



ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.236.4-7

# ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

выпуск 2

## ТАМБУРЫ

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ЛМК

Гипроспецлег.конструкция

Зам. директора института

Зав. ОАК-1

А.Касимов

И.Панько

В.Новиков

В.Голиков

Утверждены

Государственным Комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 139 от 2 июня 1980г

Введены в действие с 1 июля 1980г

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КРИТИЧЕСКИЕ ЧАСТИ
1236412 - КМ - 1	Ведомость чертежей	
1236412 - КМ - 2	Ведомость ссылочных документов	
1236412 - КМ - 3	Техническое описание	
1236412 - КМ - 4	Примеры монтажных схем	
1236412 - КМ - 5	Комплектная таблица	
1236412 - КМ - 6	Нормы профилей	
1236412 - КМ - 7	Спецификация материалов и крепежных изделий	
1236412 - КМ - 8	Таблица комплектации тумбуров	
1236412 - КМ - 9	Схемы остегления	

Зад. проект	Лышев	1.16.	1974
Чел. проект	Федорова	1/19	1974
1. чер. экз.	Колосов	1/12	1974
1. чер. экз.	Игорев	1/12	1974
Проект	Лышев	1.2.	1974
Водитель	Олесянко	Водит.	
Пробит	Лышев	1.2.	1974

**2 - КМ - 1**

Ведомость чертеней

Классификация: Водомосты ссылочных документов

Классификация: 1.2364-7.2-КМ-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КРИТИЧЕСКИЕ ЧАСТИ
ТУ 38-105-1082-76	Резина для деталей. Технические условия	
ТУ 38-105-507-76	Искусств. герметизирующая. Технические условия.	

Зад. проект	Лышев	1.16.	1974
Чел. проект	Федорова	1/19	1974
1. чер. экз.	Колосов	1/12	1974
1. чер. экз.	Игорев	1/12	1974
Проект	Лышев	1.2.	1974
Водитель	Олесянко	Водит.	
Пробит	Лышев	1.2.	1974

**1.2364-7.2-КМ-2**

Ведомость ссылочных документов

Классификация: 1.2364-7.2-КМ-2



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### 1. Введение

1.1. Настоящая серия типовых конструкций содержит чертёж КМ элементов тамбуров из алюминиевых сплавов заводского изготовления, применяемых при устройстве входов в здания общественного назначения.

1.2. Чертежи КМ выполнены на основании технических решений, одобренных Госстроем СССР и Госгражданстроем в 2/2-204 от 6.06.1978 г., и задания на разработку типовых ограждающих конструкций из алюминиевых сплавов для гражданско-го строительства, утвержденного Госгражданстроем 5 апреля 1979 г. В них учтены данные испытаний опытных образцов конструкций, изготовленных и испытанных на производственно-экспериментальной базе КвезНИИЭП, а также опыт промышленного изготовления и применения подобных конструкций в отечественной и зарубежной практике.

1.3. Типы и размеры тамбуров приняты в соответствии с "Номенклатурой основных типов конструкций и изделий из алюминиевых сплавов для гражданского строительства", разработанной КвезНИИЭП при участии институтов Госгражданстроя и Минмонтажспецстроя и одобренной Госгражданстроем (шифры в ИР 6-3226 от 25.12.1973 г.), а также согласно указанным в п.1.1 техническим решениям и заданиям на разработку.

1.4. Разработка конструкций производилась с учетом требований "Временных указаний по проектированию и применению алюминиевых конструкций в гражданском строительстве. Ограничения конструкции (ИЖ 18-73)".

### 2. Область применения

2.1. Тамбуры применяются при устройстве входов в общественные здания с высотой проемов первого этажа - 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; и 3,6 м.

2.2. Тамбуры могут применяться во всех природно-климатических зонах Советского Союза, при этом их проектирование должно осуществляться на основе элементов, введенных в данную серию типовых конструкций, с учетом требований СНиП П-3-79, а также глав СНиП по проектированию различных видов общественных зданий.

Для устройства в тамбурах воздушно-тепловых завес проектом предусмотрены специальные элементы.

По условиям восприятия ветровых воздействий тамбуры предназначены для применения в I-IV ветровых районах, кроме конструкций высотой 3,6 м и шириной 3,0 м область применения которых ограничена I-III ветровыми районами по СНиП П-6-74.

### 3. Типы и размеры

3.1. Тамбуры представляют собой конструкции рамно-линейного типа с односторонним остеклением, у которых основными монтажными элементами являются рамы, поставляемые в виде неотъемлемных каркасов полной заводской готовности и полностью подготовленных к монтажу линейных элементов.

3.2. В номенклатуру монтажных элементов тамбуров входят:

- а) рамы с олодой, двумя и тремя одностворчатыми дверями, а также с одной двустворчатой дверью;
  - б) линейные элементы:
- стойки средние и крайние (левые и правые)

Исполн.	Л. Ковалев	Инженер	1	1	6
Провер.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6
Проект.	М. М. Мухоморова	Инженер	1	1	6

1.236.4-7.2-КМ-3

Техническое описание

КвезНИИЭП

размерами по высоте стоек 2,4; 2,7; 3,0; 3,3; 3,6 м;  
- стойки сдвинуты и крайние (левые и правые) внутренние с  
размерами по высоте стоек 2,4; 2,7; 3,0; 3,3;  
3,6 м;

- ригели верхние, средние и нижние для внутреннего и наружно-  
го ограждения, с размерами по длине оконствель-  
но осей стоек от 0,40 до 3,0 м через каждые 50 мм;

в) комплектующие элементы:

- нащельники верхние, нижние, боковые;
- пружины нащельника;
- стиковые элементы для сопряжений конструкций под прямым уг-  
лом;
- вкладыши соединительные;
- штапики для комплектации стоек тамбуров при раз-

мерах в осях ригелей 0,6; 0,9; 1,2; 1,5 м.

3.3. Размеры монтажных схем тамбуров из рамных и линейных  
элементов показаны на листах КМ - 4. На основе востребованных в  
номенклатуру альбома изделий возможны также другие варианты  
монтажных схем. При этом, в целях сокращения типоразмеров  
стекел количество марок монтажных элементов должно быть мини-  
мальным.

#### 4. Конструктивное решение

4.1. Конструкции тамбуров разработаны на комплекте профи-  
лей для витражей и витраж, включающем 16 алюминиевых, 1 рези-  
новый и 1 пластмассовый профили.

4.2. Профили для каркаса тамбуров изготавливаются из алю-  
миниевого сплава АД 31-Г1 или АД 31-Т5 по ГОСТ 4764-74. Для  
уплотнения притворов створных элементов и зазоров между стек-  
лом и алюминием применены профили из резины марки ИО 68-1 по  
ТУ 38-106-1082-76

4.3. Соединения верхних и нижних ригелей со стойками осу-  
ществляется с помощью фиксированного вкладыша и болтового сое-  
динения. Соединения средних ригелей со створками осуществляют-  
ся с помощью фиксированных вкладышей. Применение этих вклады-  
шей позволяет уменьшить количество технологических операций  
при изготовлении конструкций и одновременно дает возможность  
варьировать рисунок переплета (за счет изменения местоположе-  
ния ригелей) без предварительной механической обработки стоек  
(их сверления, фрезерования и т.п.), т.е. без включения в но-  
менклатуру альбома дополнительных марок изделий.

4.4. Крепление стоек тамбуров к строительно-монтажным  
производятся монтажной сваркой: вкладышной лентой и стальной  
лентой, закрепленной самонарезающими винтами к вкладышу из прео-  
сованного профиля. Нижний узел неподвижный, верхний - подвижный,  
что позволяет компенсировать температурные деформации стоек и  
отклонения от проектных размеров строительных конструкций.

4.5. Зазоры между алюминиевыми конструкциями и несущими  
или ограждающими конструкциями из других материалов заделыва-  
ются теплоизоляционными материалами (минеральной ватой,  
герметом) и закрываются специальными нащельниками, в конот-  
ружках которых предусмотрено дополнительное решение по заделке  
на изобретение № 2750261 от 5.11.79 г.

4.6. Заполнение каркасов тамбуров осуществляется витраж-  
ным неполированным стеклом 6,5 мм по ГОСТ 7380-77. При соот-  
ветствующем технико-экономическом обосновании допускаются  
применение витражного полированного стекла по ГОСТ 13454-77.

В альбом включены спецификации основных типоразмеров стек-  
ла. Количество и размеры доборных стечел и стеклопакетов в  
каждом отдельном случае должны быть технически и экономически  
обоснованы.

4.7. Конструкция тамбуров позволяет производить установку стекла как со стороны помещения, так и снаружи. Установку стекол и стеклопакетов производить в соответствии с требованиями ГОСТ 21519-76 и ВСН 18-73. Закрепление остекления и глухих жатявок осуществляется алюминиевыми профилями (штапиками), устанавливаемыми в пазах профилей каркаса витражей и витраж.

4.8. С целью улучшения водо- и воздухопроницаемости конструкцией откос между стойками и ригелями герметизируются мастикой 51-УТ-37 по ТУ 38-105-507-76. Для отвода конденсата и случайно попавшей внутрь конструкции атмосферной влаги в алюминиевых профилях предусмотрены специальные отверстия.

4.9. Для обеспечения отстойки конструкции против коррозии и повышения их архитектурно-эстетических качеств все алюминиевые конструкции должны анодироваться. Толщину анодной пленки следует принимать по ГОСТ 21519-76.  
 Детали крепления и прижимания, а также крепежные изделия, выполненные из стали должны оцинковываться или кадмироваться по ГОСТ 14623-69. Толщина защитного слоя должна быть не менее 9 мкм.

5. Монтаж и эксплуатация

5.1. Тамбуры должны поставиться на объекты строительства в виде рам и линейных элементов, укомплектованных резиновыми уплотнителями, крепежными изделиями, элементами крепления и прижимания и общестроительными конструкциями и другими комплектующими элементами. Тамбуры с размерами рам по ширине 1,0; 1,5; 2,0 м должны поставляться блоками в виде рам с установленными в них (в заводских условиях) типовыми конструкциями дверей. В тамбуры шириной 3,0 м и более, поставленные в комплекте, устанавливаются по месту.

5.2. Технические требования к изготовлению, транспортированию и хранению алюминиевых конструкций необходимо принимать по ГОСТ 21519-76 и по ГОСТ 23747-79.

5.3. Монтаж алюминиевых конструкций следует производить в соответствии с проектом производства работ, утвержденным в установленном порядке, и требованиями настоящего технического описания.

5.4. До начала монтажа конструкций необходимо:

- выполнить все работы, связанные с мокрыми процессами по месту установки;
- проверить наличие закладных деталей, к которым должны крепиться стойки, и соответствие действительных отметок этих деталей проектным. Отметки закладных деталей должны быть выдержаны с точностью ±5 мм.

5.5. Монтаж конструкций тамбуров производить путем последовательной установки рам или стоек в проектное положение и ригелей между ними. Установку ригелей осуществлять методом "высальса", крепление последних к стойкам производить самонарезаемыми винтами по ГОСТ 10621-63.

5.6. Рамные конструкции длиной 3 м, поставленные на объектах строительства в виде комплекта линейных элементов (стоек, ригелей) перед монтажом должны быть собраны в виде каркасов рам, устанавливаться в проектное положение.

5.7. Анкерные детали рам и стоек после завершения конструкции должны привариваться к закладным деталям. Сварку производить электродами типа Э 42 ГОСТ 9467-75.

5.8. При производстве сварочных работ необходимо предусмотреть меры по защите алюминиевых конструкций от попадания искр. Места сварки должны быть защищены от коррозии согласно указаниям СНиП II-18-75.

1.236.4-7.2-КМ-3

5.9. Взаор между стругельными и алюминевыми ковсту-  
 щиям улогьяются герником, уелпелются минеральной ватой или  
 смоляной шаклей после чего закрывалются горизонтальными, а  
 затем вертикальными нащельниками. Намельники поставляются  
 на стругельность по заказной спецификации заказчика в соот-  
 ветствии с номенклатурой (КМ-5). Прорезка нащельников  
 производится по месту.

5.10. Перед установкой алюминевых нащельников в лещик-  
 еся з них пазы заводят (с торцов) стальные пужины Х(Г)-01  
 из стали 65Г, устанавливая их с шагом 500 мм, но не менее  
 двух на каждый профиль. Сооранные так же образем нащельник  
 вводятся в вазор между отрумельной и алюминевыми ковст-  
 ружиками. При этом пужины наружного нащельника должны быть  
 смелены по отношению к пужинам внутреннего нащельника на  
 200-300мм по длине.

5.11. Остекление тамбуров может производиться как о на-  
 ружной стороны здания, так и со стороны помещения. Установка  
 стекол должна производиться на специальных подкладках (про-  
 филь ШЭ-3) напромер, из полиэтилена И5802-020 ГОСТ 16337-77  
 или из аналогичного по физико-механическим свойствам матери-  
 ала согласно ГОСТ 21519-76. Схема установки подкладок приве-  
 дена на листе КМ-9.

5.12. Стекло закрепляется по периметру шпиками ПА(Г)-67  
 из алюминевого профиля и обжимается с обеих сторон резиновы-  
 ми уплотнителями из профиля ПР-65, который входит в комплект  
 поставки. Шпалки для крепления стекла устанавливаются озна-  
 ча горизонтальные, а затем вертикальные. При установке необ-  
 ходимо следить, чтобы резиновый уплотнитель плотно прижимал-  
 ся к стеклу.

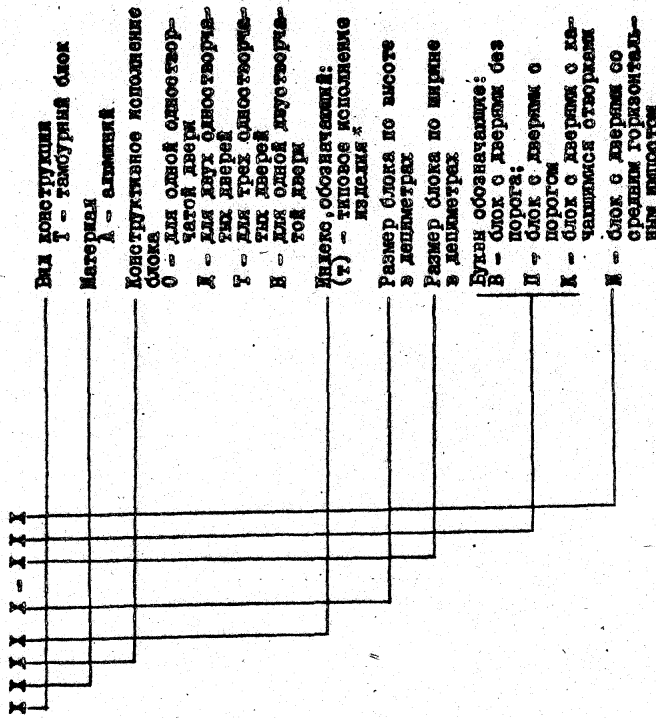
5.13. При эксплуатации конструкции следует руководство-  
 ваться требованиями и указаниями обших правил эксплуатации,  
 приведенных в ВСН 18-73, приложение 8.

5.14. В цели повышения качества и сокращения сроков стро-  
 ительства, работы по устройству ограждающих алюминевых конст-  
 рукций должны выполняться специализированными организациями.

## 6. Маркировка

6.1. Монтажные элементы тамбурных конструкций - тамбурные  
 блоки (рамы с угловыми элементами з них дверями); стойки; ригели,  
 створные элементы (нащельники, олиам и др.) - обозначаются мар-  
 кам.

