

**Типовые конструкции, изделия и узлы
зданий и сооружений**

серия 3.503-44

**Пролетные строения сборные железобетонные
длиной 12, 15, 18, 24 и 33 м для автодорожных
мостов и путепроводов под нагрузку от
автомобилей-самосвалов БелАЗ-548**

Выпуск 2

**Арматурные, закладные и
соединительные изделия**

Рабочие чертежи

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-44

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-548

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ

ГЛАВНОГО ИНСТИТУТА СЕВЕРО-КАВКАЗСКОГО
ПРОЕКТА *В.Е. ДАШКЕВИЧ*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ИНСТИТУТОМ ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
С 1 МАРТА 1978 г. ПРИКАЗ № 45

ОТ 20 ФЕВРАЛЯ 1978 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
		<u>Документация общая</u>	
1		Содержание	2-4
2	3.503-44.2-00000000	Ведомость ссылочных документов	5-6
3	3.503-44.2-00000000	Техническое описание	7-9
		<u>Документация на составные части</u>	
4	3.503-44.2-111000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ2)	10
5	3.503-44.2-112000	Каркас пространственный (КЛ3 и КЛ4)	11
6	3.503-44.2-31100	Каркас пространственный (КЛ5 и КЛ6)	12
7	3.503-44.2-5120	Каркас пространственный (КЛ7 и КЛ8)	13
8	3.503-44.2-5110	Каркас пространственный КЛ7	14
9	3.503-44.2-121000	Каркас пространственный КЛ10	15
10	3.503-44.2-122000	Каркас пространственный КЛ11	16
11	3.503-44.2-113000	Сетка арматурная (С1 и С2)	17
12	3.503-44.2-114000	Сетка арматурная С3	18
13	3.503-44.2-115000	Сетка арматурная С4	19
14	3.503-44.2-116000	Сетка арматурная С5	20
15	3.503-44.2-117000	Сетка арматурная (С6 и С7)	21
16	3.503-44.2-118000	Сетка арматурная (С8 и С9)	22
17	3.503-44.2-119000	Сетка арматурная (С10 и С11)	23
18	3.503-44.2-119100	Сетка арматурная (С12, С13 и С14)	24
19	3.503-44.2-119200	Сетка арматурная (С15 и С16)	25
20	3.503-44.2-2110	Сетка арматурная (С17 и С18)	26
21	3.503-44.2-31200	Сетка арматурная (С19 и С20)	27
22	3.503-44.2-31300	Сетка арматурная С21	28
23	3.503-44.2-31400	Сетка арматурная С22	29
24	3.503-44.2-31500	Сетка арматурная С23	30

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разработ.	Индианова		
Провер.	Бойцова		
И. инж. пр.	Дашкавич		

Содержание

Лит.	Лист	Измен.
Р	1	3

№№ п/п	Обозначение	Наименование	№№ страниц
25	3.503-44.2-5130	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-44.2-5140	Сетка арматурная (С26 и С27)	32
27	3.503-44.2-5150	Сетка арматурная С28	33
28	3.503-44.2-123000	Сетка арматурная С29	34
29	3.503-44.2-124000	Сетка арматурная С30	35
30	3.503-44.2-32120	Сетка балка	36
31	3.503-44.2-42120	Сетка балка	37
32	3.503-44.2-119300	Пучок (П1, П2 и П3)	38
33	3.503-44.2-119300 СБ	Пучок (П1, П2 и П3). Сборочный чертеж	39
34	3.503-44.2-2120	Пучок (П4, П5 и П6)	40
35	3.503-44.2-2120 СБ	Пучок (П4, П5 и П6). Сборочный чертеж	41
36	3.503-44.2-31600	Пучок (П7 и П8)	42
37	3.503-44.2-31600 СБ	Пучок (П7 и П8). Сборочный чертеж	43
38	3.503-44.2-4100	Пучок (П9, П10 и П11)	44
39	3.503-44.2-4100 СБ	Пучок (П9, П10 и П11). Сборочный чертеж	45
40	3.503-44.2-41200	Пучок (П12 и П13)	46
41	3.503-44.2-41200 СБ	Пучок (П12 и П13). Сборочный чертеж	47
42	3.503-44.2-5160	Пучок (П14, П15 и П16)	48
43	3.503-44.2-5160 СБ	Пучок (П14, П15 и П16). Сборочный чертеж	49
44	3.503-44.2-5170	Пучок (П17, П18, П19 и П20)	50
45	3.503-44.2-5170 СБ	Пучок (П17, П18, П19 и П20) Сборочный чертеж	51
46	3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	52
47	3.503-44.2-119310 СБ	Якорь каркасно-стержневой Сборочный чертеж	53
48	3.503-44.2-3180	Устройство оттяжное (ОТ1 и ОТ2)	54

3.503-44.2-5170 СБ

лист

2

№ п/п	Обозначение	Наименование
		<u>Отраслевые документы</u>
1	ГОСТ 82-70	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатанная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнобокая. Сортамент
9	ГОСТ 8732-70*	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9487-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

3.503-44.2-000000 ВД

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	Разраб.	Андреева	<i>[Подпись]</i>	
2	Проект	Борисова	<i>[Подпись]</i>	
3	Сметчик	Свибу	<i>[Подпись]</i>	

Ведомость
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
1	1	2

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ
Москва

В.И. Шестаков, Подпись и дата.

№ п/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
12	СН ч II 21-75	Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования
13	СН 313 - 65°	Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях
14	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

3503-44 2-000000 91

1. Состав проекта

Выпуск 0. Материалы для проектирования
Элементы и узлы
Рабочие чертежи

Выпуск 1. Опорные железобетонные изделия
Рабочие чертежи.

Выпуск 2. Арматурные, закладные и
соединительные изделия
Рабочие чертежи.

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные
и соединительные изделия.

2. Материалы

2.1. Каркасы и сетки изготавливаются при помощи контак-
тной точечной электросварки в соответствии с требованиями
ГОСТ 14098-68 и «Указаний по сварке соединений арматуры и
закладных деталей железобетонных конструкций» СН 393-69.

2.2. Закладные изделия и опорные части изготавливаются
при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69.
Тип электродов указан на чертежах.

2.3. Для изготовления каркасов и сеток применя-
ются стержни периодического профиля из низколегирован-
ной маргеновской горячекатаной стали класса А-III
марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 и гладкие круглые стержни
из углеродистой горячекатаной стали класса А-I марки
В Ст 3 Сп2 по ГОСТ 5781-75. Допускается применение арма-
турной стали класса А-I диаметром не более 10 мм мар-
ки Ст 3 Сп3 по ГОСТ 5781-75. Химический состав.

Шифр листа г. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Гл. инж. пр.	Дашкевич			
Гл. техн.	Гаф			
Нач. отд.	Каташев			

3.503-44.2-000000 TO

Техническое
описание

Лит	Лист	Листов
Р 1	1	3

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71*

Для подъемных петель применяют гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатанной стали класса А-I марки В Ст 3 сп 2 и В Ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75.

2.4. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-II диаметром 5 мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7348-63 и СН и П II - 21-75.

2.5. Закладные изделия, натяжные устройства и элементы опорных частей изготавливаются из широкополосной и полосовой стали по ГОСТ 82-70 и ГОСТ 103-76 марки В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.*

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях * СН 313-65.*

2.6. Для изготовления элементов перил: применяются материалы: сталь арматурная класса А-I марок В Ст 3 сп 2, В Ст 3 пс 2, Ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75; сталь прокатная угловая неравнобокая по ГОСТ 8510-72, трубы по ГОСТ 8732-70* из стали В Ст 3 сп 2 по ГОСТ 380-71.*

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71.*

3. Обозначение исполнений (конструкции одного из изделий, информация о котором содержится в групповом документе).

3.1. Термины, употребляемые при обозначении исполнений и документов, приняты по ГОСТ 2.113-75. „Единая система конструкторской документации. Групповые и базовые конструкторские документы.“

3.2. Каждому исполнению присвоено самостоятельное обозначение. Обозначение исполнения имеет следующую структуру.

После номера серии типового проекта следующие цифры обозначения означают индекс выпуска настоящего

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.503-44.2-000000 TO

Лист

2

тилового проекта. Последующие цифры обозначения исполнения отделены знаком „дефис“.

Первая цифра обозначения исполнения после знака „дефис“ означает шифр пролетного строения определенного пролета в данном проекте. Следующие разряды цифры обозначения исполнения означают номера сборочных единиц, содержащихся в групповом документе (спецификации). При количестве сборочных единиц более 9 используют следующий разряд цифры обозначения.

3.3. В случае, когда сборочная единица одного группового документа имеет свои сборочные единицы, содержащиеся в другом групповом документе, номера последних записывают в последующие разряды цифры обозначения исполнения. Возрастание номеров сборочных единиц — слева направо.

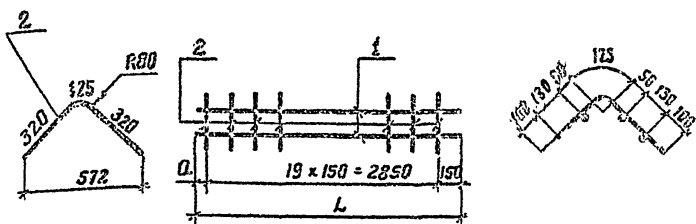
3.4. Для обозначения деталей сборочной единицы используют последние разряды цифры обозначения исполнения, причем возрастание номеров деталей — справа налево, как бы навстречу номерам сборочных единиц. Таким образом, цифра обозначения в этой своей части должна иметь столько разрядов, чтобы их было достаточно для обозначения всех сборочных единиц и деталей группового документа.

Обозначения сборочных единиц и деталей, являющихся общими для нескольких пролетных строений, имеют одинаковые номера.

3.5. Сборочные единицы или детали, оформленные одним групповым документом и обладающие общими конструктивными признаками с некоторыми переменными характеристиками, имеют обозначения с применением порядкового номера в виде двузначного числа от 01 и более, отделяемого от основного обозначения знаком „дефис“.

3.6. Примеры обозначения исполнений.

Пролетное строение. $l=18м$ (сооружение в целом, третий в данном проекте пролет) 3.503-44.0-3000; балка промежуточная (сборочная единица пролетного строения 3.503-44.1-3100; каркас пространственный (сборочная единица балки) 3.503-44.2-3110; стержни каркаса (детали каркаса) 3.503-44.2-31101; 3.503-44.2-31102.



Корпусы изготавливать
при помощи контактной
точечной электросвар-
ки в соответствии с те-
бованиями ГОСТ 14098-66
и ВР-293-69

Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-111000	КП-1	50	3050	10,8
-01	КП-2	150	3150	11,0

Кол-во	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
				3.503-44.2-111000		КП 1
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503-44.2-111001	Ф8А ГОСТ 5781-75, В-2650	4	48
64		2	3.503-44.2-111002	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, В-265	29	60 кг
				3.503-44.2-111000-01		КП 2
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503-44.2-111001-01	Ф8А ГОСТ 5781-75, В-2650	4	8,0 кг
64		2	3.503-44.2-111002	Ф8 А-1 ГОСТ 5781-75, В-265	29	6,6 кг

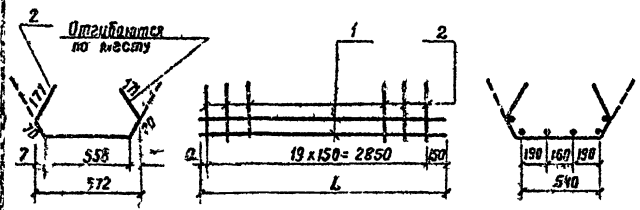
3.503-44.2-111000

Изм.	Лист	№ документа	Дата	Кто
		Индустриальс		
		Байерова		
		Колосов		

Корпуса пространственные
(КП1 и КП2)

Лист	Изменений
1	1
2	
3	
4	
5	
6	
7	
8	
9	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	
17	
18	
19	
20	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва



Обозначение	Марка	α, мм	L, мм	Масса кг
3.503-44.2-112000	кп 3	50	3050	15,4
-01	кп 4	150	3150	15,6

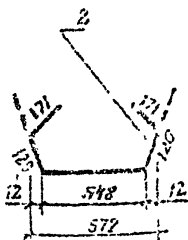
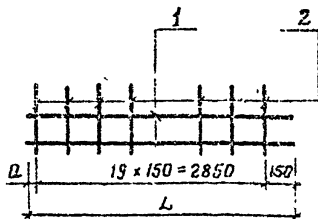
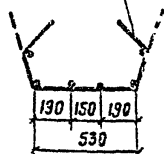
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки. в соответствии с требованиями ГОСТ14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				3 503-44.2-112000		кп 3
				<u>детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3050	6	7,2 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=1040	20	8,2 кг
				3 503-44.2-112000-01		кп 4
				<u>детали</u>		
б4		1	3 503-44.2-112001-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, ρ=3150	6	7,4 кг
б4		2	3 503-44.2-112002	Ф8А-I ГОСТ 5781 75, ρ=1040	20	8,2 кг

Упр. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-112000				
Изм	Лист	№ докум	подп.	дата	Каркас пространственный (кп 3 и кп 4)	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Андреева	Иванов				ρ	см	табл.
Провер	Бойцова	Зару				лист	лист	1
Инж.ле	Давыдов	СВ				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г Москва		

Отгибается
по месту



Обозначение	Марка	а, мм	л, мм	Масса, кг
3.503-44.2-31100	кп5	50	3050	16,1
-01	кп6	150	3150	16,3

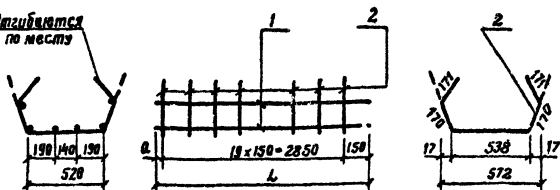
Каркасы изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69.

