

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.503.9-43/89

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТАМИ 15,24
И 33 м ГАБАРИТАМИ Г-8, Г-10 И Г-11,5 В СЕВЕРНОМ
ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 3.503.9-43/89

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ
СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РАЗРЕЗНЫЕ ПРОЛЕТАМИ 15,24
И 33 м ГАБАРИТАМИ Г-8, Г-10 И Г-11,5 В СЕВЕРНОМ
ИСПОЛНЕНИИ

ВЫПУСК 2

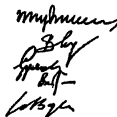
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ЦНИИ ПРОЕКТСТАЛЬКОНСТРУКЦИЕЙ ИМ. МЕЛЬНИКОВА

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА
Гл. инженер института
Зав. отделом
Гл. конструктор отдела
Гл. инженер проекта



В.В. Кузнецов
В.В. Ларионов
Н.Н. Стрелецкий
В.А. Тархаровский
Ю.М. Давынин

УТВЕРЖДЕНЫ

МИНИСТЕРСТВОМ АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГ РСФСР
и введены в действие с 15.03 1989 г.

Протокол

№ 493 от 08.12. 1988 г

1 Вводная часть

Настоящее техническое описание распространяется на конструкцию сборных железобетонных плит проезжей части.

Представленный набор марок плит П-8, П-10 и П-11,5 позволяет использовать их при любых расчетных температурах наружного воздуха ниже -40°С.

2. Конструктивные решения

Разработаны три марки железобетонных плит в соответствии с тремя габаритами проезжей части, применяемыми в проекте. Для всех пролетов одного габарита проезжей части используется одна марка плиты.

Плиты П-10 и П-11,5 (для габаритов Г-10 и Г-11,5 соответственно) отливаются только длиной консоли и могут изготавливаться в одной опалубке.

3. Материалы

Для изготовления сборных железобетонных плит проезжей части применяется конструкционный тяжелый бетон со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м³, соответствующий ГОСТ 28192-82.

Класс прочности бетона на сжатие В30, марка бетона по морозостойкости F300. Для рабочей арматуры применяется стержневая горячекатаная периодического профиля арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82, марка стали 10ГГ.

Для распределительной арматуры применяется стержневая, горячекатаная гладкая арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82, марка стали ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71.

Для закладных изделий применяется сталь 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75.

4. Технические требования

Арматурные каркасы и сетки могут выполняться как сварными так и вязанными. Общие технические требования к изготовлению сварных арматурных и закладных изделий, их сварных соединений, отклонения размеров по ГОСТ 10922-75.

Технические требования по изготовлению, отклонения размеров, допуски и возможные дефекты плит принимать по ГОСТ 13015.0-84 для категории качества определяемой по ГОСТ 21779-82.

Поверхности всех закладных изделий должны быть защищены от коррозии грунтовыми в один слой.

5. Правила приемки

Правила приемки арматурных и закладных изделий, приведены в ГОСТ 10922-75, а плит, как сборных железобетонных изделий в ГОСТ 13015.1-84. Правила выполнения документа о качестве железобетонного сборного изделия изложены в ГОСТ 13015.3-84.

6. Маркировка изделий

При заказе блоков железобетонной плиты проезжей части необходимо пользоваться принятой в рабочих чертежах маркировкой сборных железобетонных изделий. Маркировка принята в зависимости от габарита проезжей части (например П-10 - блок плиты для габарита Г-10). Правила маркировки плит приведены в ГОСТ 13015.3-84.

