

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-48

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БСЛАЗ-549

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16243/2 Цена т-41

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-48

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-549

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *С. С. С. С.* Д. ЧУБАРОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. В. В. В.* ВЕДАШКВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
6 АПРЕЛЯ 1979 г.
ПРОТОКОЛ № 18 ОТ 30 МАРТА 1979 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ 1 АВГУСТА 1979 г.
ПРИКАЗ № 158 ОТ 29 ИЮНЯ 1979 г.

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦ
1	3.503-48.2 - 00000000	ВЕЛОМОСТЬ СЫЛ ОЧНЫХ ДР- КУМЕНТОВ	5-6
2	3.503-48.2 - 00000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7-8
3	3.503-48.2 - 111000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1 и КП2)	9
4	3.503-48.2 - 112000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3 и КП4)	10
5	3.503-48.2 - 31100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ5 и КЛ6)	11
6	3.503-48.2 - 5110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ7 и КЛ8)	12
7	3.503-48.2 - 5120	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9	13
8	3.503-48.2 - 121000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	14
9	3.503-48.2 - 113000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 и С2)	15
10	3.503-48.2 - 114000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	16
11	3.503-48.2 - 115000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	17
12	3.503-48.2 - 116000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	18
13	3.503-48.2 - 117000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6 и С7)	19
14	3.503-48.2 - 118000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	20
15	3.503-48.2 - 119000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9 и С10)	21
16	3.503-48.2 - 119100	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	22
17	3.503-48.2 - 119200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12 и С13)	23
18	3.503-48.2 - 119300	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	24
19	3.503-48.2 - 119400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С15 и С16)	25
20	3.503-48.2 - 31200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С17 и С18)	26
21	3.503-48.2 - 31300	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	27
22	3.503-48.2 - 31400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	28

Имя	Лист	И докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	ЗАТЮКА		<i>Zatjuka</i>	
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА		<i>Bojcov</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ		<i>Dashkevich</i>	

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	3

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. МОСКВА

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.
23	3.503-48.2-31500	Сетка арматурная С21	29
24	3.503-48.2-5130	Сетка арматурная (С22 и С23)	30
25	3.503-48.2-5140	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-48.2-5150	Сетка арматурная С26	32
27	3.503-48.2-122000	Сетка арматурная С27	33
28	3.503-48.2-123000	Сетка арматурная С28	34
29	3.503-48.2-32110	Сетка балка	35
30	3.503-48.2-119500	Пучок (п1, п2 и п3)	36
31	3.503-48.2-119500 СБ	Пучок (п1, п2 и п3). Сборочный чертёж	37
32	3.503-48.2-2110	Пучок (п4, п5, п6 и п7)	38
33	3.503-48.2-2110 СБ	Пучок (п4, п5, п6 и п7). Сборочный чертёж	39
34	3.503-48.2-31600	Пучок (п8, п9, п10 и п11)	40
35	3.503-48.2-31600 СБ	Пучок (п8, п9, п10 и п11). Сборочный чертёж	41
36	3.503-48.2-4110	Пучок (п12, п13 и п14)	42
37	3.503-48.2-4110 СБ	Пучок (п12, п13 и п14). Сборочный чертёж	43
38	3.503-48.2-4120	Пучок (п15 и п16)	44
39	3.503-48.2-4120 СБ	Пучок (п15 и п16). Сборочный чертёж	45
40	3.503-48.2-5160	Пучок (п17, п18 и п19)	46
41	3.503-48.2-5160 СБ	Пучок (п17, п18 и п19). Сборочный чертёж	47
42	3.503-48.2-5170	Пучок (п20, п21, п22 и п23)	48
43	3.503-48.2-5170 СБ	Пучок (п20, п21, п22 и п23). Сборочный чертёж	49
44	3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	50
45	3.503-48.2-119510 СБ	Янкер каркасно-стержневой. Сборочный чертёж	51
46	3.503-48.2-5180	Устройства натяжные (УТ1 и УТ2)	52
47	3.503-48.2-5181	Планка	53
48	3.503-48.2-110001	Фиксатор (ФК1, ФК2, ФК3 и ФК4)	54
49	3.503-48.2-110002	Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)	55
50	3.503-48.2-110003	Петля строповочная ПС1	56

Шиб № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

№п/п	Обозначение	Наименование
1	ГОСТ 32-70*	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63*	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент
9	ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

Коп. в пасп. Проект и дата

Изд.	Лист	и докум.	Дел.	Дата
Разраб.	Заволотская		Сопр	
Проб.	Бойцова		С	
Гл.инженер	Ашкениц			

3.503-482-000000 ВД

ВЕДОМОСТЬ
СЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

№ п/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098 - 68	Соединения сварные арматуры
		железобетонных изделий и конст-
		рукций. Контактная и ван-
		ная сварка
12	ТП 101 - 76	Технические правила по экономному
		расходуванню основных строитель-
		ных материалов
13	СН 313 - 65*	Инструкция по технологии
		изготовления и установки
		стальных закладных деталей
		в сборных железобетонных
		и бетонных изделиях
14	СН 393 - 69	Указания по сварке соедине-
		ний арматуры и закладных
		деталей железобетонных
		конструкций

Изм.	Лист	в докум.	подв.	встр.
------	------	----------	-------	-------

3.503-48.2-0000006А

Лист
2

Копирована *СМ*

Формат ИБ

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные и соединительные изделия.

1. М А Т Е Р И А Л Ы

1.1. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-ІІ диаметром 5мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7346-63.

1.2. Крѣпкѣсы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СНЗ93-69.

1.3. Для изготовления крѣпкѣсов и сеток применяются стержни периодического профиля из низколегированной марганцевой горячекатаной стали класса В-ІІІ и гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса В-І.

1.4. Закладные изделия и опорные части изготавливаются при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69. Тип электродов указан на чертежах.

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями "Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.

1.5. Марки арматурной и прокатной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

ИДС. И ПОСЛ.	ИВАПИС И ДАТА	Изм.	ИМТ	И ДОКУМ.	ИВАПИС	ДАТА
		РА.ИЖС.ПР.	А.ИШКЕВИЧ			
		ТА.ТЕХН.	Г.Я.ЭТ			
		ИВС.ЭТД.	КАТАШЕВ			

№ 09-В.2-000000

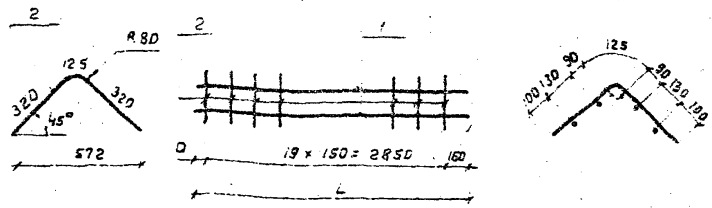
ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	1	из 3
ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Назначение арматуры	Класс Ст 3АМ	РЭЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СТОК)		
		НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С	НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С	НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С
		СВАРНЫЕ И ВЯЗАННЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ		ТОЛЬКО ВЯЗАННЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ
Распределительная арматура	А-1	В Ст 3 СП2; Ст 3 СП3 по ГОСТ 5781-75		
			В Ст 3 ПС2, В Ст 3 ПС2 по ГОСТ 5781-75; В 1Б ПС2 по ЧМТУ 1-47-67	
Стропосовочные петли		В Ст 3 СП2; В Ст 3 ПС2 по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура	А-10	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Полоса стальная горячекатаная по ГОСТ 193-76. Сталь прокатная широкополосная универсальная по ГОСТ 82-78* Сталь прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72 Трубы по ГОСТ 8732-78	В Ст 3 СП5 по ГОСТ 380-78 С ГАРАНТИЕЙ СВАРНОЙ СПОСОБНОСТИ; 16 Д. по ГОСТ 6715-75*			

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35Г2С производить только при помощи контактной точечной электро-сварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-78*.



Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса, кг	
3.503-48.2-111000	кп-1	50	3060	10,8	
	-01	кп-2	160	3170	11,0

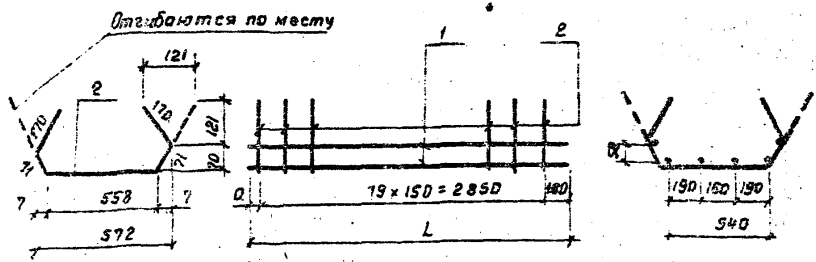
Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Кур.мат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-48.2-111000		кп 1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-111001	ФВЯ-Т ГОСТ 5781-75, с-3060	4	4,8 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВЯ-Т ГОСТ 5781-75, с-765	20	6,0 кг
				3.503-48.2-111000-01		кп 2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-111001-01	ФВЯ-Т ГОСТ 5781-75, с-3170	4	5,0 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВЯ-Т ГОСТ 5781-75, с-765	20	6,0 кг

3.503-48.2-111000

Полить и дать

			Каркас пространственный (кп 1 и кп 2)			Лист	Масса	Масштаб
Подп.	Дата	Р				см. табл.		
						Лист	Листов	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-112000	кп3	50	3050	15.5
-01	кп4	160	3170	15.7

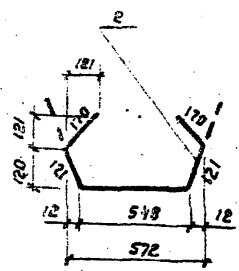
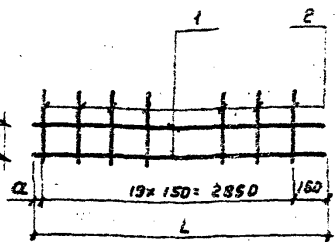
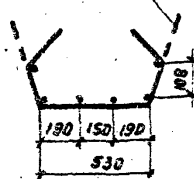
Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				3.503-48.2-112000		кп3
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.503-48.2-111001	ФВР-I ГОСТ 5781-75, e=3050	6	7,3 кг
БЧ	2		3.503-48.2-112001	ФВР-I ГОСТ 5781-75, e=1040	20	8,2 кг
				3.503-48.2-112000-01		кп4
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.503-48.2-111001-01	ФВР-I ГОСТ 5781-75, e=3170	6	7,5 кг
БЧ	2		3.503-48.2-112001	ФВР-I ГОСТ 5781-75, e=1040	20	8,2 кг

					3.503-48.2-112000		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
					Р	см табл.	
					Лист	Масштаб	
					ПРОМТРАНСНИИСПЕЛ		

Каркас пространственный (кп3 и кп4)

Отгибается
на место



Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-31100	кп5	50	3060	16,2
	-01	160	3170	16,4

Корпусы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31100		кп5
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-11001	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=3060	6	7,3 кг
Б4		2	3.503-48.2-31101	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=1130	20	8,9 кг
				3.503-48.2-31100-01		кп6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-11001 - 01	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=3170	6	7,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-31101	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=1130	20	8,9 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

Лист	№ докум.	Повр.	Дата
Разраб.	Заболотская	Зел	
Проб.	Бойцова	Лиз	
Печенк.	Дашкевич	Лиз	

3.503-48.2-31100

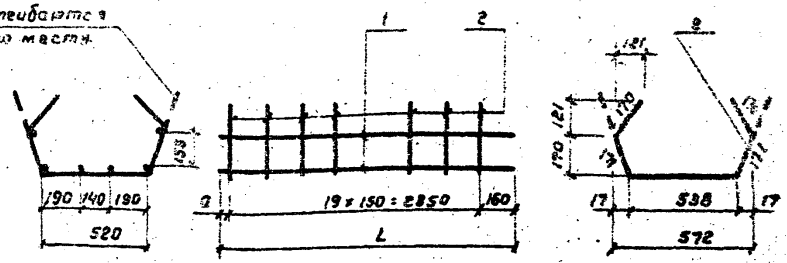
Корпус пространственный
(кп5 и кп6)

Лист	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕК
г. Москва
Формат И В

Копирован Зел

Отверстия по месту.



