

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
3.503.1-70

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ АВТОПАВИЛЬОНОВ

**ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ**

2195/01

цена 0-84

			Примечание	

Лист № 4

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
		Титульный лист	1	
1	3.503.1-70	Содержание	2	
1	3.503.1-70-ТУ	Технические условия	3	
2	то же	то же	4	
3	-1-	-1-	5	
4	-1-	-1-	6	
5	-1-	-1-	7	
6	-1-	-1-	8	
1	3.503.1-70-СПП-1-СБ	СП-1 сборочный чертеж	9	
2	то же	то же	10	
1	3.503.1-70-СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-2Б-СБ	Сборочные чертежи СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-2Б-СБ	11	
1	3.503.1-70-СПП-1ТМ-СБ	Плита пола туалета СПП-1ТМ. Сборочный чертеж	12	
1	3.503.1-70-ПМ20-2Б; ПМ20-2Б-СБ	Плиты перекрытия ПМ20-2Б; ПМ20-2Б	13	
1	3.503.1-70-С-1, С-2, С-3-СБ	Сетки арматурные С-1; С-2; С-3	14	
1	3.503.1-70-С-4, С-5, С-6-СБ	Сетки арматурные С-4; С-5; С-6	15	
1	3.503.1-70-КП-1-СБ	Каркас пространственный КП-1	16	
1	3.503.1-70-КП-2-СБ	Каркас пространственный КП-2	17	
1	3.503.1-70-ЗА-1, ЗА-2, ЗА-3-СБ	ЗА-1, подвешиваемые плиты П-1, П-2, П-3	18	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2ТМ, СПП-1ТМ-ГС	Групповая спецификация сборных железобетонных элементов	19	
1	3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2ТМ, СПП-1ТМ-ВРС	Ведомость расхода стали	20	

Тип, материал, подпись и дата
 5361
 1971 г. 06.24

Провязан				РЖСР	Шолов	1971	11.17	3.503.1-70 Содержание Старый лист Пустой 1/1 7 1 Многочисленно А450 ГИПРОДОРНИИ 1971 г.
				ГИП	Кожелев	1971	08.07	
				Черт. 30	Бродский	1971	08.07	
				Чертеж	Шолов	1971	08.07	
Инв. №								

Копировал

Формат А3

Общая часть

Типовой проект № 3.503.1-70 „Опалубочные чертежи и арматурные изделия“ разработаны для изготовления сборных элементов автопавильонов по типовым проектам №№: 503-5-19.86; 503-5-20.86; 503-5-21.86 и туалетов по типовым проектам №№ 503-9-14.86; 503-9-15.86.

Технические условия на СПП-1, (СПП-1^Б)

1. Вводная часть.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление железобетонного элемента СПП-1, СПП-1^Б (сборная лавилонная панель).

Количество и сочетания элементов СПП-1 определяют вместимость, габаритные размеры сборных железобетонных автопавильонов, а также архитектурное их оформление.

СПП-1^Б служит для строительства сборного железобетонного туалета.

2. Технические требования

Элемент СПП-1 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта чертежей настоящего альбома.

Технические требования на изделие приведены в следующих подразделах:

- прочность элемента
- габаритные размеры

- качество поверхности
- маркировка

2.1. Прочность элемента

При изготовлении элемента надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

а) Главы СНиП II-К-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“

б) ГОСТы

- 10176-76 „Портландцемент, шлакопортландцемент“
- 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю“
- 13015.1-81 „Конструкции из железобетона и железобетонно-бетона. Правила приемки“
- 13015.2-81 „Конструкции из железобетона и железобетонно-бетона. Правила маркировки“
- 10480-78 „Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение“
- 14098-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций“

По прочности элемент должен выдерживать нагрузки в 6,3 т, расположенную на краю консоли и образующую момент в 12,57 тм.

2.2. Габаритные размеры

Габаритные размеры изделия не должны превышать проектные ± 5 мм.

2.3. Качество поверхности

Трещины, раковины, наплывы, вывалы и другие повреждения поверхности не допускаются.

ЦНБ Ленинградского филиала ГИПРОДОРНИИ
 5351
 06.84

				3.503.1-70-ТУ	
приказан	Исполн.	Провер.	Дата	Исполн.	Дата
	Шолов	Шолов	06.84		
	Гипп	Косылов	06.84		
	Исполн.	Шолов	06.84		
	Исполн.	Шолов	06.84		
ЦНБ №					
				Технические условия	
				Листов 1 из 6	
				Институт ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал	

Трещины, раковины, наплывы, выколы и другие повреждения поверхности не допускаются

2.4 Маркировка.

Марка элемента павильона состоит из буквенного и цифрового обозначений:

СПП - сборная павильонная панель

Цифра, стоящая непосредственно за буквенным обозначением, тип панели.

Место нанесения маркировки на наружной поверхности консоли изделия. Способ нанесения маркировки в помощь криволинейной кромки.

3 Правила приемки.

Приемку арматурных сеток поштучно необходимо осуществлять перед укладкой их в форму.

Полную приемку изделия поштучно осуществлять согласно рекомендациям в таблице 1.

Срок выдержки до начала приемки ОТК.

Таблица 1.

Условия твердения бетона	Выдержка до времени приемки в сутках.
1. Изготовление элементов на открытой площадке при положительной температуре:	1 - 10°С
	10 - 20°С
2. Обработка элементов в пропарочных камерах	3

При наличии на поверхности изделия раковин, наплывов или значительных механических повреждений изделие бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно бракуется изделие при наличии следующих дефектов:

- Склонные трещины на консоле, выполняющей роль кровли.
- Габаритные размеры изделия превышают проектные свыше допустимых
- Коровление изделия.
- Изделие не выдержало испытание на прочность.

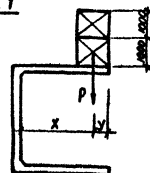
Принятые ОТК изделия подвергаются маркировке.

4 Метод контроля.

4.1 Испытание изделия на прочность производится с помощью груза в виде 2-х бетонных блоков с габаритными размерами 1000 x 1000 x 1000 мм.

Размещение груза (бетонных блоков) показано на рис. 1.