Формат	Зона	пос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				3.503-44.2-31100		кп 5
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3050	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 Р I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг
				3.503-44.2-31100-01		кп 6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31101-01	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=3150	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-31102	Ф8 А I ГОСТ 5781-75, l=1130	20	8,9 кг

3.503-44.2-31100

Изм	Лист	№ докум	Подп	Взнос	Каркас пространственный (кп 5 и кп 6)	Лит	Масса	Масштаб
						Р		см таб 4
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		

Отгибается
по месту



Обозначение	Марка	а, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5120	кп 7	50	3050	16,8
-01	кп 8	150	3150	17,0

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

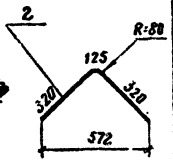
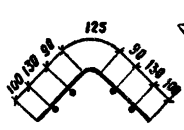
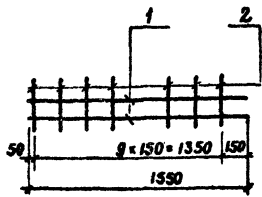
Фланг	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				3.503-44.2-5120		кп 7
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5121	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3050$	6	7,2 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг
				3.503-44.2-5120-01		кп 8
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5123	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3150$	6	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-5122	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1220$	20	9,6 кг

3.503-44.2-5120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дев.

Каркас пространственный
(кп 7 и кп 8)

Лит.	Масса	Масштаб
Р		см:табл.
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСЧЕИПРОСКТ		
г. Москва		



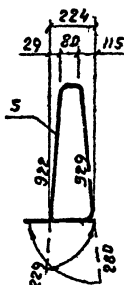
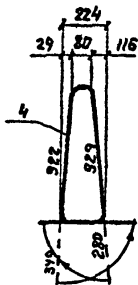
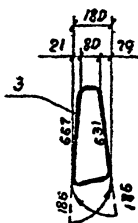
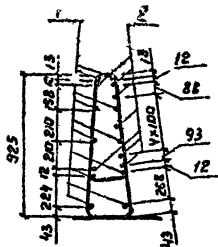
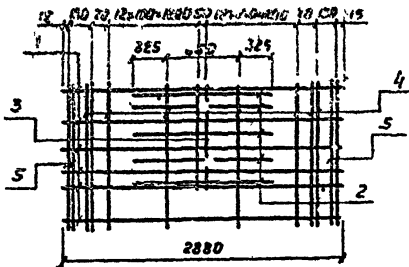
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69.

Фигура	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
84	1		3.503-44.2-5111	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, l = 1550	4	2,4 кг.
84	2		3.503-44.2-5112	Ф8 А-І ГОСТ 5781-75, l = 765	10	3,0 кг

3.503-44.2-5110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный Кл 9	Лит	Масш.	Масш.
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		р	5,4	
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист	Листов	1
Гл. инж.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва



Изготовление корпусов
производить при помощи
контактной точечной
электросварки в соответ-
ствии с требованиями
ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
<u>Детали</u>						
БУ	1		3.503-44.2-121001	Ф0 АЭ ГОСТ 5781-75, с=2880	10	17,7 кг
БУ	2		3.503-44.2-121002	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, с=1800	7	8,1 кг
БУ	3		3.503-44.2-121003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=1750	6	12,7 кг
БУ	4		3.503-44.2-121004	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2560	24	74,2 кг
БУ	5		3.503-44.2-121005	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

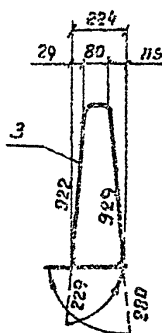
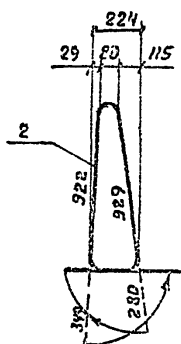
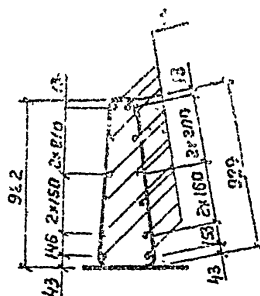
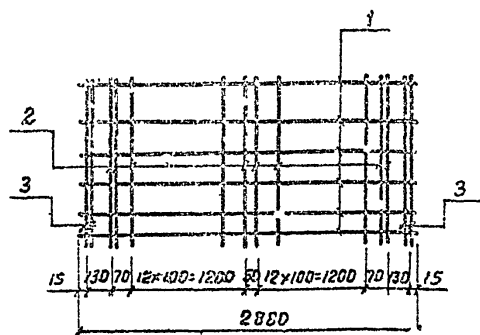
3.503-44.2-121000

Изм	Дата	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 10	Лист	Масса	Масштаб
Разраб		Храмова				Р	124,5	
Проб		Бойцова						
Дизайн		Доминев						
						Лист	Всего	
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. МОСКВА		

Копирован 2011

Формат 11 В

Униформация: Голоса в документах



Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

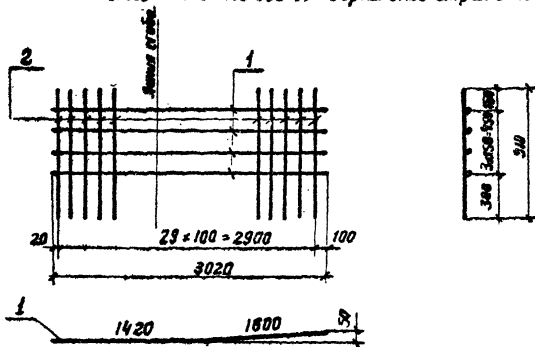
Формат	Знак	Поз	Обозначение	Наименование	Хол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-122001	Ф100-Г ГОСТ 5781-75, с=2830	12	21,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-122002	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2500	30	92,8 кг
Б4		3	3.503-44.2-122003	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, с=2440	4	11,8 кг

3.503-44.2-122000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 11	Лист	Масса	Масса (кг)
Разраб.	Хромоба					Р		125,9
Проб.	Байцова					Лист		Листов
Прокт-р	Дашкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

3.503-44.2-113000 - изображено

3.503-44.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СМ 393-69

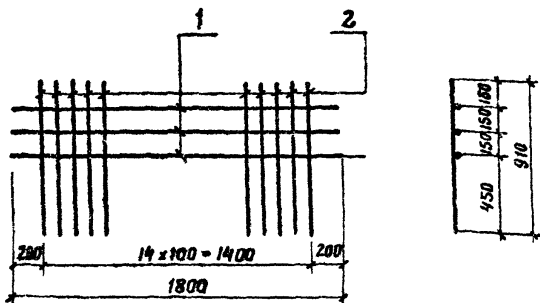
Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-113000 <u>детали</u>		С1
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-113000-01 <u>детали</u>		С2
Б4	1		3.503-44.2-113001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho = 3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75; $\rho = 910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-113000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Сетка арматурная
(С1 и С2)

Лит.	Масса	Масштаб
р	ст. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

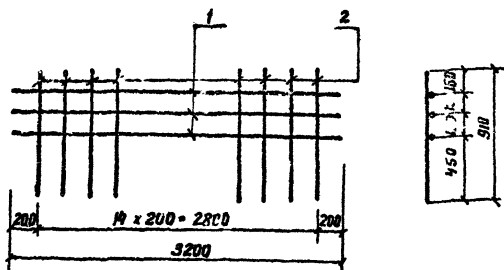


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-114001	Ф 10 А - III ГОСТ 5781-75, $\ell = 1800$	3	3,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-114002	Ф 10 А - III ГОСТ 5781-75, $\ell = 910$	15	8,4 кг

3.503-44.2-114000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
Разрлб.		Андреева	Игорь			Р	11,7	
Провер.		Бойцова	Зоя			Лист	Листов 1	
Пр. шрж. пр.		Дашкевич	Люд			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-115001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 3200$	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-44.2-115002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, $\ell = 910$	15	5,9 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

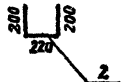
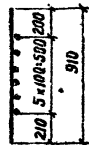
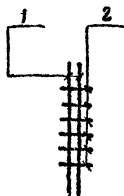
Иск. № подл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-115000			
Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Р	9,2	
					Лист	Листов	1
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная
С4

Копировал: Х

Формат 11 В



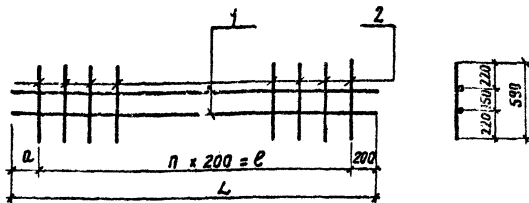
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-116001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	2	0,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-116002	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

				3.503-44.2-116000			
Узр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Андреянова	Андрей			Р	2,2	
Провер.	Бойцова	Керим			Лист 1 из 1		
Гл. инж. пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Кр

Формат 11 В



Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n,	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-117000	С6	20	1400	7	1620	3,2
- 01	С7	200	2800	14	3200	6,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-08 и СН-393-09.

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-117000 <u>детали</u>		С6
Б4		1	3.503-44.2-117001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1620	2	1,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-44.2-117000-01 <u>детали</u>		С7
Б4		1	3.503-44.2-117001-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,6 кг
Б4		2	3.503-44.2-117002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

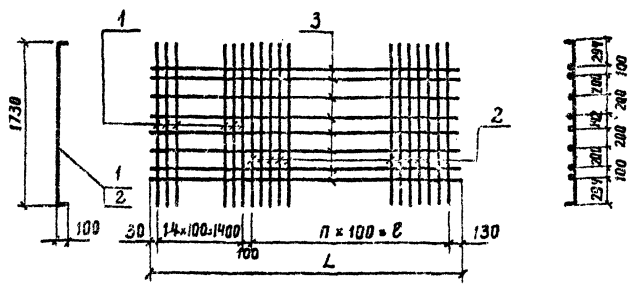
3.503-44.2-117000

Изм	Лист	№ докум.	подп.	Дата
Разраб.	Андрианова	Андреев		
Провер.	Бойцова	Бойцов		
Гл. инж.	Александров			

Сетка арматурная
(С6 и С7)

Лит.	Масса	Макс.об.
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	п	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-118000	С8	14	1400	3060	102,4
- 01	С9	29	2900	4560	129,5

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-303-68

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				3.503-44.2-118000		С8
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	35,0
Б4		3	3.503-44.2-118003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 3060	8	21,7
				3.503-44.2-118000-01		С9
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-118001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	15	45,7 кг
Б4		2	3.503-44.2-118002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 1930	30	51,4 кг
Б4		3	3.503-44.2-118003-01	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ = 4560	8	32,4 кг

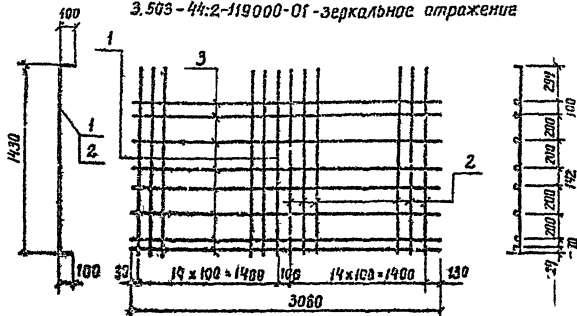
3.503-44.2-118000

Изм	Лист	№ документа	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С8 и С9)	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.		Гидридиназа	Андрей			Р	см. табл.	
Провер.		Бошцова	Зоя					
Глав. инж. пр.		Дашкевич	С. Д.			Лист	Листов	1

ПРОМТЕХНИПРОЕКТ
г. Москва

3.503-44.2-119000 - изображено

3.503-44.2-119000-01 - зеркальное отражение

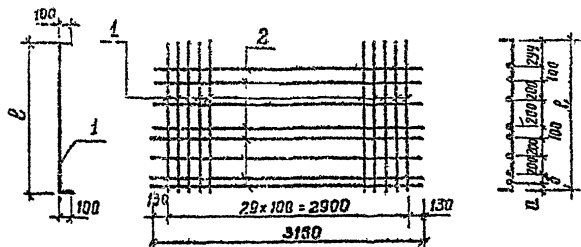


Изготовленная сетка производится при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 399-69.

