



ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 1.236.4-7

ВИТРИНЫ И ТАМБУРЫ ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ СПЛАВОВ  
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 3

ДВЕРИ

Чертежи КМ

Разработаны: КиевЗНИИЭП

Главный инженер института

Зав. комплексным отделом ПМК

Гипроспецлегконструкция

Зам. директора института

Зав. ОАК-1

А.Касилов

И.Панько

В.Новиков

В.Голиков

Утверждены

Государственным Комитетом  
по гражданскому строительству  
и архитектуре при Госстрое СССР

Приказ № 139 от 2 июня 1980г

Введены в действие с 1 июля 1980г

16764-03 2





реша из алюминия профилей для установки в проемы в размерам по высоте: 2.1 и 2.4 м; по ширине 1.0; 1.3; 1.5; 1.9 м.

3.2. В зависимости от конструкции и материала заполнения каркаса дверей подразделяются на следующие типы:

- двери с распашными полностью остекленными створками с притвором (тип "О")
- двери с распашными частично остекленными створками с притвором (тип "Ч")
- двери с распашными глухими створками с притвором (тип "Г")
- двери с качающейся полностью остекленными створками (тип "К").

3.3. Двери типов "О", "Ч", "Г" изготавливаются с порогом или без порога, правые или левые, одностворчатые, полуторстворчатые и двустворчатые. Двери типа "К" изготавливаются только одностворчатые с остекленной створкой. Двери типа "О" и "Ч" изготавливаются со средним импостом и без него.

3.4. Двери комплектуются накладками и пружинами для устройства притвора к строительным конструкциям.

3.5. Конструктивный тип дверей, количество дверных створок способ их навески применяются в зависимости от функциональных и эксплуатационных требований, предъявляемых к зданиям.

#### 4. КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

4.1. Конструкции дверей разработаны в соответствии с ГОСТ 23747-79.

4.2. Угловые соединения линейных элементов каркаса створок дверных коробок осуществляется без складшей с помощью самонарезающих винтов в паз.

4.3. Все типы дверей с целью сокращения воздухопроницаемости имеют по периметру дверной створки 2 пояса уплотнения резиновыми профилями из резины марки НО 68-1 по ТУ 38-106-1082-76

4.4. Двери разработаны для установки в проемы с четвертями и без четвертей.

4.5. Крепление дверей в проемах осуществляется с помощью сварки, в связи с чем в проемах должны предусматриваться специальные детали

4.6. Зазорка стыков между алюминиевой дверной коробкой и строительной конструкцией производится с помощью мягкого утеплителя (минеральная вата, базальтовое волокно и т.п.), а также с помощью резинового уплотнителя, установленного в пазу накладника.

4.7. Все типы дверей комплектуются приборами. Двери с распашными створками комплектуются:

- петлями
- замками
- ручками
- шпингалетами (для двустворчатых дверей)

- Двери с качающейся створками
- шарниром
- механизмом закрывания двери
- замками
- ручками.

В дверях могут использоваться для конструкции петель: - петли наружные (открытые) - петли наружные (скрытые) - петли внутренние (скрытые) - петли внутренние (скрытые).

4.8. Петли наружные (открытые) позволяют открывать дверную створку на 180°; петли внутренние (скрытые) - на 90°. Двери со скрытыми петлями должны устанавливаться в проемы без четвертей.

4.9. На листе - ИМ - I показан узел установки замка ЗВ1 по ГОСТ 5089-73\* а также конструкция и узел установки выключательного замка. В двери одностворчатые полностью остекленные должны устанавливаться только малогабаритный замок.

4.10. Ручки разрабаны из пресованного профиля ПАП-665 и могут применяться без накладок или с декоративными накладками из дерева, пластика и других материалов.

4.11. Конструктивное решение верхнего шарнира качающихся дверей позволяет проводить регулировку дверной створки или при необходимости снять и установить её на место.

4.12. В дверях с качающейся створками предусмотрен закрыватель. Конструкция закрывателя (заказ № 2584040/12 от 8.03.78 г.) позволяет свободно открывать дверную створку, возвращает её в исходное положение и удерживает в закрытом положении.

#### 5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

5.1. Конструкций дверных блоков поставляются на объекты строительства в виде несостыкованных рам полной заводской готовности, уплотнительных резиновых уплотнителями, петлями, замками, приборами закрывания, ручками и т.д., а также элементами крепления и примыкания к обестроительным конструкциям или элементами крепления к типовым конструкциям тамбуров.

5.3. Технические требования к транспортированию и хранению алюминиевых конструкций - по ГОСТ 23747-73.

5.3. Монтаж дверных блоков следует производить в соответствии с проектом производства работ на здание в целом и согласно требованиям настоящего технического описания. Последние включают требования по монтажу дверных блоков, устанавливаемых только в стеновые проемы. Требования по монтажу дверных блоков в типовых конструкциях тамбуров приведены в альбоме "Тамбуры".

5.4. До начала монтажа дверных блоков, устанавливаемых в проемы, необходимо:

- выполнить все работы, связанные с мокрыми процессами по месту установки;

- проверить по техническим условиям наличие закладных деталей, (к которым должны крепиться дверные блоки) и соответствие действительных отметок этих деталей проектным. Отметки закладных деталей должны быть выдержаны с точностью ±5 мм по всему периметру проема.

5.5. Установку дверных блоков необходимо производить в следующей последовательности:

- приварить стальные скобы к закладным деталям в строго вертикальной плоскости;

- установить в проем дверную коробку и ввести крепежные болты с гайками и пружинками в левый скобу;

- тщательно проверить по отвесу и уровню правильность установки рамы при закрытии дверных полотен;

- провести проверку отжимания и закрывания дверных створок;

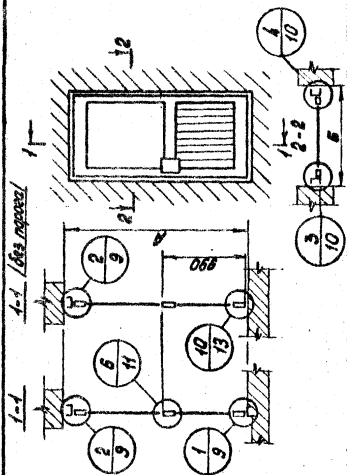
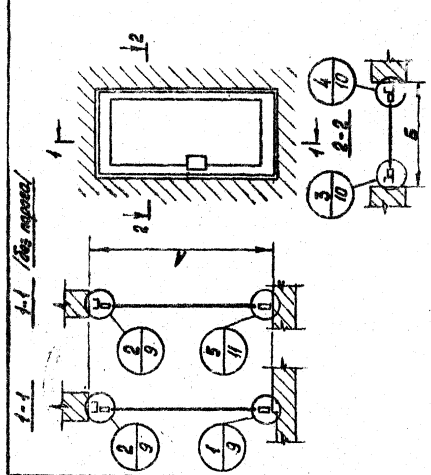
- затянуть гайки и установить внутренний нащельник;

- уплотнить зазоры между створчатой и алюминиевой конструкциями.

5.6. Зазоры между створчатой и алюминиевой конструкциями уплотняются минеральной ватой или смесью пилы, после чего закрываются горизонтальными, а затем вертикальными нащельниками Н (Г)... Нащельники поставляются на строительство по заказной спецификации заказчика в соответствии с номенклатурой. Циркуль нащельников производится по месту.

5.7. Установка стекол должна производиться на специальных подкладках, наждак из полиэтилена 15802-020 ГОСТ 16337-77 или аналогичного по физико-механическим свойствам





Наименование изделия	Марка изделия	Размеры проема, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	стали	розетки	
Двери одностворчатые с распашной полностью остекленной створкой с притвором и порогом	ДАО(с)21-ГОИ	2070	1020	22.3	3.15	26.2
	ДАО(с)24-ГОИ	2370	1020	24.6	3.15	28.6
Двери одностворчатые с распашной полностью остекленной створкой с притвором без порога	ДАО(с)21-ГОБ	2070	1020	22.0	3.14	25.9
	ДАО(с)24-ГОБ	2370	1020	24.3	3.14	28.3
Двери одностворчатые с распашной частично остекленной створкой с притвором и порогом	ДАЧ(с)21-ГОИ	2070	1020	27.2	3.15	31.2
	ДАЧ(с)24-ГОИ	2370	1020	29.5	3.15	33.6
Двери одностворчатые с распашной частично остекленной створкой с притвором без порога	ДАЧ(с)21-ГОБ	2070	1020	26.8	3.14	30.8
	ДАЧ(с)24-ГОБ	2370	1020	29.1	3.14	33.2

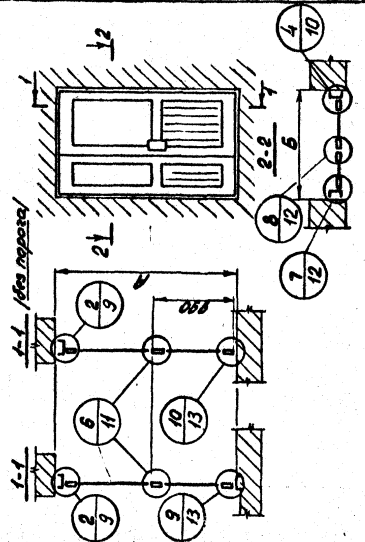
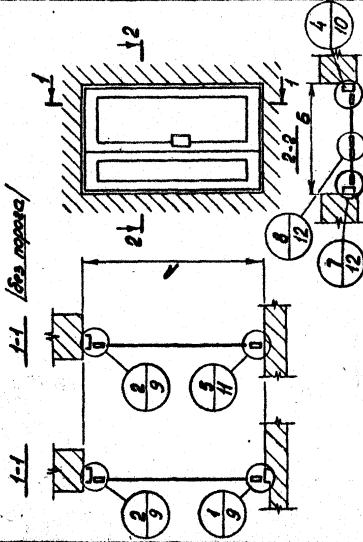
Инж. Д.И. Давыдов	Инж. В.И. Жуков	Инж. А.И. Ковалев	Инж. В.И. Морозов	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков
Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков	Инж. В.И. Мещеряков

Компьютеризация изделий

1.236.4-7.3-КМ-4

Классификация

Наименование изделия	М а р х а изделия	Размеры проема, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	здание-виз	стали резаны	
Двери двухстворчатые с распашными неравными полотнами остекленными створками с притвором, с порогом	ДАО(р)21-13И	2070	1320	32,6	3,63	37,3
	ДАО(р)24-13И	2370	1320	36,1	3,63	40,9
Двери двухстворчатые с распашными неравными полотнами остекленными створками с притвором, без порога	ДАО(р)21-13Б	2070	1320	32,2	3,62	36,9
	ДАО(р)24-13Б	2370	1320	35,7	3,62	40,5
Двери двухстворчатые с распашными неравными частично остекленными створками с притвором, с порогом	ДАИ(р)21-13И	2070	1320	38,6	3,63	43,5
	ДАИ(р)24-13И	2370	1320	42,2	3,63	47,3
Двери двухстворчатые с распашными неравными частично остекленными створками с притвором, без порога	ДАИ(р)21-13Б	2070	1320	38,2	3,62	43,0
	ДАИ(р)24-13Б	2370	1320	41,8	3,62	46,7