Рис. 1



Приказ
№
Дата
Исполнитель
Подпись
Инициалы

3.5031-70-7У

УТВ. и подп. Проект. и дата 06.01.2011

5361

При испытании изделия размеры X;Y и показатель P могут быть не постоянными, но максимальной момент (Н мс. - РхХ), должен быть 12,67 тм.

4.2. Габаритные размеры изделия определяются с помощью нулевой линейки

4.3. Качество поверхности изделия оценивается визуально.

8. Транспортирование и хранение.

5.1. Транспортирование элементов на транспортных средствах во избежание поломки и коррозии необходимо производить в горизонтальном положении на деревянных подкладках и с обязательным креплением растяжками из проволоки.

5.2. В качестве транспортных средств применять открытые железнодорожные вагоны, а также прицепы-тягачевозы с автомобильными тягачом.

5.3. Для погрузочно-разгрузочных работ рекомендуется применять автомобильный кран грузоподъемностью 5 т.

5.4. Хранить изделия на открытой площадке штабелем высотой не более 2-х м с использованием деревянных подкладок.

6. Указания по эксплуатации.

6.1. Соединение элемента с другой конструкцией в период монтажа производится с помощью электроварки и последующей заваркой мест сварки раствором.

6.2. Элемент устанавливать при монтаже на заранее выложенную из бетонных плит горизонтальную площадку.

6.3. При монтажных работах необходимо избегать ударов на элемент и прочих динамических нагрузок.

Технические условия на СПП-2 Т/Н

1. Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на элемент павильона СПП-2 Т, а так же на элемент СПП-2 Н, которые выполняют функции торцовых стенок павильонов и определяют архитектурное их оформление

2. Технические требования.

Элементы павильона СПП-2 Т/Н при изготовлении должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта документации согласно чертежам настоящего технического проекта Элемент павильона СПП-2 Н отличается от элемента СПП-2 Т только зеркальным расположением закладных деталей на обратной стороне элемента .

Технические требования на изделие изложены в следующих подразделах:

- габаритные размеры
- качество поверхности
- маркировка.

2.1. Габаритные размеры.

Габаритные размеры изделия не должны превышать проектные ± 5 мм.

Изм. № 001
Изм. № 002
Изм. № 003
Изм. № 004
Изм. № 005
Изм. № 006
Изм. № 007
Изм. № 008
Изм. № 009
Изм. № 010
Изм. № 011
Изм. № 012
Изм. № 013
Изм. № 014
Изм. № 015
Изм. № 016
Изм. № 017
Изм. № 018
Изм. № 019
Изм. № 020
Изм. № 021
Изм. № 022
Изм. № 023
Изм. № 024
Изм. № 025
Изм. № 026
Изм. № 027
Изм. № 028
Изм. № 029
Изм. № 030
Изм. № 031
Изм. № 032
Изм. № 033
Изм. № 034
Изм. № 035
Изм. № 036
Изм. № 037
Изм. № 038
Изм. № 039
Изм. № 040
Изм. № 041
Изм. № 042
Изм. № 043
Изм. № 044
Изм. № 045
Изм. № 046
Изм. № 047
Изм. № 048
Изм. № 049
Изм. № 050
Изм. № 051
Изм. № 052
Изм. № 053
Изм. № 054
Изм. № 055
Изм. № 056
Изм. № 057
Изм. № 058
Изм. № 059
Изм. № 060
Изм. № 061
Изм. № 062
Изм. № 063
Изм. № 064
Изм. № 065
Изм. № 066
Изм. № 067
Изм. № 068
Изм. № 069
Изм. № 070
Изм. № 071
Изм. № 072
Изм. № 073
Изм. № 074
Изм. № 075
Изм. № 076
Изм. № 077
Изм. № 078
Изм. № 079
Изм. № 080
Изм. № 081
Изм. № 082
Изм. № 083
Изм. № 084
Изм. № 085
Изм. № 086
Изм. № 087
Изм. № 088
Изм. № 089
Изм. № 090
Изм. № 091
Изм. № 092
Изм. № 093
Изм. № 094
Изм. № 095
Изм. № 096
Изм. № 097
Изм. № 098
Изм. № 099
Изм. № 100

Прибыло					
Изм. №					

3.503.1-70-ТУ

Лист 3

2.2 Качество поверхности.

Трещины, раковины, напылы, выколы и другие повреждения поверхности не допускаются.

2.3 Маркировка.

Марка элемента павильона состоит из буквенного и цифрового обозначений:

СПП - опорная павильонная панель.

е - тип е? 2" - отличаются местоположением сквозных отверстий.

Место нанесения маркировки на торце одной из малых вторых элементов. Способ нанесения маркировки с помощью краски.

3. Правила приемки.

Привязку арматурных сеток поштучно необходимо осуществлять перед укладкой их в форму.

Полную привязку изделия поштучно осуществлять согласно рекомендации в таблице 1.

Срок выдержки до начала приемки ОТК приведен в таблице 1.

При наличии на поверхности изделия раковин, напылов или незначительных мелоческих повреждений изделие бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно бракуется изделие при наличии следующих дефектов:

- габаритные размеры изделия отличаются от проектных размеров.
- коррозия изделия.

Приматов ОТК изделие подвергается маркировке.

4. Метод контроля

4.1 Габаритные размеры изделия определяются с помощью нормативной линейки.

4.2 Качество поверхности изделия оценивается визуально.

5. Транспортирование и хранение.

5.1 Транспортирование элементов на транспортных средствах во избежание поломок и коррозий необходимо производить в горизонтальном положении на деревянных подкладках и с обязательным креплением растяжками из проволоки.

5.2. В качестве транспортных средств принимать открытые жезельнобронированные вагоны и бортовые автомобили.

5.3. Для погрузочно-разгрузочных работ рекомендуется принимать автомобильный кран грузоподъемностью 5 т.

5.4. Хранить изделия на открытой площадке штабелем высотой не более 2-х метров с использованием деревянных подкладок.

6. Указания по эксплуатации.

6.1. Соединение элемента с другой конструкцией в период монтажа производится с помощью электросварки и последующей заделки мест сварки раствором.

6.2 При монтажных работах необходимо избегать ударов по элемент и прочих динамических нагрузок.