7. Транспортировка и хранение

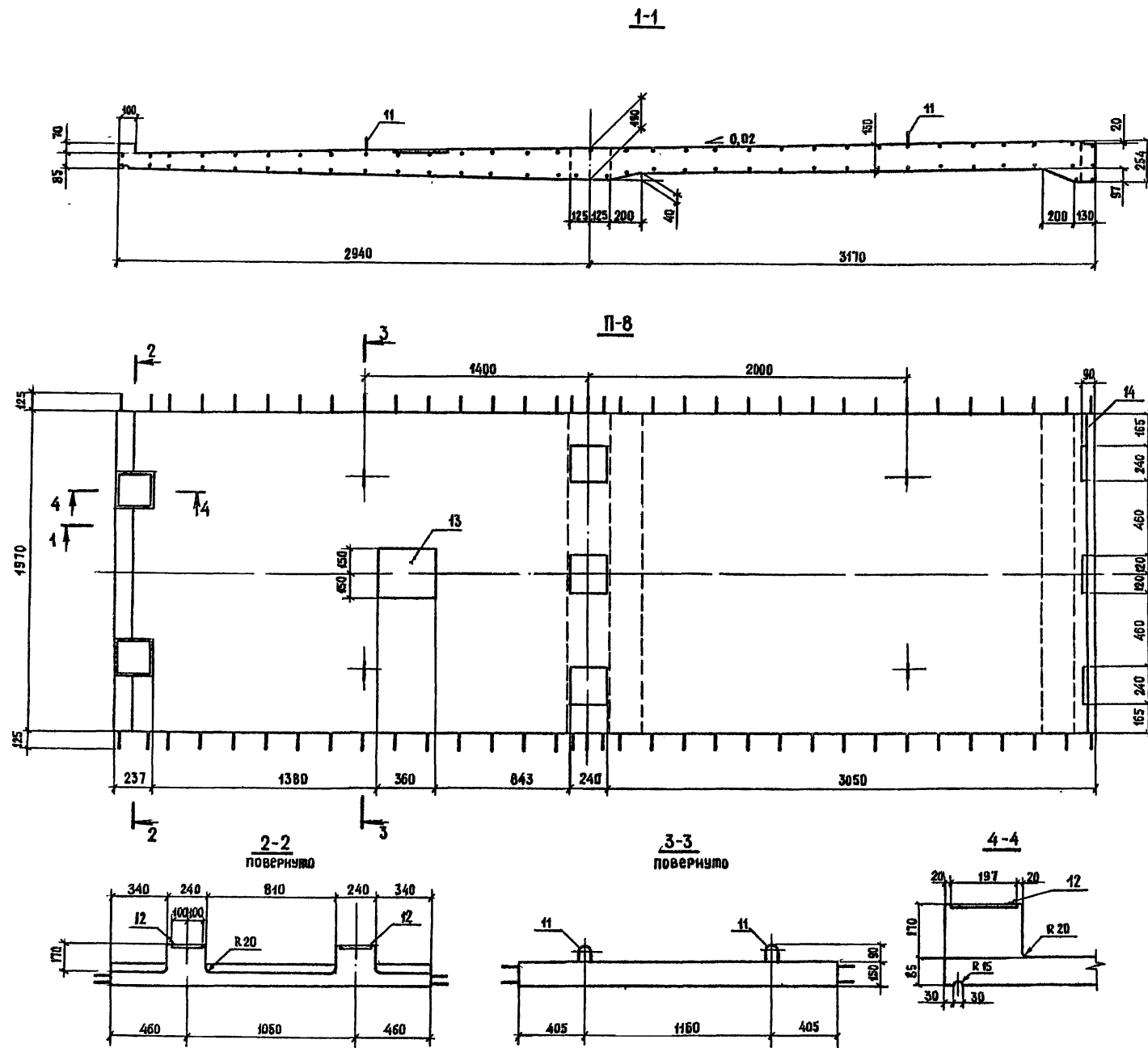
Транспортировка и хранение сборных железобетонных плит проезжей части выполняется в соответствии ГОСТ 13015.4-84.

Общие примечания

В чертежах отдельные гнутые стержни и жгуты в раз-меры даны по оси стержня.

Изм. № 1
Исполнитель
Дата

И.компр	Тайсина	09/7		3.503.9-43/89.2-000000 TO
Нач. отд.	Стрелецкий	09/7		
И.компр	Уваровский	09/7		
И.компр	Вдовин	09/7		
И.компр	Володина	09/7		
И.компр	Васильева	09/7		Техническое описание
И.компр	Сидорова	09/7		
				Листов
				Р
				1
				ИИИПРОЕКТСТАЛЬИНСТРУКЦИЯ им. Мельникова

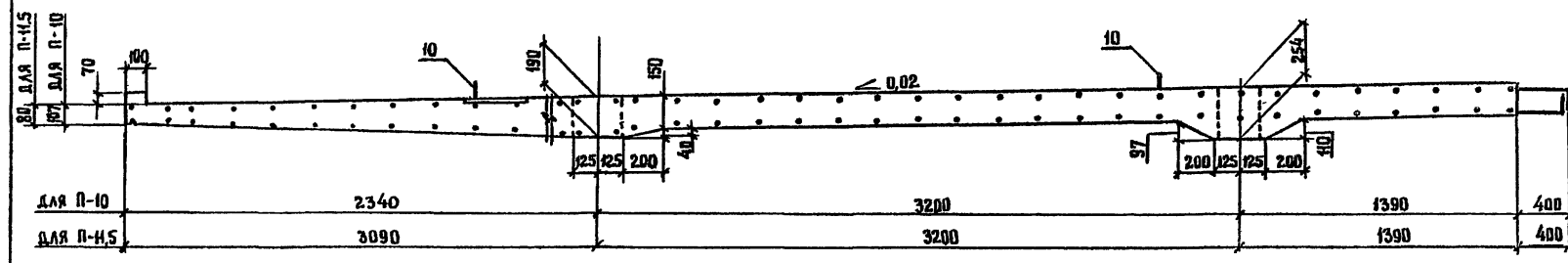


Формат	Зона	Поз.	Обозначение документа	Наименование	Кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		3.503.9-43/89.2-000100СБ	Сетка С1-8	1	
A4	2		-000200СБ	Сетка С2-8	1	
A4	3		-000300СБ	Сетка С3-8	1	
A4	4		-000400СБ	Сетка С4-8	1	
<u>Детали</u>						
A4	5		-000002	Хомут	10	
A4	6		-000001	Хомут	4	
B4	7		-000009	φ8А-I, ℓ=200 ; 0,1 кг	4	
B4	8		-000010	φ8А-I, ℓ=270 ; 0,1 кг	2	
B4	9		-000011	φ8А-I, ℓ=420 ; 0,2 кг	2	
B4	10		-000012	φ8А-I, ℓ=2220 ; 0,9 кг	1	
A4	11		-000004	Петля монтажная	4	
<u>Изделия закладные</u>						
A4	12		-001300	МН-1	2	
A4	13		-001400	МН-2	1	
A4	14		-001500	МН-3	1	
<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				Бетон В30 F300	1,8	м ³