Ранг	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	примечание
				3.503-44.2-119000	С10
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000-01	С11
				<u>Детали</u>	
64	1		3.503-44.2-119001	φ16А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 38,5 кг
64	2		3.503-44.2-119002	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=1630	15 21,7 кг
64	3		3.503-44.2-119003	φ12А-III ГОСТ 5781-75, l=3060	8 21,7 кг
				3.503-44.2-119000	
				Сетка арматурная (С10 и С11)	
				Лит.	Масса (масса)
				р	см. табл.
				Лист	Листов 1
				ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва	

Лист № 001 из 001 в 001

Изм. Лист № 001 из 001. Подп. Дата: _____
 Разработчик: Заволотская З.Ф.
 Проверил: Бойцова Ю.В.
 Главный инженер: Дашкевич А.В.



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093-68 и СН 393-63.

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	l, мм	l+200, мм	Масса, кг
3.503-44.2-119100	C12	294	100	1730	1930	79,9
-01	C13	294	100	1730	1930	61,4
-02	C14	24	70	1430	1630	53,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-119100		C12
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101	Ф14А-III ГОСТ5781-75, l=1930	30	69,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, l=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-01		C13
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-01	Ф12А-III ГОСТ5781-75, l=1930	30	51,4 кг
	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, l=3160	8	10,0 кг
				3.503-44.2-119100-02		C14
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119101-02	Ф12А-III ГОСТ5781-75, l=1630	30	43,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-119102	Ф8А-I ГОСТ5781-75, l=3160	8	10,0 кг

3.503-44.2-119100

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дат
		Разработ	Заболотская	
		Провер	Байцарбе	
		Исполн	Демидович	

Сетка арматурная
(C12; C13 и C14)

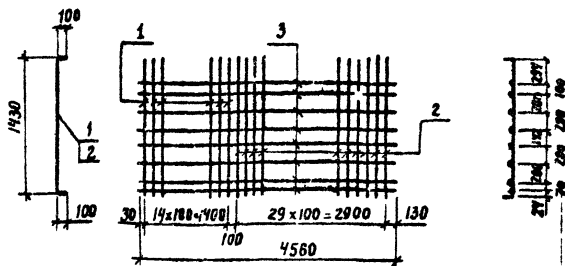
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСНИИПРОСКТ г. Москва		

Копирована: X

Ремонт

3 503-44 2-119 200 - изображено

3 503-44 2-119 200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				3 503-44 2-119200		С15
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4	2		3.503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781 75, $\ell=4560$	8	32,5 кг
				3 503-44 2-119 200 01		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3 503-44.2-119 201	Ф16 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	15	38,6 кг
Б4	2		3 503-44 2-119202	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1630$	30	43,4 кг
Б4	3		3 503-44 2-119203	Ф12 А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=4560$	8	32,5 кг

3.503-44 2-119200

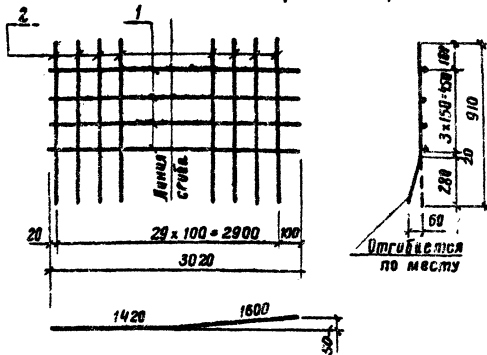
Изд	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разр	Раб	Андреева	Андреева		Р	1145	
Провер	Боицова	Боицова			Лист	Листов 1	
Служба	Дашкевич	Дашкевич			ПРОПТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная
(С15 и С16)

Содержит подл. пометки и даты.

3.503-44.2-2110 - изображено

3.503-44.2-2110-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14058-68 и СН 393-69.

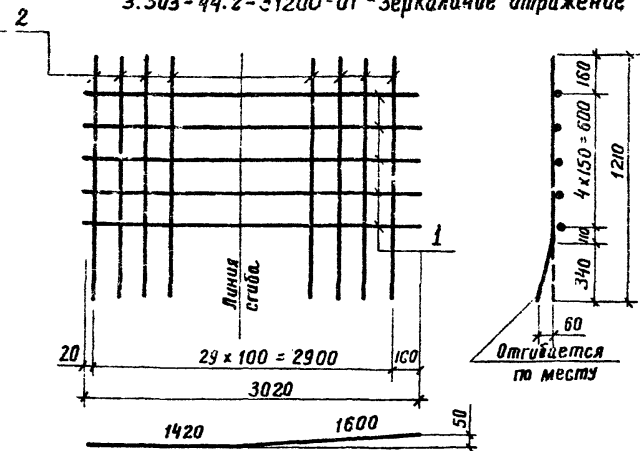
Кол-во	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-2110		С 17
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг
				3.503-44.2-2110-01		С 18
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-2111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3020$	4	7,4 кг
Б4	2		3.503-44.2-2112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=910$	30	16,8 кг

3.503-44.2-2110

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ. Андрицкая					Сетка арматурная (С17 и С18)		
Провер. Бойцова							
Гл. инж. Дашкевич					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНДИНПРОЕКТ		
					г. Москва		

3.503-44.2-31200 - изображено

3.503-44.2-31200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

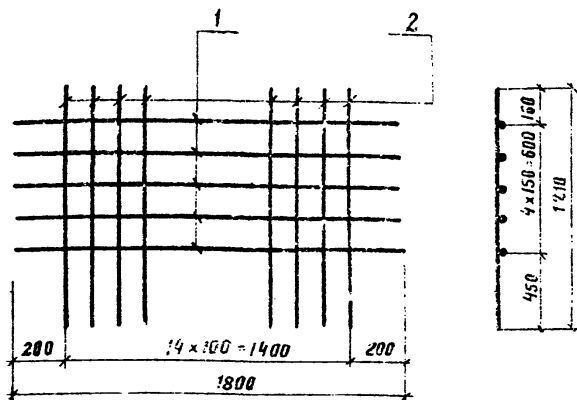
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-31200		с19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг
				3.503-44.2-31200-01		с20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=3020$	5	9,3 кг
Б4		2	3.503-44.2-31202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\ell=1210$	30	22,4 кг

Инд. № поз. Подпись и дата.

3.503-44.2-31200			
Сетка арматурная (с19 и с20)			
Изм	Лист	№ докумен	Подпись Дата
Разраб.	Андреева	Андреева	
Провер.	Бойцова	Бойцова	
Гл.инж.пр.	Дашкевич	Дашкевич	
Лист		Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТО г. Москва			

Копировал: Уг

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приемы
				<u>детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31301	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, L=1800	5	5,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-31302	Ф10 я-ш ГОСТ 5781-75, L=1210	15	11,2 кг

3.503-44.2-31300

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

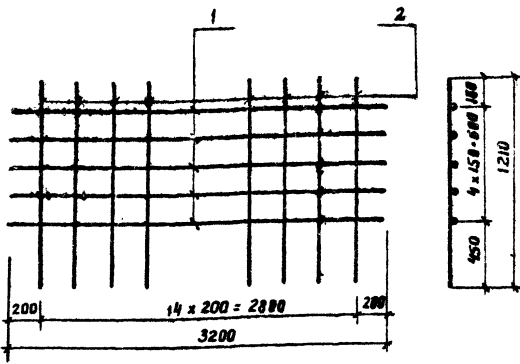
Сетка арматурная
С 21

Лит.	Масса	Масштаб
Р	16,7	
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСИИИПРОЕК
г. Москва

Кспирова: X-2

Формат 118



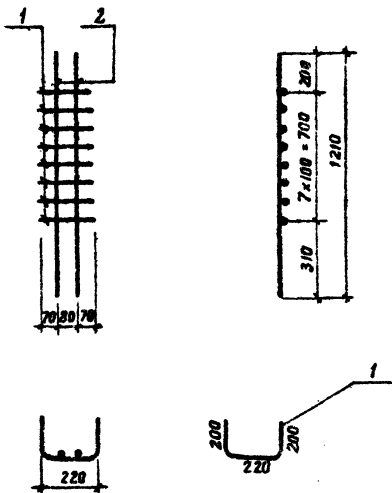
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-31401	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, l=3200	5	8,3 кг
Б4	2		3.503-44.2-31402	Ф8 А-ГОСТ 5781-75, l=1210	15	7,2 кг

3.503-44.2-31400

Изм. Лист Разраб. Андреева Провер. Бойцова Инженер Дашкевич	№ докум. Инд. Инд. Инд.	подп. Даш. Инд. Инд. Инд.	Дата Инд. Инд. Инд.	Сетка арматурная С22			Лит.	Масса	Масштаб
				Р	135				
				Лист	Листов	?			
						ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ г. Маскба.			

Листы подл. с.з. и Авто



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 88 и СН 393-89.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-315 01	ФЭР-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 620$	8	2,6 кг
64	2		3.503-44.2-315 02	ФЭР-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 1210$	2	1,0 кг

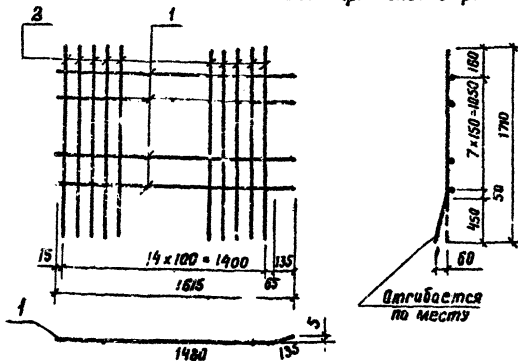
3 503-44 2-31500

Изм	Лист	№ док. ум.	подп.	дата	Сетка арматурная С 23	лит	масса	Масштаб
Разраб.		Индрианава	ИЗУ			Р	30	
Проект.		Боцьева	БР					
Инж пр.		Дашкевич						Листов 1
						ПРОТРАНСИМПРОЕКТ г. Москва		

С.И.Иванов

Формат

3.503-44.2-5130 - изображено
3.503-44.2-513001 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

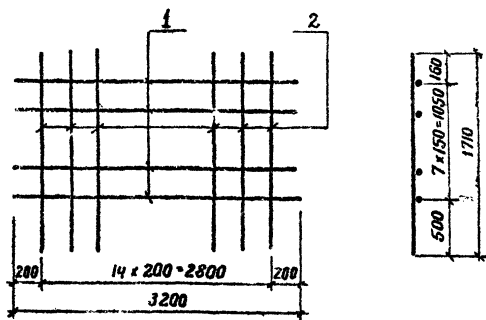
Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
				3.503-44.2-5130		С24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1710	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5130-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5131	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1815	8	8,0 кг
Б4		2	3.503-44.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, P=1710	15	15,8 кг

3.503-44.2-5130

Сетка арматурная
(С24 и С25)

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Андрианова	Андр.	
		Бичцова	Бич.	
		Дашкевич	Даш.	