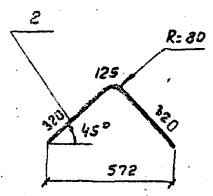
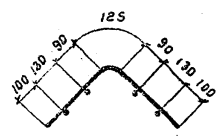
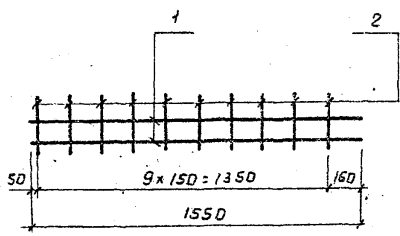
Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5110	КП 7	50	3060	16,9
-01	КП 8	160	3170	17,1

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-59

Формат	Листа	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5110		КП 7
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-111001	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-3060	6	7,3 кг
БУ	2		3.503-48.2-5111	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-1220	20	9,6 кг
				3.503-48.2-5110-01		КП 8
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-11001-01	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-3170	6	7,5 кг
БУ	2		3.503-48.2-5111	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-1220	20	9,6 кг

3.503-48.2-5110

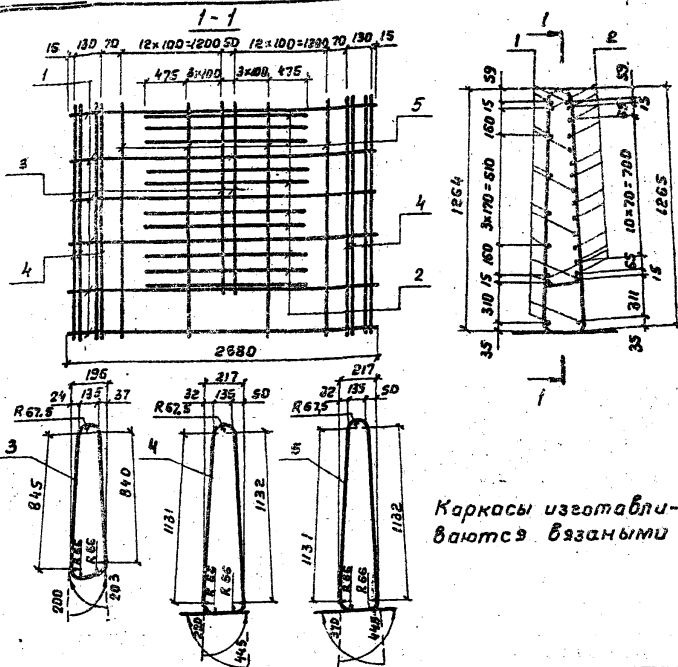
Изм. лист	И-Закуп.	Подп.	Дата	Каркас пространственный (КП 7 и КП 8)	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Василянская	В.И.			Р	см. табл.	
Проб.	Виноградова	В.И.			Лист	Листов	1
Тех. инж. пр.	Демидович	Д.И.			ПРОМТРАНЗИМПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503-48.2-5121	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, E-1560	4	2,4 кг
Б4	2		3.503-48.2-111002	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, E-765	10	3,0 кг

Имя, № подл.					3.503-48.2-5120				
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный КП9	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Забалетская	ЗФ				р	5,4	
	Проб.	Бойцова	ИФ				Лист	Листов 1	
	Инж.пр.	Дашкевич	ИФ				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4		1	3.503-48.2-121001	Ф10А-ГГОСТ5781-75-С-2880	13	23,1 кг
Б4		2	3.503-48.2-121002	Ф16А-ГГОСТ5781-75-С-1600	12	30,3 кг
Б4		3	3.503-48.2-121003	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-2300	8	41,2 кг
Б4		4	3.503-48.2-121004	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-3250	20	134,6 кг
Б4		5	3.503-48.2-121005	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-3140	8	75,0 кг

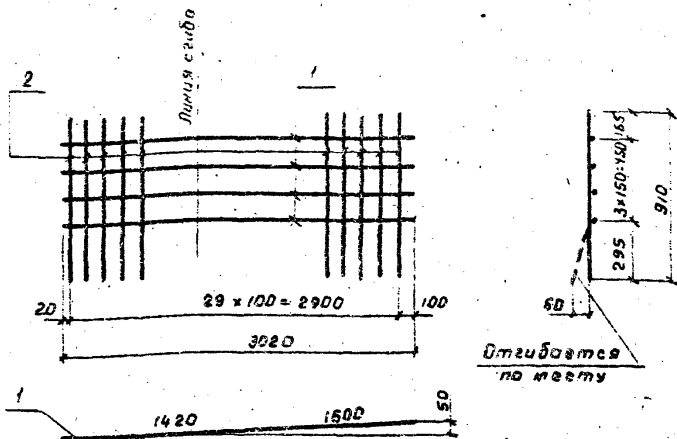
3.503-48.2-121000

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП10	Лит.	Масса	Итого
Разраб.	Хромова				р	364,2	
Пробер.	Байцова				Лист	Листов 1	
п.инж.пр.	Дашкевич			ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

Копировал

Формат 11В

3.503-48.2-113000 - изобращено
 3.503-48.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

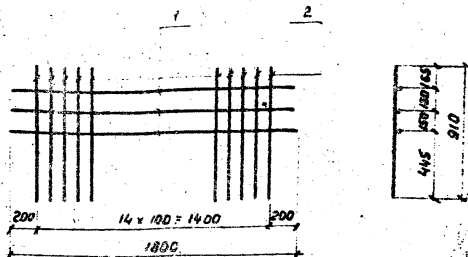
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-113000		С 1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=3020	4	10,7 кг
Б4		2	3.503-48.2-113002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=910	30	24,2 кг
				3.503-48.2-113000-01		С-2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=3020	4	10,7 кг
Б4		2	3.503-48.2-113002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=910	30	24,2 кг

Ш.в. № подл. Подпись и дата

				3.503-48.2-113000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С1 и С2)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Заболотская	Зс				Р	см.	
Проб.	Байцова	Бв				табл.		
Л.ц.и.ж.пр.	Дашкевич	Дв				Лист	Листов	1
						ПРОМСТАНПРОЕКТ Москва		

Копирован *Ду*

Формат И В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электрварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

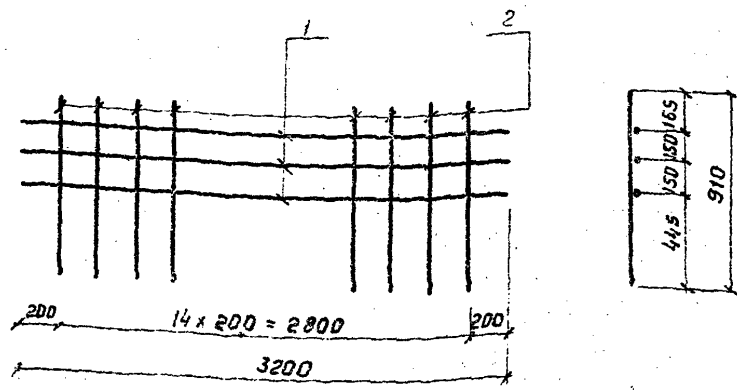
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, с=100	3	3,3 кг
БУ	2		3.503-48.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, с=910	15	8,4 кг

3.503-48.2-114000

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
						Р	11,7	
Разработ.	Заболотская					Листов 1		
Проб.	Бошцова					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
Класс. пр.	Дашкевич					г. Москва		

Копировал *Л. Лу*

Формат 11В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

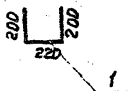
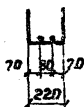
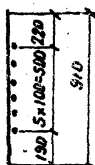
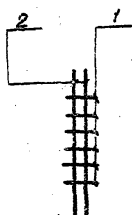
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-115001	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, e=3200	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-48.2-115002	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, e=910	15	5,4 кг

Шк. № табл. Подпись и дата					
	Изм.	Лист	№	Дата	
	Разраб.				
	Пробер.				
	Инж.пр.				

3.503-48,2 -115000

Сетка арматурная
С 4

Лист	Масса	Масштаб
Р	9,2	
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. Москва		



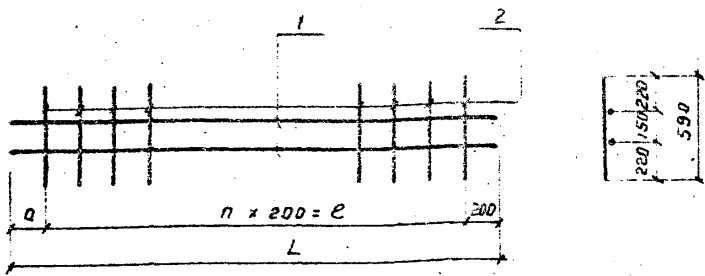
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-116001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho = 620$	6	1,5 кг
БУ	2		3.503-48.2-116002	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho = 810$	2	0,7 кг

3.503-48.2-116000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С5	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова				ρ	2,2	
Провер.		Бойцова			Лист	Листов 1		
Гл. инж. пр.		Дещицкий			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. Москва			

Формат Б3



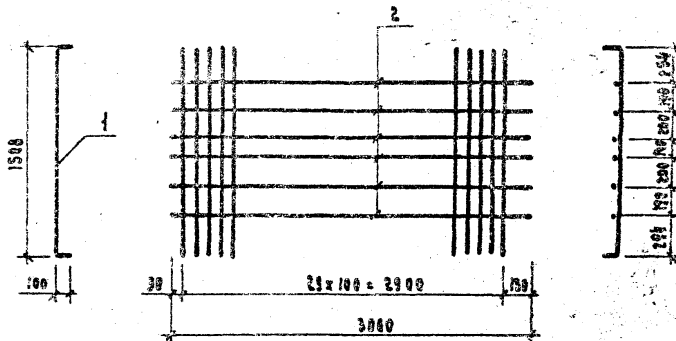
Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-117000	С6	10	1400	7	1610	3,2
-01	С7	200	2800	14	3200	6,0

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-69

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-117000		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-117001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1610	2	1,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-117002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-48.2-117000-01		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,5 кг
Б4	2		3.503-48.2-117002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

Инв. № Глоб. Подпись и дата

				3.503-48.2-117000		
Дет. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С6 и С7)	Лист	Масса листов
Разраб.	Хромова	<i>[Signature]</i>			Р	см. табл.
Проб.	Бойцова	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов /
Инж. пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва	

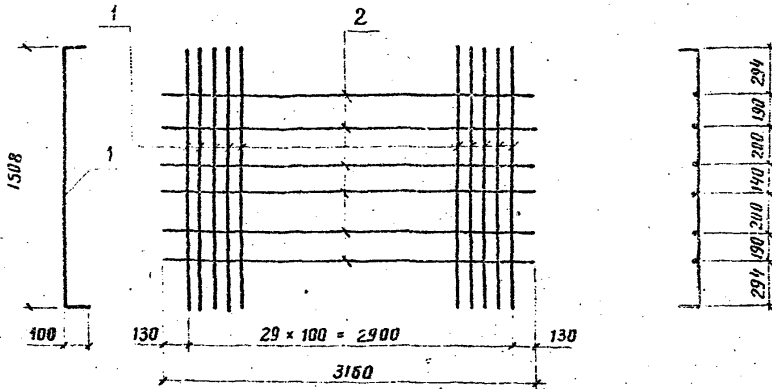


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10013-68 к СН 593-69

ФОРМА	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-48.2 - И3001	Ф18А-И ГОСТ 5781-75, 8-1708	30	102.8кг
Б4		2	3.503-48.2 - И8002	Ф18А-И ГОСТ 5781-75, 8-4569	6	24.3кг

3.503-48.2-И8000

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЮК	Слес		Р	12/27
ПРОБ.	Бойцова	Бойц		Лист	Листов 1
РАСПЕЧАТ.	Д. В. ШКЕВИЧ	Шк		ПРОТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Фирма-из-готовитель	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-119000 <u>Детали</u>		С 9
Б4	1		3.503-48.2-119001	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	30	1024 кг
Б4	2		3.503-48.2-119001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3160	6	7,5 кг
				3.503-48.2-119000-01 <u>Детали</u>		С 10
Б4	1		3.503-48.2-119000-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	30	45,5 кг
Б4	2		3.503-48.2-119001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3160	6	7,5 кг

3.503-48.2-119000

Сетка арматурная
(С9 и С10)

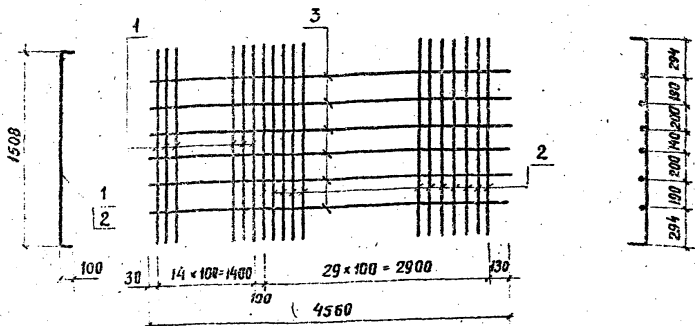
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Капировал Х

Формат 11 В

Имя и фамилия проектировщика и дата

Имя и фамилия	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Телюк	Семин	
Проект	Колпаба	Брызгалов	
Инж. пр.	Дашкевич	Вал	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-48.2-119101	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	15	40,5 кг
64	2		3.503-48.2-119001-01	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	30	45,5 кг
64	3		3.503-48.2-118002	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	6	24,3 кг

3.503-48.2-119100

Изм.	Лист	№ док-м.	Подпись	Дата
Гос. гр.	Трапик			
Проб.	Бойцова			
Гл. инж. П.	Демидович			