7. Перечень нормативных документов.

Привязки	

3.503.1-70-ТУ

Лист
4

При изготовлении элемента надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

а) Правы СНиП

III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

б) ГОСТы

10178-76 "Перманентный, шлакоперманентный"

10268-80 "Бетон тяжёлый технические требования к заполнителям"

130151-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проблема арматуры"

130152-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проблема маркировки"

10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение"

14098-68 "Соединения сборные арматуры железобетонных изделий и конструкций"

в) Строительные нормы

БНЗ93-78 "Инструкция по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

Технические условия на плиту пола
матрица СПТ-1*(М).

1. Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на сборную железобетонную плиту пола СПТ-1 матрицы на 2 очка - сборных и кирпичных

Размеры плиты определены исходя из компоновки и типа матрицы

2. Технические требования

Плита СПТ-1 должна соответствовать требованиям, изложенным

технических условий и данному комплекту чертежей.

Технические требования распространяются на прочность изделия, обратные размеры, качество поверхности и маркировку

2.1. Прочность элемента и марка бетона должны соответствовать:

а) СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"

б) ГОСТы 10178-76 "Перманентный, шлакоперманентный"
10268-80 "Бетон тяжёлый. Технические требования к заполнителям"

130151-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проблема арматуры"

130152-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Проблема маркировки"

10180-78 "Бетоны. Методы определения прочности на сжатие и растяжение"

в) Строительные нормы

БНЗ 93-78 "Инструкция по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

2.2. Обратные размеры

Обратные размеры элемента не должны превышать проектные ± 5 мм

2.3. Качество поверхности.

Трещины, раковины, наплывы, вывалы и другие повреждения поверхности не допускаются

2.4. Маркировка

Несто нанесения маркировки - сверху плиты в углу. Маркировка наносится невидимой краской.

Прибылан	
ИЛЕН	

3.503.1-70-ТУ

3. Правила приемки.

Приемку арматурных сеток производить поштучно перед укладкой их в форму.

Полную приемку изделия осуществлять поштучно вольно аркаов выдержки до начала приемки ОТК, приведенных в таблице 1 для элемента СПА-1*(М).

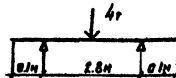
При наличии на поверхности изделия раковин, наплывов или значительных повреждений изделие бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно изделие бракуется при наличии следующих дефектов:

- сквозные трещины в плите;
- обратные размеры изделия превышают проектные общие допуски;
- коррозия изделия.

4. Методы контроля

4.1. Испытание изделия на прочность производится с помощью груза Ø4 т размещенного в центре плиты



4.2. Обратные размеры изделия определяются с помощью мерной ленты.

4.3. Качество поверхности изделия оценивается визуально.

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Транспортировку элементов во избежание поломки и

короблений производить в горизонтальном положении на деревянных подкладках и с обязательным креплением растяжками из проволоки.

5.2. В качестве транспортных средств применяются открытые железнодорожные вагоны, а также автотранспорт.

5.3. Хранить изделия на открытой площадке штабелями высотой не более 2-х метров с использованием деревянных подкладок.

Технические условия на плиты перекрытия выроста ПП-20-2а, ПП-20-2б отдельно в настоящее время не разрабатываются и при их изготовлении руководствоваться техническими условиями, приведенными в сер. 302-09-22.04 "Тяловые решетки. Колодцы канализационные" и сер. 3.900-3 вып. 1/2 "Изделия для крышек колодцев".

Плиты перекрытия выроста ПП 20-2а, ПП 20-2б отличаются от типовых расположением отверстия для канализационного узла и наличием отверстия для запятовки растяжки из выроста и стоков

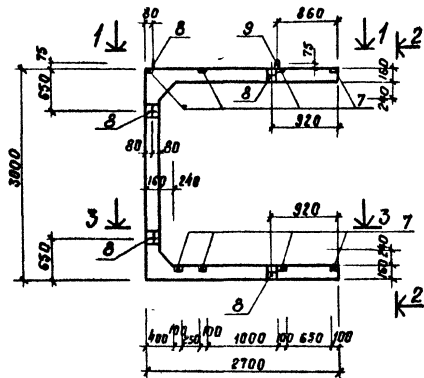
Шифр по ГОСТ 10001-88
Полное наименование
06.10

Прибытия			
Итого			

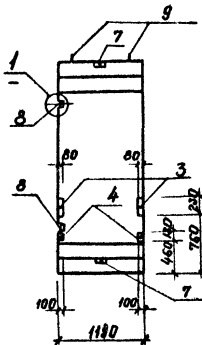
3.5031-70-7У

Лист
8

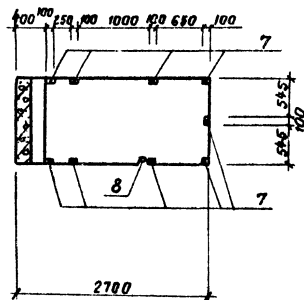
СПП-1



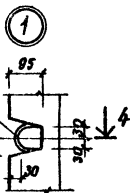
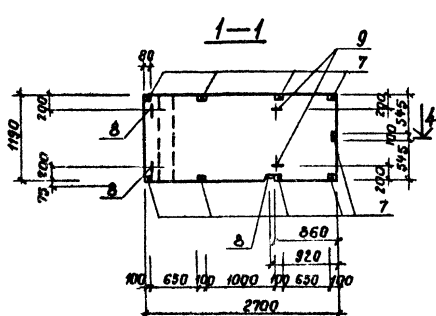
2-2



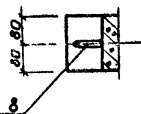
3-3



1-1



4-4



1. Спецификация см лист 3.503.1-70-СПП-1-СБ, СПП-2, СПП-7 и т.
2. Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 2.
3. Вести расчет расхода стали см лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1, СПП-2, СПП-1, СПП-7 ВРС.

Привязан			
Ив.Б.Н.			