Лист	Масса	Масштаб
Р	Сл. табл.	
Лист	Листов	1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТ г. Москва		

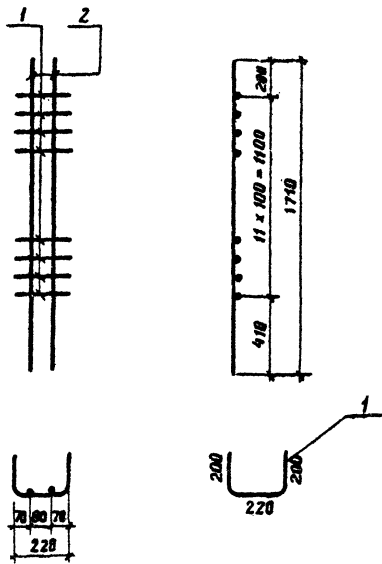


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5140		с 26
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=3200$	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	15,8 кг
				3.503-44.2-5140-01		с 27
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-5141-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=3200$	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-44.2-5142-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho=1710$	15	10,1 кг

3.503-44.2-5140

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Итого	Исчисл.
					Р		
						см. табл.	
					Лист	Листов 1	
Сетка арматурная (с 26 и с 27)					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
					г. Москва		

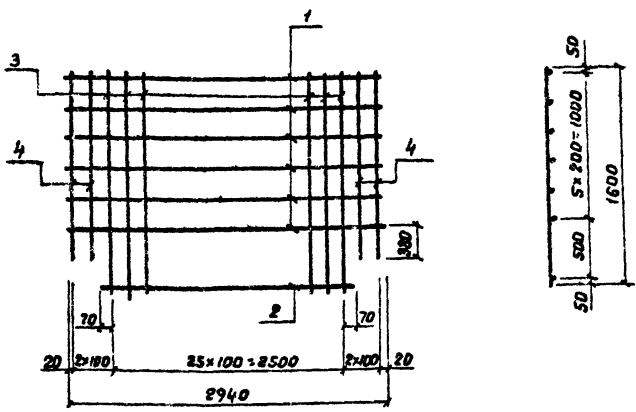


Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 4038-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-5151	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = \emptyset 20$	12	29 кг
Б4		2	3.503-44.2-5152	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, $\rho = 170$	2	14 кг

3.503-44.2-5150

Изм	Лист	№ докумен	Лист	Лист	Сетка арматурная С 28	Лит	Масса	Масштаб
	Разраб	Андриядова	Лит			Р	4,3	
	Провер	Бвицава	Лит			Лист		Листов 1
	Гл. инж. пр.	Лашкевич	Лит			ПРОТРАНСИНПРОЕКТ г. Москва		

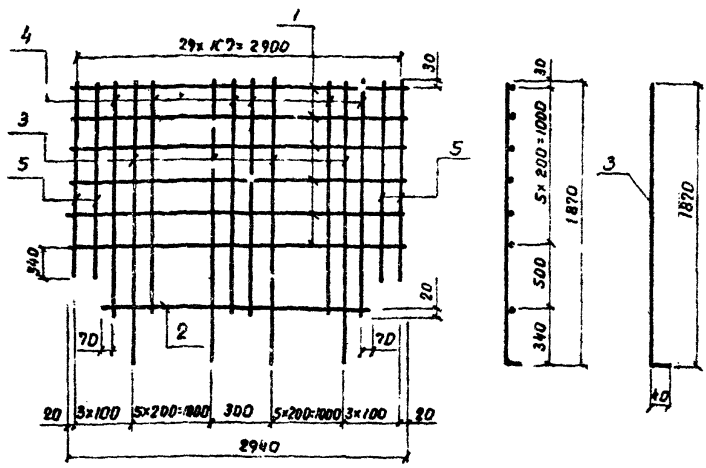


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Размер	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
5У		1	3.503-44.2-123001	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2940	6	3,9 кг
5У		2	3.503-44.2-123002	Ф6 А-Т ГОСТ 5781-75; с=2540	1	0,6 кг
5У		3	3.503-44.2-123003	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1600	26	15,4 кг
5У		4	3.503-44.2-123004	Ф8 А-Т ГОСТ 5781-75; с=1430	4	2,3 кг

3.503-44.2-123000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С29	Лист	Масса	Итого
Разраб.	Хромова					р	23,2	
Проб.	Бойцова					Лист	Листов	1
Пр.инж.пр.	Дашкевич					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



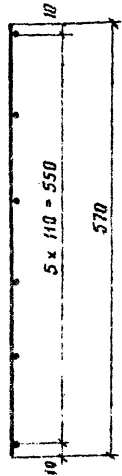
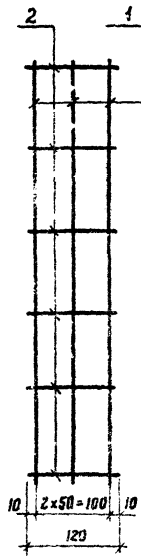
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-67.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-124001	Ф 6 А-І ГОСТ 5781-75; С-2940	6	3,9 кг
Б4	2		3.503-44.2-124002	Ф 6 А-І ГОСТ 5781-75; С-2640	1	0,6 кг
Б4	3		3.503-44.2-124003	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С-1910	12	9,1 кг
Б4	4		3.503-44.2-124004	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С-1550	14	8,6 кг
Б4	5		3.503-44.2-124005	Ф 8 А-І ГОСТ 5781-75; С-1310	4	2,2 кг

Иск. № подл. Подпись и дата

				3.503-44.2-124000			
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова		Хром		Р	24,4	
Пров.	Бойцова		Бой		Лист	Листов 1	
И.и.ж.пр.	Дашкевич		Даш		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная С30

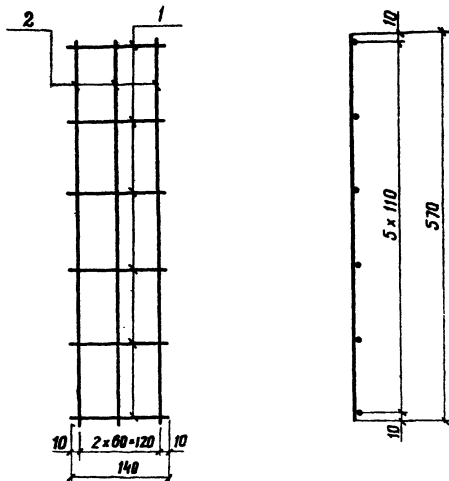


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14093 - 68 СН 393 - 69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Примечание
				<u>Детали</u>	
Б4	1		3.503-44.2-32121	Ф10А III ГОСТ 5781-75, ϕ = 570	3 1,06 кг
Б4	2		3.503-44.2-32122	Ф10А IV ГОСТ 5781-75, ϕ = 120	6 0,45 кг

3.503-44.2-32120

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка вала	Лист	Масштаб
Разраб. Табрина	С.И.				Р	1:5
Провер. бойцова	Л.И.				Лист	Листов 1
Гл. инж. пр. Дашкевич				ПРОИТ РАНСНИПРОЕКТ г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-42121	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=570	3	1,06 кг
64	2		3.503-44.2-42122	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=140	6	0,52 кг

3.503-44.2-42120

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Таврана						
Провер.	Байцова				Лист / Листов 1		
Специальн.	Дашкевич				ПРОТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка вала

И.С. Малахов, Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119300 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-119300		п1
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-01		п2
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-119300-02		п3
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-119320-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, В-13200	1	48,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, В-3500	2	1,6 кг

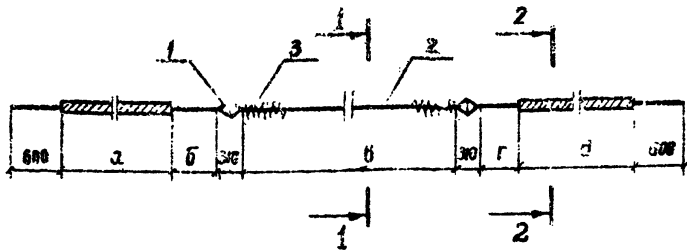
3.503-44.2-119300-01

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	д.та.
Разраб.		Заболотская		
Пров.		Войков		
Инж.пр.		Дичкевич		

Пучок
(п1, п2 и п3)

Лист	Лист	Лист
1	1	1

ПРОТРАНСКРИПЦИЯ



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-119300	П1	2345	500	5690	500	2345
-П1	П2	125	500	9890	500	365
-П2	П3	—	195	10750	435	—

1-1

2-2



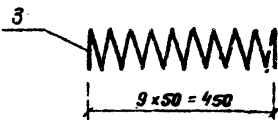
Высотарочная
проволока ф5



Вязальная обмотка

Обмотка пучка вязальной про-
волокой ф5-2 мм 5 витками
через 1,5-2 м по длине

Листка цветной промывочной
бумаги по диаметру обмотки или
паки (мешковины), прочитанной
витком



3.503-44.2-119300 СБ

Испол.	№ докум.	Изд.	Дата
Разр.	Заводская	3-4	
Проект.	Бойкова	3-4	
Испол.	Лавочкин	3-4	

ПУЧОК
(П1, П2 и П3)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Листов
Р	52,6 кг	
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировать: У

Формат 118

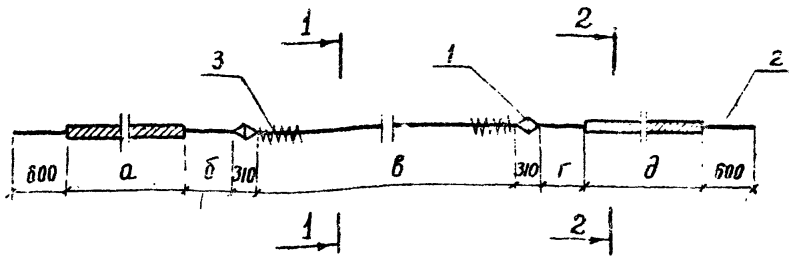
№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Пр. ч.
		<u>Документация</u>		
пв	3.503-44.2-2120 СБ	Стартовый чертеж 3.503-44.2-2120		п4
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121	Пучок 24Ф58-1 ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-1 ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-01		п5
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-01	Пучок 24Ф58-1 ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-1 ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг
		3.503-44.2-2120-02		п6
		<u>Сборочные единицы</u>		
пв	1 3.503-44.2-119310	Якорь каркасно-стержневой	2	
пв	2 3.503-44.2-2121-02	Пучок 24Ф58-1 ГОСТ 7348-63, L=16200	1	59,9 кг
		<u>Детали</u>		
пв	3 3.503-44.2-119301	Спираль Ф6 А-1 ГОСТ 5181-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-2120

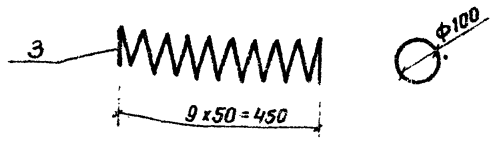
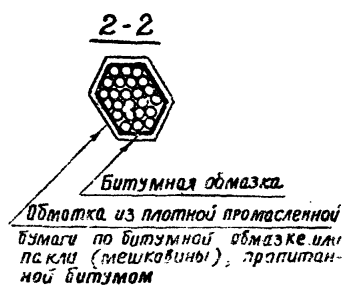
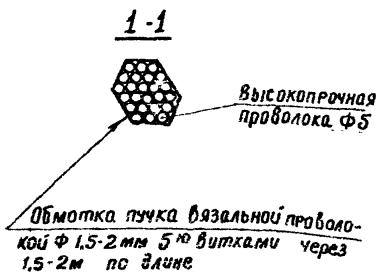
Пучок,
(п4, п5 и п6)

Лист	№ докум.	Подр.	Дата
Разраб.	Заводская	З.с.	
Проб.	Войцуба	В.В.	
Г.И.И.К.П.	Вашкевич	В.В.	

Лист	Лист	Лист
1/1		
ПРОТРАНСИМИВБЕКТ		
г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-2120	п4	—	195	13990	195	—
— 01	п5	1325	500	10490	500	1565
— 02	п6	3845	500	5690	500	3845



... в длину

3.503-44.2-2120 СБ

Изм.	Лист	№ в экз.	Полн.	Д.с.в.	Лит	Масса	Масштаб
Разр. в.	Забл. от экз.				Р	637 кг	
Пров.	Байкоба				ИСТ	Листов	
Л. Инж. пр.	Дашкевич						

ПУЧОК
(п4, п5 и п6)
Соединительный

ИМТ
С.М. Ва
Ф.