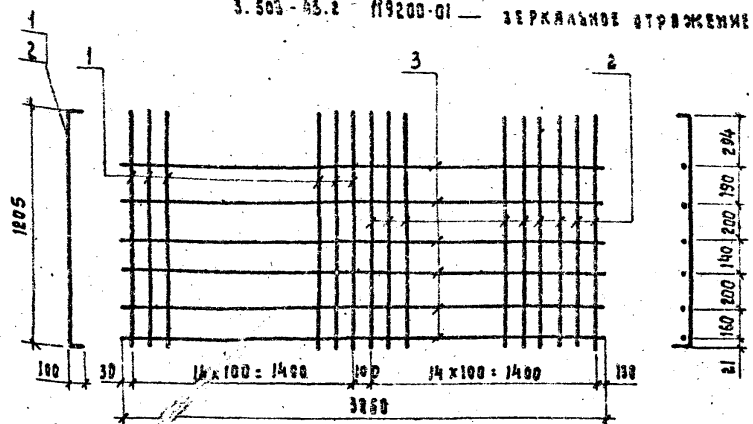
Сетка арматурная
С II

Дет.	Масса	Кол.
Р	110,3	
Дет.		1

Формат 11.3

Копировал X

3.503-48.2 - 119200 — ИЗОБРАЖЕНО
 3.503-48.2 - 119200-01 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

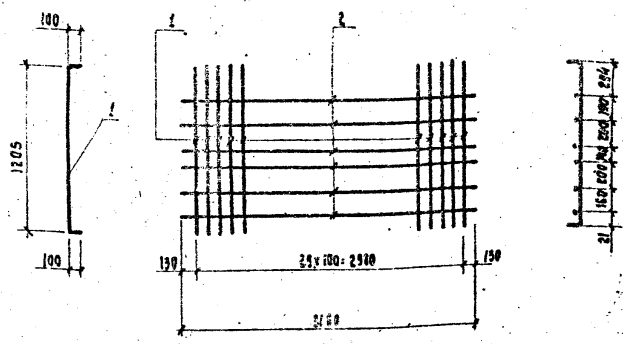


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-89

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-48.2-119200		С12
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
Б4	1		3.503-48.2-119201	φ 162-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	33,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-119202	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	18,7 кг
Б4	3		3.503-48.2-119203	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=2000	6	16,3 кг
				3.503-48.2-119200-01		С13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-48.2-119201	φ 162-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	33,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-119202	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	18,7 кг
Б4	3		3.503-48.2-119203	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=2000	6	16,3 кг

ИМ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА

3.503-48.2-119200			
ИМ. И ПОДП.	И ДАТУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
ГАЗАРЬ	ХРОМОВА	<i>Хромова</i>	
ПРОЗ.	Бойчужа	<i>Бойчужа</i>	
РАМЖИЛД	ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12 И С13)		ЛИСТ	МАССА ИЛИ ОБЪЕМ
		р	СМ. ТАРА
		ЛИСТ	ЛИСТОВ I
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ г. МОСКВА			



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14798-68 и СН 393-69.

ФОРМАТ	ЭОНР	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
СЧ		1	3.503-48.2-119202	φ 12А-III ГОСТ 5781-75, L: 1495	30	37.4кг
СЧ		2	3.503-48.2-119001	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, L: 2160	8	7.5кг

3.503-482-119300

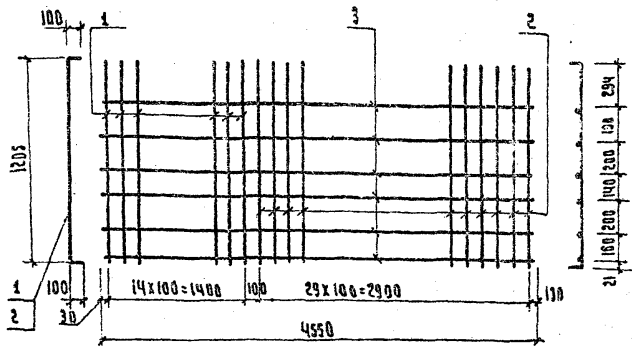
Исполн.	И. Д. Ю. М.	Подпись	Дата
Прзряб.	З. Ю. К. Я.	<i>[Signature]</i>	
Пров.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Т. И. К. Л. Я.	Д. Ч. К. Е. В. И. Ч.	<i>[Signature]</i>	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
С 14

Лист	Итого	Мес/таб
Р	41.9	
Лист	Листов 1	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва

3.503-48.2 - 119400 - ИЗОБРАЖЕНО
 3.503-48.2 - 119400-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Изготовляемый сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Артикул	Зона	Номер	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-119400		С15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-48.2-119201	φ16А-III ГОСТ 5781-75, l=1405	15	33,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-119202	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=1405	30	37,4 кг
Б4	3		3.503-48.2-118002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	6	24,3 кг
				3.503-48.2-119400-01		С16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-48.2-119201	φ16А-III ГОСТ 5781-75, l=1405	15	33,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-119202	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=1405	30	37,4 кг
Б4	3		3.503-48.2-118002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=4560	6	24,3 кг

ЦЕН. НЕ ПЛАТ. ПОДЛЕЖ. ПЕЧАТ.

3.503-48.2-119400

Изм.	Лист	Проект	Подп.	Авт.
Разраб.	ЗЯТКА			
Провер.	СЫЧОВА			
Гл. Инженер	Александров			

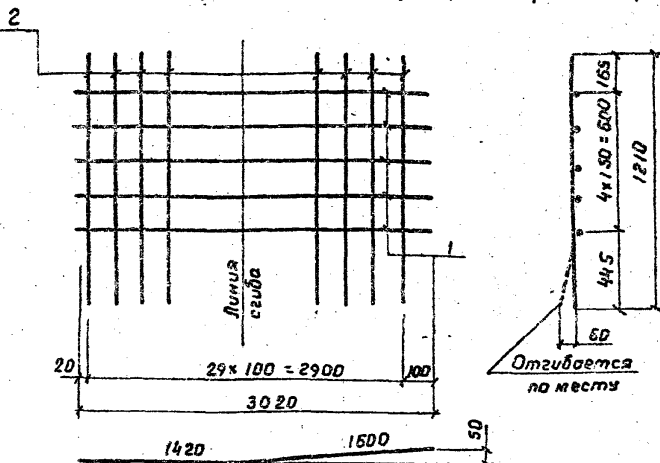
Сетка арматурная
(С15 и С16)

Лит.	Мягкая	Мягкая
Р	СМ	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	
ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ С. МОСКВА		

Копировал

Формат И В

3.503-48.2-31200 - изображено
3.503-48.2-31200-01-зеркальное отражение

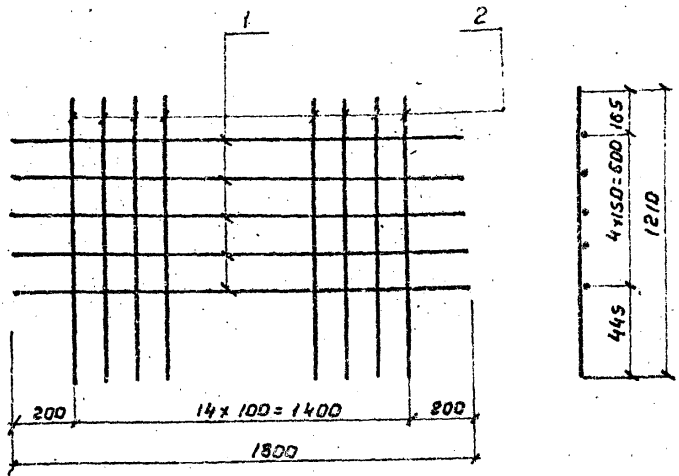


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31200		С17
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1210	30	32,2 кг
				3.503-48.2-31200-01		С18
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	Ф12П-III ГОСТ 5781-75, ρ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1210	30	32,2 кг

3.503-48.2-31200

Изм.	Глос.	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С17 и С18)	Лит.	Масш.	Масштаб
						Р	СМ.	табл.
						Лист	Листов	1
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		

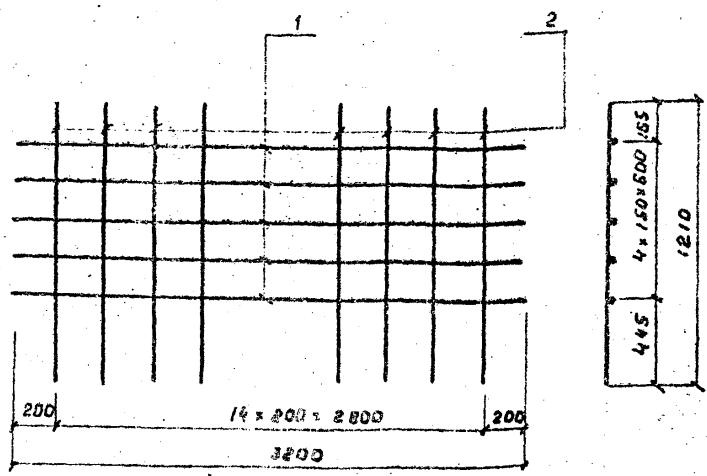


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 333 - 69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, S=100	5	5,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, S=100	15	11,2 кг

Шк. № подл. Подпись и дата	3.503-48.2-31300						
	Сетка арматурная С 19				Лист	Масса	Масштаб
					Р	16,7	
	Изм. Лист № докум.		Повл.	Дата	Лист		
Разраб. Храмова		Храмова		Листов 1			
Проб. Байцова		Байцова					
Гл. инж. пр. Дашкевич		Дашкевич					
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			
				г. Москва			
				Формат И В			

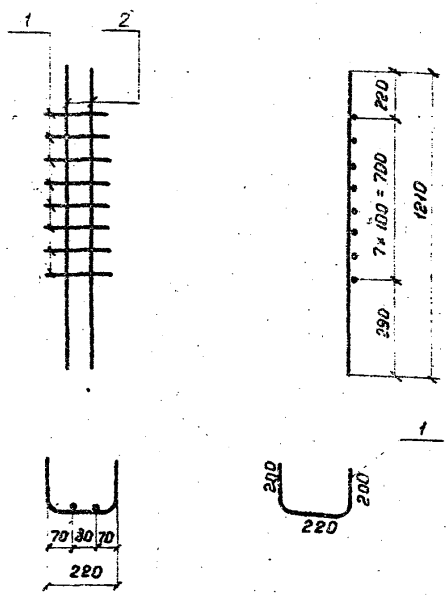
Копировал Фад



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-59

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-1 ГОСТ 5781-75, С=3200	5	6,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-31401	Ф8А-1 ГОСТ 5781-75, С=1210	15	9,2 кг

3.503-48.2-31400						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 20	
Разраб.	Хромова					
Проб.	Бойцова					
Тех. пр.	Дашкевич					
					Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНШИИПРОЕКТ г. Москва	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

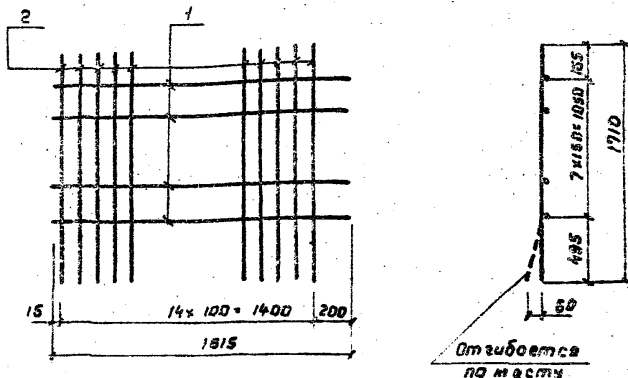
№ чертежа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-48.2-116001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, r=620	8	2,0 кг
54	2		3.503-48.2-31401	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, r=1210	2	1,0 кг

3.503-48.2-31500

Лист	из	заказ	№	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 21	Лит.	Масса	Масштаб
1	1						р	3,0	
						Лист		Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

Копировать 2/1

3.503-48.2-5130 - изображено
3.503-48.2-5130-01 - зеркальное отражение

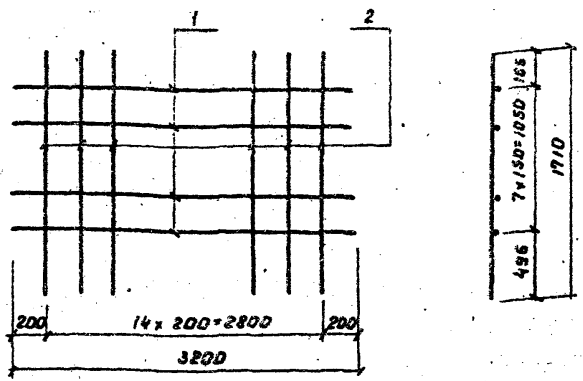


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формы Г	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5130		С 22
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-5131	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1615	8	11,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-5132	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1710	15	22,8 кг
				3.503-48.2-5130-01		С 23
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-5131	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1615	8	11,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-5132	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1710	15	22,8 кг

3.503-48.2-5130

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С 22 и С 23)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромцова					Р	см. табл.	
Проб.	Бойцова							
Исполн.	Поликевич							
						Лист	1	из 1
						ПРОЕКТОР		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5140		С24
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-5141	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, 2-3200	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-48.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, 2-1710	15	15,8 кг
				3.503-48.2-5140-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, 2-3200	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-48.2-5132	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, 2-1710	15	10,1 кг