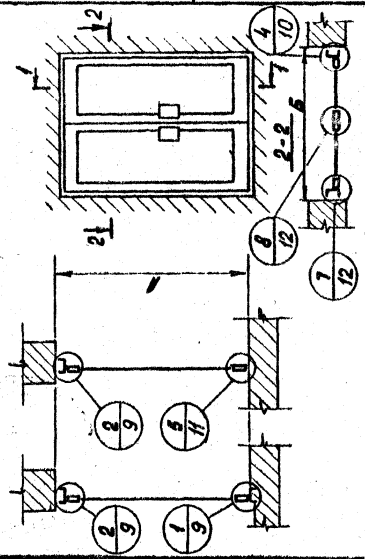


лист 2  
1.236.4-7.3-КМ-4  
18761-03 9

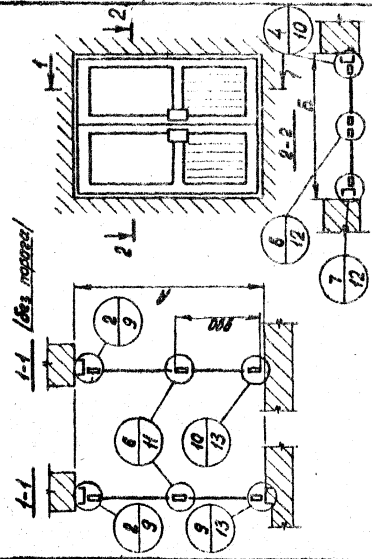


Наименование изделия	М а р к а изделия	Размеры проема, мм		Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	алюминия	стали	резины	
Двери двухстворчатые с распашными полнотелыми остекленными створками с притвором, с порогом	ДАО(р)21-15П	2070	1920	34,2	3,78	1,13	39,1
	ДАО(р)24-15П	2370	1920	37,7	3,78	1,25	42,7
	ДАО(р)21-19П	2070	1920	37,6	3,78	1,22	42,6
	ДАО(р)24-19П	2370	1920	41,1	3,78	1,35	46,2
	ДАО(р)21-15В	2070	1920	33,8	3,76	1,14	38,7
Двери двухстворчатые с распашными полнотелыми остекленными створками с притвором, без порога	ДАО(р)24-15В	2370	1920	37,3	3,76	1,26	42,3
	ДАО(р)21-19В	2070	1920	36,9	3,76	1,23	41,9
	ДАО(р)24-19В	2370	1920	40,5	3,76	1,35	45,6
	ДАУ(р)21-15П	2070	1920	41,4	3,78	1,32	46,5
	ДАУ(р)24-15П	2370	1920	44,9	3,78	1,44	50,1
Двери двухстворчатые с распашными частыми остекленными створками с притвором, с порогом	ДАУ(р)21-19П	2070	1920	47,3	3,78	1,46	52,5
	ДАУ(р)24-19П	2370	1920	50,8	3,78	1,60	56,2
	ДАУ(р)21-15В	2070	1920	41,0	3,76	1,33	46,1
	ДАУ(р)24-15В	2370	1920	44,5	3,76	1,45	49,7
	ДАУ(р)21-19В	2070	1920	46,7	3,76	1,48	52,0
ДАУ(р)24-19В	2370	1920	50,2	3,76	1,61	55,6	

1-1 / без порога /

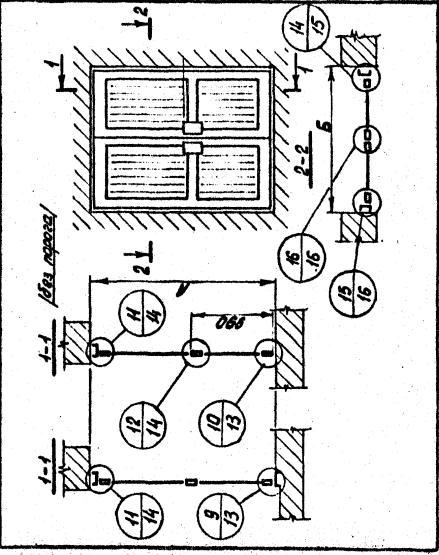
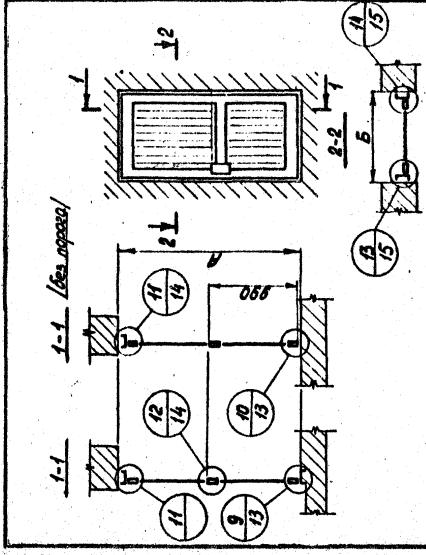


1-1 / без порога /



1.236.4-7.3-КМ-4

1678-03 10

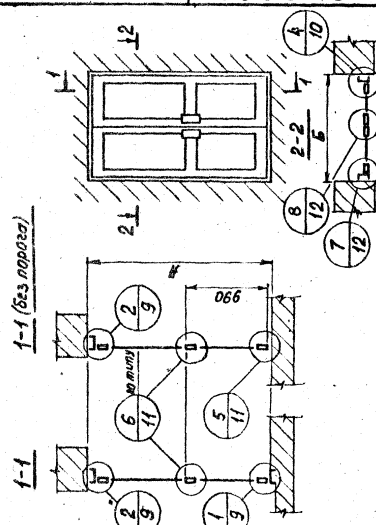
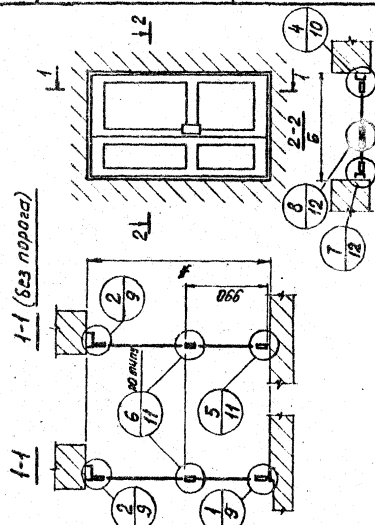


Наименование изделия	М а р к а изделия	Размеры проема мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	АЛЮМ-ИНИ	СТАЛИ	
Дверь алюминиевая с распашной глухой (несветопрозрачной) створкой с притвором, с порогом	ДАН(р)21-10П	2070	1020	30,6	3,08	34,5
	ДАН(р)21-10Б	2070	1020	30,3	3,08	34,2
Дверь алюминиевая с распашной глухой (несветопрозрачной) створкой с притвором, без порога	ДАН(р)21-15П	2070	1320	46,6	3,7	51,6
	ДАН(р)24-15П	2370	1320	51,8	3,7	56,9
Дверь алюминиевая с распашной глухой (несветопрозрачной) створкой с притвором, без порога	ДАН(р)21-15Б	2070	1320	46,2	3,7	51,2
	ДАН(р)24-15Б	2370	1320	51,4	3,7	56,6

ИЗЧТ 4

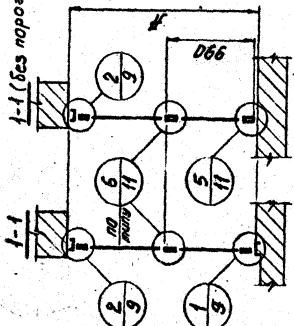
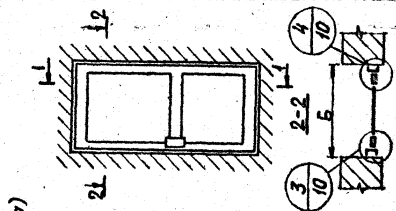
1.236.4-7.3-КМ-4  
1876-03 11

Наименование изделия	Коды в каталоге	Размеры проема, мм		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг
		А	Б	алюминия	стали	
Дверь двухстворчатая с распашными неравными полостями остекленными створками с притвором, со средним впадом	ДАО(с)21-13ИИ	2070	1320	35,1	3,78	40,1
		2370	1320	38,7	3,78	43,8
Дверь двухстворчатая с распашными неравными полостями остекленными створками с притвором, без порога, со средним впадом	ДАО(с)21-13ИИ	2070	1320	34,7	3,76	39,7
		2370	1320	38,3	3,76	43,4
Дверь двухстворчатая с распашными полностями остекленными створками с притвором, со средним впадом	ДАО(с)21-15ИИ	2070	1520	37,3	3,78	42,4
		2370	1520	40,8	3,78	46,0
Дверь двухстворчатая с распашными полностями остекленными створками с притвором, без порога, со средним впадом	ДАО(с)21-15ИИ	2070	1920	41,7	3,78	46,9
		2370	1920	45,2	3,78	50,6
Дверь двухстворчатая с распашными полностями остекленными створками с притвором, без порога, со средним впадом	ДАО(с)21-15ИИ	2070	1520	36,9	3,76	42,0
		2370	1520	40,4	3,76	45,6
Дверь двухстворчатая с распашными полностями остекленными створками с притвором, без порога, со средним впадом	ДАО(с)21-19ИИ	2070	1920	41,1	3,76	46,5
		2370	1920	44,6	3,76	50,0



1.236.4-7.3-КМ-4

Наименование изделия	И а р к а изделия	Размеры проема, мм				Расход материалов, кг			Масса изделия, кг
		А	Б	В	выпуклые	стали	резаны		
Дверь одностворчатая с распашной полостью остеленной створкой с порогом, с средним емкостью	ДАО(р)21-ЮИИ	2070	1030	24,4	3,15	0,84	28,4		
	ДАО(р)24-ЮИИ	2370	1030	26,7	3,15	0,96	30,6		
Дверь одностворчатая с распашной полостью остеленной створкой с порогом, без порога, со средним емкостью	ДАО(р)21-ЮИИ	2070	1030	24,0	3,14	0,85	28,0		
	ДАО(р)24-ЮИИ	2370	1030	26,3	3,14	0,96	30,4		



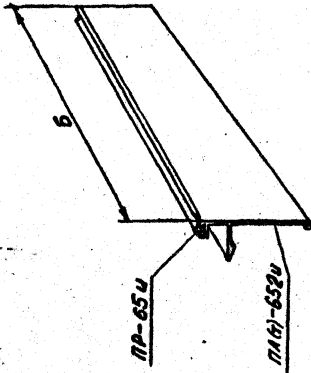
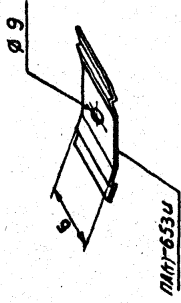
1.2384-7.3-КМ-4  
6

Иллюстрация	Наименование изделия	И ш р к а изделия	Размеры проема, мм		Расход материалов, кг		Масса изол. для, кг	
			А	Б	алюмин. вкл.	стали резки		
	Двери одностворчатые с вставками полностеклянные створками	ДЛК(±)21-10	2070	1020	24,3	3,7	0,74	28,7
	Двери одностворчатые с вставками полностеклянные створками со средним выдстом	ДЛК(±)24-10	2370	1020	26,9	3,7	0,78	31,4
	Двери одностворчатые с вставками полностеклянные створками со средним выдстом	ДЛК(±)21-10И	2070	1020	26,0	3,9	0,74	30,6
	Двери одностворчатые с вставками полностеклянные створками со средним выдстом	ДЛК(±)24-10И	2370	1020	28,7	3,9	0,78	33,4

лист 7

1.236.4-7.3-КМ-4

16761-03 14

Наименование изделия	М а р к а изделия	Размеры проема		Расход материалов, кг		Масса изделия, кг	
		А	Б	стали	резины		
 <p>ПР-65У П167-65У b</p>	Н(г) - 10,5	-	1050	0,875	-	0,042	0,417
	Н(г) - 13,5	-	1350	0,465	-	0,037	0,522
	Н(г) - 15,5	-	1550	0,555	-	0,062	0,617
	Н(г) - 19,5	-	1950	0,70	-	0,078	0,778
	Н(г) - 20,5	-	2050	0,735	-	0,082	0,817
	Н(г) - 23,5	-	2350	0,845	-	0,094	0,939
	И(г) - 02	-	30	0,055	-	-	0,055
 <p>П167-63У φ9</p>	Пружина нащельников для дверей						