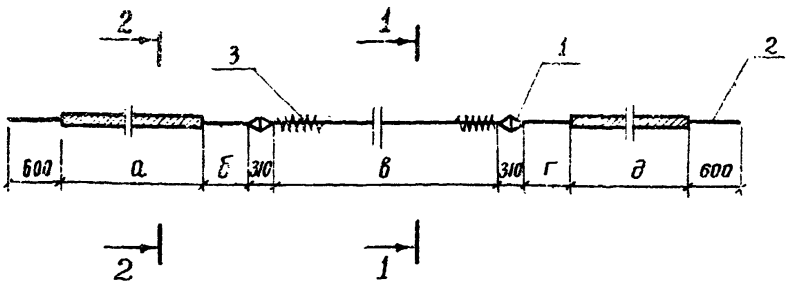
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-31600 СБ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-31600 <u>Сборочные единицы</u>		п7
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348 63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф6А ГОСТ 5781 75, 6-3500 3.503-44.2-31600-01 <u>Сборочные единицы</u>	2	1,6 кг но
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-31610-01	Пучок 24 ф58-II ГОСТ 7348-63, 6-19200 <u>Детали</u>	1	71,0 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль ф6А ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-31600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская	Вол	
Проб-		Бойцова	Вол	
Гл инж. пр.		Дашкевич	Вол	

ПУЧОК
(п7 и п8)

Лист 1 из 1
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-31600	П7	1075	500	13990	500	1315
-01	П8	—	195	16890	195	—

1-1



Высокопрочная проволока $\phi 5$

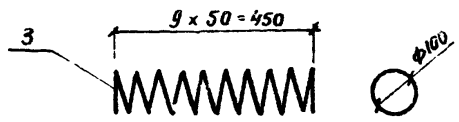
Обмотка пучка вязальной проволокой $\phi 1.5-2$ мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



Битумная мастика

Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмазке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Циф. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
Разраб.	Заболотко			
Пров.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

3.503-44.2-31600 СБ

ПУЧОК
(П7 и П8)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	74,8 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: У

Формат ИВ

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
11В			3.503-44.2-41100 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41100		11В
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-01		110
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41100-02		111
				<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
11В	2		3.503-44.2-41110-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, С-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
11В	3		3.503-44.2-119301	Спираль ФБА-I ГОСТ 5781-75, С-3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41100

Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб.		Заболоцкая	З	
Проб.		Бойцова	З	
П.инж. пр.		Дашкевич	З	

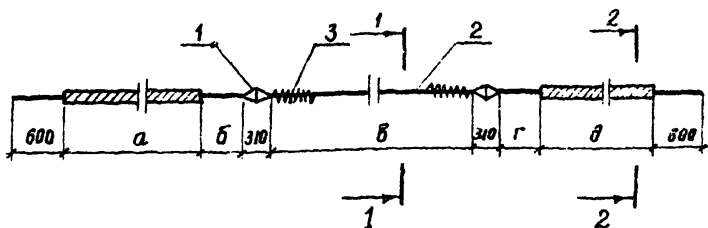
ПУЧОК
(110, 111 и 112)

Лист	Лист	Листов
Р		1

ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: Хунин

Формат: А4



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-41100	п9	6445	500	9490	500	6445
- 01	п10	4195	500	13990	500	4195
- 02	п11	2575	500	16990	500	2815

1-1

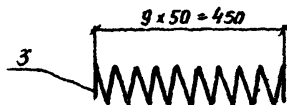


Высокопрочная
проволока $\phi 5$
Обмотка пучка вязальной про-
волокой $\phi 1.5-2$ мм 5^ю витками
через 1,5-2 м по длине

2-2



Битумная обмотка
(обмотка из пластной промасленной
бумаги по битумной обмотке или пакли
(мешковины), пропитанной битумом)



3.503-44.2-41100 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Пров.	Байцева			
Л. И. К. П.	Дашкевич			

Пучок
(п9, п10 и п11)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Листов
р	969 кг	1

ПРОМТРАНСНИПРОЕК
г Москва

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-41200 СБ	Сборочный чертеж		
				3.503-44.2-41200		п 12
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-41200-01		п 13
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-41210-01	Пучок 24Ф5В-И ГОСТ 7378-63, L=25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-И ГОСТ 5781-75, L=3500	2	1,6 кг

3.503-44.2-41200

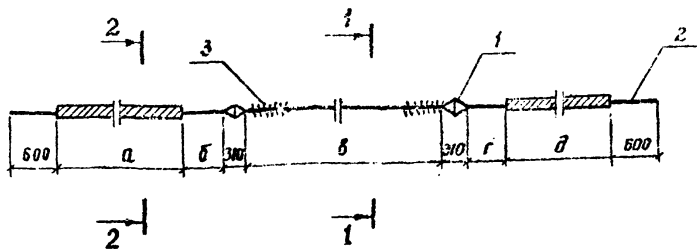
Изм.	Лист	№ докум.	п
Разр.	Заболоцкий	3	
Проз.	Бойцова	3	
Главн.пр.	Долихин	4	

Дата

Пучок
(п 12 и п 13)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ИМПРАНС
г. Омск



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-412 00	П12	325	500	21490	500	565
-01	П13	—	195	22990	195	—

1-1

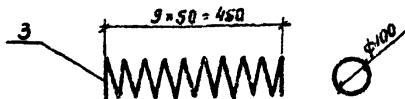


Высокочастотная
проводка $\Phi 5$
Обмотка: пучок вязальной проволокой
 $\Phi 1,5-2$ мм 5-я витками через 1,5-2 м
по длине

2-2



Битумная мастика
Обмотка из платной промаслен-
ной бумаги по битумной обмазке
или пакли (мешковины), пропитан-
ной битумом



3.503-44.2-412 00 СБ

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заблотовский	С.А.	
Пров.	Бобилова	В.М.	
Исполн.	Лашинич	В.В.	

ПУЧОК
(П12 и П13)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Р	96,9 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Обозначение		Наименование	Кол.	Масса
<u>Документация</u>				
ИВ	3.503-44.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
		3.503-44.2-5160		п14
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг
		3.503-44.2-5160-01		п15
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161-01	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг
		3.503-44.2-5160-02		п16
<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2
ИВ	2	3.503-44.2-5161-02	Пучок 24Ф58-II ГОСТ 7348-63, L=34300	1 126,8 кг
<u>Детали</u>				
ИВ	3	3.503-44.2-119301	Спираль Ф6Я I ГОСТ 5781-75, L=3500	2 1,6 кг

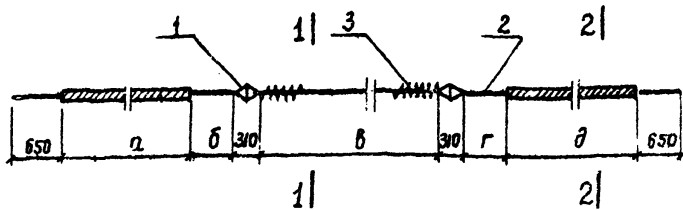
3.503-44.2-5160

Исполн	№ докум.	подп.	дата
Разраб	Зидолотский	3-2	
Проб.	Боймска		
Лицкпр	Дашкевич		

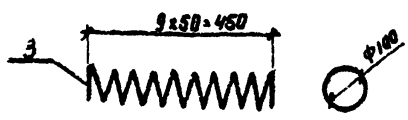
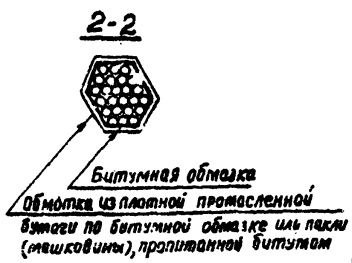
Пучок
(п14, п15 и п16)

Лист	лист	Листов
1		1

ПРИТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-44.2-5160	П14	445	500	30490	500	445
-01	П15	—	195	31990	195	—
-02	П16	6125	500	18890	500	6125



Изм. № 1 от 11.11.1984 г. посылка в завод.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

3.503-44.2-5160 СБ

**Пучок
(П14, П15 и П16)
Сборочный чертёж**

Лит.	Масса	Масштаб
р	130,6 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва

Рисунг	Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-5170СВ	Сборочный чертеж 3.503-44.2-5170		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-01		п17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-01	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-02		п19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-02	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг
				3.503-44.2-5170-03		п20
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119310	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-44.2-5171-03	Пучок 24Ф5В-I ГОСТ 7348-63, 6-34300	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-44.2-119301	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5781-75, 6-3500	2	1,6 кг

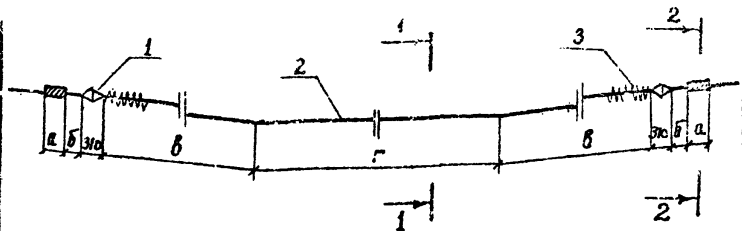
3.503-44.2-5170

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Заболовский	Э.В.		
Пров.	Бойцова	И.С.		
Инж.пр.	Дашкевич	И.В.		

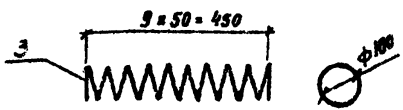
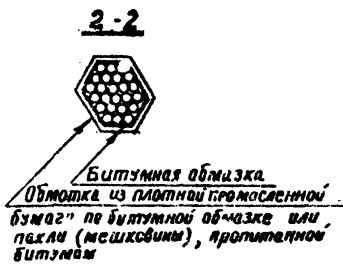
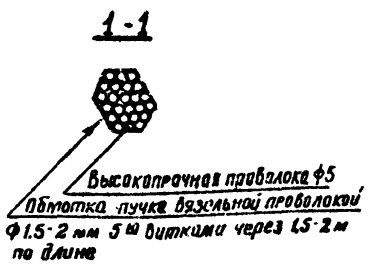
ПУЧОК
(п17, п18, п19 и п20)

Лист	Лист	Листов
1		1

ПРОИТРАНСКИМПРОЕИ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-44.2-5170	п 17	481	500	9245	12000
-01	п 18	—	240	9995	12000
-02	п 19	487	500	12245	6000
-03	п 20	—	246	12995	6000



Лист 4 из 4. Подпись и дата

Исполнитель	№ докум	Подп.	Дата
Разработчик	Эксперт	3.5.7	
Проектант	Бригадир	Л.С.	
Главный конструктор	Инж. Бит		

3.503-44.2-5170 СБ

Пучок
 (п 17, п 18, п 19 и п 20)
 Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	130Бх	
Лист	Листов	1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г Москва		

Контр. №	Этап	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-44.2-119310 с6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-119311	Шпилька-фиксатор ФМН-1, ГОСТ 5781-75, L=270	1	0,54 кг
ИВ	2		3.503-44.2-119312	Пластина Полоса 8x50 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	4	0,13 кг
ИВ	3		3.503-44.2-119313	Звездочка Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-44.2-119314	Скертка из 11 витков мягкой проволоки Ф4; L=1380	2	0,30 кг

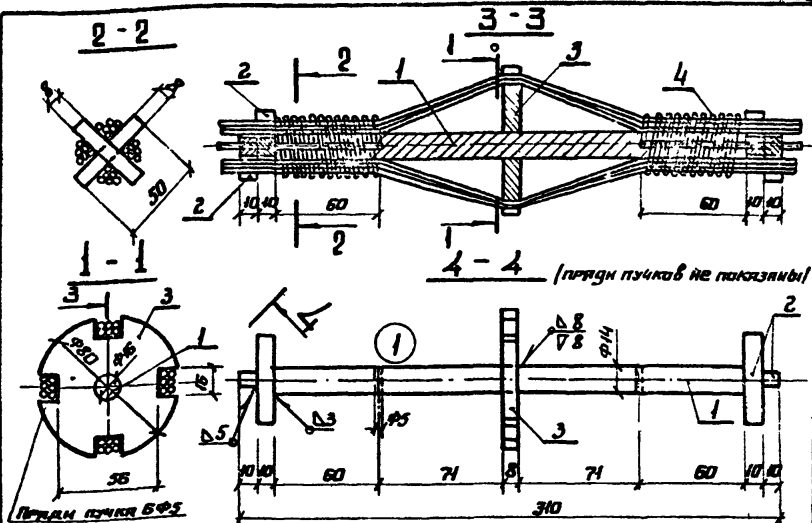
№ п/п	И-дата	Подп	Дата
1	12.01.78	В.С.	
2	12.01.78	В.С.	
3	12.01.78	В.С.	

3.503-44.2-119310

ЯКЕР
КАКЯНО-СТЕРЖЕНЬ

Лист	Испит	Листов
2		1

ПРОМТРАНСПРОЕКТ
г. Москва



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Конструкция и размеры анкера приняты в соответствии с рекомендацией СН 365 - 67.
- 2 Анкер изготавливается в следующем порядке: на стержень-фиксатор (поз. 1) насаживаются и привариваются звездочка (поз. 3) и планки (поз. 2); электроды типа Э42А по листу 9467 75; каркас анкера заводится в пучок, разделенный на прям, производится опрессовка проволок пучка и накладываются проволоочные скрутки (поз. 4). Скрутки формируются в следующем порядке: проволока скрутки вставляется одним концом в отверстие стержня-фиксатора и выпускается на длину 5-7 см за планку; другой конец плотно наматывается по направлению к планкам и туго скручивается с выпущенным концом.