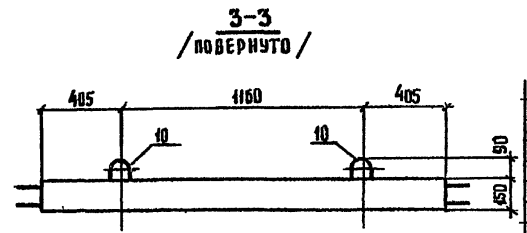
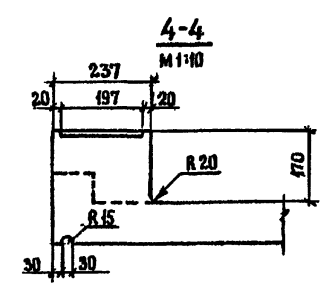
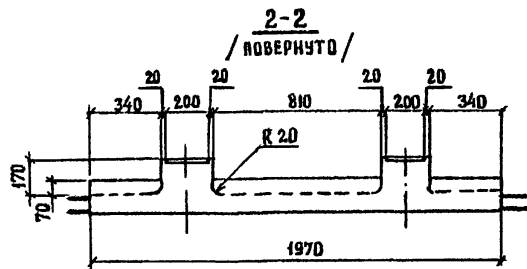
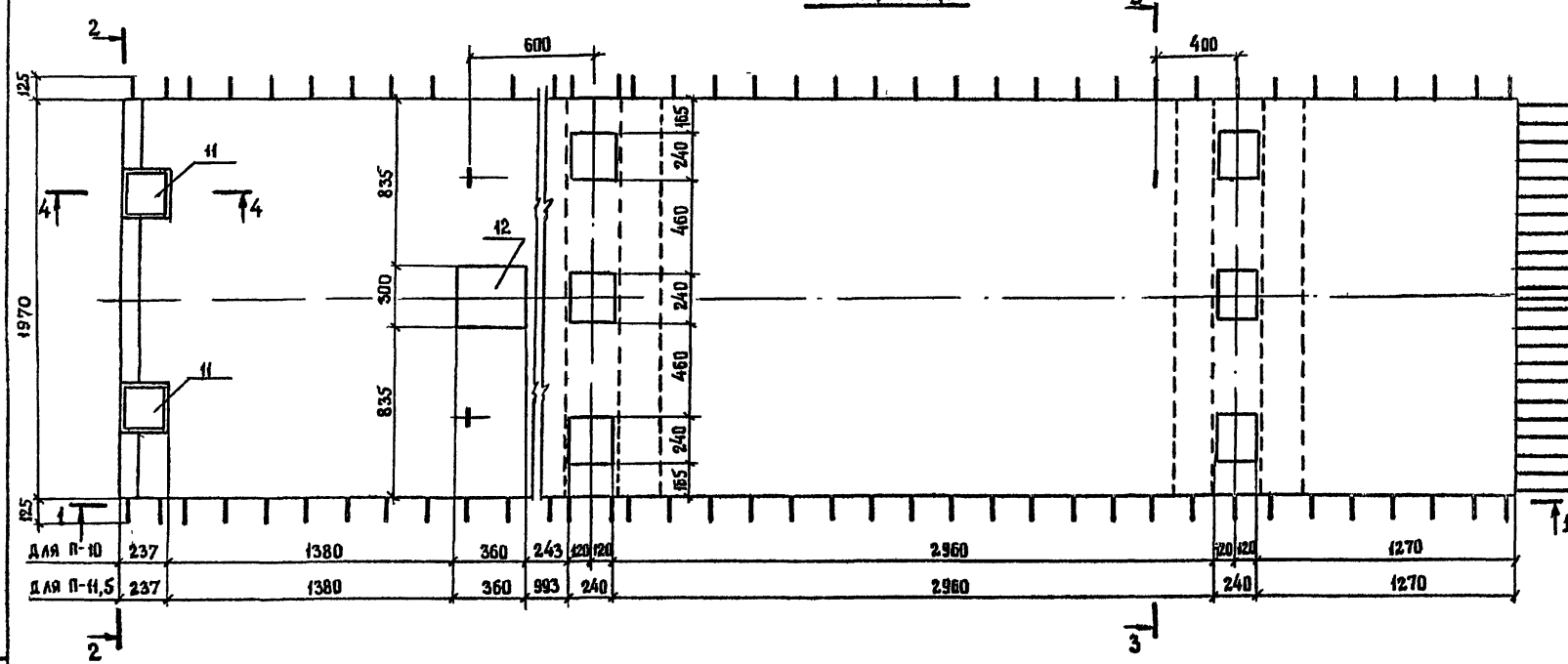
			3.503.9-43/89.2-010000 СБ			
И. КОНТР.	ГАНСНИНСКАЯ	<i>[Signature]</i>	Плита железобетонная. Сборная П-8. Сборочный чертёж	СЛАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОУД.	СТРЕЛЕЦКИЙ	<i>[Signature]</i>		Р	4,5т	1:20
ОЛ. ИНИ. ПР.	ТАРНАРЦЫКИЙ	<i>[Signature]</i>		Лист 1	Листов 2	
Р.К. БРИГ.	КУРЮХИНА	<i>[Signature]</i>				
СТ. ИНИ.	ВАСИЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>				
ИНИ.	ЛАЙКИН	<i>[Signature]</i>				
				ЦНИИПРОЕКТ СТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ им. Мельникова		