1236.4-7.3-КМ-4

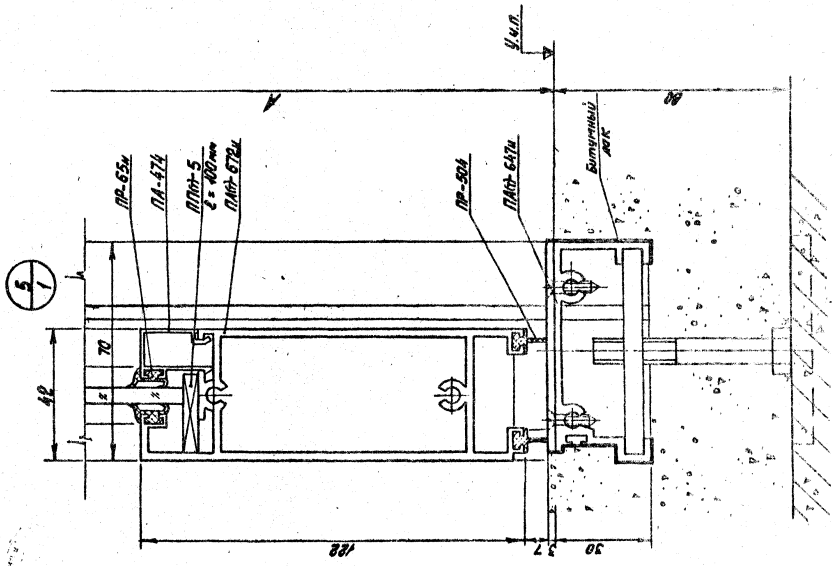
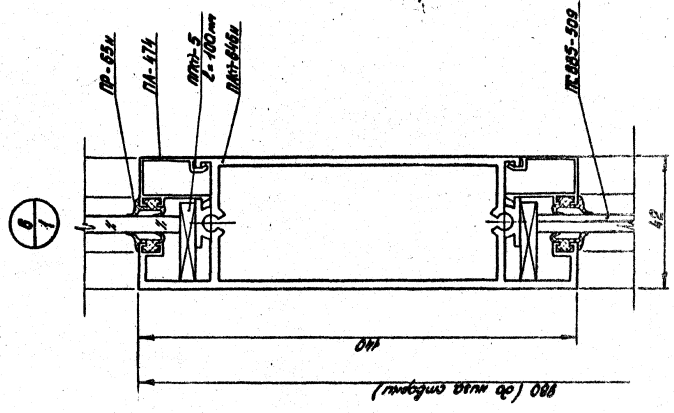
16767-03 15

лист 8







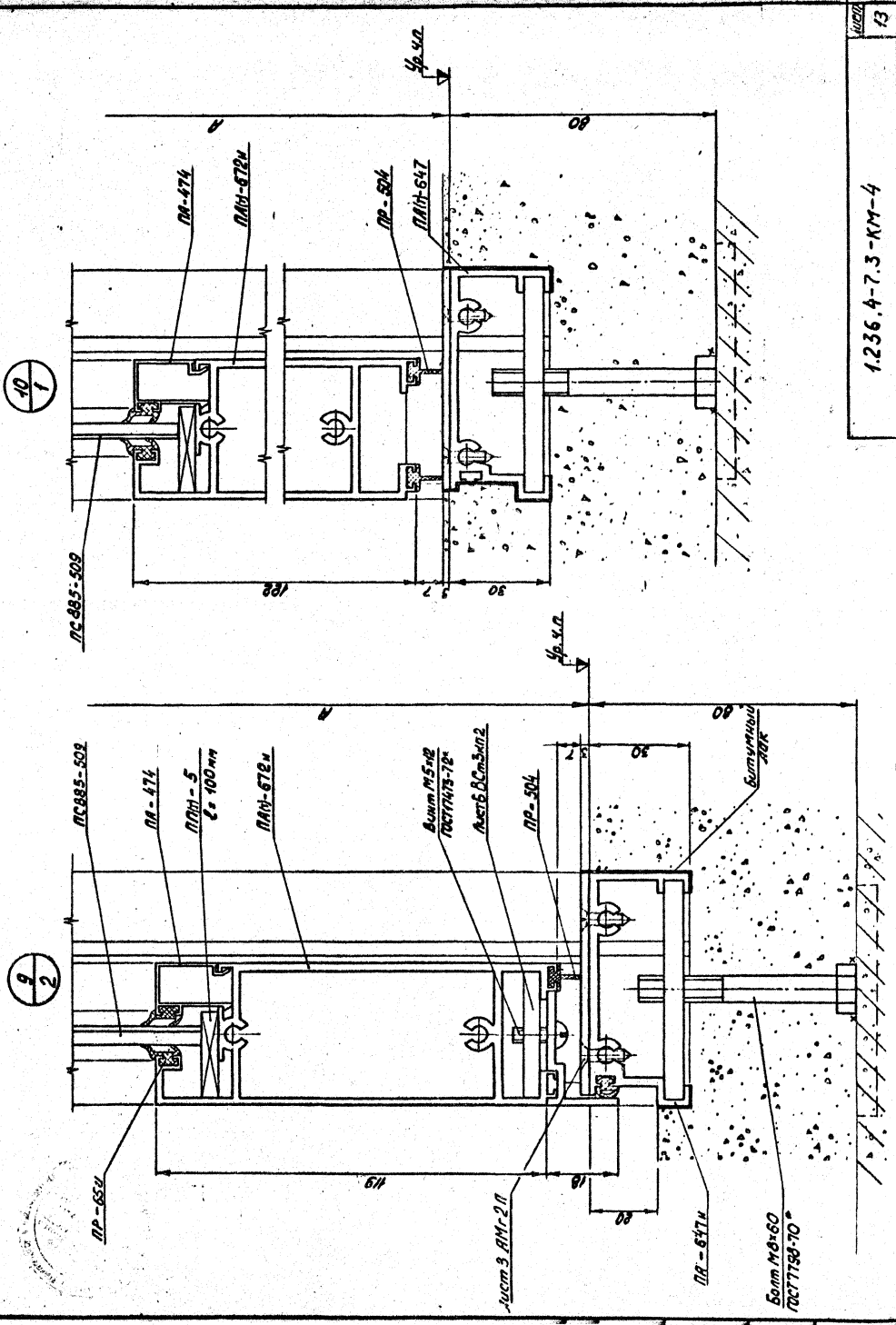


1.2.3.6.4-7.3-874-4

1978-05 18







1.236.4-7.3-KM-4

18761-03 20

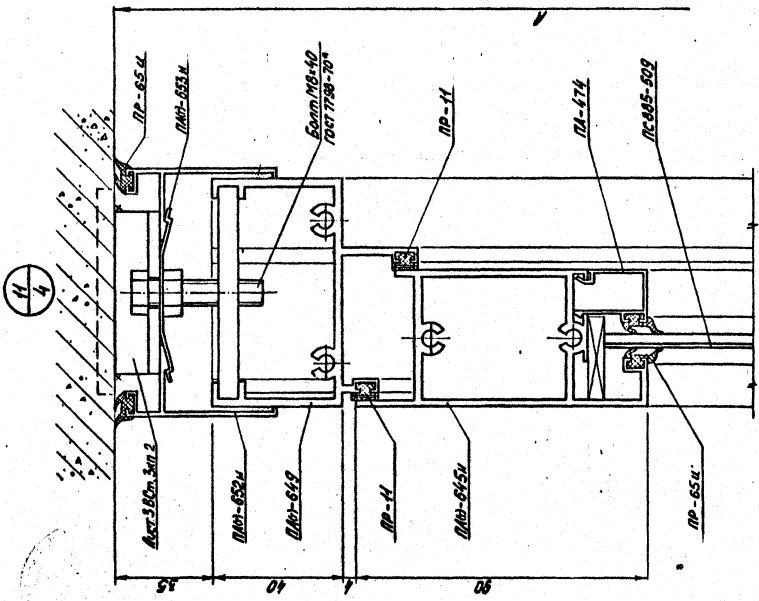
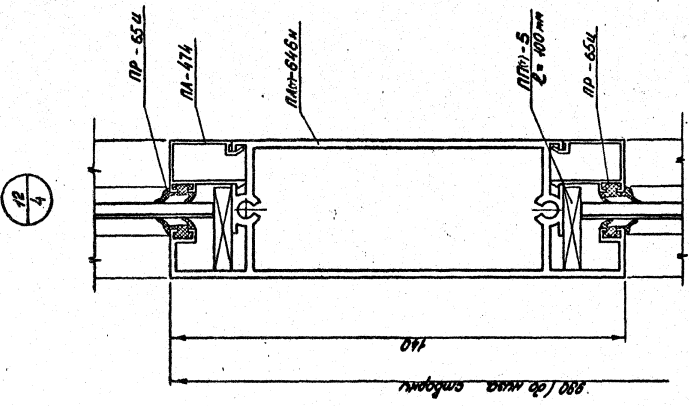
13

