

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ З.503.1-73

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ БЕЗ ДИАФРАГМ
ДЛИНОЙ 12,15 и 18 м ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БАЛОК ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-73

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ БЕЗ ДИАФРАГМ
ДЛИНОЙ 12,15 и 18 м ИЗ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БАЛОК ТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ
С НЕНАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ

ВЫПУСК 1
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ Союздорпроект
ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *В.И. Мельков* П.П. Мельков
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *И.В. Прохоров* И.В. Прохоров

УТВЕРЖДЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ТРАНСПОРТНОГО
СТРОИТЕЛЬСТВА
ПРОТОКОЛ № 18-269
ОТ 14.04 87. ВВЕДены в ДЕЙСТВИЕ с 01.07.87

ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.503.1-73.1 000000Т0	Техническое описание	4		БЗ-15-1(2,3,4).	
3.503.1-73.1 000000РМ1	Ведомость расхода материалов на балки с арматурой класса А-II.	6	3.503.1-73.1 030000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1(2,3,4); Б2-18-1(2,3,4); Б3-18-1(2,3,4).	23
3.503.1-73.1 000000РМ2	Ведомость расхода материалов на балки с арматурой класса А-III	7	3.503.1-73.1 030000СБ	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1(2,3,4); Б2-18-1(2,3,4); Б3-18-1(2,3,4).	25
3.503.1-73.1 000000РС1	Ведомость расхода стали на балки с арматурой класса А-II	8	3.503.1-73.1 040000	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. БЛОК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ Б0-1, Б0-2, Б0-3.	29
3.503.1-73.1 000000РС2	Ведомость расхода стали на балки с арматурой класса А-III.	9	3.503.1-73.1 040000СБ	БЛОК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ Б0-1, Б0-2, Б0-3.	30
3.503.1-73.1 000000РС3	Ведомость расхода стали на балки бордюрного ограждения Б0-1, Б0-2, Б0-3.	10	3.503.1-73.1 000100	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-1; КПС-2.	31
3.503.1-73.1 010000	Балка пролетного строения Б1-12-1(2,3,4); Б2-12-1(2,3,4); Б3-12-1(2,3,4).	11	3.503.1-73.1 000200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-3.	32
3.503.1-73.1 010000СБ	Балка пролетного строения Б1-12-1(2,3,4), Б2-12-1(2,3,4); Б3-12-1(2,3,4)	13	3.503.1-73.1 000300	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-4.	33
	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.				
3.503.1-73.1 020000	Балка пролетного строения Б1-15-1(2,3,4); Б2-15-1(2,3,4); Б3-15-1(2,3,4)	17			
3.503.1-73.1 020000СБ	Балка пролетного строения Б1-15-1(2,3,4); Б2-15-1(2,3,4);	19			

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>
П. СПЕЦИОЛ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>
ГЛАВН. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>
РУК. БРИГ.	КРОП	<i>Кроп</i>
СТ. ИНЖ.	КУАМКОВА	<i>Куамкова</i>
ИНЖЕНЕР	КУАМКАНОВ	<i>Куамканов</i>

3.503.1-73.1 000000

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОПРОЕКТ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.503.1.—73.1 000400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ сварной КЛС-5; КЛС-6.	34	3.503.1—73.1 001200	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-3.	43
3.503.1.—73.1 000500	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-1; КПВ-2	35	3.503.1—73.1 001300	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-4.	44
3.503.1.—73.1 000600	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-3.	36	3.503.1—73.1 001400	КАРКАС КБ-1.	45
3.503.1.—73.1 000700	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-4.	37	3.503.1—73.1 001500	ФИКСАТОР Ф-1; Ф-2.	45
3.503.1.—73.1 000800	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1... КП-6.	38	3.503.1—73.1 001600	СЕТКА С-1с; С-1в; С-2с; С-2в; С-3с; С-3в; С-4с; С-4в.	46
3.503.1.—73.1 000800 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1... КП-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38	3.503.1—73.1 001600 СБ	СЕТКА С-1с; С-1в; С-2с; С-2в; С-3с; С-3в; С-4с; С-4в СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	46
3.503.1.—73.1 000900	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-5; КПВ-6	39	3.503.1—73.1 001700	СЕТКА С-5с; С-5в; С-6с; С-6в; С-7с; С-7в.	47
3.503.1.—73.1 000900 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-5; КПВ-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	40	3.503.1—73.1 001700 СБ	СЕТКА С-5с; С-5в; С-6с; С-6в; С-7с; С-7в. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	47
3.503.1—73.1 001000	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5, К-6	39	3.503.1—73.1 001800	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-2	48
3.503.1—73.1 001000 СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5; К-6. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	41	3.503.1—73.1 001900	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-1	48
3.503.1—73.1 001100	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-1; К-2.	42	3.503.1—73.1 002000	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-6	49
			3.503.1—73.1 002100	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-7	49
			3.503.1—73.1 000001	ОТогнутый стержень.	50
			3.503.1—73.1 000002	ОТогнутый стержень.	51
			3.503.1—73.1 000003	ОТогнутый стержень.	51
			3.503.1—73.1 000004	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ.	52
			3.503.1—73.1 000005	Хомут	52
			3.503.1—73.1 000006	Хомут	53
			3.503.1—73.1 000007	ОТогнутый стержень	53
			3.503.1—73.1 002200	ДЕТАЛИ СВАРНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ	54, 55
			3.503.1—73.1 002300	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ, УСТАНАВЛИВАЕМЫЕ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ БАЛОК НА СТАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ.	56
			3.503.1—73.1 002400	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-5.	56
				3.503.1-73.1 000000	ЛИСТ 2

ИНВ. № ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ.

Настоящее техническое описание распространяется на сборные железобетонные изделия пролетных строений.

Представленный набор марок балок позволяет применять пролетные строения при любых расчетных температурах наружного воздуха, включая температуру ниже минус 40°С, в любых климатических районах и подрайонах СССР, при расчетной сейсмичностью до 9 баллов включительно в соответствии с п. 4.29 СНиП II-7-81.

При изготовлении, транспортировании и хранении балок пролетных строений надлежит руководствоваться техническими условиями ТУ35-1806-86.

1. Конструктивные решения

Все балки одной длины имеют одинаковые опалубочные размеры, идентичные размерам промежуточных балок в заменяемой серии 3.503.14, вып. 5, и три схемы размещения закладных изделий в плане проезжей части в зависимости от местоположения балок в поперечном сечении пролетного строения.

Разработано два варианта армирования балок с использованием ненапрягаемой арматурной стали класса А-III и А-II (Ас-II тех же диаметров, чфд А II)

Изготовление арматурных каркасов и сеток предусмотрено в двух вариантах — сварными или вязаными. Применимость сварных каркасов и сеток определяется в соответствии с табл. 2 в зависимости от климатических условий района строительства

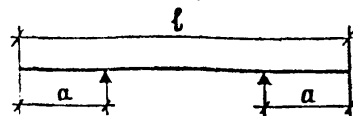
С помощью приспособления, разработанного СКБ Галвмостострой (шифр чертежей „15268“), обеспечивающего съём балок без петель, в балках образуют отверстия, используемые в дальнейшем для строповки при перевозке и монтаже.

Максимальные консольные свесы балок при складировании и транспортировке должны быть не более указанных в табл. 1

Таблица 1

Длина балок l , м	Максимальный свес консоли a , м
12	2,5
15	2,5
18	3,0

Рис. 1



Поверхности всех закладных изделий должны быть защищены от коррозии огрунтовкой в один слой.

2. МАТЕРИАЛЫ

Для изготовления сборных железобетонных изделий применяется тяжелый бетон со средней плотностью 2200-2500 кг/м³ класса по прочности на сжатие В25.

Марку бетона по морозостойкости следует назначать в зависимости от климатических условий района строительства — ства, руководствуясь таблицей 3.

В зависимости от средней температуры наружного воздуха наиболее холодной пятидневки (с обеспеченностью 0,92) в районе строительства, марки стали для закладных изделий следует принимать по табл. 30 СНиП 2.05.03-84, а марки арматурной стали — по табл. 2.

Таблица 2

Арматурная сталь	Класс арматурной стали	Документ регламентирования качества арматурной стали	Марка стали	Диаметр, мм	При применении конструкции в районе со средней t° наружного воздуха наиболее холодной пятидневки по СНиП 2.01.01-82					
					минус 30 и выше		ниже минус 30 до минус 40 включительно		ниже минус 40	
					сварные каркасы и сетки	вязаные каркасы и сетки	сварные каркасы и сетки	вязаные каркасы и сетки	сварные каркасы и сетки	вязаные каркасы и сетки
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Стержневая горячекатаная гладкая	А-I	ГОСТ 5781-82 ГОСТ 380-71	ВСт3сп2 ВСт3ис2 ВСт3гп2 Ст3сп3 Ст3ис3 Ст3кп3 ВСт3кп2	6-10	+	+	+	+	+	+
				6-10	+	+	+	+	—	+
				6-10	+	+	+	+	—	+
				6-10	+	+	+	+	—	—
				6-10	+	+	—	—	—	—

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИВН В

И. КОНТР. НАЧ. ОТД. СПЕЦИ. ОТД. ГАИЯ ПР. РУК. БРИГ. ВЕД. ИНЖ. СТ. ИНЖ.	ИВЯНСКИЙ ПОСТОВОЙ ИВЯНСКИЙ ПРОХОРОВ КРОПП СМЫСЛОВА КУЛИКОВА	<i>Маш</i> <i>Маш</i> <i>Маш</i> <i>Маш</i> <i>Маш</i> <i>Маш</i>	3.503.1-13.1	00000000	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ				Р		1	2	
							СОЮЗДОРПРОЕКТ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Стержневая горячекатаная периодического профиля	А-II	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	10-40	+	+	+	+	-	-
		ГОСТ 380-71	ГОСТ 5781-82	10-40 18-40	+	+	-	-	-	-
	Ас-II	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	10-32	+	+	+	+	+	+
А-III	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	25 Г2С	6-40	+	+	+	+	-	+
			35 ГС	6-40	+	+	-	+	-	-

1) кроме хомутов

Все сварные арматурные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Сварка элементов закладных изделий должна производиться с соблюдением СН 393-78.

Перечень нормативных документов, которыми следует пользоваться при изготовлении балок, приведен в ТУ 35-1806-85.

3. Маркировка изделий

Все изготавливаемые заводом железобетонные изделия должны быть замаркированы.

Марка балки состоит из 3^х групп обозначений (например Б1-12-1НД)

1 группа - буква Б - балка,
цифра 1, или 2, или 3 - характеризует схему размещения в балке закладных изделий.

2 группа - цифры 12, или 15, или 18 обозначают длину балки в метрах.

3 группа - цифра 1, или 2, или 3, или 4 характеризует разновидности каркасов рабочей арматуры, установленных в балке, где

- 1 - сварные каркасы из арматуры класса А-II (Ас-II)
- 2 - вязаные каркасы из арматуры класса А-II
- 3 - сварные каркасы из арматуры класса А-III
- 4 - вязаные каркасы из арматуры класса А-III

Два буквенных индекса характеризуют сочетания видов бетона и арматурной стали, подобранных в зависимости от климатических условий района строительства.

Первая буква характеризует марку бетона по морозостойкости, вторая - применимость арматурной стали. Присвоение этих индексов производится в соответствии с таблицей 3.

На листах документации настоящего выпуска в марках балок буквенные индексы опущены, так как документация является общей для балок с различными сочетаниями видов бетона и арматурной стали.

Таблица 3

Применимость конструкций в районах со средней месячной температурой наиболее холодного месяца по СНиП 2.01.01-82	Марка балки по морозостойкости F	Буквенный индекс, характеризующий морозостойкость бетона	Применимость конструкций в районах со средней температурой наружного воздуха наиболее холодной пятидневки по СНиП 2.01.01-82 (с обеспеченностью 0.92)		
			минус 30°С и выше	ниже минус 30°С до минус 40°С включительно	ниже минус 40°С
			Буквенный индекс, характеризующий применимость арматурной стали		
			А	Б	В
до минус 20°С включительно	200	Н	НА	НБ	НВ
ниже минус 20°С	300	С	СА	СБ	СВ

Пример маркировки балок

Задано: изготовить среднюю балку длиной 12 м для района строительства, характеризующегося следующими климатическими условиями по СНиП 2.01.01-82 средняя t° наружного воздуха наиболее холодной пятидневки ниже -40°С, средняя t° наиболее холодного месяца ниже -20°С. Для заданных климатических условий могут быть изготовлены балки, имеющие следующую маркировку и характеристику материалов:

Б1-12-1СВ (сварные каркасы из арматуры класса Ас-II, марка бетона по морозостойкости F 300).

Б1-12-2СВ (вязаные каркасы из арматуры Ас-II, F 300)

Б1-12-4СВ (вязаные каркасы из арматуры А-III, F 300)

Марки стали подбираются по табл. 2.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

3.503.1 - 73.1 000000ТО

Лист 2

НОМЕР СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		К О Д , М А Р К А И З Д А Н И Я																	
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	Б1-12-1	Б2-12-1	Б3-12-1	Б1-15-1	Б2-15-1	Б3-15-1	Б1-18-1	Б2-18-1	Б3-18-1	Б1-12-2	Б2-12-2	Б3-12-2	Б1-15-2	Б2-15-2	Б3-15-2	Б1-18-2	Б2-18-2	Б3-18-2
				К О Л И Ч Е С Т В О Н А М А Р К У																	
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННО-																				
2	ГО КАЧЕСТВА.	093000																			
3	КЛАССА А-I, КГ	093000	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
4	КЛАССА А-II, КГ	093000	116	990,8	1025,3	999,8	1453,0	1494,4	1463,8	1843,2	1891,5	1855,8	994,6	1029,1	1003,6	1452,4	1493,8	1463,2	1841,2	1889,5	1853,8
5	Итого сортового проката обык-																				
6	новенного качества, КГ		116	1211,2	1245,7	1220,2	1708,1	1749,5	1718,9	2166,7	2215,0	2179,3	1215,0	1249,5	1224,0	1707,5	1748,9	1718,3	2164,7	2213,0	2177,3
7	Прокат листовой рядовой, КГ	097100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
8	Итого стали в натуральной																				
9	массе, КГ		116	1245,6	1386,1	1340,6	1742,5	1911,1	1856,5	2201,1	2397,8	2334,1	1249,4	1389,9	1344,4	1741,9	1910,5	1855,9	2199,1	2395,8	2332,1
10	в том числе по укрупненному																				
11	сортаментам:																				
12	сталь крупносортная, КГ	093100	116	433,6	433,6	433,6	734,2	734,2	734,2	1034,2	1034,2	1034,2	441,6	441,6	441,6	734,8	734,8	734,8	1037,1	1037,1	1037,1
13	сталь среднесортная, КГ	093200	116	—	34,5	—	—	41,4	—	—	48,3	—	—	34,5	—	—	41,4	—	—	48,3	—
14	сталь мелко сортная, КГ	093300	116	557,2	557,2	566,2	718,8	718,8	729,6	809,0	809,0	821,6	553,0	553,0	562,0	717,6	717,6	728,4	804,1	804,1	816,7
15	КАТАНКА, КГ	093400	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
16	сталь тракторная, КГ	097100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
17	Бетон тяжёлый																				
18	КЛАССА В 25, М ³		113	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04

Итого по подл. Подпись и дата. Взам. инв.

НОРМ. КОМП.	ИВЯНСКИЙ			3 503 1-73.1 000000 РМ4
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСЛОВИИ			ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА БАКИ С АРМАТУРОЙ КЛАССА А-II
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ			
РУК. БРИГ.	КРОПЯ			
СП. ИНЖ.	МОИШОВА			
СП. ИНЖ.	КЧАЙКОВА			
				СТАДИЯ Р
				ЛИСТ I
				СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: ЛУС

ФОРМАТ А3

НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛОВ И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		К О Д . М А Р К А И З Д Е Л И Я																		
	МАТЕРИАЛА	ЕДИН ИЗМ	61-12-3	62-12-3	63-12-3	61-15-3	62-15-3	63-15-3	61-18-3	62-18-3	63-18-3	61-12-4	62-12-4	63-12-4	61-15-4	62-15-4	63-15-4	61-18-4	62-18-4	63-18-4	
			К О Л И Ч Е С Т В О Н А М А Р К У																		
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ ОБЫКНОВЕННОГО																				
2	КАЧЕСТВА	093 000																			
3	КЛАССА А I , КГ	093 000	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
4	КЛАССА А II , КГ	093 000	116	97,7	132,2	106,7	110,5	151,9	121,3	133,2	181,5	145,8	93,5	128,0	102,5	107,3	148,7	118,1	128,2	176,5	140,8
5	КЛАССА А III , КГ	093 004	116	698,8	698,8	698,8	1028,9	1028,9	1028,9	1324,2	1324,2	1324,2	704,2	704,2	704,2	1034,5	1034,5	1034,5	1327,7	1327,7	1327,7
6	ИТОГО СОРТОВОГО ПРОКАТА ОБЫКНО-																				
7	ВЕННОГО КАЧЕСТВА, КГ		116	1016,9	1051,4	1025,9	1394,5	1435,9	1405,3	1780,9	1829,1	1793,4	1018,1	1052,6	1027,1	1396,9	1438,3	1407,7	1779,4	1827,7	1792,0
8	ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ РЯДОВОЙ, КГ	097 100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
9	ИТОГО СТАЛИ В НАТУРАЛЬНОЙ																				
10	МАССЕ , КГ		116	1051,3	1191,8	1146,3	1428,9	1597,5	1542,9	1815,3	2011,9	1948,2	1052,5	1193,0	1147,5	1431,3	1599,9	1545,3	1813,8	2010,5	1946,8
11	В ТОМ ЧИСЛЕ ПО УКРУПНЕННОМУ																				
12	СОРТАМЕНТУ:																				
13	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, КГ	093 200	116	329,6	364,1	329,6	552,8	594,2	552,8	783,4	831,7	783,4	335,0	369,5	335,0	557,5	598,9	557,5	786,9	835,2	786,9
14	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, КГ	093 300	116	466,9	466,9	475,9	586,6	586,6	597,4	674,0	674,0	686,6	462,7	462,7	471,7	584,3	584,3	595,1	669,0	669,0	681,6
15	КАТАНКА, КГ	093 400	116	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5	220,4	220,4	220,4	255,1	255,1	255,1	323,5	323,5	323,5
16	СТАЛЬ ТВОСТОЛИСТОВАЯ, КГ	097 100	116	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8	34,4	140,4	120,4	34,4	161,6	137,6	34,4	182,8	154,8
17	БЕТОН ТЯЖЕЛЫЙ																				
18	КЛАССА В 25 , М ³		113	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04	4,36	4,36	4,36	5,44	5,44	5,44	7,04	7,04	7,04

ИЗМ. И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

НОРМ. КОД	ИВЯНСКИЙ	<i>Лисин</i>	
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>Косин</i>	
ГА СПЕЦИОЛ	ИВЯНСКИЙ	<i>Лисин</i>	
ГА ИЖ. ПР	ПРОХОРОВ	<i>Лисин</i>	
РУК. БРИГ	КРОПП	<i>Лисин</i>	
СТ. ИЖ.	МОНАШОВА	<i>Лисин</i>	
СТ. ИЖ.	КУДИКОВА	<i>Лисин</i>	14.11.56

3 503.4-734 000000 PM2
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА МАТЕ-
РИАЛОВ НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-III

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДСАНИЯ АРМАТУРНЫБ								ИЗДСАНИЯ ЗАКАЛДНЫБ						Всего, кг	Общ. расх., кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ								АРМАТУРА КЛАССА, КГ			ПРОКАТ, КГ					
	А-I			А-II					АII			ГОСТ И МАРКИ СМ. ТО					
	ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71*			ГОСТ 5781-82*					ГОСТ 5781-82*								
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 14	Ø 16	Ø 32	Итого	кг	Ø 16	Ø 22	Итого	-300x20	-50 20			Итого
Б1-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1245,6
Б2-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1386,1
Б3-12-1	59,93	160,48	220,41	98,29	414,18	41,16	433,56	987,19	1207,6	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1340,6
Б1-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1742,54
Б2-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1911,14
Б3-15-1	74,88	180,25	255,13	110,62	513,28	91,34	734,17	1449,41	1704,54	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1856,54
Б1-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	2201,05
Б2-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2397,75
Б3-18-1	89,83	233,64	323,47	131,98	612,38	61,07	1034,15	1839,58	2163,05	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	2334,05
Б1-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1249,41
Б2-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1389,91
Б3-12-2	59,93	160,48	220,41	94,09	414,18	41,16	441,57	991,00	1211,41	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1344,41
Б1-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1741,93
Б2-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1910,53
Б3-15-2	74,88	180,25	255,13	107,48	513,28	93,25	734,8	1448,8	1703,93	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1855,93
Б1-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	2199,07
Б2-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2395,77
Б3-18-2	89,83	233,64	323,47	127,04	612,38	61,07	1037,11	1837,6	2161,07	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	2332,07

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗМ. ИНВ. №

		3.503.1-73.1 000000 РС 1					
И.контр.	ИВЯНСКИЙ	<i>ИВЯНСКИЙ</i>		ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ И АРМАТУРЫ НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ КЛАССА АII	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>ПОСТОВОЙ</i>			Р		1
САМ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>ПРОХОРОВ</i>	1982		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>КРОПП</i>					
СТ. ИНЖ.	МОЯШОВА	<i>МОЯШОВА</i>					
СТ. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА	<i>ЕРМИЛОВА</i>					

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							Общ. РАСХ., кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ										АРМАТУРА КЛАССА, КГ			ПРОКАТ, КГ					
	А-I			А-II			А-III				А-II			ГОСТ И МАРКИ					
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 5781-82*			СМ. ТО					
	Ø 6	Ø 8	Итого	Ø 10	Ø 16	Итого	Ø 12	Ø 16	Ø 28	Итого	кг	Ø 16	Ø 22	Итого	300x20	50x20	Итого		кг
Б1-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1051,29
Б2-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1191,79
Б3-12-3	59,93	160,48	220,41	52,94	41,16	94,10	369,23	—	329,55	698,78	1013,29	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1146,29
Б1-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1428,92
Б2-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1597,52
Б3-15-3	74,88	180,25	255,13	56,21	50,64	106,85	455,01	21,14	552,79	1028,94	1390,92	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1542,92
Б1-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1815,20
Б2-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2011,90
Б3-18-3	89,83	233,64	323,47	68,49	61,07	129,56	540,79	—	783,38	1324,17	1777,2	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	1948,20
Б1-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1052,50
Б2-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	3,6	34,5	38,1	134,2	6,2	140,4	178,5	1193,00
Б3-12-4	59,93	160,48	220,41	48,74	41,16	89,90	369,23	—	334,96	704,19	1014,5	12,6	—	12,6	98,7	21,7	120,4	133,0	1147,50
Б1-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1431,37
Б2-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	3,6	41,4	45,0	155,4	6,2	161,6	206,6	1599,97
Б3-15-4	74,88	180,25	255,13	53,06	50,64	103,70	455,01	22,00	557,53	1034,54	1393,37	14,4	—	14,4	112,8	24,8	137,6	152,0	1545,37
Б1-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	3,6	—	3,6	28,2	6,2	34,4	38,0	1813,74
Б2-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	3,6	48,3	51,9	176,6	6,2	182,8	234,7	2010,44
Б3-18-4	89,83	233,64	323,47	63,55	61,07	124,62	540,79	—	786,86	1327,65	1775,74	16,2	—	16,2	126,9	27,9	154,8	171,0	1946,74

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЗВ. №.