ИЗВ. АРХИТЕКТОРА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ НЕ

1-1



п-10; п-н.5

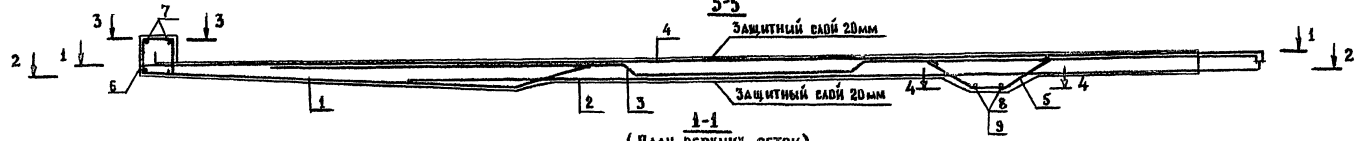


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЛИТА П-10</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	3.503.9-43/89.2-000500 СБ	СЕТКА С1-10	1	
A4		2	-0006 00 СБ	СЕТКА С2-10	1	
A4		3	-0007 00 СБ	СЕТКА С3-10	1	
A4		4	-0008 00 СБ	СЕТКА С4-10	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		5	-0000 03	ХОМУТ	10	
A4		6	-0000 01-01	ХОМУТ	4	
Б4		7	-0000 09	φ8 А-I, l=200; 0,1 кг	4	
Б4		8	-0000 10	φ8 А-I, l=270; 0,1 кг	4	
Б4		9	-0000 11	φ8 А-I, l=420; 0,2 кг	4	
A4		10	-0000 04	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ	4	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4		11	-0 013 00	МН-1	2	
A4		12	-00 14 00	МН-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В30; F 300	216	м³
				<u>ПЛИТА П-н.5</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4		1	-000900 СБ	СЕТКА С1-н.5	1	
A4		2	-00 10 00 СБ	СЕТКА С2-н.5	1	
A4		3	-00 11 00 СБ	СЕТКА С3-н.5	1	
A4		4	-00 12 00 СБ	СЕТКА С4-н.5	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4		5	-000001-02	ХОМУТ	10	
A4		6	-0000 03	ХОМУТ	4	
Б4		7	-0000 09	φ8 А-I, l=200; 0,1 кг	4	
Б4		8	-0 000 10	φ8 А-I, l=270; 0,1 кг	4	
Б4		9	-0 000 11	φ8 А-I, l=420; 0,2 кг	4	
A4		10	-0 000 04	ПЕТЛЯ МОНТАЖНАЯ	4	
				<u>ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ</u>		
A4		11	-0013 00	МН-1	2	
A4		12	-0014 00	МН-2	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН В30; F 300	2,3	м³

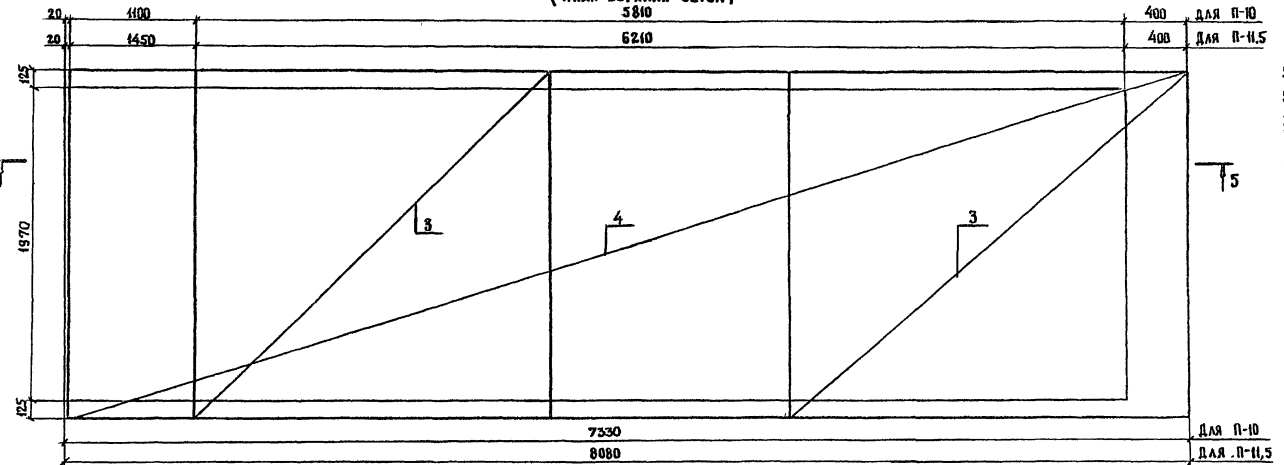
3.503.9-43/89.2 - 02 000 0 СБ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРОЧНЫЕ П-10; П-н.5.		Р	54 ДВАРНИ	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ 1	575Т ДВАР	ЛИСТОВ 2
		ЦЕНТРОПРОЕКТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ИМ. МЕЛЬНИКОВА		