6.2. Маркировка тамбурных блоков осуществляется з следующим  
 порядке:



Пример условного обозначения марки тамбурного блока с марка-  
 сом из алюминия, с тремя одностворчатыми дверями, типового испол-  
 нения, высотой 3300, шириной (з осей стоек) 3000 мм, с дверями,  
 имеющими порог: ТА(Г) 33-30П

то же, с дверями со средним горизонтальным шпиком:

ТА(Г) 33-30ИИ

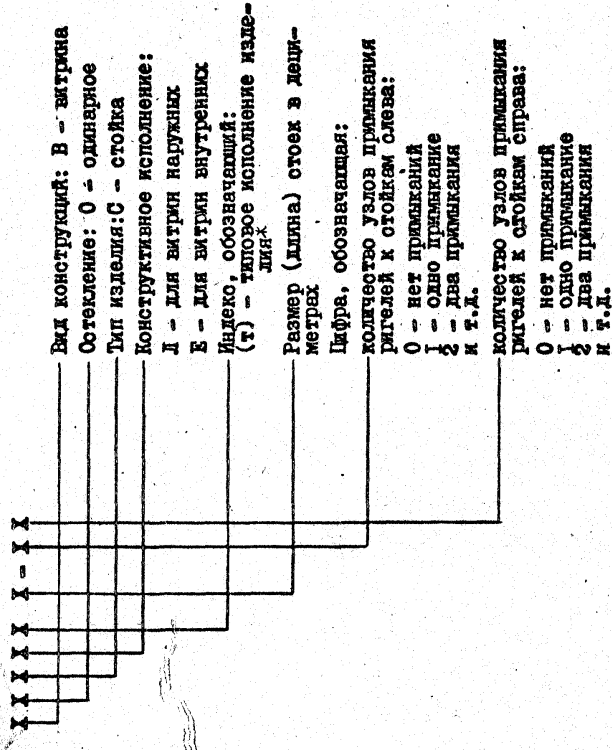
\* см. лист 5

1.2364-7.2-КМ-3

лист 4

16.761-02 7

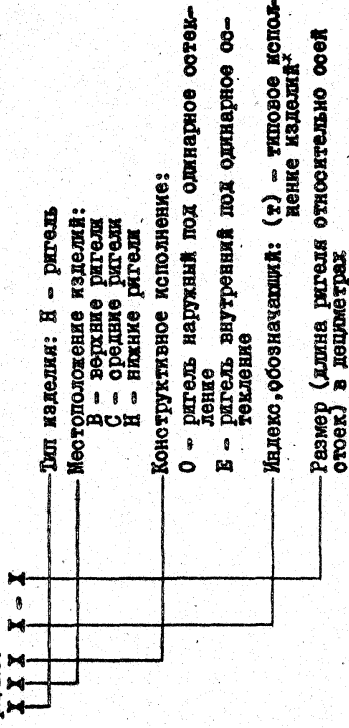
6.3. В качестве стоек тамбурных конструкций используются стойки типовых вытрин (см. альбом типовых конструкций "Вытрины и вытрины двойные расставленные"), маркировка которых принята в следующем порядке:



Пример условного обозначения стойки для вытрин с одинарным остеклением наружной типовой исполнения при длине стоек 3000 мм с двумя узлами примыкания вытрины к стойке справа ВДСЛ(т) 30-02  
 то же, внутренняя ВДСВ(т) 30-02

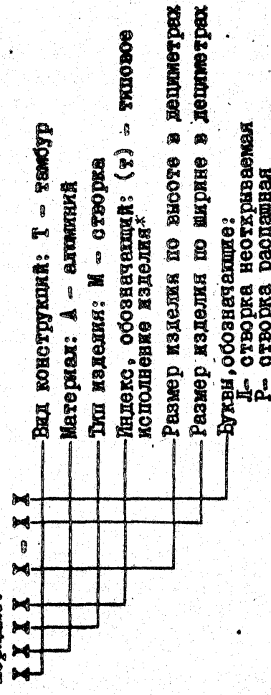
\* Индекс (т) введен в маркировку с целью разграничения в заводских условиях ранее освоенных (не типовых) и новых типовых изделий, т.к. при освоении последних возможен одновременный выпуск заводов тех и других конструкций, имеющих одинаковые размеры, но изготавливаемых на различных комплектах профилей.

6.4. В качестве вытрины тамбурных конструкций используются вытрины типовых вытрин (см. также альбом "Вытрины и вытрины двойные (расставленные)", маркировка которых принята в следующем порядке:



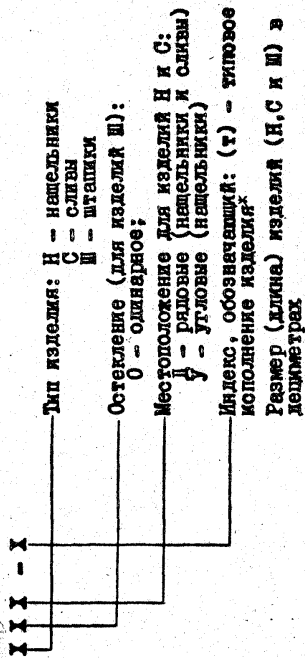
Пример условного обозначения вытрины верхнего, типового исполнения с размером по длине выгела относительно осей стоек 1500 мм: ИВВ(т)-15;  
 то же, внутренняя: ИВВ(т)-15.

6.5. Маркировка тамбурных створок производится в следующем порядке:



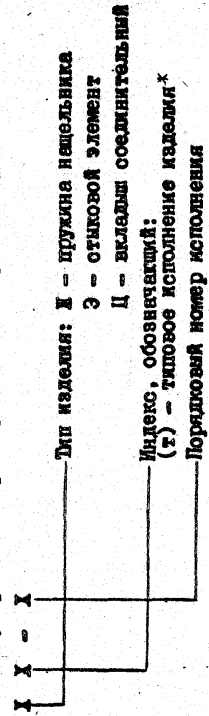
Пример условного обозначения марки тамбурной створки неоткрываемой типового исполнения высотой 1750 мм, шириной 500 мм: ТАМ(т) 17,5-0,5Д  
 то же распашной высотой 1800 мм, шириной 500 мм: ТАМ(т) 18-0Р.

6.6. В качестве комплектующих линейных элементов тамбурных конструкций используются комплекты линейные элементы вставки и вставки (см. альбом "Вставки и вставки двойные (расставленные)", маркировка которых принята в следующем порядке:



Пример условного обозначения марки нащельника для вставки и вставки радиового исполнения с размерами 3000 мм: ВД(т)-30.

6.7. В качестве комплектующих ступенчатых элементов тамбурных конструкций используются комплекты ступенчатые элементы вставки и вставки (см. альбом "Вставки и вставки двойные (расставленные)", маркировка которых принята в следующем порядке:

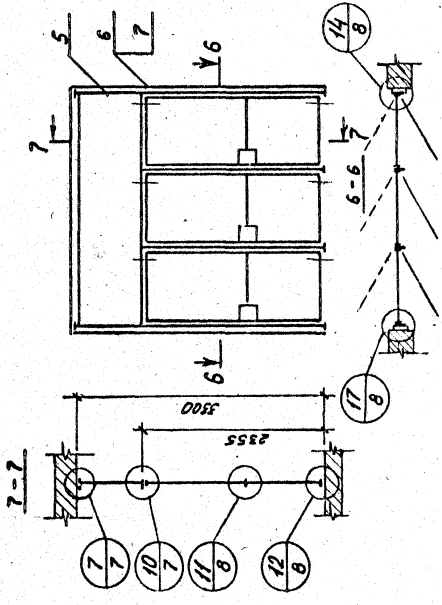
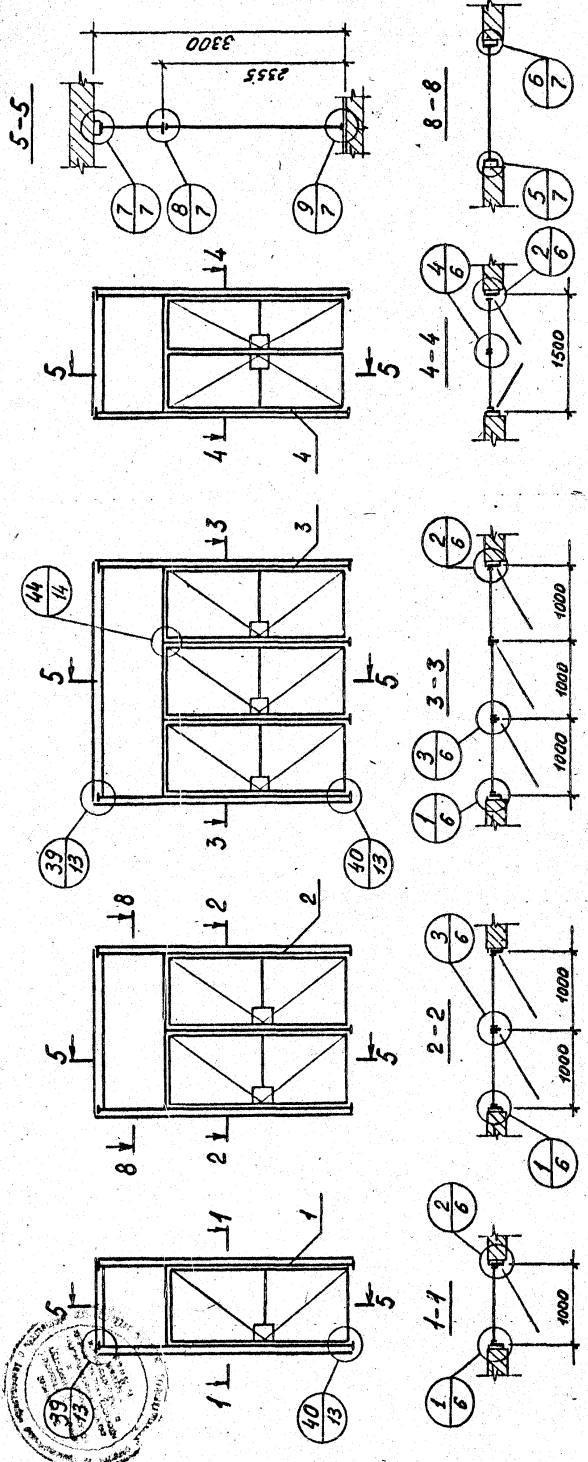


Пример условного обозначения: вкладыша соединительного типового исполнения Ц(т) - 01.

6.8. Маркировка узлов принята в соответствии с ВСН 33-77 Государстанстрой, раздел I

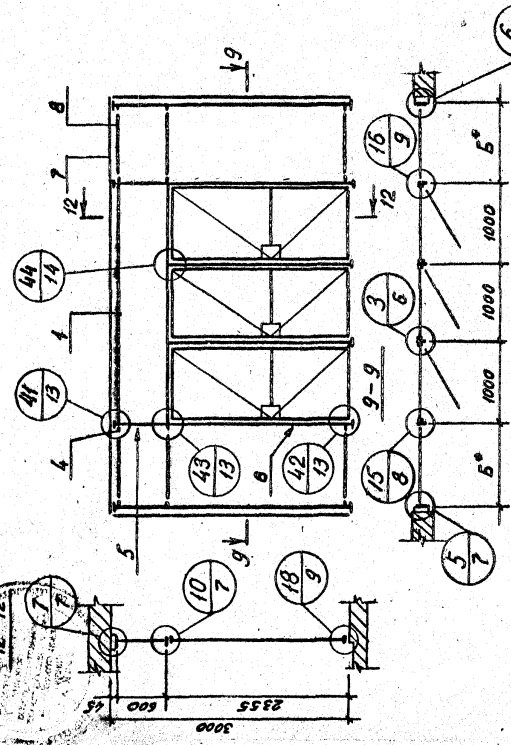
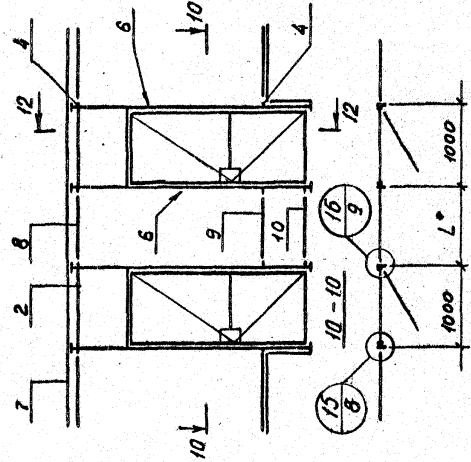




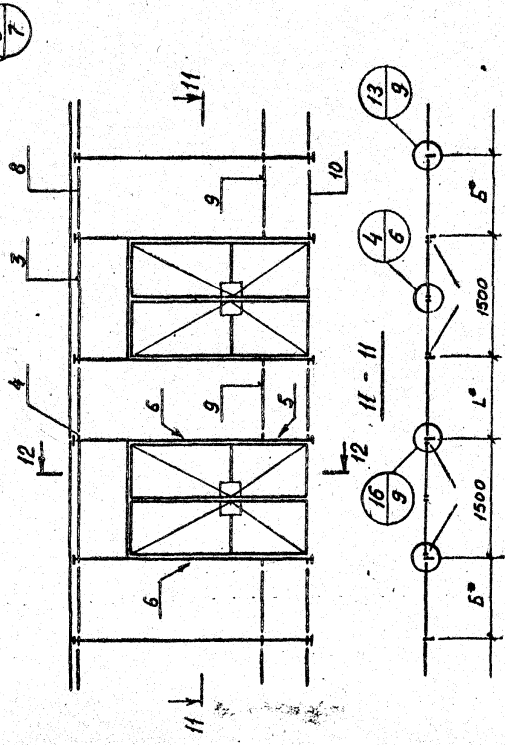


Примечание	7	Ж/П - 01	7	Широк	Примечание
Нашельник	6	НАПМ - 40			
Тамбурный блок	5	ТАПМ 33-30 КН			
Тамбурный блок	4	ТАНП 33-15 ПН			
Тамбурный блок	3	ТАТМ 33-30 ПН			
Тамбурный блок	2	ТАДМ 33-20 ПН			
Тамбурный блок	1	ТАОМ 33-10 ПН			
Вид конструкции	М		кол.		Примечание
	поз.		шт.		
1.236.4-7.2-КМ-4					
Примеры монтажных схем.					
			Кол. листов	1	
			Век	14	



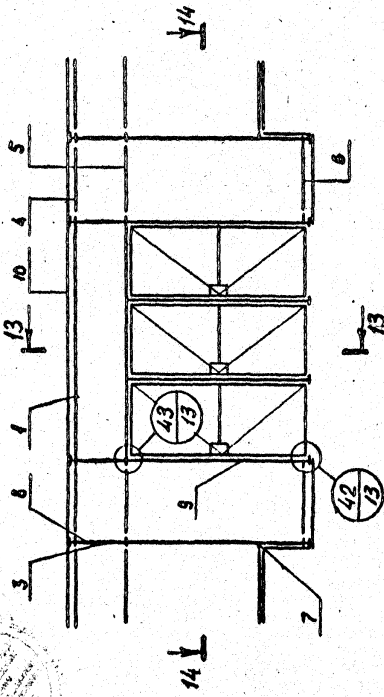
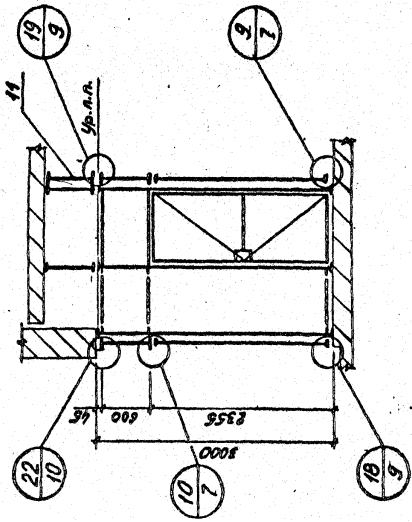


Вид конструкции	Материал	Шифр	Масса, кг		Примечание
			шт	всего	
Ригель нижний	10 ШЛНТ 04-30				
Ригель средний	9 ШСОП 04-30				
Ригель верхний	8 ШВОП 04-30				Длина по проекту.
Нащельник	7 МАП-30				
Штанга	6 ШАП-24				
Штанга	5 ШОП-06				
Вкладыш соединит.	4 ЛП-01				
Тамбурный блок	3 ТАП(Т) 30-15 ПИ				
Тамбурный блок	2 ТАО(Т) 30-10 ПИ				
Тамбурный блок	1 ТАП(Т) 30-30 ПИ				
Вид конструкции	Материал	Шифр	Кол. шт	всего	Масса, кг



