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,33			
0615-2.75П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-53	1	-32	27.7	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,34			

ПРОДАЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КГ	
0615-3.45П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-50	1	-30	25.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,32			
0615-3.60П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-52	1	-31	28.2	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,33			
0615-3.75П	1	КАРКАС КП-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25.9	
	2	КП-ТА II(AIII)-2	1	-18	12.9	
	3	КП-ТА II(AIII)-14	1	3.503.1-81.2-2-8	9.5	
	4	СЕТКА С-ТА II(AIII)-54	1	-32	27.7	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1.4	
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1.7	
	7	БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,34			

3.503.1-81.2-2-3

Лист

5

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КР
0615-2.45л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-55	1	3.503.1-81.2-2-33	30,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,38		
0615-2.60л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-57	1	3.503.1-81.2-2-35	29,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,37		
0615-2.75л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-59	1	3.503.1-81.2-2-37	28,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,36		

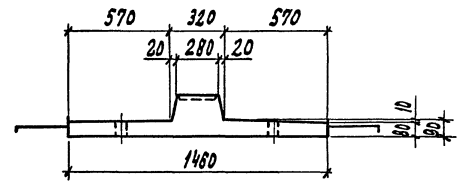
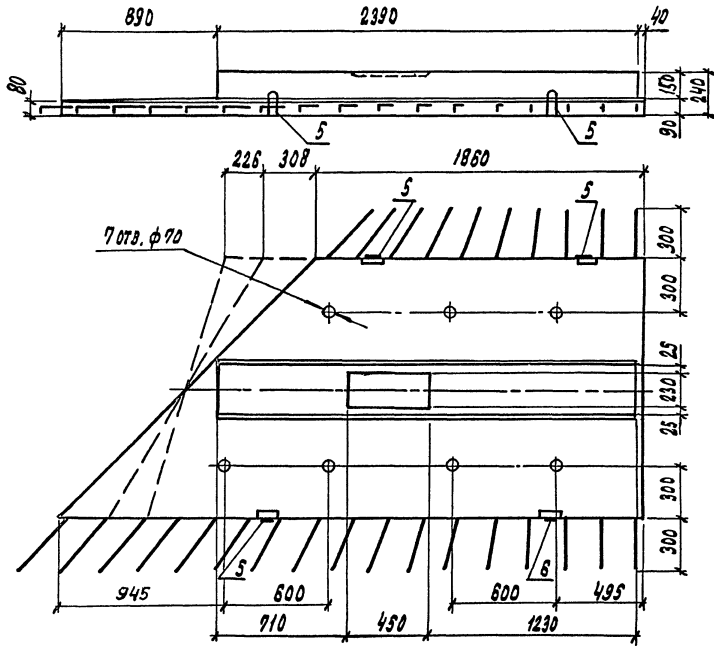
## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД. КР
0615-3.45л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-56	1	3.503.1-81.2-2-34	30,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>2</sup>	0,38		
0615-3.60л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-58	1	3.503.1-81.2-2-36	29,7
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,37		
0615-3.75л	1	КАРКАС КР-ТА II(AIII)-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КР-ТА II(AIII)-2	2	-18	12,9
	4	БЕТКА С-ТА II(AIII)-60	1	3.503.1-81.2-2-38	28,8
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ			
	5	МН-ТА II(AIII)-1	3	3.503.1-81.2-1-51	1,4
	6	МН-ТА II(AIII)-2	2	-52	1,7
	7	БЕТОН КЛАССА В 35,М <sup>3</sup>	0,36		

3.503.1-81.2-2-3

ИНСТ

6

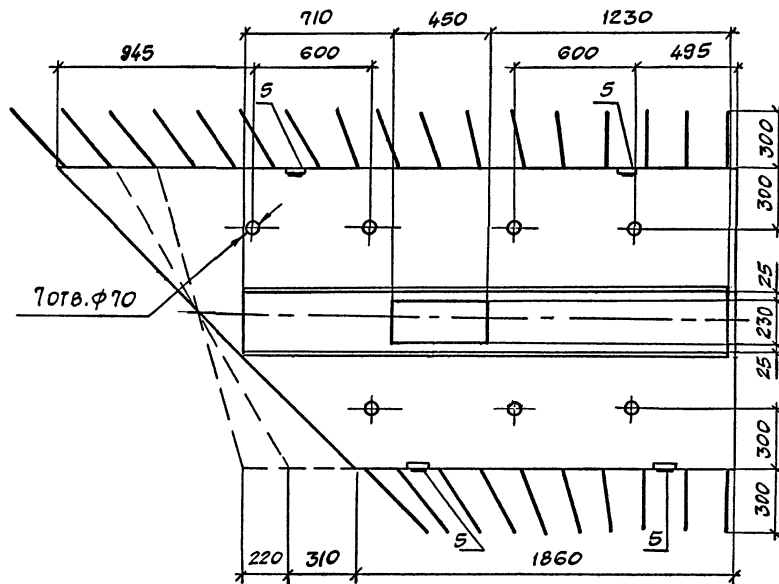


МАРКА БЛОКА	Т НОМЕР ТЕМ ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПЛОЩАДИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПЕЛОНЧАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, м <sup>3</sup>	МАССА БЕТОНА, т
РП15-ТАII(AIII) -245 А	10	B35	F 300	W6	0,42	1,05
	11					
	12					
РП15-ТАII(AIII) -2,60 А	9	B35	F 200	W6	0,42	1,05
	10					
	11					
РП15-ТАII(AIII) -2,75 А	9	B35	F 200	W6	0,42	1,05
	10					
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-В1.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 4

И. КОИТ.	ПРОВОДОВ				3,503.1-В1.2-2-4		
НАЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ						
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОВОДОВ						
ГМП	МАРКИН			3.02.15	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ПОЛОСИ	СТАВКИ ЛИСТ	
НАЧ. ГР.	СТАРОВА					Р	1
ЛИН. ИНЖ.	БОЛЖАНТИНОВА				РП15-...-2 К	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
И. И. И. И.	ТОПОРЖОВА						





МАРКА БЛОКА	Т.НОМЕР ТЕМ. ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	ОБЪЕМ БЕТОНА, М <sup>3</sup>	МАССА БЕТОНА, Т
РП15-ТАП(АIII)-2.45П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					
РП15-ТАП(АIII)-2.60П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					
РП15-ТАП(АIII)-2.75П	9	В35	F200	W6	0,42	1,05
	10		F300			
	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4.

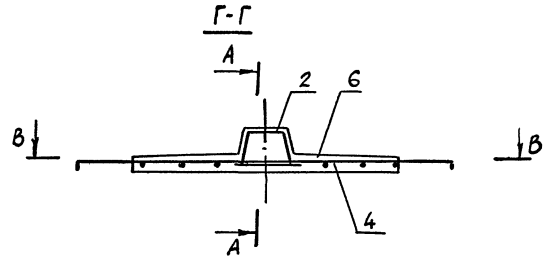
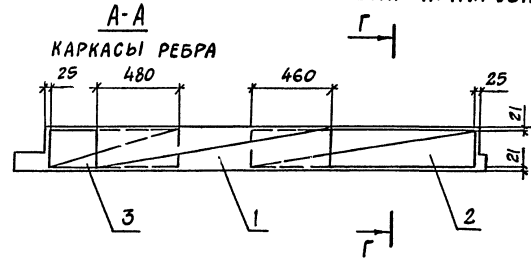
3.503.1-81.2-2-4

Лист  
2

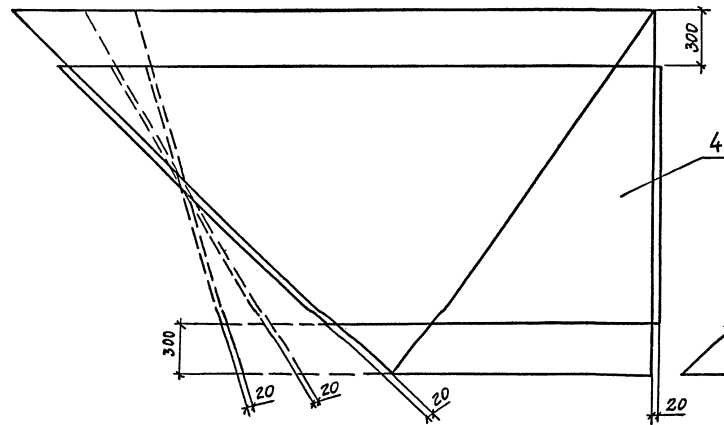
25790-02 25

ФОРМАТ А3

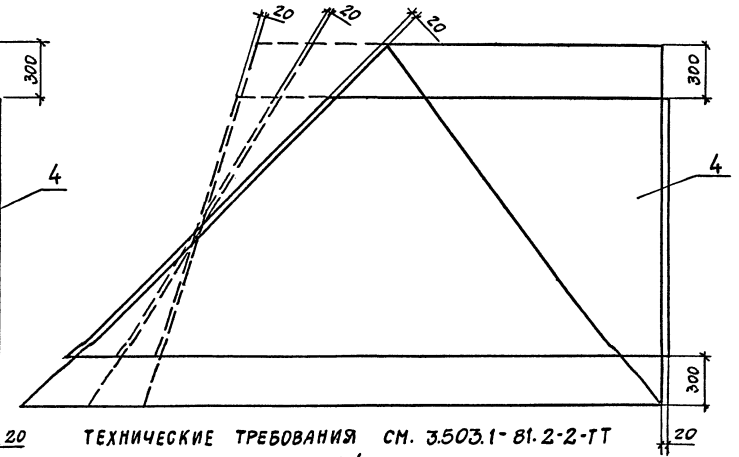
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



В-В  
ПЛАН СЕТКИ



В-В  
ПЛАН СЕТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 4

3.503.1-81.2-2-4

ЛИСТ  
3

МАРКА	№З.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНОЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД.КГ	
РП15-ТА II (АШ)- -2.15А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-62	1	2-2-40	31.8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.60А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-64	1	2-2-41	29.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.75 А	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-66	1	2-2-42	28.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАСС В35, М <sup>3</sup>	0.42			

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

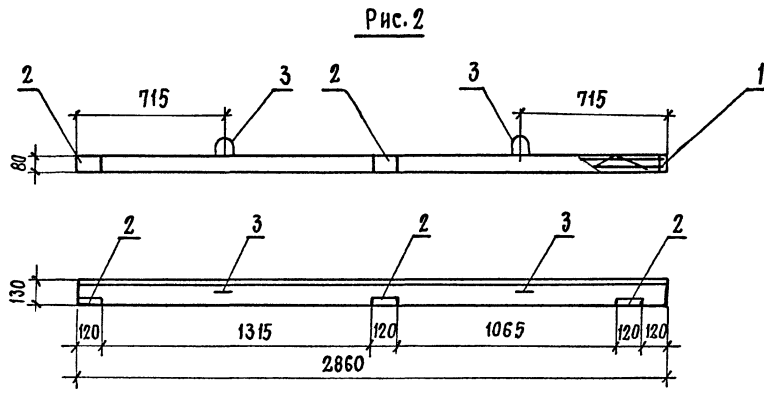
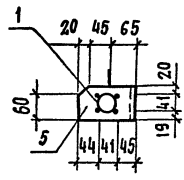
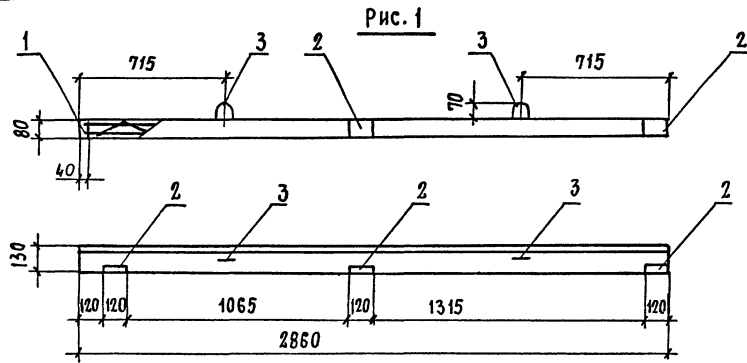
МАРКА	№З.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЪЕМНОЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД.КГ	
РП15-ТА II (АШ)- -2.45 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-61	1	2-2-39	31.8	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.60 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-63	1	2-2-41	29.6	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАСС В35, М <sup>3</sup>	0.42			
РП15-ТА II (АШ)- -2.75 П	1	КАРКАС КП-ТА II (АШ)-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26.0	
	2	КП-ТА II (АШ)-6	1	2-1-22	13.6	
	3	КП-ТА II (АШ)-15	1	2-2-9	8.2	
	4	БЕТКА С-ТА II (АШ)-65	1	2-2-42	28.5	
		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ				
	5	МН-ТА II (АШ)-1	4	2-1-51	1.6	
	6	БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0.42			

3.503.1-81.2-2-4

Лист

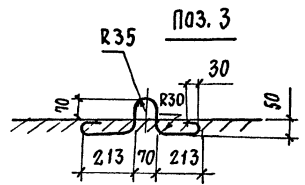
4





Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД, КГ
1	КАРКАС КП-ТАГ-13	1	3.503.1-81.2-2-11	6.3
2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН...10	3	3.503.1-81.2-1-59	1.0
3	ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ф10АІІ	2	3.503.1-81.2-2-6	0.5
4	БЕТОН КЛАССА В30, м³	0,03		

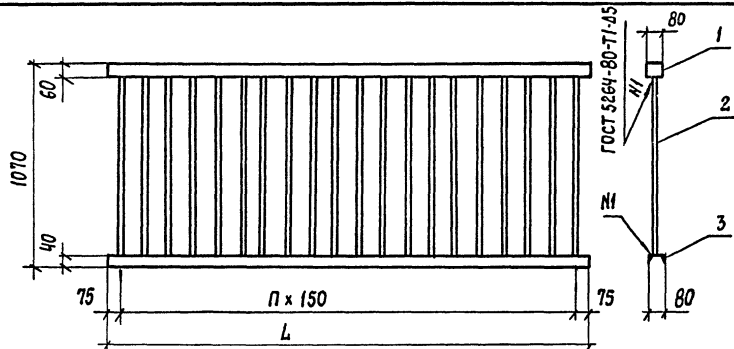
Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т.
9	В30	F 200	W 6	0,1
10		F 300		
11				
12				



МАРКА БЛОКА	Рис.
К- - 2Л	1
К- - 2П	2

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

3.503.1-81.2-2-6			СТАДИА			ИНСТ			ЛИСТОВ		
БЛОК КАРНИЗНЫЙ			2						1		
К-...-2Л; К-...-2П			СЮНЗДРПРОЕКТ								



МАРКА БЛОКА	п, ШТ.	Л, мм
ПО-180	11	1800
ПО-195	12	1950
ПО-210	13	2100
ПО-225	14	2250
ПО-240	15	2400
ПО-255	16	2550
ПО-270	17	2700
ПО-285	18	2850
ПО-315	20	3150
ПО-330	21	3300
ПО-345	22	3450
ПО-360	23	3600
ПО-375	24	3750
ПО-390	25	3900
ПО-405	26	4050
ПО-420	27	4200