3.503-44.2-119310 С6

АНКЕР

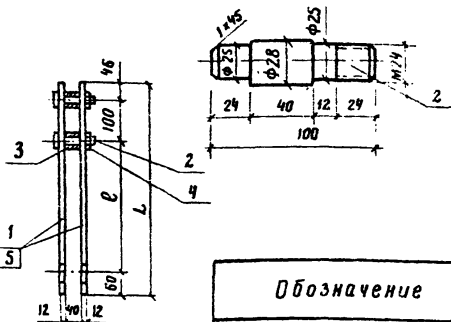
КАРКАСНО-СТЕРЖНЕВОЙ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Лист	Итого	Масштаб
Р	1,1 кр	1:25
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСПРОСПЕКТ г. Москва		

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Разработчик	Трубин	Влад	
Проверен	Бойцова	Люд	
Согласован	Алишев	Игор	

M1:2,5

M1:2,5



Обозначение	Марка	ℓ, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5180	OT 1	334	670	11,0
- 01	OT 2	534	740	15,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-44.2-5180		OT 1
				<u>детали</u>		
ИВ		1	3.503-44.2-5181	Планка	2	10,2 кг
Б4		2	3.503-44.2-5182	Болт из арматуры φ28А-I ГОСТ 5781-75, ℓ=100	2	1,0 кг
Б4		3	3.503-44.2-5183	Втулка из трубы 38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М24,4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-44.2-5180-01		OT 2
				<u>детали</u>		
ИВ		5	3.503-44.2-5181-01	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-44.2-5180		

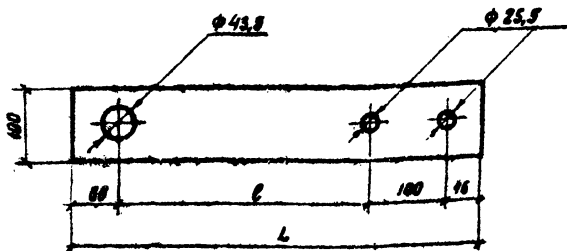
3.503-44.2-5180

Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб.	Таврина	В.С.	
Пров.	Бойцова	В.С.	
М.И.Х.П.	Дашкевич	В.С.	

Устройство втяжное
(OT 1 и OT 2)

Лит.	Масса, Мн
Р	см. табл.
исп.	Лит.

ИМТ



Обозначение	ϕ , мм	L, мм	Масса, кг
3.503-44.2-5181	334	340	3,1
- 01	534	740	7,0

3.503-44.2-5181

П л а н к а

Полоса 12x100 ГОСТ 103-76
В Ст 3 Сп 2. ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Листов
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва

КОПИРОВАЛ: *Л...*

ФАРМАТ II В

ИЗМ. № 001. Изменен и добавлен

Изм.	Дост.	№ докум.	Подп.	Дата
		Разработ. ТАВРИНА		
		Пров. БОЙЦОВА		
		Ген. ДИЖКЕВ		

Рис.1

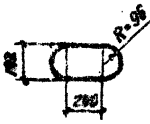


Рис.2

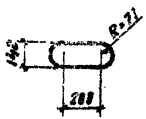


Рис.3

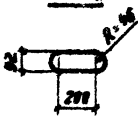
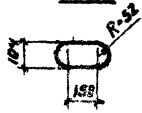


Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119400	1	ФК1
- 01	2	ФК2
- 02	3	ФК3
- 03	4	ФК4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-119400	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1210	1	0,48 кг
Б4			3.503-44.2-119400-01	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=1050	1	0,42 кг
Б4			3.503-44.2-119400-02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=890	1	0,35 кг
Б4			3.503-44.2-119400-03	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, L=930	1	0,37 кг

3.503-44.2-119400

Узм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина	<i>М.С.</i>	
Проб.	Бойцова	<i>В.В.</i>	
Гл. инж. пр.	Дачкович	<i>В.В.</i>	

Фиксатор
(ФК 1 ÷ ФК-4)

Лист	Масса	Листов
Р	см. табл.	1:20
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНИПРОСЕКТИ
г. Москва

Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-119500	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Регистр	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
БУ			3.503-44.2-119500	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=200	1	0,05 кг
БУ			3.503-44.2-119500-01	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=210	1	0,05 кг
БУ			3.503-44.2-119500-02	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=300	1	0,07 кг
БУ			3.503-44.2-119500-03	Ф 6 А-I ГОСТ 5781-75, L=210-300	1	0,05-0,07 кг

3.503-44.2-119500

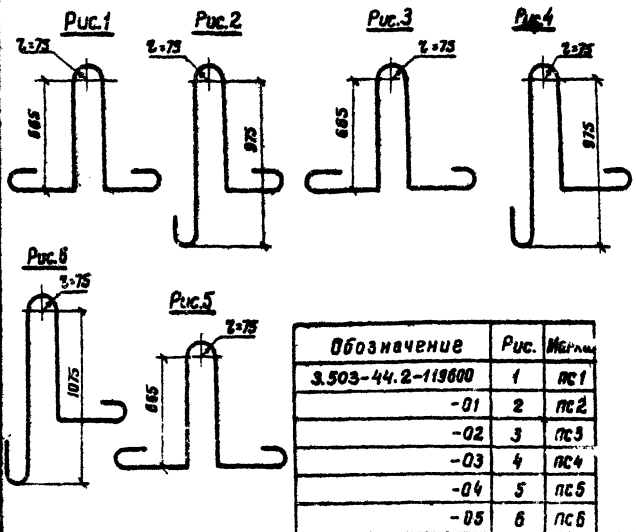
Стяжка сеток
(СС1 ÷ СС4)

Лист Масса (масштаб)

Р см. табл. 1:10

Лист Листов 1

ПРОМТРАНСИМПРО
г. Москва



Обозначение	Рис.	Материал
3.503-44.2-119600	1	ПС1
-01	2	ПС2
-02	3	ПС3
-03	4	ПС4
-04	5	ПС5
-05	6	ПС6

Образц	Зона	Поб.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64			3.503-44.2-119600	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-01	Ф28 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	1	12,1 кг
64			3.503-44.2-119600-02	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-03	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2740	1	17,3 кг
64			3.503-44.2-119600-04	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг
64			3.503-44.2-119600-05	Ф32 А-I ГОСТ 5781-75, l=2800	1	17,7 кг

3.503-44.2-119600

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПЕТЛЯ СТРОПОБОЧНАЯ (ПС1 ÷ ПС6)	Лист	Масса	Материал
РАЗР. Б.	Таврина	Без			Р	СМ.	ПМБ.
ПРОБ.	Байцова				Лист	Листов	1
ГЛАВ. ПР.	Дашкевич						

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Рис. 1

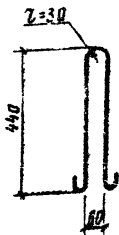


Рис. 2

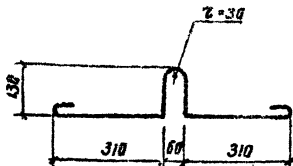
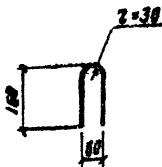


Рис. 3



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-44.2-125000	1	пс7
-01	2	пс8
-02	3	пс9

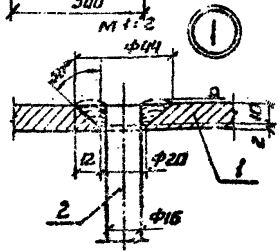
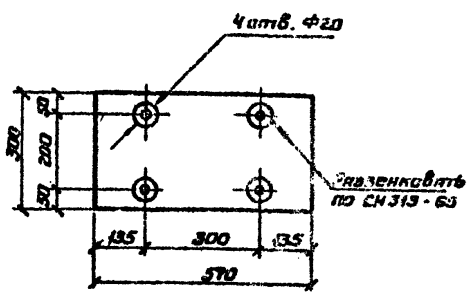
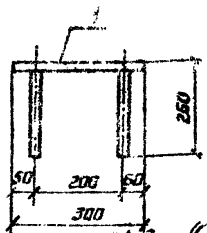
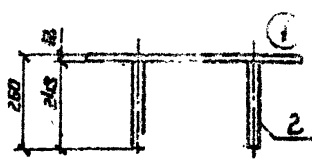
Прочит	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-44.2-125000	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-01	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=1080	1	1,0 кг
Б4			3.503-44.2-125000-02	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, l=360	1	0,3 кг

3.503-44.2-125000

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
Разр.		Хромова	Хр		Р	см.	табл.
Пров.		Бойкова	Бой		Лист		Листов 1
Гл. инж.		Дашевская	Даш		ПРОИЗВЕДЕНИИ ПРОЕКТ г. Москва		

Петля
строповочная
(пс7÷пс9)

Цифр. № подл. Подпись и дата.



Сварные швы по ГОСТ 5264-69
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Тона	П.э.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-119701	Лист опорный 16x510 мм ГОСТ 82-77 полоса в оплетке по ГОСТ 300-71	1	1,6 кг
Б4	2		3.503-44.2-119702	Якорь Ф16Н-Щ ГОСТ 5731-75, С-260	4	1,6 кг

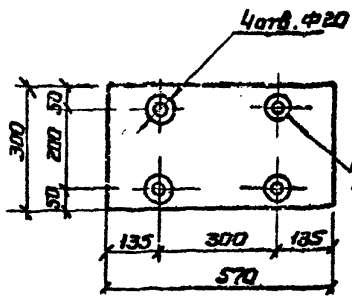
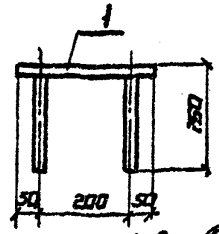
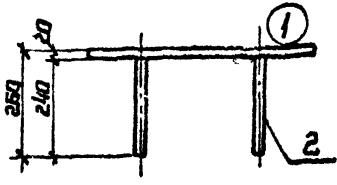
3.503-44.2-119700

Изм	Лист	И. Голуб	Лоп.	Алт.
Разраб	Табрина	Мед		
Проект	Бойцова	Бл.		
Техн. к.	Давыдов	Вл.		

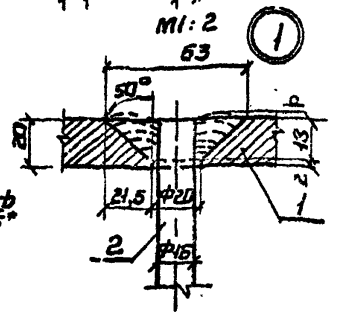
Надпись закладная
 МН

Кол.	Листов	Итого листов
Р	17,7	1:10
Лист	Лист: В 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
 г. Москва



Раззенковать по ДИ 313-65°



Сварные швы по ГОСТ 5264-69
электроды типа Э50 по ГОСТ 9487-75

Формат	Зона	Габ	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.503-44.2-31701	Детали		
				Полоса 20-570 ГОСТ 82-70 в с-эст. 2 ГОСТ 380-71	1	26,8 кг
Б4	2		3.503-44.2-31702	Якорь		
				Ф16А-11 ГОСТ 5781-75; 2-250	4	1,6 кг

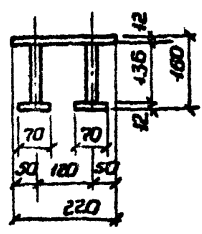
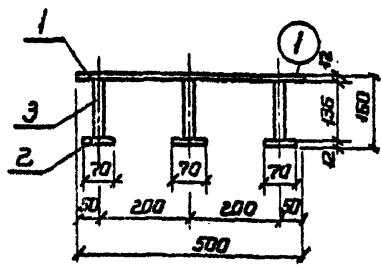
3.503-44.2-31700

Изделия закладные
МНБ

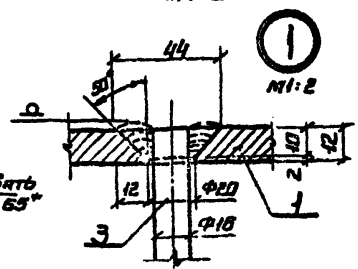
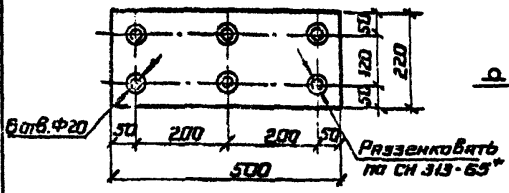
Лист	Масса	Угловых
Р	28,4	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

... листы ...