1.236.4-7.2-КМ-4

13-13

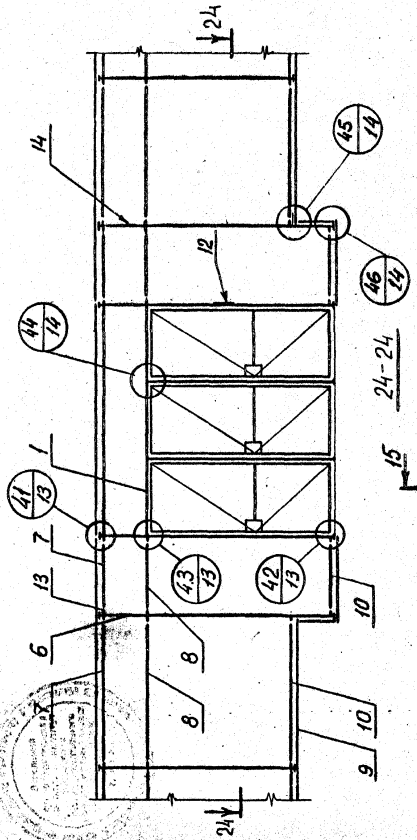
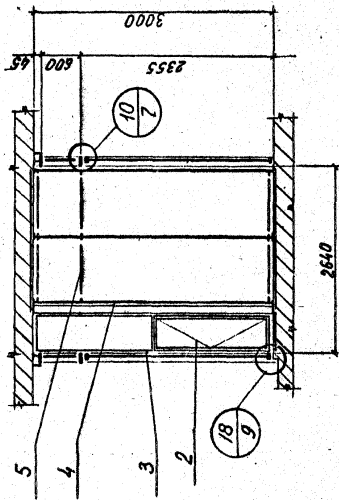


Деталь	Материал	Кол-во	Шифр	Масса, кг		Примечание
				шт	всех	
Дверной элемент	И	1				по проекту из черного металла
Нащельник	ИЛ (И) - 30	10				
Штапик	Ш (Ш) - 24	9				
Штапик	Ш (Ш) - 06	8				
Выходной элемент	Л (Л) - 01	7				
Импорт нижний	ИНО (И) - 04:30	6				
Импорт средний	ИСО (И) - 04:30	5				
Импорт верхний	ИВО (И) - 04:30	4				
Сталька	СОС (И) 30-03	3				Длина по проекту
Толбурный блок	ТЛО (И) 30-10 ПИ	2				
Толбурный блок	ТЛО (И) 30-30 ПИ	1				
Вид конструкции	И	И	Шифр	шт	всех	Примечание

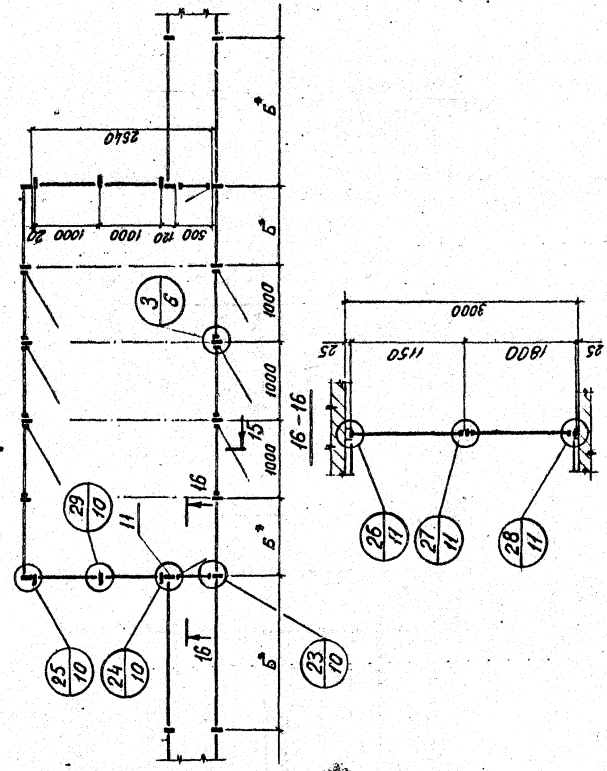
1.236.4-7.2-КМ-4

16761-02 12

15-15  
(таблицы)

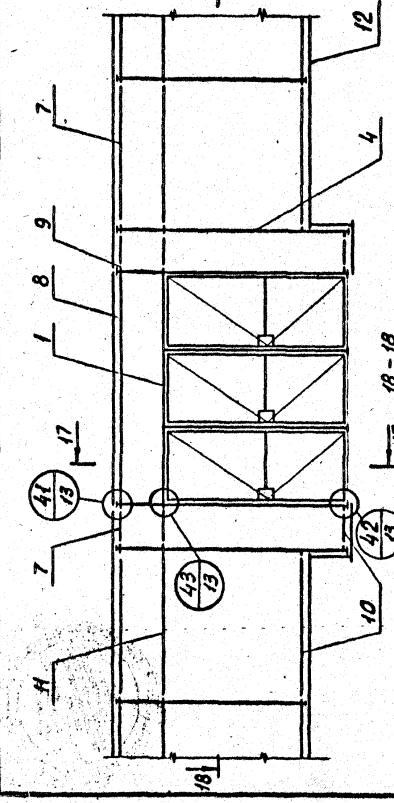
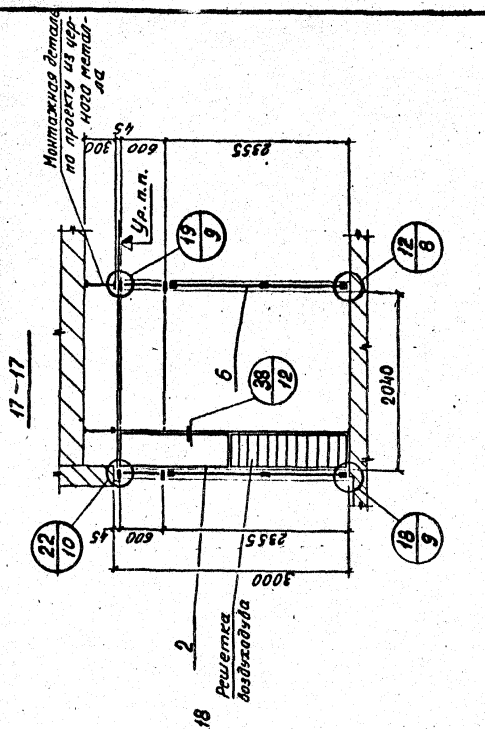


Штупик	14	ШОП - 06	Кол.	Шифр	Примечание
Вкладыш	13	Ц(П)-01			
Штапик	12	ШОП)-24			
Стойка	11	ВОСА(П)30-30			
Ригель	10	ШОП)-04+30			* Длина по проекту
Слив	9	СА(П) - 30			
Ригель	8	УСО(П)-04+30			* Длина по проекту
Ригель	7	УВОН)-04+30			
Стойка	6	ВОСА(П)30-03			
Ригель	5	УСЕ(П) - 04+30			* Длина по проекту
Стойка	4	ВОСЕ(П)30 - 03			
Вставка табличная	3	ТАМ(П)15-05Л			
Вставка табличная	2	ТАМ(П)18-05Р			
Тамбур	1	ТАП(П)30-30ЛН			
Вид конструкции	Н		Кол. шт.	Шифр	Примечание
	поз.		Изд.		Вес
			Масса, кг		



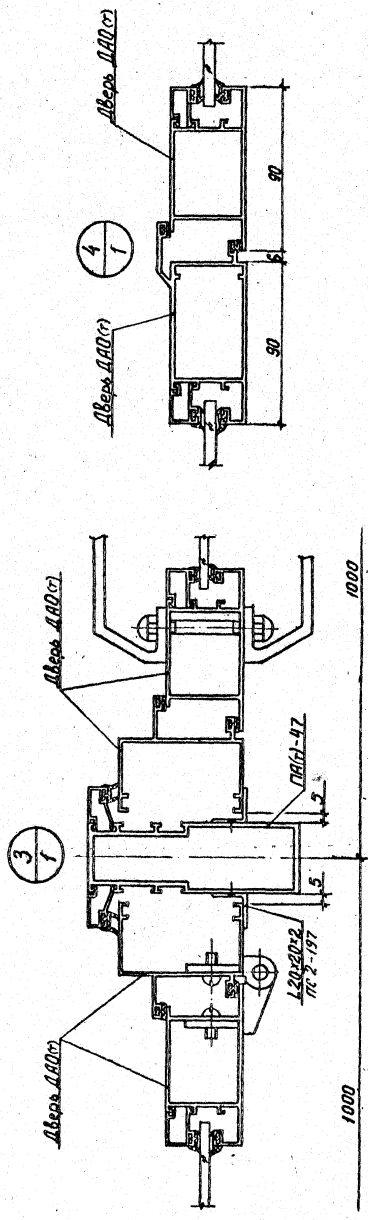
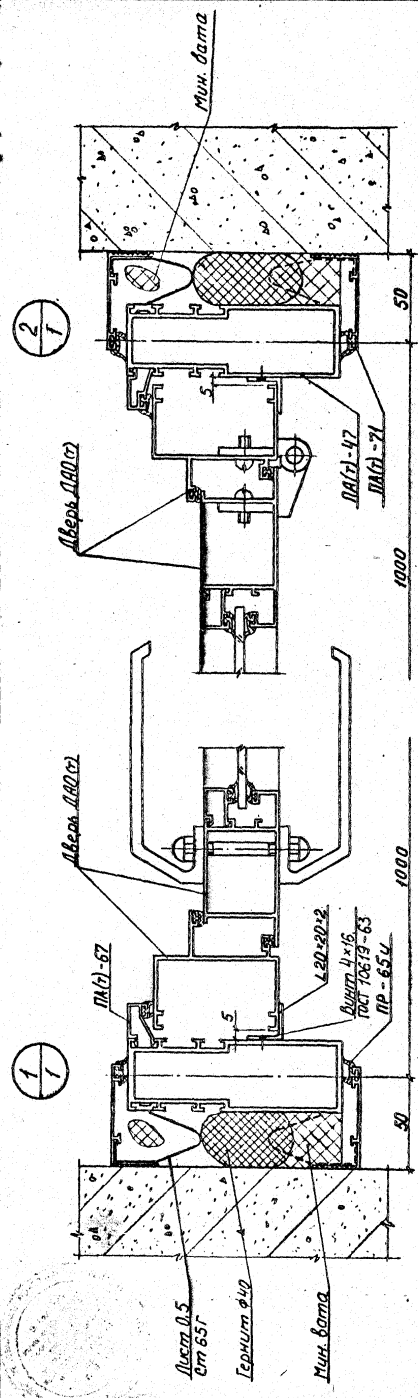
1.2364-7.2-КМ-4

16761-02 13



Суд	№	Шифр	Кол. шт.	Взв	Примечание
Суд	12	СА(Г)-30			
Регель	11	УСО(Г)-04-30			* Длина по проекту
Регель	10	УНО(Г)-04-30			* Длина по проекту
Вкладыш	9	Ц(Г)-01			
Нащелник	8	НА(Г)-30			
Регель	7	УСО(Г)-04-30			* Длина по проекту
Тамбур	6	ТАТ(Г)-30-30ВН			
Стойка	5	ВОС(Г)-30-03			
Стойка	4	ВОСА(Г)-30-30			
Створка тамбура	3	ТАМ(Г)-18-05Р			
Створка тамбура	2	ТАМ(Г)-15-05Л			
Тамбур	1	ТАТ(Г)-30-30МН			
Вид конструкции	№	Шифр	Кол. шт.	Взв	Примечание

1.236.4-7.2-КМ-4

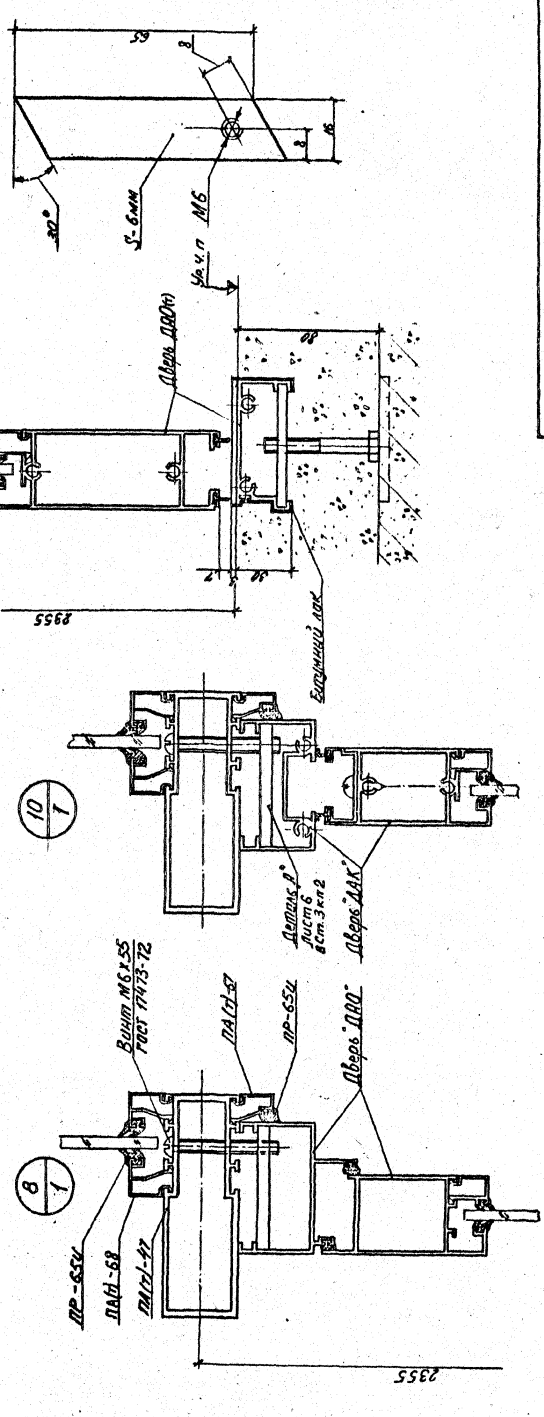
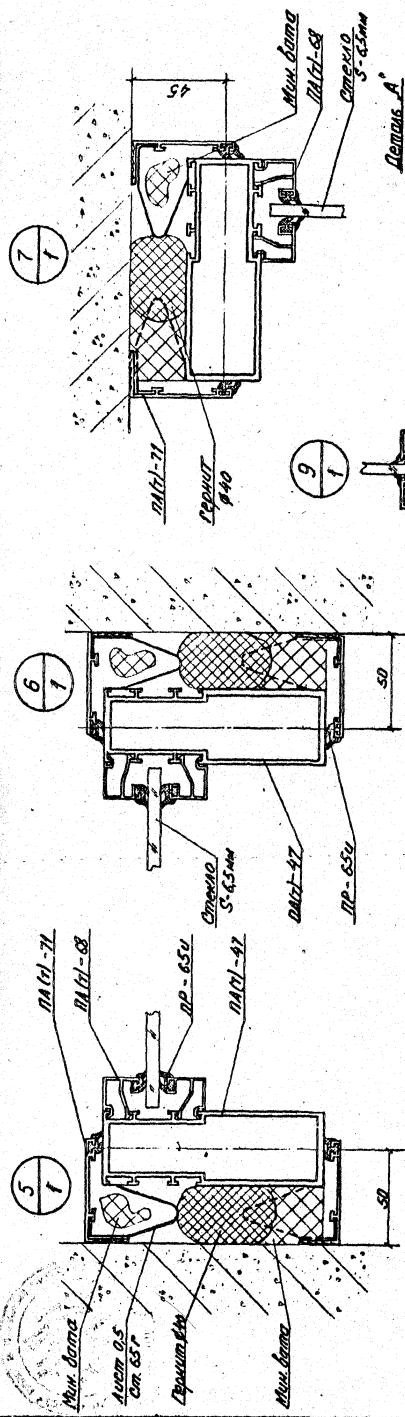