Шифр листа: 3.503.1
 Проект: 198.84
 Взам инв. № 198.84

Ст. инж.	Григорьев	06.89
Рук. эр.	Шваб	06.89
Г.И.П.	Кочелов	06.89
Начальн. заводич.	06.89	06.89
И.контр.	Шваб	06.89

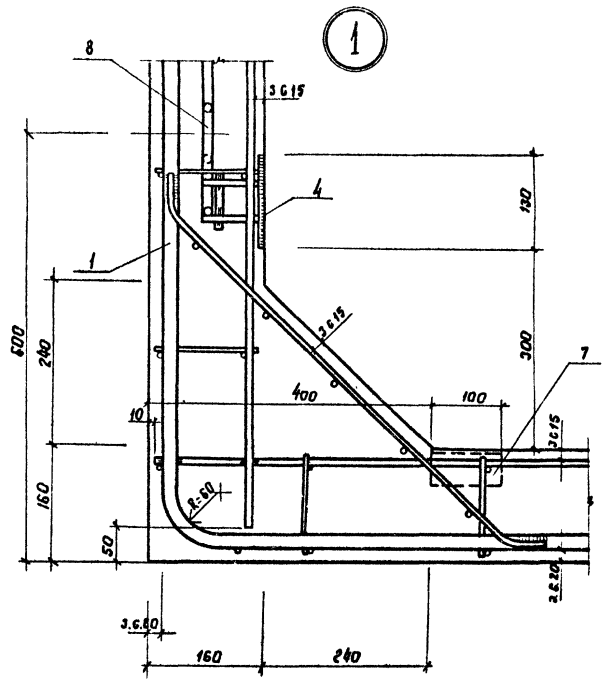
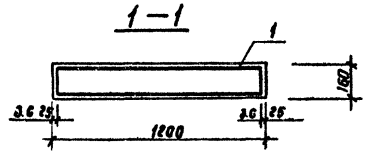
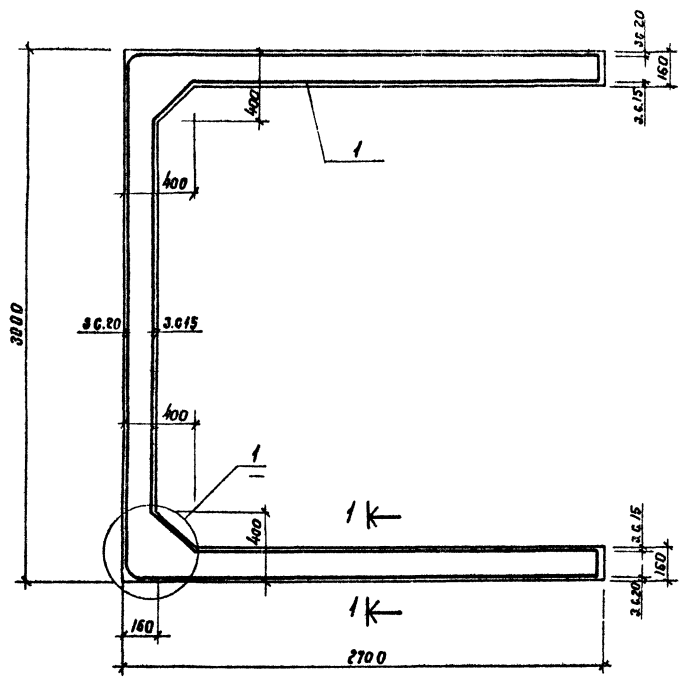
3.503.1-70-СПП-1-СБ

СПП-1
сборочный чертёж

Бетон В 25 F100

Станд.	Нормат.	Масштаб
РП	4025	1:50

Лист 1 Листов 2
 Институт РСФСР
ГИПРОДОРНИИ
 Ленинградский филиал



Настоящий лист см. совместно с листом 1

Изм. № 0028
5057

СОСТАВИТЕЛЬ
М.И.П.

Дата: 06.04

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ

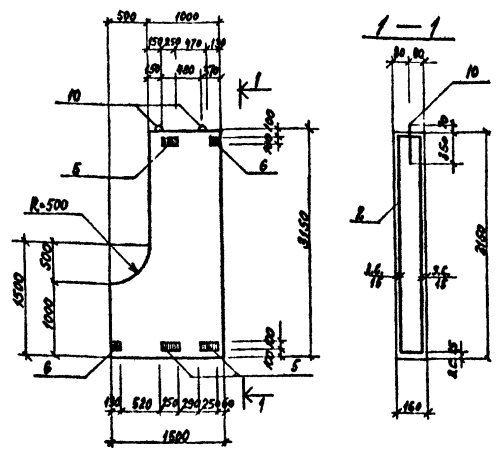
Приказ

Инв. №

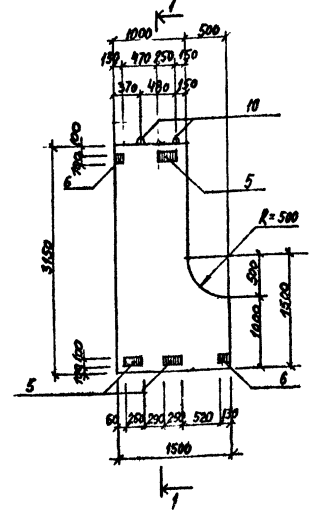
3503.1-70-СПП-1-СБ

Лист 2

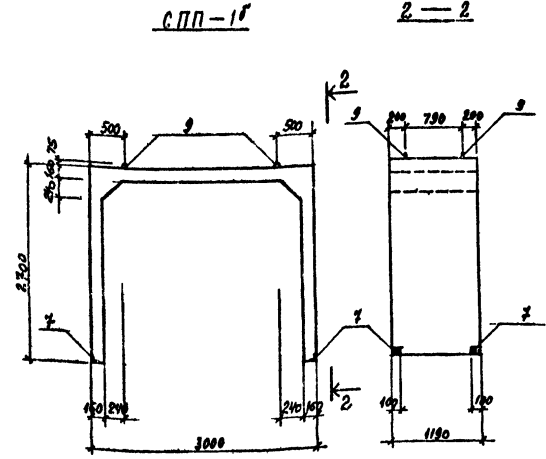
СПП-2И



СПП-2I



СПП-1Б



к/п	Марка	Масса кг
1	СПП-1Б	4025
2	СПП-2И	1250

1. Армирование СПП-1Б аналогично армированию СПП-1.
2. Групповую спецификацию к оборочным чертежам см. лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2И, СПП-2И, СПП-1ИМ-ТС.
3. Ведомость расхода стали на один элемент см. лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2И, СПП-1ИМ-ВРС.