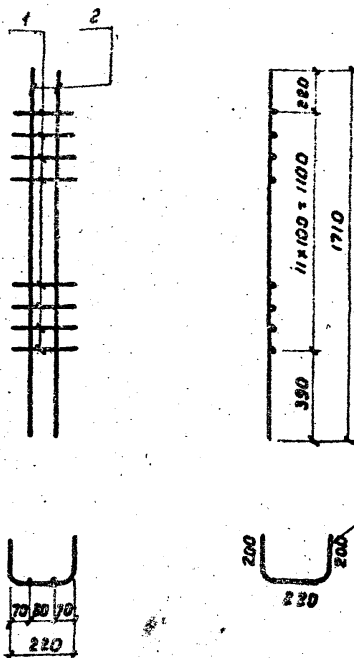
Шифр материала Подпись и дата

				3.503-48.2-5140		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С24 и С25)	Вит.
Разраб.	Хротава	Уд.				Масса
Проб.	Боцова	Суд				Масштаб
Инжпр.	Дошкавич	Суд				лист
						листов
ПРОМТРАНСИИТЕКТ						
г. Москва						

Копировал

Формат 118

Деталь в соответствии с ГОСТ 5781-75



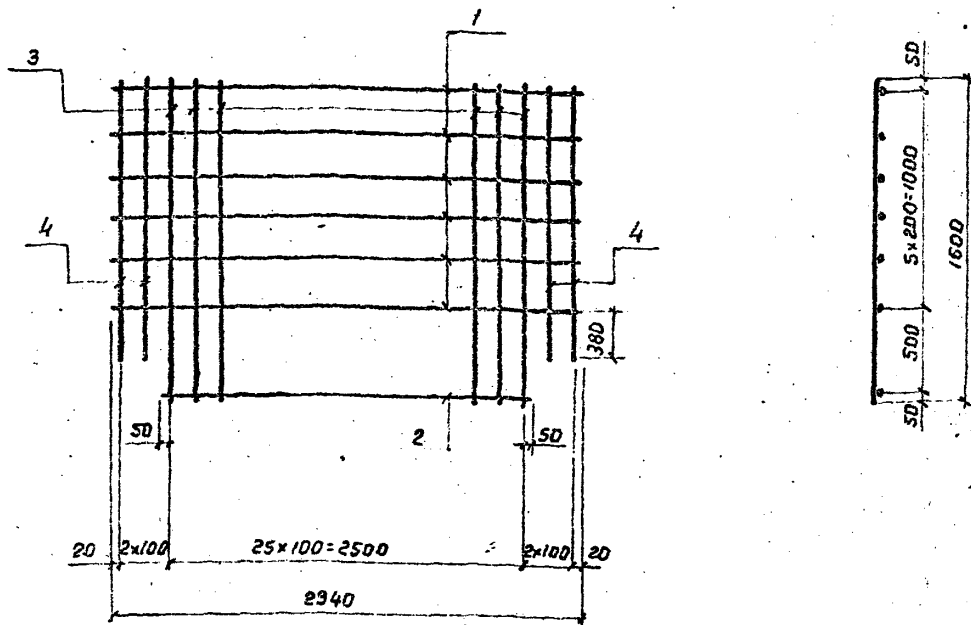
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
1		3.503-48.2-116001	ФВА-I ГОСТ 5781-75, е-620	12	2,9 кг
2		3.503-48.2-3132	ФВА-I ГОСТ 5781-75, е-1710	2	1,4 кг

3.503-48.2-5150

Лист из обкл.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 26	Лит.	Масса	Масштаб
Зав. Хромова	Хр			р	4,3	
Зав. Бойцова	Б			Лист	Листов	
Зав. Дашкевич	Д					

ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ
г. Москва



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

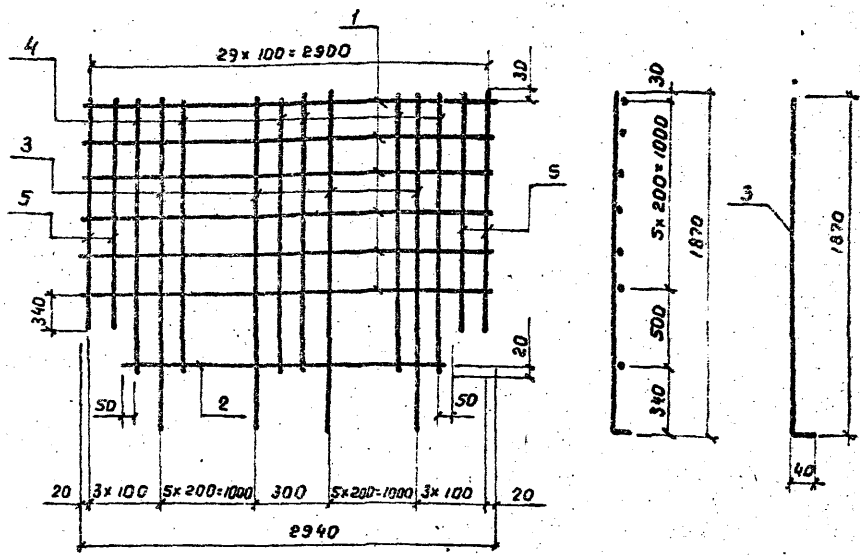
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-122001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-2940	6	3,9 кг
Б4		2	3.503-48.2-122002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-2500	1	0,6 кг
Б4		3	3.503-48.2-122003	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-1600	25	16,4 кг
Б4		4	3.503-48.2-122004	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-1430	4	2,3 кг

3.503-48.2-122000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Хромово			р	23,2	
		Борцова			Лист		Листов 1
		Дашевский			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная С27

Уд. вкл. в альбом и дата



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

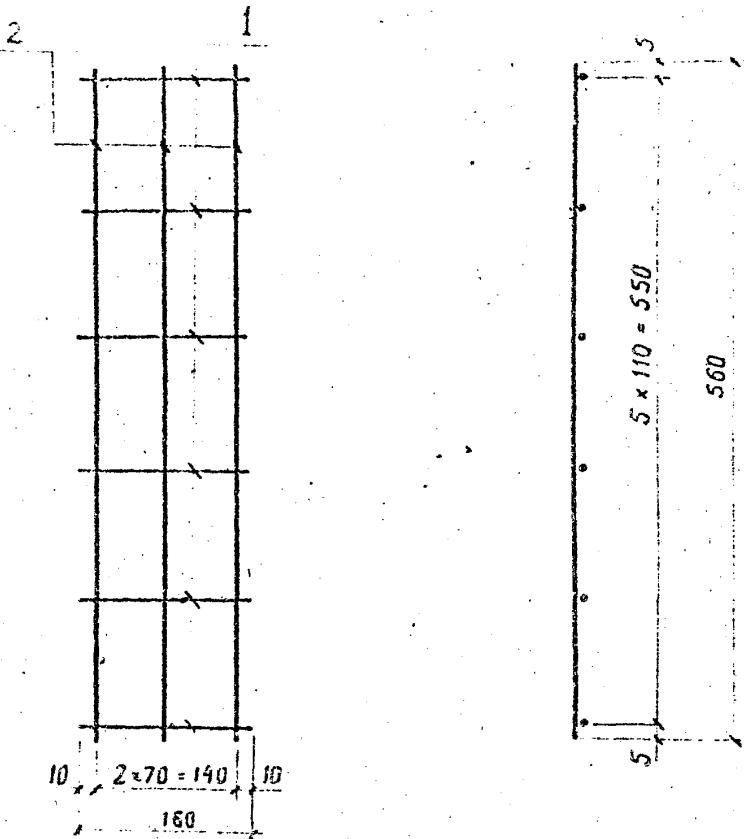
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	3.503-48.2-122001	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, E-2940	6	3,9 кг
БУ	2	3.503-48.2-122002	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, E-2600	1	0,6 кг
БУ	3	3.503-48.2-123001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1910	12	9,1 кг
БУ	4	3.503-48.2-123002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1550	14	8,5 кг
БУ	5	3.503-48.2-123003	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1370	4	2,2 кг

3.503-48.2-123000

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масса бр
Разреш.	Хромова						
Лист	Брицкова				Р	24,4	
Клиш.м.	Дашкевич				Лист	Листов	

Сетка арматурная С 28

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. МОСКВА



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-48.2-32111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, Ø-560	3	1,03 кг
54		2	3.503-48.2-32112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, Ø-160	6	0,59 кг

3.503-48.2-32110

Лист № поз. Подпись и дата

Изм.	Испол.	Исх. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Хорова			Р	1,6	1:5
		Батуева			Лист		Листов 1
		Гусева			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
					г. Москва		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
11В		Сборочный чертеж 3.503-48.2-119500	3.503-48.2-119500 СБ
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/Р-13200	3.503-48.2-119520
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781-75, Р-3500	3.503-48.2-119501
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/Р-13200	3.503-48.2-119520-01
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781-75, Р-3500	3.503-48.2-119501
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/Р-13200	3.503-48.2-119520-02
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781-75, Р-3500	3.503-48.2-119501

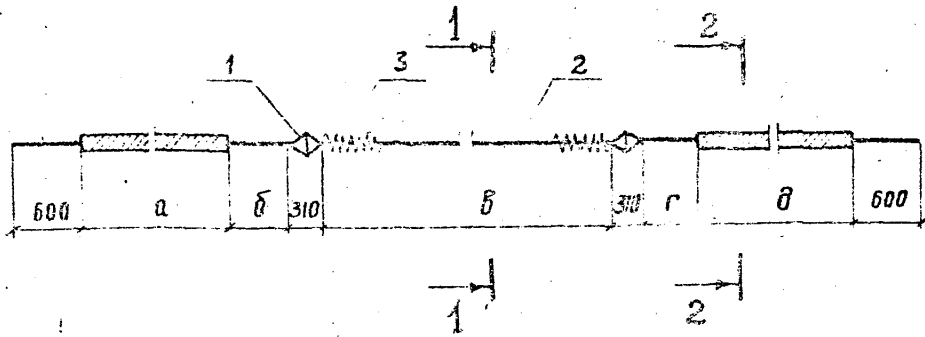
3.503-48.2-119500

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хромоба			
Проб.	Бойцева			
Глав. инж. пр.	Ашикевич			

ПУЧОК
(П1, П2 & П3)

Лист	Лист	Листов
1		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



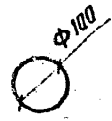
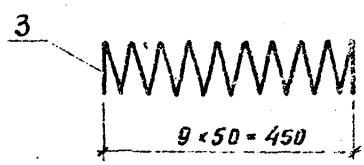
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-119500	П1	1075	500	7990	500	1315
-01	П2	245	500	9890	500	245
-02	П3	—	195	10750	435	—

1-1

2-2

Высокопрочная проволока Ф5
 Обмотка пучка базальной проволокой Ф15-2мм 5^{го} витками через 1,5-2м по длине

Битумная обмотка
 Обмотка излупной промасленной бумаги по битумной обмотке или пакли (гашковой), пресептанной битумом



				3.503-48.2-119500СБ		
№ докум.	Вид	Дата	ЛУЧОК (П1, П2 и П3) Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
1-01	Чертеж	1950		Р	52,6 кг	
				Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зана	Формат
		<u>Документация</u>				
ИВ		Сборочный чертеж	3.503-48.2-2110СБ			
			3.503-48.2-2110			п4
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-ГОСТ 5781-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-01			п5
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-01			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-ГОСТ 5781-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-02			п6
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-02			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-ГОСТ 5781-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-03			п7
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-03			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-ГОСТ 5781-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг

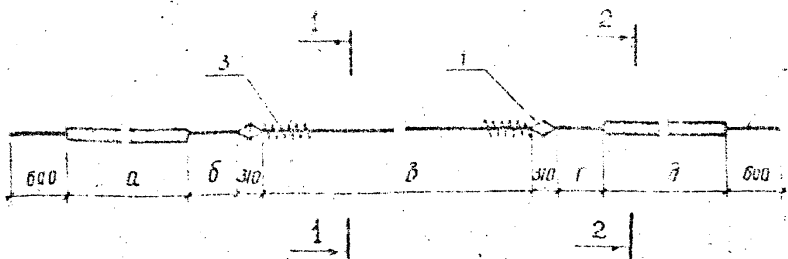
3.503-48.2-2110

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1 из 1	Хромов	Хромов	
Проб.	Байцова	Байцова	
И.И.И.И.	Д.И.И.И.	Д.И.И.И.	

ПУЧОК
(п4, п5, п6 и п7.)