12

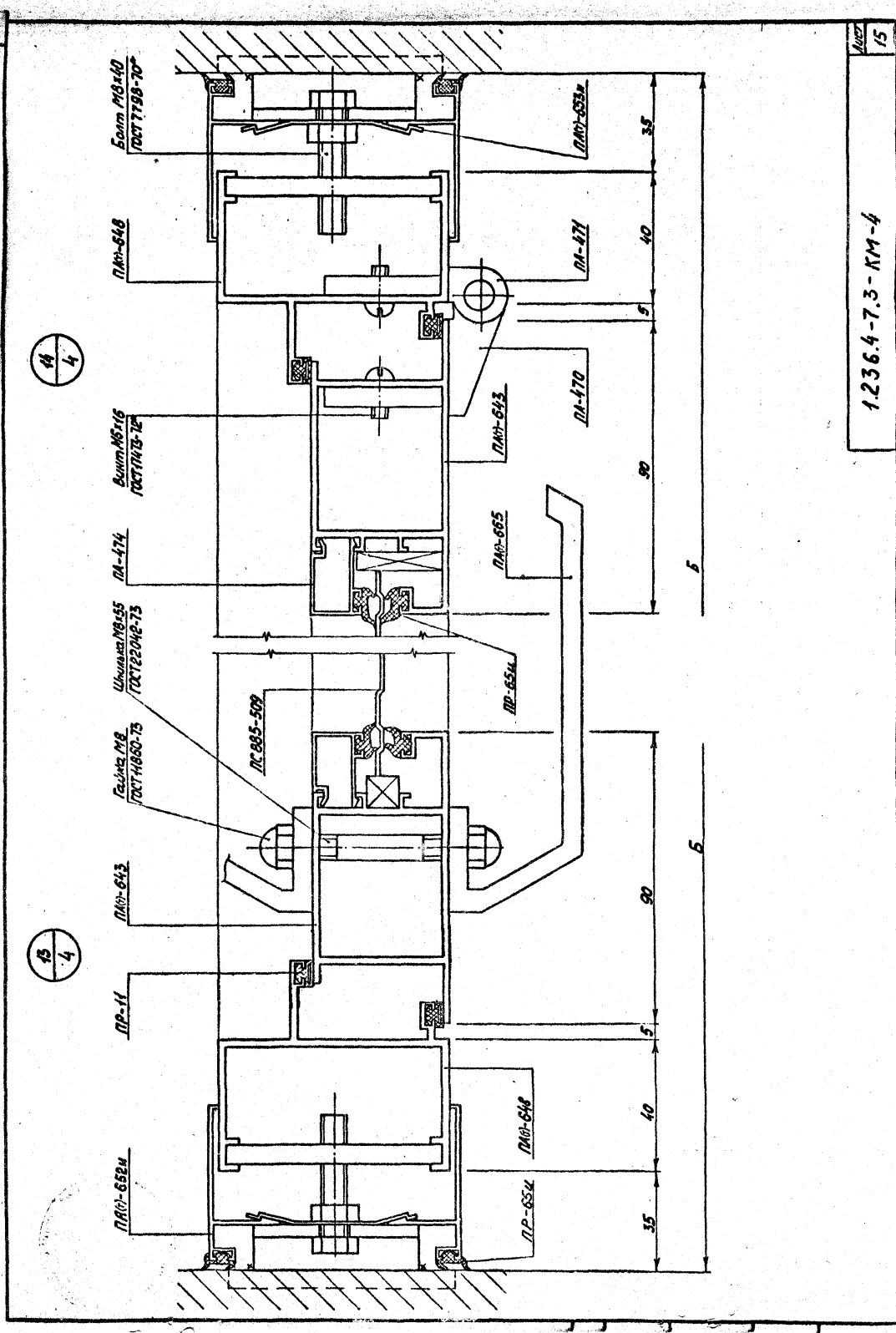
14

1.2.36.4-7.3-KM-4

76764-03 21



90



1.236.4-7.3-КМ-4

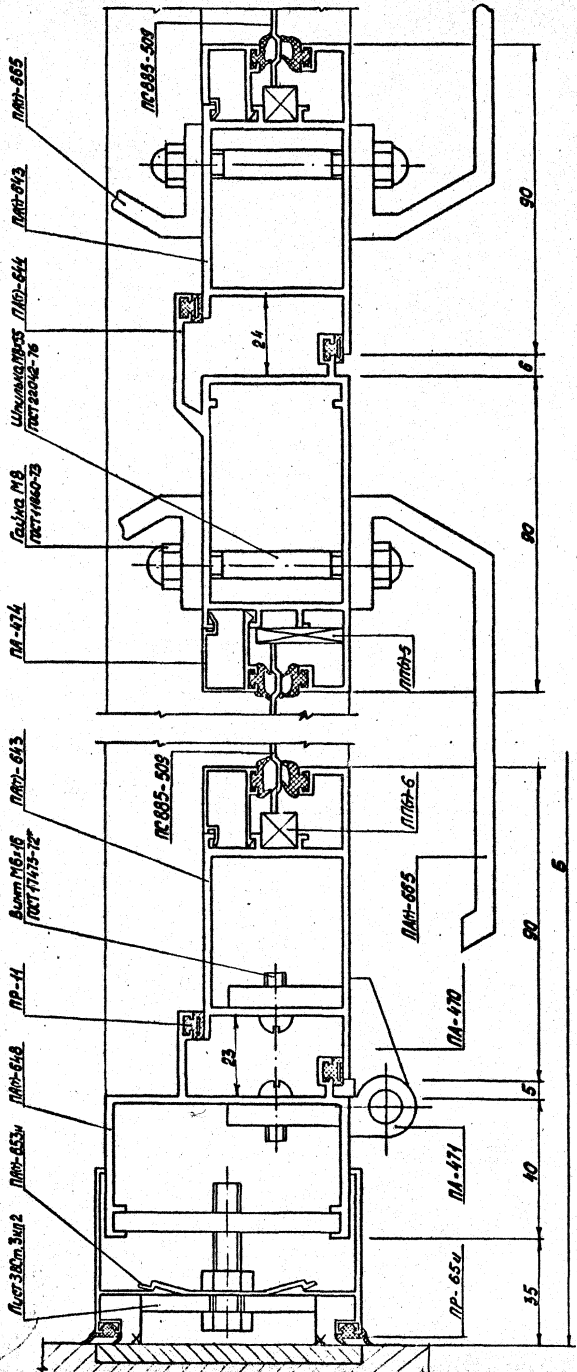
16761-03 22

Лист 15

12

15  
4

16  
4



12364-7.3-КМ-4

16761-03 23

16









Схема установки приборов  
в однопольные двери с распашным пол.  
костью остекленными полотнами с прибором.

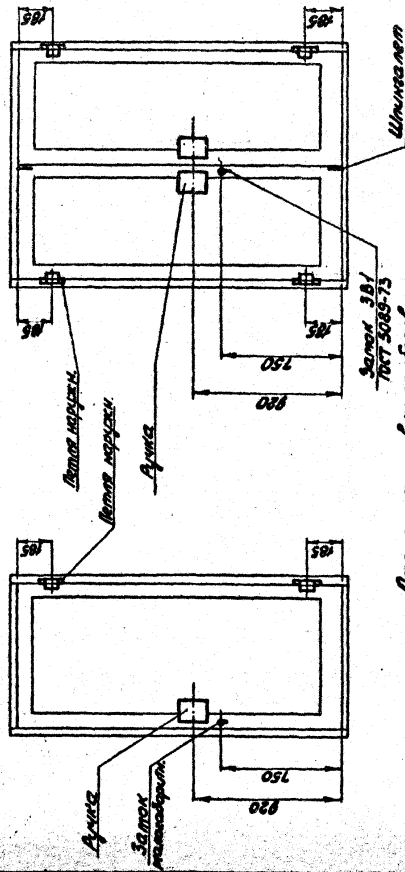


Схема установки приборов  
в однопольные двери с распашным пол.  
костью остекленными полотнами.

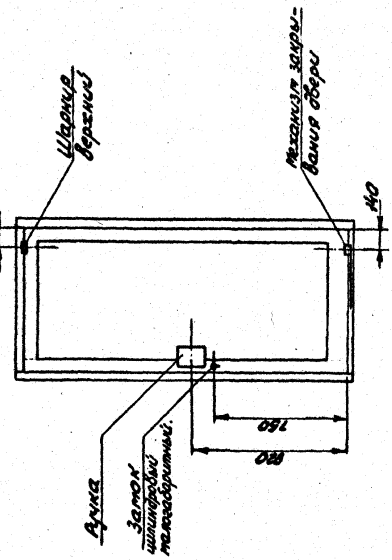


Схема установки приборов  
в двухпольные двери с распашными полотнами  
остекленными полотнами с прибором.

№	№/п	Наименование прибора	Тип двери	
			Двухпольная с распашными полотнами	Однопольная с распашным полотном
1		Петля наружная	2	4
2		Ручка	2	4
3		Замок шариковый	1	1
4		Шпингалет	-	2
5		Шарнир верхний	-	1
6		Механизм закрытия двери	-	1
7		Замок ЗБ1 ГОСТ 5089-73	-	1

№	Длина	Ширина	Высота	Материал	Срок службы	Гарантия
1	150	220	40	Латунь	1	2
2	150	220	40	Латунь	1	2
3	150	220	40	Латунь	1	2
4	150	220	40	Латунь	1	2
5	150	220	40	Латунь	1	2
6	150	220	40	Латунь	1	2
7	150	220	40	Латунь	1	2

1.236.4-7.3-КМ-6

Схемы установки приборов в двери с распашными остекленными полотнами. Моментальная прибор.

КиевЭННЭП

1676-09 27

Схема установки прибора в однопольных дверях с раздвижным лантошью остеклением лантошью со средним импостом.

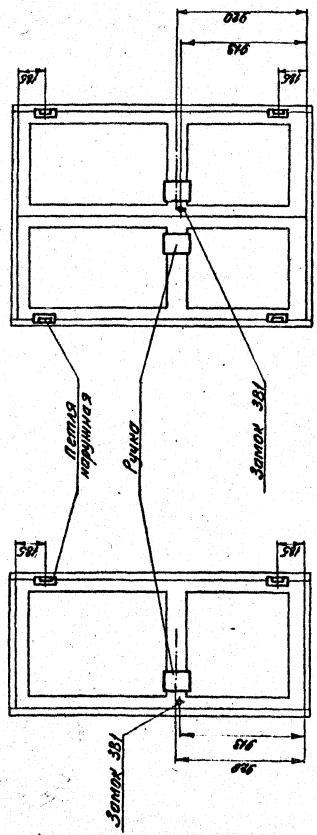
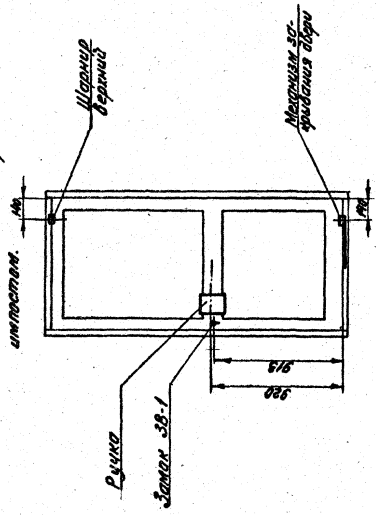


Схема установки прибора в однопольных дверях с раздвижными лантошью остеклением лантошью со средним импостом.

Схема установки прибора в однопольных дверях с неподвижными лантошью остеклением лантошью со средним импостом.



№	Наименование прибора	Тип двери		Количество приборов
		Однопольная с раздвижным лантошью остеклением	Однопольная с неподвижными лантошью остеклением	
1.	Лантоша раздвижная	2	4	-
2.	Ручка	2	4	2
3.	Замок 381 / ЦИСТ 3089-73.	1	1	1
4.	Шпингалет	-	2	-
5.	Шарнир верхний	-	-	1
6.	Механизм запорный двери	-	-	1

1-1  
M1:2

2-2  
M1:1

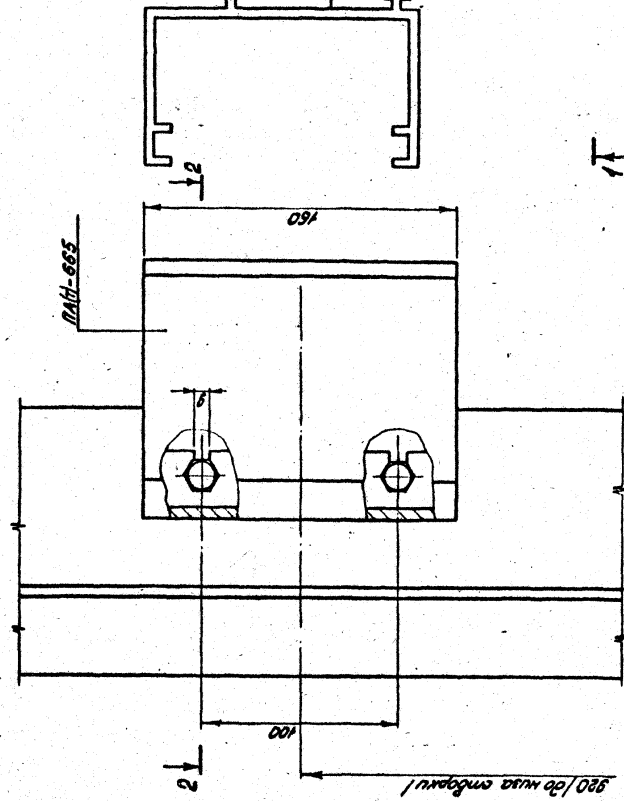


Таблица расчёта материалов

№ п/п	Вид изделия	Материал	Единица измерения	Колич.	Примечание
1	Профиль ПАКЛ-665	М8-55 ГОСТ 22042-73	шт	2	
2	Шпилька М8-55 ГОСТ 22042-73	М8-55 ГОСТ 22042-73	шт	4	
3	Гайка М8-55 ГОСТ 22042-73	М8-55 ГОСТ 22042-73	шт	4	

Вед. ДИМ	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исп. ДИМ	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ
Исполн.	Исполн.	Провер.	Исп. ДИМ

1.236.4-7.3-КМ-7

Ручка

Качество

Вид А

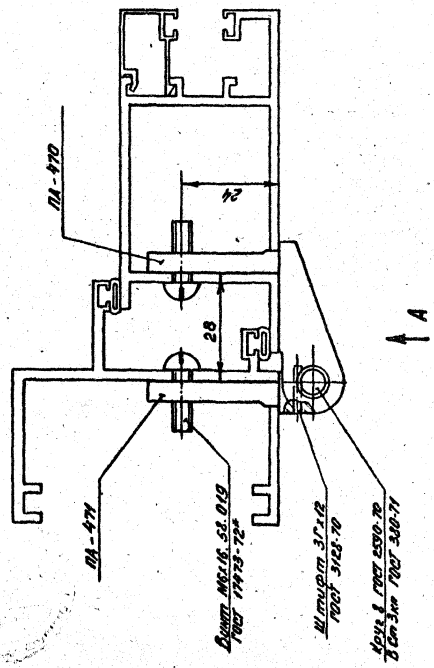
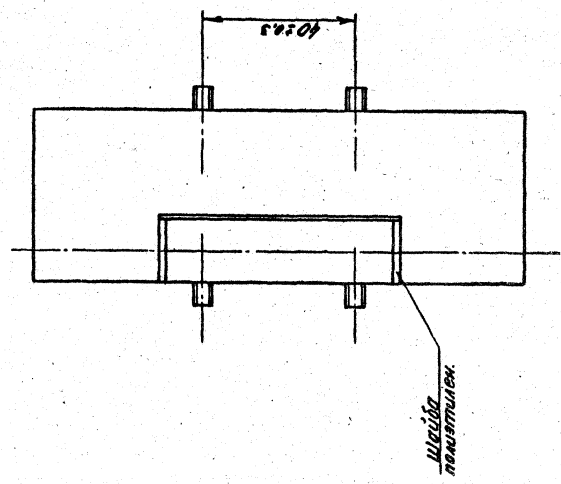