И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>			3.503.1-731 000000 РС 2
НАЧ. ОМД	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			
СПЕЦИОЛ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>			
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>	4.11.86		
РУК. БРИГ.	КРОП	<i>Кроп</i>			
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	<i>Монашова</i>			
СТ. ИНЖ.	ЕРМНЛОВА	<i>Ермнлова</i>			

КОПИРОВАЛ: *Л.С.*

ФОРМАТ А3

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
НА БАЛКИ С АРМАТУРОЙ
КЛАССА А-III

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ						ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНЫЕ						Общий расход кг
	Арматура класса						Арматура класса		Прокат		Всего		
	А-I			А-II			А-II		Марку и ГОСТ СМ ТО				
	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82						
	ГОСТ 380-71*												
Ø8	Ø10	итого	Ø14	итого	Всего	Ø16	итого	200-20	итого				
Б0-1	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0	
Б0-2	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0	
Б0-3	17,1	1,0	18,1	35,5	35,5	53,6	3,0	3,0	9,4	9,4	12,4	66,0	

ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	
И.КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	
НАЧ.ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Пос</i>	
ГАСИЩЕ	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	
ГЛАВН. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Прох</i>	
РУК. БРИГ	КРОП	<i>Кр</i>	
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Ку</i>	
ИНЖЕНЕР	КУАНДЖАНОВ	<i>Ку</i>	
3 503.4-73.1 000000 РСЗ			
Ведомость расхода стали на бабки бордюрного ограждения Б0-1, Б0-2, Б0-3			Сталня Р
			Листов 1
			Союздорпроект

КОПИРОВАА ЛУ

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 010000-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>														
A3			3.503.1-73.1 010000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×			×	×			×	×				
A3			3.503.1-73.1 000000 РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×	×			×	×			×	×		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>														
A3		1	3.503.1-73.1 000400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-1	1				1					1				
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-2			1				1					1		
A3			3.503.1-73.1 000500	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-1		1				1					1			
A3			-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-2				1				1					1	
A4		2	3.503.1-73.1 000800	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4		3	3.503.1-73.1 000800 -01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4		4	3.503.1-73.1 001600	СЕТКА С-1с	3				3					3				
A4			-01	СЕТКА С-1в		3				3					3			
A4			-02	СЕТКА С-2с			3				3					3		
A4			-03	СЕТКА С-2в				3				3					3	
A4		5	3.503.1-73.1 001600 -04	СЕТКА С-3с	3				3					3				

ШИФР	ЛИСТ
Б1-12-1	
Б1-12-2	
Б1-12-3	
Б1-12-4	
Б2-12-1	
Б2-12-2	
Б2-12-3	
Б2-12-4	
Б3-12-1	
Б3-12-2	
Б3-12-3	
Б3-12-4	

ИМЬ, И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАСТ ИЛИ И

НОМ. КОНТР.	ИЯНСКИЙ																	
НАЧ. ОТД.	ДОСТОВОЙ																	
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИЯНСКИЙ																	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ																	
РУК. БРИГ.	КРОПП																	
СТ. ИНЖ.	СМЫСЛОВА																	
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА																	

3.503.1-73.1 010000

БЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ
 Б1-12-1(2;3;4) Б2-12-1(2;3;4)
 Б3-12-1(2;3;4)

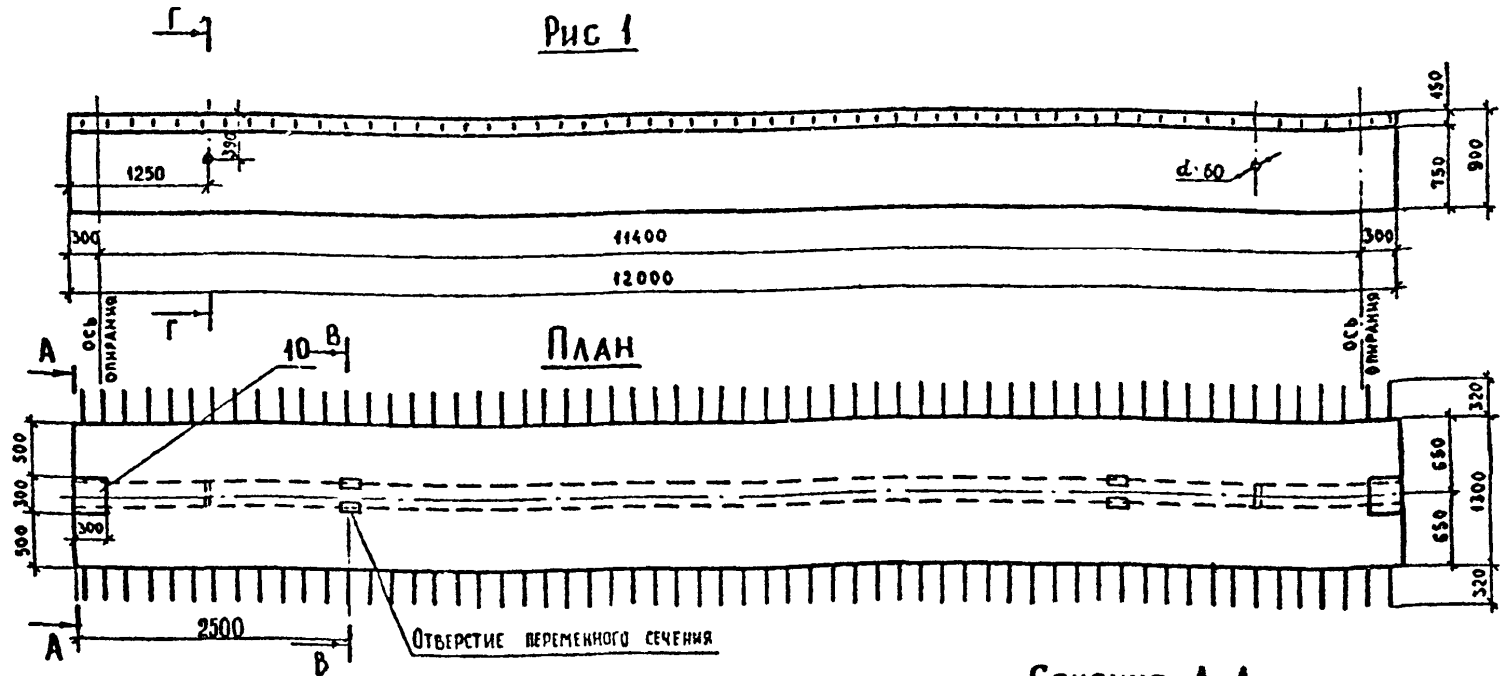
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

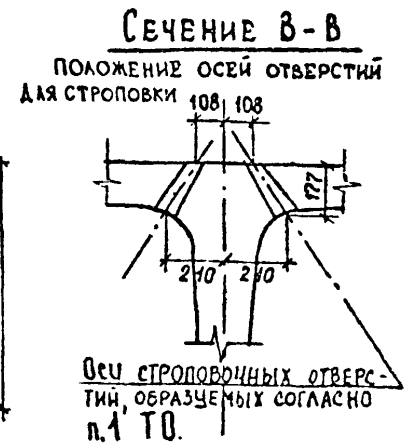
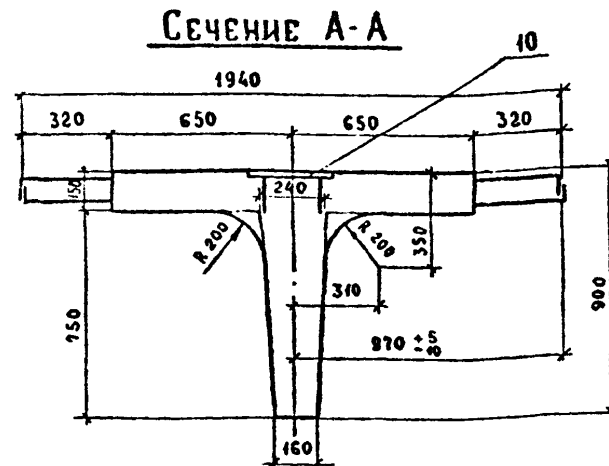
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 010000-											ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
A4			3.503.1-73.1 001600 -05	СЕТКА С-3в		3					3				3			
A4				-06 СЕТКА С-4с			3				3					3		
A4				-07 СЕТКА С-4в				3				3					3	
A4	6		3.503.1-73.1 001700	СЕТКА С-5с	2				2				2					
A4				-01 СЕТКА С-5в		2				2				2				
A4				-02 СЕТКА С-6с			2				2				2			
A4				-03 СЕТКА С-6в				2				2				2		
A4	7		3.503.1-73.1 001700	СЕТКА С-6с			2				2				2			
A4				-03 СЕТКА С-6в				2				2				2		
A4				-04 СЕТКА С-7с	2				2				2					
A4				-05 СЕТКА С-7в		2				2				2				
A4	8		3.503.1-73.1 001500	ФИКСАТОР Ф-1	8	8			8	8			8	8				
A4				-01 ФИКСАТОР Ф-2			8	8			8	8			8	8		
A4	9		3.503.1-73.1 001900	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-1					5	5	5	5						
A4	10		3.503.1-73.1 001900	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
A4	11		3.503.1-73.1 002100	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>														
Б4	12		3.503.1-73.1 000008	ФБА1ГОСТ578182;ГОСТ38071;С-350	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	0,08 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>														
				БЕТОН В25	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	4,34	м³

ШИФР	АНТ.
Б1-12-1	
Б1-12-2	
Б1-12-3	
Б1-12-4	
Б2-12-1	
Б2-12-2	
Б2-12-3	
Б2-12-4	
Б3-12-1	
Б3-12-2	
Б3-12-3	
Б3-12-4	

ИНВ. К1 ПОДА. ПОДПИСЬ И Д.А.1.А. ОБЪЕКТ ИМВ.ИТ.

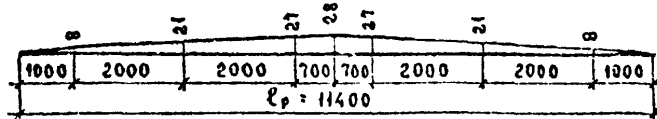


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАРКА	МАССА Т	КЛАСС АРМА- ТУРЫ	ТИП КАРКАСОВ /СЕТОК/
Э 503 4-73 1 010000	1	Б1-12-1	10,9	А-II	сварной
	-01	Б1-12-2	10,9	А-II	вязанный
	-02	Б1-12-3	10,9	А-III	сварной
	-03	Б1-12-4	10,9	А-III	вязанный
	-04	Б2-12-1	11,1	А-II	сварной
	-05	Б2-12-2	11,1	А-II	вязанный
	-06	Б2-12-3	11,1	А-III	сварной
	-07	Б2-12-4	11,1	А-III	вязанный
	-08	Б3-12-1	11,0	А-II	сварной
	-09	Б3-12-2	11,0	А-II	вязанный
	-10	Б3-12-3	11,0	А-III	сварной
	-11	Б3-12-4	11,0	А-III	вязанный



Сечение Г-Г см. лист 3

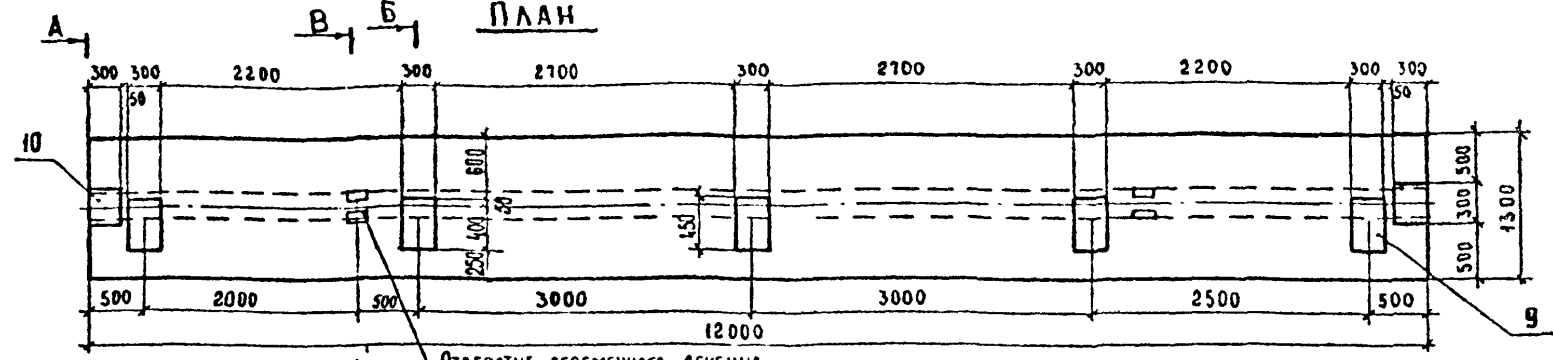
Линия строительного подъема



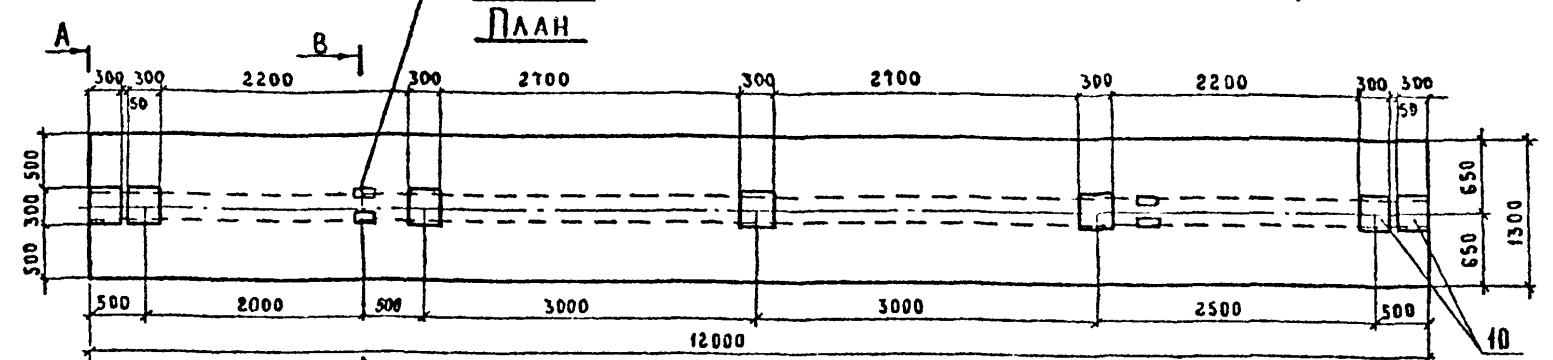
			Э 503 4 - 73 1	010000	сБ	
Норм. комп.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ваня</i>	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-12-1(2,3,4); Б2-12-1(2,3,4); Б3-12-1(2,3,4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. ота.	Постовой	<i>Пост</i>		Р	см.	1:50
Гл. спец. ота.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		ТАБЛ.		
Гл. инж. пр.	ПРОХОРОВ	<i>Прох</i>		Лист 1	Листов 4	
Рук. бриг.	КРОП	<i>Кроп</i>				
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	<i>Смысл</i>	19.11.81			
Ст. инж.	КУЛЖОВА	<i>Кулж</i>	19.11.81			
			СОЮЗДОРПРОЕКТ			

ИВЯНСКИЙ
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ ИВЯНСКИЙ

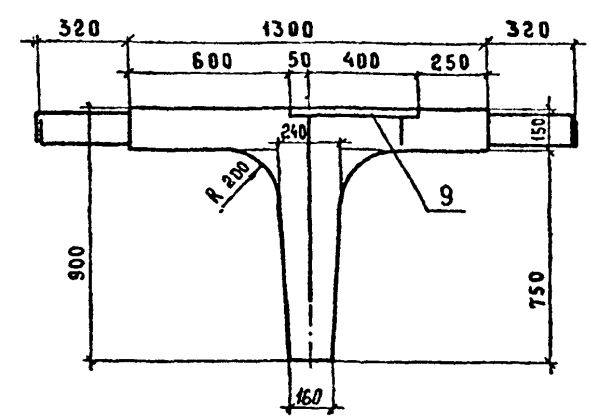
Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис. 1)
ПЛАН



ОТВЕРСТИЕ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ
Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис. 1)
ПЛАН



Сечение Б-Б

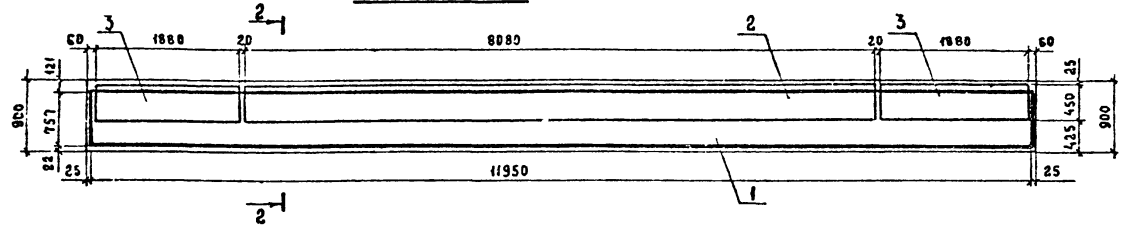


Сечение А-А и В-В см. лист 1.

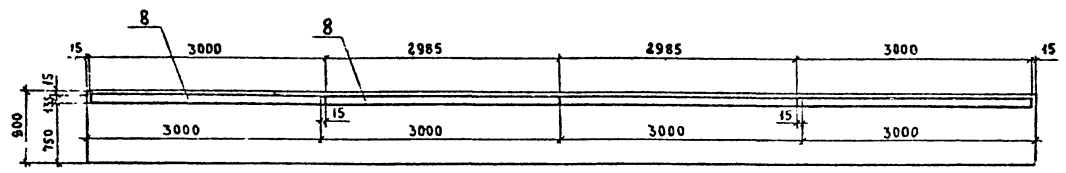
Инв. № ПСА
Подпись и дата
Взам. инв. №

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

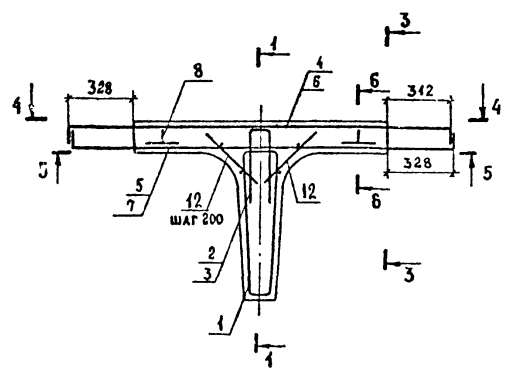
СЕЧЕНИЕ 1-1



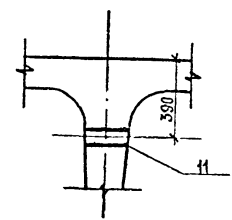
РАЗРЕЗ 6-6 (ПОЗИЦИИ 4-7 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)



РАЗРЕЗ 2-2



СЕЧЕНИЕ Г-Г



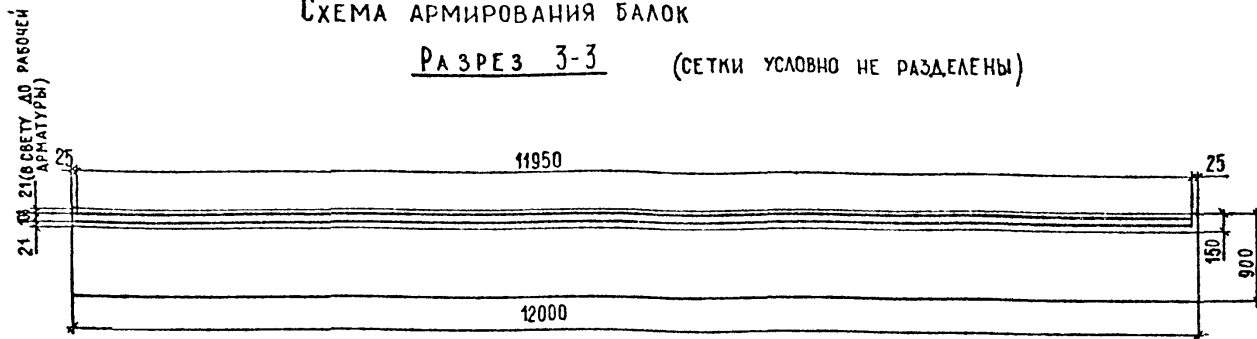
ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ Г-Г см. ЛИСТ 1.