ИМЯ, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНОСТИ

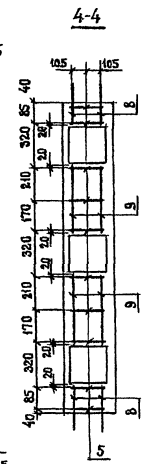
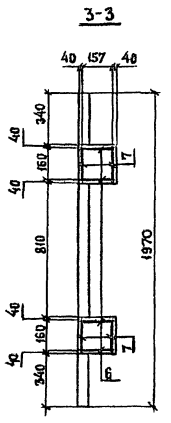
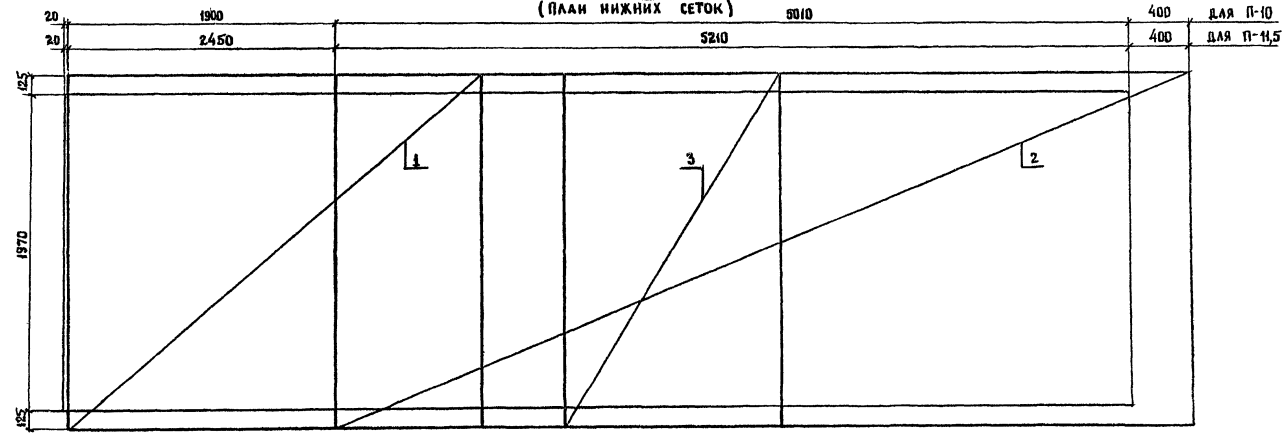
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ПЛИТ П-10 И П-11,5



(ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК)



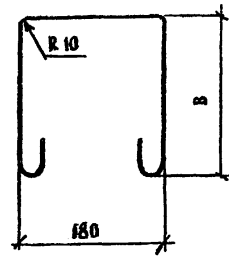
(ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК)



Исполнитель: Подпись и дата: Владелец: Исполнитель:

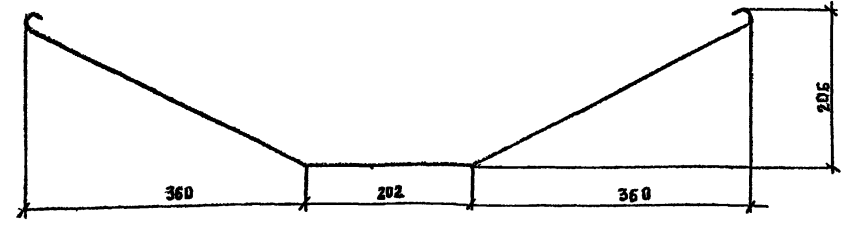
3.503.9-43/89.2 - 02.0000 СБ Лист 2

1400622-05 8 Формат А2

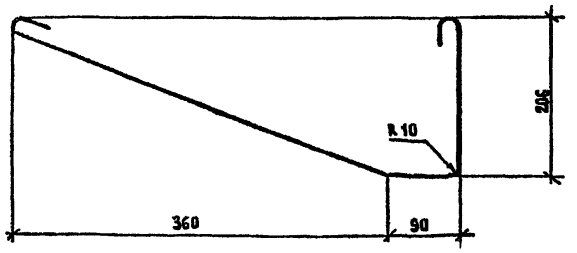


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КРАТНО	РАЗМЕРЫ		ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	В		
3.503.9-43/89.2-000001		8	207	720	0,3
-01	A-I	8	229	770	0,3
-02		8	204	720	0,3