Лист	Листов
1	1

ПРОТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-2110	п4	—	195	13990	195	—
-01	п5	1325	500	10490	500	1565
-02	п6	3845	500	5690	500	3845
-03	п7	645	500	12690	500	645

1-1



Высокопрочная
проволока Ф5

Обмотка пучка вязальной проволокой Ф1,5-2мм 5 витками через 1,5-2 м по длине

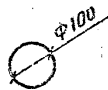
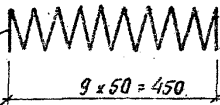
2-2



Битумная обмотка

Обмотка из пластин прамесленной бумаги по битумной обмотке или пакли (мешковины), пропитанной битумом

3



3.503-48.2-2110 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Хромова			
Пров.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

Пучок
(п4, п5, п6 и п7)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	63,7 кг	
Лист		Листов

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал

Формат 118

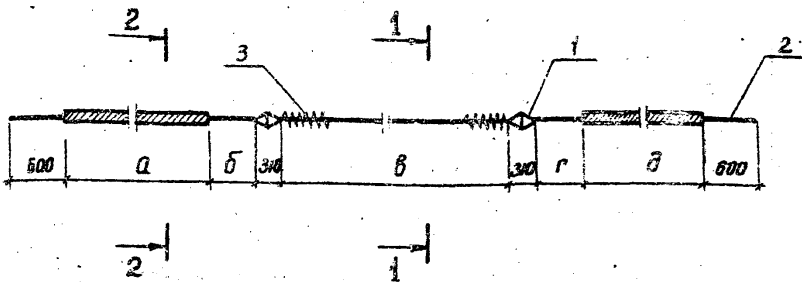
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
ИЗ		3.503-48.2-31600 СБ			Сборочный чертеж			
					3.503-48.2-31600			П8
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-01			П9
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-01			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-02			П10
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-02			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-03			П11
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-03			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200			71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3				Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг

3.503-48.2-31600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Хромов			
Проб.	Бойцова			
Инж.пр.	Дашкевич			

П У Ч О К
(П8, П9, П10 и П11)

Лит.	Вост.	Листов
Р1		1
ПРОМТРАНСНИПРОДЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-31600	п8	1075	500	13930	500	1315
-01	п9	—	195	16990	195	—
-02	п10	3445	500	9490	500	3445
-03	п11	945	500	14490	500	945

1-1



Высокопрочная
проболока Ф5

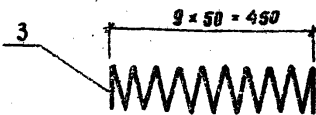
Обмотка пучка вязальной проболокой
Ф1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2 м
по длине

2-2



Битумная обмотка

Обмотка из плотной промасленной
бумаги по битумной обмотке или пакли
(мешковины), промазанной битумом



3.503-48.2-31600 СБ

Шам	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хромава			
Пров.	Байцова			
Гл.инж.пр.	Дашкевич			

Пучок
(п8, п9, п10 и п11)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Вязаль
Р	74,8 кг	
Лист	Листов 1	
ПРОТРАНСНИИПРОЕКТ		
г. Москва		

№ п/п	Зем.	Площ.	Обозначение	Наименование	Зем.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			3.503-48.2-4110	Сборочный чертеж 3.503-48.2-41100		п12
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-01		п13
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111-01	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-02		п14
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111-02	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг

3.503-48.2-4110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Хромова	Э.М.	
Проб.		Бойцова	Э.М.	
Гл. инж.		Дашкевич	Э.М.	

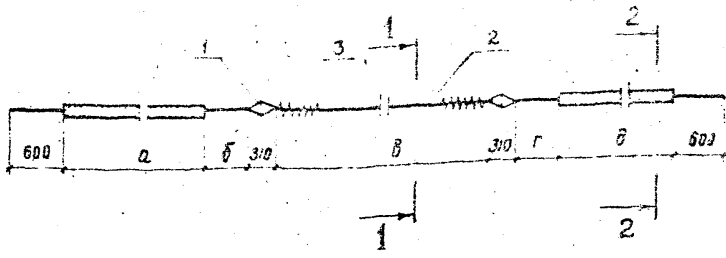
Пучок
(п12, п13 и п14)

Лист	Листов	Достов.
1		1

ПРОМТРАНСИМПРЕК
г. Москва

Копировал

Формат ПЗ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4110	П12	6445	500	9499	500	6445
-01	П13	4195	500	13959	500	4195
-02	П14	2575	500	16999	500	2815

1-1

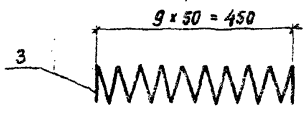


Высококачественная проводка ф3
 Обмотки пучка вязальной проволокой ф1,5-2 мм 5 витками через 15-2 м по длине

2-2



битумная обмазка
 Обмотка из плотной промышленной бумаги по битумной обмазке или лака (мешковины), пропитанной битумом



Шифр пада. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата
	Разраб.	Храмова	Зорин	
	Проб.	Бойцова	Возн	
	Сл. инж. пр.	Дашкевич		

3.503-48.2-4110СБ

ПУЧОК
 (П12, П13 и П14).
 Сборочный чертеж

Лист	Числа	Листов
2	96,9 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК
 г. Москва

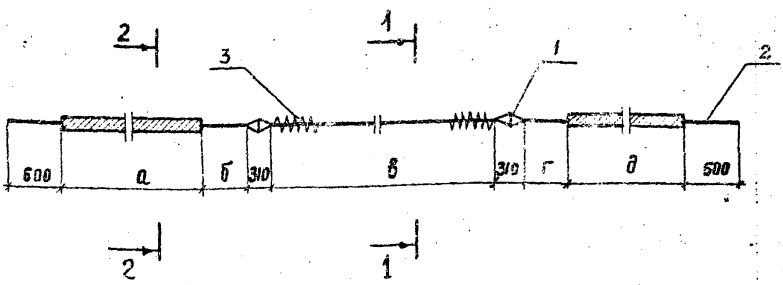
№ п/п	№ документа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
116			3.503-48.2-4120СБ	Сборочный чертёж 3.503-48.2-4120		п15
				<u>Сборочные единицы</u>		
113	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118	2		3.503-48.2-4121	Пучок 24Ф58-П ГОСТ 7348-65 2-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
118	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ГОСТ 578175, 2-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-4120 - 01		п16
				<u>Сборочные единицы</u>		
118	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118	2		3.503-48.2-4121 - 01	Пучок 24Ф58-П ГОСТ 7348-65 2-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
118	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ГОСТ 578175, 2-3500	2	1,6 кг

3.503-48.2-4120

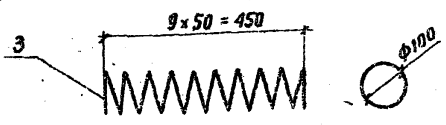
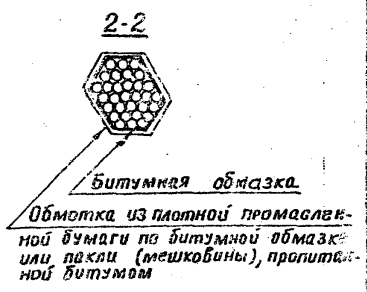
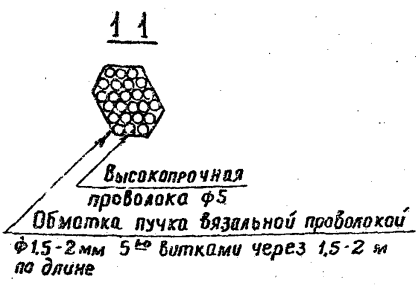
Эж. лист	№ документа	Подп.	Дата
Разр. в.	Храмова	<i>[Signature]</i>	
Проб.	Болцова	<i>[Signature]</i>	
Э. инж. пр.	Давыдович	<i>[Signature]</i>	

ПУЧОК
(п15 и п16)

Лист	из	листов
Р		1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4120	П 15	825	500	20430	500	1065
-01	П 16	—	435	22750	195	—



Шв. № подл. Подпись и дата

				3.503-48.2-4120 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	969 кг	
ПУЧОК (П 15 и П 16) Сборочный чертеж				Лист		Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОДЕКТ г. Москва			

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
				Э. 503-48.2-5160		П 17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 73863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА-ИГОСТ 5781-75-С-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-01		П 18
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161 - 01	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 73863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА-ИГОСТ 5781-75-С-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-02		П 19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161 - 02	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 73863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА-ИГОСТ 5781-75-С-3500	2	1,6 кг

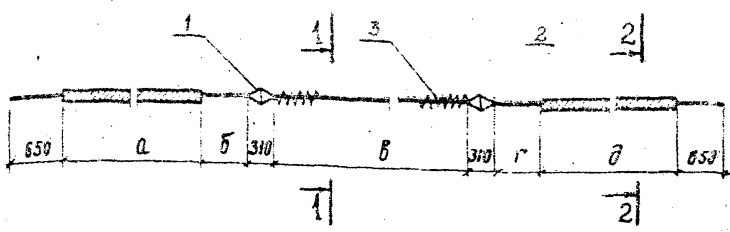
3.503-48.2-5160

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш	Хромова			
Проб.	Полицей			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

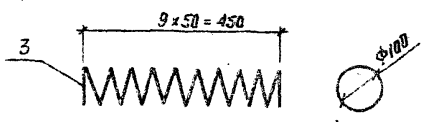
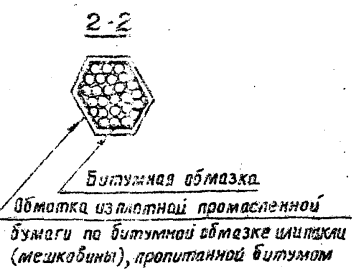
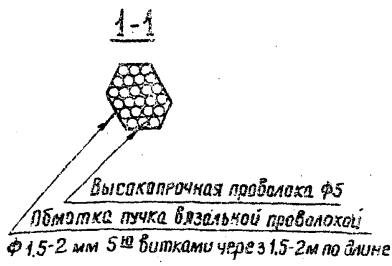
ПУЧОК
(П 17, П 18 и П 19)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	α, мм	β, мм	γ, мм	δ, мм
3.503-48.2-5160	П 17	445	500	30490	500
-01	П 18	—	195	31990	195
-02	П 19	6125	500	18890	500



Шиф. № прокл. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разработ.	Хорошова		
	Провер.	Бойцова		
	Глав. инж. п.в.	Дашкевич		

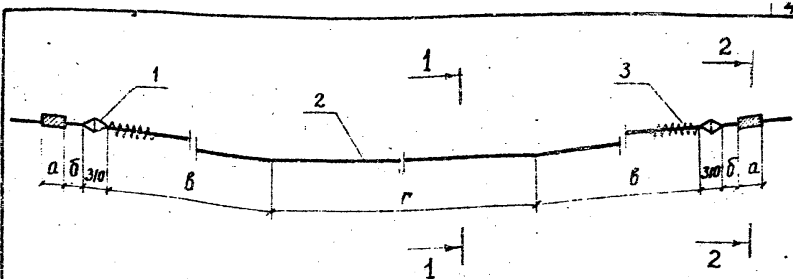
3.503-48.2-5160 СБ

Пучок
(П 17, П 18 и П 19)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	130,5 кг	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-5170 СБ	Сборочный чертеж 3.503-48.2-5170		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5171	Пучок 24Ф5В-В ГОСТ 7348-63, Р-34300	1	126,8 кг
				<u>детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-01		п21
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-В ГОСТ 7348-63, Р-34300	1	126,8 кг
				<u>детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-02		п22
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-В ГОСТ 7348-63, Р-34300	1	126,8 кг
				<u>детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170-03		п23
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-В ГОСТ 7348-63, Р-34300	1	126,8 кг
				<u>детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5170		
ИВ	лист	№ докум.	подл.	дата		
Разраб.	Хромова	Хас				
Проб.	Бойцова	В				
Б.инж.т.	Дашкевич	В				
Пучок					Лит.	Лист
(п20, п21, п22 и п23)					Р	1
					ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-48.2-5170	п 20	481/390	500	9245/9336	12000
-01	п 21	—	240/144	9995/10091	12000
-02	п 22	487/396	500	12245/12336	6000
-03	п 23	—	246/150	12995/13091	6000

Примечание.

В числителе приведены длины участков пучка в заготовке до вытяжки, в знаменателе — после вытяжки

1-1

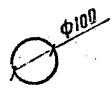
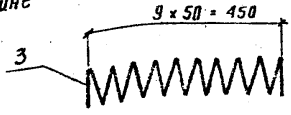


Высокопрочная проволока $\Phi 5$
 Обмотка пучка базальтовой проволокой $\Phi 1.5-2$ мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



Битумная обмотка
 Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмотке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Исполнитель: Г.И.С. и др.

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Резерв.	Хранить	И.И.	
Прок.	Исполн.	И.И.	
С.И.С.	Исполн.	И.И.	