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА БЛОКА, КГ
ПО - 180	1	ТРУБА 80x60x4, l = 1800	1	14,9	64,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	12	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 1800	1	12,7	
ПО - 195	1	ТРУБА 80x60x4 l = 1950	1	16,2	70,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	13	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 1950	1	13,7	
ПО - 210	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2100	1	17,4	75,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	14	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2100	1	14,8	
ПО - 225	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2250	1	18,7	81,1
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	15	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2250	1	15,9	
ПО - 240	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2400	1	19,9	86,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	16	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2400	1	16,9	
ПО - 255	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2550	1	21,1	91,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	17	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2550	1	18,0	
ПО - 270	1	ТРУБА 80x60x4, l = 2700	1	22,4	97,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l = 970	18	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l = 2700	1	19,0	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-285	1	ТРУБА 80x60x4 l=2850	1	23,6	102,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	19	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=2850	1	20,1	
ПО - 315	1	ТРУБА 80x60x4 l=3150	1	26,1	113,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	21	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3150	1	22,2	
ПО - 330	1	ТРУБА 80x60x4, l=3300	1	27,4	118,9
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	22	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3300	1	23,3	
ПО - 345	1	ТРУБА 80x60x4, l=3450	1	28,6	124,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	23	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3450	1	24,3	
ПО - 360	1	ТРУБА 80x60x4, l=3600	1	29,8	129,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	24	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3600	1	25,4	
ПО - 375	1	ТРУБА 80x60x4, l=3750	1	31,1	135,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	25	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3750	1	26,4	
ПО - 390	1	ТРУБА 80x60x4 l=3900	1	32,3	140,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	26	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=3900	1	27,5	
ПО - 405	1	ТРУБА 80x60x4 l=4050	1	33,6	145,9
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	27	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4050	1	28,6	
ПО - 420	1	ТРУБА 80x60x4 l=4200	1	34,8	151,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	28	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4200	1	29,6	

Н. КОИТ		ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-7	СТАДИИ	Лист	Листов
НАЧ. ОИС		ПОСТОВОЙ					
ГА. СПЕЦ.		ПРОХОРОВ		Блок перильный	Р	1	2
ГИП		МАРКИН	03.03.92				
НАЧ. ГР.		СТАРОВА		ПО-105 (120 ÷ 495)	СОНЗДОРПРОЕКТ		
Инж.		Блаховитинова					
Инж.		ТОПОРКОВА					

## ПРОДОЛЖЕНИЕ

МАРКА БЛОКА	п, шт.	L, мм
ПО-105	6	1050
ПО-120	7	1200
ПО-135	8	1350
ПО-150	9	1500
ПО-165	10	1650
ПО-435	28	4350
ПО-450	29	4500
ПО-465	30	4650
ПО-480	31	4800
ПО-495	32	4950

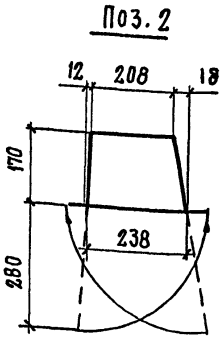
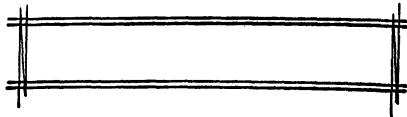
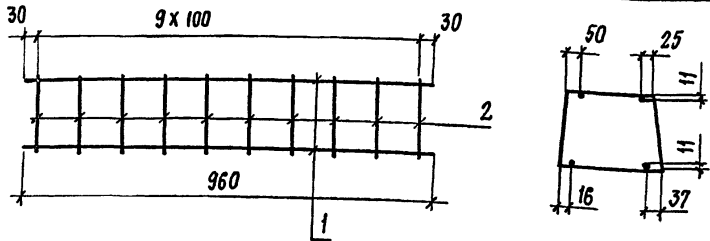
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-105	1	ТРУБА 80x60x4 l=1050	1	6,7	37,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	7	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1050	1	7,4	
ПО-120	1	ТРУБА 80x60x4 l=1200	1	9,9	43,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	8	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1200	1	8,5	
ПО-135	1	ТРУБА 80x60x4 l=1350	1	11,2	48,6
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	9	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1350	1	9,5	
ПО-150	1	ТРУБА 80x60x4 l=1500	1	12,4	54,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	10	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1500	1	10,6	
ПО-165	1	ТРУБА 80x60x4 l=1650	1	13,7	59,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	11	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=1650	1	11,6	

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ.	МАССА БЛОКА, КГ
ПО-435	1	ТРУБА 80x60x4 l=4350	1	36,1	156,7
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	29	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4350	1	30,7	
ПО-450	1	ТРУБА 80x60x4 l=4500	1	37,3	162,0
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	30	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4500	1	31,7	
ПО-465	1	ТРУБА 80x60x4 l=4650	1	38,5	167,4
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	31	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4650	1	32,8	
ПО-480	1	ТРУБА 80x60x4 l=4800	1	39,8	172,8
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	32	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4800	1	33,8	
ПО-495	1	ТРУБА 80x60x4 l=4950	1	41,0	178,2
	2	ПОЛОСА -10x40 l=970	33	3,1	
	3	ШВЕЛЕР №8 l=4950	1	34,9	

3.503.1-В1.2-2-7

Лист

2



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-14	1	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=960	4	0,68	9,5
	2	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=1110	10	0,68	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

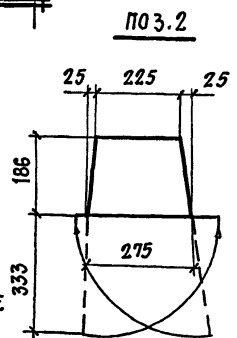
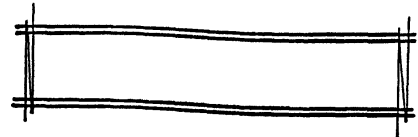
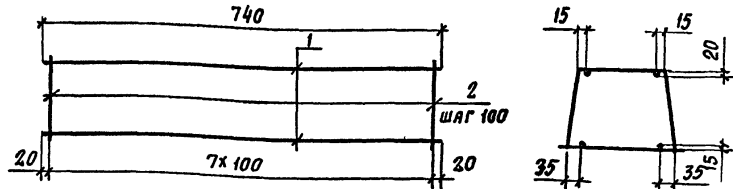
И. КОНТР.	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Вас</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>	
ГИП	МАРКИН	<i>Иван</i>	9.02.92
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Иван</i>	
ИНЖ.	БОЛХОВИТНИКОВА	<i>Иван</i>	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Тор</i>	

3.503.1-81.2-2-8

КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-14

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЮЭЗДОРПРОЕКТ



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-15	1	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=740	4	0,46	8,3
	2	Ф 10 А Ш(АШ), ℓ=1263	8	0,80	

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Вас</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>	
ГИП	МАРКИН	<i>Иван</i>	9.02.92
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>Иван</i>	
ИНЖ.	БОЛХОВИТНИКОВА	<i>Иван</i>	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>Тор</i>	

3.503.81-82.2-2-9

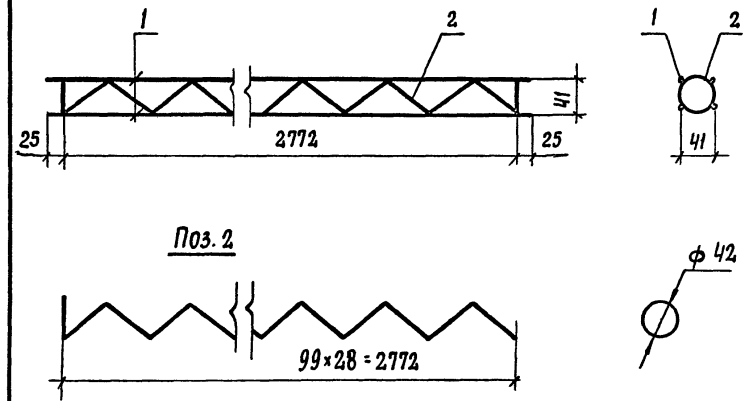
КАРКАС КП-ТАШ(АШ)-15

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СЮЭЗДОРПРОЕКТ





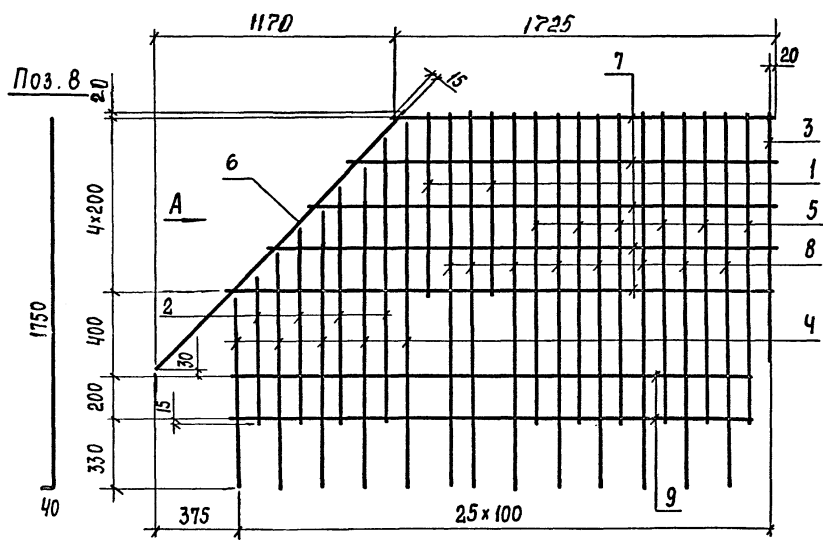


Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	φ 8A1, $l=2822$	4	1,1	6,3
2	φ 8A1, $l=4880$	1	1,9	

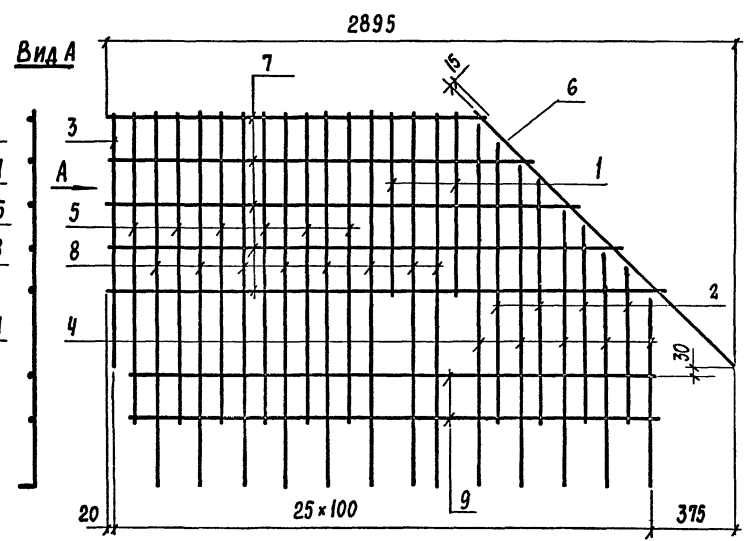
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ГТ

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	3.503.1-81.2-2-11	СТАВКА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		КАРКАС КР-ТА1-18	С ОИЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>					
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	БОЛКОВИТНОВА	<i>[Signature]</i>					
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>					

СЕТКА С-ТАII(AII)-25



СЕТКА С-ТАII(AII)-26



Вид А

Поз.4

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз.7

от 1740 до 2540  
шаг 200

Поз.2

от 700 до 1900  
шаг 200

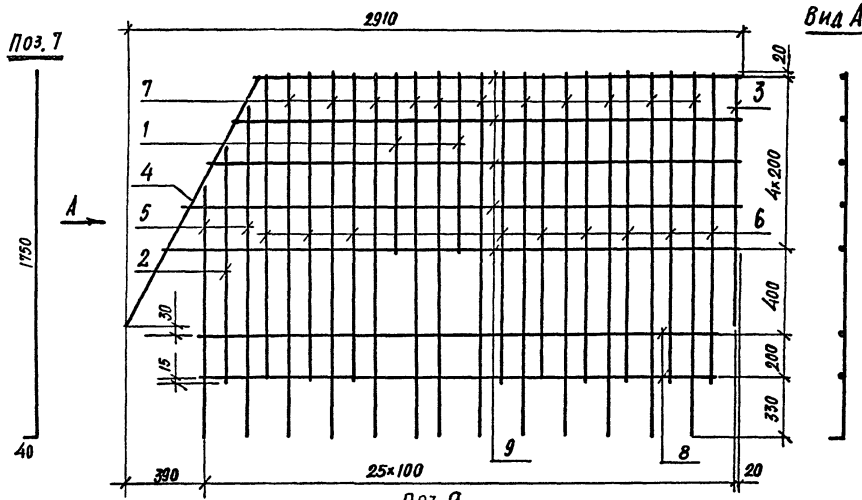
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕА., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII(AII)-25 С-ТАII(AII)-26	1	φ 10 АII(AII), $l = 840$	2	0,52	33,2
	2	φ 10 АII(AII), $l_{ср} = 1000$	4	0,62	
	3	φ 10 АII(AII), $l = 1190$	1	0,73	
	4	φ 10 АII(AII), $l_{ср} = 1340$	3	0,82	
	5	φ 10 АII(AII), $l = 1435$	6	0,89	
	6	φ 10 АII(AII), $l = 1683$	1	1,04	
	7	φ 10 АII(AII), $l_{ср} = 2135$	5	1,32	
	8	φ 10 АII(AII), $l = 1790$	8	1,10	
	9	φ 10 АII(AII), $l = 2450$	2	1,51	

от 300 до 1700  
шаг 200

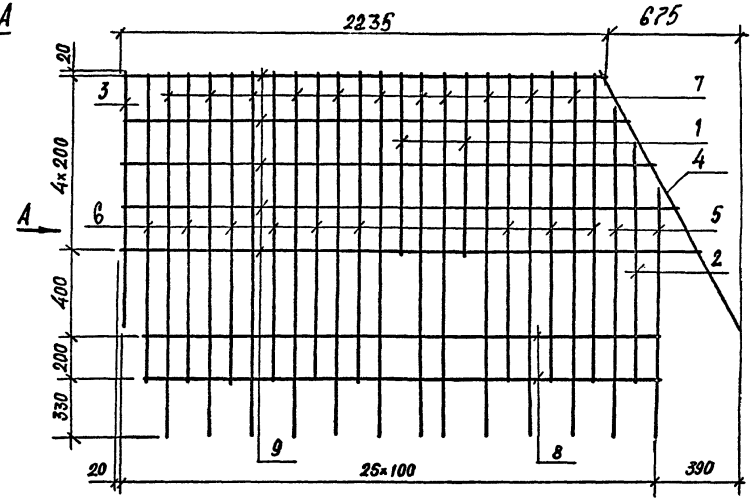
И. КОНТ.	ПРОХОРОВ		3.503.1-81.2-2-12	СТАДИЯ Р	Лист 1	Листов 1
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		СЕТКА С-ТАII(AII)-25 С-ТАII(AII)-26	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	0.02.99				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА					
ИНЖ.	БОЛХОВИТНОВА					
ИНЖ.	ГОПОРКОВА					