Таблица расхода материалов

№ п/п	Вид изделия	Марка материала	Эдм. номер	Колич	Примечание
1	Процессинг МД-470	МД-470 ГОСТ 4284-74*	К2	0,20	
2	Процессинг МД-471	МД-471 ГОСТ 4284-74*	К2	0,13	
3	Шарикоподшипник 2500-71	Шарикоподшипник 2500-71 ГОСТ 300-71*	К2	0,08	
4	Шарикоподшипник 37-12	Шарикоподшипник 37-12 ГОСТ 3123-70	ШП	1	Паспортное изделие
5	Шарикоподшипник 2500-71	Шарикоподшипник 2500-71 ГОСТ 300-71*	ШП	4	Паспортное изделие
6	—	—	К2	0,01	

№ документа	Исполнитель	Проверенный	Дата
12364-7.3-КМ-8	Попов	Попов	1974
№ чертежа	Исполнитель	Проверенный	Дата
12364-7.3-КМ-8	Попов	Попов	1974
№ детали	Исполнитель	Проверенный	Дата
12364-7.3-КМ-8	Попов	Попов	1974
№ детали	Исполнитель	Проверенный	Дата
12364-7.3-КМ-8	Попов	Попов	1974

Классификация

Листов 1

Лист 1

Классификация

31

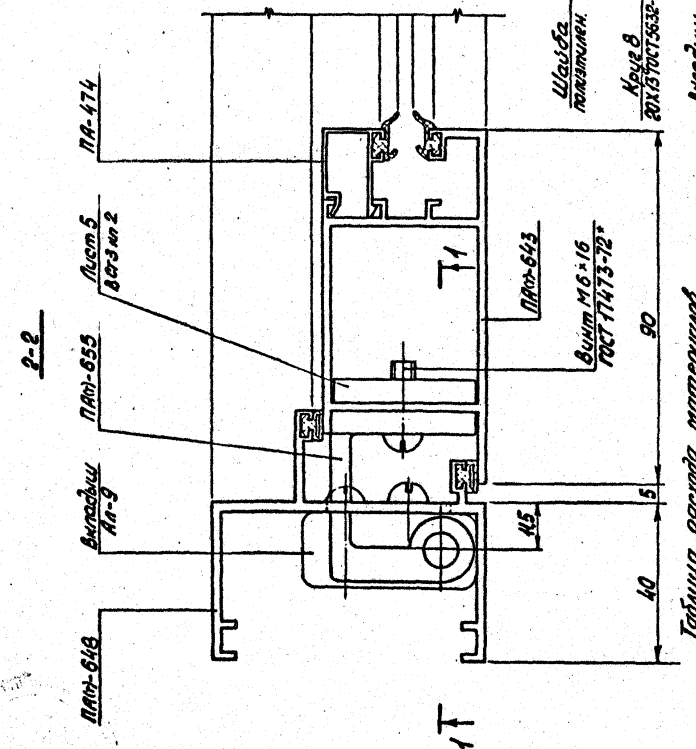
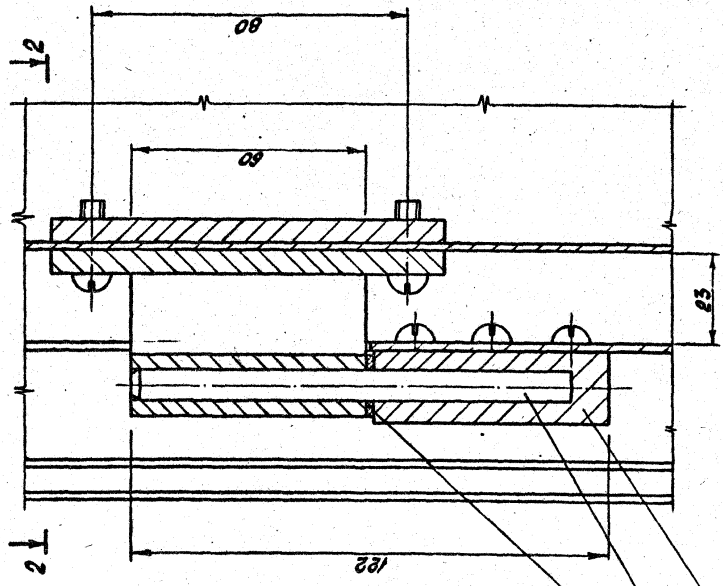


Таблица расхода материалов

№	Вид изделия	Марка материала	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1.	Профиль ДН11-655	МН-15 ГОСТ 4289-74	кг	0,15	
2.	—	МН-9 ГОСТ 8585-75*	кг	0,15	
3.	Лист 5 ГОСТ 19908-74	ВЛМ 3 мм 2 ГОСТ 3409-71	кг	0,12	
4.	Кольцо 8 ГОСТ 8590-71	80113 ГОСТ 5632-72*	кг	0,07	
5.	Валит М6х16 ГОСТ 77473-72	80113 ГОСТ 310-71	шт	5	
6.	—	Канцелярская скрепка №8	шт	0,01	

Вед. Инж.	Лыткин	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Климов	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин
Инж.	Журавлев	Инж.	Лыткин

12364-7.3-КМ-9

Петля строповая

КвезНИИЭП

16767-03 31







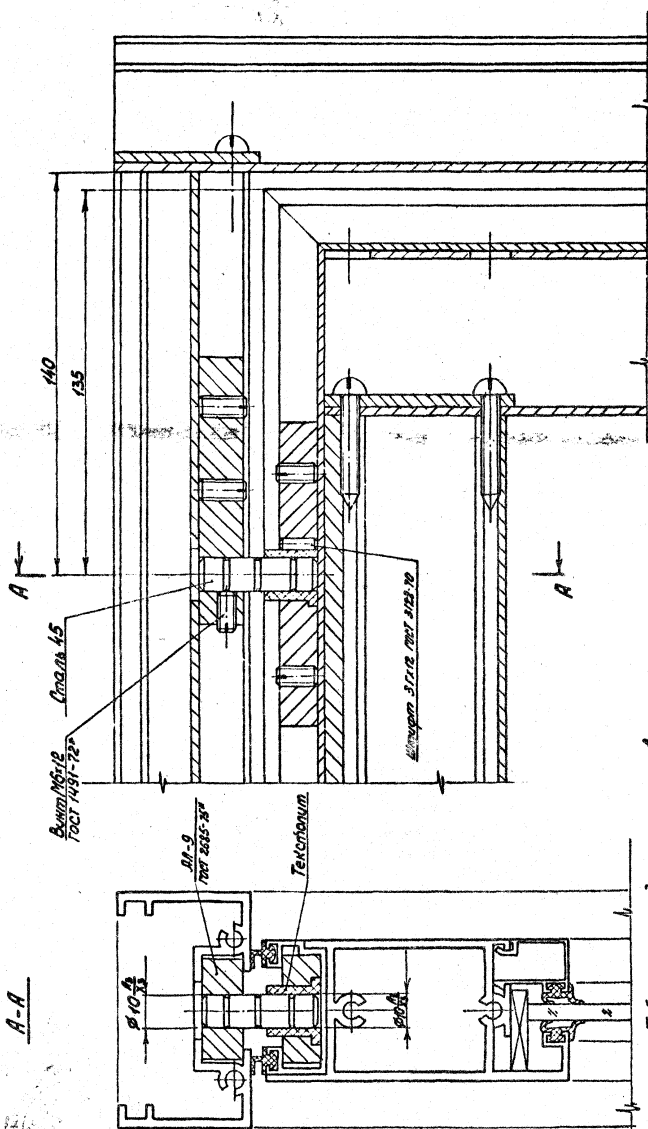
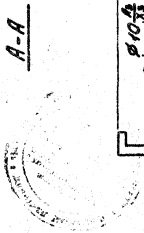


Таблица расхода материалов

№ п/п	Вид изделия	Итого материала	ЕД изм	Колич	Примечание
1.	-	Ди. 9 прот. 2825-78*	кг	0,02	
2.	-	Текстолит прот. 5-78*	кг	0,05	
3.	Шпилька прот. 31708-70*	Сталь 45 прот. 1020-70*	шт	1	
4.	Высота 106±0,12 ГОСТ 11931-78*	Сталь 45 прот. 1020-70*	шт	1	
5.	Шпилька прот. 31708-70*	Диаметр 31708 ГОСТ 9149-70*	шт	5	

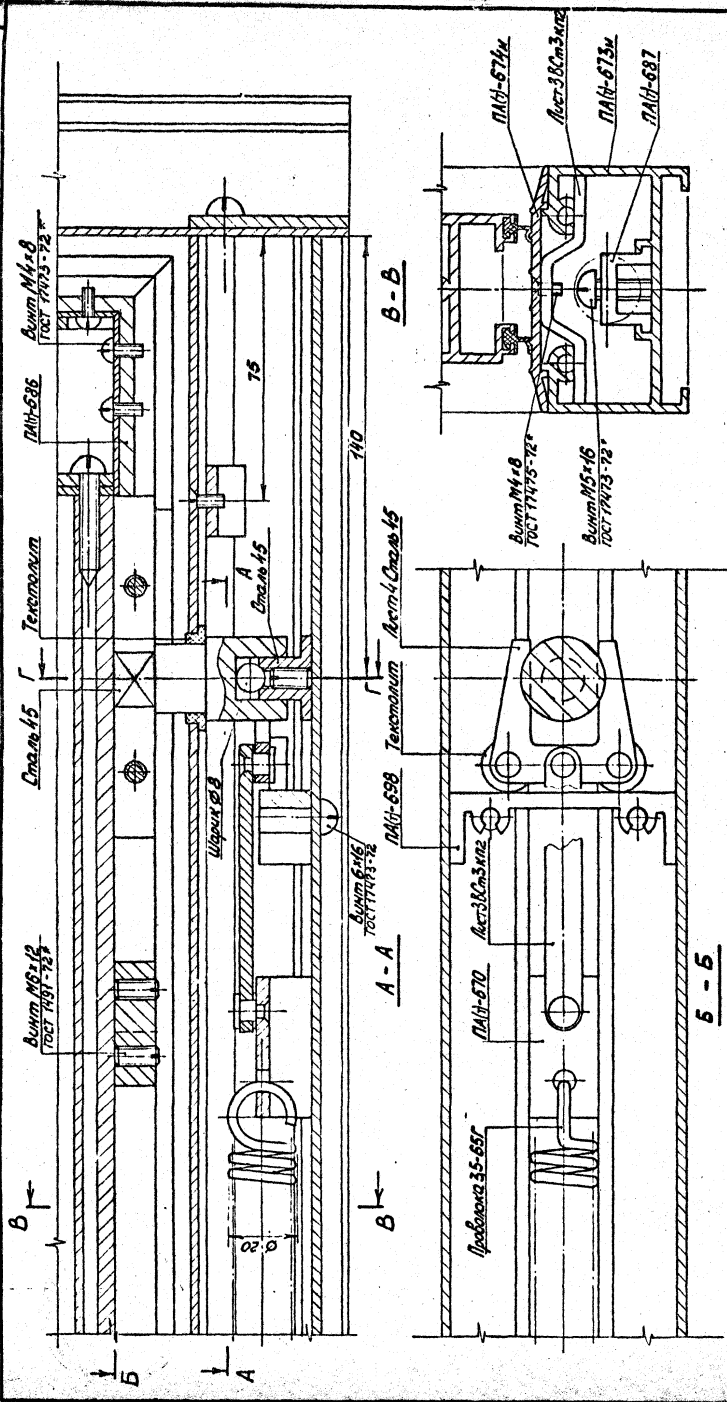
1.036.4-7.3-КМ-12

Верхний шарнир

КиевЗННЭИ

16761-03 34

15



Работы выполнены с листа № 1

ЭБ. ДИ. А. В. С. П. К. Л. М. Н. О. Р. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я. А. Б. В. Г. Д. Е. З. И. Й. К. Л. М. Н. О. П. Р. С. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120
А. В. С. П. К. Л. М. Н. О. Р. Т. У. Ф. Х. Ц. Ч. Ш. Щ. Э. Ю. Я.	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117	118	119	120