1.2364-7.2-КМ-4

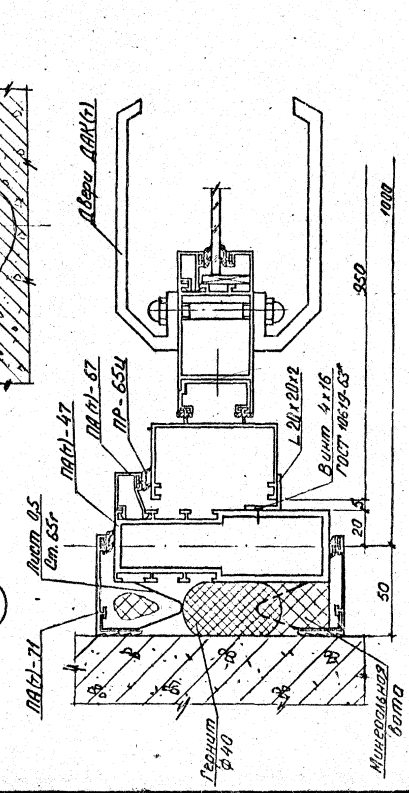
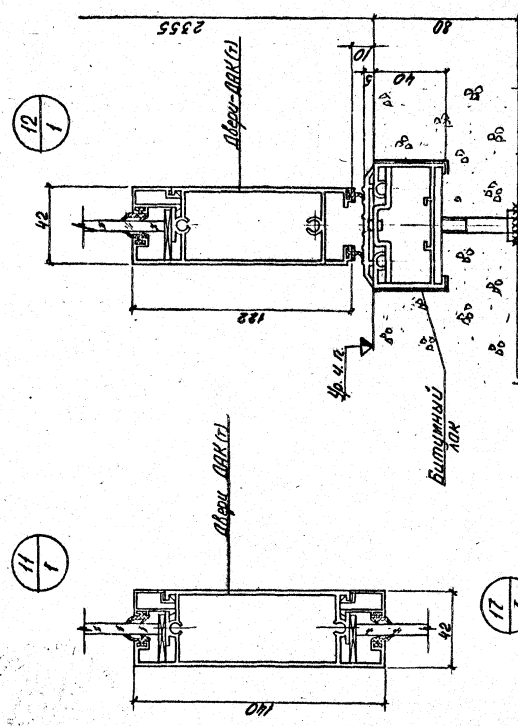
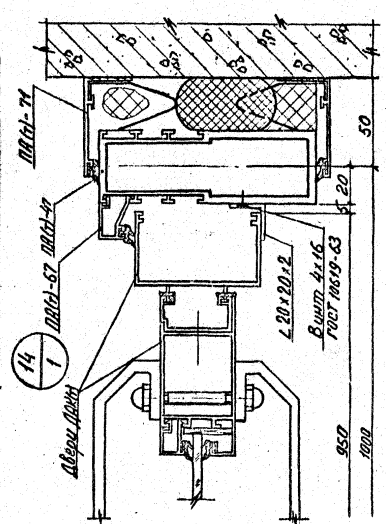
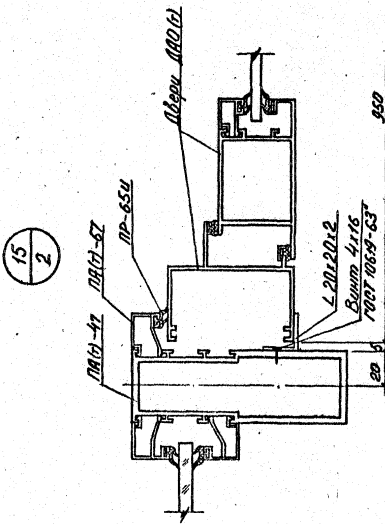
16764-02

15

Лист 6

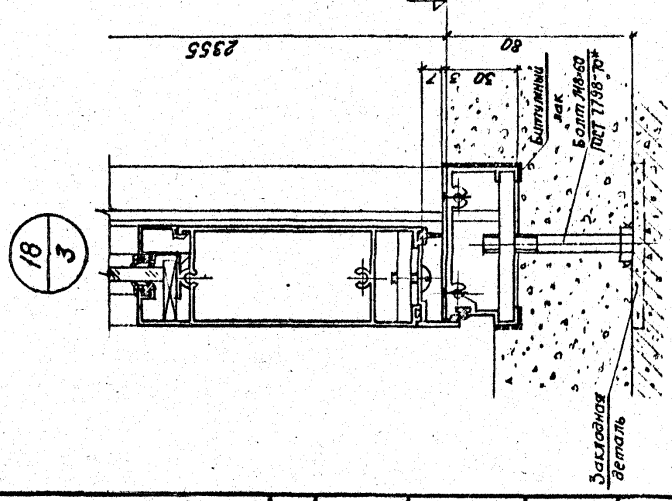
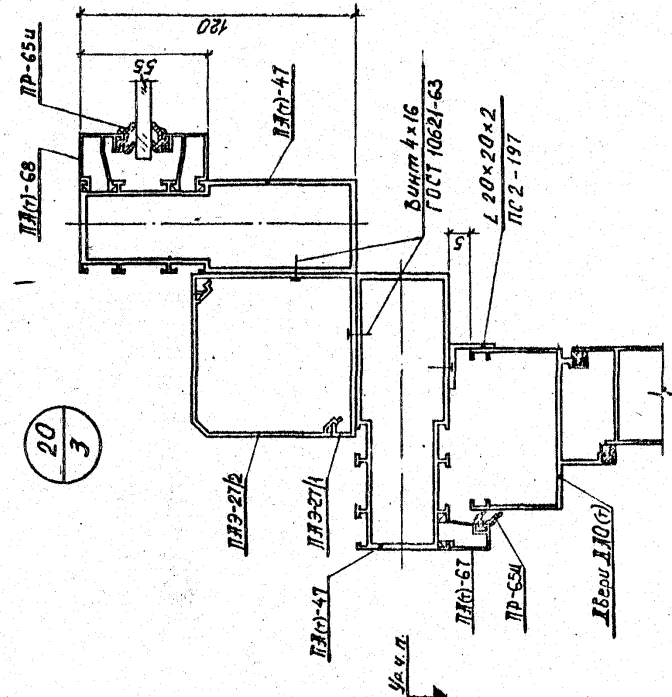
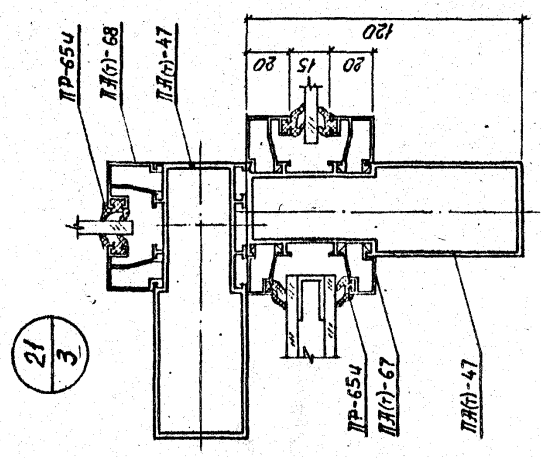
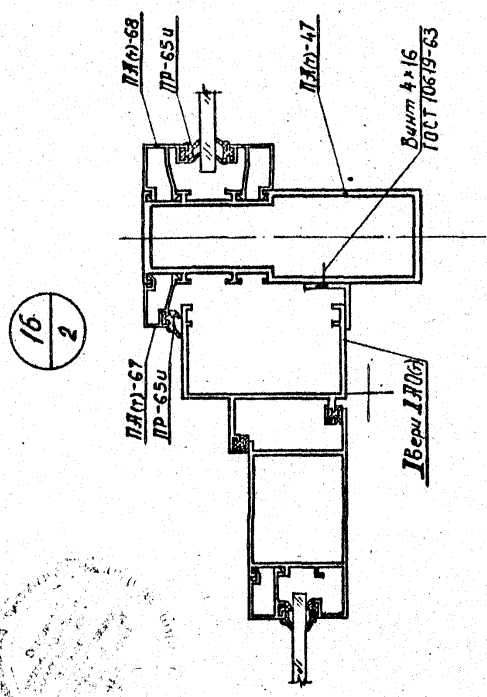
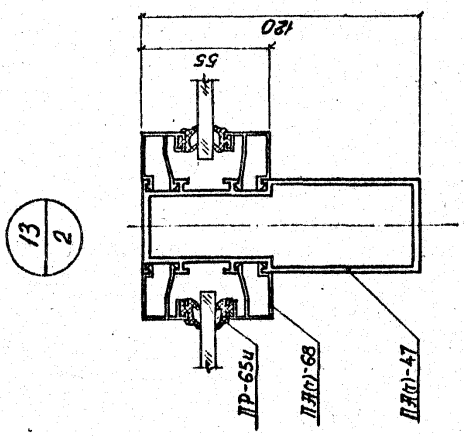
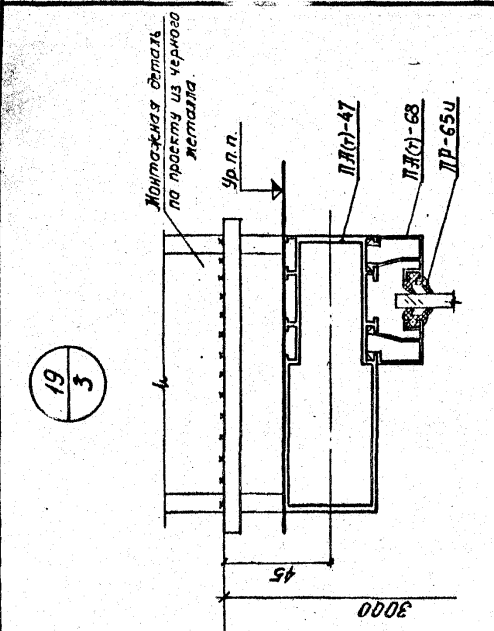


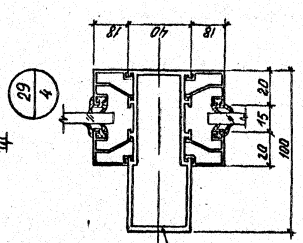
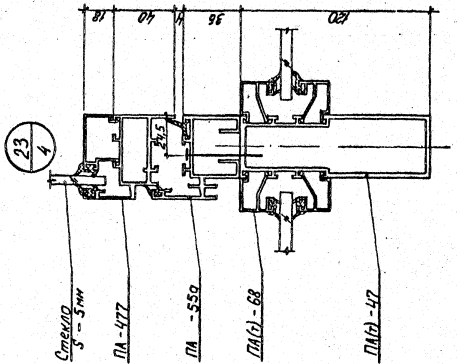
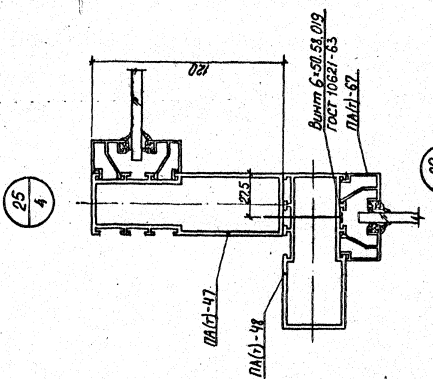
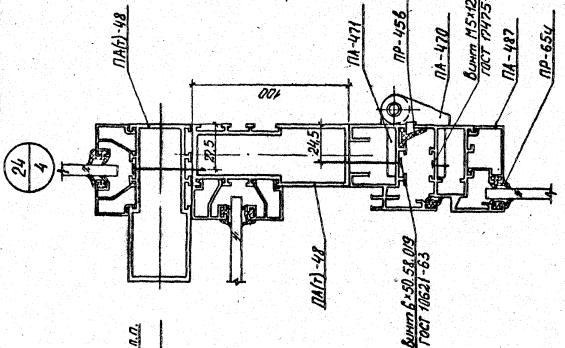
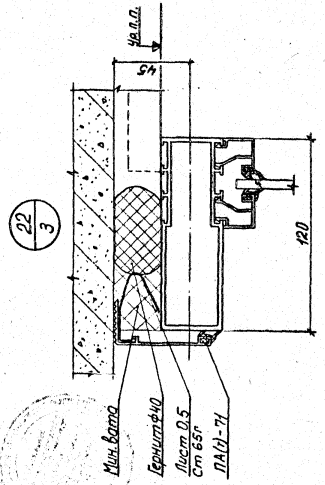
1.236.4-7.2-KM-4  
16761-02. 16



1.236.4-7.2-КМ-4

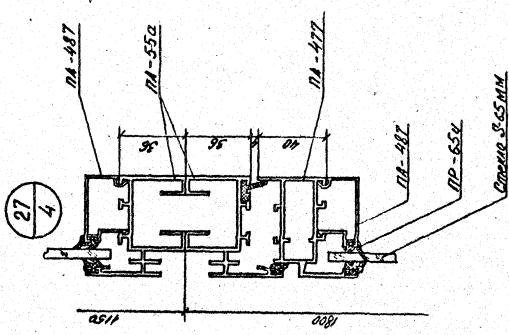
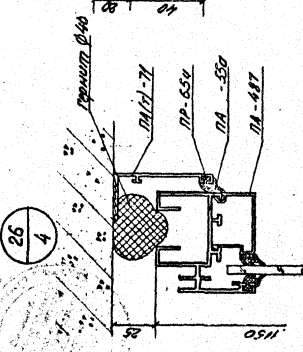
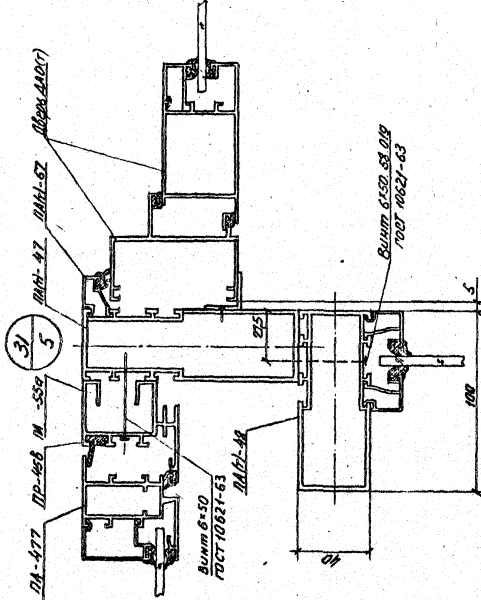
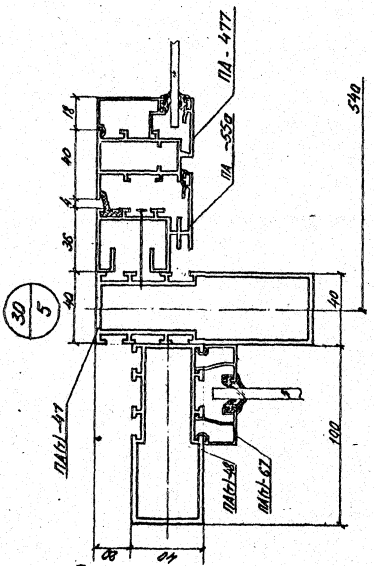
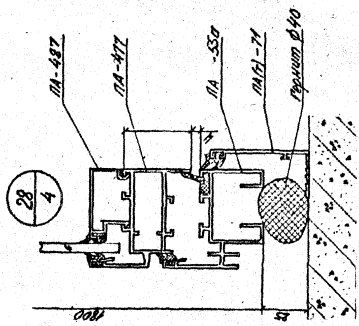
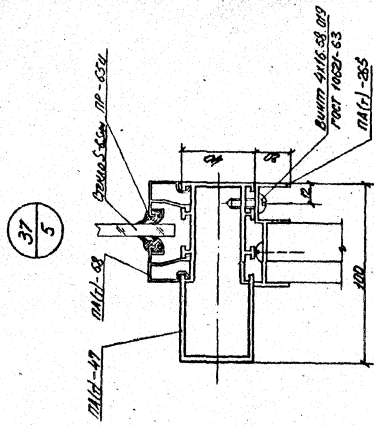