25130-02 35 ФОРМАТ А3

СЕТКА С-ТА II(AII)-27



СЕТКА С-ТА II(AII)-28



Поз. 9  
 от 2255 до 2715  
 шаг 115

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AII)-27 С-ТА II(AII)-28	1	φ 10 A II(AII), l=840	2	0,52	35,9
	2	φ 10 A II(AII), l=1060	1	0,65	
	3	φ 10 A II(AII), l=1190	1	0,73	
	4	φ 10 A II(AII), l=1374	1	0,85	
	5	φ 10 A II(AII), l <sub>ср</sub> =1420	2	0,88	
	6	φ 10 A II(AII), l=1435	9	0,89	
	7	φ 10 A II(AII), l=1790	11	1,10	
	8	φ 10 A II(AII), l=2450	2	1,51	
	9	φ 10 A II(AII), l <sub>ср</sub> =2495	5	1,54	

Поз. 5  
 от 1200 до 1560  
 шаг 90

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
 ТРЕБОВАНИЯ 3.503-1-81.2-2-ТТ

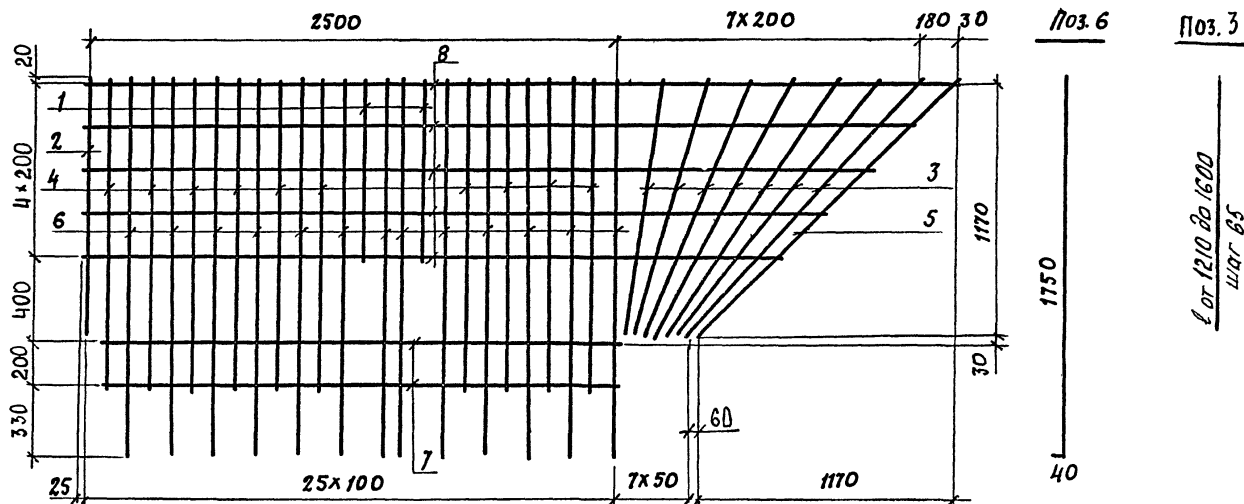
Н. КАНТ.	ПРОХОРОВ		3.503-1-81.2-2-13	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
НАЧ. ОИС	ПОСТОВИ					
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ		СЕТКА С-ТА II(AII)-27 С-ТА II(AII)-28	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГНП	МАРКИН	0.02.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА					
ИНН.	БОЖОВИТНОВ					
ИНН.	ТОПОРКОВА					





Вид А

A



Поз. 8

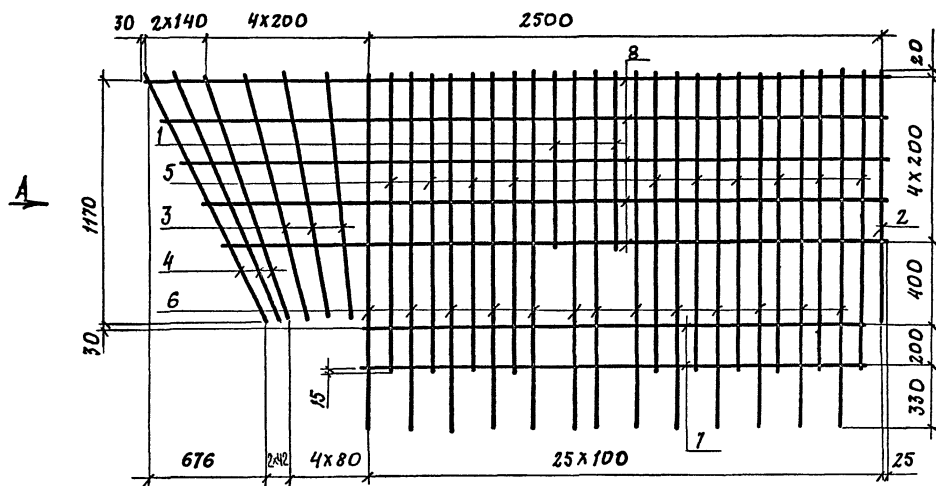
ℓ от 3340 до 4140 шаг 200

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА $\overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ -32	1	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ= 835	2	0,52	46,8
	2	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ= 1170	1	0,72	
	3	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ <sub>ср</sub> = 1405	7	0,85	
	4	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ= 1435	10	0,89	
	5	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ <sub>ср</sub> = 1680	1	1,04	
	6	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ= 1790	13	1,1	
	7	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ= 2540	2	1,57	
	8	$\phi 10 \text{A} \overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ , ℓ <sub>ср</sub> = 3740	5	2,31	

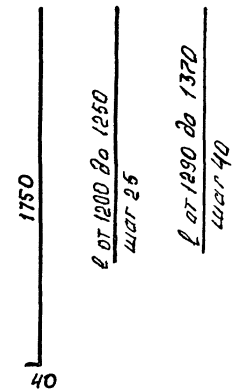
ГОСТ НА СОРТАМЕНТИ МАРКИ СТАЛИ СМ.ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten</i>	3 503.1-81.2-2-16	СТРАНИС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Handwritten</i>				
П. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>Handwritten</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>Handwritten</i>				
НАЧ.ГР.	СТАРОВА	<i>Handwritten</i>				
ИНН.	БОЛКОВА	<i>Handwritten</i>	СЕТКА С-ТА $\overline{\text{II}}(\overline{\text{A}}\overline{\text{W}})$ -32	Р	1	СОНД ДОРПРОЕКТ
ИНН.	ГОПОРКОВА	<i>Handwritten</i>				

Вид А



Поз. 6 Поз. 3 Поз. 4



Поз. 8

от 3175 до 3635 шаг 115

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AII)-33	1	φ 10 А II(AII), l= 835	2	0,52	43,2
	2	φ 10 А II(AII), l= 1190	1	0,73	
	3	φ 10 А II(AII), l <sub>ср</sub> = 1220	3	0,75	
	4	φ 10 А II(AII), l <sub>ср</sub> = 1330	3	0,82	
	5	φ 10 А II(AII), l= 1435	10	0,89	
	6	φ 10 А II(AII), l= 1790	13	1,10	
	7	φ 10 А II(AII), l= 2540	2	1,57	
	8	φ 10 А II(AII), l <sub>ср</sub> = 3405	5	2,10	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

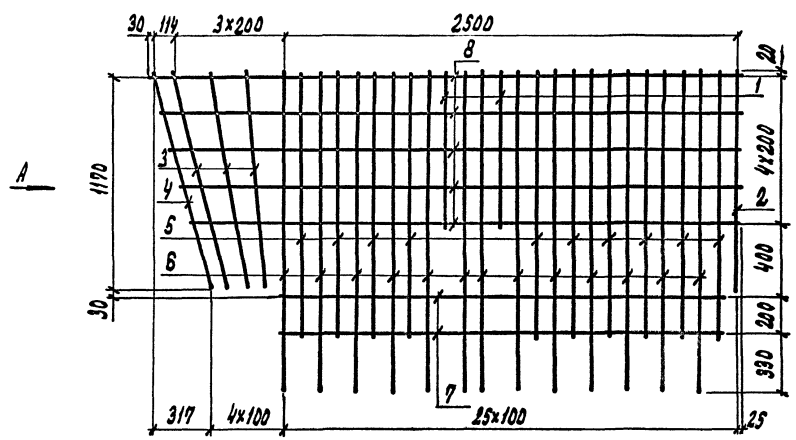
Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2-17		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	0.02.92			
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	БОЛЖОВИТНИКОВА	<i>[Signature]</i>		СЕТКА С-ТА II(AII)-33		
ИНН.	ГОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				
				СТРАУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

25790-02 40 Формат А3





Вид А



Поз.6

Поз.3

с от 1190 до 1230 шаг 20

Поз.8

от 3060 до 3270 шаг 53

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-7А II (РШ)-35	1	∅ 10 А II (РШ), E=835	2	0,52	40,9
	2	∅ 10 А II (РШ), E=1170	1	0,75	
	3	∅ 10 А II (РШ), Ecp=1210	3	0,75	
	4	∅ 10 А II (РШ), Ecp=1230	1	0,76	
	5	∅ 10 А II (РШ), E=1435	10	0,89	
	6	∅ 10 А II (РШ), E=1790	13	1,10	
	7	∅ 10 А II (РШ), E=2540	2	1,57	
	8	∅ 10 А II (РШ), Ecp=3165	5	1,95	

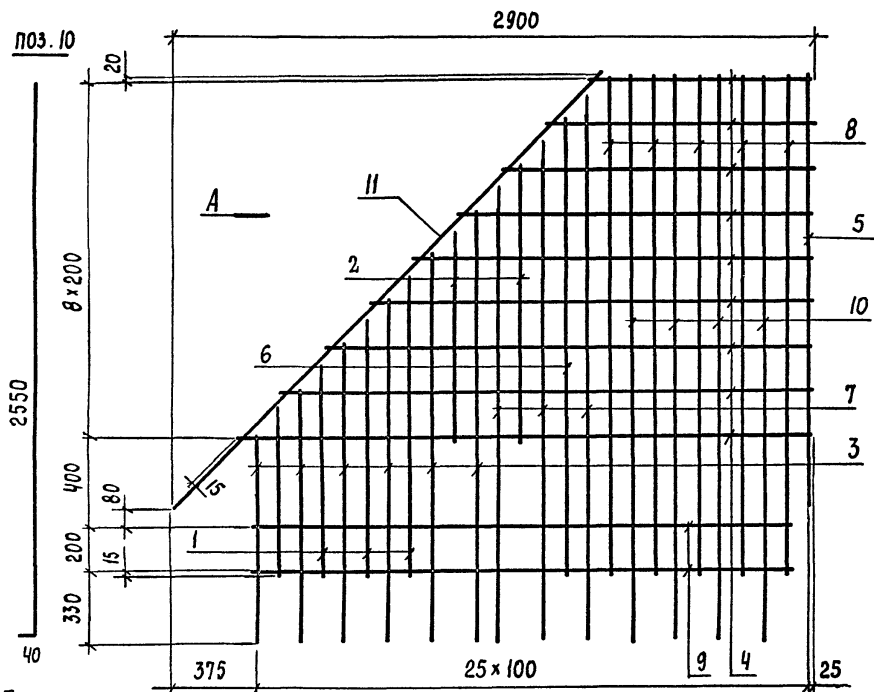
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОИТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2-19	СЕТКА С-7А II (РШ)-35	СТАДАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				Р	1	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>						
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	8.02.92					
НАЧ. ГД	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ.	БОЛЫШИНОВА	<i>[Signature]</i>						
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>						

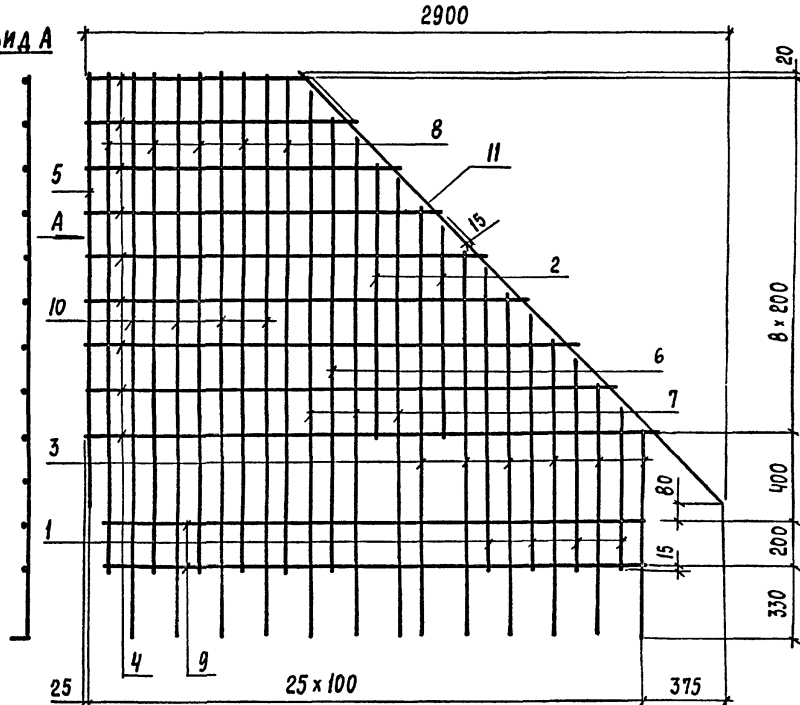


**СЕТКА С-ТА II (А III) - 37**

**СЕТКА С-ТА II (А III) - 38**



**Вид А**



Поз. 3

Поз. 7

Поз. 4

Поз. 2 Поз. 1

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II (А III)-37 С-ТА II (А III)-38	1	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1050	4	0,58	44,2
	2	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1110	2	0,68	
	3	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1540	6	0,92	
	4	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1800	9	1,11	
	5	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 1940	1	1,20	
	6	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2050	1	1,26	
	7	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2290	3	1,41	
	8	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2235	5	1,38	
	9	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2450	2	1,51	
	10	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2590	4	1,60	
	11	φ 10 А II (А III), <i>ср</i> = 2744	1	1,69	