Инв. № 57861
 Подпись и дата
 1980 г. 01.16

ИРИБТЭАН
 ШИВ. №

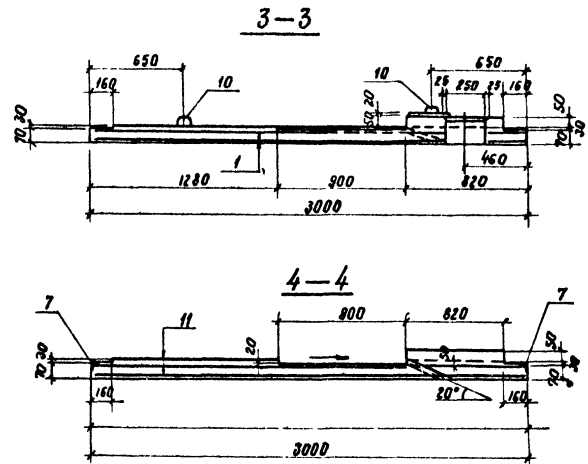
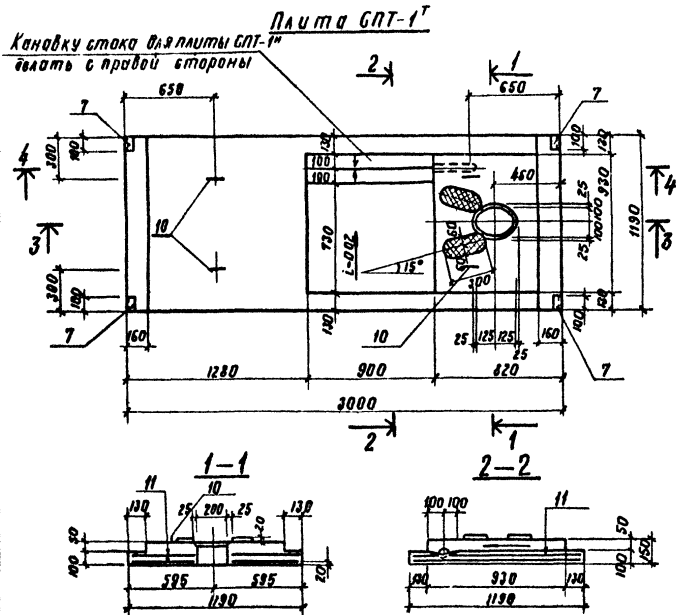
инженер	Батманов	СН	17.88
рм. зр.	Шалов	ИШ	03.86
ГИА	Кожалев	ИШ	03.86
нач. отд.	Заваров	ИШ	07.86
И. контр.	Шалов	ИШ	07.86

3.503.1-70-СПП-1Б, СПП-2I, СПП-2I-СБ

Сборочные чертежи
 СПП-1Б; СПП-2I; СПП-2I

Бетон В25; F100

таблица	мас.с.	мас.стат
РП	см. таб.	1:50
лист 1	листов 1	
Министерство РСФСР ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал		



Шаб. № 1
5261
Лист № 1
Изм. № 1
Получено в завод. архиве 01.84

1. Плита СПТ-1^М отличается от плиты СПТ-1^Г расположением кановки стока.
2. Спецификация дана на листе 3.503.1-70-СПТ-1, СПТ-1^Г, СПТ-2^Г, СПТ-1^М-ГС.
3. Ведомость расхода стали см. лист 3.503.1-70-СПТ-1, СПТ-1^Г, СПТ-2^Г, СПТ-1^М-ГРС.

Привязан			
Изм. №			

Рук. пр.	Шолов	Иванов	07.84
И.И.П.	Кв.Шолов	Иванов	07.84
Нач. зав.	Заврадин	Иванов	07.84
Нач. к.	Шолов	Иванов	07.84

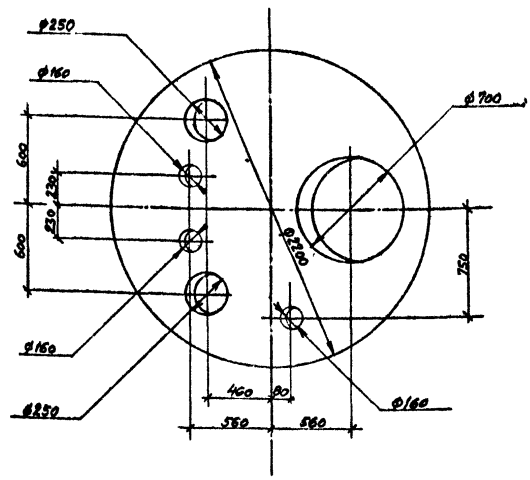
3.503.1-70-СПТ-1^М-СБ

Плита пола туалета СПТ-1^М в сборном чертоге

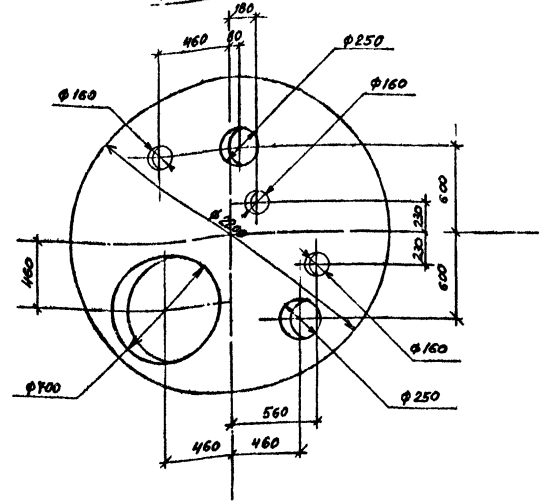
Стадия	Масштаб	Начислено
РП	950	1:25
Лист 1		Листов 1
Исполнитель ГСРСР		
ГИПРОДОРНИИ		
Ленинградский филиал		