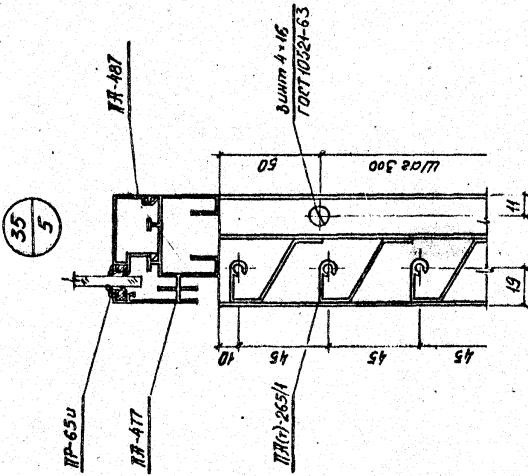
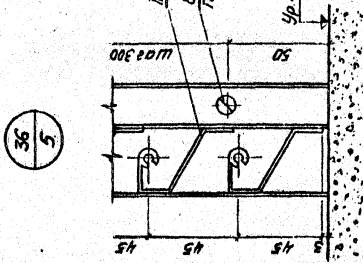
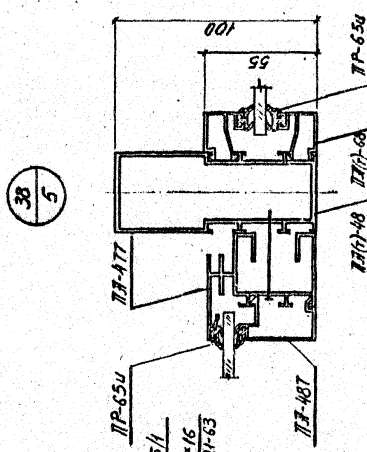
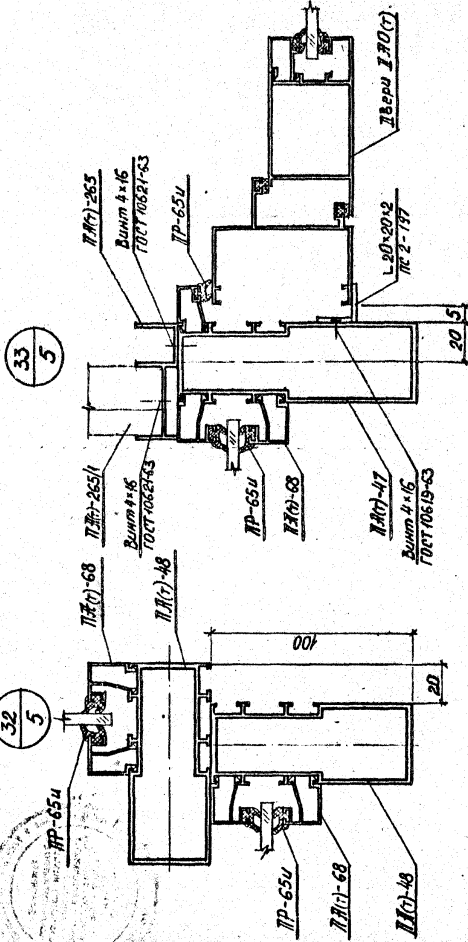
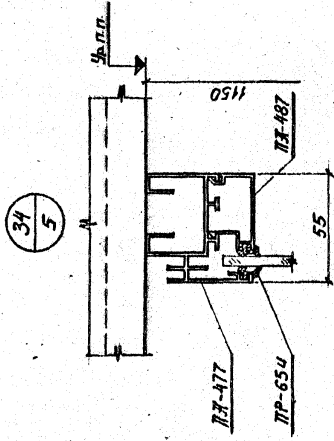




лист 40

1.236.4-7.2-КМ-4



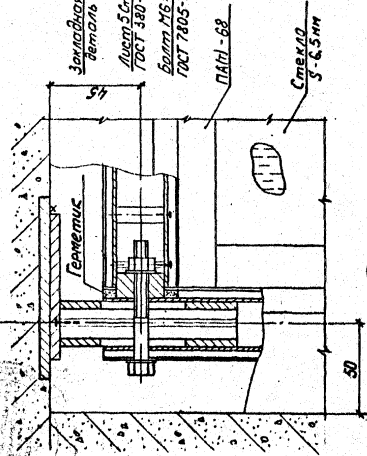


1,236.4-7.2-КМ-4

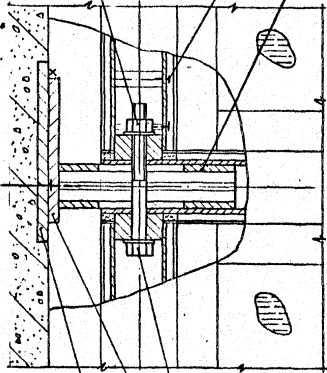
167161-02

21

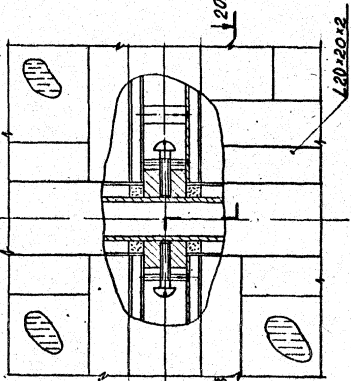
39 / 1



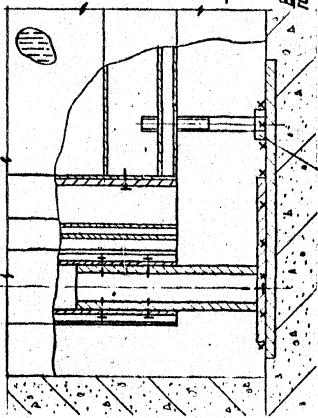
41 / 2



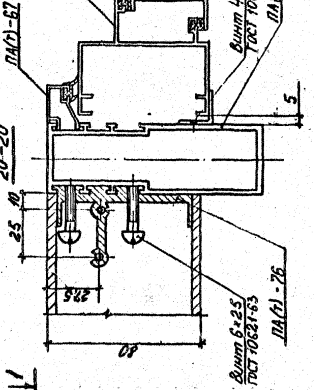
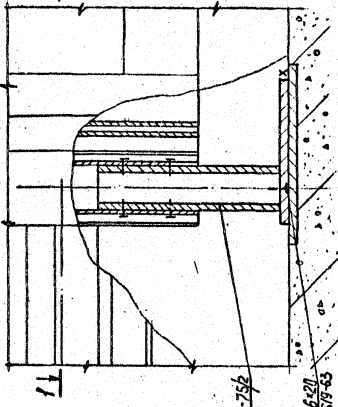
43 / 2



40 / 1



42 / 2



Болты М16-60  
ГОСТ 7798-70\*

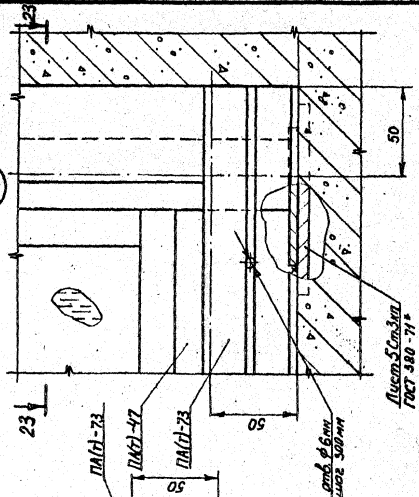
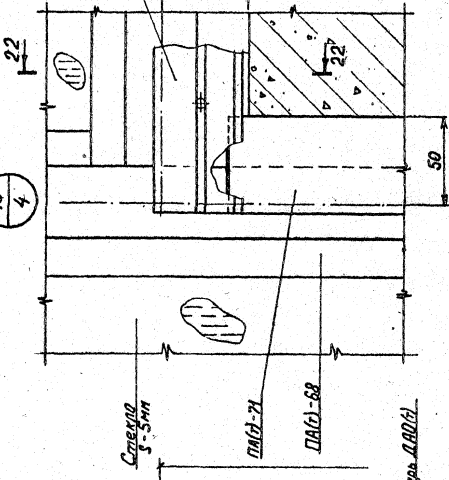
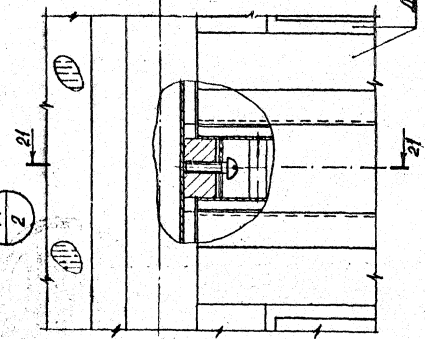
1.256.4-7.2-КМ-4

16761-02 2/2

44  
2

45  
4

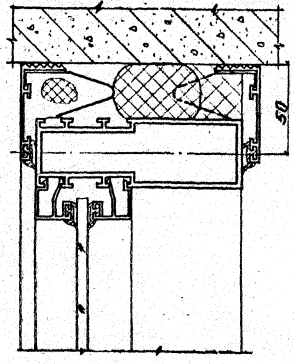
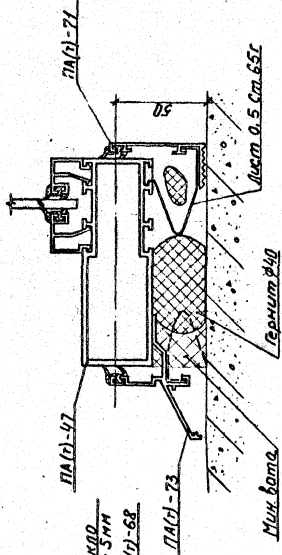
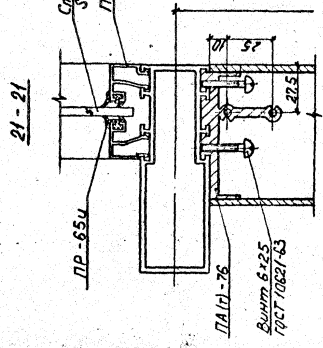
46  
4



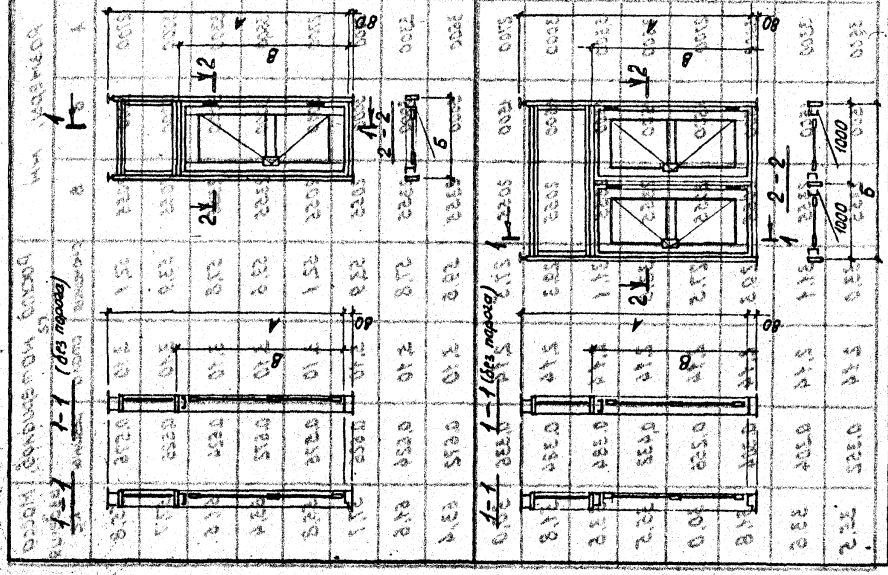
21-21

22-22

23-23



Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материала, кг		Масса изделия, кг
		A	B	8	опытная	стандартная	
Тандерные блоки с одной распашной дверью	ТАД(Г) 27-10 ПН	2700	1000	2055	24,3	21,4	0,286
		3000	1000	2055	26,2	21,4	0,304
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 33-10 ПН	3300	1000	2355	28,0	21,4	0,304
		3600	1000	2355	29,8	21,4	0,32
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 35-10 ПН	2700	1000	2055	20,3	21,4	0,266
		3000	1000	2055	22,2	21,4	0,304
Тандерные блоки с одной распашной дверью с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 33-10 ВН	3300	1000	2355	28,0	21,4	0,304
		3600	1000	2355	29,8	21,4	0,32
Тандерные блоки с двумя распашными дверями	ТАД(Г) 27-20 ПН	2700	2000	2055	38,3	25,0	0,26
		3000	2000	2055	40,1	21,60	0,465
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями	ТАД(Г) 33-20 ПН	3300	2000	2355	42,9	21,60	0,465
		3600	2000	2355	44,7	21,60	0,512
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 27-20 ВН	2700	2000	2055	37,3	21,60	0,415
		3000	2000	2055	40,1	21,60	0,465
Тандерные блоки с двумя распашными дверями с горизонтальными панелями без углов	ТАД(Г) 33-20 ВН	3300	2000	2355	42,9	21,60	0,465
		3600	2000	2355	44,7	21,60	0,512



1.336.4-7.2 - КМ-5	Исполн.	Вест	Лист	7	из 7
Номенклатура изделий	С. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид
	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид
Классификация	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид
	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид	В. Сид

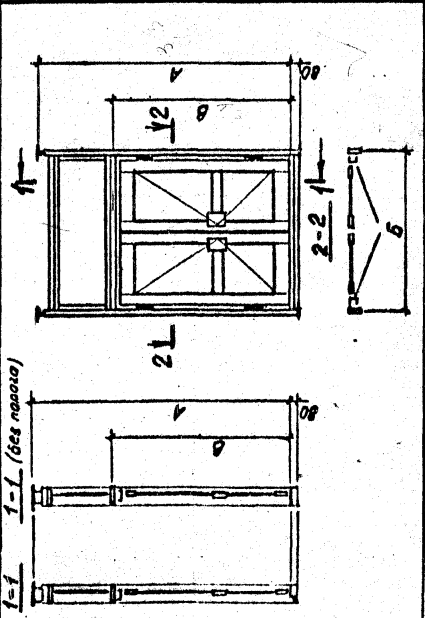
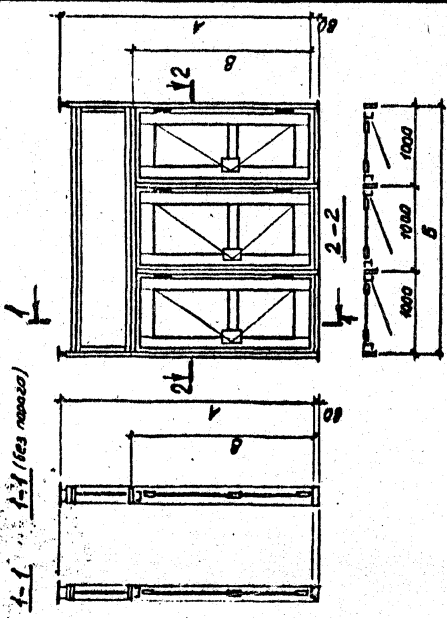
1.336.4-7.2 - КМ-5

Номенклатура изделий

Классификация

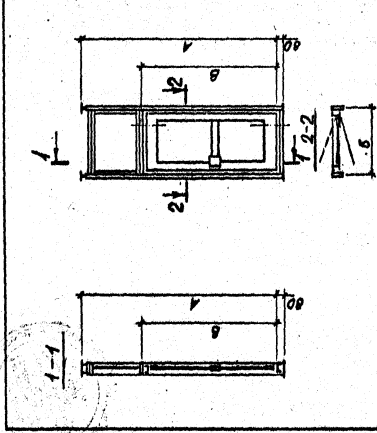
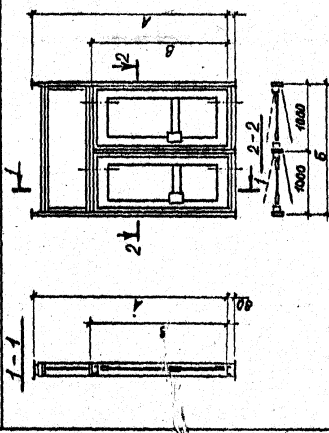
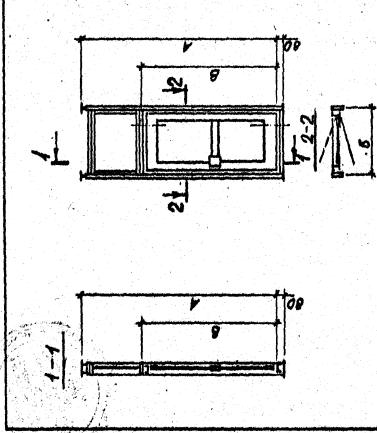
1.336.4-7.2 - КМ-5