ℓ от 1000 до 2600  
через 200

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

ℓ от 950 до 1250 шаг 300  
ℓ от 270 до 1550 шаг 200

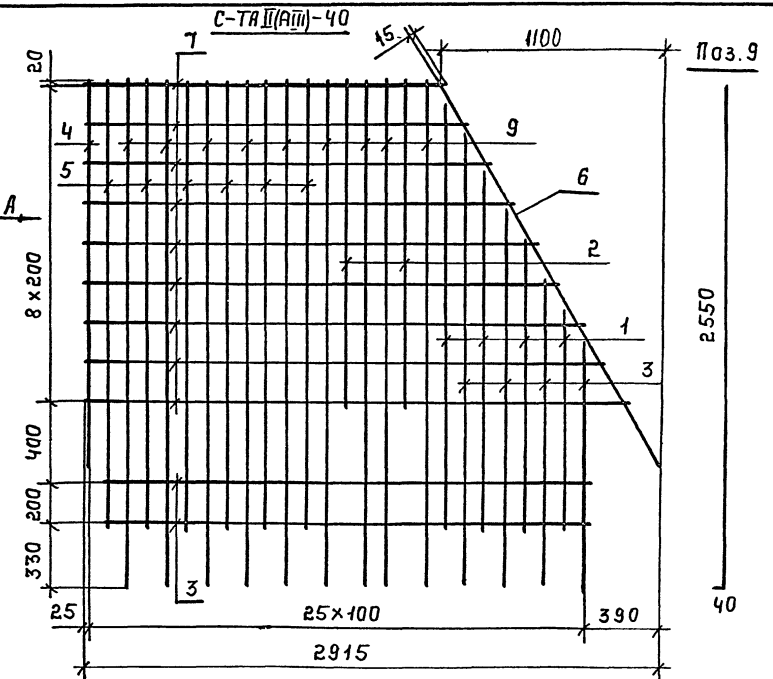
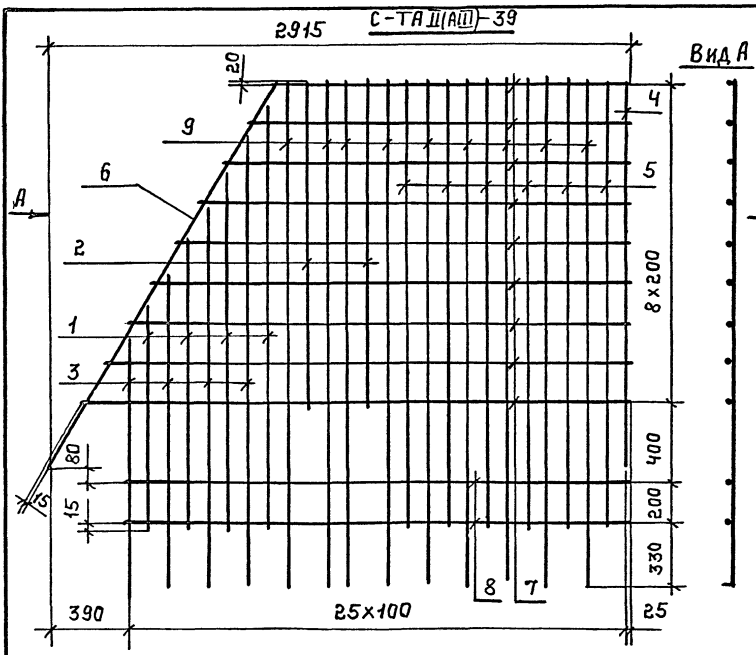
от 2000 до 2400 шаг 200

И. КОИТ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	0,0292
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	БЛАХОВИТИНОВА	<i>[Signature]</i>	
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>	

3.503.1 - 81.2-2-21

СЕТКА С-ТА II (А III)-37  
С-ТА II (А III)-38

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		



Поз.1

от 1120 до 250  
шаг 345

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-39 С-ТА II(AIII)-40	1	∅ 10А II(AIII), $\ell_{ср}=1540$	4	1,01	51,5
	2	∅ 10А II(AIII), $\ell=1640$	2	1,01	
	3	∅ 10А III(AIII), $\ell_{ср}=1820$	4	1,04	
	4	∅ 10А II(AIII), $\ell=1940$	1	1,20	
	5	∅ 10А II(AIII), $\ell=2235$	6	1,38	
	6	∅ 10А II(AIII), $\ell=2240$	1	1,38	
	7	∅ 10А II(AIII), $\ell_{ср}=2280$	9	1,41	
	8	∅ 10А II(AIII), $\ell=2450$	2	1,51	
	9	∅ 10А II(AIII), $\ell=2590$	9	1,60	

Поз.3

от 1200 до 250  
шаг 350  
40

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

Поз.7  
от 1820 до 2780 шаг 120

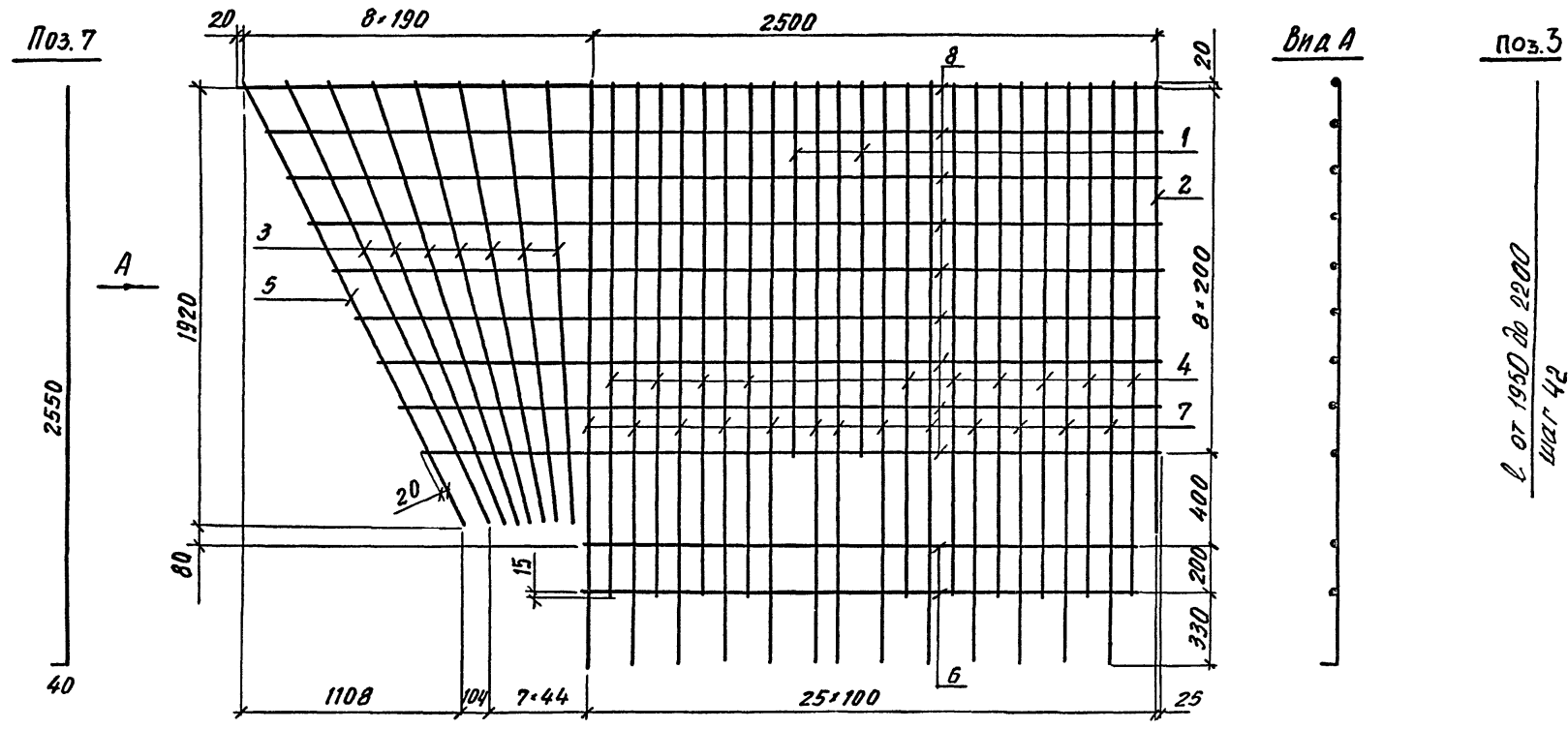
И.КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-22	СТАНЯ/ЛИСТ/ЛИСТОВ
НАЧ.ОС.	ПОСТОВАЯ				
ТА.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ			СЕТКА	С-ТА II(AIII)-39 С-ТА II(AIII)-40
ГИП	МАРКИН				
НАЧ.ГР.	СТАРОВА			СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ИНЖС.	БОЛХОВИТИН				
ИНЖС.	ТОПОРКОВА				











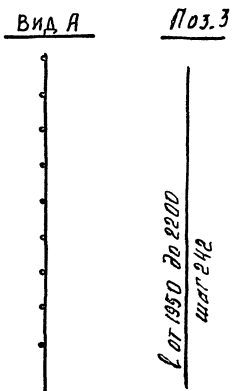
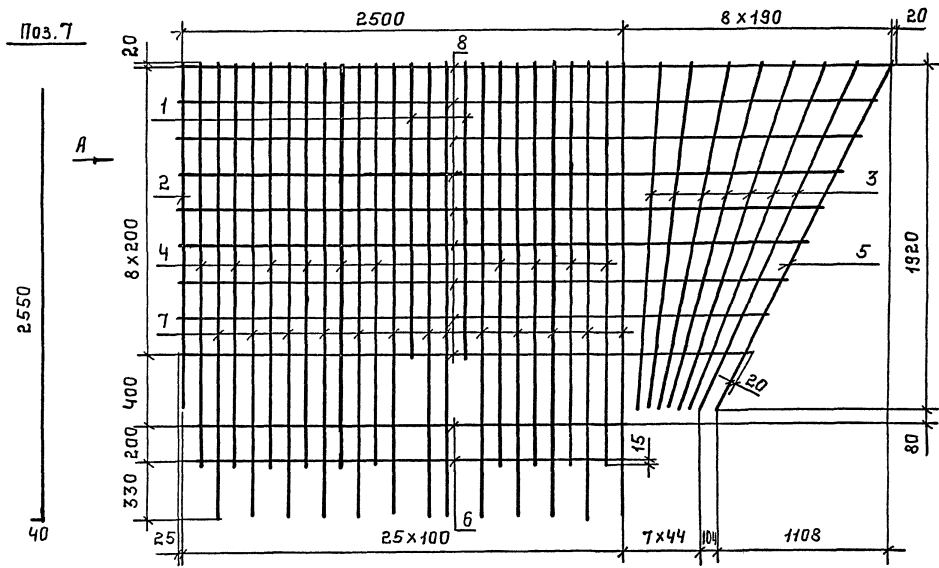
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД.,КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(III)-45	1	Ф10А II(III), l = 1635	2	1.01	71.2
	2	Ф10А II(III), l = 1940	1	1.20	
	3	Ф10А II(III), l <sub>ср</sub> = 2070	7	1.28	
	4	Ф10А II(III), l = 2235	10	1.38	
	5	Ф10А II(III), l = 2240	1	1.38	
	6	Ф10А II(III), l = 2440	2	1.51	
	7	Ф10А II(III), l = 2590	13	1.60	
	8	Ф10А II(III), l <sub>ср</sub> = 3605	9	2.22	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

от 3145 до 4065  
шаг 58

Н. КОМП. ПРОХОРОВ	Л. ОЦЕ. ПОСТОВОЙ	Л. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	Г. П. МАРКИН	НАЧ. ГР. СТАРОВА	И. И. БОЛХОВТИНОВА	И. И. ГОЛОРКОВА	3.503.1-81.2-2-26	СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛПГОВ
								Р		1
							СЕТКА С-ТА II(III)-45	СОЮЗДОРПРОЕКТ		



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	МАССА ЕД, КГ.	МАССА, КГ.
С-ТА II(AII)-46	1	Ф 10 А II(AII), $l=1635$	2	1,01	74,2
	2	Ф 10 А II(AII), $l=1940$	1	1,20	
	3	Ф 10 А II(AII), $l_{ср}=2070$	7	1,26	
	4	Ф 10 А II(AII), $l=2235$	10	1,38	
	5	Ф 10 А II(AII), $l=2240$	1	1,38	
	6	Ф 10 А II(AII), $l=2440$	2	1,51	
	7	Ф 10 А II(AII), $l=2590$	13	1,60	
	8	Ф 10 А II(AII), $l_{ср}=3605$	9	2,22	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

Поз. 3

от 2145 до 4085  
шаг 58

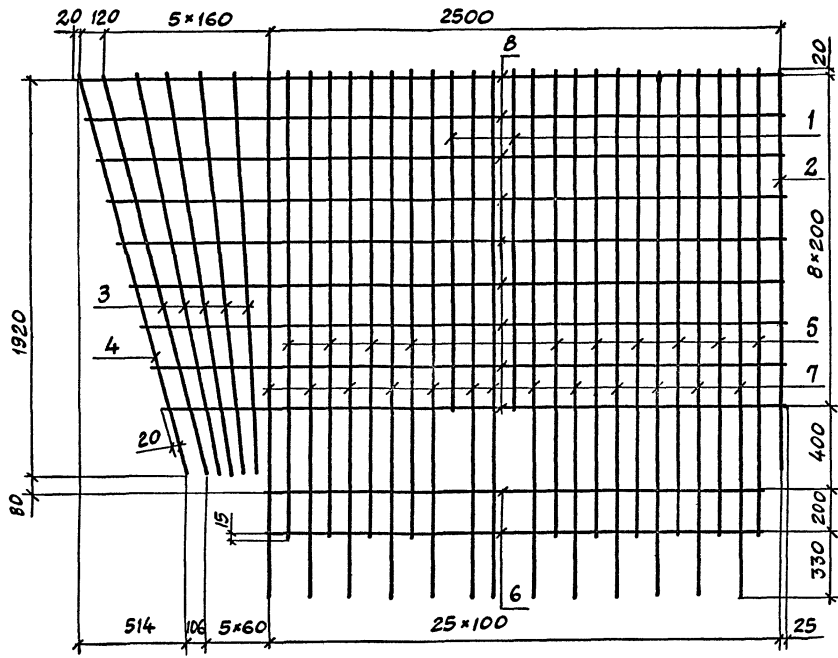
3.503.1-81.2-2-27				Стр.	Лист	Листов
И. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	1	1
НАЧ. ОКЕ	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛА СПЕЦ	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	201.92			
НАЧ. ГР.	СТАРОВИ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	БОЛХОВИТНИ	<i>[Signature]</i>				
ИНЖ.	ГОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				

СЕТКА С-ТА II(AII)-46

СОНЗДАПРОЕКТ

Поз.7

2550  
40



Вид А

Поз.3



с от 1945 до 2005  
лист 15

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-47	1	φ 10 A II(AIII), e=1635	2	1,01	67,1
	2	φ 10 A II(AIII), e=1840	1	1,20	
	3	φ 10 A II(AIII), ecp=1975	5	1,22	
	4	φ 10 A II(AIII), e=2010	1	1,24	
	5	φ 10 A II(AIII), e=2235	10	1,38	
	6	φ 10 A II(AIII), e=2440	2	1,51	
	7	φ 10 A II(AIII), e=2590	13	1,60	
	8	φ 10 A II(AIII), e=3250	9	2,01	