Бетон В15, F100

ПП20-2Б



ПП20-2Г



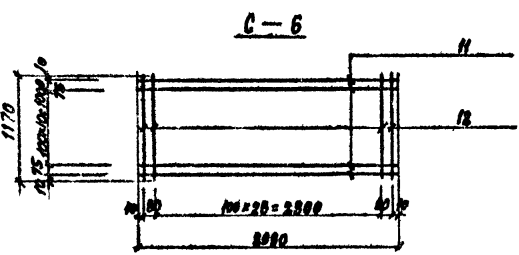
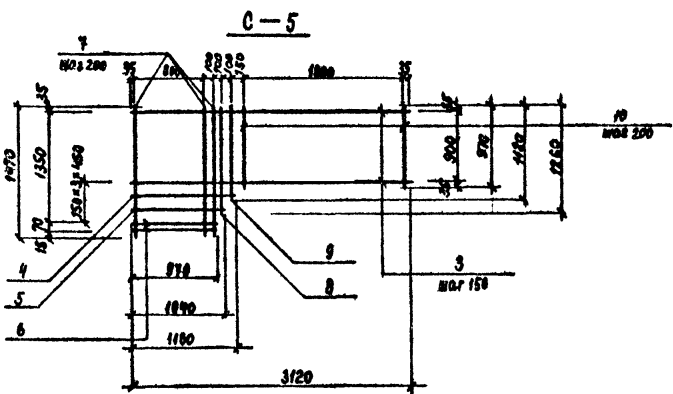
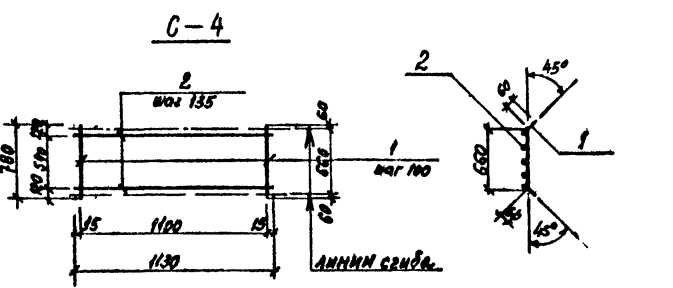
1. Армирование плит выполнять согласно серии 3.503-3, выпуск/области 1 и 2. Сборные железобетонные конструкции вкратных сооружений для водоснабжения и канализации.
2. В местах отверстий арматуру обрезать по месту.

Лист № 1
3361
Сборные и монолитные железобетонные конструкции
ГипродорНИИ

Инженер				Вотманов	Дата	07.88	3.503.1-70-ПП20-2Б; ПП20-2Г-СБ	Стандия	РАСА	Масштаб
Рис. гр.				Иванов	Дата	07.88				
Г.И.П.				Ковалев	Дата	07.88				
И.В.П.				Забродин	Дата	07.88				
И.Контр.				Иванов	Дата	07.88				
Плиты перекрытия ПП20-2Б; ПП20-2Г								РП	1:20	1:20
Бетон В15, F100								Лист 1	Листов 1	
								Министерство РСФСР ГИПРОДОРОНИИ Ленинградский филиал		

Копирован

Формат А3



Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во на установ.			Примечание
Документация							
A3		3.503.1-70-С-4,С-5,С-6-СБ	сборочный чертеж				
Детали							
отдельные стержни							
	1		φ10AII ГОСТ 5781-82 L=780	12	-	-	0,48 кг
	2		φ5BII ГОСТ 6727-80 L=1130	5	-	-	0,174 кг
	3		φ10AII ГОСТ 5781-82 L=3120	-	2	-	1,93 кг
	4		то же L=1160	-	1	-	0,72 кг
	5		" L=1040	-	7	-	0,64 кг
	6		" L=970	-	2	-	0,6 кг
	7		φ5BII ГОСТ 6727-80 L=1470	-	6	-	0,23 кг
	8		то же L=1260	-	1	-	0,19 кг
	9		" L=1120	-	1	-	0,17 кг
	10		" L=970	-	10	-	0,15 кг
	11		" L=2980	-	-	13	0,54 кг
	12		" L=1170	-	-	31	0,25 кг