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материала, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	В	эпоксила	стали	резины	
Тамбурные блоки с тремя распашными односторонними дверями с горизонтальным импостом и порогом	ТАТ(П) 27-30 ПИ	2700	3000	2055	52,1	3,10	0,576	55,8
	ТАТ(П) 30-30 ПИ	3000	3000	2055	53,9	3,10	0,626	57,7
	ТАТ(П) 33-30 ПИ	3300	3000	2355	57,8	3,10	0,624	61,6
	ТАТ(П) 36-30 ПИ	3600	3000	2355	59,6	3,10	0,672	63,4
Тамбурные блоки с тремя распашными односторонними дверями с горизонтальным импостом без порога	ТАТ(П) 27-30 ВИ	2700	3000	2055	52,1	3,10	0,576	55,8
	ТАТ(П) 30-30 ВИ	3000	3000	2055	53,9	3,10	0,626	57,7
	ТАТ(П) 33-30 ВИ	3300	3000	2355	57,8	3,10	0,624	61,6
	ТАТ(П) 36-30 ВИ	3600	3000	2355	59,6	3,10	0,672	63,4
Тамбурные блоки с распашной двусторонней дверью с горизонтальным импостом и порогом	ТАН(П) 27-15 ПИ	2700	4500	2055	27,5	2,14	0,336	30,0
	ТАН(П) 30-15 ПИ	3000	4500	2055	29,3	2,14	0,384	31,8
	ТАН(П) 33-15 ПИ	3300	4500	2355	31,1	2,14	0,384	33,6
	ТАН(П) 36-15 ПИ	3600	4500	2355	33,0	2,14	0,432	35,5
Тамбурные блоки с распашной двусторонней дверью с горизонтальным импостом без порога	ТАН(П) 27-15 ВИ	2700	4500	2055	27,5	2,14	0,256	30,0
	ТАН(П) 30-15 ВИ	3000	4500	2055	29,3	2,14	0,304	31,8
	ТАН(П) 33-15 ВИ	3300	4500	2355	31,1	2,14	0,304	33,6
	ТАН(П) 36-15 ВИ	3600	4500	2355	33,0	2,14	0,352	35,5



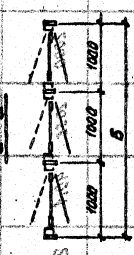
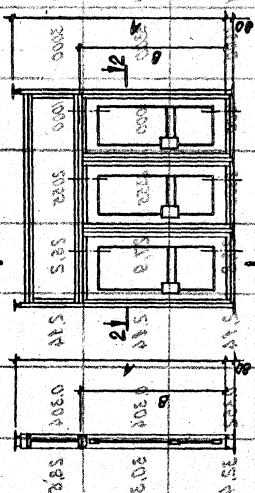
1.2364-7.2-КМ-5



Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм			Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	В	оконная стая	рамы	стекло	
	ТАО(П) 27-10КН	2700	1000	2055	24,3	2,14	0,304	26,7
	ТАО(П) 30-10КН	3000	1000	2055	26,2	2,14	0,304	24,6
	ТАО(П) 33-10КН	3300	1000	2355	27,9	2,14	0,304	30,3
	ТАО(П) 36-10КН	3600	1000	2355	29,8	2,14	0,352	32,4
	ТАД(П) 27-20КН	2700	2000	2055	38,2	2,60	0,465	41,2
	ТАД(П) 30-20КН	3000	2000	2055	40,1	2,60	0,465	43,2
	ТАД(П) 33-20КН	3300	2000	2355	42,9	2,60	0,465	46,0
	ТАД(П) 36-20КН	3600	2000	2355	44,7	2,70	0,512	41,9

1.236.4-7.2-КМ-5

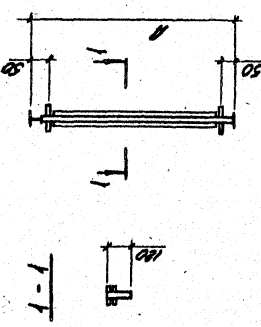
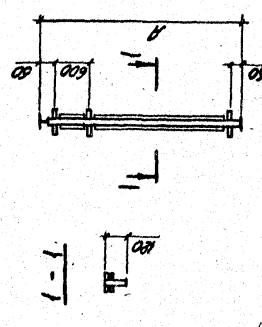
Состояние дверей	Размеры, мм			Назначение дверей	Материал дверей	Размеры, мм			Расход материалов, кг		Масса дверей, кг	
	А	Б	В			А	Б	В	атомный стали	резина		
1	3000	3000	2100	ТАТН 27-30КН		3000	3000	2055	52,1	3,1	0,576	55,8
2	3000	3000	3000	ТАТН 30-30КН	Тамбурная дверь с трехстворчатой механикой	3000	3000	2055	53,9	3,1	0,626	57,7
3	3500	3500	3500	ТАТН 33-30КН	Мех. ч. с. двери застывшим им- пастом.	3500	3500	2355	57,8	3,1	0,626	61,6
4	3600	3600	3600	ТАТН 36-30КН		3600	3600	2355	49,6	3,1	0,672	63,6



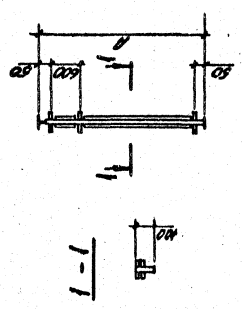
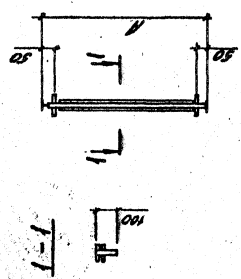
1.236.4-7.2-КМ-5

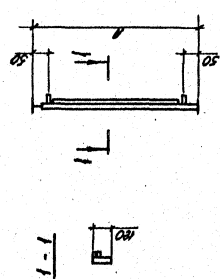
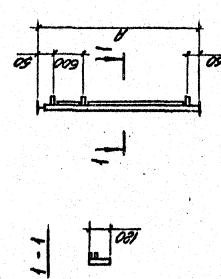
1676102 27

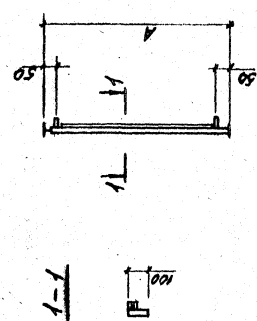
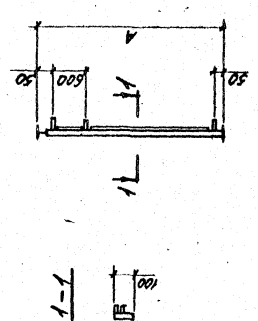
лист 4

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материала, кг		Масса изделия, кг	
		А	Б	опытные станы	резьбы		
 <p>1-1</p>	ВРС(П) 24-22	2400		9,3	0,57	0,38	10,3
	ВРС(П) 27-22	2700		10,4	0,57	0,43	11,4
	ВРС(П) 30-22	3000		11,5	0,57	0,48	12,6
 <p>1-1</p>	ВРС(П) 24-33	2400		9,5	0,57	0,38	10,5
	ВРС(П) 27-33	2700		10,5	0,57	0,43	11,5
	ВРС(П) 30-33	3000		11,5	0,57	0,48	12,6
	ВРС(П) 33-33	3300		12,7	0,57	0,53	13,8
	ВРС(П) 36-33	3600		13,6	0,57	0,58	14,8

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	опытная	станд.	разны	
Стелки для витрин с одностекольным остеклением средние внутренние	ВССЕ (П) 24-22	2400	-	8,6	0,53	0,42	9,6
	ВССЕ (П) 27-22	2700	-	9,6	0,53	0,47	10,6
	ВССЕ (П) 30-22	3000	-	10,6	0,53	0,52	11,7
Стелки для витрин с одностекольным остеклением средние внутренние	ВССЕ (П) 24-33	2400	-	8,7	0,53	0,42	9,7
	ВССЕ (П) 27-33	2700	-	9,4	0,53	0,42	10,4
	ВССЕ (П) 30-33	3000	-	10,4	0,53	0,47	11,5
	ВССЕ (П) 33-33	3300	-	11,4	0,53	0,52	12,6
	ВССЕ (П) 36-33	3600	-	12,5	0,53	0,58	13,7



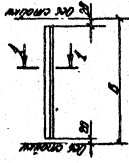
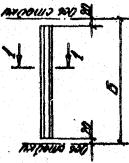
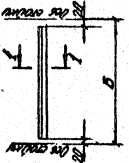
Наименование изделия	Марка изделия	размеры, мм		Ресход материалов, кг		Масса изделия, кг	
		А	Б	алюминия	стали		
 <p>Станки для выт- рки с одинарными отверстиями крайние марки- ны</p>	Б00Л (Л) 24-02	2400	-	8,4	0,57	9,2	
	Б00Л (Л) 27-02	2700	-	9,3	0,57	10,1	
	Б00Л (Л) 30-02	3000	-	10,4	0,57	0,24	11,2
 <p>Станки для выт- рки с одинар- ными отверстиями крайние марки- ны</p>	Б00Л (Л) 24-03	2400	-	8,4	0,57	9,2	
	Б00Л (Л) 27-03	2700	-	9,4	0,57	10,2	
	Б00Л (Л) 30-03	3000	-	10,4	0,57	0,24	11,2
	Б00Л (Л) 33-03	3300	-	11,3	0,57	0,26	12,1
	Б00Л (Л) 36-03	3600	-	12,2	0,57	0,28	13,1

Наименование изделия	Марка изделия	размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	анодный	стали	разъемы	
 <p>1-1</p>	ВССЕ (П) 24-02	2400	-	7,6	0,55	0,20	8,4
	ВССЕ (П) 27-02	2700	-	8,5	0,55	0,20	9,3
	ВССЕ (П) 30-02	3000	-	9,4	0,55	0,23	10,2
 <p>1-1</p>	ВССЕ (П) 24-03	2400	-	7,7	0,55	0,20	8,5
	ВССЕ (П) 27-03	2700	-	8,6	0,55	0,20	9,4
	ВССЕ (П) 30-03	3000	-	9,5	0,55	0,25	10,3
	ВССЕ (П) 33-03	3300	-	10,3	0,55	0,25	11,1
	ВССЕ (П) 36-03	3600	-	11,1	0,55	0,29	12,0

Стойки для быстрин с односторонним остеклением крайние внутренние

Стойки для быстрин с односторонним остеклением крайние внутренние

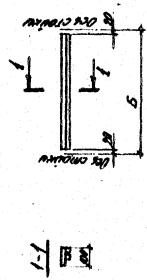
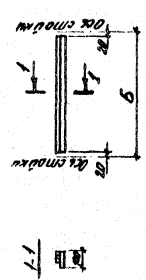
1.2364-7.2 - КМ-5

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	аммиачная селитра	резина	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху: деревянные</p>	У80(П)-04 ÷ У80(П)-30	400-3000*	3,06	0,08	3,14	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху</p>	У100(П)-04 ÷ У100(П)-30	400-3000*	2,96	0,16	3,12	
 <p>Резки для ватрын и ватрапей с односторонним острым концом сверху</p>	У100(П)-04 ÷ У100(П)-30	400-3000	3,06	0,08	3,14	

Длина резаклей принята по размерам в оси стоек от 400 до 3000 мм через каждые 50 мм. Масса резаклей, резаклей алюминия и резаклей определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 м резаклей. Для определения расхода материалов и массы резаклей, поставлены на 1 м необходимо умножить на длину резаклей в метрах.

1.2364-7.2-КМ-5

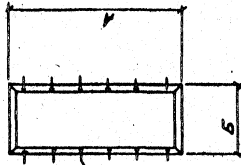
16761-02 32

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	алюминия	стали	
 Рейки для вентри и вентрачей с теменцем вентри внутреннее	УВЕН(П)-04 + УВЕН(П)-30	-	400 ± 3000*	2,81	-	2,89
 Рейки для вентри и вентрачей однокориче вентри внутренние	УВЕН(П)-04 + УВЕН(П)-30	-	400 ± 3000	2,81	-	2,89

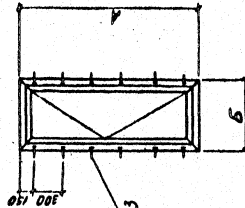
Длина реек произвольна по размерам в оси стоек в оси стоек от 100 до 3000 мм  
 Масса реек, расход алюминия и стали определяется в соответствии с таблицей, где дан расход материалов и масса 1 м реек. Для определения расхода материалов и массы реек, показатели на 1 м необходимо умножить на длину реек в метрах.



Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	законник	стали	резины	
Сборка танбурная неагрегатная шашев	ТАМ(Г) 85-05П	850	500	5,1	0,19	0,22	5,5
	ТАМ(Г) 115-05П	1150	500	6,1	0,19	0,26	6,6
	ТАМ(Г) 145-05П	1450	500	7,1	0,20	0,31	7,6
	ТАМ(Г) 175-05П	1750	500	8,1	0,21	0,36	8,7
Сборка танбурная распашная	ТАМ(Г) 18-05П	1800	500	15,1	0,38	0,78	16,3



Винт 5×40  
ГОСТ 10621-63  
шаг 300



Винт 5×40  
ГОСТ 10621-63

Винты показаны условно.  
Поставка винтов производится в комплекте  
с монтажным элементом.

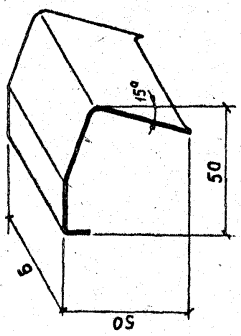
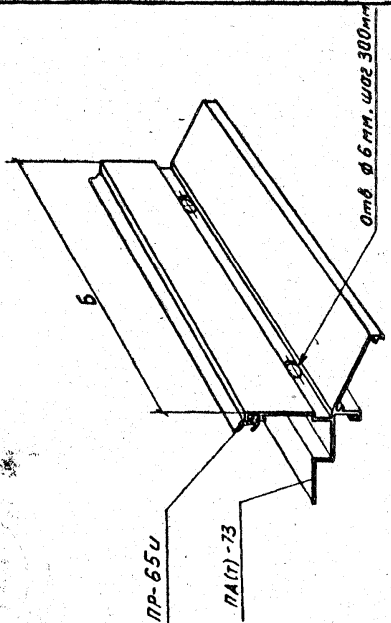
12364-7.2-КМ-5

16Т61-02

34

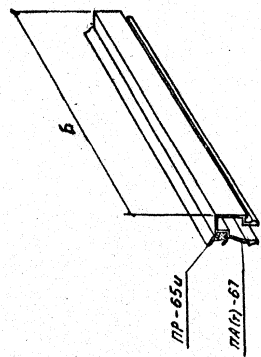
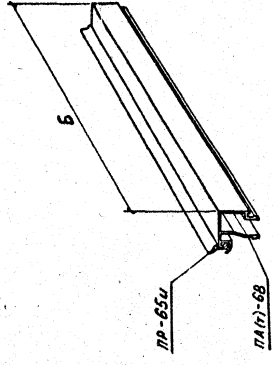
лист  
11

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов			Масса изделия, кг
		A	B	алюминия	стали	резина	
Сливки для вытражек и витрин	СА (Г) - 30	-	3000	1,47	-	0,12	1,59
	СА (Г) - 40	-	4000	1,96	-	0,16	2,12
	СА (Г) - 45	-	4500	2,20	-	0,18	2,38
Пружина на щельника для вытражек и витрин	ЖЕ (Г) - 01	-	50	-	0,02	-	0,02

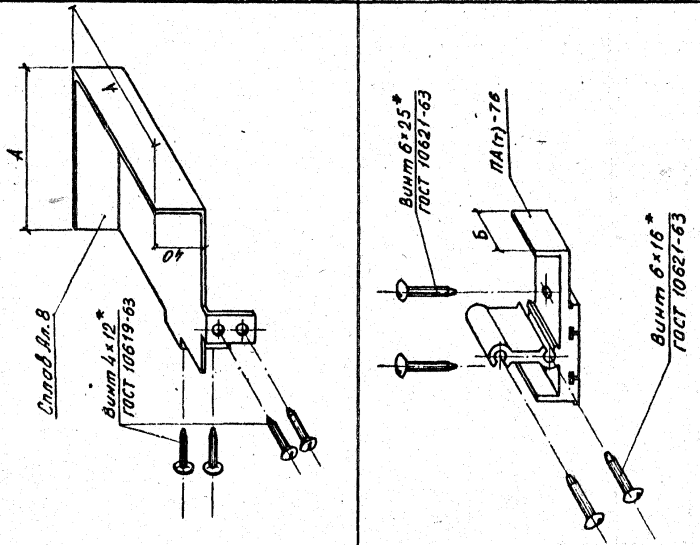


1.236.4-7.2-КМ-5  
16761-02 35

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материала, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	алюминий	стали	
Штапики для витражей и витраж с односторонним остеклением	ШО(т)-06	-	524	0,12	-	0,14
	ШО(т)-20	-	1924	0,45	-	0,53
	ШО(т)-23	-	2224	0,52	-	0,61
	ШО(т)-26	-	2524	0,59	-	0,69
	ШО(т)-29	-	2824	0,66	-	0,78
Штапики для витражей и витраж с двусторонним остеклением (стеклопакет)	ШП(т)-06	-	524	0,09	-	0,11
	ШП(т)-20	-	1924	0,37	-	0,45
	ШП(т)-23	-	2224	0,43	-	0,52
	ШП(т)-26	-	2524	0,49	-	0,59
	ШП(т)-29	-	2824	0,54	-	0,66



1.2364-7.2 - КМ-5  
лист 13

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материалов		Масса изделия кг
		А	Б	Вкладыш	Сталь резина	
	Э(Г)-01	120	-	0.16	0.017	0.177
Вкладыш соединительный для витражей и витрин	Ц(Г)-01	-	24	0.057	0.021	0.078

\* Винты поставляются в комплекте с изделием.