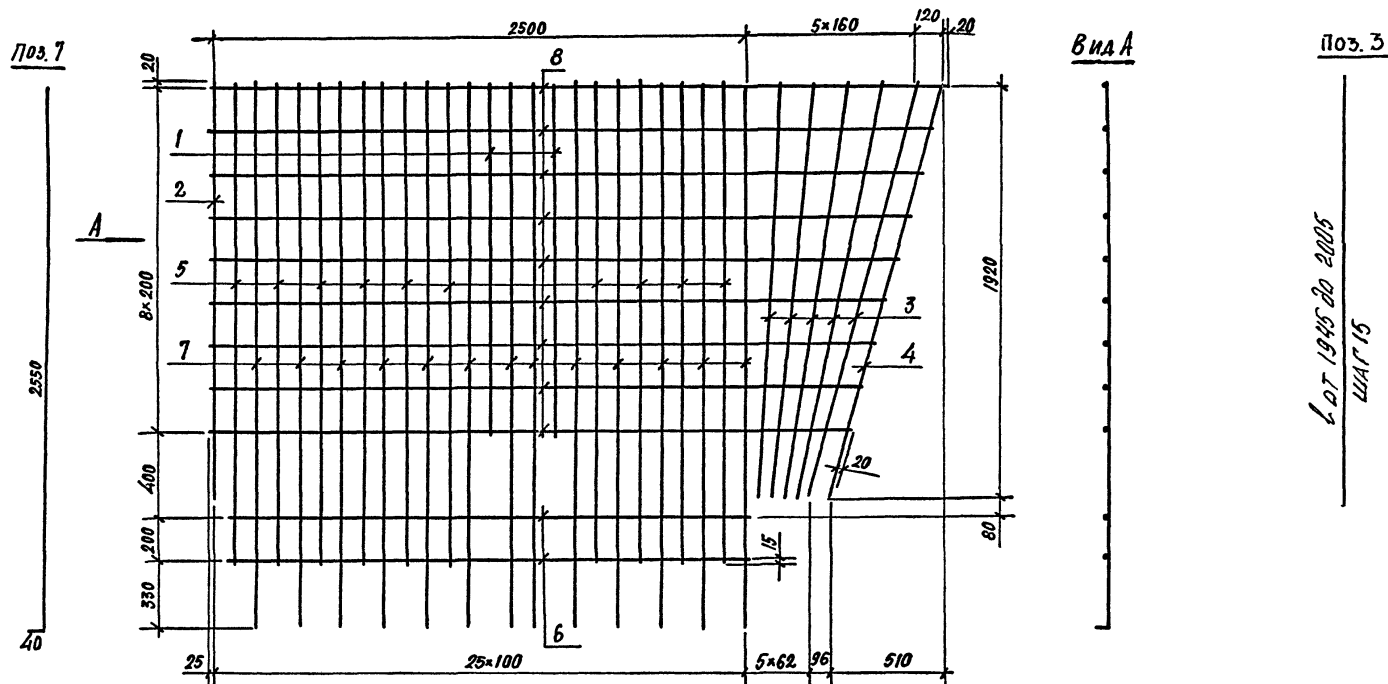
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз.8

с от 3035 до 3465  
лист 54

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		3.503.1-81.2-2-28		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>				
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>				
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	БОЛЖВИТНОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				
СЕТКА С-ТА II(AIII)-47				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОИЗДОРПРОЕКТ		

25790-02 5/ Формат А3



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AII)-48	1	Ø 10 A II(AII), l=1635	2	1,01	67,1
	2	Ø 10 A II(AII), l=1940	1	1,20	
	3	Ø 10 A II(AII), l <sub>ср</sub> =1975	5	1,22	
	4	Ø 10 A II(AII), l=2010	1	1,24	
	5	Ø 10 A II(AII), l=2235	10	1,38	
	6	Ø 10 A II(AII), l=2440	2	1,51	
	7	Ø 10 A II(AII), l=2590	13	1,60	
	8	Ø 10 A II(AII), l=3250	9	2,01	

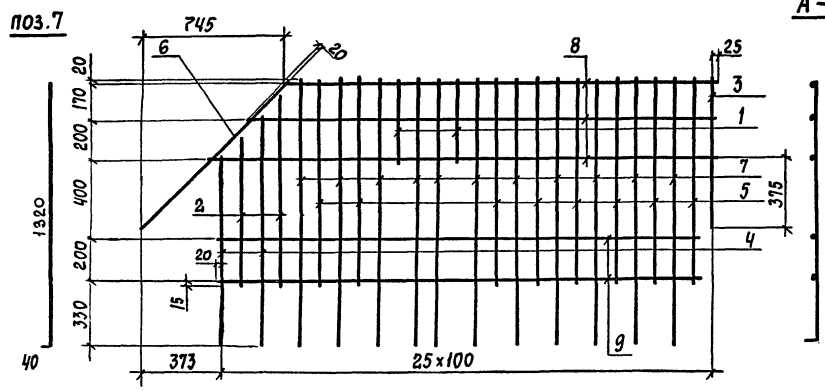
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

Поз. 8

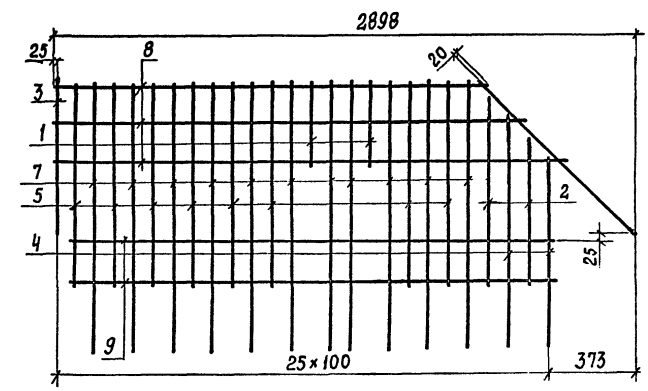
с 01.1945 до 2005  
ШАГ 54

Н. КОТ. ПРОХОРОВ				3.503.1-81.2-2-29	
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ					
Л. СПЕЦ. ПРОХОРОВ					
ГИП КАРКИН				3.21.92	
НАЧ. ГР. СТАРОВА					
ИНН. БОЛХОВИТНОВ					
ИНН. ГОПОРКОВА					
СЕТКА С-ТА II(AII)-48				СТАДИЯ	ЛИСТ
				Р	1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	

**С-ТАШ(ИШ)-49**



**С-ТАШ(ИШ)-50**



**Поз. 2**



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ.
С-ТАШ(ИШ)-49 С-ТАШ(ИШ)-50	1	Ф 10 А II (ИШ), $l = 405$	2	0,25	25,5
	2	Ф 10 А II (ИШ), $l_{ср} = 750$	2	0,48	
	3	Ф 10 А II (ИШ), $l = 765$	1	0,47	
	4	Ф 10 А II (ИШ), $l_{ср} = 1060$	2	0,65	
	5	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1005$	8	0,62	
	6	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1082$	1	0,67	
	7	Ф 10 А II (ИШ), $l = 1360$	11	0,84	
	8	Ф 10 А II (ИШ), $l = 2360$	3	1,46	
	9	Ф 10 А II (ИШ), $l = 2440$	2	1,51	

**Поз. 4**



ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ  
**Поз. 8**

от 2180 до 2540  
шир 1800

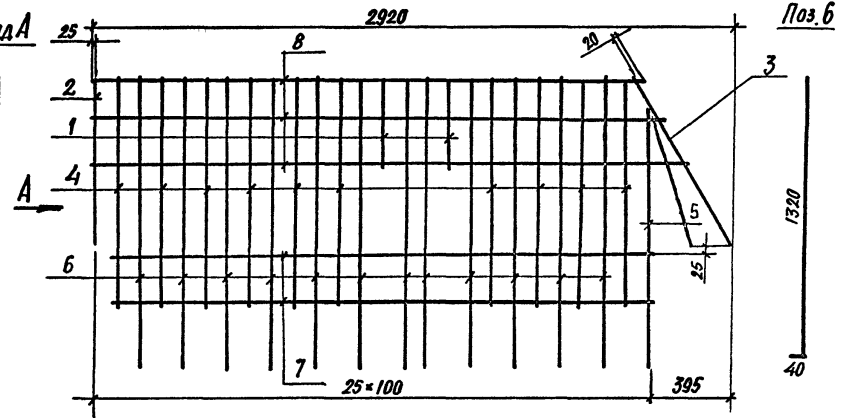
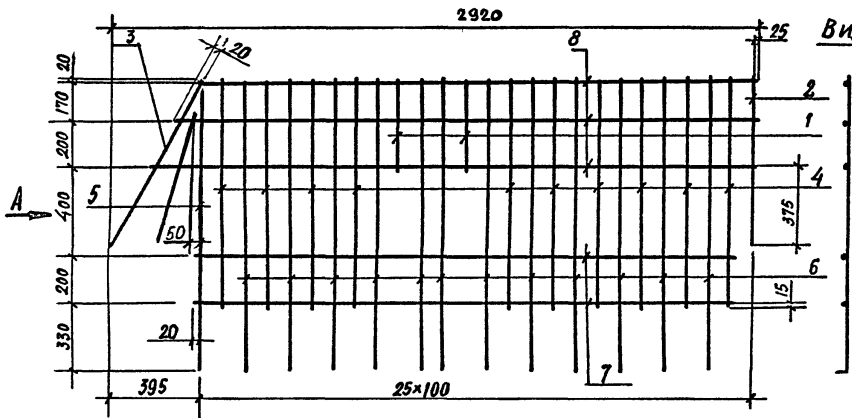
от 890 до 890  
шир 200

от 920 до 1120  
шир 200

Н. Конт.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-30	Стация	Лист	Листов
Нач. ОИС	ПОСТОВОЙ						
Гл. Спец.	ПРОХОРОВ				Р	I	I
ГИП	МАРКИН						
Нач. ГР.	СТАРОВА			СЕТКА С-ТАШ(ИШ)-49 С-ТАШ(ИШ)-50	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Инж.	БЯКОВТИНОВА						
Инж.	ТОПОРКОВА						

с-ТА II(AIII)-51

с-ТА II(AIII)-52



Поз.5

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
с-ТА II(AIII)-51 с-ТА II(AIII)-52	1	φ 10 A II(AIII), l=405	2	0,25	28,2
	2	φ 10 A II(AIII), l=765	1	0,47	
	3	φ 10 A II(AIII), l=880	1	0,54	
	4	φ 10 A II(AIII), l=1005	10	0,62	
	5	φ 10 A II(AIII), l=1250	1	0,73	
	6	φ 10 A II(AIII), l=1360	13	0,84	
	7	φ 10 A II(AIII), l=2440	2	1,51	
	8	φ 10 A II(AIII), l=2620	3	1,62	
	9	φ 10 A II(AIII), l=635	1	0,90	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77.

Поз.8

l от 2515 до 2725 шаг 105

1210  
40

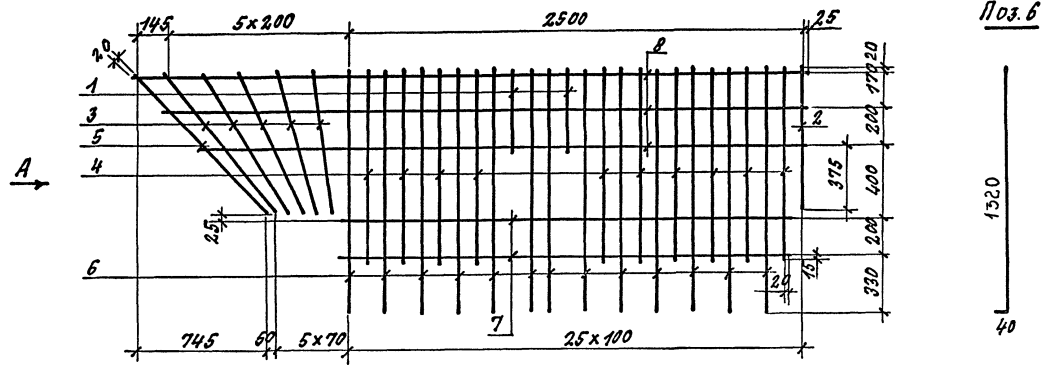
Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>	3.503.1-81.2-2-31	СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>		Р		1
И. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		СЕТКА с-ТА II(AIII)-51 с-ТА II(AIII)-52		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i> 5.27.92				
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>				
ИНН.	БОЛХОВИТНОВА	<i>[Signature]</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ИНН.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>				



Поз. 3

Вид А

ГОТ 78020 1010  
лист 58



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(AIII)-55	1	φ10A II(AIII), L=405	2	0.25	30.7
	2	φ10A II(AIII), L=765	1	0.47	
	3	φ10A II(AIII), Lcp=895	5	0.55	
	4	φ10A II(AIII), L=1005	10	0.62	
	5	φ10A II(AIII), L=1073	1	0.66	
	6	φ10A II(AIII), L=1360	13	0.84	
	7	φ10A II(AIII), L=2440	2	1.51	
	8	φ10A II(AIII), Lcp=3505	3	2.16	

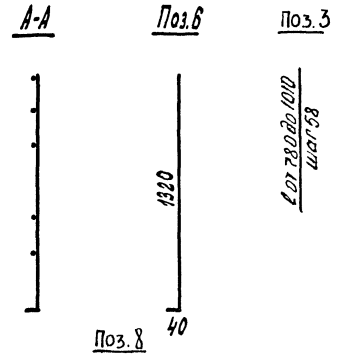
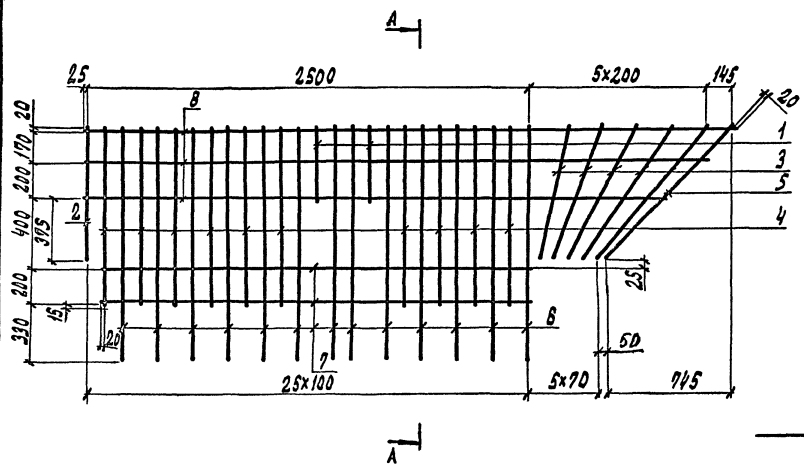
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ.  
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.  
Поз. 8