1.236.4-7.3 - КМ - 13

Механизм заглубления  
дверей

Кресло ИИИЭП

Автомат М6 × 95  
ГОСТ 1473-72\*

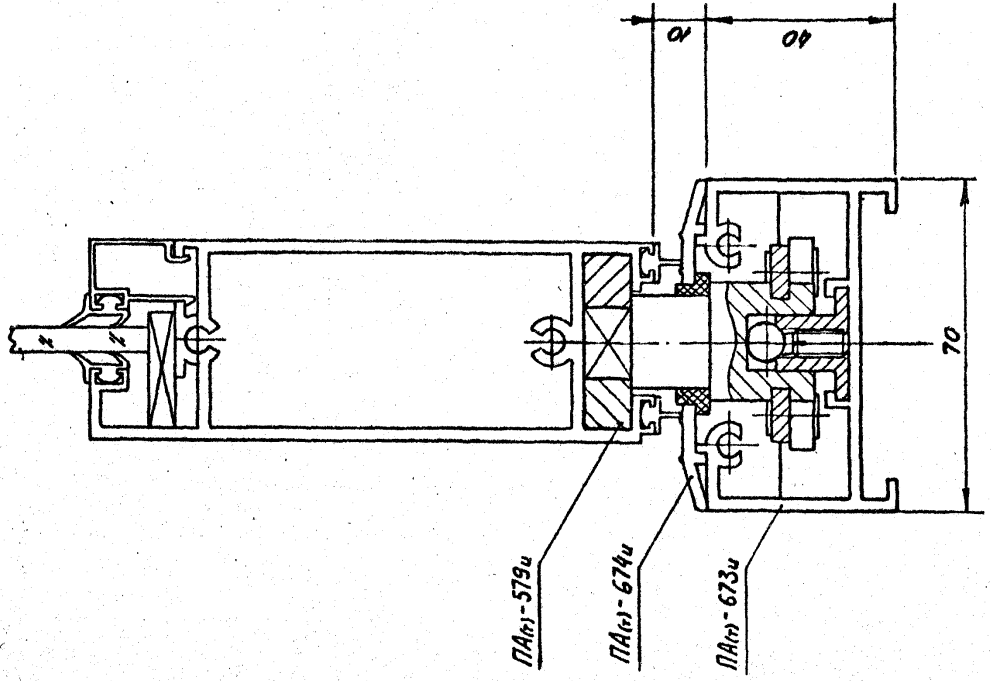
А.131-71

16767-03 35

Таблица расхода материалов

№ п/п	Вид изделия	Марка материала	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	Профиль ПА(Г)-673	ПА 31-75 ГОСТ 4784-74*	м2	1,97	
2	Профиль ПА(Г)-673	ПА 31-75 ГОСТ 4784-74*	м2	0,52	
3	Профиль ПА(Г)-673	ПА 31-75 ГОСТ 4784-74*	м2	0,05	
4	Профиль ПА(Г)-673	ПА 31-75 ГОСТ 4784-74*	м2	0,10	
5	Профиль ПА(Г)-673	ПА 31-75 ГОСТ 4784-74*	м2	0,10	
6	Лист 3 ГОСТ 19903-74	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	м2	0,35	
7	Лист 4 ГОСТ 19903-74	Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	м2	0,09	
8	Лист 25 ГОСТ 2590-74*	Сталь 45 ГОСТ 1050-74*	м2	0,18	
9	Лист 10 ГОСТ 2590-74*	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	м2	0,07	
10	Профиль 3,5-65Г	Сталь 65Г ГОСТ 1050-74*	м2	0,28	
11	-	Текстолит ГОСТ 5-72	м2	0,02	
12	Винт М6х12, 58, 019 ГОСТ 1491-72*	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	шт	3	
13	Винт М6х15, 58, 019 ГОСТ 1491-72*	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	шт	4	
14	Винт М4х8, 58, 019 ГОСТ 1491-72	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	шт	2	
15	Винт М4х8, 58, 019 ГОСТ 1491-72	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	шт	4	
16	Винт М4х8, 58, 019 ГОСТ 1491-72*	ВЛш. 3мм2 ГОСТ 380-74*	шт	3	

Г-Г



Работать совместно с листом 1

1.2.36.4-7.3-КМ-13

18761-03 38





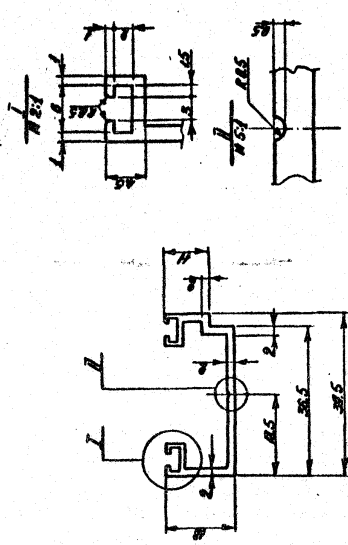




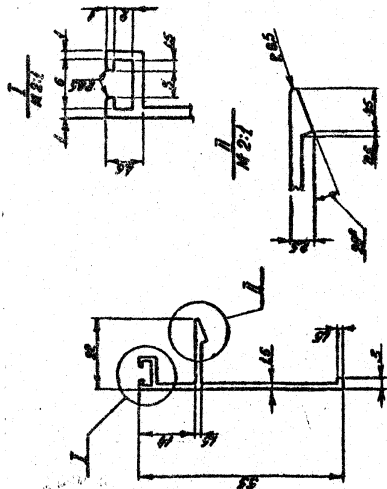




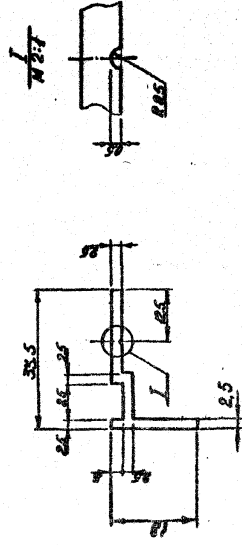
ПМТ-671u	
F	1,68 cm <sup>2</sup>
G	0,135 %/μm



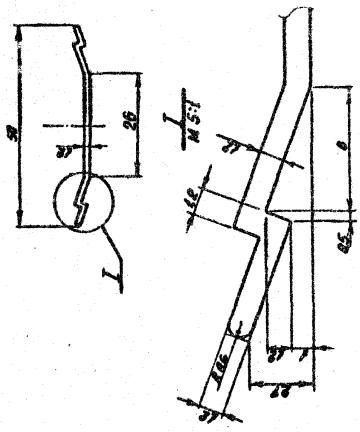
ПМТ-652u	
F	1,32 cm <sup>2</sup>
G	0,236 %/μm



ПМТ-651u	
F	1,29 cm <sup>2</sup>
G	0,235 %/μm

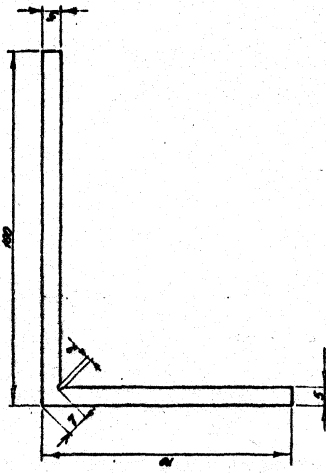


ПМТ-653u	
F	0,64 cm <sup>2</sup>
G	0,175 %/μm

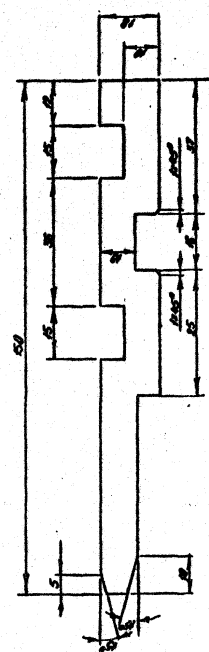


1.236.4-7.3-KM-16

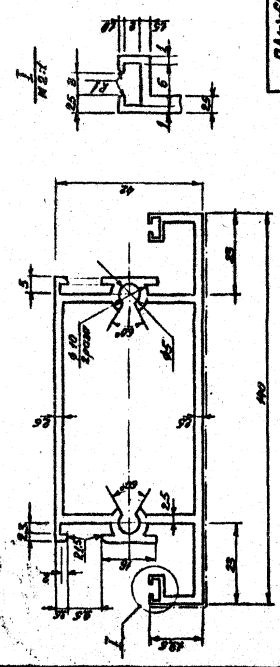




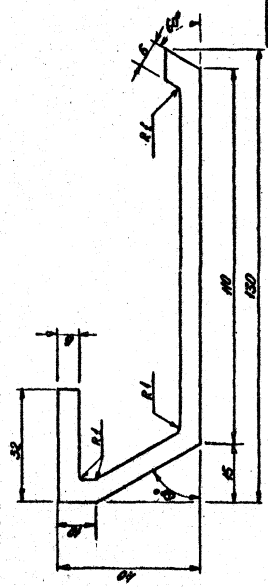
ПАН-586		
F	4,85 cm <sup>2</sup>	
G	2,27 m <sup>2</sup> /m	



ПАН-586		
F	4,85 cm <sup>2</sup>	
G	2,27 m <sup>2</sup> /m	



ПАН-666u		
F	8,88 cm <sup>2</sup>	
G	2,40 m <sup>2</sup> /m	



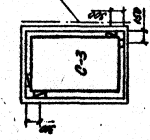
ПАН-665		
F	1,08 cm <sup>2</sup>	
G	2,93 m <sup>2</sup> /m	

1.236.4-7.3-KM-16

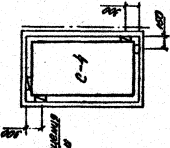




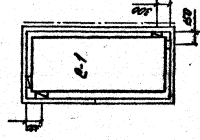
ДРВ (1) 24-10  
ДРВ (1) 24-10 б



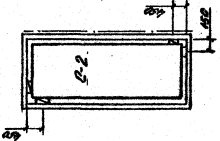
ДРВ (1) 24-10  
ДРВ (1) 24-10 б



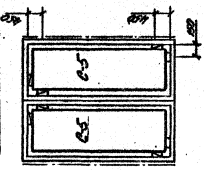
ДРВ (1) 24-10  
ДРВ (1) 24-10 б



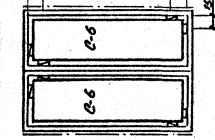
ДРВ (1) 24-10  
ДРВ (1) 24-10 б



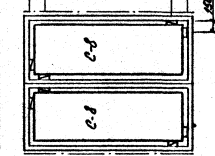
ДРВ (1) 24-15  
ДРВ (1) 24-15 б



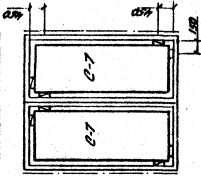
ДРВ (1) 24-15  
ДРВ (1) 24-15 б



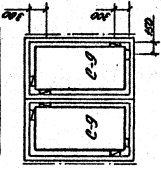
ДРВ (1) 24-19  
ДРВ (1) 24-19 б



ДРВ (1) 24-19  
ДРВ (1) 24-19 б



ДРВ (1) 24-15  
ДРВ (1) 24-15 б



- - изделие обивочное
- - старые подоконники
- - фиксирующие подоконники
- С - стена

№ п/п	Исполн.	Д.И.	И.И.	И.И.
1	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
2	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
3	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
4	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
5	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
6	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
7	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
8	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
9	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.
10	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.	С.И.С.