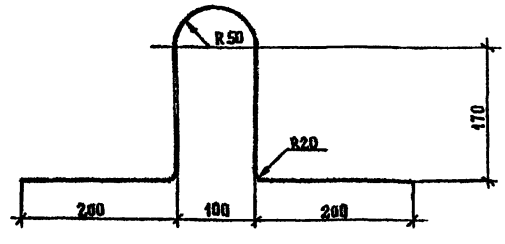
3.503.9-43/89.2-000001		
И.КОНТР.	ГАЙСИНСКАЯ	СТАЛЬ П СМ. ТАБЛ. ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИНИПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИ ИМ.МЕЛЬНИКОВА
НАЧ.ОТД.	СТРЕЛЕЦКИИ	
ГЛА.КОНСТР.	ТАРНАРУЦКИИ	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ВЛОВИИ	
РУК.БРИГ.	КИРЮХИНА	
СТ.ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	
СТ.ТЕХН.	ЕВЛААНОВ	ГОСТ 5781-82
ХОМУТ		ФОРМАТ А4



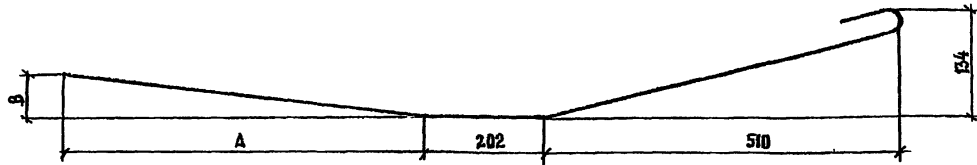
3.503.9-43/89.2-000003		
И.КОНТР.	ГАЙСИНСКАЯ	СТАЛЬ П 0,5 кг ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИНИПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИ ИМ.МЕЛЬНИКОВА
НАЧ.ОТД.	СТРЕЛЕЦКИИ	
ГЛА.КОНСТР.	ТАРНАРУЦКИИ	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ВЛОВИИ	
РУК.БРИГ.	КИРЮХИНА	
СТ.ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	
СТ.ТЕХН.	ЕВЛААНОВ	φ 8A-I, C=1148 ГОСТ 5781-82
ХОМУТ		ФОРМАТ А4



3.503.9-43/89.2-000002		
И.КОНТР.	ГАЙСИНСКАЯ	СТАЛЬ П 0,4 кг ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИНИПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИ ИМ.МЕЛЬНИКОВА
НАЧ.ОТД.	СТРЕЛЕЦКИИ	
ГЛА.КОНСТР.	ТАРНАРУЦКИИ	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ВЛОВИИ	
РУК.БРИГ.	КИРЮХИНА	
СТ.ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	
СТ.ТЕХН.	ЕВЛААНОВ	φ 8 A-I, C=0,020 ГОСТ 5781-82
ХОМУТ		ФОРМАТ А4



3.503.9-43/89.2-000004		
И.КОНТР.	ГАЙСИНСКАЯ	СТАЛЬ П 1,2 кг ЛИСТ ЛИСТОВ 1 ЦИНИПРОЕКСТАЛЬКОНСТРУКЦИ ИМ.МЕЛЬНИКОВА
НАЧ.ОТД.	СТРЕЛЕЦКИИ	
ГЛА.КОНСТР.	ТАРНАРУЦКИИ	
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ВЛОВИИ	
РУК.БРИГ.	КИРЮХИНА	
СТ.ИНЖ.	ВАСИЛЬЕВА	
СТ.ТЕХН.	ЕВЛААНОВ	φ 14 A-II, C=990 ГОСТ 5781-82
ПЕЛЯ МОНТАЖНАЯ		ФОРМАТ А4

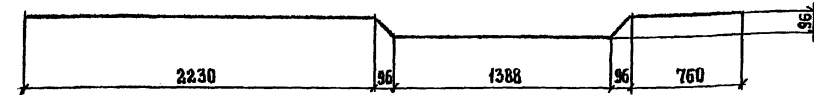


ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	A	B		
3.503.9-43/89.2-000005	A-I	8	2815	45	3600	1,4
-01			2215	35	3000	1,2
-02			2965	48	3750	1,5

3.503.9-43/89.2-000005			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ТАЙСИНСКАЯ	<i>Тайсинская</i>	P	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОТД.	СТРЕЛЕЦКИЙ	<i>Стрелецкий</i>			
ГА. КОНСТ.	ТАРНАРЦЫКИН	<i>Тарнарцыкин</i>	СТЕРЖЕНЬ ОТОГНУТЫЙ		
ГА. ИНЖ. ПР.	ВЛОВИН	<i>Вловин</i>			
РУК. БРИГ.	КИРЮХИНА	<i>Кирюхина</i>	ГОСТ 5781-82		
ИНЖЕНЕР	ХАЙКИН	<i>Хайкин</i>			
СТ. ТЕХНИК	ЕВЛАНОВ	<i>Евланов</i>	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ИМ. МЕЛЬНИКОВА		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И Д.АТА. ВЗАМ. ИМБ. К.