ГОТ 332020 3690  
лист 186

И. КОНТ. ПРОКОРОВ	И. КОНТ. ПОСТОВАЯ	И. КОНТ. ПРОКОРОВ	И. КОНТ. СТАРОВА	И. КОНТ. КОЛПАКОВА	И. КОНТ. ТОЛОРКОВА	3.503.1-81.2-2-33	СТАРИЯ ЛИСТ Р	ЛИСТОВ 7	СОНЗДОР ПРОЕКТ
И. КОНТ. ПРОКОРОВ	И. КОНТ. ПОСТОВАЯ	И. КОНТ. ПРОКОРОВ	И. КОНТ. СТАРОВА	И. КОНТ. КОЛПАКОВА	И. КОНТ. ТОЛОРКОВА				

25790-02 56 формат А3





Р от 3320 до 3690 шаг 185

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-7А II (АШ)-56	1	∅ 10 А II (АШ), L=405	2	0,25	30,7
	2	∅ 10 А II (АШ), L=765	1	0,47	
	3	∅ 10 А II (АШ), L=895	5	0,55	
	4	∅ 10 А II (АШ), L=1005	10	0,62	
	5	∅ 10 А II (АШ), L=1075	1	0,66	
	6	∅ 10 А II (АШ), L=1360	13	0,84	
	7	∅ 10 А II (АШ), L=2440	2	1,51	
	8	∅ 10 А II (АШ), L=3505	3	2,16	

ГОСТ НА СОСТАВ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77

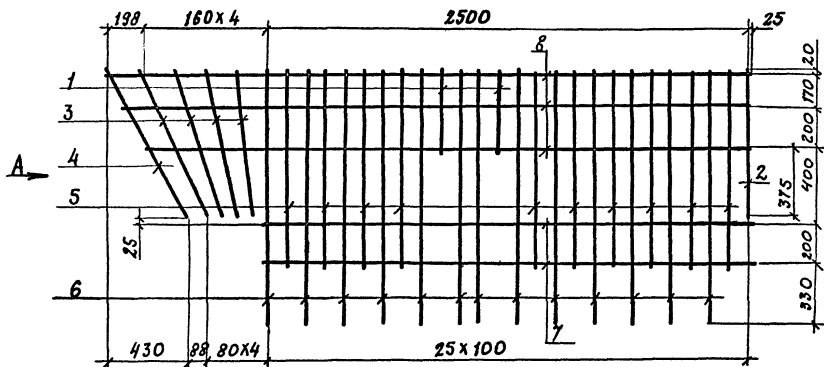
И.И.И.	ПРОХОРОВ	✓	
НАЧ. БУС.	ПОСТОВОЙ	✓	
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	✓	
ГМ П.	МАРЯМН	✓	32728
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	✓	
И.И.И.	БОЛДОВИТНИКОВ	✓	
И.И.И.	ТОПОЛКОВА	✓	

3.503.1-81.2-2-34

СЕТКА С-7А II (АШ)-56

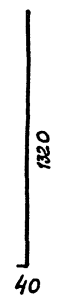
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Вид А



Поз. 6

Поз. 3



от 770 до 830  
шир 20

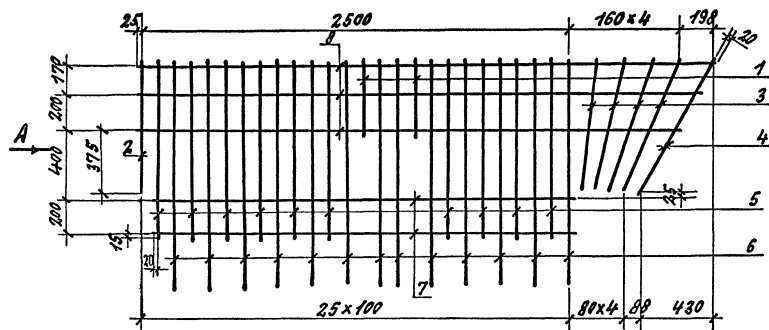
Поз. 8

от 3170 до 3390  
шир 110

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МЯСЯ ЕД., кг	МАССА, кг
С-ТЯ II(III)-СТ	1	φ 10 А II(III), l=405	2	0,25	29,7
	2	φ 10 А II(III), l=165	1	0,47	
	3	φ 10 А III(III), l <sub>ср</sub> =800	4	0,49	
	4	φ 10 А II(III), l=880	1	0,54	
	5	φ 10 А II(III), l=1005	10	0,62	
	6	φ 10 А II(III), l=1360	13	0,84	
	7	φ 10 А II(III), l=2440	2	1,51	
	8	φ 10 А II(III), l <sub>ср</sub> =3280	3	2,0	

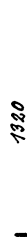
И. КОНТ.	ПРОХОРОВ				3.503.1-81.2-2-35	СТРАНИ АНСТ АНСТОВ	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ					Р	Т
ГЛ. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ				СЕТКА С-ТЯ II(III)-СТ	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
ГИП	МАРКИН						
ИИЧ. ГР.	СТАРОВА						
ИИИИ	БОЛОХОВИНСКАЯ						
ИИИИ	ГОЛОРКОЗА						



Вид А

Поз. 6

Поз. 3



Поз. 8

с от 3170 до 3390

шир 110

Марка	Поз.	Наименование	Кол. ед.	Масса, кг	Масса, кг
С-ТА II (A II) - 58	1	Ф 10 А II (A II), L=405	2	0.25	29.7
	2	Ф 10 А II (A II), L=765	1	0.47	
	3	Ф 10 А II (A II), L=800	4	0.49	
	4	Ф 10 А II (A II), L=880	1	0.54	
	5	Ф 10 А II (A II), L=1005	10	0.62	
	6	Ф 10 А II (A II), L=1300	13	0.84	
	7	Ф 10 А II (A II), L=2440	2	1.51	
	8	Ф 10 А II (A II), L=3280	3	2.0	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТИ И МАРКИ СТАЛИ СМ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ГТ.

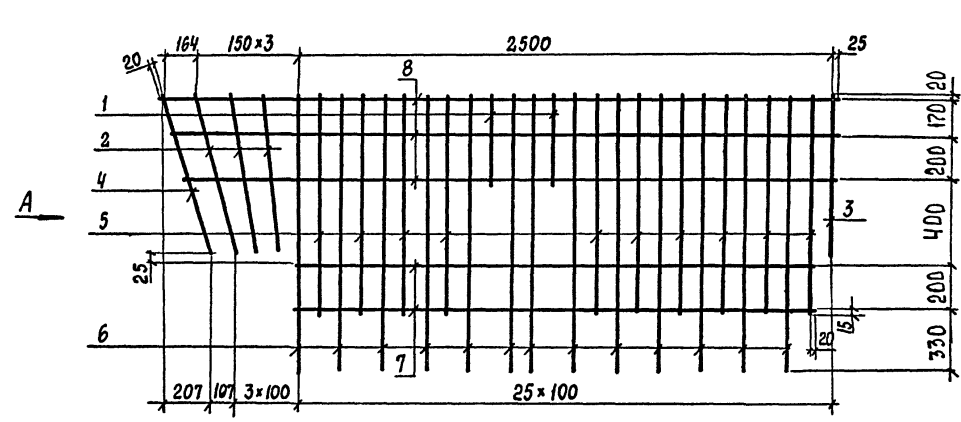
И. КИТА	ПРОХОРОВ	3.503.1-81.2-2-36	СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ВАС	ПОСТОВИ		Р		7
И.А. СЛЕЦ	ПРОХОРОВ		С ОЗДОРПРОЕКТ		
Т. ИТ	ВАРДАН	3.503.1-81.2-2-36			
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	СЕТКА С-ТА II (A II) - 58			
И.Н.С.	БОЛКОВИЧ				
И.Н.С.	ТОПОРКОВА				

25790-02 59

Формат А3

Поз. 6

1320  
40



Вид А

Поз. 2

д от 780 до 780  
шир 10

Поз. 8

д от 3060 до 3160  
шир 50

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	ПОЗ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАИ (ВИШ)-59	1	φ 10 АII(АIII), l = 405	2	0,25	28,8
	2	φ 10 АII(АIII), l ср = 770	3	0,48	
	3	φ 10 АII(АIII), l = 765	1	0,47	
	4	φ 10 АII(АIII), l = 790	1	0,49	
	5	φ 10 АII(АIII), l = 1005	10	0,62	
	6	φ 10 АII(АIII), l = 1360	13	0,84	
	7	φ 10 АII(АIII), l = 2440	2	1,51	
	8	φ 10 АII(АIII), l = 3110	3	1,92	

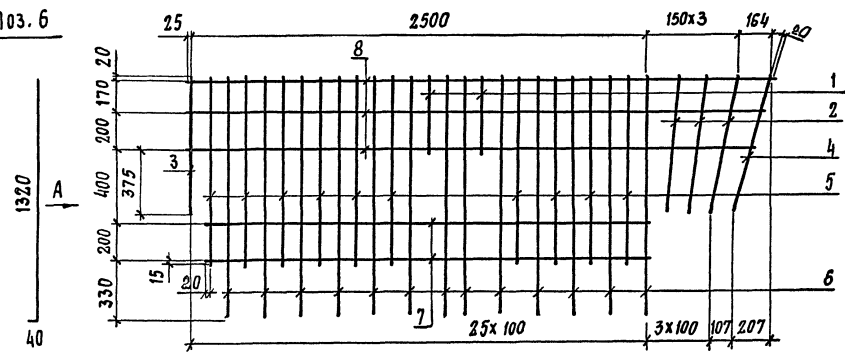
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ

3.503.1-81.2-2-37					
Н. КОМТ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>			
ГЛА. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	302.92		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	БОЛЮХИНИН	<i>[Signature]</i>			
ИНЖ.	ТОПОРКОВА	<i>[Signature]</i>			
СЕТКА С-ТАИ(ВИШ)-59			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
СОЮЗДОРПРОЕКТ					

Поз. 6

Вид А

Поз. 2



4 от 760 до 780  
шаг 10

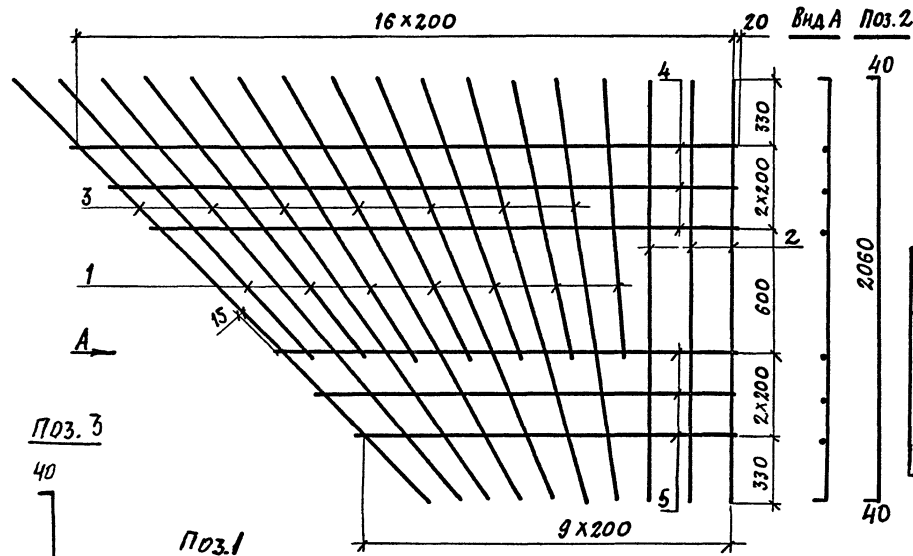
Поз. 8

от 3050 до 3160  
шаг 50

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД. КГ	МАССА, КГ
С-ТА $\bar{A}\bar{B}$ -60	1	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=405$	2	0,25	28,8
	2	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell_{ср}=770$	3	0,48	
	3	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=765$	1	0,47	
	4	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=790$	1	0,49	
	5	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=1005$	10	0,62	
	6	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=1360$	13	0,84	
	7	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=2440$	2	1,51	
	8	$\Phi 10 \bar{A} \bar{B}(\bar{A}\bar{B})$ , $\ell=3110$	3	1,92	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

И. КОНТР. ПРОХОРОВ		3.503.1-812-2-38		СТАДИЯ	Лист	Листов
НАЧ. ДИС. ПОСТОВИИ				Р	Т	Т
Г. И П. ПРОХОРОВ				С. О. Ю. З. Д. А. Р. П. Р. О. Е. К. Т.		
НАЧ. ГР. СТАРКИН						
И. И. Ж. БОЛОВЯНИНОВА						
И. И. Ж. ТОПОРКОВА						



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ
С-ТА II (II III) - 61	1	φ10А II (II III), $r_{cp} = 1685$	7	1,04	31,8
	2	φ10А II (II III), $r = 2140$	3	1,32	
	3	φ10А II (II III), $r_{cp} = 2580$	7	1,51	
	4	φ10А II (II III), $r_{cp} = 3035$	6	1,87	
	5	φ10А II (II III), $r_{cp} = 2035$	3	1,26	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ.  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

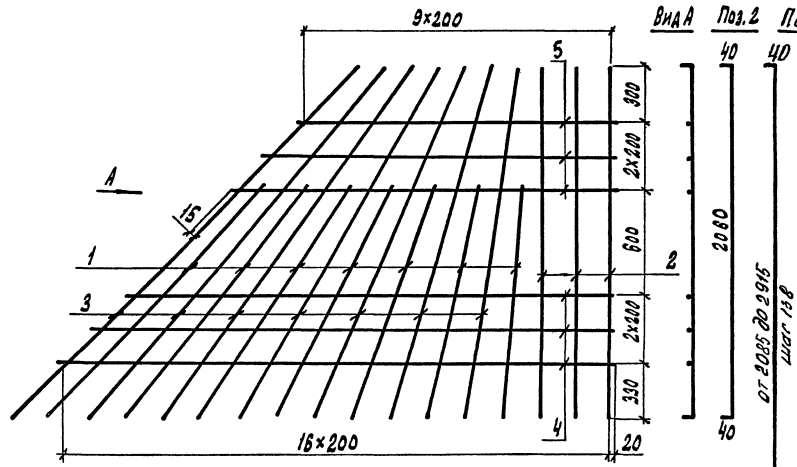
Поз. 3  
40  
от 2085 до 2915  
шаг 138  
40

Поз. 1  
40  
от 1565 до 1925  
шаг 47

Поз. 4  
от 2835 до 3235  
шаг 200

Поз. 5  
от 1835 до 2235  
шаг 200

Н. КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-39		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ			СЕТКА С-ТА II (II III) - 61		
Д. СПЕЦ.	ПРОХОРОВ			СТАНДА.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП	МАРКИН		3.023	Р		1
НАЧ. ГР.	СТАРОВА			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖ.	БОЛХОВНИКОВА					
ИНЖ.	ВОЛОРКОВА					



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II(III)-62	1	Ø 10 А II(III), $\rho_{ср} = 1666$	7	1,04	31,8
	2	Ø 10 А II(III), $\rho = 2140$	3	1,32	
	3	Ø 10 А II(III), $\rho_{ср} = 2580$	7	1,59	
	4	Ø 10 А II(III), $\rho_{ср} = 3035$	6	1,89	
	5	Ø 10 А II(III), $\rho_{ср} = 2035$	3	1,26	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СИ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-77