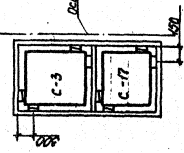
1236.4-7.3-КМ-17

Системы остекления в сборе и установка подоконников.

КассЗНИИЭП

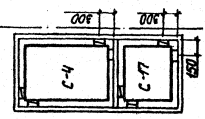
Д.А.01(Г) 21-10У

Д.А.01(Г) 21-10ВУ



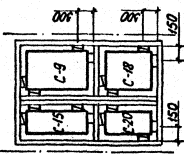
Д.А.01(Г) 24-10У

Д.А.01(Г) 24-10ВУ



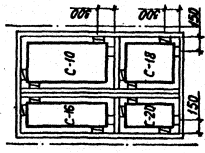
Д.А.01(Г) 21-15У

Д.А.01(Г) 21-15ВУ



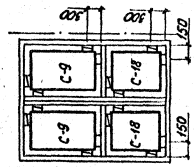
Д.А.01(Г) 24-15У

Д.А.01(Г) 24-15ВУ

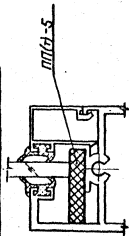


Д.А.01(Г) 21-15У

Д.А.01(Г) 21-15ВУ

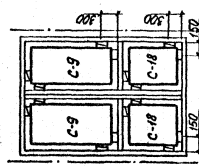


Установка опорных подпалок.

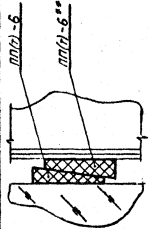


Д.А.01(Г) 24-15У

Д.А.01(Г) 24-15ВУ

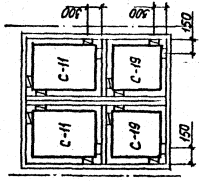


Установка фиксирующей подпалки.



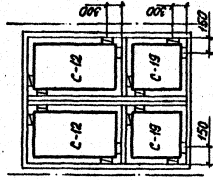
Д.А.01(Г) 21-19У

Д.А.01(Г) 21-19ВУ



Д.А.01(Г) 24-19У

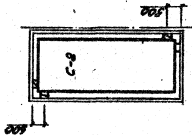
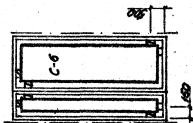
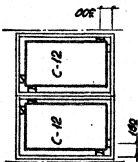
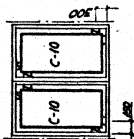
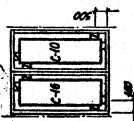
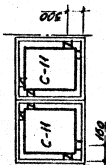
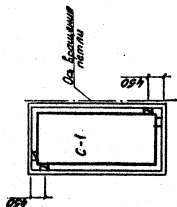
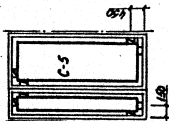
Д.А.01(Г) 24-19ВУ



- - опорные подпалки
- ▣ - фиксирующие подпалки
- С - стена

\*\* Подпалка фиксирующая ставится на клею ВЭНП ТУ 38-105.540-73

1.236.4-7.3-КМ-17

ААУ(Г) 24-10ААУ(Г) 24-13  
ААУ(Г) 24-13ВААУ(Г) 24-12  
ААУ(Г) 24-12ВААУ(Г) 24-11  
ААУ(Г) 24-11ВААУ(Г) 24-15  
ААУ(Г) 24-15ВААУ(Г) 21-13  
ААУ(Г) 21-13ВААУ(Г) 21-19  
ААУ(Г) 21-19ВААУ(Г) 21-10ААУ(Г) 21-15  
ААУ(Г) 21-15ВУсловные обозначения

- - опорные подкладки
- ▭ - фиксирующие подкладки
- С - стекла



Спецификация ватного нетермообработанного  
опека № 65 мм ГОСТ 7380-77



№ %	Марка	Размеры мм		Площадь м <sup>2</sup>	Примечание
		Н	В		
1	C-1	1800	716	1,29	
2	C-2	2400	716	1,50	
3	C-3	942	716	0,675	
4	C-4	1242	716	0,877	
5	C-5	1800	523	0,95	
6	C-6	2400	523	1,10	
7	C-7	1800	723	1,31	
8	C-8	2400	723	1,53	
9	C-9	942	523	0,50	
10	C-20	744	323	0,244	

№ %	Марка	Размеры мм		Площадь м <sup>2</sup>	Примечание
		Н	В		
11	C-10	1242	523	0,65	
12	C-11	942	723	0,686	
13	C-12	1242	723	0,905	
14	C-13	1800	523	0,93	
15	C-14	2400	523	0,99	
16	C-15	942	523	0,51	
17	C-16	1242	523	0,648	
18	C-17	744	716	0,533	
19	C-18	744	523	0,389	
20	C-19	744	723	0,542	

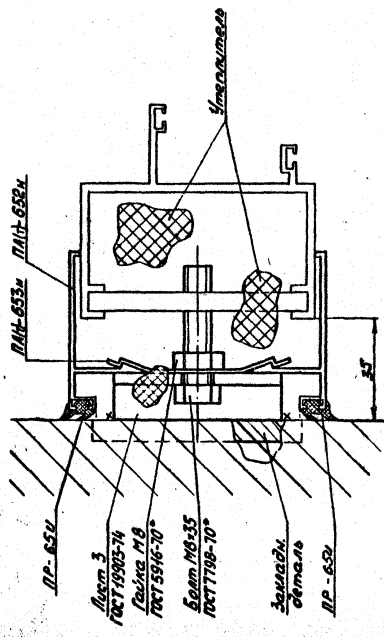
1236.4-7.3-КМ-17

16767-03 50

4

50

Узел примыкания двери к строительной конструкции без четверти. Тип I.



Узел примыкания двери к строительной конструкции с четвертью. Тип II.

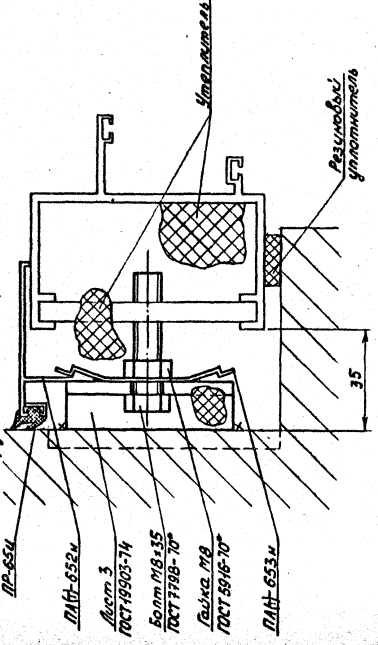


Таблица расхода материалов на узлы примыкания.

Материал	Наименование	Узел примыкания		Ед. измер.	Примеч.
		тип I	тип II		
Слаб А231-15 ГОСТ 4787-74	Профиль ПАФ-652 и	0,64	0,32	м/лп	
	Профиль ПАФ-653 и	0,04	0,04	м/лп	
Лист 3 ГОСТ 19903-74	Лист 3	0,25	0,25	м/лп	
	Болт М8x35 ГОСТ 7798-70*	2	2	шт/лп	
Лист МВ ГОСТ 5916-70*	Панель МВ	2	2	шт/лп	
	Резиновый уплотнитель	-	0,08	м/лп	
Резина И068-1 ТУ 58-005-204-71	Уплотнитель	0,005	0,005	м/лп	
	Резиновый уплотнитель ПР-65У	0,08	0,04	м/лп	

1236.4-7.3 - КМ-18		Курс: _____	
№ п/п	Имя	Дата	Подпись
1	Иванов	10.10.71	И.И.И.
2	Петров	10.10.71	П.П.П.
3	Сидоров	10.10.71	С.С.С.
4	Куликов	10.10.71	К.К.К.
5	Смирнов	10.10.71	С.С.С.
6	Ильин	10.10.71	И.И.И.
7	Васильев	10.10.71	В.В.В.
8	Попов	10.10.71	П.П.П.
9	Лебедев	10.10.71	Л.Л.Л.
10	Зайцев	10.10.71	З.З.З.
11	Соколов	10.10.71	С.С.С.
12	Новиков	10.10.71	Н.Н.Н.
13	Селезнев	10.10.71	С.С.С.
14	Федотов	10.10.71	Ф.Ф.Ф.
15	Мухоморов	10.10.71	М.М.М.
16	Павлов	10.10.71	П.П.П.
17	Климов	10.10.71	К.К.К.
18	Леонов	10.10.71	Л.Л.Л.
19	Плеханов	10.10.71	П.П.П.
20	Семин	10.10.71	С.С.С.
21	Соловьев	10.10.71	С.С.С.
22	Сухов	10.10.71	С.С.С.
23	Тимофеев	10.10.71	Т.Т.Т.
24	Тихонов	10.10.71	Т.Т.Т.
25	Тютчев	10.10.71	Т.Т.Т.
26	Фролов	10.10.71	Ф.Ф.Ф.
27	Харин	10.10.71	Х.Х.Х.
28	Хохлов	10.10.71	Х.Х.Х.
29	Цыганов	10.10.71	Ц.Ц.Ц.
30	Чайков	10.10.71	Ч.Ч.Ч.
31	Шанин	10.10.71	Ш.Ш.Ш.
32	Шаров	10.10.71	Ш.Ш.Ш.
33	Шенников	10.10.71	Ш.Ш.Ш.
34	Ширшов	10.10.71	Ш.Ш.Ш.
35	Шумов	10.10.71	Ш.Ш.Ш.
36	Щеголов	10.10.71	Щ.Щ.Щ.
37	Щербатов	10.10.71	Щ.Щ.Щ.
38	Щукин	10.10.71	Щ.Щ.Щ.
39	Эрастов	10.10.71	Э.Э.Э.
40	Юдин	10.10.71	Ю.Ю.Ю.
41	Якушев	10.10.71	Я.Я.Я.
42	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
43	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
44	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
45	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
46	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
47	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
48	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
49	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.
50	Яковлев	10.10.71	Я.Я.Я.