M 1:2



Соединение вставки анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

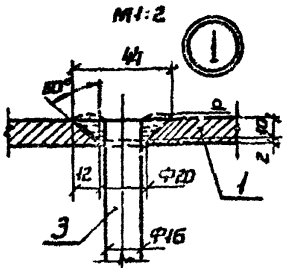
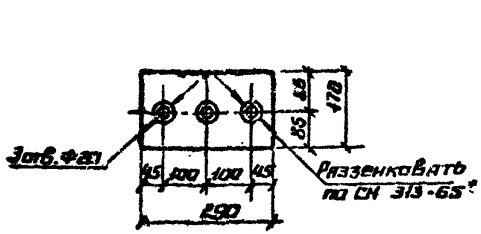
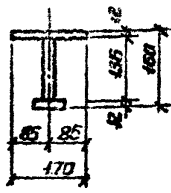
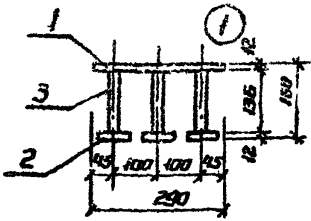
Артикул	Элемент	ГОСТ	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
64	1		3.503-44.2-119801	Лист		
				Листа 12*220 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	10,4 кг
64	2		3.503-44.2-119802	Лист		
				Листа 12*70 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	6	2,8 кг
64	3		3.503-44.2-119803	Анкер		
				4*16А-10 ГОСТ 5781-75, 2-160	6	1,5 кг

3.503-44.2-119800

Иск	Лист	И-Фокун	Подп.	Два
ГЛЗНИО	Борискин	ЗМА		
И-КЗС	Бойцова	Иск		
И-КЗС	Дашкевич	Иск		

Кодовое закладное
МНЗ

Лит	Иск	Иск
Р	147	1-10
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИМГР		
г. Москва		



Соединение встав анкерных стержней с нижним: плоскими стенками производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа 350А по ГОСТ 9467-75.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-44.2-119901	Лист		
				Полоса 12x160 ГОСТ 82-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	1	4,6 кг
64	2		3.503-44.2-119902	Лист		
				Полоса 12x70 ГОСТ 103-75 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-71*	3	1,4 кг
64	3		3.503-44.2-119903	Анкер		
				Ф16 А-@ ГОСТ 5781-75, l=160	3	0,8 кг

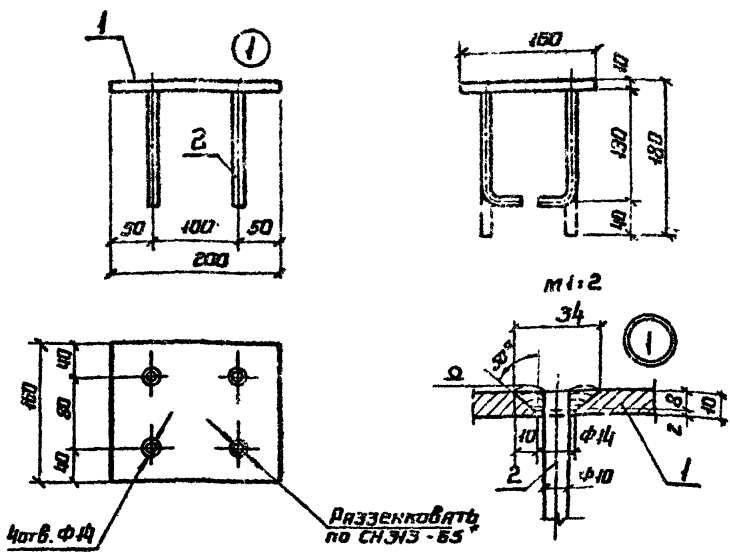
3.503-44.2-119900

Или Лист	Н-докум	Материал	Датум
Проект	Задание	30.6	
Проб.	Бюджет	10.8	
Исполн.	Дальневосток	11.7	

Изделия закладные
МН 4

Лист	МАСШ	Листов
Р	6,8	1:10
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

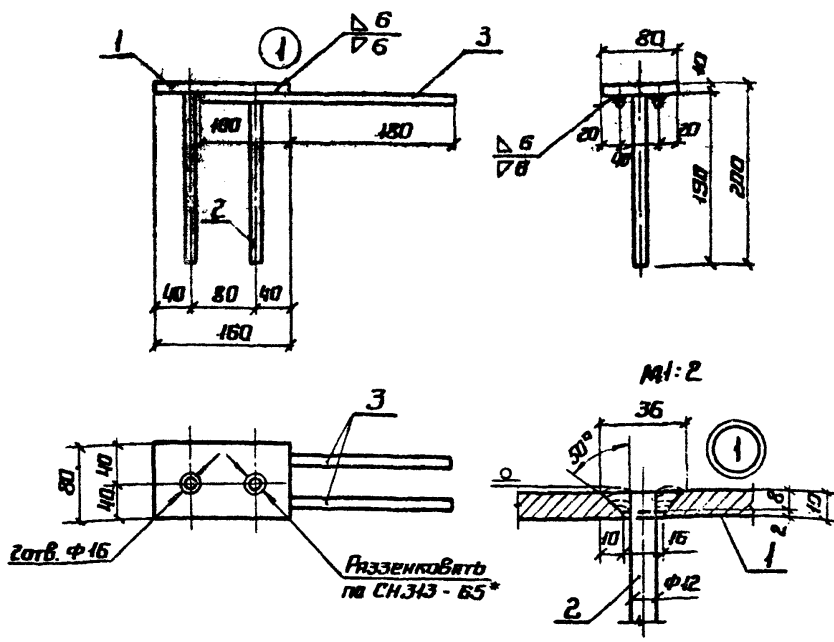
Формат	Этаж	ГЭС.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-44.2-126001	Лист		
				Полоса 10x160 ГОСТ 103-76 в ст 3 ст 2 ГОСТ 360-71	1	2,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-126002	Анкер		
				φ10А-III ГОСТ 5781-75, P=180	4	0,4 кг

3.503-44.2-126000

Изм	Лист	И. Фоксман	С. П. П.	Дата
		Рязань-Тришова	Л. Вас	
		Провер: Дойцова	В. С.	
		П. И. Ж. Д.	Дашкевич	

Изделие закладное
МНЗ

Лист	Извест	Наситве
		2,9 1:5
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСИПРОЕКТ г. Москва		



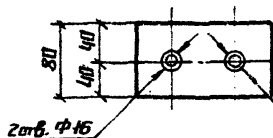
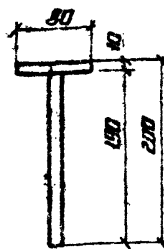
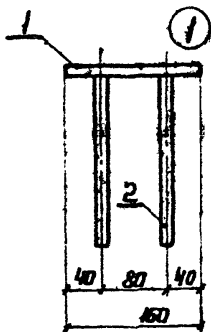
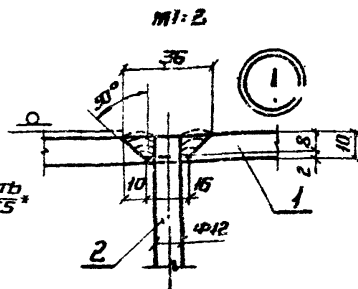
Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-127001	Лист		
				Листок 10*80 ГОСТ 103-76 в 3х 301 2 ГОСТ 380-74*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-127002	Янкер		
				$\Phi 12$ - III ГОСТ 5781-75, P-200	2	0,4 кг
				Янкер		
Б4	3		3.503-44.2-127003	$\Phi 12$ - III ГОСТ 5781-75, P-280	2	0,5 кг

3.503-44.2-127000

Изм.	Лист	Н. док-м.	Год.	Дата	Изделие закладное МНБ	Лист	Масштаб	Масштаб
						Р	1,9	1:5
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСИИПРОСЕК г. Москва		

ИЗМ. Л. ПЕТРОВ, ПОДПИСАНО И ДАТА

2 шт. $\phi 16$ РАЗЕНКОВАТЬ
по СН.313-65*

M1-2

Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

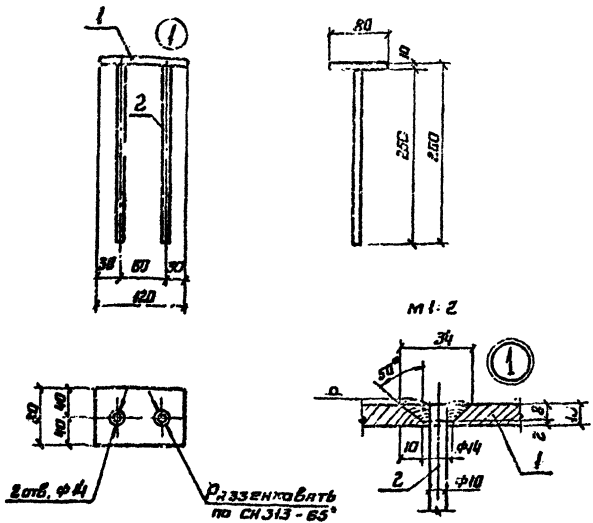
Формат	Зона	Гвоз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-128001	Лист		
				Полка 1.3-80 ГОСТ 103-76 в ст.3 ст.2 ГОСТ 380-71*	1	1,0 кг
Б4	2		3.503-44.2-128002	Никер		
				$\phi 12$ - по ГОСТ 5781-75, $\rho = 200$	2	0,4 кг

3.503-44.2-128000

Изм.	Лист	И. док-нт.	Подп.	Дата	Изделие закладное M1-2	Лист	Масштаб	Исполнение
		РАЗРАБ. ДРОНОВА	Е.Р.			Р	1:4	1:5
		Провер. БОЙЦОВА	Л.С.			Лист	Листов 1	
		Д. инж. Дашкевич	Л.С.			ПРОМТРАНСИМПРОСТ г. Лужья		

Копировал Г.С.Сини

Формат И.



2 отв. $\phi 4$ Раззенковать по СН 313-65°

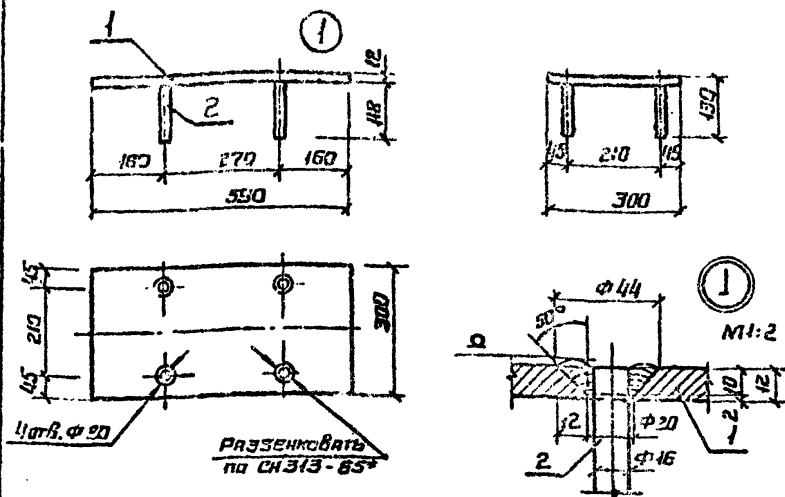
Сварные швы по ГОСТ 5264-89. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
61		1	3.503-44.2-129001	Лист		
				Полоса 10 * 80 ГОСТ 103-78 в ст 3 сп 2 ГОСТ 980-71	1	0,8 кг
64		2	3.503-44.2-129002	Якорь		
				$\phi 10$ по ГОСТ 5781-75, С-260	2	0,3 кг

3.503-44.2-129002

Лист № 1 из 1

Исполн.	М. Сидорова	Провер.	В. Сидорова	Дата		Изделие запянутое M:18	Лист	Масса	Исполн.
Разраб.	Ирина	Провер.	В. Сидорова	Дата			P	11	1.5
Проб.	бонца	Провер.	В. Сидорова	Дата			Лист	Листов 1	
Дизайн	Александр	Провер.	В. Сидорова	Дата			ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75

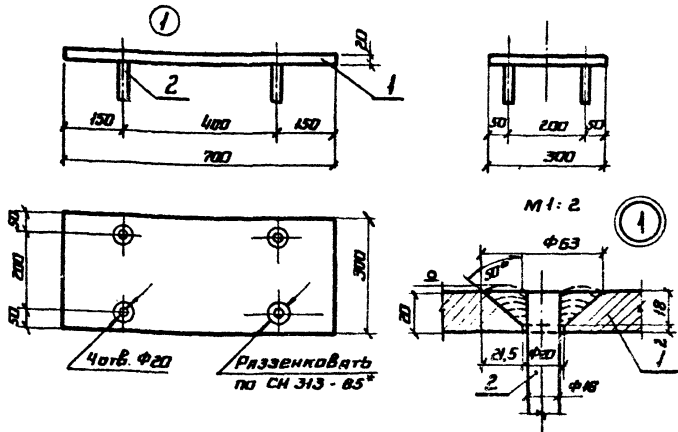
Формат Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			ДЕТАЛИ		
Б4	1	3.503-44.2-151001	Лист опорный		
			Листа 12*550 по ГОСТ 82-70 в соответствии с ГОСТ 380-71	1	16,8 кв
Б4	2	3.503-44.2-151002	Янкер		
			Ф.б.я. по ГОСТ 5781-75 Р-130	4	0,8 кв

3.503-44.2-151000

Изделие
ЗАКЛЮЧЕНО
МНЭ

Исполн.	Провер.	Дата
М. П. Лист	И. Ч. К. З. П.	01.01.71
Р. С. Я. В.	П. В. О. И. Я.	01.01.71
П. И. К. С. П.	П. И. К. С. П.	01.01.71

Лист	Масштаб	Итого листов
Р	1:4	1:10
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Сварные швы по ГОСТ 5264-69
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Код	Элемент	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
54	1		3.503-44.2-32201	Лист опорный		
				20 × 700 ГОСТ 82-70 Полоса В Ст 3сп 2. ГОСТ 380-71	1	33,0 кг
54	2		3.503-44.2-32202	Якорь		
				Ф 63 - по ГОСТ 5781-75, L = 30	4	0,8 кг

3.503-44.2-32200

ИЗДАНИЕ
 ЗАКЛЮЧЕНОЕ МНЧД

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	33,8	1:10
Лист	Листов 1	

И. И. И. (подпись и дата)

Изм.	Лист	И. И. И.	Дата
Резерв	Таблица	И. И. И.	
Листов	Бойцов	И. И. И.	
Листов	Листов	И. И. И.	