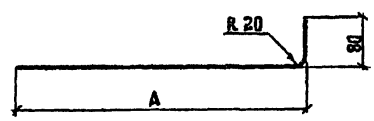
ФОРМАТ А4



3.503.9-43/89.2-000007			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ТАЙСИНСКАЯ	<i>Тайсинская</i>	P	5,6 кг	
НАЧ. ОТД.	СТРЕЛЕЦКИЙ	<i>Стрелецкий</i>			
ГА. КОНСТ.	ТАРНАРЦЫКИН	<i>Тарнарцыкин</i>	СТЕРЖЕНЬ ОТОГНУТЫЙ		
ГА. ИНЖ. ПР.	ВЛОВИН	<i>Вловин</i>			
РУК. БРИГ.	КИРЮХИНА	<i>Кирюхина</i>	14-A-II ГОСТ 5781-82		
ИНЖЕНЕР	ХАЙКИН	<i>Хайкин</i>			
СТ. ТЕХНИК	ЕВЛАНОВ	<i>Евланов</i>	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ИМ. МЕЛЬНИКОВА		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И Д.АТА. ВЗАМ. ИМБ. К.

ФОРМАТ А4



ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	A	B		
3.503.9-43/89.2-000006	A-II	14	5410	5500	6,7	
-01			4810	4900	5,9	
-02			2410	2500	3,0	
-03			5610	5700	6,9	
-04			7310	7400	11,7	
-05	8060	8150	12,9			

3.503.9-43/89.2-000006			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ТАЙСИНСКАЯ	<i>Тайсинская</i>	P	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОТД.	СТРЕЛЕЦКИЙ	<i>Стрелецкий</i>			
ГА. КОНСТ.	ТАРНАРЦЫКИН	<i>Тарнарцыкин</i>	СТЕРЖЕНЬ ОТОГНУТЫЙ		
ГА. ИНЖ. ПР.	ВЛОВИН	<i>Вловин</i>			
РУК. БРИГ.	КИРЮХИНА	<i>Кирюхина</i>	ГОСТ 5781-82		
ИНЖЕНЕР	ХАЙКИН	<i>Хайкин</i>			
СТ. ТЕХНИК	ЕВЛАНОВ	<i>Евланов</i>	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ИМ. МЕЛЬНИКОВА		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И Д.АТА. ВЗАМ. ИМБ. К.

ФОРМАТ А4



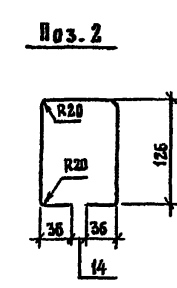
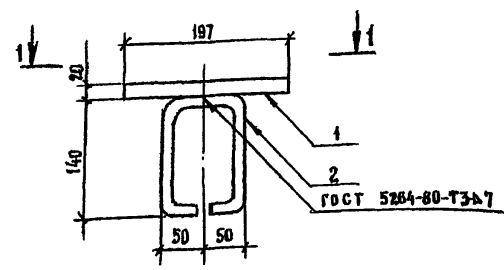
ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	КЛАСС АРМАТУРЫ	РАЗМЕРЫ, мм			ДЛИНА, мм	МАССА, кг
		φ	A	B		
3.503.9-43/89.2-000008	A-II	14	2030	6370	7,7	
-01			2430	6710	8,2	

3.503.9-43/89.2-000008			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
И. КОНТР.	ТАЙСИНСКАЯ	<i>Тайсинская</i>	P	СМ. ТАБЛ.	
НАЧ. ОТД.	СТРЕЛЕЦКИЙ	<i>Стрелецкий</i>			
ГА. КОНСТ.	ТАРНАРЦЫКИН	<i>Тарнарцыкин</i>	СТЕРЖЕНЬ ОТОГНУТЫЙ		
ГА. ИНЖ. ПР.	ВЛОВИН	<i>Вловин</i>			
РУК. БРИГ.	КИРЮХИНА	<i>Кирюхина</i>	ГОСТ 5781-82		
ИНЖЕНЕР	ХАЙКИН	<i>Хайкин</i>			
СТ. ТЕХНИК	ЕВЛАНОВ	<i>Евланов</i>	ЦНИИПРОЕКТАСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ ИМ. МЕЛЬНИКОВА		

ИЗВ. И ПОДП. ПОДПИСЬ И Д.АТА. ВЗАМ. ИМБ. К.