3.503-48.2-5170СБ

Пучок
 (п20, п21, п22 и п23)
 Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	1306кг	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-119510 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119511	Стержень-фиксатор Ф14А-1, ГОСТ 5781-75, Е-270	1	0,34 кг
ИВ	2		3.503-48.2-119512	Планка		
				Полоса 3x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-76*	4	0,14 кг
ИВ	3		3.503-48.2-119513	Звездочка		
				Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-76*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-48.2-119514	Скрутка из 4 каб мягкой проводами Ф4; Е-1380	2	0,27 кг

3.503-48.2-11

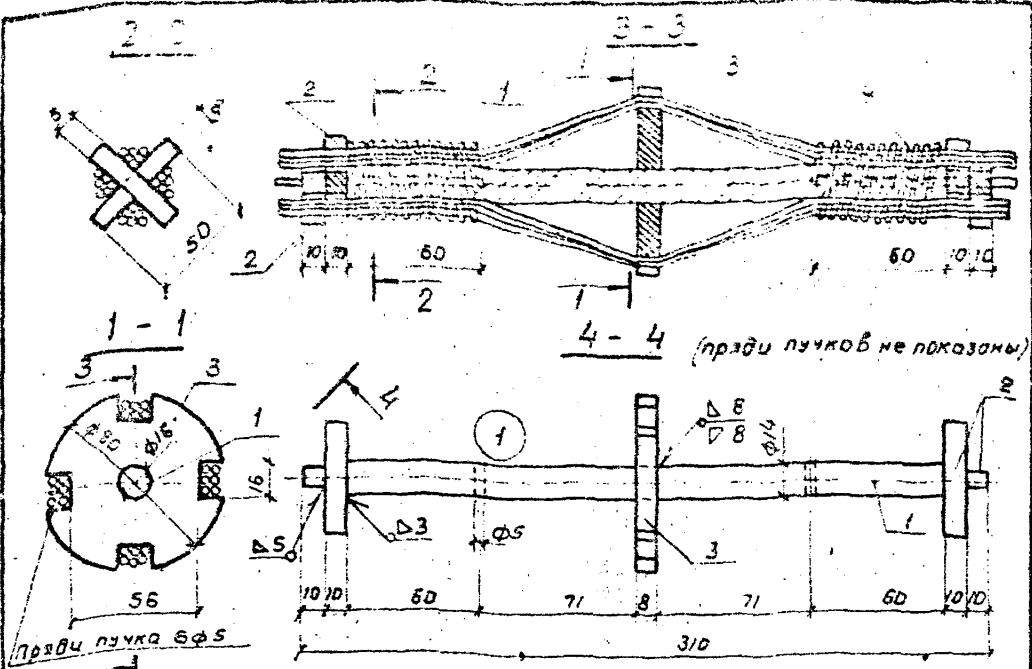
Исполн	Х2 Докум.	Подпись	Дата
Разраб	Хримица	Ано	
Проб	Яковлевич	С	
Глишкер	Васильев	С	

Янкер
каркасно-стержневой

Копирован 7/82

П. 11000000

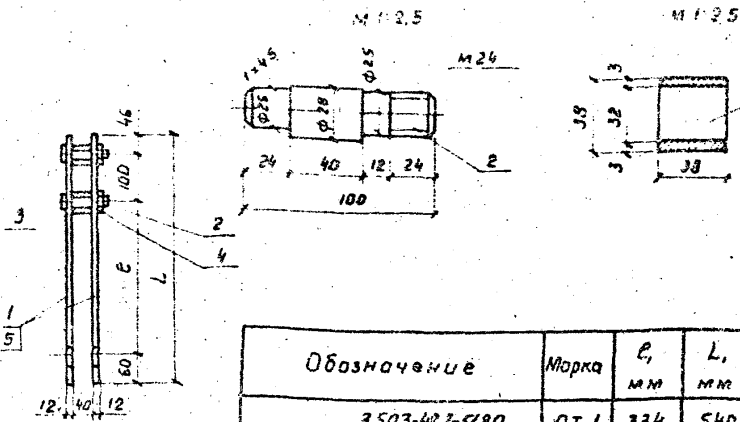
Формат 1/2



Примечания:

1. Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365-67.
2. Анкер изготавливается в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживается и приваривается звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на пряди, производится опрессовка проволок пучка и накладываются проволочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планке и туго скручивается с выпущенным концом.

Шифр № проекта, подпись и дата										
	Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата	3.503-482-119510 СБ Анкер каркасно-стержневой. Сборочный чертеж			Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Хорошова						Р1	1,1 кг	1:25
	Проб.	Дашкевич			Лист	Листов				
Печ. пр.	Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва						



Обозначение	Марка	Е, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5180	ОТ 1	334	540	11,6
-01	ОТ 2	534	740	15,4

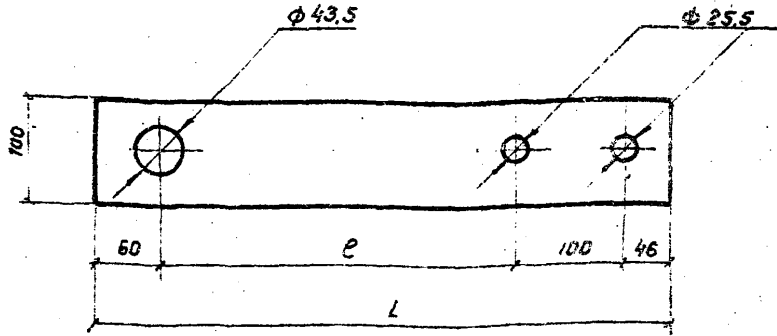
Чертот.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5180		ОТ 1
				<u>Детали</u>		
113		1	3.503-48.2-5181	Планка	2	10,2 кг
54		2	3.503-48.2-5182	Болт из арматуры φ 28 А-I ГОСТ 5781-75, Е-100	2	1,0 кг
64		3	3.503-48.2-5183	Втулка из трубы 38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М 24, 4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-48.2-5180-01		ОТ 2
				<u>Детали</u>		
118		5	3.503-48.2-5181	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-48.2-5180		

3.503-48.2-5180

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Устройство оттяжное (ОТ 1 и ОТ 2)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова				р	см.	1:10
Проб.		Бойцова				табл.		
Пр. инж. пр.		Дашкевич				Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировано

Формат 118



Обозначение	e, мм	L, мм	Масса, кг
3.503 - 48.2 - 5181	334	540	5,1
-01	534	740	7,0

3.503 - 48.2 - 5181

Шифр № по вл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Хромава			
Проб.	Байцова			
Главн.пр.	Дашкевич			

Планка

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса 12x100 ГОСТ 103-76
В Ст. 3 Сп 5 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал *Дей*

Формат 118

Рис. 1

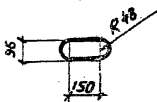


Рис. 2

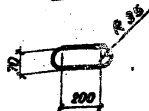


Рис. 3

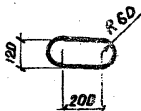
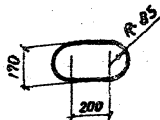


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48,2-110001	1	ФК1
-01	2	ФК2
-02	3	ФК3
-03	4	ФК4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-482-110001	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-750	1	0,30 кг
Б4			-01	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-820	1	0,32 кг
Б4			-02	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-980	1	0,39 кг
Б4			-03	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-1140	1	0,45 кг

3.503-48,2-110001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Магштаб
Разр.	Лист	3.503-48,2-110001	Э.П.		Р	см. табл.	1:20
Проб.	Лист		Э.П.		Лист		Листов 1
Инж.пр.	Лист		Э.П.				

Фиксатор
(ФК1, ФК2, ФК3 и ФК4)

ПРОМТРАНСНИИ
г. Москва

Копирован

формат 11 В

Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4

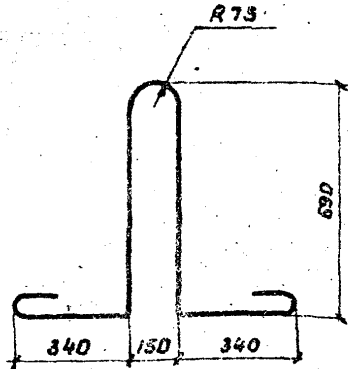


Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-110002	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-482-110002	ФБА-I ГОСТ 5781-75, е-195	1	0,05 кг.
Б4			-01	ФБА-I ГОСТ 5781-75, е-180	1	0,04 кг
Б4			-02	ФБА-I ГОСТ 5781-75, е-180-280	1	0,04-0,06 кг
Б4			-03	ФБА-I ГОСТ 5781-75, е-280	1	0,06 кг

Шифр листа, Подпись и дата

					3.503-48.2-110002		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	масса	число табл.
Разраб.	Хромцова		<i>[Signature]</i>				
Проб.	Бойцова		<i>[Signature]</i>		Лист Листов		
Пр. иж. пр.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>				
Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3. 503-48.2-110003	Ф28 А-Т ГОСТ 5781-75, е-е500	1	12,1 кг

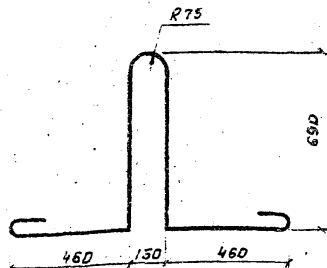


				3.503-48,2-110003			
Изм.	Лист	№ в акт	Подпись	Дата	Лист	Масса	№ детали
Разраб.	Хромцова		<i>[Signature]</i>		Р	12,1	
Проб.	Бойцова		<i>[Signature]</i>		Лист	Листов	
Т.инж.пр.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. МОСКВА		

Петля строповочная
ПС I

Копировал Дев

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-48.2-2101	ф32А-ГОСТ 5731-75, е-2800	1	17,7 кг

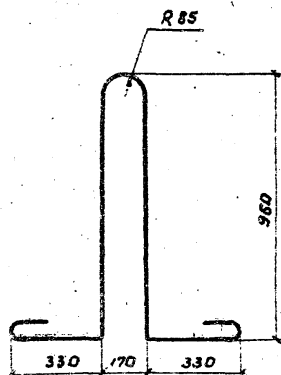
3.503-48.2-2101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	17,7	
					Лист Листов 1		
Петля строповочная ПС 2					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

Копировал Дед

Формат ИВ

Изм. Лист. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			3.503-48.2-31001	ФЗБА-Гост 5781-76, С-3202	1	25,6 кг

3.503-48.2-31001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Петля страховочная ПСЗ	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	Хромова			Р		25,6
Проб.		Бойцова	Бойцова					
Гл.инж.пр.		Дашкевич	Дашкевич					
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копиробот

Формат ИВ

Рис.1

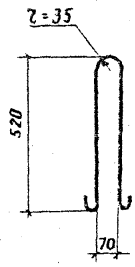


Рис.2

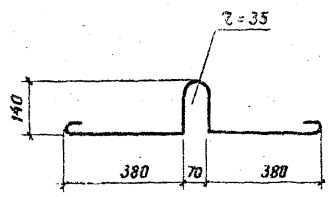
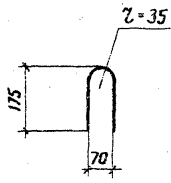


Рис.3



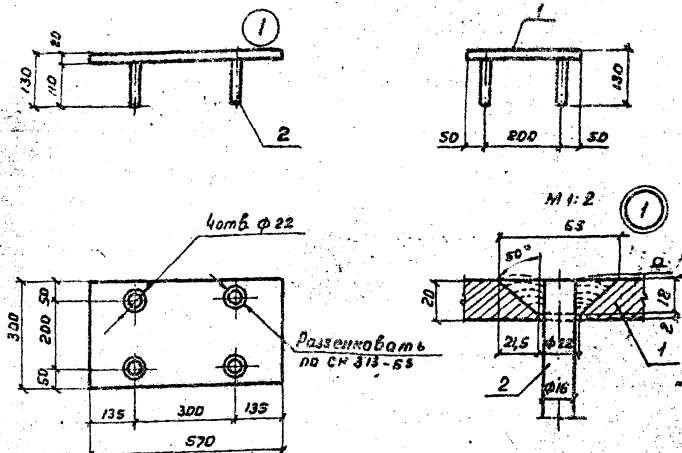
Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-120001	1	ПС 4
-01	2	ПС 5
-02	3	ПС 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-48.2-120001	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-01	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-02	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=390	1	0,47 кг

Шиб.№ подл. Подписи и дата.