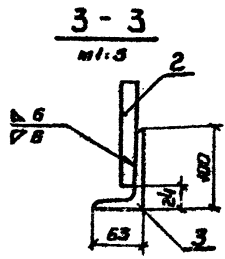
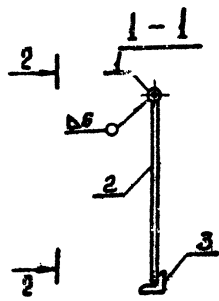
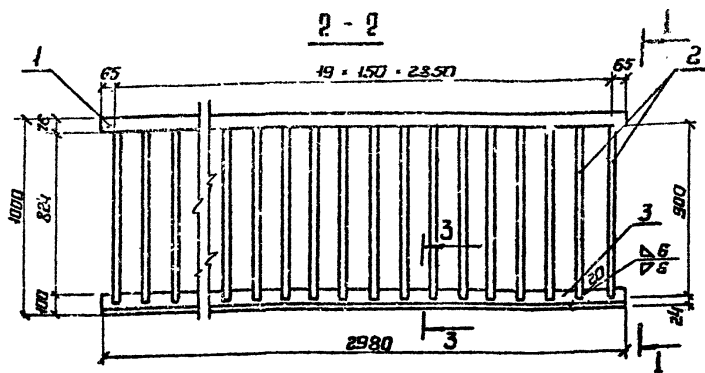
Формат	Листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИВ			3.503-44.2-130000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-44.2-130001	Труба $\varnothing 108 \times 4$ ГОСТ 8732-70 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-74	1	21,2 кг
ИВ	2		3.503-44.2-130002	Ф25А-I ГОСТ 5781-75; Р-900	20	69,3 кг
ИВ	3		3.503-44.2-130003	Уголок 63×63 ГОСТ 8510-72 в ст 3 ст 2 ГОСТ 380-74	1	29,4 кг

Изд. лист	И-докум.	Дата изд. листа
Разработ.	Знеборцова	31.12.74
Провер.	Бойцова	31.12.74
Исполн. пр.	Ильина	31.12.74

3.503-44.2-130000

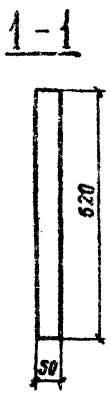
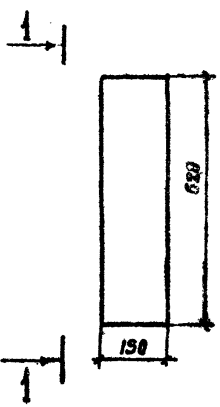
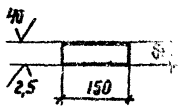
Панель
перильного ограждения

1	1
2	1



Примечание.
 Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

№ в табл. Указать и дату № в табл.						3.503-44.2-130000 СБ			
	Изм.	Лист	И. док. №	Подп.	Дата	Панель перильного ограждения ОГ I сборочный чертеж	Лит.	Масса	Висштаб
							Р	1499 кг	
	Автор	Провер.	Базисов	Базисов		Лист	Листов 1		
	Инж. А. Давыдов					ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва			

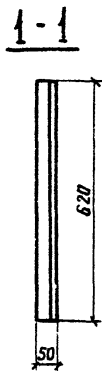
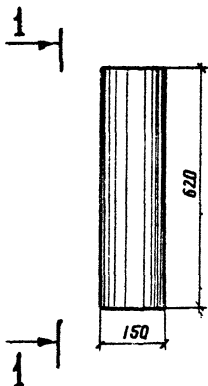
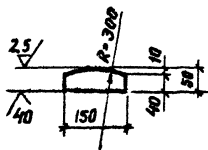


3.503-44.2-15 0001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подушка верхняя		Лист	Масса	Масштаб
		Р	38,5	1:10
Полоса		50×620 ГОСТ 103-76		ПРОМТРАНСНИПРОЕК г. Москва
		В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71		

Исполнил: *Бойцова*
 Проверил: *Бойцова*
 Т.ч.и.ж.п.: *Авашев*



3.503-44.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Исполнил	Таврина	Власов	
	Провер.	Бойцова	Зеленый	
	Глав. инж. пр.	Дашкевич	Сид	

Полоска нижняя

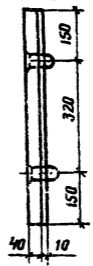
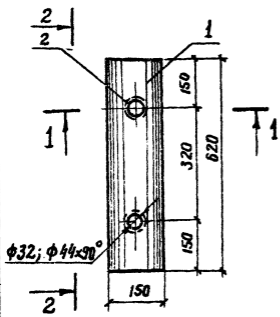
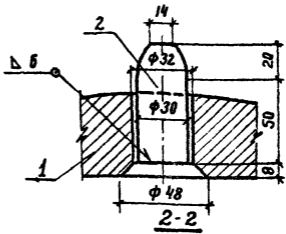
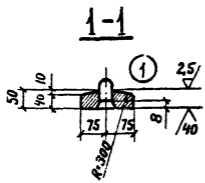
Полоса 50x620 ГОСТ 103-76
В Ст 3 сл 2 ГОСТ 380-71

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,5	1:10
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал: Хуж

Формат 118

1
M1:2



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75

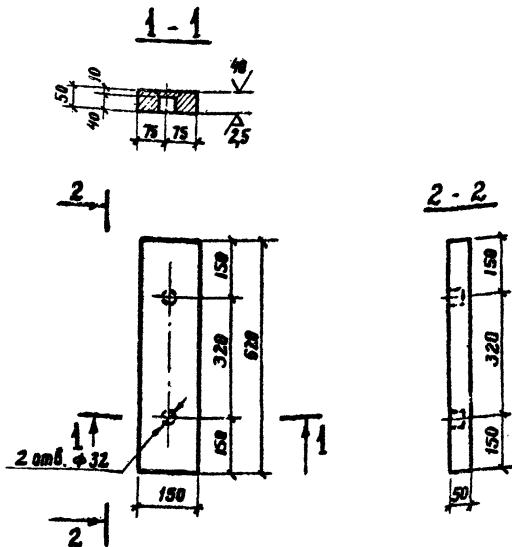
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-161001	Подушка		
				Полоса 50x620 ГОСТ 103-75 в ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71	1	36,5 кг
Б4	2		3.503-44.2-161002	Штырь		
				Ф30 А-1 ГОСТ 5781-75, l=70	2	0,8 кг

3.503-44.2-161000

Изд. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Таврина	Лавров		Р	37,3	1:10
Проб.	Бойцова	Лавров		Лист		Листов 1
Гл. инж.	Дашкевич	Лавров				

Подушка нижняя

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва



3.503-44.2-16 0001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Даты

Полушка
верхняя

Лист Масса Число шт

Р 36,5 1:10

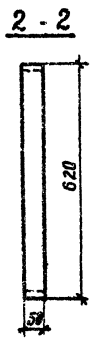
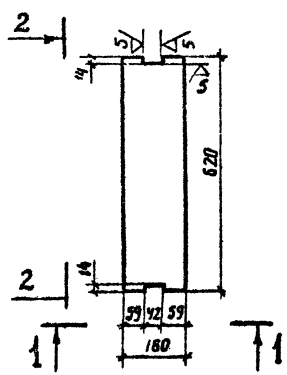
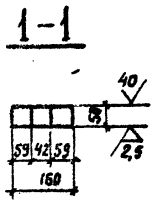
Лист Листов 1

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76
В ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Формат 118

Изд. и подл. подписать и датой.



3.503-44.2-32001

Изм.	Лист	№ докум.	подп.	дата
	Разраб.	Тыбрина	С.С.С.	
	Провер.	Бойцова	С.С.С.	
	Тех. инж. пр.	Дашкевич	С.С.С.	

Полоска

Полоса 50x620 ГОСТ 103-76
В Ст 3 сп 2 ГОСТ 380-71

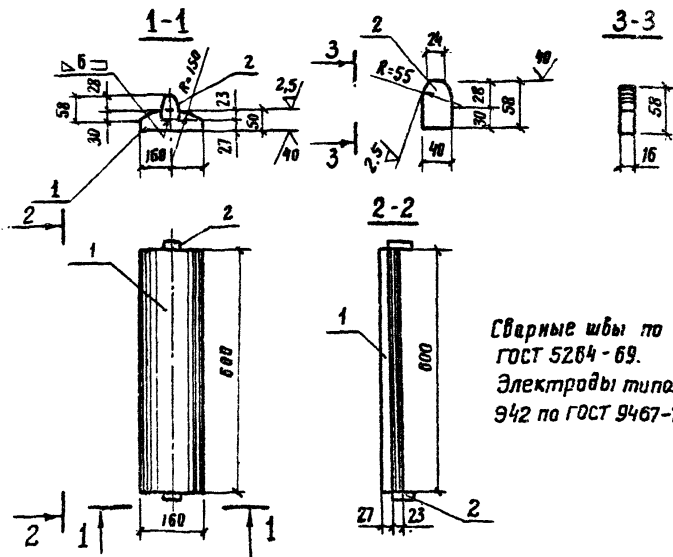
Лист	Масса	Масштаб
Р	38,9 кг	1:10
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСНИИПРОСКИ
г. Москва

Копирован: 1/2000

Формат 11

Изм. в. лист. Изменения в детали



Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-44.2-32111	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-76 в ст.3 ст2 ГОСТ 380-76	1	37,7 кг
Б4	2		3.503-44.2-32112	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 105-76 в ст.3 ст2 ГОСТ 380-76	2	0,6 кг

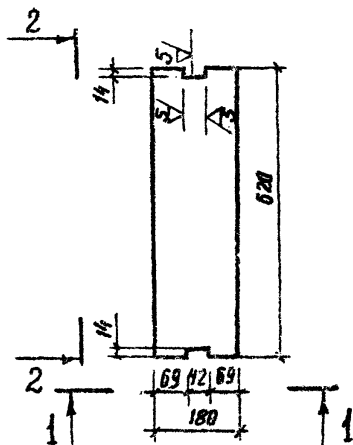
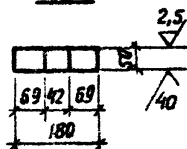
увл. Подпись и дата.

				3.503-44.2-32110			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масшт.
Разраб.		Фабрика	Лав		Р	38,3	1:10
Пров.		Зав.	Лав				
Сл.тех.кл.		Зав.	Лав				

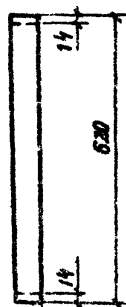
Подушка валка

ЭК

1-1



2-2



3.503-44.2-42 001

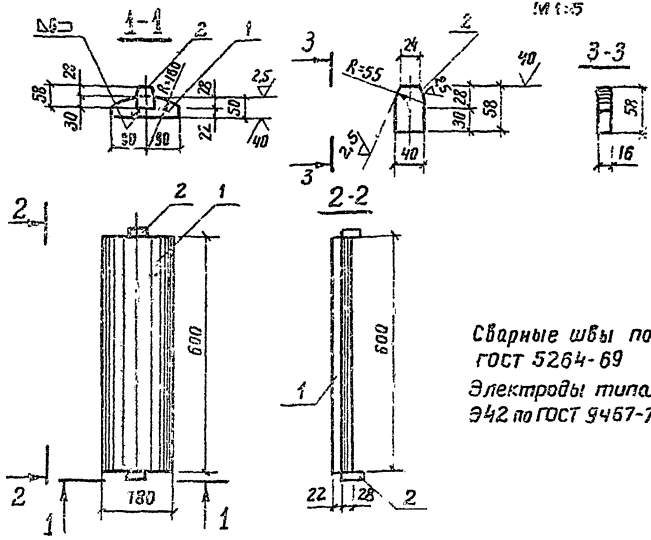
Подушка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Лист	Масса	Материал
Р	43,8 кг	1-1
Лист	Л	06

8

M 1:5



Сварные швы по
ГОСТ 5264-69
Электроды типа
Э42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-44.2-42Н1	Подушка		
				Полоса 50x600 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	1	42,4 кг
Б4		2	3.503-44.2-42Н2	Планка		
				Полоса 16x58 ГОСТ 103-75 в ст 3сп 2 ГОСТ 380-71	2	0,6 кг

3.503-44.2-42Н0

Лист 4 из 4. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Путь	Масш.	Масшт.
Разраб.	Табрина						
Проб.	Бойцова				Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Подушка балка

От печатано
Новосибирская филителна библиотека
630058 г. Новосибирск ул. Кирова 21а
дадено в печатна форма на _____
догов. № 224/4 _____