№/п	Марка	Масса кг
1	С-4	6,7
2	С-5	19,31
3	С-6	14,8

Литера	РП	РП	РП
Марка	С-4	С-5	С-6

Изм. и подл. подписи и даты
5351

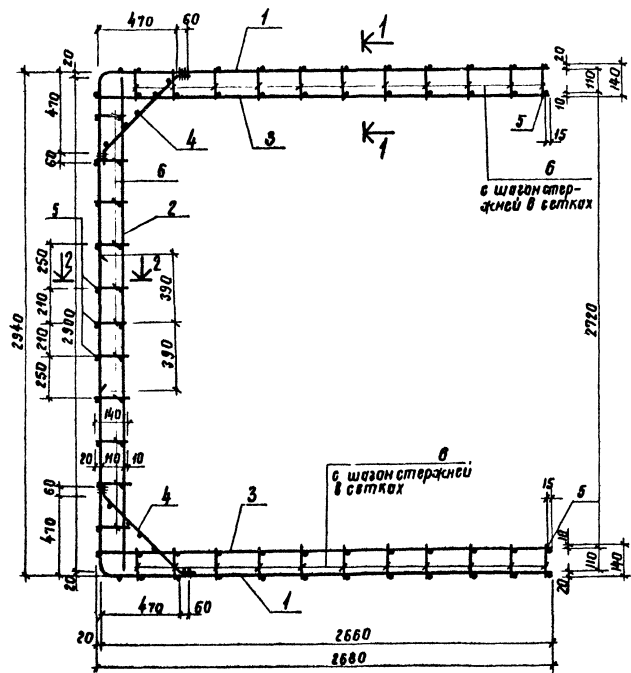
Инв. №	Дата	Подпись	Должность

3.503.1-70-С-4,С-5,С-6-СБ

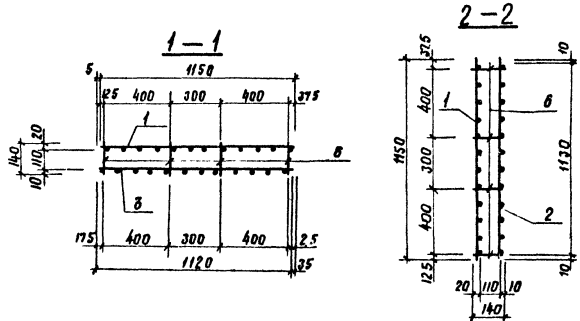
Сетки арматурные С-4; С-5; С-6

Стандия	Масса	Масштаб
РП	см. табл.	1:50

Листов 1 / Листов 1
Минавтдор РСФСР
ГИПРОДОРНИИ



Формат Зона	703	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание		
А4		3 503.1-70-КП-1-СБ	Документация				
			Сборочный чертёж	×			
			Сборочные единицы				
			1	3 503.1-70-С-1С2С3-СБ	Сетка арматурная С-1	2	124,2 кг
А4		2	То же	С-2	1	234 кг	
А4		3	То же	С-3	2	255 кг	
А4		4	3 503.1-70-С-4С-5С-СБ	То же	С-4	2	87 кг
Детали							
		5	Ф5 В1 ГОСТ 6727-80 В-1150	5	0 18 кг		
		6	Ф5 В1 ГОСТ 6727-80 В-140	128	0 02 кг		



Уд. и тех. условия вето Векшич Л
 3361

Привязан

Ст. инж.	Григорьев В.	06.88
Рис. эр.	Шелов В.	06.88
Рис. Л.	Козлов В.	06.88
Нач. отд.	Заварзин В.	06.88
Н.контр.	Шелов В.	06.88

3.503.1-70-КП-1-СБ

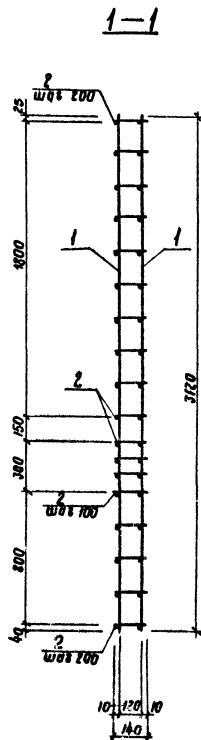
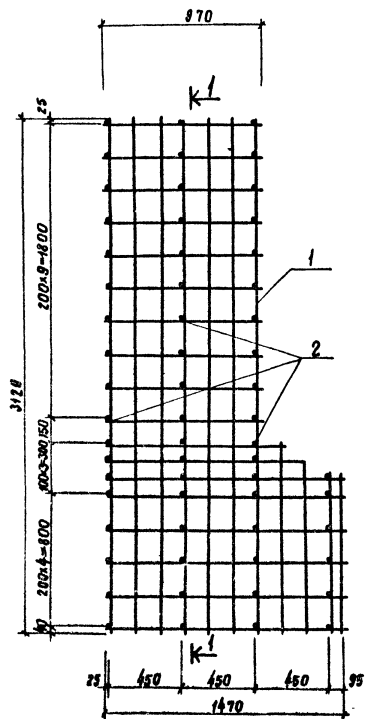
Каркас пространственный
КП-1

Стальной ящик

РП 3397 120

Лист 1 из лист 1
 Нач. Удобр. РЕЗЕР
ГИПРОДОРНИИ
 Ленинградский филиал

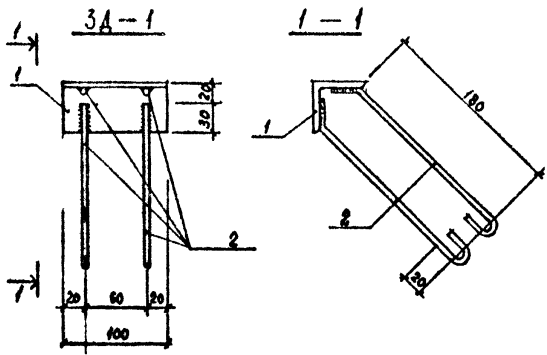
Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
14	3.503.1-70-КП-2-СБ	Сборочный чертеж	×	
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	3.5031-70-С-4С-5С-6-СБ	Сетка арматурная С-5	2	18,31 кг
		<u>Листов</u>		
2	45ВХ РОСТ 6727-80 С-140		60	0,02 кг



Примечания

Лист №

Ит. инж.	Григорьев	06.84	3.503.1-70-КП-2-СБ	Корпус пространственный КП-2	Станд. Масса	Масштаб	
Рис. эр.	Шапов	06.84					
Р.П.	Ковалева	06.84					
Исп. отд.	Забродин	06.84					
И. контр.	Шапов	06.84			РП	3982	1:20
					Лист 1	Листов 1	
					Исполнитель Р.С.С.Р.		
					ГИПРОДОРНИИ		
					Инженер-проектировщик		



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	

Вид	Код	Листы	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение				Примечание
					3A-1	П-1	П-2	П-3	
<u>Документация</u>									
А3			3.503.1-70-3A-1, П-1, П-2, П-3-СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
<u>Детали</u>									
		1		УГОЛ 50x5 ГОСТ 8509-78 ВСТАВКА ГОСТ 386-71	1	-	-	-	0,38 кг
<u>ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ</u>									
		2		Ф6А1 ГОСТ 5781-82	4	-	-	-	0,06 кг
		3		Ф14А1 ГОСТ 5781-82	-	1	-	-	1,74 кг
		4		Ф14А1 ГОСТ 5781-82	-	-	1	-	1,43 кг
		5		Ф10А2 ГОСТ 5781-82	-	-	-	1	0,6 кг

Литера	РП	РП	РП	РП
Марка	3A-1	П-1	П-2	П-3

№ ПП	Марка	Масса, кг
1	3A-1	0,62
2	П-1	1,74
3	П-2	1,43
4	П-3	0,6

Листы в табл. Подпись и дата. Сметный лист
 53/1
 07.86

Инженер				3.503.1-70-3A-1, П-1, П-2, П-3-СБ			
Инженер	Волчанов		07.86	3A-1, подъемные петли П-1; П-2; П-3	Статус	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Шалов		07.86		РП	см табл.	1:4
Нач. отд.	Ковалев		07.86		Лист 1	Листов 1	
Н.контр.	Шалов		07.86		Микьтагор 50000 ГИПРОДОРНИИ Ленинградской области		
Име.н							