ИНВ. № ПОДА. ПОДАЛИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

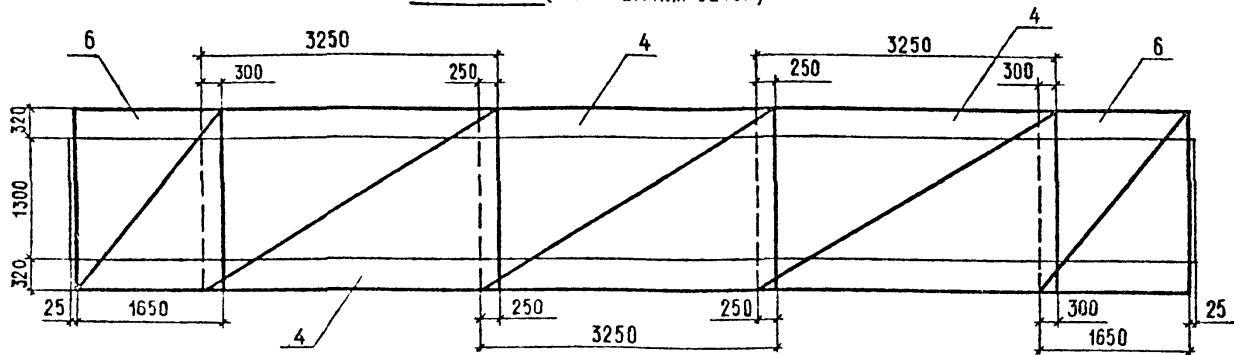
3.503.1-75.1	010000 СБ	ЛИСТ
		3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

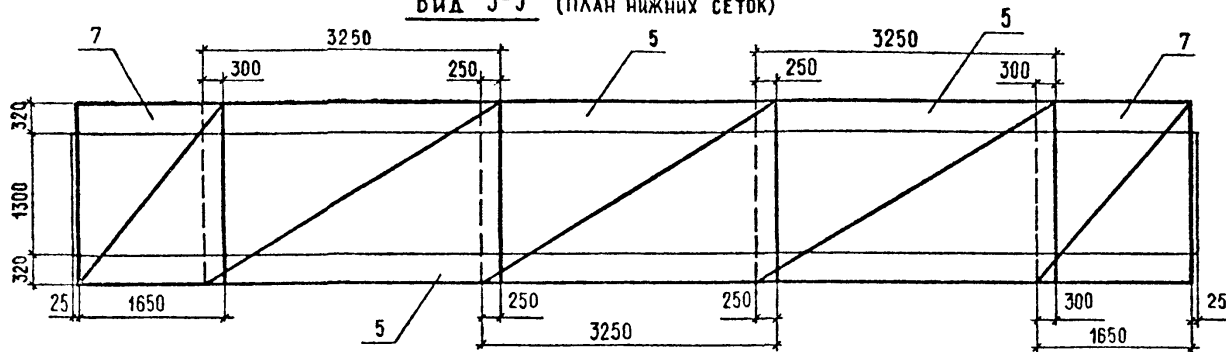
РАЗРЕЗ 3-3 (СЕТКИ УСЛОВНО НЕ РАЗДЕЛЕНЫ)



ВИД 4-4 (ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК)



ВИД 5-5 (ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК)



ИЗВ. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАН. ШИВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 020000-											ПРИМЕЧАНИЕ	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11
				<u>Документация</u>													
A3			3.503.1-73.1 020000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000000 РС1	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×			×	×			×	×			
A3			3.503.1-73.1 000000 РС2	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ			×	×			×	×			×	×	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>													
A3	1		3.503.1-73.1 000200	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-3	1				1				1				
A3			3.503.1-73.1 000300	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПС-4			1				1				1		
A3			3.503.1-73.1 000600	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-3		1				1					1		
A3			3.503.1-73.1 000700	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПВ-4				1				1					1
A4	2		3.503.1-73.1 000800 -02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
A4	3		3.503.1-73.1 000800 -03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
A4	4		3.503.1-73.1 001600	СЕТКА С-1с	4				4				4				
A4				-01 СЕТКА С-1в		4				4				4			
A4				-02 СЕТКА С-2с			4				4				4		
A4				-03 СЕТКА С-2в				4				4				4	
A4	5		3.503.1-73.1 001600 -04	СЕТКА С-3с	4				4				4				

ШИФР	ЛНТ
Б1-15-1	
Б1-15-2	
Б1-15-3	
Б1-15-4	
Б2-15-1	
Б2-15-2	
Б2-15-3	
Б2-15-4	
Б3-15-1	
Б3-15-2	
Б3-15-3	
Б3-15-4	

ЛИСТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ШИФР №

НОРМ КОНТР	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-73.1 020000
НАЧ ОТА	ПОСТОВОЙ		
ГА СПЕЦ ОТА	ИВЯНСКИЙ		
ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ		БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ
РУК БРИГ	КРОПП		Б1-15-1(2;3;4) Б2-15-1(2;3;4)
СТ ИНЖ	СМЫСЛОВА		Б3-15-1(2;3;4)
СТ ИНЖ	КУЛИКОВА		

СТАЛНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.503.1-73.1 020000 —											ПРИМЕЧАНИЕ		
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10		11	
А4			3.503.1-73.1 001600	-05	СЕТКА С-3В		4				4				4			
А4				-06	СЕТКА С-4С			4				4				4		
А4				-07	СЕТКА С-4В				4				4				4	
А4	6	3.503.1-73.1	001700		СЕТКА С-5С	2				2				2				
А4				-01	СЕТКА С-5В		2				2				2			
А4				-02	СЕТКА С-6С			2				2				2		
А4				-03	СЕТКА С-6В				2				2				2	
А4	7	3.503.1-73.1	001700	-02	СЕТКА С-6С			2				2				2		
А4				-03	СЕТКА С-6В				2				2				2	
А4				-04	СЕТКА С-7С	2				2				2				
А4				-05	СЕТКА С-7В		2				2				2			
А4	8	3.503.1-73.1	001500		ФИКСАТОР Ф-1	10	10			10	10			10	10			
А4				-01	ФИКСАТОР Ф-2			10	10			10	10			10	10	
А4	9	3.503.1-73.1	001900		ЗАКАЛАННОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-1					6	6	6	6					
А4	10	3.503.1-73.1	001900		ЗАКАЛАННОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-2	2	2	2	2	2	2	2	2	8	9	8	9	
А4	11	3.503.1-73.1	002100		ЗАКАЛАННОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-7	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
					<u>ДЕТАЛИ</u>													
Б4	12	3.503.1-73.1	000008		ЧУЛЮКОВСКИЙ 82, ГОТ 680 71, 6-350	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	0.08 кг
					<u>МАТЕРИАЛЫ</u>													
					БЕТОН В 25	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	5,44	м ³

ШИФР	Лит
Б1-15-1	
Б1-15-2	
Б1-15-3	
Б1-15-4	
Б2-15-1	
Б2-15-2	
Б2-15-3	
Б2-15-4	
Б3-15-1	
Б3-15-2	
Б3-15-3	
Б3-15-4	

Имя, должность, подпись и дата. В.А.М.И.В.Ф.

3.503.1-73.1 020000 Лист 2

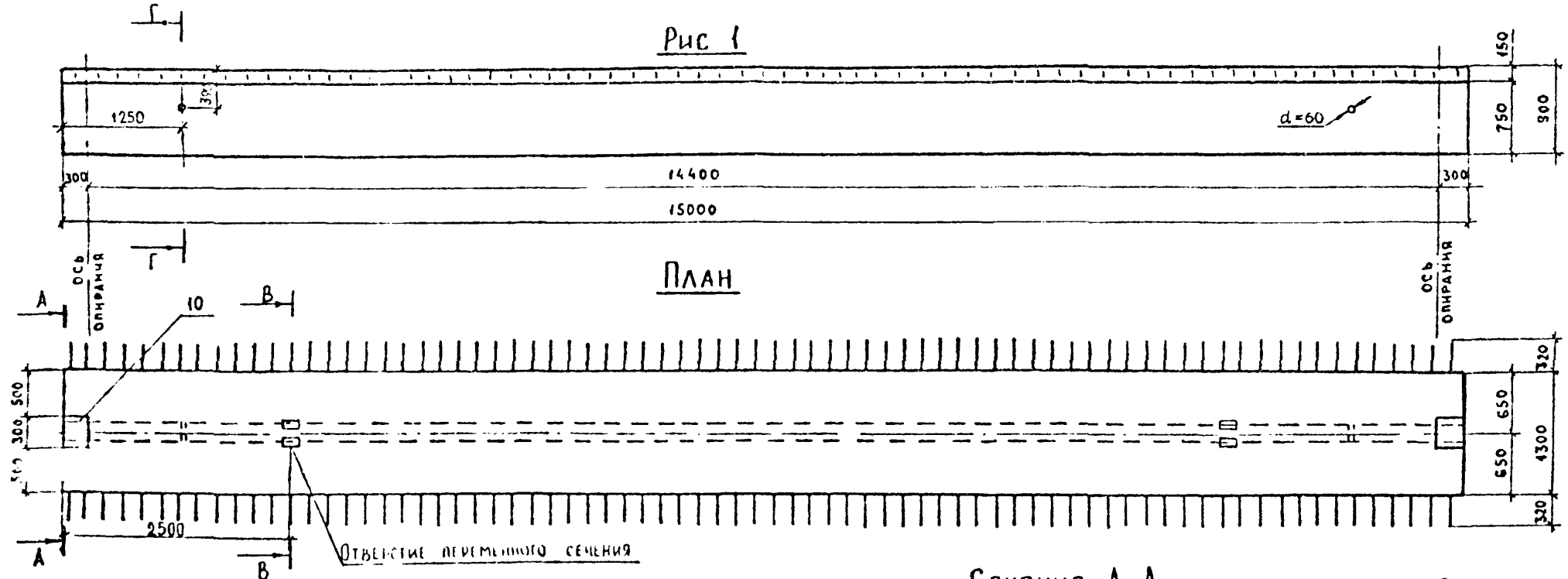
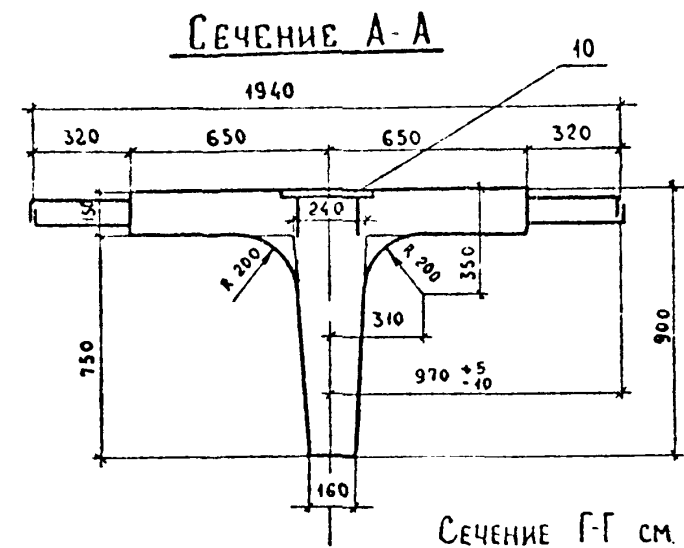
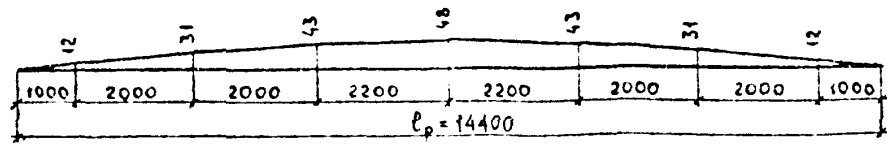


Рис 1

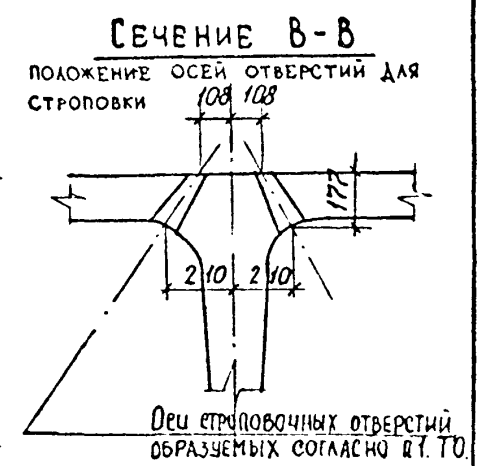
ПЛАН

ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	МАССА Т	КЛАСС АРМАТУРЫ	ТИП КАРКАСОВ / СЕТОК /
3.503.1-73.1 020000	1	Б1-15-1	13.6	А II	СВАРНОЙ
-01	1	Б1-15-2	13.6	А II	ВЯЗАНЫЙ
-02	1	Б1-15-3	13.6	А III	СВАРНОЙ
-03	1	Б1-15-4	13.6	А III	ВЯЗАНЫЙ
-04	1; 2	Б2-15-1	13.8	А II	СВАРНОЙ
-05	1; 2	Б2-15-2	13.8	А II	ВЯЗАНЫЙ
-06	1; 2	Б2-15-3	13.8	А III	СВАРНОЙ
-07	1; 2	Б2-15-4	13.8	А III	ВЯЗАНЫЙ
-08	1; 3	Б3-15-1	13.7	А II	СВАРНОЙ
-09	1; 3	Б3-15-2	13.7	А II	ВЯЗАНЫЙ
-10	1; 3	Б3-15-3	13.7	А III	СВАРНОЙ
-11	1; 3	Б3-15-4	13.7	А III	ВЯЗАНЫЙ

Линия строительного подъема



Сечение А-А



Сечение В-В

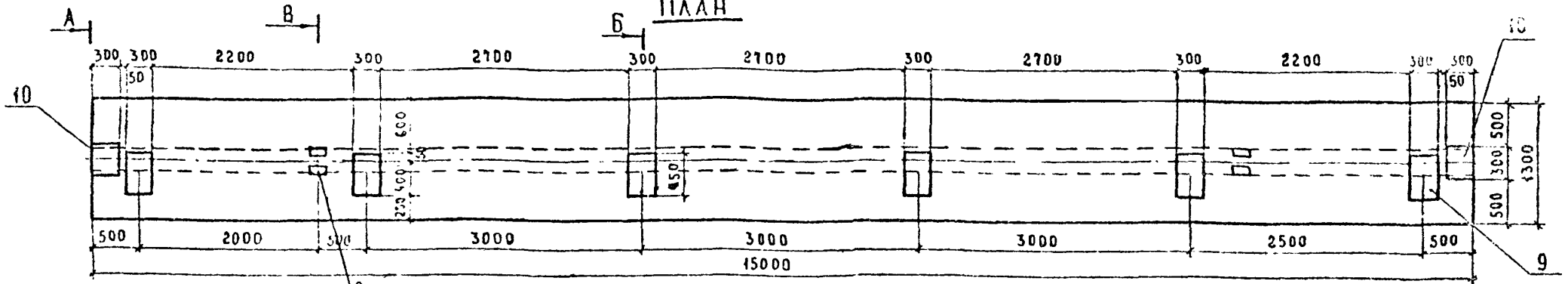
ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СТРОПОВКИ
108 108
210 210
R=200
900
177
Оси строповочных отверстий образуются согласно в.т.го.

Сечение Г-Г см. лист 3.

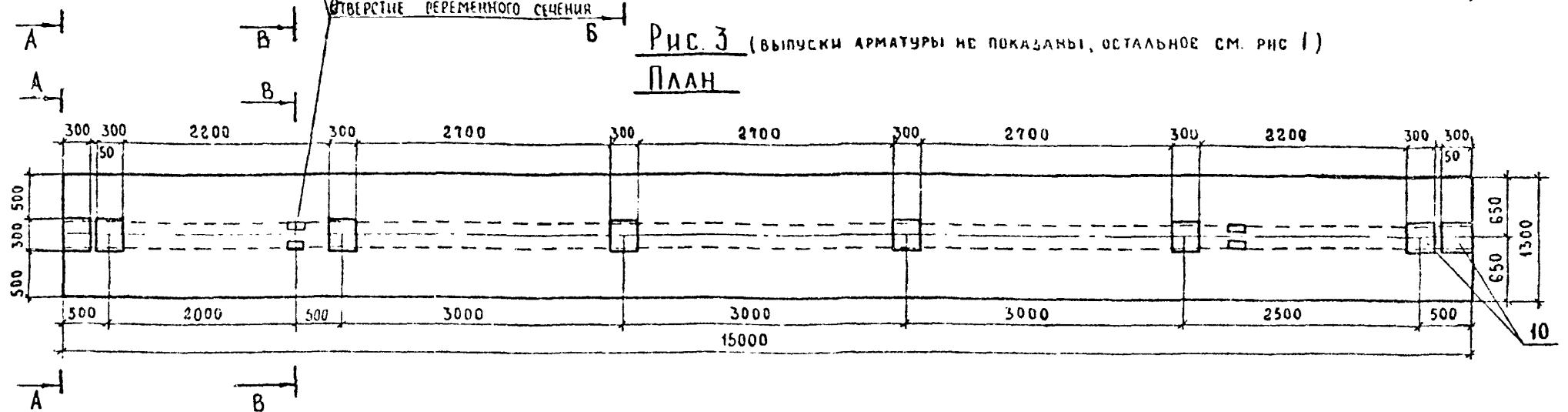
			3.503.1-73.1 020000 СБ			
НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ		БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ	СТАНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ПОСТОВОЙ		Б1-15-1,(2,3,4); Б2-15-1,(2,3,4);	Р	СМ.	1:50
ГЛА.СПЕЦ.ОТД.	ИВЯНСКИЙ		Б3-15-1,(2,3,4)	ТАБЛ		
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ПРОХОРОВ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
РУК.БРНГ.	КРОП			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД.ИНЖ.	СМЫСЛОВА	9.11.86				
СТ.ИНЖ.	КУЛИКОВА	12.11.86				

Имя и Фамилия
Подпись и дата
Взам. инв. №

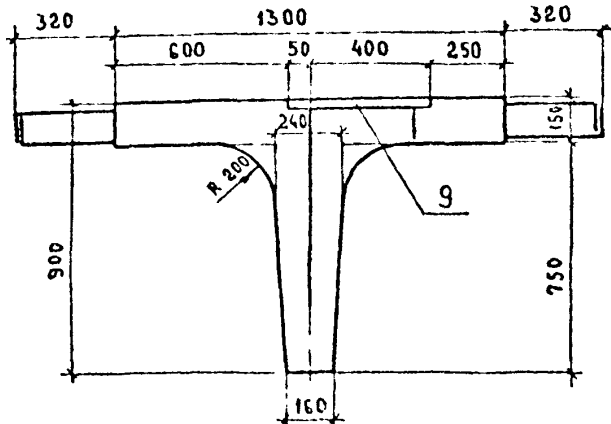
Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)
ПЛАН



ОТВЕРСТИЕ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ
Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)
ПЛАН



Сечение Б-Б

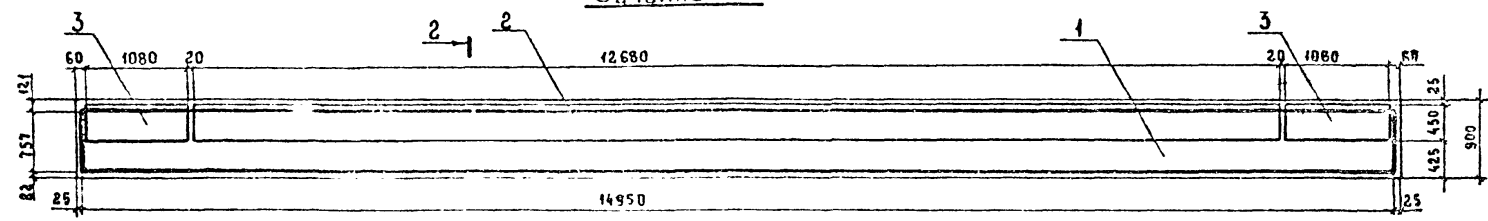


Сечение А-А и В-В см. лист 1.

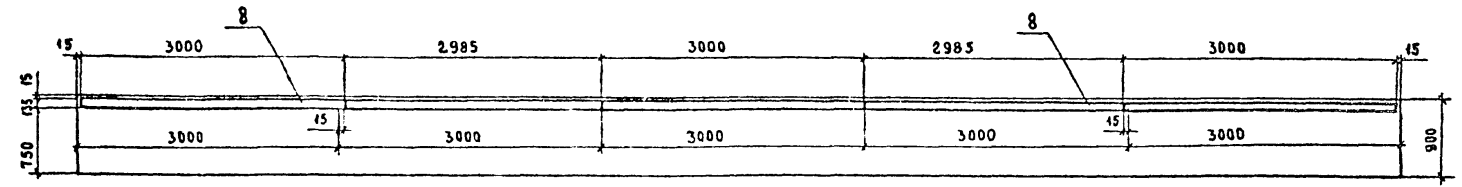
ЦВБ № ПОДА
ПОДПИСЬ И АТА
ВЗАМ ИМЕ №

3.503.1-73.1	020000 СБ	ЛИСТ
		2

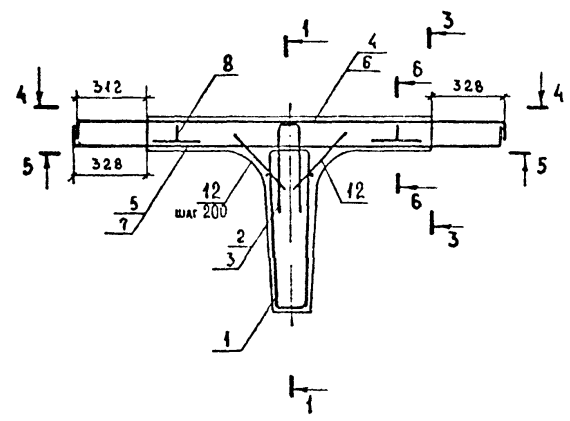
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БЛОК
Сечение 1-1



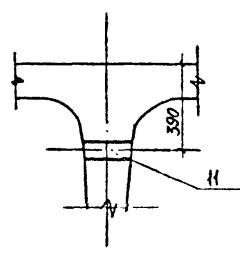
РАЗРЕЗ Б-Б (ПОЗИЦИИ 4-7 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)



РАЗРЕЗ 2-2



Сечение Г-Г



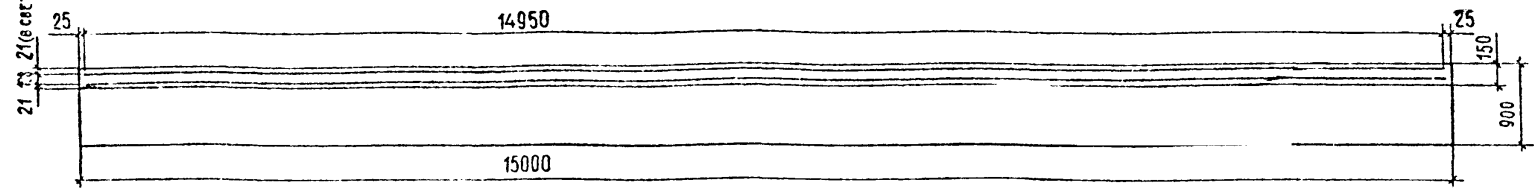
ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ Г-Г см лист 1.