ℓ от 2835 до 3235  
шаг 200

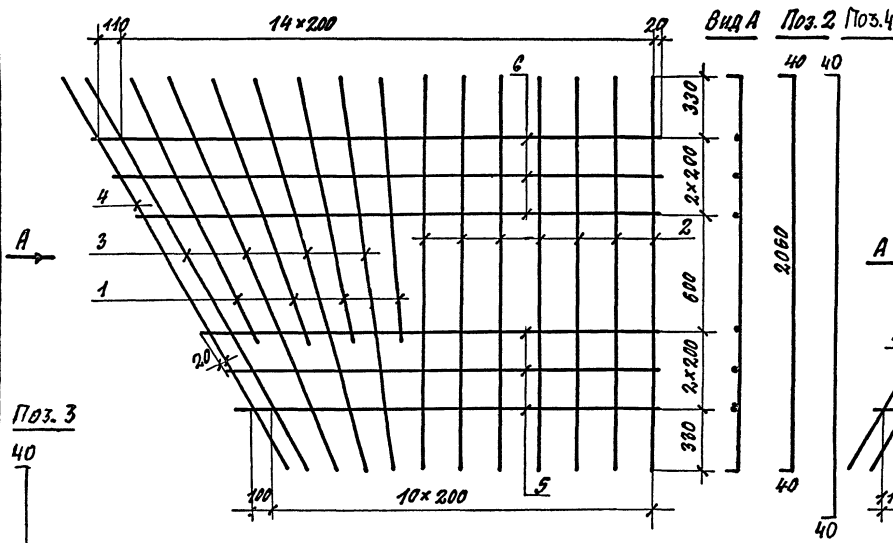
Поз. 5  
ℓ от 1835 до 2235  
шаг 200

от 1365 до 1925  
шаг 40  
40

И. КОПТ.	ПРОХОРОВ		
НАЧ. ОПС.	ПОСТОВОЙ		
ГЛ. СПЕЧ.	ПРОХОРОВ		
ГЛ. П.	МАРКИН		
НАЧ. ГР.	СТАРОВА		
ИНЖ.	БЕЛХОВИТНИКОВА		
ИНЖ.	ГОЛОРИКОВА		

3.503.1-81.2-2-40		
СЕТКА С-ТА II(III)-62		
СТАНА	Лист	Листов
Р		1
СООБДОРПРОЕКТ		

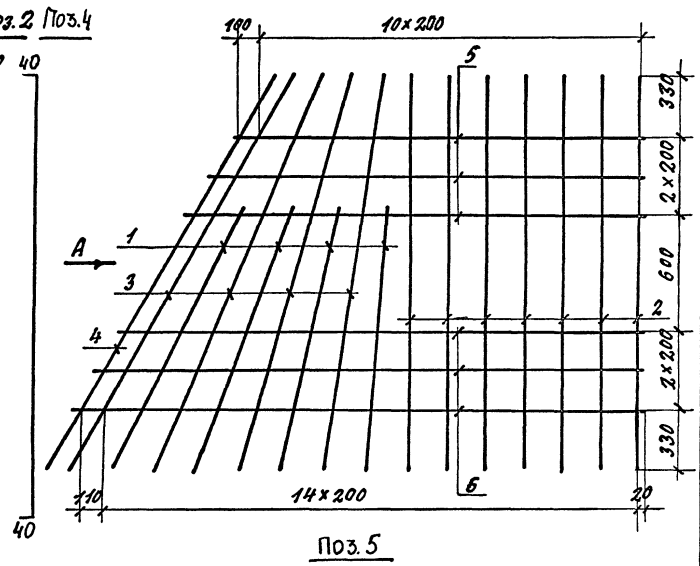
СЕТКА С-ТА II(AII)-63



Поз. 3  
40

от 2080 до 2380 шаг 100  
40

СЕТКА С-ТА II(AII)-64



Поз. 5

Поз. 1  
40

от 1330 до 1650 шаг 60  
40

Марка	Поз.	Наименование	Кол. Ед., кг	Масса, кг
С-ТА II(AII)-63 С-ТА II(AII)-64	1	φ 10 A II(AII), -вср=1490	4	0.92
	2	φ 10 A II(AII), -в=2140	7	1.92
	3	φ 10 A II(AII), -вср=2315	4	1.43
	4	φ 10 A II(AII), -в=2480	1	1.53
	5	φ 10 A II(AII), -вср=2550	6	1.57
	6	φ 10 A II(AII), -вср=2835	3	1.75

Поз. 6

от 2720 до 2950 шаг 115

от 2140 до 2570 шаг 115

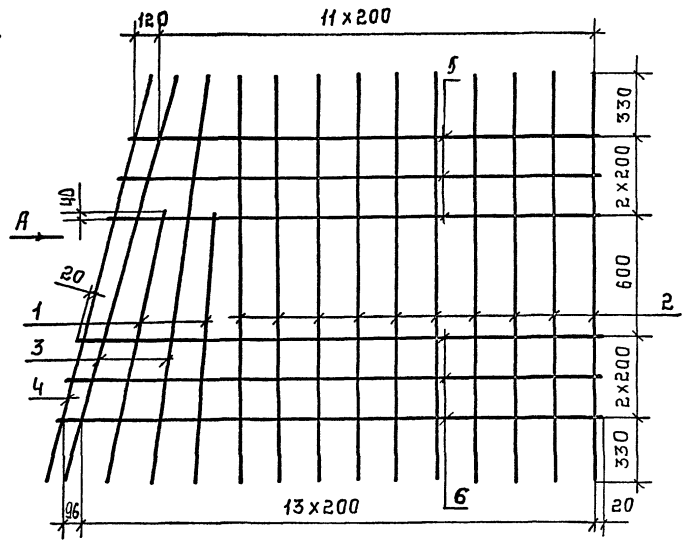
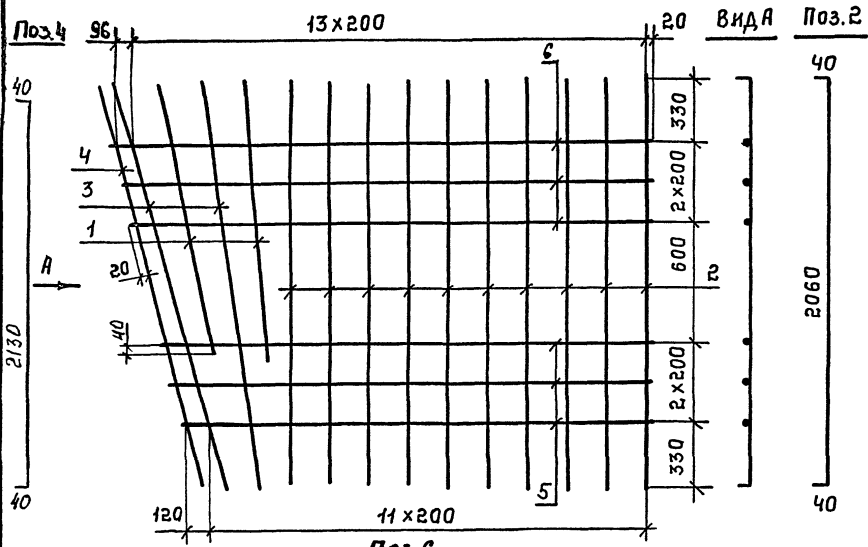
ГОСТ НА СОСТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-ТТ

И. КОТРА ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-41		
НАЧ. ОМС ПОСТОВОЙ			СЕТКА С-ТА II(AII)-63		
П. СПЕШ. ПРОХОРОВ			С-ТА II(AII)-64		
Г. П. МАРКИН			СТАНДАРТ ЛИСТ		
НАЧ. ГР. СТАРОВА			Л И С Т О В		
И. Н. ЗЕ. КОПЫЛКИНА			Р 7		
И. Н. ЗЕ. ТОЛПАРКОВА			СОИЗДОРПРОЕКТ		



СЕТКА С-ТА II(AIII)-65

СЕТКА С-ТА II(AIII)-66



от 2630 до 2740  
шир 55

от 2630 до 2740  
шир 55

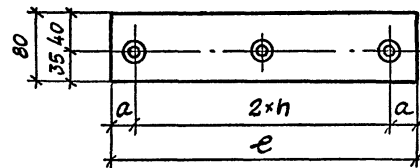
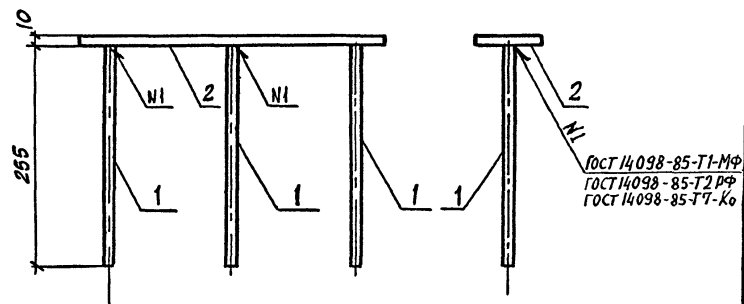
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ  
СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-81.2-2-ТТ.

от 2120 до 2280  
шир 20

от 1365 до 1495  
шир 20

МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ.	МАССА, КГ.
С-ТА II(AIII)-65 С-ТА II(AIII)-66	1	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon_{ср} = 1410$	2	0,87	28,5
	2	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon = 2140$	10	1,32	
	3	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon_{ср} = 2190$	2	1,35	
	4	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon = 2210$	1	1,36	
	5	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon_{ср} = 2415$	6	1,49	
	6	∅ 10 А II(AIII), $\epsilon_{ср} = 2685$	3	1,66	

И.КОНТ.	ПРОХОРОВ			3.503.1-81.2-2-42	
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ				
ГЛ.СПЕЦ	ПРОХОРОВ				
ТИП	МАРКИН				
НАЧ.ГР.	СТАРОВА				
ИНЖ.С.	БОЛХОВИТНИКОВА			СЕТКА С-ТА II(AIII)-65 С-ТА II(AIII)-66	
ИНЖ.С.	ПОПОРКОВА				
				СТАРЫЯ ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ	



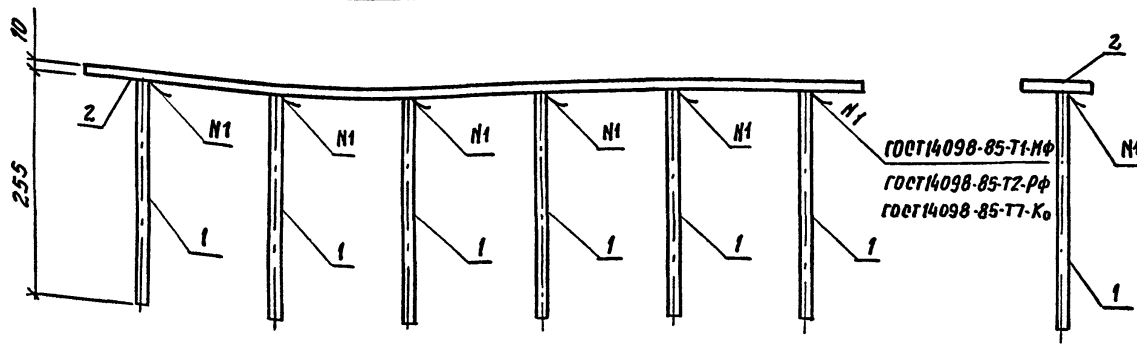
МАРКА	а, мм	h, мм	е, мм
МН-ТА II (А II) -12	30	150	360
МН-ТА II (А II) -13	50	150	400
МН-ТА II (А II) -14	50	200	500

РАЗРЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
ПО ГОСТ 14098-85 СМ 3.503.1-81.2-2-44

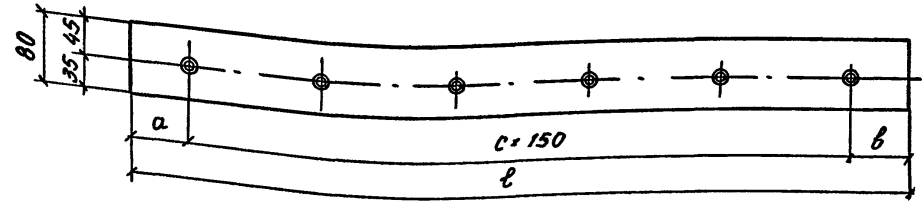
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II (А II) -12	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	3	0,16
	2	-10*80	$e=360$	1	2,27
МН-ТА II (А II) -13	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	3	0,16
	2	-10*80	$e=400$	1	2,54
МН-ТА II (А II) -14	1	$\Phi 10 \text{ A II (A II)}$	$e=265$	4	0,16
	2	-10*80	$e=500$	1	3,11

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛЕЙ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

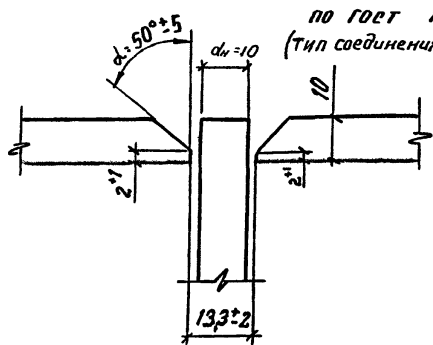
Н.КОНТ.		ПРОХОРОВ	3.503.1-81-2-2-43		
НАЧ.ОИС	ПОСТОВОЙ				
ГЛ.СПЕЦ.	ПРОХОРОВ				
ГИП	МАРКИН				
НАЧ.ГР.	СТАРОВА				
ИНЖ.	БОЛДВИНОВА				
ИНЖ.	ТОПОРКОВА				
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II (А II) -12, МН-ТА II (А II) -13 МН-ТА II (А II) -14		СТАДИЯ Р
					ЛИСТ 1
					ЛИСТОВ 1
			СООЗДОРПРОЕКТ		



МАРКА	Q, мм	B, мм	C, шт.	ℓ, мм
МН-ТА II (АШ) - 15	60	70	5	880
МН-ТА II (АШ) - 16	40	40	6	980
МН-ТА II (АШ) - 17	75	75	7	1200



РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
 РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
 по Г0СТ 14098-85  
 (тип соединения, способа сварки Т12-Р3)



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II (АШ) - 15	1	Φ 10А II (АШ), ℓ = 265	6	0.16	6.5
	2	-10 × 80, ℓ = 880	1	5.53	
МН-ТА II (АШ) - 16	1	Φ 10А II (АШ), ℓ = 265	7	0.16	9.0
	2	-10 × 80, ℓ = 980	1	7.85	
МН-ТА II (АШ) - 17	1	Φ 10А II (АШ), ℓ = 265	8	0.16	10.9
	2	-10 × 80, ℓ = 1200	1	9.62	

Г0СТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ С ТЕХНИЧ. ТРЕБОВ. 3.503.1-81.2-2-ТТ