				3.503-48.2-120001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.		Хромова	<i>Хромова</i>		Р	см. табл.	
Проб.		Байцова	<i>Байцова</i>		Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Петля
строповочная
(ПС 4, ПС 5 и ПС 6)



Сварные швы по ГОСТ 5364-69
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75

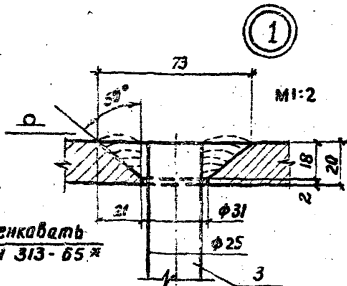
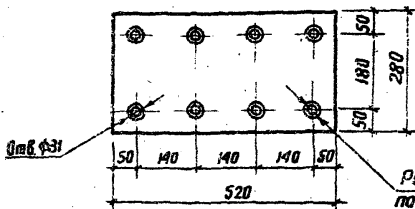
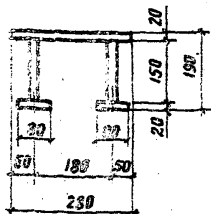
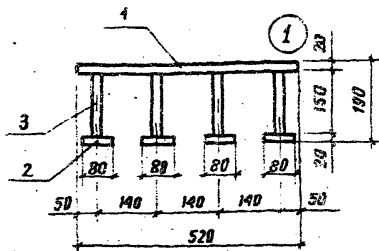
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	1	3.503-48.2-119601	Детали Лопаса 20×570 ГОСТ 82-70 в ст 5 сл 5 ГОСТ 800-71 ^а	1	26,3 кг
БУ	2	3.503-48.2-119602	Анкер $\phi 16$ А-III ГОСТ 5781-75, 2-130	4	0,8 кг

3.503-48.2-119600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Удостоверение МН 1	Лит.	Масштаб	Масштаб
						Р	27,6	1:10
Разраб.	Лаврина					Лист	Листов 1	
Проект.	Бойцова					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТИ г. МОСКВА		
Тех. инж.	Вашинский							

Копировал Огу

Формат 11 В



Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-170001	Лист		
				Полоса 20x280 ГОСТ 82-70 в ст. 3 сп. 5 ГОСТ 380-71 *	1	22,9 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20x80 ГОСТ 143-76 в ст. 3 сп. 5 ГОСТ 380-71 *	8	8,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Анкер		
				Ф 25А-III ГОСТ 5781-75; L=190	8	5,9

3.503-48.2-170000

Изм. № 100Л. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова	ХТ	
Провер.		Дашкевич	ДТ	
Гл. инж. п.е.		Дашкевич	ДТ	

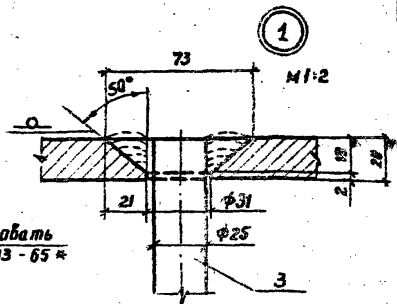
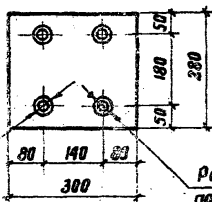
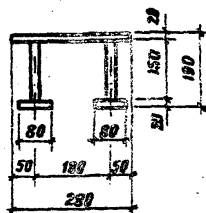
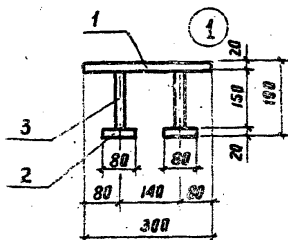
Изделие закладное
МН 2

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,8	1:10
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: У...

Формат 11В



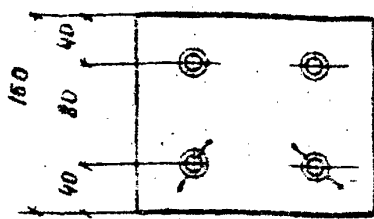
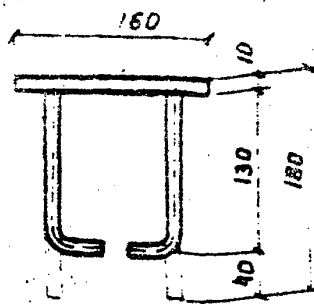
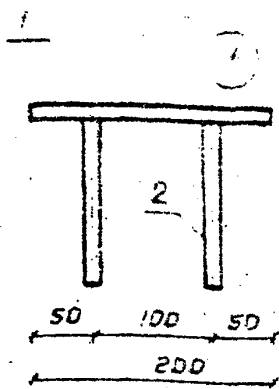
Раззенковать
по СН 313 - 65 *

Соединение блатр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69. Электроды типа 350 А по ГОСТ 9467-75.

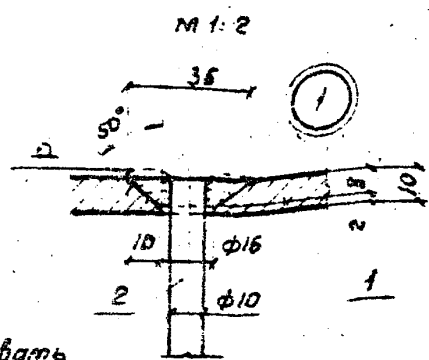
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-180001	Лист		
				Полосы 20x280 ГОСТ 82-79 в ст 3 СН 5 ГОСТ 380-79	1	13,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20x80 ГОСТ 103-76 в ст 3 СН 5 ГОСТ 380-79	4	4,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Янквр		
				ф25 А-III ГОСТ 5781-75, 4-190	4	3,0 кг

3.503-48.2-180000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ листа	Масштаб
					Р	20,2	1:10
		Разраб. Хромовба			Лист	Листов 1	
		Пров. Дашкевич			ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		
		Гл. инж. пр. Дашкевич					



4шт $\phi 16$



Раззенковать по СН 313-65

Сварные швы по ГОСТ 5264-69 Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-124001	Лист		
				Листа 10×160 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 380-77	1	2,5 кг
Б5	2		3.503-48.2-124002	Анкер		
				$\phi 10A-II$ ГОСТ 5781-75 $L=180$	4	0,4 кг

3.503-48,2-124000

Лист	Листов	Масса	Масштаб
Р		2,9	1:5
Лист	Листов!		

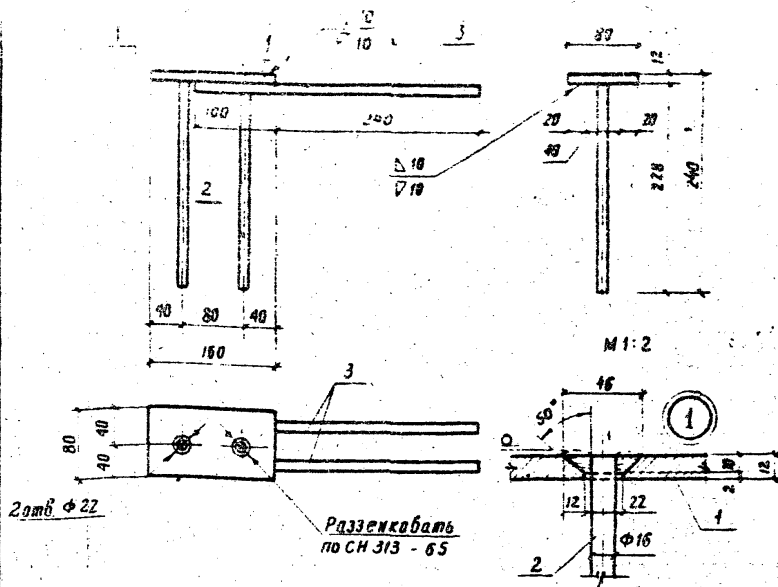
Изделие закладное МН4

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Шнек под гайку и болт

Копировал

Формат ИБ



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Шрифт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-125001	Лист		
				Полоса 2 × 80 ГОСТ 103-76 в Ст 3сп5 ГОСТ 380-77 *	1	1,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-125002	Анкер		
				Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l-240	2	0,8 кг
			3.503-48.2-125003	Анкер		
Б4		3		Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, l-340	2	1,1 кг

3.503-48.2-125000

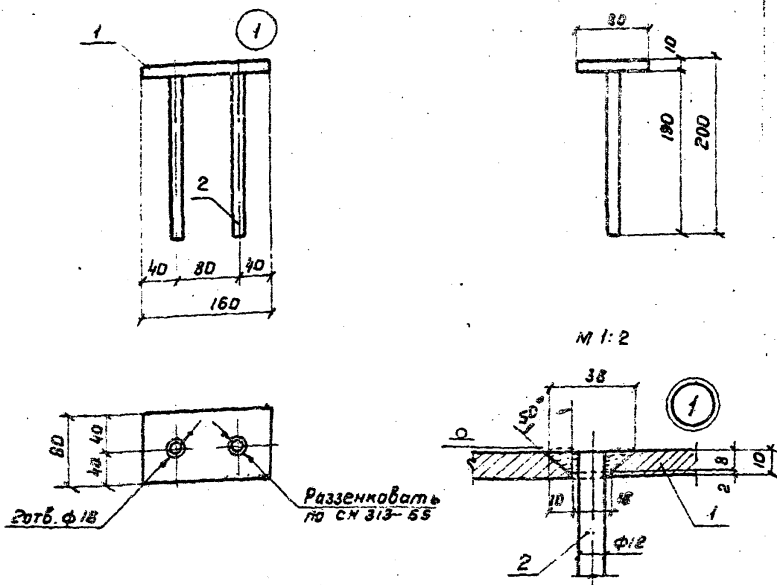
Изм. Лист № докум. Подпись Дата
 Разраб. Храмова
 Провер. Дашкевич
 Гл. инж. пр. Дашкевич

Изделие закладное
 МН5

Лит.	Масса	Изготов.
Р	31	15
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
г. Москва		

Копировал

Формат 11 В



Сварные швы по гост 5264-69. Электроды типа Э50А по гост 9467-75

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
			<u>Детали</u>	
Б4	1	3.503-48.2-126001	Лист	
			Листа 10 × 80 гост 103-76	1
			в ст. 3 сл. 5 гост 880-71	1,0 кг
Б4	2	3.503-48.2-126002	Анкер	
			φ12 А-III гост 5781-75, С-200.	2
				0,4 кг

3.503-48.2-126000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разроб.				
Проб.				
Планир.				

Изделие закладное
МНБ

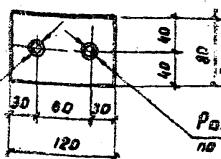
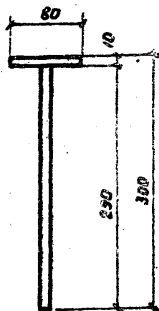
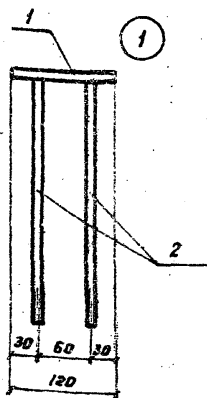
Лит.	Масса	Масштаб
Р	1,4	1:5

Лист Листов 1

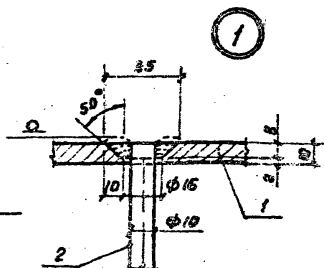
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

Формат ИВ

Шв. № по: Подпись и дата



2 шт. ф16

Раззенковать
по СН 313 - 65*

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

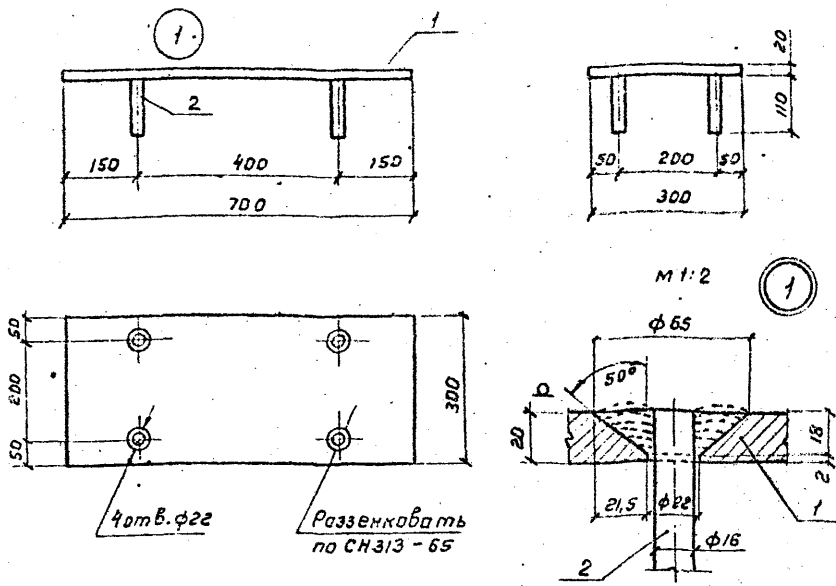
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-127001	Лист		
				Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 в ст. 3 сл. 5 ГОСТ 103-76	1	0,8 кг
Б4	2		3.503-48.2-127002	Якорь		
				ф10А-И ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,4 кг

3.503-48.2-127000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие закладное МНТ	Лист	Масса	Масштаб
Изд.	1	Хромов	Хромов			р	1,2	1:5
Ипр.		Лашкевич	Лашкевич			Лист	Листов 1	
Исп.		Дашкевич	Дашкевич					

ПРОИТРАНСКИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат 118



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-48,2-151001	Лист опорный		
			Полоса 20x700 ГОСТ 82-70 ВСТ 3 сп 3 ГОСТ 380-71*	1	33,0 кг
Б4	2	3.503-482-119602	Янкер		
			Ф16А-III ГОСТ 5781-75, р-130	4	0,8 кг

Имя: подл. Подпись и дата

				3.503-48.2 - 151000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	<i>Хромова</i>		р	33,8	1:10
Проб.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>				
Плмж.пр.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>				
					Лист 1		
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