ИМЯ И ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ИМЯ И ПОДА

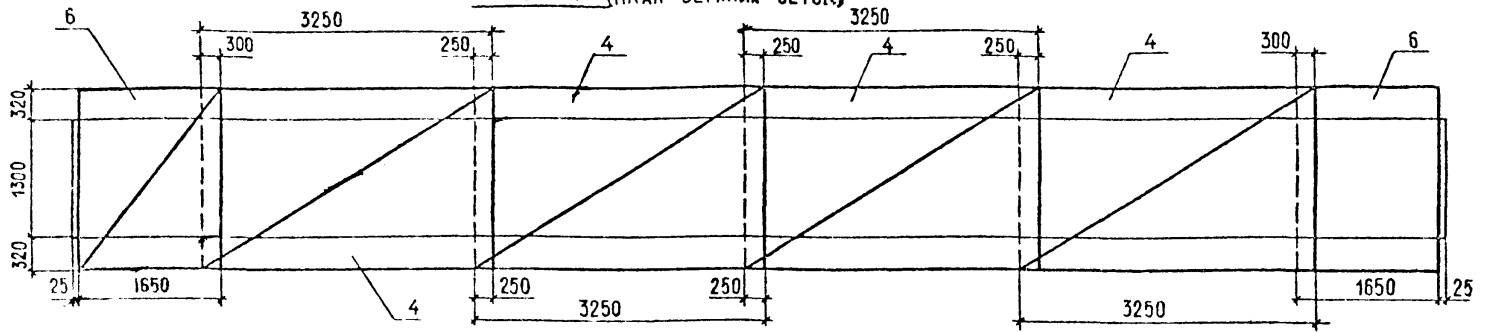
3.503.1-73.1 020000 СБ		ЛИСТ
		3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БАЛОК

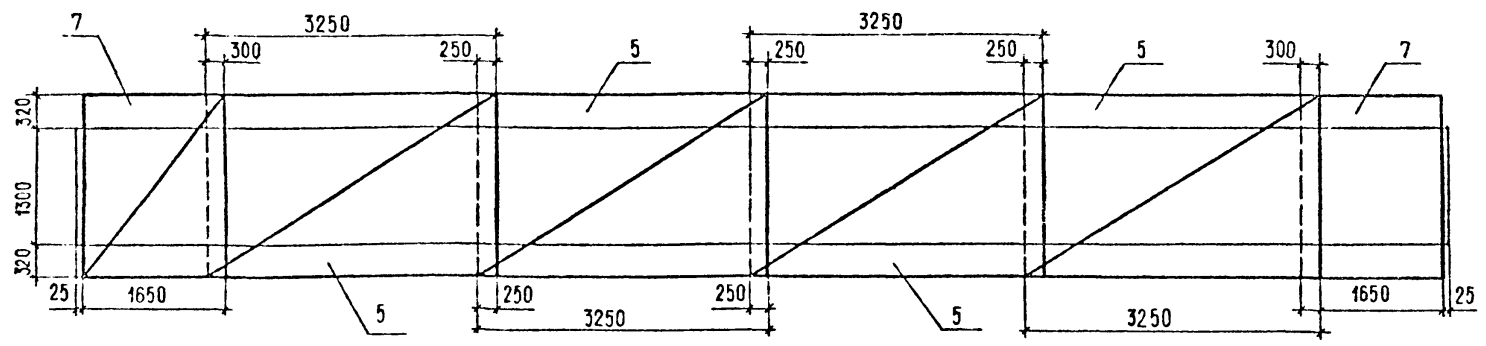
РАЗРЕЗ 3-3 (СЕТКИ УСЛОВНО НЕ РАЗДЕЛЕНЫ)



Вид 4-4 (ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК)

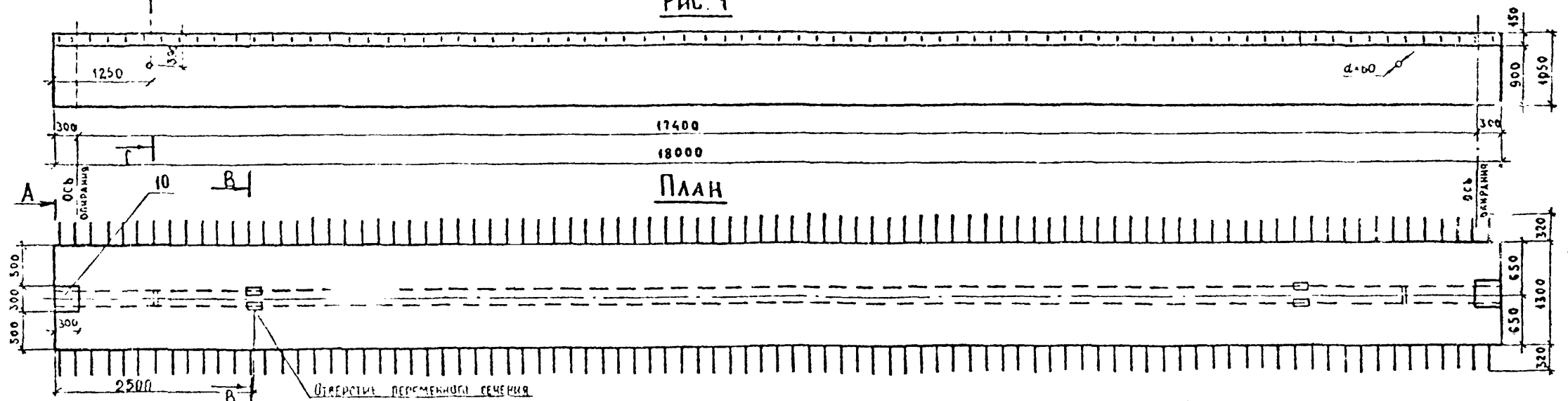


Вид 5-5 (ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК)



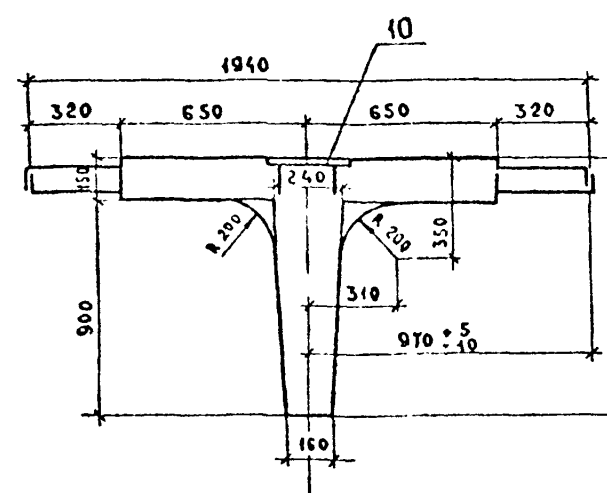
И.В.Н. ПСАА, ПСАГЧС И ДАТА
 ЭСАЧ.Л.В.В.Н.Р

Рис. 1



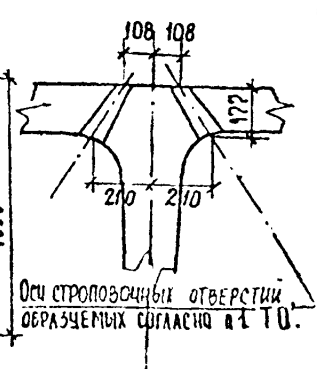
Обозначение	Рис.	Марка	Масса Т	Класс арматуры	Тип каркасов/сеток
3.5034-73.4 030000	1	Б1-18-1	17,6	А II	сварной
-01	1	Б1-18-2	17,6	А II	вязанный
-02	1	Б1-18-3	17,6	А III	сварной
-03	1	Б1-18-4	17,6	А III	вязанный
-04	1; 2	Б2-18-1	17,8	А II	сварной
-05	1; 2	Б2-18-2	17,8	А II	вязанный
-06	1; 2	Б2-18-3	17,8	А III	сварной
-07	1; 2	Б2-18-4	17,8	А III	вязанный
-08	1; 3	Б3-18-1	17,8	А II	сварной
-09	1; 3	Б3-18-2	17,8	А II	вязанный
-10	1; 3	Б3-18-3	17,8	А III	сварной
-11	1; 3	Б3-18-4	17,8	А III	вязанный

Сечение А-А



Сечение В-В

ПОЛОЖЕНИЕ ОСЕЙ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ СТРОПОВКИ

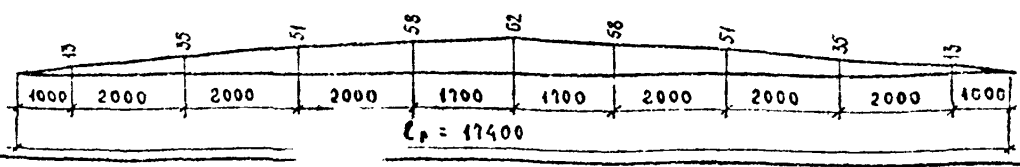


Оси строповочных отверстий образуются согласно п.1 ТУ.

Сечение Г-Г см. лист 9

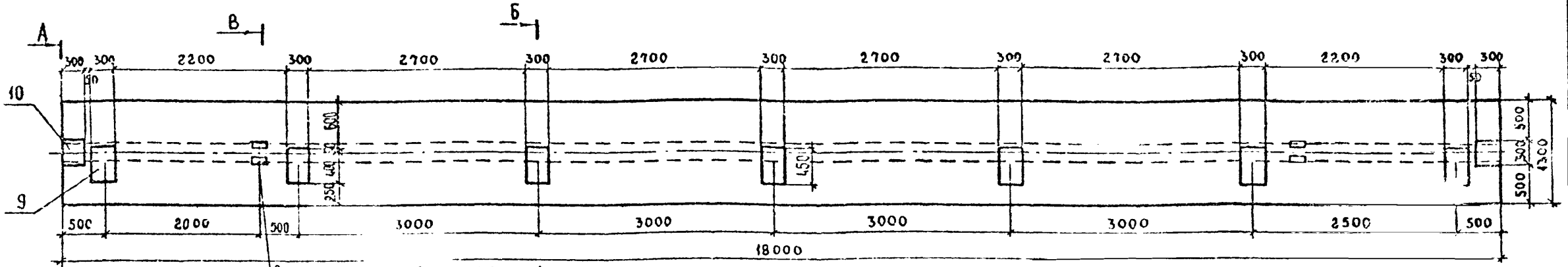
			3.5034-73.4 030000 СБ			
Нор. конт.	ИВЛЕНСКИЙ	<i>Иванов</i>	БАЛКА ПРОЛЕТНОГО СТРОЕНИЯ Б1-18-1(2,3,4); Б2-18-1(2,3,4); Б3-18-1(2,3,4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Нач. отд.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>		Р	СМ	1:50
Гл. спец. отд.	ИВЛЕНСКИЙ	<i>Иванов</i>		ЛИСТ	ТАБЛ.	
Гл. инж. пр.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 4	
Рук. брн.	КРОП	<i>Кроп</i>				
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	12.11.82			
Ст. инж.	КУЛАНКОВА	<i>Куланкова</i>	13.11.82			
			СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Линия строительного подъема



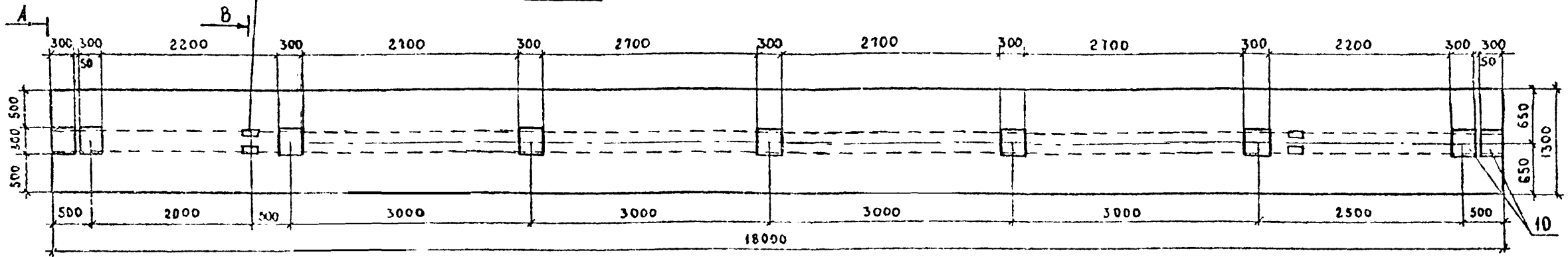
Лист № поля Подпись и дата Взам. инв. №

Рис. 2 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)

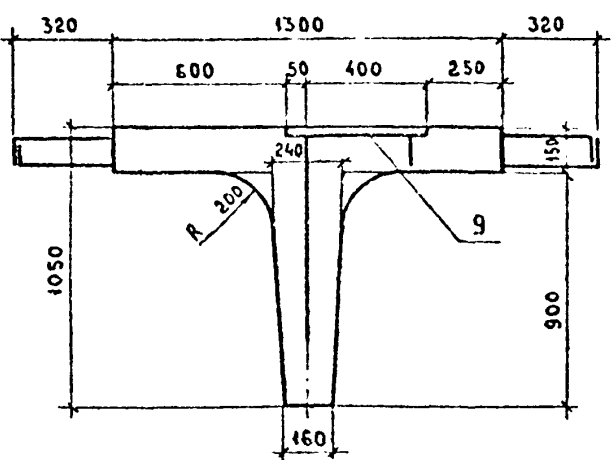


ОТВЕРСТИЕ ПЕРЕМЕННОГО СЕЧЕНИЯ

Рис. 3 (выпуски арматуры не показаны, остальное см. рис 1)



Сечение Б-Б



Сечение А-А и В-В см. лист 1.

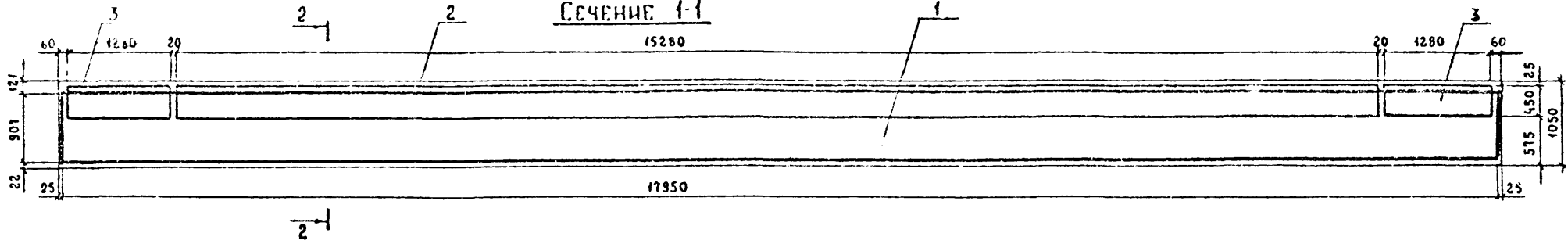
ЦНВ № ПСАД ПСАЦСЬ И ДАТА ВЗАМ. ЦНВ №

3.503.1-73.1	030000 СБ	ЛИСТ
		2

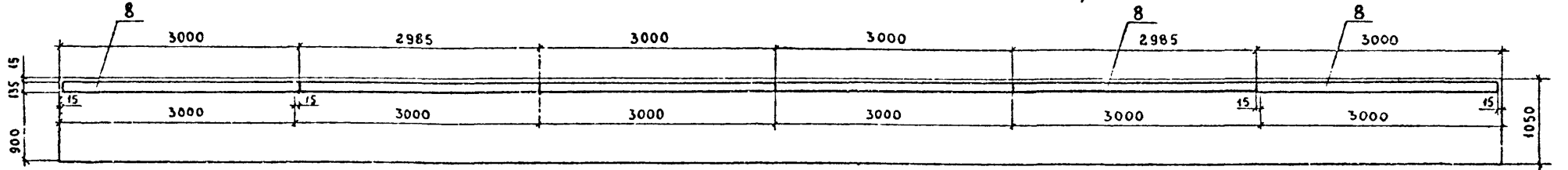
Копировала *Лиза*

ФОРМАТ А3

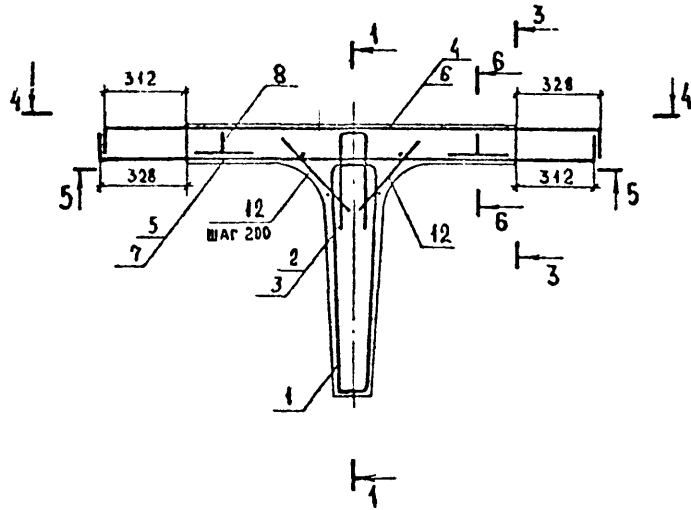
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БЛОК СЕЧЕНИЕ 1-1



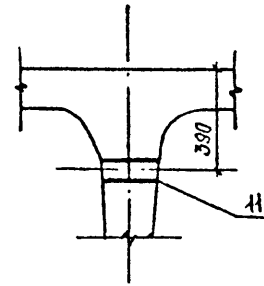
РАЗРЕЗ 6-6 (ПОЗИЦИИ 4-7 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ)



РАЗРЕЗ 2-2



СЕЧЕНИЕ Г-Г

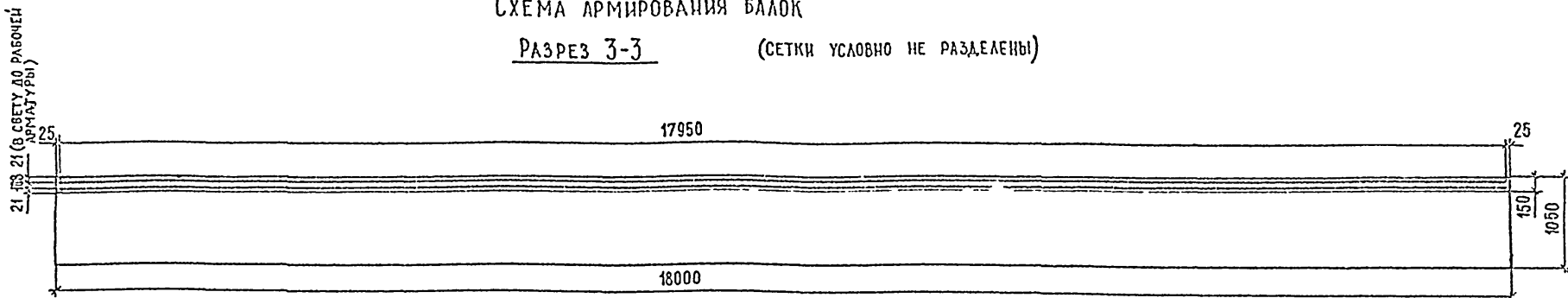


ПОЛОЖЕНИЕ СЕЧЕНИЯ Г-Г СМ. ЛИСТ 1.

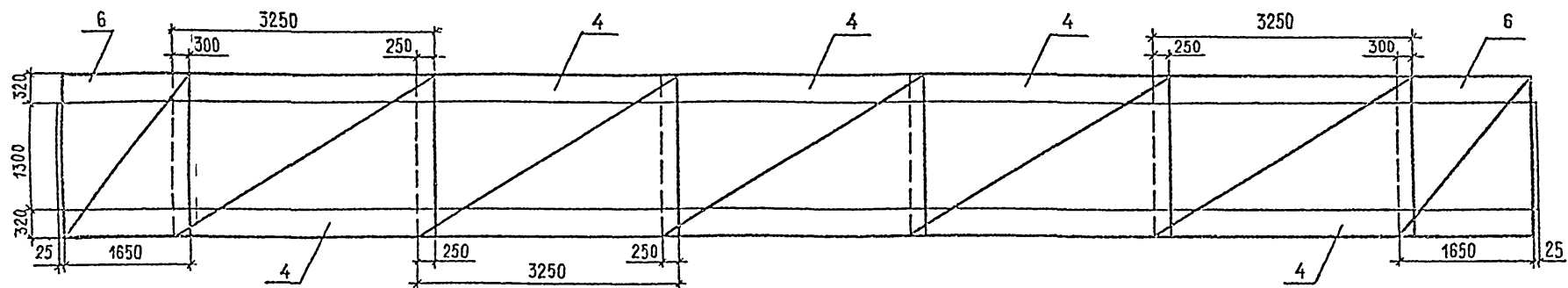
ШЕД № ПОДА
ПОДПИСЬ И ДАТА
ВЗАМ. ШЕД №

3.503.1-73.1	030000 СБ	ЛИСТ 3
--------------	-----------	-----------

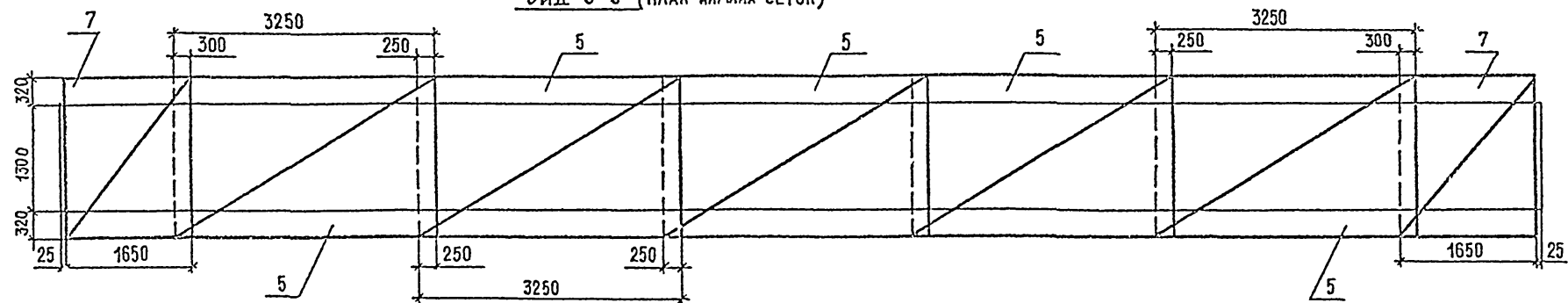
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БЛОК
 РАЗРЕЗ 3-3 (СЕТКИ УСЛОВНО НЕ РАЗДЕЛЕНЫ)



ВИД 4-4 (ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК)



ВИД 5-5 (ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК)



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ. ИМЯ. И. П.