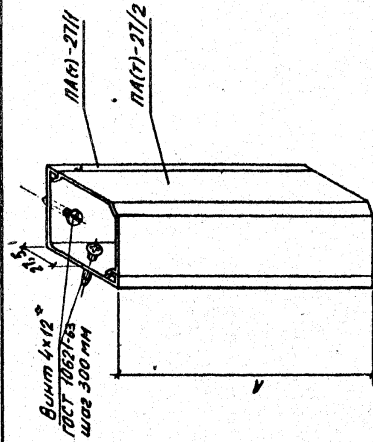
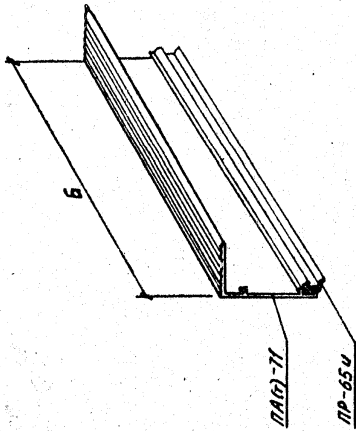
12364-7,2-КМ-5

16761-02 37

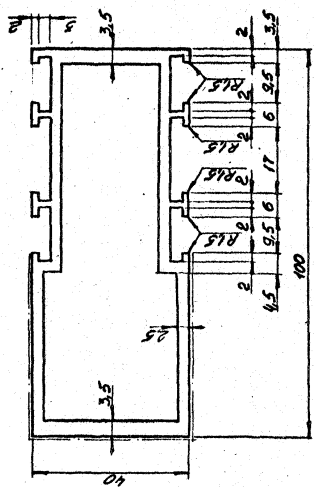
лист

14

Наименование изделия	Марка изделия	Размеры, мм		Расход материала кг		Масса изделия кг	
		А	Б	шпатель-нос	стали резинки		
Нацельники верхние нижние и боковые для витрожей и витрин	НА(П) - 30	-	3000	0,84	-	0,12	0,96
	НА(П) - 40	-	4000	1,12	-	0,16	1,28
	НА(П) - 45	-	4500	1,26	-	0,18	1,44
Нацельники для витрожей и витрин угловые	НУ(П) - 24	2260		3,80	0,020		3,820
	НУ(П) - 27	2560		4,30	0,022		4,322
	НУ(П) - 30	2860		4,80	0,025		4,825
	НУ(П) - 33	3160		5,30	0,028		5,328
	НУ(П) - 36	3460		5,80	0,031		5,831

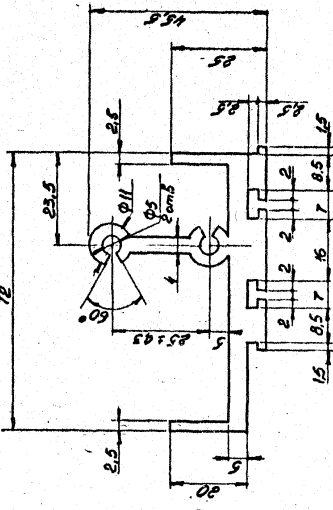


\* Винты поставляются в комплекте с изделием.

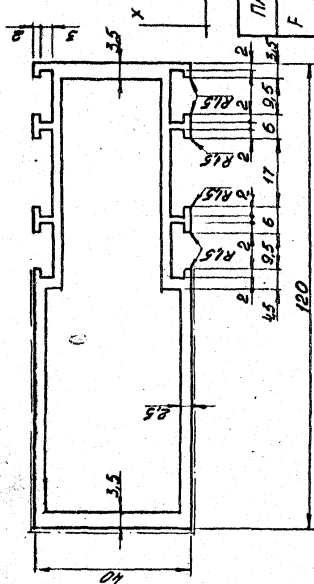


ПА(Г)-48		
F	8,47CM	
G	2,52CM <sup>2</sup> / <sub>4</sub>	

$J_r = 98 cm^4$

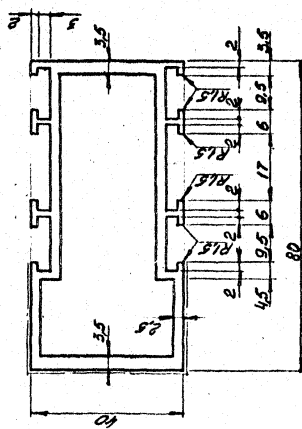


ПА(Г)-76		
F	8,61CM	
G	2,58CM <sup>2</sup> / <sub>4</sub>	



ПА(Г)-47		
F	9,47CM	
G	2,60CM <sup>2</sup> / <sub>4</sub>	

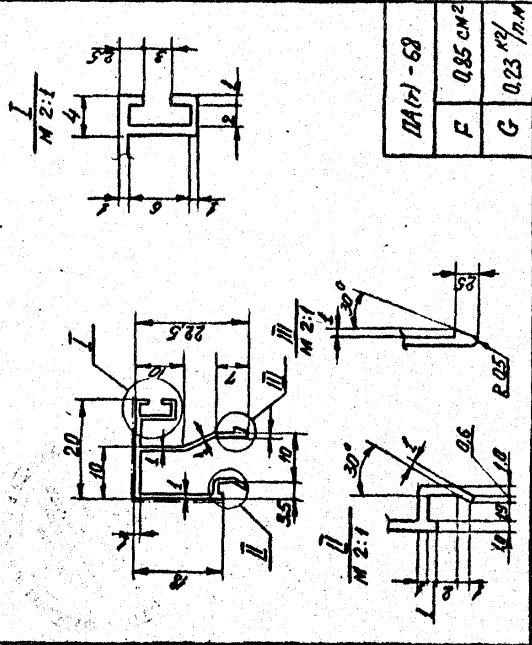
$J_r = 155 cm^4$



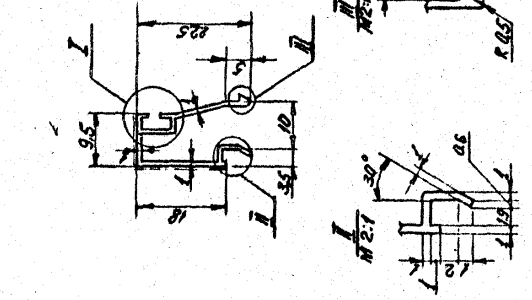
ПА(Г)-49		
F	7,47CM	
G	2,02CM <sup>2</sup> / <sub>4</sub>	

$J_r = 59 cm^4$

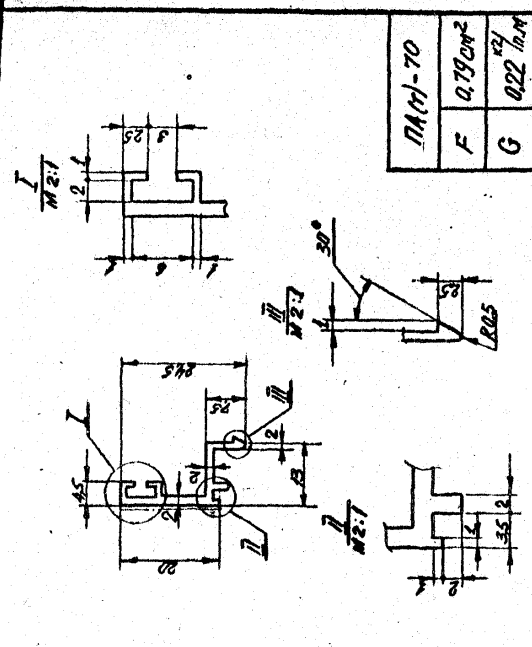
1.2364-7.2 - КМ-6		Стандарт	Лист	3
Нормалы прорисей		КиевЗНИИЭП		



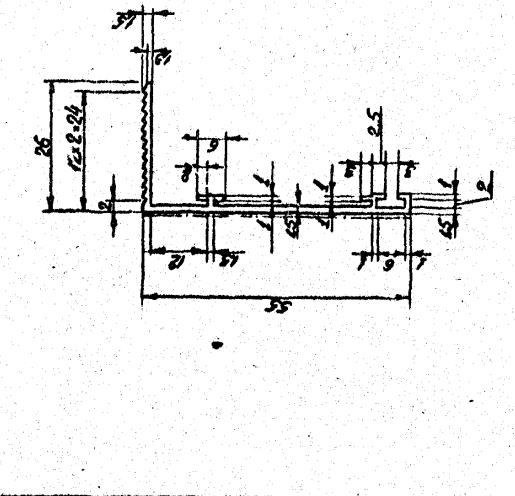
ПА(7) - 68	
F	0.85 CM <sup>2</sup>
G	0.23 <sup>kg</sup> /m <sup>3</sup>



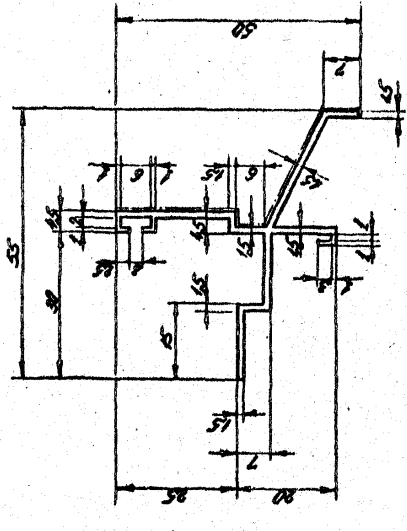
ПА(7) - 67	
F	0.67 CM <sup>2</sup>
G	0.19 <sup>kg</sup> /m <sup>3</sup>



ПА(7) - 70	
F	0.79 CM <sup>2</sup>
G	0.22 <sup>kg</sup> /m <sup>3</sup>

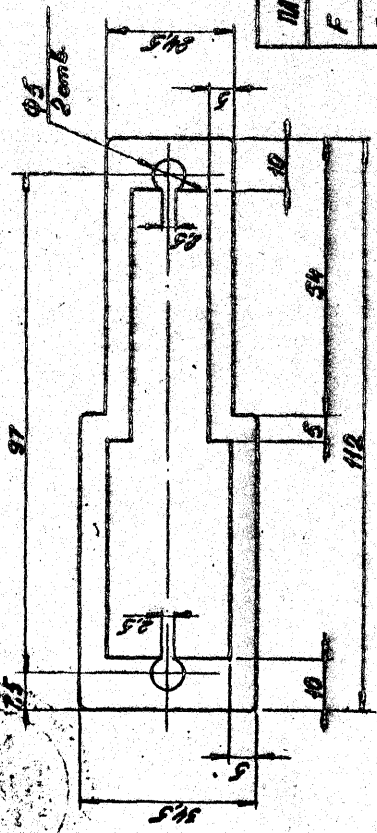


ПА(7) - 71	
F	1.58 CM <sup>2</sup>
G	0.28 <sup>kg</sup> /m <sup>3</sup>



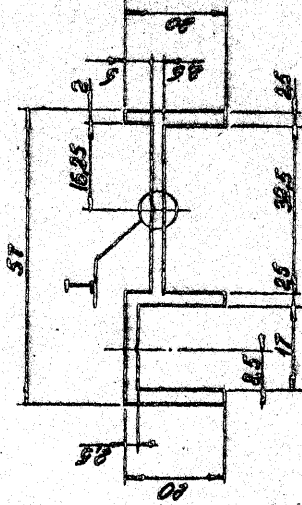
ПА(7) - 73	
F	1.70 CM <sup>2</sup>
G	0.28 <sup>kg</sup> /m <sup>3</sup>

1.236.4-7.2 - KM-6



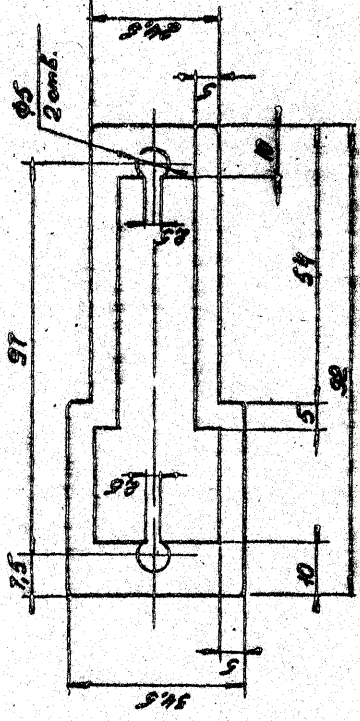
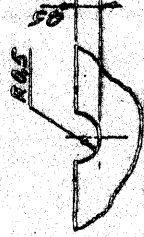
ИИ(Г) - 2542		
F	14,12 см²	
G	390 нм²/н	

M 1:10



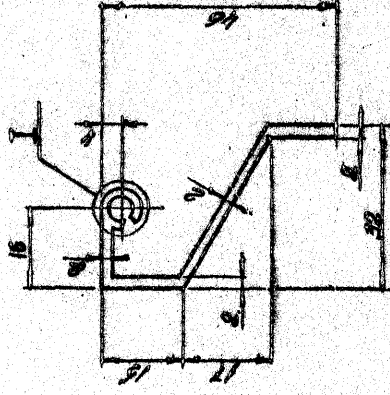
ИИ(Г) - 255		
F	2,77 см²	
G	9,77 нм²/н	

M 1:10



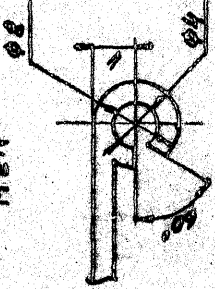
ИИ(Г) - 2574		
F	12,12 см²	
G	3,62 нм²/н	