ФОРМАТ	301А	703.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Ква-Во на исполнение				ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация					
A3			3503.1-70-2Л1-1СБ, 3503.1-70-СМ-15, СЛ1-2Т, СЛ1-2Т-СБ, 3503.1-70-СП1-С	Сборочный чертеж	-	-	-	-	
A3			3503.1-70-ТЭ	Технические условия	-	-	-	-	
A3			3503.1-70-СЛ1-1, СЛ1-2, СЛ1-3, СЛ1-4, СЛ1-5, СЛ1-6, СЛ1-7, СЛ1-8, СЛ1-9, СЛ1-10, СЛ1-11, СЛ1-12, СЛ1-13, СЛ1-14, СЛ1-15, СЛ1-16, СЛ1-17, СЛ1-18, СЛ1-19, СЛ1-20, СЛ1-21, СЛ1-22, СЛ1-23, СЛ1-24, СЛ1-25, СЛ1-26, СЛ1-27, СЛ1-28, СЛ1-29, СЛ1-30, СЛ1-31, СЛ1-32, СЛ1-33, СЛ1-34, СЛ1-35, СЛ1-36, СЛ1-37, СЛ1-38, СЛ1-39, СЛ1-40, СЛ1-41, СЛ1-42, СЛ1-43, СЛ1-44, СЛ1-45, СЛ1-46, СЛ1-47, СЛ1-48, СЛ1-49, СЛ1-50, СЛ1-51, СЛ1-52, СЛ1-53, СЛ1-54, СЛ1-55, СЛ1-56, СЛ1-57, СЛ1-58, СЛ1-59, СЛ1-60, СЛ1-61, СЛ1-62, СЛ1-63, СЛ1-64, СЛ1-65, СЛ1-66, СЛ1-67, СЛ1-68, СЛ1-69, СЛ1-70, СЛ1-71, СЛ1-72, СЛ1-73, СЛ1-74, СЛ1-75, СЛ1-76, СЛ1-77, СЛ1-78, СЛ1-79, СЛ1-80, СЛ1-81, СЛ1-82, СЛ1-83, СЛ1-84, СЛ1-85, СЛ1-86, СЛ1-87, СЛ1-88, СЛ1-89, СЛ1-90, СЛ1-91, СЛ1-92, СЛ1-93, СЛ1-94, СЛ1-95, СЛ1-96, СЛ1-97, СЛ1-98, СЛ1-99, СЛ1-100	Ведомость расхода стали	-	-	-	-	
				Сборочные единицы и детали					
		1	3503.1-70-КП1-СБ	Каркас пространственный КП1	1	1	-	-	339,7 кг
		2	3503.1-70-КП2-СБ	То же КП2	-	-	1	-	39,8 кг
		3	1,400-Б/76 л. 84	Закладная деталь М4-16	2	-	-	-	1,0 кг
		4	л. 108	То же М8-10	2	-	-	-	1,1 кг
		5	л. 107	- - М8-3	-	-	3	-	2,0 кг
		6	л. 103	- - М8-4	-	-	2	-	1,2 кг
		7		- - 3А-1	18	4	-	4	0,62 кг
		8	3503.1-70-3А-1, Р-1, М-2, В-3-СБ	Подъемная петля П-1	6	-	-	-	1,74 кг
		9	то же	То же П-2	2	4	-	4	1,43 кг
		10	- - -	- - П-3	-	-	2	-	0,6 кг
		И	3503.1-70-С-4, С-5, С-6-СБ	Сетка арматурная С-6	-	-	-	2	14,9 кг
				Материалы					
				Бетон В25, F100 (В15, F100) в м ³	1,61	1,61	0,5	(0,38)	класс бетона в сборках для СПТ-17/М
				шпала	РП	РП	РП	РП	
				шпала	СП1-1	СП1-15	СП1-24	СП1-18	

Имя, Подпись, Юридический адрес и дата, Элементы №, 0357, 06.34

ИЧВ №2

рук. гр.	Солов	10/11/84	06.84
ГМП	Ковалев	07/11/84	06.84
Инж. отдел	Забродин	11/11/84	06.84
Инж. контрол.	Щалов	11/11/84	06.84

3503.1-70-СП1-1, СП1-15, СП1-24, СП1-18-ГС
 Групповая спецификация сборных железобетонных элементов
 Стадия РП Пист Пистов
 Министротор РСФСР
 ГИПРОДОРНИИ
 Ленинградский филиал

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные											Всего	Общий расход			
	Арматура класса							Арматура класса					Прокат марки										
	В-I		А-II		А-III			А I		А II			ВСтЗпс6										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					Всего		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72							
	φ5	Итого	φ10	Итого	φ10	φ20	Итого	φ6	φ10	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	LS0x5			Итого		
СПП-1	16,6	16,6	-	-	72,7	242,3	315,0	331,6	4,3	-	13,3	17,6	0,2	0,6	0,8	1,8	1,6	3,4	6,8	6,8	20,6	360,2	
СПП-2 ^{7н}	7,7	7,7	32,1	32,1	-	-	-	39,8	-	1,2	-	1,2	-	2,0	2,0	-	6,4	6,4	-	-	9,6	49,4	
СПП-1 ^{7н}	29,6	29,6	-	-	-	-	29,6	1,0	-	5,7	6,7	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	0,2	37,8
СПП-1 ⁸	16,6	16,6	-	-	72,7	242,3	315,0	331,6	1,0	-	5,7	6,7	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	0,2	37,8

Коп. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №
5361 10/10/82 20

приводим

РЖ.ЕД.	Владив	12.84	12.84
ГМП	Ковалев	12.84	12.84
нач. отд.	Забурдин	12.84	12.84
Н. контр.	Шалоб	12.84	12.84

35031-70-СПП-1, СПП-1⁸, СПП-2^{7н}, СПП-1^{7н} - ВРС

Ведомость расхода стали

Студия	Пист	Пистов
ВР	1	1
Министерство РСФСР		
ГИПРОДОРНИИ		
Ленинградский филиал		

Копия

формат А3