И. КОНТ. ПРОХОРОВ	Нач. ОМС ПОСТОВОЙ	Гл. СПЕЦ. ПРОХОРОВ	ТНП МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ	СТАЛЬ	ЛЮГ	ЛПСТОВ
				МН-ТА II (АШ) - 15, МН-ТА II (АШ) - 16, МН-ТА II (АШ) - 17	Р		1
					СОЮЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, кг		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, кг								Общий расход, кг	
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				Всего
	А-II		АI		А-II			Итого				
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	Итого	ГОСТ ст. по ГТ	ГОСТ 8732-78	Итого	ГОСТ ст. по ГТ	ГОСТ 8732-78			
φ10	Итого	φ10	φ10	φ18	Итого	φ=10	φ=20	0,28x2,5	Итого			
T 75.15 - TA II - 2.45 П	60.3	60.3	0.6	5.1	2.0	7.1	16.4	17.9	0.4	34.7	42.4	102.7
T 75.15 - TA II - 2.60 П	63.0	63.0	0.6	4.9	2.0	6.9	15.8	17.9	0.4	34.1	41.6	104.6
T 75.15 - TA II - 2.75 П	65.4	65.4	0.6	5.7	2.0	7.7	18.1	17.9	0.4	36.4	44.7	110.1
T 75.15 - TA II - 2.75 Л	71.4	71.4	0.8	6.1	2.0	8.1	18.9	17.9	0.4	37.2	46.1	117.5
T 75.15 - TA II - 2.60 Л	73.7	73.7	0.8	6.9	2.0	8.9	21.7	17.9	0.4	40.0	49.7	123.4
T 75.15 - TA II - 2.45 Л	77.3	77.3	0.8	7.1	2.0	9.1	22.2	17.9	0.4	40.5	50.4	127.7
T 75.15 - TA II - 3.45 П	77.3	77.3	0.8	7.1	2.0	9.1	22.2	17.9	0.4	40.5	50.4	127.7
T 75.15 - TA II - 3.60 П	73.7	73.7	0.8	6.9	2.0	8.9	21.7	17.9	0.4	40.0	49.7	123.4
T 75.15 - TA II - 3.75 П	71.4	71.4	0.8	6.1	2.0	8.1	18.9	17.9	0.4	37.2	46.1	117.5
T 75.15 - TA II - 3.75 Л	65.4	65.4	0.6	5.7	2.0	7.7	18.1	17.9	0.4	36.4	44.7	110.1
T 75.15 - TA II - 3.60 Л	63.0	63.0	0.6	4.9	2.0	6.9	15.8	17.9	0.4	34.1	41.6	104.6
T 75.15 - TA II - 3.45 Л	60.3	60.3	0.6	5.1	2.0	7.1	16.4	17.9	0.4	34.7	42.4	102.7
T-150.15 - TA II - 2.45 П	71.3	71.3	0.6	4.9	2.0	6.9	20.4	17.9	0.4	38.7	46.2	117.5
T 150.15 - TA II - 2.60 П	78.6	78.6	0.6	5.9	2.0	7.9	21.9	17.9	0.4	40.2	48.7	127.3
T 150.15 - TA II - 2.75 П	80.5	80.5	0.6	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.6	130.1
T 150.15 - TA II - 2.75 Л	97.6	97.6	0.8	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.8	147.4
T 150.15 - TA II - 2.60 Л	101.9	101.9	0.8	7.5	2.0	9.5	27.0	17.9	0.4	45.3	55.6	157.5
T 150.15 - TA II - 2.45 Л	119.0	119.0	0.8	7.7	2.0	9.7	28.7	17.9	0.4	47.0	57.5	176.5
T 150.15 - TA II - 3.45 П	119.0	119.0	0.8	7.7	2.0	9.7	28.7	17.9	0.4	47.0	57.5	176.5
T 150.15 - TA II - 3.60 П	101.9	101.9	0.8	7.5	2.0	9.5	27.0	17.9	0.4	45.3	55.6	157.5
T 150.15 - TA II - 3.75 П	97.6	97.6	0.8	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.8	147.4
T 150.15 - TA II - 3.75 Л	80.5	80.5	0.6	6.6	2.0	8.6	22.1	17.9	0.4	40.4	49.6	130.1
T 150.15 - TA II - 3.60 Л	78.6	78.6	0.6	5.9	2.0	7.9	21.9	17.9	0.4	40.2	48.7	127.3
T 150.15 - TA II - 3.45 Л	71.3	71.3	0.6	4.9	2.0	6.9	20.4	17.9	0.4	38.7	46.2	117.5

И. КОНТР. ПРОКОРОВ  
 НАЧ. ОДС ПОСТОВОЙ  
 Л. ОДС ПРОКОРОВ  
 И. Д. МАРКИН  
 НАЧ. ГР. СЕРОВА  
 И. Д. ТИХОМИРОВА  
 И. Д. КАМЕННИКОВА

3.503.1-81.2-2-45 PC

ВЕДОМОСТЬ  
 РАСХОДА СТАЛИ

СТРАНА ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 4

СОНЭДОРПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРЫ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								Всего	Общий расход, кг
	АРМАТУРА КЛАССА		АРМАТУРА КЛАССА					ПРОКАТ				
	А-III		А-I		А-III			ГОСТ см. по ТТ		Итого		
	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ см. по ТТ	ГОСТ 8732-78*	ГОСТ 8732-78*				
φ10	Итого	φ10	φ10	φ18	Итого	δ10	δ20	φ28x2,5	Итого			
Т 95.15 - ТА III - 2.45 П	60,3	60,3	0,6	5.1	2,0	7.1	16.4	17,9	0,4	34.7	42.4	102.7
Т 95.15 - ТА III - 2.60 П	63,0	63,0	0,6	4.9	2,0	6.9	15.8	17,9	0,4	34.1	41.6	104.6
Т 95.15 - ТА III - 2.75 П	65,4	65,4	0,6	5.7	2,0	7.7	18.1	17,9	0,4	36.4	44.7	110.1
Т 95.15 - ТА III - 2.95 П	71,4	71,4	0,8	6.1	2,0	8.1	18.9	17,9	0,4	37.2	46.1	117.5
Т 95.15 - ТА III - 2.60 А	73,7	73,7	0,8	6.9	2,0	8.9	21.7	17,9	0,4	40.0	49.7	123.4
Т 95.15 - ТА III - 2.45 А	77,3	77,3	0,8	7.1	2,0	9.1	22.2	17,9	0,4	40.5	50.4	127.7
Т 95.15 - ТА III - 3.45 П	77,3	77,3	0,8	7.1	2,0	9.1	22.2	17,9	0,4	40.5	50.4	127.7
Т 95.15 - ТА III - 3.60 П	73,7	73,7	0,8	6.9	2,0	8.9	21.7	17,9	0,4	40.0	49.7	123.4
Т 95.15 - ТА III - 3.75 П	71,4	71,4	0,8	6.1	2,0	8.1	18.9	17,9	0,4	37.2	46.1	117.5
Т 95.15 - ТА III - 3.95 А	65,4	65,4	0,6	5.7	2,0	7.7	18.1	17,9	0,4	36.4	44.7	110.1
Т 95.15 - ТА III - 3.60 А	63,0	63,0	0,6	4.9	2,0	6.9	15.8	17,9	0,4	34.1	41.6	104.6
Т 95.15 - ТА III - 3.45 А	60,3	60,3	0,6	5.1	2,0	7.1	16.4	17,9	0,4	34.7	42.4	102.7
Т 150.15 - ТА III - 2.45 П	71,3	71,3	0,6	4.9	2,0	6.9	20.4	17,9	0,4	38.7	46.2	117.5
Т 150.15 - ТА III - 2.60 П	78,6	78,6	0,6	5.9	2,0	7.9	21.9	17,9	0,4	40.2	48.7	127.3
Т 150.15 - ТА III - 2.75 П	80,5	80,5	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.6	130.1
Т 150.15 - ТА III - 2.75 А	97,6	97,6	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.8	147.4
Т 150.15 - ТА III - 2.60 А	101,9	101,9	0,8	7.5	2,0	9.5	27.0	17,9	0,4	45.3	55.6	157.5
Т 150.15 - ТА III - 2.45 А	119,0	119,0	0,8	7.7	2,0	9.7	28.7	17,9	0,4	47.0	57.5	176.5
Т 150.15 - ТА III - 3.45 П	119,0	119,0	0,8	7.7	2,0	9.7	28.7	17,9	0,4	47.0	57.5	176.5
Т 150.15 - ТА III - 3.60 П	101,9	101,9	0,8	7.5	2,0	9.5	27.0	17,9	0,4	45.3	55.6	157.5
Т 150.15 - ТА III - 3.75 П	97,6	97,6	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.8	147.4
Т 150.15 - ТА III - 3.95 А	80,5	80,5	0,8	6.6	2,0	8.6	22.1	17,9	0,4	40.4	49.6	130.1
Т 150.15 - ТА III - 3.60 А	78,6	78,6	0,8	5.9	2,0	7.9	21.9	17,9	0,4	40.2	48.7	127.3
Т 150.15 - ТА III - 3.45 А	71,3	71,3	0,8	4.9	2,0	6.9	20.4	17,9	0,4	38.7	46.2	117.5

3.503.1-81,2-2-45 PC

Лист

2

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ										ОБЩИЙ РАЕХОД, КГ
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ				Всего		
	А-I			А-II			Л-I		А-II		ПРОКАТ		Итого				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ, см. по						
	Ф8	Ф10	Итого	Ф10	Итого	Ф10	Ф12	Ф18	Итого	δ=10	δ=20	ø28x25					
ОБ15-ТА II - 2.45 П	—	—	—	52.6	52.6	52.6	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	81.3
ОБ15-ТА II - 2.60 П	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	84.0
ОБ15-ТА II - 2.75 П	—	—	—	54.8	54.8	54.8	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	83.5
ОБ15-ТА II - 2.75Л	—	—	—	59.3	59.3	59.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.0
ОБ15-ТА II - 2.60Л	—	—	—	60.2	60.2	60.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.9
ОБ15-ТА II - 2.45Л	—	—	—	61.2	61.2	61.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	89.9
ОБ15-ТА II - 3.45 П	—	—	—	61.2	61.2	61.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	89.9
ОБ15-ТА II - 3.60 П	—	—	—	60.2	60.2	60.2	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	89.9
ОБ15-ТА II - 3.75 П	—	—	—	59.3	59.3	59.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	88.0
ОБ15-ТА II - 3.75Л	—	—	—	54.8	54.8	54.8	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	83.5
ОБ15-ТА II - 3.60Л	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	84.0
ОБ15-ТА II - 3.45Л	—	—	—	52.6	52.6	52.5	0.6/-	2.0	—	2.0	4.0	5.8	17.9	0.4	24.1	28.7	81.2
РП15-ТА II - 2.45 П	—	—	—	58.6	58.6	58.6	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	85.3
РП15-ТА II - 2.60 П	—	—	—	56.4	56.4	56.4	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	83.1
РП15-ТА II - 2.75 П	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	82.0
РП15-ТА II - 2.75Л	—	—	—	55.3	55.3	55.3	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	82.0
РП15-ТА II - 2.60Л	—	—	—	56.4	56.4	56.4	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	83.1
РП15-ТА II - 2.45Л	—	—	—	58.6	58.6	58.6	0.8/-	1.6	—	2.0	3.6	4.0	17.9	0.4	22.3	26.7	85.3
К-ТА I - П	15.9	1.6	17.5	—	—	—	—/1.6	1.6	2.4	—	4.0	14.8	—	—	14.8	18.8	36.3
К-ТА I - Л	15.9	1.6	17.6	—	—	—	—/1.6	1.6	2.4	—	4.0	14.8	—	—	14.8	18.8	36.3
К-ТА I - 2П	25.2	—	25.2	—	—	25.2	1.0/-	0.6	—	—	0.6	2.4	—	—	2.4	4.0	29.2
К-ТА I - 2Л	25.2	—	25.2	—	—	25.2	1.0/-	0.6	—	—	0.6	2.4	—	—	2.4	4.0	29.2

3.503.1-81.2-2-45РС

Лист

3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ, КГ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ, КГ								ОБЩИЙ РАСХОД КГ		
	АРМАТУРА КЛАССА						АРМАТУРА КЛАССА				ПРОКАТ					ВСЕГО	
	А-I			А-III			А-I		А-III		ПРОКАТ						
	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ 5781-82*		ВСЕГО	ГОСТ 5781-82* φ10/φ12	ГОСТ 5781-82*		Итого	ГОСТ см. по ТТ		ГОСТ 8732-78* 020x2,5				Итого
	φ 8	φ 10		φ 10	Итого			φ 10	φ 12		φ 18	Итого	Б 10	Б 20			
0Б15-ТА III - 2.45 П	—	—	—	52,6	52,6	52,6	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	81,3
0Б15-ТА III - 2.60 П	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	84,0
0Б15-ТА III - 2.75 П	—	—	—	54,8	54,8	54,8	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	83,5
0Б15-ТА III - 2.75 Л	—	—	—	59,3	59,3	59,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,0
0Б15-ТА III - 2.60 Л	—	—	—	60,2	60,2	60,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9
0Б15-ТА III - 2.45 Л	—	—	—	61,2	61,2	61,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9
0Б15-ТА III - 3.45 П	—	—	—	61,2	61,2	61,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	89,9
0Б15-ТА III - 3.60 П	—	—	—	60,2	60,2	60,2	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,9
0Б15-ТА III - 3.75 П	—	—	—	59,3	59,3	59,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,0
0Б15-ТА III - 3.75 Л	—	—	—	54,8	54,8	54,8	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	83,5
0Б15-ТА III - 3.60 Л	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	84,0
0Б15-ТА III - 3.45 Л	—	—	—	52,6	52,6	52,6	0,6/-	2,0	—	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	81,2
РП15-ТА III - 2.45 П	—	—	—	58,8	58,8	58,8	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	85,3
РП15-ТА III - 2.60 П	—	—	—	56,4	56,4	56,4	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	83,1
РП15-ТА III - 2.75 П	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	82,0
РП15-ТА III - 2.75 Л	—	—	—	55,3	55,3	55,3	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	82,0
РП15-ТА III - 2.60 Л	—	—	—	56,4	56,4	56,4	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	83,1
РП15-ТА III - 2.45 Л	—	—	—	58,6	58,6	58,6	0,8/-	1,6	—	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	85,3
К-ТА I - 1П	15,9	—	15,9	—	—	15,9	-/1,6	1,6	2,4	—	5,6	14,8	—	—	14,8	20,4	36,3
К-ТА I - 1Л	15,9	—	15,9	—	—	15,9	-/1,6	1,6	2,4	—	5,6	14,8	—	—	14,8	20,4	36,3
К-ТА I - 2П	25,2	—	25,2	—	—	25,2	1,0/-	0,6	—	—	0,6	2,4	—	—	2,4	4,0	29,2
К-ТА I - 2Л	25,2	—	25,2	—	—	25,2	1,0/-	0,6	—	—	0,6	2,4	—	—	2,4	4,0	29,2

3.503.1-81.2-2-45РС

25790-02

71 Формат А3

ЛИСТ  
4