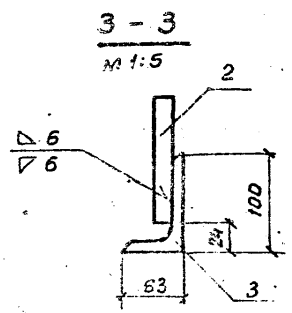
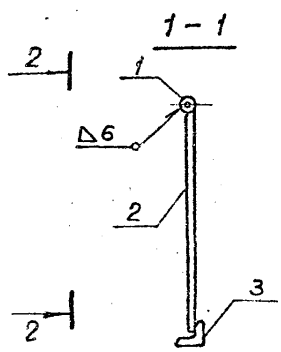
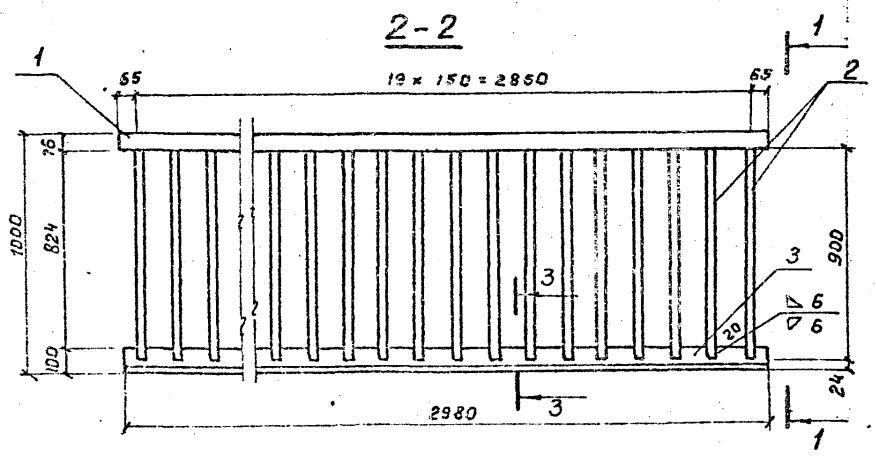
Изделие закладное
МН8

Копировал *Даш*

Формат И 8

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-130000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-130001	Груда $\frac{76 \times 71 \times 24}{10}$ ГОСТ 8732-70 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	1	21,7 кг
ИВ	2		3.503-48.2-130002	Ф25А-Г ГОСТ 5781-75, С: 900	20	69,4 кг
ИВ	3		3.503-48.2-130003	Узелок $\frac{6100 \times 63 \times 8}{8}$ ГОСТ 8510-72 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	1	29,4 кг

3.503-48.2-130000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова	<i>[Signature]</i>	
Провер.		Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	<i>[Signature]</i>	
Панель перильного ограждения ДГ1				
			Лит.	Лист
			Р1	1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва				



Примечание:
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

3.503-48,2-130000СБ

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор

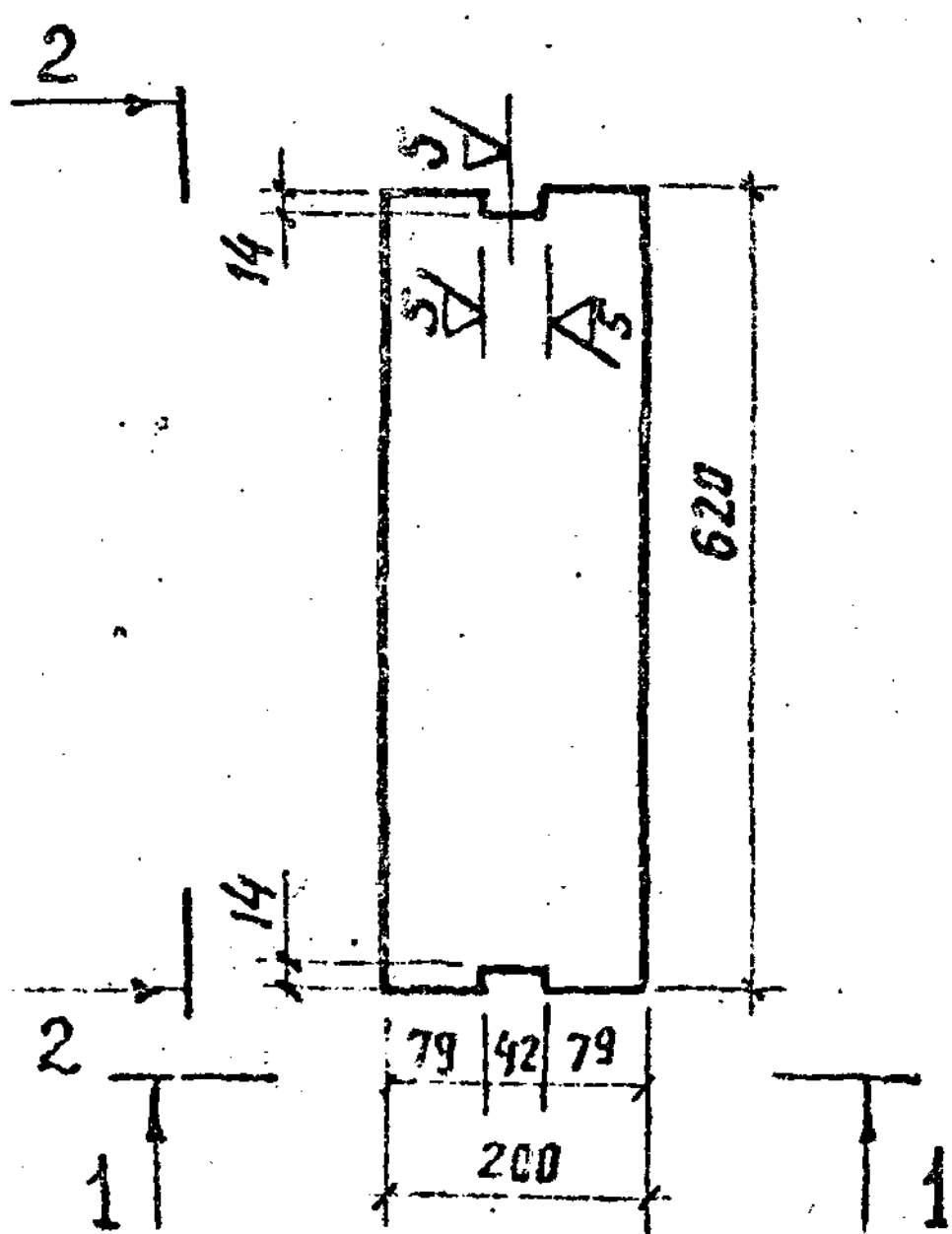
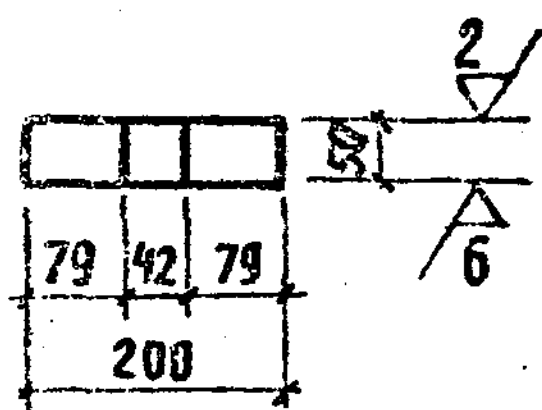
Панель
перильного ограждения
ОГ I
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	119,5кг	
Лист		Листов 1
ПРОСТРАНСТВО г. Москва		

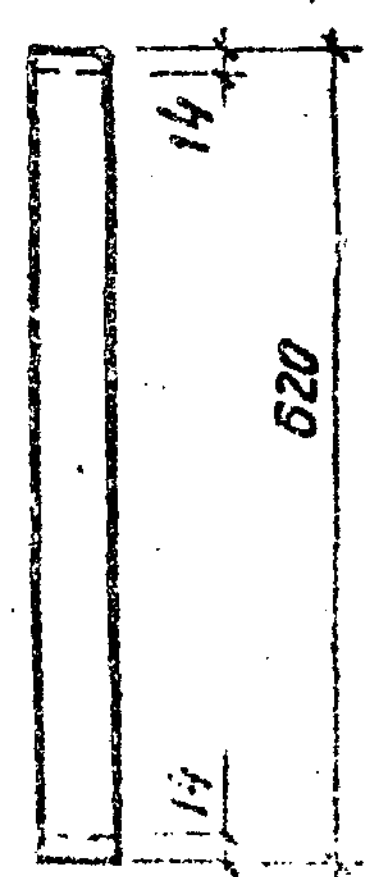
Копирован Дез

Формат ИБ

1-1

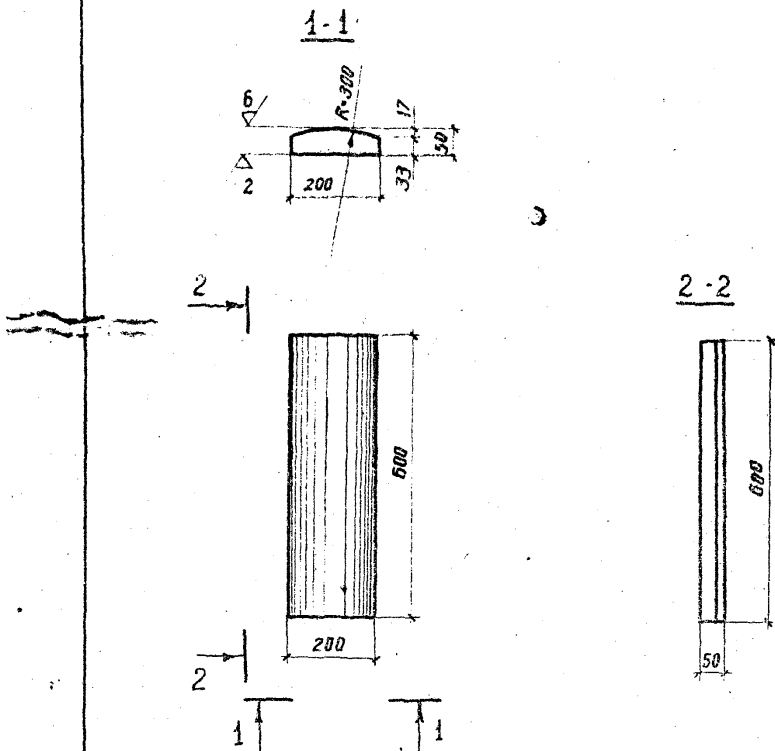


2-2



3.503-48.2-150001

Изм.	Вид	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Подушка П1</p> <p>50x620 лист 103-79</p> <p>в см 3 см 5 ГОСТ 383-71</p>	Лист	103/10	1/10
Разработ.	Харькова	Даткавич				Лист	103/10	1/10
Проб.	Даткавич					Лист	103/10	1/10
Нач. к. па.	Даткавич					Лист	103/10	1/10



Ш. № подл. Подпись и дата

3.503-48.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Исполнил Храмова
Проб. Дашкевич
Инж. пр. Дашкевич

Падужка П2

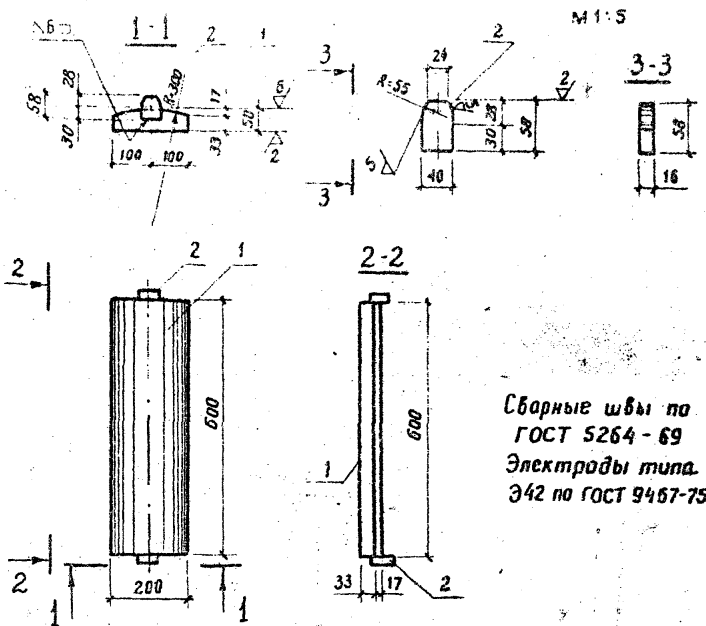
Лит.	Масса	Масштаб
Р	47,1	1:10
Лист		Листов 1

Полоса 50x600 ГОСТ 103-76
В Ст 3 сп5 ГОСТ 380-71*

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал У

Формат ИВ



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-161001	Подушка		
				Полоса 50x500 ГОСТ 103-76 в ст. 3 СП 5 ГОСТ 380-71	1	47,1 кг
Б4		2	3.503-482-161002	Планика		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-76 в ст. 3 СП 5 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

3.503-48.2-161000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Храмова		
Пров.		Дашкевич		
Гл. инж. пр.		Дашкевич		

Подушка ПЗ

Лист	Масса	Масштаб
Р	47,7	1:10
Лист		Листов 1
ПРОИТ РАЧНИКПРОЕКТ г. Москва		