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

ФОРМАТ	ЭДИТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 35031-731 040000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>Документация</u>							
A3			3.503.1-73.1 040000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X						
A3			3.503.1-73.1 000000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X						
A4			3.503.1-73.1 000000РСЗ	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X						

ШИФР	ЛИСТ								
50-1	50-2	50-3							

И КОНТР	ИВЯНСКИИ	<i>Иван</i>		3.503.1-73.1 040000				
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>						
ТА СПЕЦ СЗ	ИВЯНСКИИ	<i>Иван</i>						
ГАМИЖ.ОВ	ПРОХОРОВ	<i>Прохор</i>						
РУК ВРИТ	КРОПП	<i>Кропп</i>						
ИНЖЕНЕР	КУАНДЖАНСВ	<i>Куанджансв</i>						
ИНЖЕНЕР	ЗАСЫПКИНА	<i>Засыпкина</i>						

БАК БОРДЮРНОГО ОГРАЖДЕНИЯ 50-1, 50-2, 50-3

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ

КОПИРСВАА

ФОРМАТ А4

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.Н

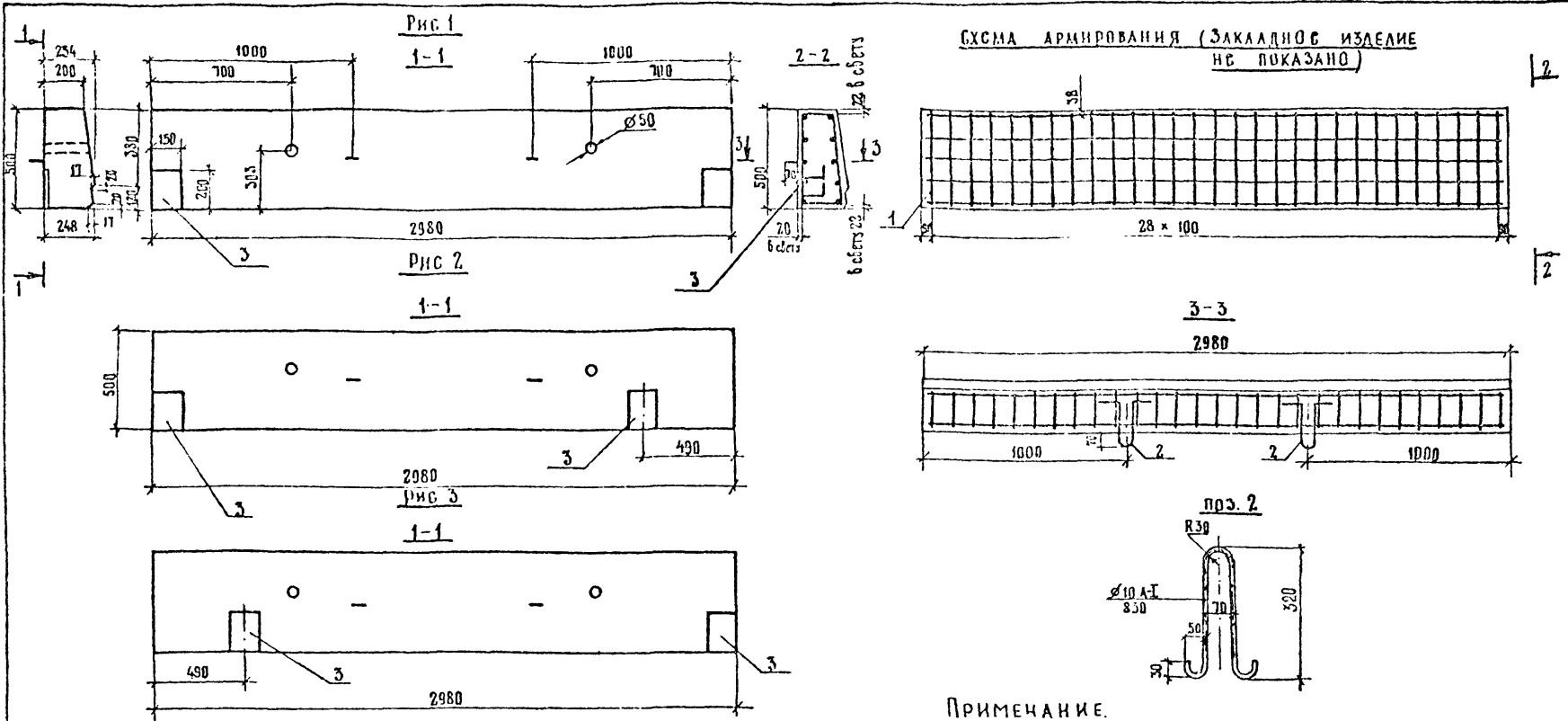
ФОРМАТ	ЭДИТА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 35031-731 040000 -						ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02				
				<u>СБОРОЧНЫЕ СЛЕННИЦЫ</u>							
A4		1	3.503.1-73.1 001400	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН КБ-1	1	1	1				
A4		3	3.503.1-73.1 002000	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОС ЗД-6	2	2	2				
				<u>ДСТАЛИ</u>							
Б4		2	3.503.1-73.1 000042	МОНТАЖНАЯ ПЕЛЯ	2	2	2				0,51 кг
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>							
				БЕТОН КЛАССА В 25	0,33	0,33	0,33				м ³

ШИФР	ЛИСТ							
50-1	50-2	50-3						

3.503.1-73.1 040000

ЛИСТ

2



ПРИМЕЧАНИЕ.

Монтажные петли после извлечения блока из опалубки необходимо срезать. При производстве монтажных работ использовать строповочные отверстия в блоке.

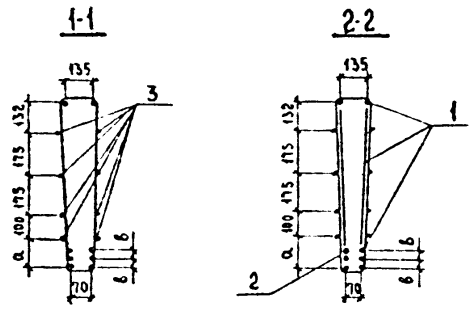
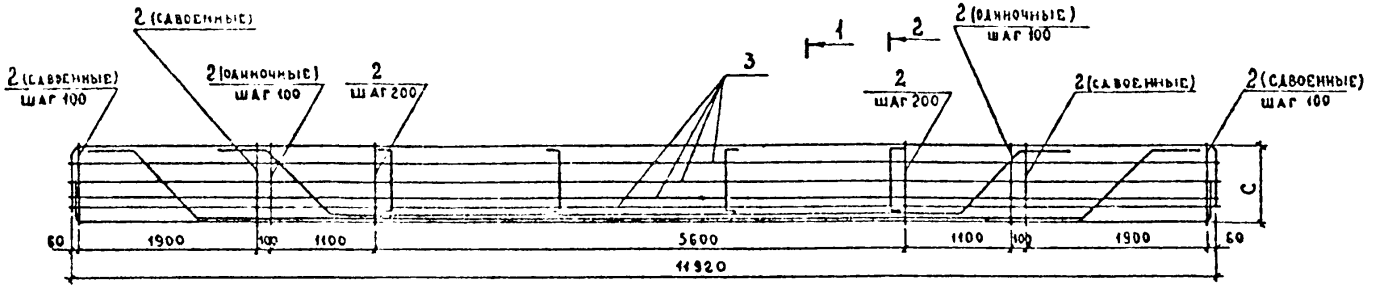
Обозначение	МАРКА	Рис
3.503.1-73.1 040000	Б0-1	1
-01	Б0-2	2
-02	Б0-3	3

		3.503.1-73.1 040000 СБ	
И. КОПИР И. КОПИР И. КОПИР	И. КОПИР И. КОПИР И. КОПИР	Блок бордюрного ограждения	СТАВЛЯ
		Б0-1, Б0-2, Б0-3	Р 823
		Сборочный чертёж	Лист 1
		СЮЗДОПРОЕКТ	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

КОПИРОВАЛ *И. К.*

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ		ПРИМЕЧ.
					3503 1-73 1	000100	
					-	01	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>							
A3	1		3 503 1- 73 1 001100	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-1	2	-	
A3			-01	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-2	-	2	
<u>ДЕТАЛИ</u>							
A4	2		3 503 1- 73 1 000006	ХОМУТ	131	131	
B4	3		3 503 1- 73 1 000010	СТАИ ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-71* (L-11950)	8	8	4,7 кг

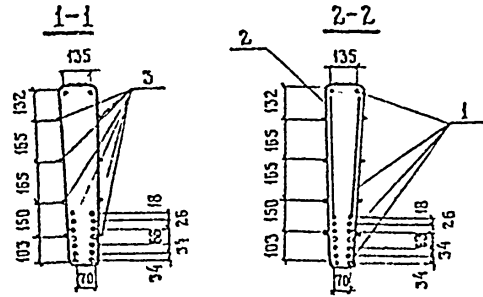
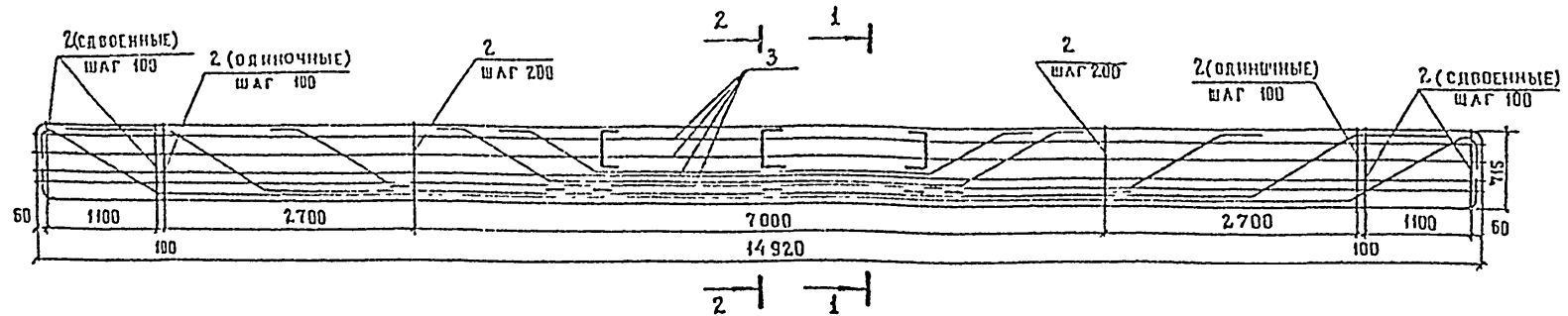
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, кг
		а	б	с		
3.503 1- 73 1 000100	КПС-1	133	34	715	A-II	621,4
-01	КПС-2	135	30	717	A-III	517,4

ПРИМЕЧАНИЕ

Марку стали поз.3 см таблицы 2 ТО.

				3 503 1- 73 1 000100			
НОРМ. КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>		КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-1 ; КПС-2	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>			P	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛ. СПЕЦ. ОТ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>			Лист	Листов 1	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПФ	<i>Кропф</i>					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	311086				
СТ. ИНЖ.	КУЛАНКОВА	<i>Куланкова</i>					

ИЗМ. № ПОДА Подпись и дата Взам инж. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3		1	3 503 4-73.1 001200	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		2	3.503 4-73.1 000006	ХОМУТ	138	
B4		3	3 503 4-73.1 000041	Ф8А-110СТ578132; ГОСТ 380-71" С-А956	8	5,9 кг

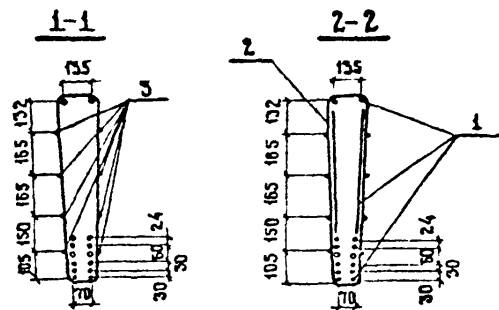
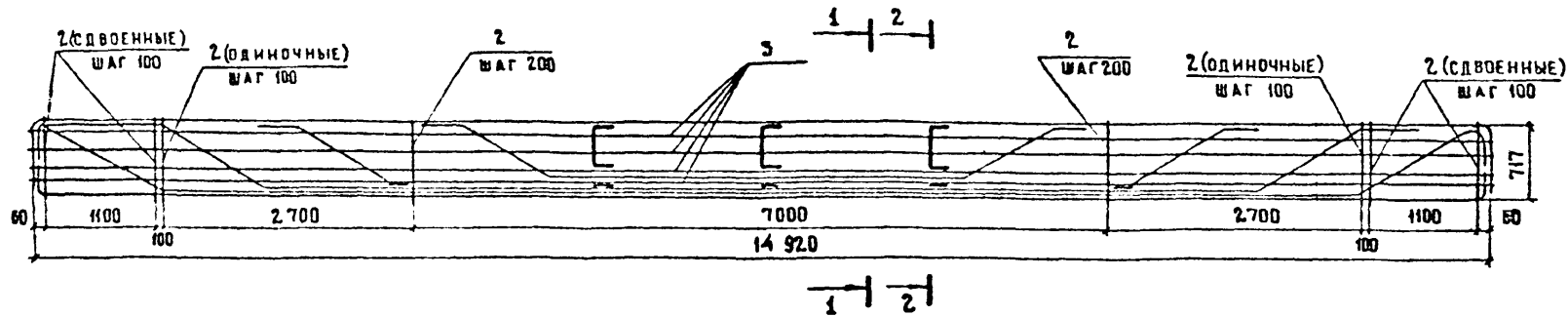
ПРИМЕЧАНИЕ
 МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.3 СМ ТАБЛИЦУ 2 ТО.

			3 503 4-73.1	000200	
НОРМ КОИТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-3		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Хосе</i>			
ГА СПЕЦ ПТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>	Р	986,4	1:50
РУК. БР.	КРОПП	<i>Иван</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Сидорова</i>	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>			

КОПИРОВАЛ Др

ФОРМАТ А3

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИМЯ И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1	3.503.1-73.1	001300	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-4	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2	3.503.1-73.1	000006	ХОМУТ	138	
B4	3	3.503.1-73.1	000011	ГОСТ 5781-82; ГОСТ 580-71 * L-14950	8	5.9 кг

ПРИМЕЧАНИЕ.

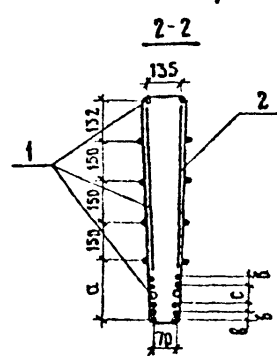
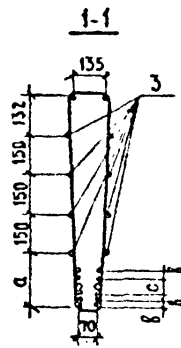
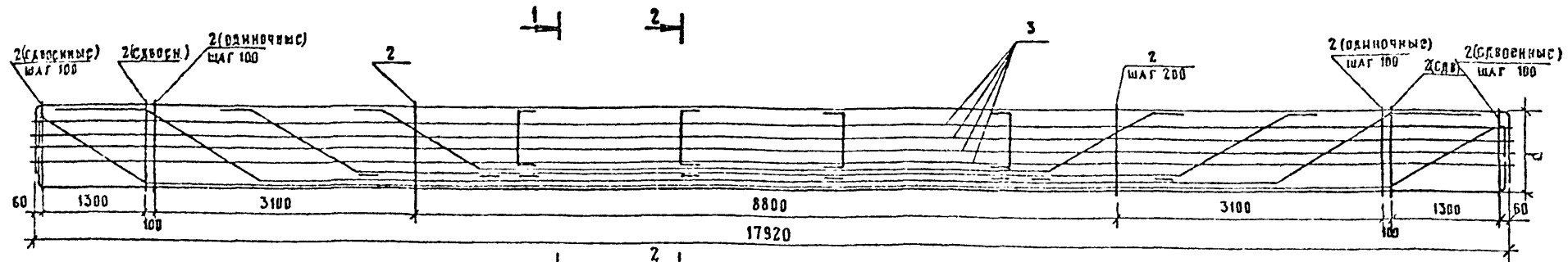
МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.3 СМ. ТАБЛИЦУ 2 ТО.

			3.503.1-73.1	000300				
НОРМ. КОД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ СВАРНОЙ КПС-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Кр. С.</i>		P	785,2	1:50		
Г.А. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1			
Г.А. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ	<i>Хорош</i>		СОЮЗ ДОПРОЕКТ				
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кр. С.</i>						
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смысл</i>						
СТ. ИНЖ.	КУАНИКОВА	<i>Куани</i>	281088					

КОПИРОВАЛ: *Др*

ФОРМАТ А3

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД НА ИСПОЛНЕНИЕ			ПРИМ. СКАЗ.
					3.503.1-73.1	000400		
				СБОРЩИЕ СДВИЦЫ				
A3		1	3.503.1-73.1 001000	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-5	2	—		
A3			- 01	КАРКАС ПЛОСКИЙ К-6	—	2		
				ДЕТАЛИ				
A4		2	3.503.1-73.1 000006 - 01	ХОМУТ	163	163		
B4		3	3.503.1-73.1 000012	РАСПОСТОЙКА 82° ПОСТ 380 71° В-17950	8	8		7,1 кг

ШНФ	АНТ	КПС-5	КПС-6
-----	-----	-------	-------

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, кг
		a	b	c	d		
	КПС-5	283	34	68	865	A-II	1303, 7
- 01	КПС-6	285	30	60	867	A-III	1052, 5

ПРИМЕЧАНИЕ.

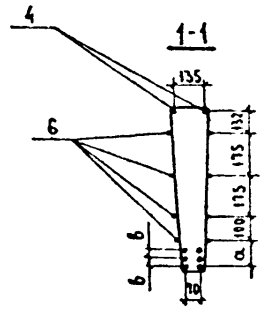
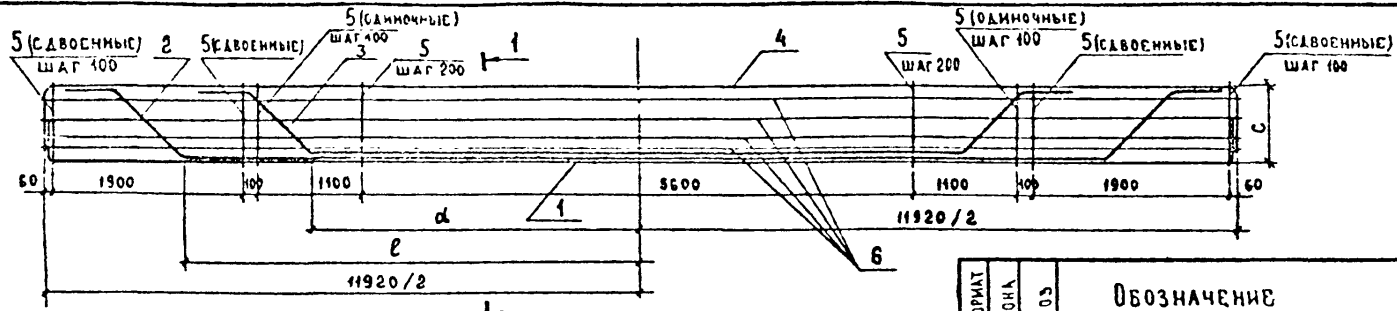
МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.3 СМ ТАБЛИЦУ 2 Т.О.

				3.503.1-73.1	000400		
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕН- НЫЙ СВАРНОЙ КПС-5, КПС-6	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОЛД.	ПОСЛОВИИ				Р	СМ ТАБА.	1:50
ГЛАВ. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ				АНСТ	АНСТОВ 1	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	КРОПЯ						
ВСП. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		27.10.88				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА		1988				

КОПИРОВАЛА Л.М.

ФОРМАТ А3

ЛИВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ ИНВ.И



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	4		3 503.1-731 000002	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	5		3 503.1-731 000008	ХОМУТ	131	
B4	6		3 503.1-73.1 000010	Ф8А1ГОСТ5781-82; ГОСТ380-71" l-11950	8	4,7 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>						
			3 503.1-731 000500			КПВ-1
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		3 503.1-73.1 000002-01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	2		3 503.1-73.1 000004-05	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3 503.1-73.1 000004-07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
			3 503.1-73.1 000500-01			КПВ-2
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1		3.503.1-73.1 000002-02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	2		3 503.1-73.1 000004-04	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3 503.1-73.1 000004-06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	

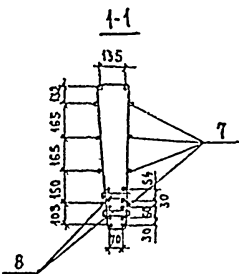
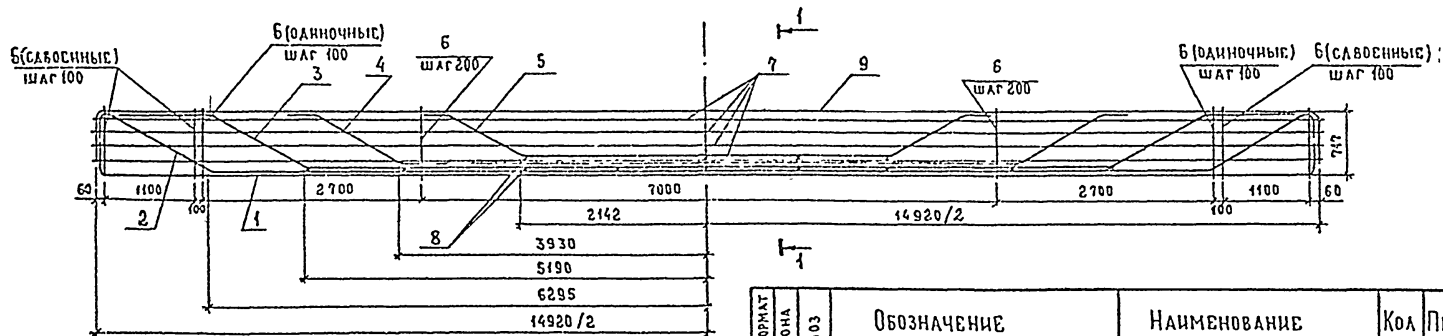
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, КГ
		а	б	с	д	е		
3.503.1-73.1 000500	КПВ-1	133	34	715	3460	4774	A-II	625,2
-01	КПВ-2	135	30	717	3440	4754	A-III	518,4

ПРИМЕЧАНИЕ.

МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.6 СМ. ТАБЛИЦУ 2 ТО.

3.503.1-73.1 000500			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-1; КПВ-2			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Норм. кон.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	31.10.85	14.11.85	Копия	Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
Нач. отд.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>				Лист	Листов	1
Сл. спец. отд.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Сл. инж. пр.	ПРОХОРОВ	<i>Прохоров</i>						
Рук. бриг.	КРОП	<i>Кроп</i>						
Вед. инж.	СМЫСЛОВА	<i>Смылова</i>						
Ст. инж.	КУАНКОВА	<i>Куанкова</i>						

ШЕД. № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ. ИВЯНСКИЙ №7



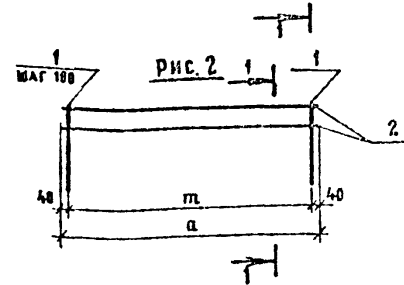
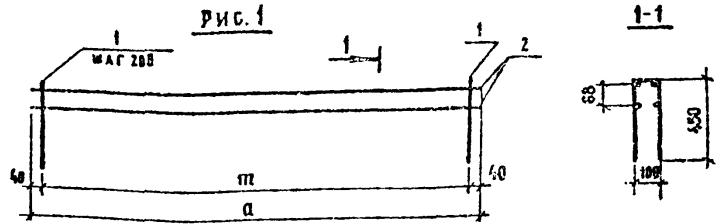
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
A4	1	3.503.1-73.1	000002 -05	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	2	3.503.1-73.1	000003 -01	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3	3.503.1-73.1	000004 -14	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	4	3.503.1-73.1	000001 -16	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	5	3.503.1-73.1	000001 -18	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	6	3.503.1-73.1	000006	ХОМУТ	138	
B4	7	3.503.1-73.1	000011	φ8А1 ГОСТ 5781-82, ГОСТ 580-71 ^г L-14950	8	5,9 кг
B4	8	3.503.1-73.1	000014	φ28 А-III ГОСТ 5781-82 ^г L-150	14	0,7 кг
A3	9	3.503.1-73.1	000002 -03	ОТГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	

ПРИМЕЧАНИЕ.

МАРКУ СТАЛИ ПОЗ.7 СМ ТАБЛИЦУ 2 ТО

				3.503.1-73.1 000700			
НОР МОНТ	ИВАНСКИЙ			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ ВЯЗАНЫЙ КПВ-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ ОТА	ПОСТОВОЙ				Р	787,4	1:50
ГА СПЕЦ ОТ	ИВАНСКИЙ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА НИЧ ПР	ПРОДОРОВ				СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК БРРГ	КРОП						
ВЕД НИИ	СМЫСЛОВ		31.10.87				
СТ НИИ	КУЛИКОВА		31.10.87				

СФЕРА	ЗОНА	ПСЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
А4			3.503.1-73.1 000800 СБ	Сборочный чертеж		
А3			3.503.1-73.1 000000 ТО	Техническое описание		
				3.503.1-73.1 000800		кп-1
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	41	
Б4	2		3.503.1-73.1 000015	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-8080	4	3,2
				3.503.1-73.1 000800-01		кп-2
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	19	
Б4	2		3.503.1-73.1 000015	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-1880	4	0,74
				3.503.1-73.1 000800-02		кп-3
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	64	
Б4	2		3.503.1-73.1 000017	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-12680	4	5,0
				3.503.1-73.1 000800-03		кп-4
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	11	
Б4	2		3.503.1-73.1 000018	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-1080	4	0,43
				3.503.1-73.1 000800-04		кп-5
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	77	
Б4	2		3.503.1-73.1 000019	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-15280	4	6,0
				3.503.1-73.1 000800-05		кп-6
				Детали		
А4	1		3.503.1-73.1 000005	Хомут	13	
Б4	2		3.503.1-73.1 000020	ФРА1ГОСТ5781-82;ГОСТ380-71*Е-1280	4	0,51



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		РИС.	МАССА, кг
		а	б		
3.503.1-73.1 000800	кп-1	8080	2000	1	38,2
-01	кп-2	1880	1800	2	14,7
-02	кп-3	12680	12600	1	59,7
-03	кп-4	1080	1000	2	8,5
-04	кп-5	15280	15200	1	71,7
-05	кп-6	1280	1200	2	10,1

ПРИМЕЧАНИЕ. КАРКАС ИЗГОТОВИТЬ ВЯЗАНЫМ.

И. КОМП. НАЧ. ОТД. ГАС. СЕ. ОТ. ГА. ИНЖ. ПРО. РУК. БРИГ. ВЕД. ИНЖ. СТ. ИНЖ.	ИВЯНСКИЙ	Лид	3.503.1-73.1 000800	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КП-1... КП-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	ЛОСТОВОЙ	Лид					
ИВЯНСКИЙ	ПРОХОРОВ	Лид	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
КРОПП	СМЫСЛОВА	Лид					
КУАЙКОВА	Куайк	Лид					

КОПИРОВАЛ: ЛЗ₄

ФОРМАТ А4

И. КОМП. НАЧ. ОТД. ГАС. СЕ. ОТ. ГА. ИНЖ. ПРО. РУК. БРИГ. ВЕД. ИНЖ. СТ. ИНЖ.	ИВЯНСКИЙ	Лид	3.503.1-73.1 000800 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННОГО КП-1... КП-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	ЛОСТОВОЙ	Лид					
ИВЯНСКИЙ	ПРОХОРОВ	Лид	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
КРОПП	СМЫСЛОВА	Лид					
КУАЙКОВА	Куайк	Лид					

КОПИРОВАЛ: ЛЗ₄

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Документация</u>		
A3			3503.1-73.1 001000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		3503.1-73.1 000002 -06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			3503.1-73.1 001000			К-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3503.1-73.1 000002 -07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	2		3503.1-73.1 000003 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3503.1-73.1 000001 -21	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	4		3503.1-73.1 000001 -23	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	5		3503.1-73.1 000001 -25	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	7		3503.1-73.1 000004 -04	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
B4	8		3503.1-73.1 000021	∅32 А-II ГОСТ 5781-82*, L=190	8	1,2кг
			3503.1-73.1 001000 -01			К-6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3503.1-73.1 000002 -08	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	2		3503.1-73.1 000003 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3503.1-73.1 000001 -20	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	4		3503.1-73.1 000001 -22	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	5		3503.1-73.1 000001 -24	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	7		3503.1-73.1 000004 -05	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
B4	8		3503.1-73.1 000022	∅28А-III ГОСТ 5781-82*, L=170	8	0,8кг
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-73.1	001000		
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ					
КА СПЕЦ. ОТ.	ИВЯНСКИЙ					
КА ИШЕК ПР.	ПРОХОРОВ					
РУК. БРИГ.	КРОПП					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА					
			Каркас плоский сварной	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			К-5 ; К-6	Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

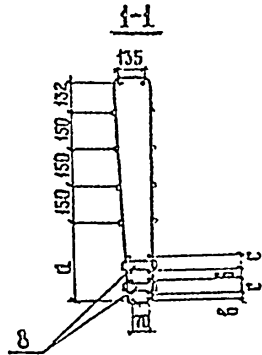
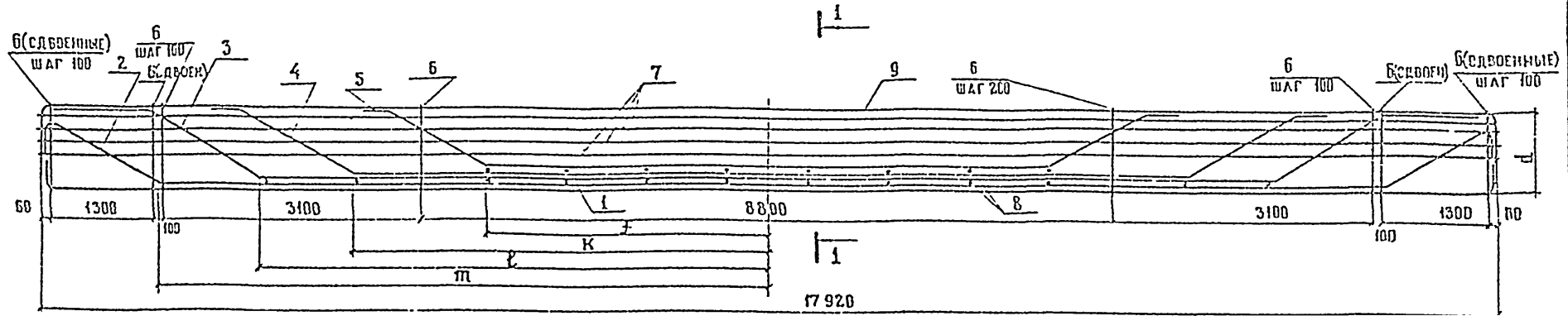
ИВЯНСКИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВЯНСКИЙ

КОПИРОВАЛ ЛЗУХ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
				<u>Документация</u>		
A3			3503.1-73.1 000900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
A3			3503.1-73.1 000000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	9		3503.1-73.1 000002 -06	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	7		3503.1-73.1 000012	∅8А-II ГОСТ 5781-82*, ГОСТ 380-71/617950	8	7,1кг
A4	6		3503.1-73.1 000006 -01	Хомут	163	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
			3503.1-73.1	000900		КПВ-5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3503.1-73.1 000002 -07	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	2		3503.1-73.1 000003 -02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3503.1-73.1 000001 -27	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	4		3503.1-73.1 000001 -29	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	5		3503.1-73.1 000001 -31	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	8		3503.1-73.1 000013	∅32 А-II ГОСТ 5781-82* L=150	20	0,95кг
			3503.1-73.1 000900 -01			КПВ-6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3503.1-73.1 000002 -08	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A4	2		3503.1-73.1 000003 -03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	3		3503.1-73.1 000001 -26	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	4		3503.1-73.1 000001 -28	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
A3	5		3503.1-73.1 000001 -30	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	2	
B4	8		3503.1-73.1 000014	∅28А-III ГОСТ 5781-82* L=150	20	0,7кг
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-73.1	000900		
НАЧ. ОТА	ПОСТОВОЙ					
КА СПЕЦ. ОТ.	ИВЯНСКИЙ					
КА ИШЕК ПР.	ПРОХОРОВ					
РУК. БРИГ.	КРОПП					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА					
			Каркас пространственный	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			ВЯЗАННЫЙ	Р		1
			КПВ-5 ; КПВ-6	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

ИВЯНСКИЙ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ ИВЯНСКИЙ

КОПИРОВАЛ ЛЗУХ ФОРМАТ А4



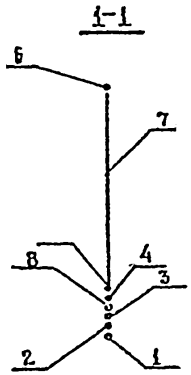
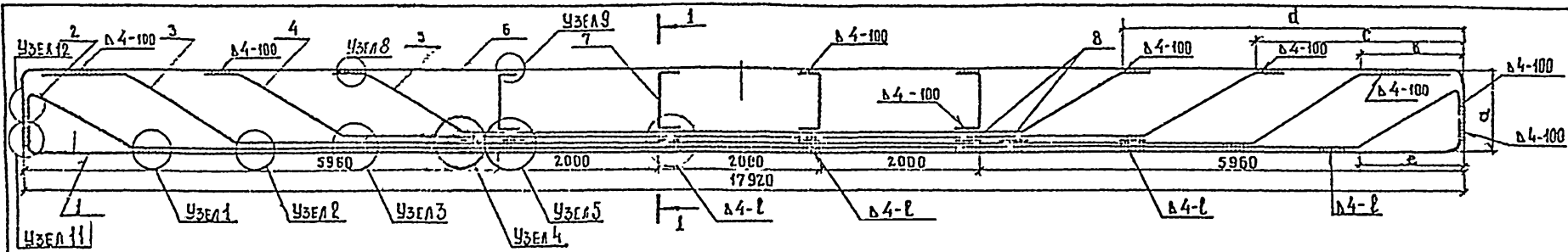
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ							КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	МАССА, КГ	
		a	b	c	d	f	k	l			m
	КПВ-5	283	34	68	865	3783	5303	6603	7753	A-II	1305,5
	КПВ-6	285	30	60	867	3590	5240	6540	7690	A-III	1053,5

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЪЗЛ. ИЛИ №

3.503.1-73.1 000900 с6					
ИОРИ КОИР	ИВЯНСКИЙ	<i>Мен</i>	Каркас пространственный вязанный КПВ-5; КПВ-6 Сборочный чертеж		
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>Х.ав</i>			
РА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Мен</i>			
РА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Х.ав</i>			
РУК БРИГ	КРОП	<i>Х.ав</i>			
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Семин</i> 24.10.86	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
СТ. ИНЖ	КУЛИКОВА	<i>Х.ав</i> 14.11.86	Р	СМ ТАБА	1:50
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ: Офан

ФОРМАТ А3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДЛИНА СВАРНОГО ШВА, СММ	МАССА КГ
		ц	в	с	д	е			
3 503.1-73.1 001000	К-5	865	1021	2439	4097	1207	A-II	190	550,1
- 01	К-6	867	1063	2517	4219	1270	A-III	170	424,5

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

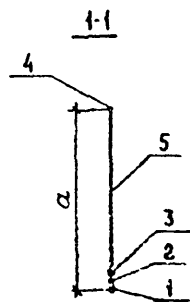
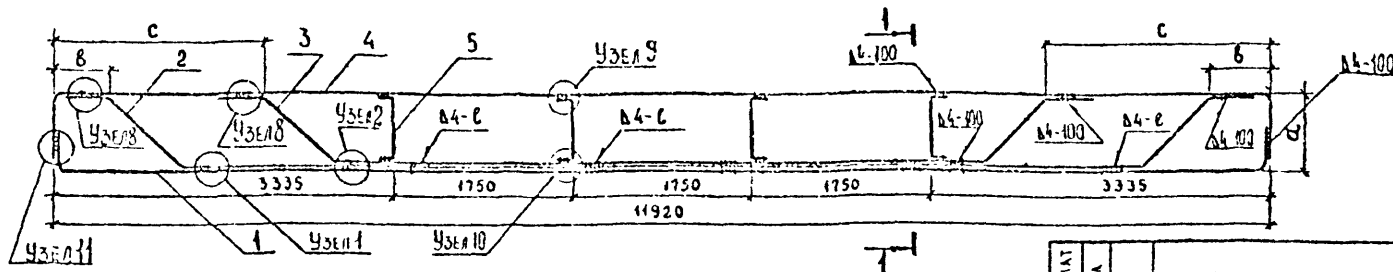
ПРИМЕЧАНИЕ.

Узлы 1, 2, 3, 4, 5, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

			3.503.1-73.1 001000 СБ			
НОРМ. ИСП.	ИВЧИНСКИЙ	<i>ИВЧ</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-5, К-6 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ЛУСТОВОЙ	<i>ЛУСТ</i>		Р	СМ. ТАБЛ.	1:50
ГЛ. СПЕЦ. ДИ.	УВАИНСКИЙ	<i>УВАИ</i>		ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
ГЛ. ИНЖ. ОР.	ПРОКОРОВ	<i>ПРОК</i>				
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>КРОП</i>				
БЕД. ИНЖ.	СЕРЫСЛОВА	<i>СЕР</i>	284085	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	КУАНКОВА	<i>КУАН</i>	14160			

КОПИРОВАЛ: *Эр*

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧ.
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		4	3.503.1-73.1 000002	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>			
				3.503.1-73.1 001100		K-1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503.1-73.1 000002 -01	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	2		3.503.1-73.1 000001 -01	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -03	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	5		3.503.1-73.1 000004	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	
				3.503.1-73.1 001100-01		K-2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		3.503 1-73.1 000002 -02	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	2		3 503.1-73.1 000001	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A3	3		3.503.1-73.1 000001 -02	ОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
A4	5		3.503 1-73.1 000004 -01	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	4	

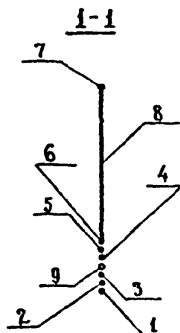
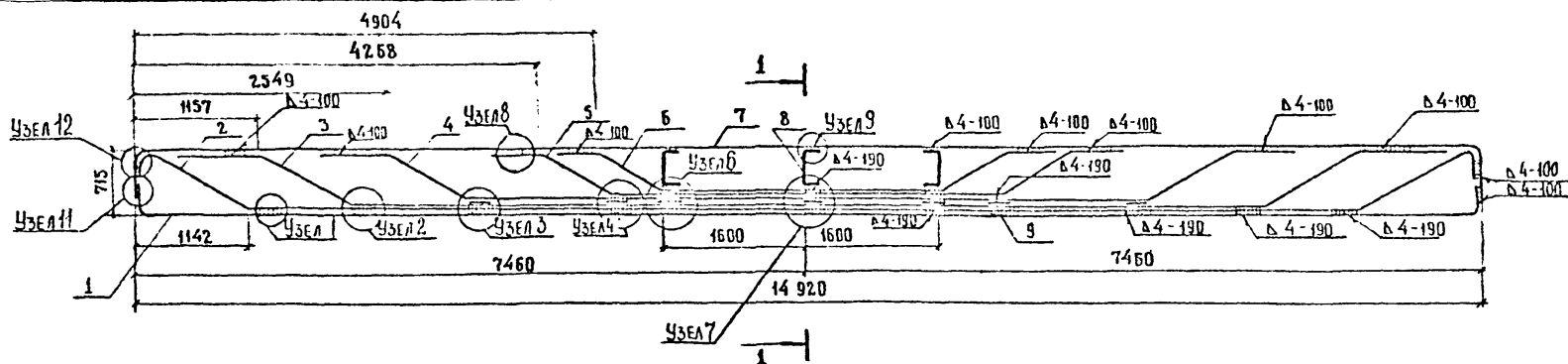
ОБЪЕДИНЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм			КЛАСС РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ	ДЛИНА СВАРНОГО ШВА, мм	МАССА, кг
		а	б	с			
3.503 1- 73 1 001100	K-1	715	531	1879	A-II	190	239,5
-01	K-2	717	543	1887	A-III	170	187,5

ПРИМЕЧАНИЕ.

Узлы 1, 2, 8, 9, 10, 11 см. документ 002200

		3.503.1-73.1 001100	
НОРМ. КОНТ.	ИВЯНСКИЙ	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ K-1, K-2	СТАДИЯ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВИИ		P
П. СПЕЦ. ОТД.	ИВЯНСКИЙ		МАССА
П. ИНЖ. ПР.	ПЕХОРОВ		СМ. ТАБЛ.
РУК. БРИГ.	КРОЛЛ		1:50
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		АНСТ
СТ. ИНЖ.	КУАНКОВА	АНСТОВ 1	
		СОЮЗДОРПРОЕКТ	

ИЗМ. № ПОДА ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМНЬ №



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Марку стали поз. 9 см. таблицу 2 ТО.
2. Узлы 1, 2, 3, 4, 6, 7, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

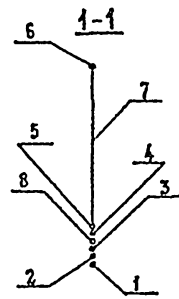
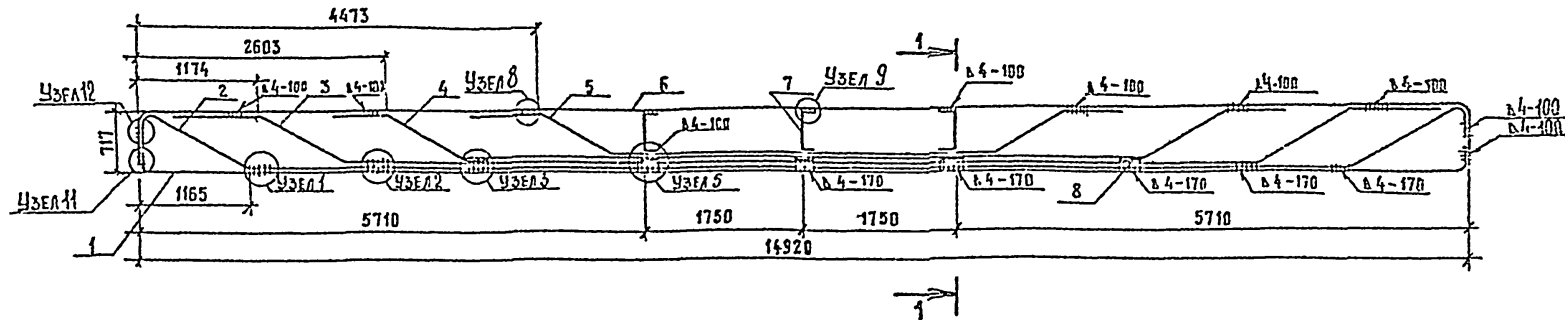
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАН.
<u>ДЕТАЛИ</u>						К-3
А4	1	3.503.1-73.1	000002 — 04	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4	2	3.503.1-73.1	000003	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3	3	3.503.1-73.1	000001 — 09	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3	4	3.503.1-73.1	000001 — 11	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3	5	3.503.1-73.1	000001 — 13	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А3	6	3.503.1-73.1	000001 — 32	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4	7	3.503.1-73.1	000002 — 03	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	1	
А4	8	3.503.1-73.1	000004 — 02	РЕБРО ЖЕСТКОСТИ	3	
Б4	9	3.503.1-73.1	000021	∅32 А-Ш ГОСТ 5781-82; L=190	7	1, 2 кг

ИМЯ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛАМ ИМВЛ

		3.503.1-73.1 001200			
НОРМ.МОНТ.	ИВЯНСКИЙ	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ		Р	414.4	1:50
ГА СПЕЦ.ОД.	ИВЯНСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА ИНЖ.ЛР.	ПРОХОРОВ				
РУК. ВРНГ.	КРОПП	28.10.86	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА				

КОПИРОВАЛ: Офан

ФОРМАТ А3



ПРИМЕЧАНИЕ.