ФОРМАТ А4

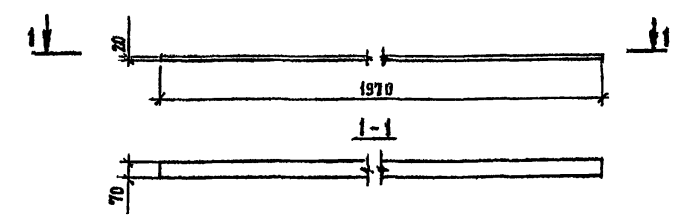
4.00622-03 13



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
		1	000020	-200x20 ГОСТ 19903-74, $\ell=197$	1	6,2 кг
		2	000021	$\varnothing 14$ Ас-II ГОСТ 5781-82, $\ell=40$	2	1,0 кг

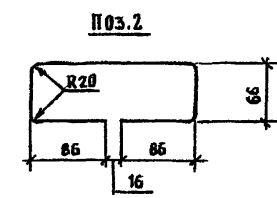
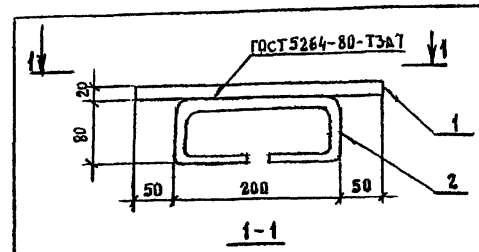
3.503.9-43/89.2 - 001300			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1			Р	7,5	1:5
И. КОНТР. ГАЙСИНСКАЯ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД. СТРЕЛСКИЙ			ЦИНИПРОЕКТАМКОНСТРУКЦИЯ		
ГЛАВ. КОНСТР. ТАРНАРЧИКИН			ИМ. МЕЛЬНИКОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ВЛОВИИ					
РУК. БРИГ. КИРЮХИНА					
СТ. ИНЖ. ВАСИЛЬЕВА					
ИНЖЕНЕР ХАЙКИН					

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.К.



3.503.9-43/89.2 - 001500			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-3			Р	21,7	1:5
И. КОНТР. ГАЙСИНСКАЯ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД. СТРЕЛСКИЙ			ЦИНИПРОЕКТАМКОНСТРУКЦИЯ		
ГЛАВ. КОНСТР. ТАРНАРЧИКИН			ИМ. МЕЛЬНИКОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ВЛОВИИ					
РУК. БРИГ. КИРЮХИНА					
СТ. ИНЖ. ВАСИЛЬЕВА					
ИНЖЕНЕР ХАЙКИН					

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.К.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				Детали		
		1	000022	-300x20 ГОСТ 19903-74, $\ell=360$	1	17 кг
		2	000023	$\varnothing 14$ Ас-II ГОСТ 5781-82, $\ell=40$	3	1,8 кг

3.503.9-43/89.2 - 001400			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2			Р	18,9	1:5
И. КОНТР. ГАЙСИНСКАЯ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
НАЧ. ОТД. СТРЕЛСКИЙ			ЦИНИПРОЕКТАМКОНСТРУКЦИЯ		
ГЛАВ. КОНСТР. ТАРНАРЧИКИН			ИМ. МЕЛЬНИКОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ВЛОВИИ					
РУК. БРИГ. КИРЮХИНА					
СТ. ИНЖ. ВАСИЛЬЕВА					
ИНЖЕНЕР ХАЙКИН					

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.К.

МАРКА ЗАВМОНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ					ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД КГ			
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ					АРМАТУРА КЛАССА								
	А-I		А-II			А-II		ПРОКАТ, КГ						
	ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-71		ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-71			ГОСТ 5781-82, ГОСТ 380-71		СТАЛЬ 15ХСНД-2 ПО ГОСТ 6713-75						
	$\varnothing 8$	Итого	$\varnothing 14$	$\varnothing 16$	Итого	КГ	$\varnothing 14$	Итого	-200x20	-300x20	-70x20	Итого	КГ	КГ
П-8	83,2	83,2	114,4	115,2	229,6	312,8	4,5	4,5	12,4	17,0	21,7	51,1	55,6	368,4
П-10	90,9	90,9	198,1	140,4	338,5	423,4	4,5	4,5	12,4	17,0	—	29,4	33,9	463,3
П-11,5	102,8	102,8	204,8	154,8	359,6	462,5	4,5	4,5	12,4	17,0	—	29,4	33,9	496,4

3.503.9-43/89.2 - 000000 РС			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ НА ПЛИТЫ П-8; П-10, П-11,5			Р		1
И. КОНТР. ГАЙСИНСКАЯ			ЦИНИПРОЕКТАМКОНСТРУКЦИЯ		
НАЧ. ОТД. СТРЕЛСКИЙ			ИМ. МЕЛЬНИКОВА		
ГЛАВ. КОНСТР. ТАРНАРЧИКИН					
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. ВЛОВИИ					
РУК. БРИГ. КИРЮХИНА					
СТ. ИНЖ. ВАСИЛЬЕВА					
ИНЖЕНЕР ХАЙКИН					

ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИЛИ В.К.