Расход алюминия  
Склад АД 31-75 ГОСТ 4784-74

Марка изделия

Марка изделия	Склад АД 31-75 ГОСТ 4784-74										Масса изделия, кг								
	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75	АД 31-75									
АД 31-75	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
АД 31-75	0,93	5,6	1,4	1,35	6,4	1,75	-	0,31	-	-	-	-	3,55	0,055	-	-	-	-	22,3
АД 31-75	0,93	5,6	1,4	1,35	6,4	1,75	-	0,31	-	-	-	-	3,55	0,055	-	-	-	-	22,0
АД 31-75	0,93	6,4	1,4	1,35	7,4	1,75	-	1,08	0,31	-	-	-	3,95	0,055	-	-	-	-	24,6
АД 31-75	0,93	6,4	1,4	1,35	7,4	1,75	-	1,08	0,31	-	-	-	3,95	0,055	-	-	-	-	24,3
АД 31-75	0,93	5,6	1,4	1,35	6,4	1,75	-	1,25	0,31	-	-	-	3,55	0,055	-	2,8	1,75	-	27,2
АД 31-75	0,93	5,6	1,4	1,35	6,4	1,75	-	1,25	0,31	-	-	-	3,55	0,055	-	2,8	1,75	-	26,8
АД 31-75	0,93	6,4	1,4	1,35	7,4	1,75	-	1,25	0,31	-	-	-	3,95	0,055	-	2,8	1,75	-	29,5
АД 31-75	0,93	6,4	1,4	1,35	7,4	1,75	-	1,25	0,31	-	-	-	3,95	0,055	-	2,8	1,75	-	29,1
АД 31-75	1,65	5,6	2,2	2,1	9,6	2,65	4,4	1,8	0,68	-	-	-	3,9	0,06	-	-	-	-	34,2
АД 31-75	1,65	5,6	2,2	2,1	9,6	2,65	4,4	1,8	0,68	-	-	-	3,9	0,06	-	-	-	-	33,8
АД 31-75	1,65	6,4	2,2	2,1	11,0	2,65	5,1	2,0	0,98	-	-	-	4,3	0,06	-	-	-	-	37,7
АД 31-75	1,65	6,4	2,2	2,1	11,0	2,65	5,1	2,0	0,98	-	-	-	4,3	0,06	-	-	-	-	37,3
АД 31-75	1,87	5,6	2,9	2,8	9,6	3,6	4,4	1,95	0,82	-	-	-	4,5	0,06	-	-	-	-	37,6
АД 31-75	1,87	5,6	2,9	2,8	9,6	3,6	4,4	1,95	0,82	-	-	-	4,5	0,06	-	-	-	-	36,9
АД 31-75	1,87	6,4	2,9	2,8	11,0	3,6	5,1	2,2	0,62	-	-	-	4,55	0,06	-	-	-	-	41,1
АД 31-75	1,87	6,4	2,9	2,8	11,0	3,6	5,1	2,2	0,62	-	-	-	4,55	0,06	-	-	-	-	40,5
АД 31-75	1,65	5,6	2,2	2,1	9,6	2,65	4,4	2,25	0,98	-	-	-	3,9	0,06	-	4,1	2,65	-	41,4
АД 31-75	1,65	5,6	2,2	2,1	9,6	2,65	4,4	2,25	0,98	-	-	-	3,9	0,06	-	4,1	2,65	-	41,0
АД 31-75	1,65	6,4	2,2	2,1	11,0	2,65	5,1	2,45	0,98	-	-	-	4,3	0,06	-	4,1	2,65	-	44,9
АД 31-75	1,65	6,4	2,2	2,1	11,0	2,65	5,1	2,45	0,98	-	-	-	4,3	0,06	-	4,1	2,65	-	44,5

1.236.4-7.3-КМ-19

Спецификация материалов и крепежных изделий

Классификация

16781-03 52

53

	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
000001 24-07-0	1.87	5.6	2.9	2.8	9.6	3.6	4.4	2.5	0.02	-	-	-	-	4.15	0.08	-	5.6	3.6	-	47.3
000001 24-08-0	1.87	5.6	2.9	2.8	9.6	3.6	4.4	2.5	-	-	-	-	-	4.15	0.08	-	5.6	3.6	-	46.7
000001 24-09-0	1.87	6.4	2.9	2.8	11.0	3.6	5.1	2.7	0.02	-	-	-	-	4.55	0.08	-	5.6	3.6	-	50.8
000001 24-10-0	1.87	6.4	2.9	2.8	11.0	3.6	5.1	2.7	-	-	-	-	-	4.55	0.08	-	5.6	3.6	-	50.2
000001 24-11-0	1.25	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	1.7	0.11	-	-	-	-	3.75	0.08	-	-	-	-	32.6
000001 24-12-0	1.25	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	1.7	-	-	-	-	-	3.75	0.08	-	-	-	-	32.2
000001 24-13-0	1.25	6.4	1.9	1.7	11.0	2.2	5.1	1.95	0.11	-	-	-	-	4.15	0.08	-	-	-	-	36.1
000001 24-14-0	1.25	6.4	1.9	1.7	11.0	2.2	5.1	1.95	-	-	-	-	-	4.15	0.08	-	-	-	-	35.7
000001 24-15-0	1.25	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	2.05	0.11	-	-	-	-	3.75	0.08	-	3.5	2.2	-	36.6
000001 24-16-0	1.25	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	2.05	-	-	-	-	-	3.75	0.08	-	3.5	2.2	-	36.2
000001 24-17-0	1.25	6.4	1.9	1.7	11.0	2.2	5.1	2.3	0.11	-	-	-	-	4.15	0.08	-	3.5	2.2	-	42.2
000001 24-18-0	1.25	6.4	1.9	1.7	11.0	2.2	5.1	2.3	-	-	-	-	-	4.15	0.08	-	3.5	2.2	-	41.8
000001 24-19-0	0.93	5.6	1.4	1.35	6.4	1.75	-	1.25	0.31	-	-	-	-	3.55	0.08	-	6.25	1.75	-	30.6
000001 24-20-0	0.93	5.6	1.4	1.35	6.4	1.75	-	1.25	-	-	-	-	-	3.55	0.08	-	6.25	1.75	-	30.5
000001 24-21-0	1.45	5.6	2.2	2.1	9.6	2.65	4.4	2.25	0.48	-	-	-	-	3.9	0.08	-	5.9	2.65	-	46.6
000001 24-22-0	1.45	5.6	2.2	2.1	9.6	2.65	4.4	2.25	-	-	-	-	-	3.9	0.08	-	5.9	2.65	-	46.2
000001 24-23-0	1.45	6.4	2.2	2.1	11.0	2.65	5.1	2.45	0.48	-	-	-	-	4.3	0.08	-	11.0	2.65	-	51.8
000001 24-24-0	1.45	6.4	2.2	2.1	11.0	2.65	5.1	2.45	-	-	-	-	-	4.3	0.08	-	11.0	2.65	-	51.4
000001 24-25-0	-	-	-	1.35	6.4	1.75	-	0.96	-	5.0	1.25	1.3	0.46	3.55	0.08	2.25	-	-	-	24.3
000001 24-26-0	-	-	-	1.35	7.4	1.75	-	1.08	-	5.8	1.25	1.3	0.46	3.55	0.08	2.5	-	-	-	26.9

1236.4-7.3-KM-19

16767-03 53

0000H	24-10 0M	0.93	5.6	1.4	1.55	6.4	1.75	-	1.25	0.81	-	-	-	-	0.085	-	-	1.75	24.4	
0000H	24-10 0M	0.93	5.4	1.4	1.35	7.9	1.75	-	1.35	0.81	-	-	-	-	0.085	-	-	1.75	26.7	
0000H	24-10 0M	0.99	5.3	1.4	1.35	5.4	1.75	-	1.25	-	-	-	-	-	0.085	-	-	1.75	24.0	
0000H	24-10 0M	0.93	6.4	1.4	1.35	7.4	1.75	-	1.35	-	-	-	-	-	0.085	-	-	1.75	26.3	
0000H	24-13 0M	1.05	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	2.05	0.41	-	-	-	-	0.08	-	-	2.2	35.1	
0000H	24-13 0M	1.05	5.4	1.7	1.7	11.0	2.2	5.1	2.3	0.41	-	-	-	-	0.08	-	-	2.2	33.7	
0000H	24-13 0M	1.25	5.6	1.9	1.7	9.6	2.2	4.4	2.05	-	-	-	-	-	0.08	-	-	2.2	34.7	
0000H	24-13 0M	1.25	6.4	1.9	1.7	11.0	2.2	5.1	2.3	-	-	-	-	-	0.08	-	-	2.2	30.3	
0000H	24-15 0M	1.45	5.6	2.2	2.1	9.6	2.65	4.4	2.25	0.48	-	-	-	-	0.08	-	-	2.65	37.3	
0000H	24-15 0M	1.45	5.4	2.2	2.1	11.0	2.65	5.1	2.45	0.48	-	-	-	-	0.08	-	-	2.65	40.8	
0000H	24-15 0M	1.37	5.6	2.9	2.8	9.6	3.6	4.4	2.5	0.68	-	-	-	-	0.08	-	-	3.6	41.7	
0000H	24-15 0M	1.37	6.4	2.9	2.8	11.0	3.6	5.1	2.7	0.68	-	-	-	-	0.08	-	-	3.6	45.2	
0000H	24-15 0M	1.65	5.6	3.2	2.1	9.6	2.65	4.4	2.25	-	-	-	-	-	0.08	-	-	2.65	36.9	
0000H	24-15 0M	1.65	6.4	2.2	2.1	11.0	2.65	5.1	2.45	-	-	-	-	-	0.08	-	-	2.65	40.4	
0000H	24-19 0M	1.87	5.6	2.9	2.3	9.6	3.6	4.4	2.5	-	-	-	-	-	0.08	-	-	3.6	41.1	
0000H	24-19 0M	1.87	6.4	2.9	2.3	11.0	3.6	5.1	2.7	-	-	-	-	-	0.08	-	-	3.6	44.6	
0000H	24-10 H	-	-	-	1.35	6.4	1.75	-	0.95	-	5.9	1.25	1.3	0.16	3.55	0.06	2.25	-	1.75	26.0
0000H	24-10 H	-	-	-	1.35	7.4	1.75	-	1.08	-	5.8	1.25	1.3	0.16	3.65	0.06	2.5	-	1.75	28.7

40077  
3

1236.4-7.3-KM-19  
1676103 54



1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
0000021-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.44	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	52.5
0000021-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.38	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	52.0
0000024-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.45	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.2
0000024-19.8	1.85	1.85	0.2	1.85	0.41	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.6
0000027-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.36	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.3
0000027-19.8	1.85	1.85	0.2	1.85	0.33	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.9
0000024-19.7	1.85	1.85	0.2	1.85	0.4	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	54.9
0000024-18.8	1.85	1.85	0.2	1.85	0.38	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	54.5
0000021-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.36	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	54.5
0000024-19.8	1.85	1.85	0.2	1.85	0.37	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.0
0000024-19.0	1.85	1.85	0.2	1.85	0.4	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	53.2
0000024-19.8	1.85	1.85	0.2	1.85	0.36	0.05	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	54.7
0000024-19.0	1.3	1.2	0.1	0.505	0.33	-	12	0.24	4	0.025	12	0.63	2	0.05	2	0.005	15	0.005	34.5
0000024-10.8	1.3	1.2	0.1	0.505	0.3	0.03	12	0.24	4	0.025	12	0.63	2	0.05	2	0.005	15	0.005	34.2
0000024-15.0	1.45	1.55	0.2	0.63	0.33	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	51.6
0000024-15.8	1.45	1.35	0.2	0.63	0.35	0.04	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	51.2
0000024-15.0	1.45	1.35	0.2	1.03	0.41	-	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	50.9
0000024-15.8	1.45	1.55	0.2	1.03	0.33	0.04	14	0.28	8	0.65	24	0.52	2	0.05	4	0.005	20	0.004	50.6
0000024-10	1.3	1.2	-	0.4	-	0.34	12	0.24	4	0.025	-	2	0.018	-	16	0.018	14	0.005	30.6
0000024-10	1.3	1.2	-	0.4	-	0.38	12	0.24	4	0.025	-	2	0.018	-	20	0.02	14	0.005	30.4

JULY 5

1236-4-7.3-NM-19

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
APR 01 24-10 AM	1.5	1.2	0.1	0.505	0.33	-	0.24	2	0.044	4	0.085	12	0.24	2	0.082	4	0.082	28.4
APR 01 24-10 AM	1.5	1.2	0.1	0.505	0.33	-	0.24	2	0.044	4	0.085	12	0.24	2	0.082	4	0.082	30.5
APR 01 24-10 AM	1.5	1.2	0.1	0.505	0.33	0.03	0.24	2	0.044	4	0.085	12	0.24	2	0.082	4	0.082	28.0
APR 01 24-10 AM	1.5	1.2	0.1	0.505	0.33	0.03	0.24	2	0.044	4	0.085	12	0.24	2	0.082	4	0.082	29.4
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.47	0.35	-	0.21	4	0.025	24	0.02	2	0.08	-	4	0.08	40.1	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.4	-	0.21	4	0.025	24	0.02	2	0.08	-	4	0.08	40.8	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.4	0.035	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	33.7	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.35	0.035	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	42.4	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.35	-	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	42.4	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.4	-	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	46.0	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.4	-	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	46.8	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	-	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	50.5	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	0.04	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	42.0	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	0.04	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	46.5	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	0.04	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	50.0	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	0.04	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	50.5	
APR 01 24-10 AM	1.5	1.35	0.2	0.505	0.45	0.04	0.21	2	0.044	4	0.025	2	0.08	-	4	0.08	53.4	

1236.4-7.3-KM-19

16761-03