M 1:10



ИИ(Г) - 253/11		
F	1,15 см²	
G	0,21 нм²/н	

M 1:10











1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
ТАП(1)27-30ПН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	59,8
ТАП(1)30-30ПН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАП(1)33-30ПН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАП(1)36-30ПН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4
ТАП(1)27-30ВН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	53,8
ТАП(1)30-30ВН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАП(1)33-30ВН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАП(1)36-30ВН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4
ТАП(1)27-15ПН	21,84	0,23	1,9	1,56	0,86	1,08	27,5	1,8	0,336	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	30,0
ТАП(1)30-15ПН	23,4	0,23	2,2	1,56	0,86	1,08	29,3	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	31,8
ТАП(1)35-15ПН	24,96	0,23	2,2	1,56	0,98	1,2	31,1	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	33,6
ТАП(1)36-15ПН	26,52	0,23	2,5	1,56	0,98	1,2	33,0	1,8	0,432	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	35,5
ТАП(1)27-15ВН	21,84	0,23	1,9	1,56	0,86	1,08	27,5	1,8	0,336	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	30,0
ТАП(1)30-15ВН	23,4	0,23	2,2	1,56	0,86	1,08	29,3	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	31,8
ТАП(1)35-15ВН	24,96	0,23	2,2	1,56	0,98	1,2	31,1	1,8	0,384	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	33,6
ТАП(1)36-15ВН	26,52	0,23	2,5	1,56	0,98	1,2	33,0	1,8	0,432	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	35,5
ТАО(1)27-10КН	19,2	0,23	1,47	1,56	0,86	0,99	24,3	1,8	0,256	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	26,7
ТАО(1)30-10КН	20,8	0,23	1,75	1,56	0,86	0,99	26,2	1,8	0,304	4	0,02	4	0,008	8	0,259	22	0,078	8	0,026	28,6
ТАО(1)33-10КН	22,4	0,23	1,75	1,56	0,88	1,1	27,9	1,8	0,304	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	30,3
ТАО(1)36-10КН	23,9	0,23	2,02	1,56	0,98	1,1	29,8	1,8	0,352	4	0,02	4	0,008	8	0,259	24	0,085	8	0,026	32,2
ТАО(1)27-20КН	29,9	0,29	2,4	1,95	1,72	1,98	38,2	2,25	0,415	4	0,02	4	0,008	10	0,219	38	0,235	10	0,034	41,2
ТАО(1)30-20КН	31,46	0,29	2,67	1,95	1,72	1,98	40,1	2,25	0,465	4	0,02	4	0,008	10	0,219	38	0,235	10	0,034	43,2
ТАО(1)33-20КН	33,8	0,29	2,67	1,95	1,96	2,2	42,9	2,25	0,465	4	0,02	4	0,008	10	0,219	43	0,253	10	0,034	46,0
ТАО(1)36-20КН	35,36	0,29	2,9	1,95	1,96	2,2	44,7	2,25	0,512	4	0,02	4	0,008	10	0,219	43	0,253	10	0,034	47,9
ТАО(1)27-30КН	40,56	0,34	3,3	2,34	2,58	2,96	52,1	2,7	0,576	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	53,8
ТАО(1)30-30КН	42,42	0,34	3,58	2,34	2,58	2,96	53,9	2,7	0,626	4	0,02	4	0,008	12	0,256	56	0,106	12	0,04	57,7
ТАО(1)33-30КН	45,24	0,34	3,58	2,34	2,95	3,3	57,8	2,7	0,624	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	61,6
ТАО(1)36-30КН	46,8	0,34	3,86	2,34	2,95	3,3	59,6	2,7	0,672	4	0,02	4	0,008	12	0,256	62	0,21	12	0,04	63,4

ИВЕТ 2

1236.4-7.2-КМ-7  
16761-02 45

Марка уселюя	Расход алюминия, кг										Расход стали, кг А0-3 м2 100-150-74	Расход резинки, кг 7030-05-100-76 100-150-74	Расход крепежных уселюя, шт./кг.	Масса уселюя		
	Срез А431-Т5 10074784-74					Линол										
	100747	100748	100749	100750	100751	100752	100753	100754	100755	100756						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Б0С/107-24-22	6,25	2,80	0,67		0,24		9,3	0,45	0,38	8	0,028	4	0,024	4	0,016	10,3
Б0С/107-27-22	7,00	2,80	0,67		0,24		10,4	0,45	0,43	8	0,029	4	0,024	4	0,016	11,4
Б0С/107-30-22	7,80	2,80	0,67		0,24		11,5	0,45	0,48	8	0,029	4	0,024	4	0,016	12,6
Б0С/107-24-33	6,25	2,80	0,67		0,36		9,5	0,45	0,38	12	0,042	8	0,048	4	0,016	10,5
Б0С/107-27-33	7,0	2,80	0,67		0,36		10,5	0,45	0,43	12	0,046	8	0,048	4	0,016	11,5
Б0С/107-30-33	7,80	2,80	0,67		0,36		11,5	0,45	0,48	12	0,046	8	0,048	4	0,016	12,6
Б0С/107-33-33	8,60	3,05	0,67		0,36		12,7	0,45	0,53	12	0,046	8	0,048	4	0,016	13,8
Б0С/107-36-33	9,36	3,20	0,67		0,36		13,6	0,45	0,58	12	0,042	8	0,048	4	0,016	14,8
Б0С/107-24-02	6,25	1,10	0,67		0,12	0,24	8,4	0,45	0,20	4	0,014	2	0,012	2	0,008	9,2
Б0С/107-27-02	7,0	1,25	0,67		0,12	0,28	9,3	0,45	0,22	4	0,014	2	0,012	2	0,008	10,1
Б0С/107-30-02	7,80	1,40	0,67		0,12	0,32	10,4	0,45	0,24	4	0,014	2	0,012	2	0,008	11,2
Б0С/107-24-03	6,25	1,10	0,67		0,18	0,24	8,4	0,45	0,20	6	0,021	4	0,024	2	0,008	9,2
Б0С/107-27-03	7,0	1,25	0,67		0,18	0,28	9,4	0,45	0,22	6	0,021	4	0,024	2	0,008	10,2
Б0С/107-30-03	7,80	1,40	0,67		0,18	0,32	10,4	0,45	0,24	6	0,021	4	0,024	2	0,008	11,2
Б0С/107-33-03	8,60	1,55	0,67		0,18	0,32	11,3	0,45	0,26	6	0,021	4	0,024	2	0,008	12,1

1236.4-7.2-КМ-7  
16761-02 46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
BOCEM36-03	9.36	150	0.67		0.18	0.36	12.8	0.45	0.28	6	0.021	4	0.016	8	0.006	2	0.01	4	0.008	13.1
BOCEM24-22	5.6	2.2		0.58	0.24	-	8.6	0.45	0.38	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.6
BOCEM27-22	6.3	2.5		0.58	0.24	-	9.6	0.45	0.43	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.5
BOCEM30-22	7.0	2.8		0.58	0.24	-	10.6	0.45	0.48	8	0.028	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.7
BOCEM29-33	5.6	2.2		0.58	0.36	-	8.7	0.45	0.38	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.7
BOCEM27-33	6.3	2.2		0.58	0.36	-	9.4	0.45	0.43	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.4
BOCEM30-33	7.0	2.5		0.58	0.36	-	10.4	0.45	0.48	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.5
BOCEM33-33	7.65	2.8		0.58	0.36	-	11.4	0.45	0.53	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	12.6
BOCEM36-33	8.35	3.2		0.58	0.36	-	12.5	0.45	0.68	12	0.042	8	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	13.7
BOCEM24-02	5.6	1.10		0.58	0.42	0.24	7.6	0.45	0.80	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	8.4
BOCEM27-02	6.3	1.25		0.58	0.42	0.28	8.5	0.45	0.22	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.3
BOCEM30-02	7.0	1.40		0.58	0.42	0.32	9.4	0.45	0.24	4	0.044	2	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.2
BOCEM24-03	5.6	1.10		0.58	0.18	0.24	7.7	0.45	0.20	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	8.5
BOCEM27-03	6.3	1.25		0.58	0.18	0.28	8.6	0.45	0.22	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	9.4
BOCEM30-03	7.0	1.40		0.58	0.18	0.32	9.5	0.45	0.24	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	10.3
BOCEM33-03	7.65	1.55		0.58	0.18	0.32	10.3	0.45	0.26	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	11.1
BOCEM36-03	8.35	1.60		0.58	0.18	0.36	11.1	0.45	0.28	6	0.044	4	0.016	2	0.01	2	0.01	4	0.008	12.0

1236.4-7.2-KM-7

16761-02 47

Марка уседелуя	Расход алюминия, кг*										Расход алюминия изделия, шт/кг				
	Снаб ЯЗТ-75 ГОСТ4784-74										Виды изделий				
	МА-552	МА-477	МА-487	МА-471	МА-470	Л	Л	Л	Л	Л	Л	Виды изделий	Виды изделий	Виды изделий	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
TAM(1)15-0511	3,56	-	0,8	-	-	-	0,75	5,1	0,16	-	0,216	-	3	0,026	5,5
TAM(1)15-0511	4,35	-	1,0	-	-	-	0,75	6,1	0,16	-	0,264	-	4	0,034	6,6
TAM(1)15-0511	5,15	-	1,18	-	-	-	0,75	7,1	0,16	-	0,312	-	5	0,045	7,6
TAM(1)17,5-0511	5,94	-	1,36	-	-	-	0,75	8,1	0,16	-	0,36	-	6	0,052	8,7
TAM(1) 18-05P	6,07	5,6	1,39	0,2	0,5	1,5	15,1	0,32	0,552	0,29	0,552	0,29	8	0,062	16,3

1.236.4-7.2-КМ-7  
5

Шифр	Двери двустворчатые				Двери двустворчатые без порога				Двери с наклонными полотноками			
	ДВА(П)21-5 ПИ		ДВА(П)24-15 ПИ		ДВА(П)21-15 ВИ		ДВА(П)24-15 ВИ		ДВА(П) 21-10 И		ДВА(П)24-10 И	
	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера	Кол. шт.	Масса, алюминия обцера
ТА(П)27-15 ПИ	1	38,13	42,0									
ТА(П)30-15 ПИ	1	38,13	42,0									
ТА(П)35-15 ПИ				1	41,63	46,45						
ТА(П)36-15 ПИ				1	41,63	46,45						
ТА(П)27-15 В ПИ							1	37,05	42,40			
ТА(П)30-15 В И							1	37,05	42,40			
ТА(П)33-15 В И							1	41,15	44,85			
ТА(П)36-15 В И							1	41,15	44,85			
ТА(П)27-10 КИ										1	25,63	29,75
ТА(П)30-10 КИ										1	25,63	29,75
ТА(П)33-10 КИ												
ТА(П)36-10 КИ												
ТА(П)27-20 КИ										2	57,36	59,5
ТА(П)30-20 КИ	✓									2	57,36	59,5
ТА(П)33-20 КИ												
ТА(П)36-20 КИ												
ТА(П) 27-30 КИ										3	71,04	89,25
ТА(П) 30-30 КИ										3	71,04	89,25
ТА(П) 33-30 КИ												
ТА(П) 36-30 КИ												

Примечание: По согласованию с заводом изготовителем возможно будут изготовлены также другие конструкции дверей, включенными в номенклатуру альбома типовых алюминиевых конструкций "Двери".

Сд. проект	Ильина	12.6.72
Тех. проект	Жукова	10.12.72
М. инженер	Колосова	8.1.73
М. инженер	Жукова	10.12.72
М. инженер	Васильев	10.12.72
М. инженер	Васильев	10.12.72
М. инженер	Васильев	10.12.72
М. инженер	Васильев	10.12.72

1.236.4-7.2-КМ-8

Таблицы комплекта или дверей.

КиевЗНИИЭП



Шифр	Двери адюльтерные				Двери адюльтерные без порога			
	Д.А.0121-Ю.ПН		Д.А.0121-Ю.ВН		Д.А.0121-Ю.ПН		Д.А.0121-Ю.ВН	
	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа
ТАД0121-Ю.ПН	1	24,37	28,4					
ТАД0130-Ю.ПН	1	24,37	28,4					
ТАД0133-Ю.ПН				1	26,7	30,8		
ТАД0136-Ю.ПН				1	26,7	30,8		
ТАД0127-Ю.ВН							1	24,06
ТАД0130-Ю.ВН							1	24,06
ТАД0133-Ю.ВН							1	26,30
ТАД0136-Ю.ВН							1	26,30
ТАД0127-Ю.ПН	2	48,74	56,8					
ТАД0130-Ю.ПН	2	48,74	56,8					
ТАД0133-Ю.ПН				2	53,4	61,6		
ТАД0136-Ю.ПН				2	53,4	61,6		

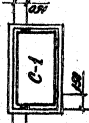
Примечание: По согласованию с заводом изготовителем танбара могут быть изготовлены также другие конструкции дверей включенными в нomenclатуру таблица типовых элементных конструкций - Двери.

Шифр	Двери адюльтерные				Двери адюльтерные без порога			
	Д.А.0121-Ю.ПН		Д.А.0121-Ю.ВН		Д.А.0121-Ю.ПН		Д.А.0121-Ю.ВН	
	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа	Кол. шт	Масса, кг элементов монтажа
ТАД0127-Ю.ВН			2	48,12	56,34			
ТАД0130-Ю.ВН			2	48,12	56,34			
ТАД0133-Ю.ВН						2	52,78	61,04
ТАД0136-Ю.ВН						2	52,78	61,04
ТАТ0127-Ю.ПН	3	73,14	85,2					
ТАТ0130-Ю.ПН	3	73,14	85,2					
ТАТ0133-Ю.ПН			3	80,1	92,4			
ТАТ0136-Ю.ПН			3	80,1	92,4			
ТАТ0127-Ю.ВН			3	72,0	84,36			
ТАТ0130-Ю.ВН			3	72,0	84,36			
ТАТ0133-Ю.ВН			3	78,14	92,56			
ТАТ0136-Ю.ВН			3	78,14	92,56			

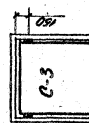
1.2.36.4-7.2-КМ-8



Т300Н30-10 ПН  
Т300Н35-10 ПН  
Т300Н30-10 ВН  
Т300Н35-10 ВН  
Т300Н30-10 КН  
Т300Н35-10 КН



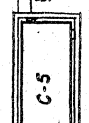
Т300Н30-30 ПН  
Т300Н35-30 ПН  
Т300Н30-30 ВН  
Т300Н35-30 ВН  
Т300Н30-30 КН  
Т300Н35-30 КН



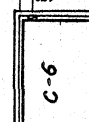
Т300Н27-10 ПН  
Т300Н27-10 ВН  
Т300Н27-10 КН



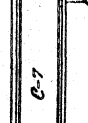
Т300Н27-20 ПН  
Т300Н27-20 ВН  
Т300Н27-20 КН



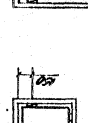
Т300Н30-20 ПН  
Т300Н35-20 ПН  
Т300Н30-20 ВН  
Т300Н35-20 ВН  
Т300Н30-20 КН  
Т300Н35-20 КН



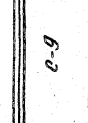
Т400Н27-30 ПН  
Т400Н27-30 ВН  
Т400Н27-30 КН



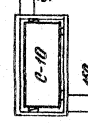
Т400Н27-45 ПН  
Т400Н27-45 ВН



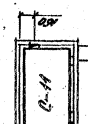
Т400Н30-45 ПН  
Т400Н35-45 ПН  
Т400Н30-45 ВН  
Т400Н35-45 ВН  
Т400Н30-45 КН  
Т400Н35-45 КН



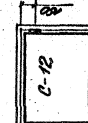
Т400Н30-57 ПН  
Т400Н35-57 ПН  
Т400Н30-57 ВН  
Т400Н35-57 ВН  
Т400Н30-57 КН  
Т400Н35-57 КН



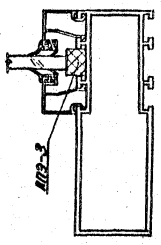
Т400Н30-65 ПН  
Т400Н35-65 ПН  
Т400Н30-65 ВН  
Т400Н35-65 ВН  
Т400Н30-65 КН  
Т400Н35-65 КН



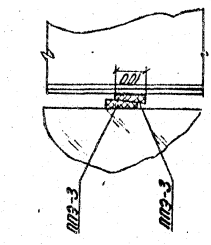
Т400Н36-57 ПН  
Т400Н36-57 ВН  
Т400Н36-57 КН



Установка опорной подкладки под стекло.



Установка фиксирующей подкладки под стекло.



- Условные обозначения.
- - опорные подкладки.
  - ▨ - фиксирующие подкладки.
  - С - стекло.

Исполн.	Провер.	Сектор	Масштаб	Дата	Лист	Кол-во
С.П.О.	В.П.О.	1.2.36.4-7.2-КМ-9	1:1	1976	1	2
Стемы остекления			КлассЗННЭП			

Спецификация витринного вителюбованного  
 стекла 5-6,5 мм ГОСТ 7380-77



№ п/п	Марка	Размеры, мм		Площадь м <sup>2</sup>	Примеч.
		Н	В		
1	С-1	550	950	0,52	
2	С-2	850	950	0,81	
3	С-3	1150	950	1,10	
4	С-4	550	1950	1,07	
5	С-5	850	1950	1,66	
6	С-6	1150	1950	2,24	

№ п/п	Марка	Размеры, мм		Площадь м <sup>2</sup>	Примеч.
		Н	В		
7	С-7	550	2950	1,62	
8	С-8	850	2950	2,50	
9	С-9	1150	2950	3,40	
10	С-10	550	1450	0,80	
11	С-11	850	1450	1,23	
12	С-12	1150	1450	1,67	