1. Марку стали поз. 8 см. таблицы 2 ТО
2. Узлы 1, 2, 3, 5, 8, 9, 11, 12 см. документ 002200.

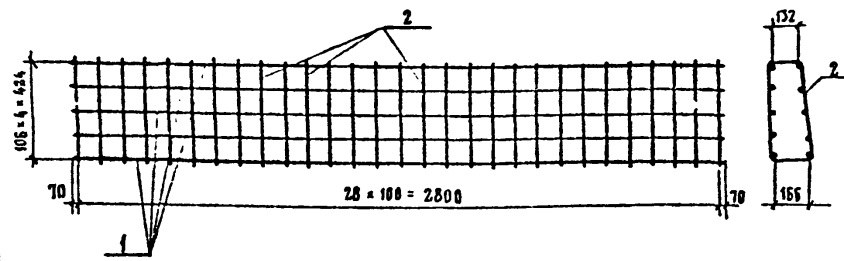
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЧАНИ
				ЛГМААН		К-4
А4		1	3.503.1-73.1 000002 -05	Отогнутый стержень	1	
А4		2	3.503.1-73.1 000003 -01	Отогнутый стержень	1	
А3		3	3.503.1-73.1 000004 -08	Отогнутый стержень	1	
А3		4	3.503.1-73.1 000004 -10	Отогнутый стержень	1	
А3		5	3.503.1-73.1 000004 -12	Отогнутый стержень	1	
А4		6	3.503.1-73.1 000002 -03	Отогнутый стержень	1	
А4		7	3.503.1-73.1 000004 -03	Ребра жесткости	3	
Б4		8	3.503.1-73.1 000022	φ26 АЛШ ГОСТ 5781-82 с=170	5	0,8 шт.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ. ВЗН. ИЛИ В.Н.

			3.503.1-73.1 001300			
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	КАРКАС ПЛОСКИЙ СВАРНОЙ К-4	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВСКИЙ	<i>Постов</i>		Р	313,8	1:50
СПЕЦИАЛ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>		АНСП	АНСТОВ 1	
П.И.И.П.	ПРОХОРОВ	<i>Прохор</i>				
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>Кропп</i>				
ВЕС. ИИЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Смыслова</i>	23.10.76			
ВЕС. ИИЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куликова</i>	06.11.85	СОЮЗДОРПРОСКТ		

КОПИРОВАЛ Л.А.С.

ФОРМАТ А3



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЧАНИЕ
				Детали		
Б4	1	3.503.1-73.1	000023	ФБА ГОСТ 5781-82* $\ell = 2940$	10	3,55 кг
А4	2	3.503.1-73.1	000006-02	Хомут	29	

ПРИМЕЧАНИЯ

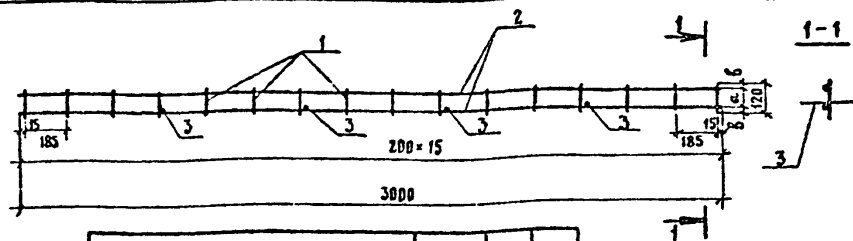
- Каркас может быть сварным или вязаным. Выбор типа каркаса производится по таблице 2 ТО.
- Марка стали позиции 1 см. таблицу 2 ТО.
- Сварка ручная дуговая по СН 393-78

3.503.1-73.1 001400

КАРКАС КБ-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	52,61	
Лист	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	d, мм	l, мм
3.503.1-73.1 001500	Ф-1	70	25
	-01	74	23

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ПРИМЧАНИЕ
				3.503.1-73.1 001500		Ф-1
				Детали		
Б4	1	3.503.1-73.1	000024	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 120$	16	0,03 кг
Б4	2	3.503.1-73.1	000025	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 3000$	2	0,67 кг
Б4	3	3.503.1-73.1	000026	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 250$	4	0,06 кг
				3.503.1-73.1 001500 - 01		Ф-2
				Детали		
Б4	1	3.503.1-73.1	000024	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 120$	16	0,03 кг
Б4	2	3.503.1-73.1	000025	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 3000$	2	0,67 кг
Б4	3	3.503.1-73.1	000026	ФБА ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* $\ell = 250$	4	0,06 кг

ПРИМЕЧАНИЕ

Сварка ручная дуговая по СН 393-78

3.503.1-73.1 001500

ФИКСАТОР
Ф-1; Ф-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,06	1:20
Лист	Листов 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ.

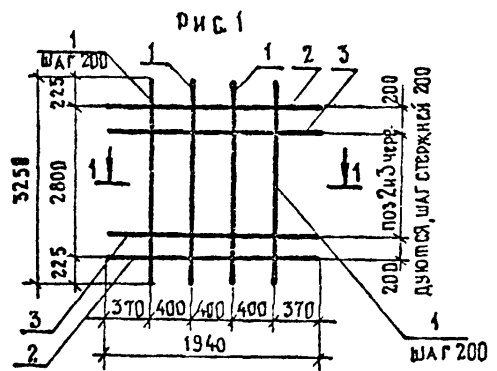
ИНВ. № ПОДА		ПОДПИСЬ И ДАТА		ВЗАИМ. ИНВ. №		КОЛ. НАИСПОЛ. 3503.1-73.1 001600-								ПРИМЕЧАНИЕ	
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		—	01	02	03	04	05	06		07
					Документация										
A3			3503.1-73.1	001600	СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	
A3			3503.1-73.1	000000	ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	X	X	X	X	
					Детали										
B4	1		3503.1-73.1	000027		БАГ ГОСТ 378-82, ГОСТ 380-71, С=3250	6	6	6	6	6	6	6	6	0,72 кг
A4	2		3503.1-73.1	000007-01		Отогнутый стержень	8	8			31	31			
A4					-02	Отогнутый стержень			15	15			31	31	
A4	3		3503.1-73.1	000007		Отогнутый стержень	7	7							

ШИФР	С-1С	С-1В	С-2С	С-2В	С-3С	С-3В	С-4С	С-4В

НОРМ. КОМП.	ИВЯНСКИЙ		3503.1-73.1 001600		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ		Сетка С-1С; С-1В; С-2С; С-2В; С-3С; С-3В; С-4С; С-4В		
РАСЧЕТ. ОИС	ИВЯНСКИЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП ОИС	ПРОХОРОВ		Р		1
РУК. БРИГ.	КРОП		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА				
СП. ИНЖ.	КУЛИКОВА				

Формат А4

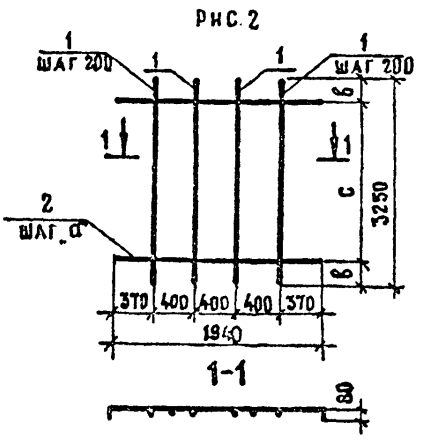
ИНВ. № ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИНВ. №
-------------	----------------	---------------



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС	МАРКА	ШАГ, мм	В, мм	С, мм	ТИП СЕТКИ	МАССА, кг
3503.1-73.1 001600	1	С-1С	—	—	—	СВАРНАЯ	33,7
—01	1	С-1В	—	—	—	ВЯЗАНАЯ	33,7
—02	2	С-2С	200	225	2800	СВАРНАЯ	32,2
—03	2	С-2В	200	225	2800	ВЯЗАНАЯ	32,2
—04	2	С-3С	100	125	3000	СВАРНАЯ	63,1
—05	2	С-3В	100	125	3000	ВЯЗАНАЯ	63,1
—06	2	С-4С	100	125	3000	СВАРНАЯ	62,0
—07	2	С-4В	100	125	3000	ВЯЗАНАЯ	62,0

ПРИМЕЧАНИЕ

Сварные сетки изготавливаются в соответствии с ГОСТ 10922-75.



3503.1-73.1 001600 СБ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМ. КОМП.	ИВЯНСКИЙ		Р	СМ. ШКАЛ	
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ				
РАСЧЕТ. ОИС	ИВЯНСКИЙ		Сетка С-1С; С-1В; С-2С; С-2В; С-3С; С-3В; С-4С; С-4В. Сборочный чертеж		
ТИП ОИС	ПРОХОРОВ		АНСТ ЛИСТОВ 1		
РУК. БРИГ.	КРОП		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА				
СП. ИНЖ.	КУЛИКОВА				

Формат А4

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

ФОРМАТ	ЗОНА	КОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ 3.503.1-73.1 001700						ПРИМЕЧАНИЕ
					—	01	02	03	04	05	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ							
A3			3.503.1-73.1 00 17 00 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	×	×	
A3			3.503.1-73.1 000 000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	×	×	×	×	×	×	
				ДЕТАЛИ							
B4	1		3.503.1-73.1 0000 31	БА-Г ГОСТ 5781 82, ГОСТ 380 71, L-1650	6	6	6	6	6	6	0,37 кг
A4	2		3.503.1-73.1 0000 07 — 01	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	8	8			15	15	
A4			— 02	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ			15	15			
A4	3		3.503.1-73.1 000007	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	7	7					

ШИФР	С-5С	С-5В	С-6С	С-6В	С-7С	С-7В
АНТ						

НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		3.503.1-73.1 001700	СТАВЛЯ	АНСТ	АНГТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Вас</i>					
ГА СПЕЦ ОИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		СЕТКА С-5С; С-5В, С-6С, С-6В; С-7С; С-7В	Р	1	2
РА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Маш</i>	201.35				
РУК БРИГ	КРОПП	<i>Маш</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ			
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Сели</i>					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куд</i>					

ИНВ № ПОДЛ	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №
------------	----------------	------------

Рис. 1

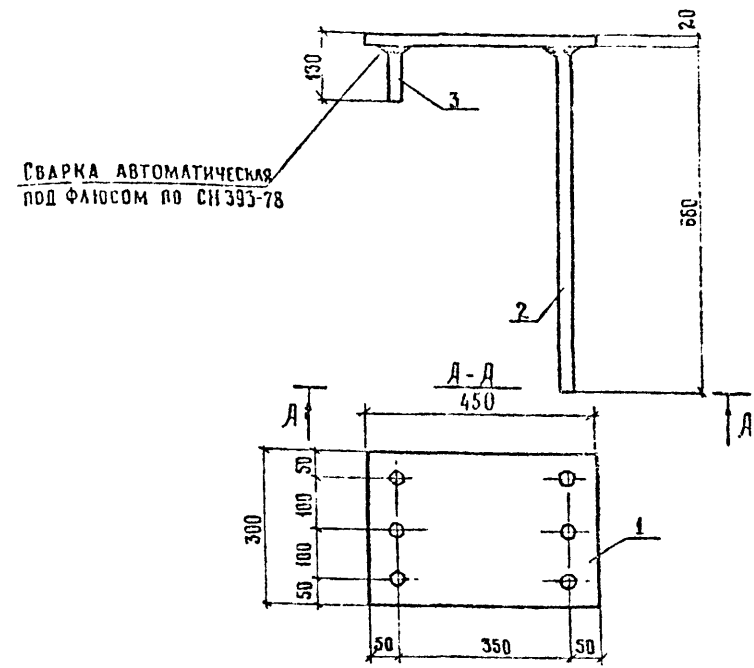
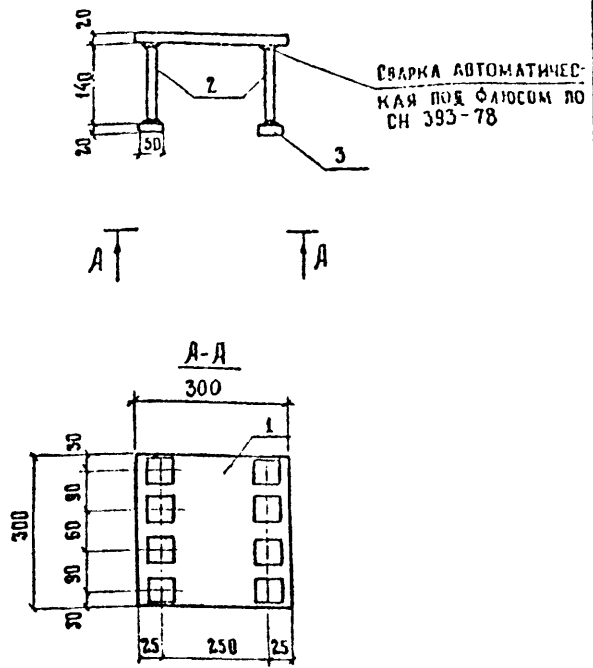
ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАРКА	ТИП СЕТОК	МАССА, КГ
3.503.1-73.1 001700	1	С-5С	СВАРНАЯ	31,6
— 01	1	С-5В	ВЯЗАНАЯ	31,6
— 02	2	С-6С	СВАРНАЯ	30,2
— 03	2	С-6В	ВЯЗАНАЯ	30,2
— 04	2	С-7С	СВАРНАЯ	40,3
— 05	2	С-7В	ВЯЗАНАЯ	40,3

ПРИМЕЧАНИЕ

СВАРНЫЕ СЕТКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 10922-75

Рис. 2

НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		3.503.1-73.1 001700 СБ	СТАВЛЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ВИС	ПОСТОВОЙ	<i>Вас</i>					
ГА СПЕЦ ВИС	ИВЯНСКИЙ	<i>Маш</i>		СЕТКА С-5С; С-5В; С-6С; С-6В; С-7С; С-7В	Р	ЕМ ТАБА.	
ТИП ВИС	ПРОХОРОВ	<i>Маш</i>	100.35				
РУК. БРИГ	КРОПП	<i>Маш</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>Сели</i>					
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>Куд</i>		СОЮЗДОРПРОЕКТ			



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.503.1-73.1 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.503.1-73.1 000032	-300*20; ГОСТ 82-70°, r=300	1	14,1 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000033	∅16 А-II ГОСТ 5781-82°, r=140	8	0,24 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000034	-50*20; ГОСТ 82-70°, r=50	8	0,39 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
A3			3.503.1-73.1 000000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
ДЕТАЛИ						
Б4	1		3.503.1-73.1 000035	-300*20; ГОСТ 82-70°, r=450	1	21,2 кг
Б4	2		3.503.1-73.1 000036	∅22 А-II; ГОСТ 5781-82°, r=660	3	1,97 кг
Б4	3		3.503.1-73.1 000037	∅22 А-II; ГОСТ 5781-82°, r=110	3	0,33 кг

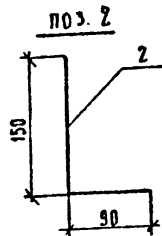
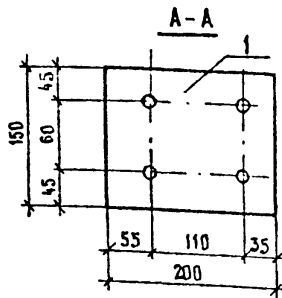
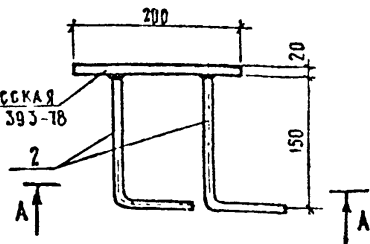
ИНВ. И ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	НОРМ. КОД	ИВАНСКИЙ	ПОСТОВОЙ	ИВАНСКИЙ	ПРОХОРОВ	КРОПП	СМЫСЛОВА	МОШАШОВА	18.11.88	3.503.1-73.1	001900	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
													Р	19,14	1:10
													ЛИСТ	ЛИСТОВ 4	
													СВЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ИНВ. И ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	НОРМ. КОД	ИВАНСКИЙ	ПОСТОВОЙ	ИВАНСКИЙ	ПРОХОРОВ	КРОПП	СМЫСЛОВА	МОШАШОВА	18.11.88	3.503.1-73.1	001900	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
													Р	28,1	1:10
													ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
													СВЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

СВАРКА АВТОМАТИЧЕСКАЯ
ПОД ФЛЮСОМ ПО СН 393-78



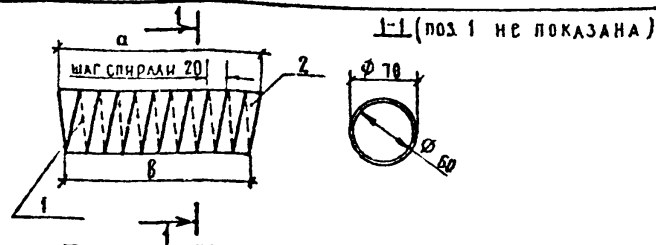
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			3 503.1-73.1 000000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503.1-73.1 000038	200*20 ГОСТ 82-70* ρ -60	1	4,11 кг
Б4	2		3 503.1-73.1 000039	ϕ 16А-Л ГОСТ 5781-82* ρ -240	4	0,38 кг

ШЕЛ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.503.1-73.1 002000			СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ 3Д-6	Р	6,23	1:5
НАЧ. ОЛД.	ПОСТОВОЙ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ТА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РАСЧЕТ	ПРОХОРОВ				
РУК. БРИГ.	КРОП				
ИНЖЕНЕР	КУДИЖАНОВ				
СВ. ИНЖ.	ЕРМИЛОВА				

КОПИРОВАЛ ЛК-6

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		а	б	
3.503.1-73.1 002100	ЗД-7	218	211	2,28
-01	ЗД-7а	222	216	2,31

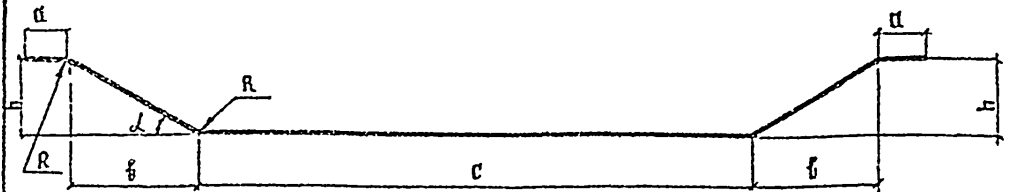
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			3.503.1-73.1 000000 TO	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.1-73.1 000028	ϕ 6А-Г ГОСТ 5781-82* ГОСТ 380-71* ρ -240	1	0,53 кг
				<u>Переменные данные для исполений:</u>		
				3.503.1-73.1 002100		
Б4	2		3.503.1-73.1 000029	Труба ϕ 70 ГОСТ 8732-78* ρ -218	1	1,75
				3.503.1-73.1 002100 -01		
Б4	2		3.503.1-73.1 000029 - 01	Труба ϕ 70 ГОСТ 8732-78* ρ -222	1	1,78

ШЕЛ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

3.503.1-73.1 002100			СТАЛЬНАЯ	МАССА	МАСШТАБ
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	ЗАКАЛДНОЕ ИЗДЕЛИЕ 3Д-7а	Р		
НАЧ. ОЛД.	ПОСТОВОЙ		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РАСЧЕТ	ИВЯНСКИЙ		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. БРИГ.	ПРОХОРОВ				
БЕД. ИНЖ.	СМИСЛОВА				
СВ. ИНЖ.	КУДИЖАНОВА				

КОПИРОВАЛ: ЛК-6

ФОРМАТ А4



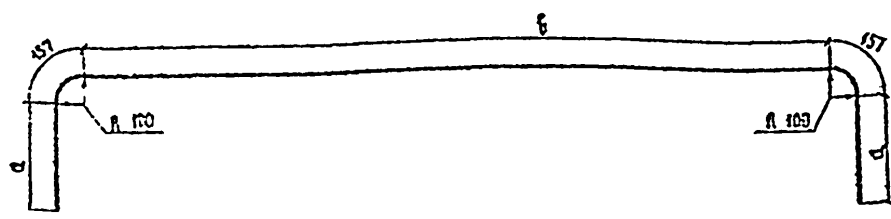
ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА ММ	МАССА КГ
		∅	α	β	с	h	R		
35031-731 000001	-22	28	370	1253	10389	723	336	13996	67.6
	-23	32	423	1218	10606	703	384	14244	89.9
	-24	28	370	1201	10380	693	336	10576	51.1
	-25	32	423	1160	7406	669	384	10908	68.8
	-26	28	330	1304	13080	753	336	17936	86.6
	-27	32	960	1276	13206	737	384	18054	113.9
	-28	28	510	1252	10460	723	336	14376	63.4
	-29	32	550	1218	10606	703	384	14578	92.0
	-30	28	510	1148	7180	663	336	10836	52.3
	-31	32	590	1100	7566	635	384	11266	71.1
	-32	16	211	895	3322	517	192	5808	9.2
	-33	16	290	837	3622	483	192	6130	9.7

ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА ММ	МАССА КГ
		∅	α	β	с	h	R		
3 5031-731 000001	А-III	28	420	663	9503	663	336	12168	58.8
-01	А-III	32	480	655	9548	655	384	12296	77.6
02	А-III	28	420	633	6880	633	336	9454	45.7
03	А-III	32	480	621	6920	621	384	9572	60.4
04	А-III	28	560	663	9508	663	336	12448	60.1
05	А-III	32	640	655	9548	655	384	12616	79.6
06	А-III	28	560	633	6880	633	336	9734	47.0
07	А-III	32	640	621	6920	621	384	9892	62.4
08	А-III	28	930	1096	10380	633	336	14756	71.3
09	А-III	32	1060	1075	10456	621	384	15040	94.9
10	А-III	28	370	992	7730	573	336	10746	51.9
11	А-III	32	423	958	7906	553	384	10944	69.1
12	А-III	16	211	961	4052	555	192	6690	10.6
13	А-III	16	211	927	4512	535	192	7070	11.2
14	А-III	28	930	1044	10380	603	336	14636	70.7
15	А-III	32	1060	1017	10456	587	384	14904	94.0
16	А-III	28	510	992	7860	573	336	11156	53.3
17	А-III	32	590	958	8036	553	384	11408	72.0
18	А-III	16	290	909	4282	525	192	6958	11.0
19	А-III	16	290	868	4773	501	192	7353	11.6
20	А-III	28	430	1357	13080	783	336	18056	87.2
21	А-III	32	960	1335	13206	771	384	18190	114.8

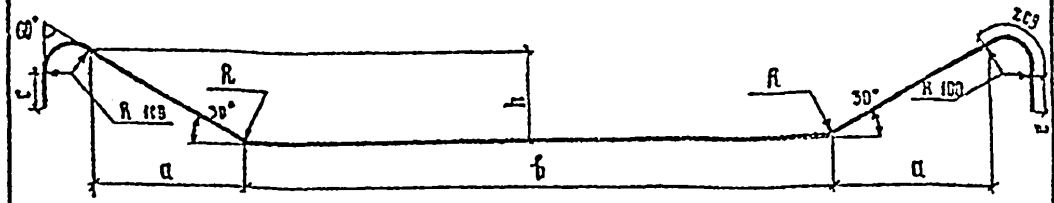
ОБОЗНАЧЕНИЕ	L
От 35031-731 000001 до -07	45°
От -08 до -33	30°

Имя и подпись и дата. ВЗАМ ИЛИ Ч

		3 5031-731 000001		
НОМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ	ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ	СТАДИЯ	
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ		М	МАССА
СА СПЕЦ ОР	ИВЯНСКИЙ		СМ. ТАБА	МАСШТАБ
СА ИНЖ ОР	ПРОХОРОВ		АКСТ	ЛИСТОВ 1
У.К БРИГ	КРОПП	ГОСТ 5781-82 ^а МАРКУ СМ.ТО	СОЮЗДОРПРОЕКТ	
СЕК ИНЖ	СЫМСАОВА			
СТ ИНЖ	МОШАШОВА			



ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ, ММ			ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		φ	а	б		
3.503.1-73.1 000002	Л-II	16	495	11720	13024	20,6
-01	Л-II	32	250	11672	12486	78,8
-02	Л-III	28	250	11676	12490	60,3
-03	Л-II	16	495	14720	16024	25,3
-04	Л-II	32	150	14668	15282	96,4
-05	Л-III	28	150	14672	15286	73,8
-06	Л-II	16	645	17720	19324	30,5
-07	Л-II	32	200	11668	18382	116,0
-08	Л-III	28	200	11672	18386	88,8



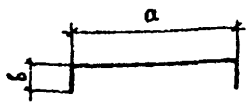
ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС ПРОФИЛЯ	РАЗМЕРЫ, ММ						ДЛИНА, ММ	МАССА, КГ
		φ	с	а	б	h	R		
3.503.1-73.1 000003	Л-II	32	150	966	12636	558	384	15580	98,3
-01	Л-III	28	150	991	12590	572	336	15590	75,3
-02	Л-II	32	200	1032	15506	596	384	18698	118,0
-03	Л-III	28	200	1097	15380	634	336	18723	90,4

ИНВ. К. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. К.	3.503.1-73.1 000002		
НОРМ. КЕНТ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВЫЙ	ПОСТОВЫЙ	Р	СМ ТАБА.	1:50
РА. СЛУ. СЛ.	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	Лист	Листов 1	
РА. ВЕК. ПР.	ПРОХОРОВ	ПРОХОРОВ	ГОСТ 5781-82*		
БЕК. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	СМЫСЛОВА	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ЛТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	МОНАШОВА	МАРКУ СМ. ТО		

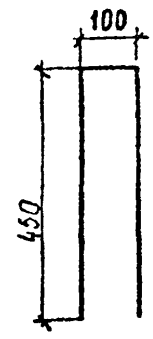
КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4

ИНВ. К. ПОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. К.	3.503.1-73.1 000003		
НОРМ. КЕНТ	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВЫЙ	ПОСТОВЫЙ	Р	СМ. ТАБА.	1:50
РА. СЛУ. СЛ.	ИВЯНСКИЙ	ИВЯНСКИЙ	Лист	Листов 1	
РА. ВЕК. ПР.	ПРОХОРОВ	ПРОХОРОВ	ГОСТ 5781-82*		
БЕК. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	СМЫСЛОВА	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ЛТ. ИНЖ.	МОНАШОВА	МОНАШОВА	МАРКУ СМ. ТО		

КОПИРОВАЛ ФОРМАТ А4



Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм		Длина, мм	Масса, кг
	a	b		
3.503.1-73.1 000004	609	120,5	850	0,53
-01	621	114,5	850	0,53
-02	505	172,5	850	0,53
-03	543	153,5	850	0,53
-04	652	174,0	1000	0,62
-05	678	161,0	1000	0,62



ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И.

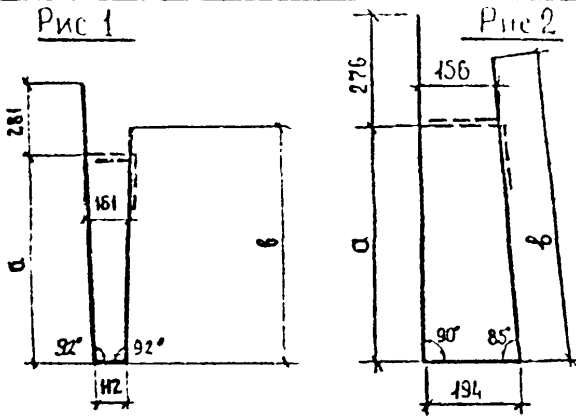
				3.503.1-73.1 000004			
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	СМ ТАБА		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>					
СПЕЦИАЛ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1	
ДИНЖ. П.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		РЕБРО жесткости Ø 10 А-II ГОСТ 5781-82* МАРКУ СМ ТО СОЮЗДОРПРОЕКТ			
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>[Signature]</i>					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>	27.10.82				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>[Signature]</i>	14.11.82				

КОПИРОВАЛ: ЛУЧ ФОРМАТ А4

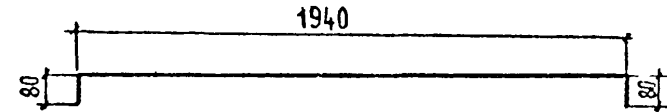
ИЗВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. И.

				3.503.1-73.1 000005			
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	0,62		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>					
СПЕЦИАЛ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>		Лист		Листов 1	
ДИНЖ. П.	ПРОХОРОВ	<i>[Signature]</i>		ХОМУТ Ø 10 А-II ГОСТ 5781-82* В-1000 МАРКУ СМ ТО СОЮЗДОРПРОЕКТ			
РУК. БРИГ.	КРОПП	<i>[Signature]</i>					
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА	<i>[Signature]</i>	27.10.82				
СТ. ИНЖ.	КУЛИКОВА	<i>[Signature]</i>	14.11.82				

КОПИРОВАЛ: ЛУЧ ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис	РАЗМЕРЫ, мм		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		а	б		
3.503.1-73.1 000006	1	749	868	2010	0,8
-01	1	899	1048	2310	0,9
-02	2	448	570	1488	0,6



ОБОЗНАЧЕНИЕ	КЛАСС УПРУГОСТИ	РАЗМЕРЫ, мм φ	ДЛИНА, мм	МАССА, кг
3.503.1-73.1 000007	A II	10	2100	1,30
-01	A II	14	2100	2,54
-02	A III	12	2100	1,86

ИЗМ. И КОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗОБ. И	3.503.1-73.1 000006		
НОРМ. КОП.	НОЯНСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	
ГА СПЕЦИО.	ИВЯНСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ		Ф8 А-Г ГОСТ 5781-82*		
РУК. БРИГ.	КРОПП		МАРКУ СМ. Т0		
ВЕД. ИНЖ.	СМЫСЛОВА		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	МОНАШОВА		КОПИРОВАЛ		

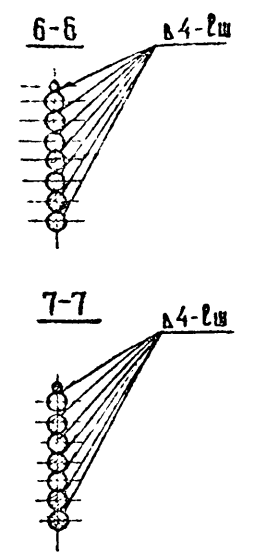
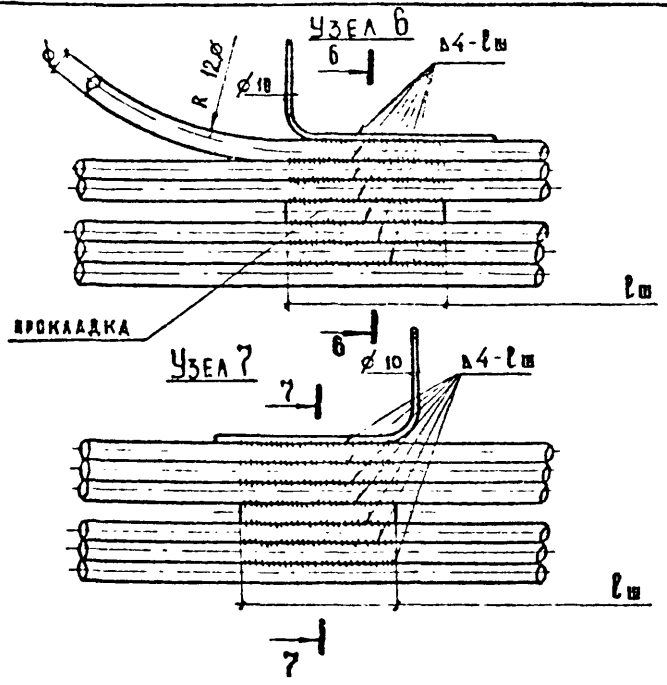
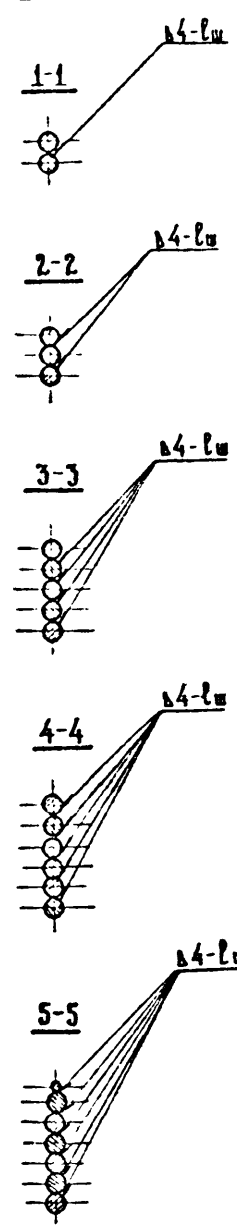
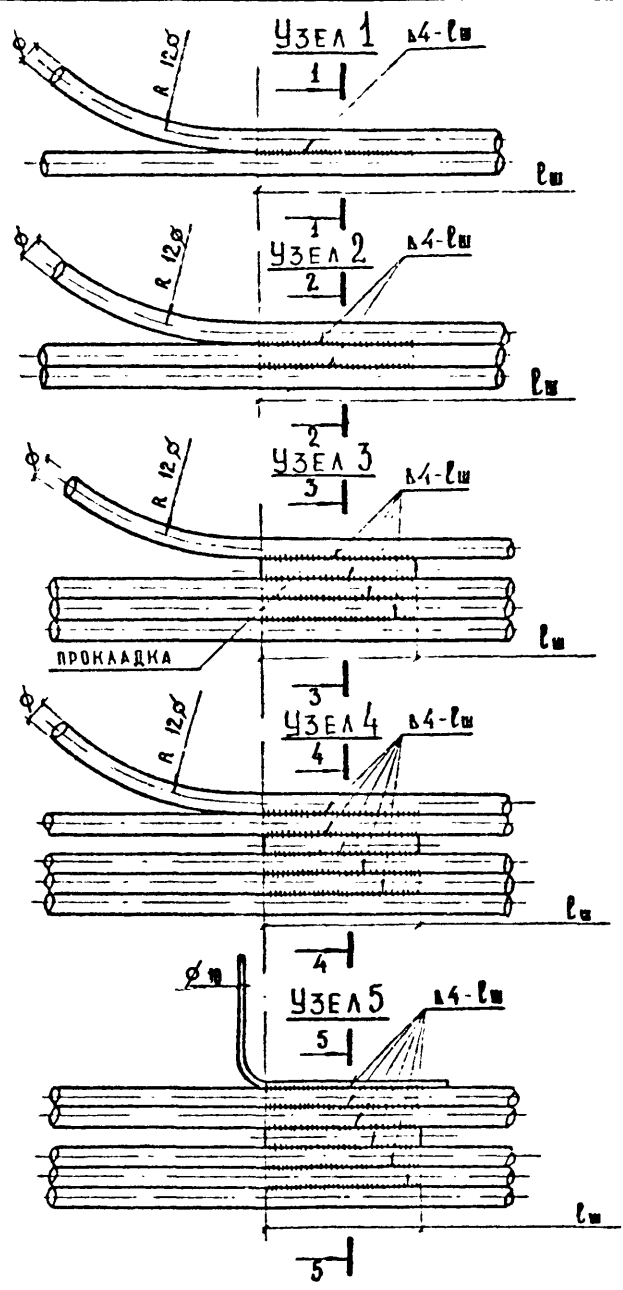
ИЗМ. И КОДА	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИЗОБ. И	3.503.1-73.1 000007		
НОРМ. КОП.	ИВЯНСКИЙ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГА СПЕЦИО.	ИВЯНСКИЙ		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГА ИНЖ. ПР.	ПРОХОРОВ		ОТОГНУТЫЙ СТЕРЖЕНЬ		
РУК. БРИГ.	КРОПП		ГОСТ 5781-82*		
ИНЖЕНЕР	КВАНДЖАНОВ		МАРКУ СМ. Т0		
СТ. ИНЖ.	ЕРМИНОВА		СОЮЗДОРПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4

КОПИРОВАЛ

ФОРМАТ А4



ДЛИНА ШВА lш, мм	
АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-II	АРМИРОВАНИЕ АРМАТУРОЙ КЛАССА А-III
190	170

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ДИАМЕТРЫ СТЕРЖНЕЙ СМ. КАРКАСЫ.
2. СВАРКУ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 10922-75 и СН393-78. ТИП СВАРКИ: РУЧНАЯ ДУГОВАЯ ПРОТЯЖЕННЫМИ ШВАМИ.

ИНВ И ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ К

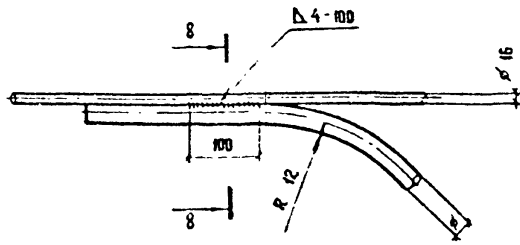
НОРМ КОНТ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>
НАЧ ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>Вас</i>
ГА СПЕЦ ОТД	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>
ГА ИНЖ ПР	ПРОХОРОВ	<i>Иван</i>
РУК БРИГ	КРОП	<i>Иван</i>
ВЕД ИНЖ	СМЫСЛОВА	<i>Смир</i>
ИНЖЕНЕР	КУ ДЖАНО	<i>Иван</i>

35034-73.1		002200		
ДЕТАЛИ СВАРНЫХ АРМАТУРНЫХ КАРКАСОВ		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	2
		СОЮЗДОРПРОЕКТ		

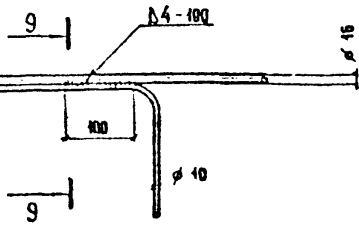
Копировал: Вр

Формат А3

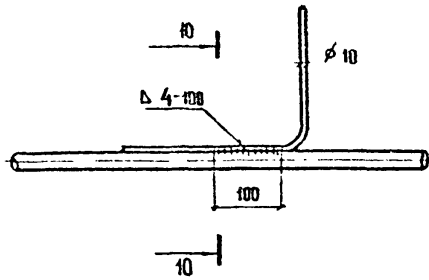
УЗЕЛ 8



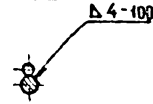
УЗЕЛ 9



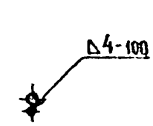
УЗЕЛ 10



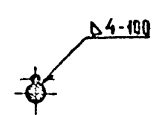
8-8



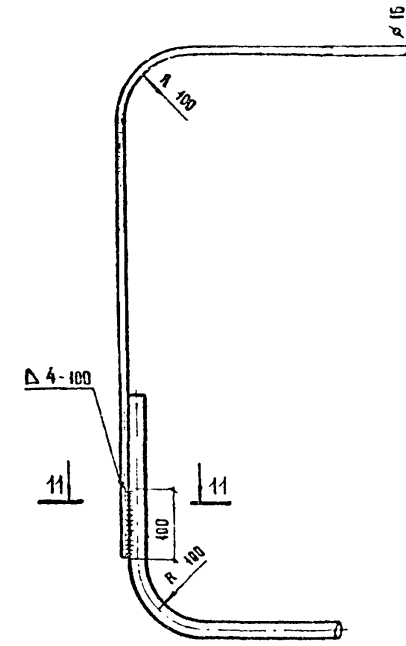
9-9



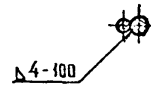
10-10



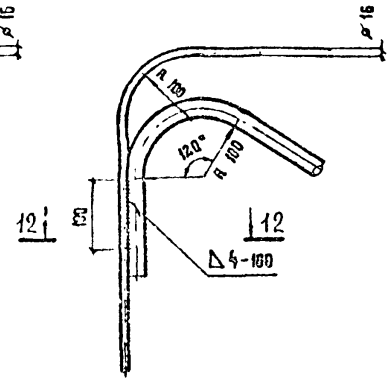
УЗЕЛ 11



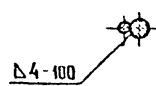
11-11



УЗЕЛ 12



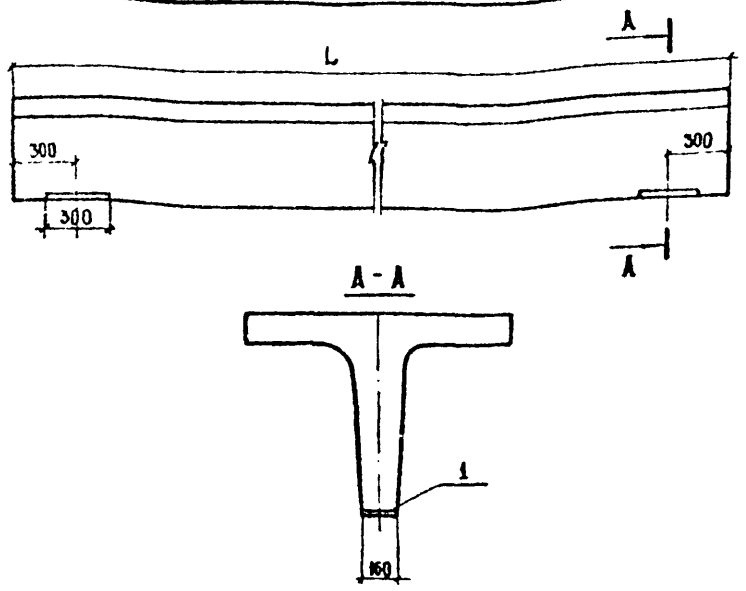
12-12



11-11

12-12

ИНВ. № ВОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗЯТ КНБ И

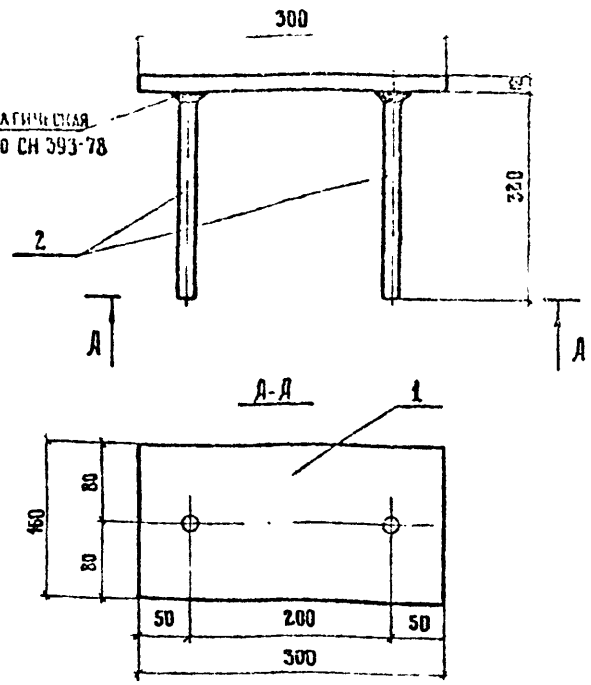


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A4	1	3.503.1-73.1	002400	ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ ЗД-5	2	5,54 кг

			3.503.1-73.1 002300		
			ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ УСТАНОВЛИВАЕМЫЕ В СЛУЧАЕ ОПИРАНИЯ БАЛОК НА СТАЛЬНЫЕ ОПОРНЫЕ ЧАСТИ		

Норм конт	ИВЯНСКИЙ				
нач отд	ПОСТОВОЙ				
га спец	ИВЯНСКИЙ				
га инж пр	ПРОХОРОВ				
рук бриг	КРОПП				
вед инж	СМЫСЛОВА				
ст инж	КУЛИКОВА				

Копировал *Ан* Формат А4



Сварка автоматическая
под флюсом по СН 393-78

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
A3			3.503.1-73.1 000000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4	1	3.503.1-73.1	000040	-300x12, l=160	1	4,52 кг
Б4	2	3.503.1-73.1	000041	φ16 А-П; ГОСТ 5781-82"; l=320	2	0,51 кг

ИНВ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

			3.503.1-73.1 002400		
			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ ЗД-5		
Н контр	ИВЯНСКИЙ				
нач отд	ПОСТОВОЙ				
га спец	ИВЯНСКИЙ				
га инж пр	ПРОХОРОВ				
рук бриг	КРОПП				
вед инж	СМЫСЛОВА				
ст инж	КУЛИКОВА				

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5,54	1:5
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Копировал *Ан* Формат А4