

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК 3

УСТАНОВКА РАЗЪЕДИНИТЕЛЕЙ
КОНТАКТНОЙ СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК 3

УСТАНОВКА РАЗЪЕДИНИТЕЛЕЙ КОНТАКТНОЙ СЕТИ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТОМ

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР

С.С.Акопян
С.Н.Бгод

ПРИКАЗОМ ГЛАВНОГО УПРАВЛЕНИЯ
ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО
ХОЗЯЙСТВА МПС от 9 марта 1962г. №8

Содержание альбомов

Обозначение	Наименование	Лист
7.501-1-3 1.00.00 пз	Пояснительная записка	5,6
	Чертежи монтажной зоны	
7.501-1-3 2.00.00	Установка разведчика с моторным приводом на железобетонной опоре	7
7.501-1-3 3.00.00	То же, с ручным приводом	8
7.501-1-3 4.00.00	То же, с ручным приводом (с заземляющим ножом).	9
7.501-1-3 5.00.00	Установка разведчика с моторным приводом на металлической опоре	10...13
7.501-1-3 6.00.00	То же, с ручным приводом	14...17
7.501-1-3 7.00.00	То же, с ручным приводом (с заземляющим ножом).	18...21
7.501-1-3 8.00.00	Установка двух разведчиков на металлической опоре	22...24
7.501-1-3 9.00.00	Установке клеммного шкафа и подвод питания к моторному приводу на железобетонной опоре	25
7.501-1-3 10.00.00	Подвод питания к моторному приводу на железобетонной опоре	25
7.501-1-3 11.00.00	Установка клеммного шкафа и подвод питания к моторному приводу на металлической опоре	26,27
7.501-1-3 12.00.00	Подвод питания к моторному приводу на металлической опоре	28
7.501-1-3 13.00.00	Установка клеммного шкафа и подвод питания к двум моторным приводам на металлической опоре	29,30

Обозначение	Наименование	Лист
7.501-1-3 14.00.00	Присоединение продольного разведчика к контактной сети на железобетонной опоре	31,32
7.501-1-3 15.00.00	То же, поперечно разведчика	33
7.501-1-3 16.00.00	Присоединение поперечного разведчика к контактной сети на вышках поперечных	34,35
7.501-1-3 17.00.00	Присоединение продольного разведчика к контактной сети на жестких поперечных с фиксирующим тросом	36,37
7.501-1-3 18.00.00	То же, с консольными стойками	38
7.501-1-3 19.00.00	Присоединение поперечного разведчика к контактной сети на жестких поперечных	39
	Изделия	
2.01.00	Кранштейн разведчика	40
2.02.00	Кранштейн привода	41
2.03.00	Кранштейн моторного привода	42
2.03.01	Плита	42
2.04.00	Вал	43
2.04.01	Ушко	43
2.05.00	Муфта соединительная разведчика	44
2.05.10	Муфта соединительная	44
2.05.11	Скоба	45
2.05.12	Стакан	45
2.05.13	Ограничитель	46
26.00.01	Скоба	46

Обозначение	Наименование	Лист
2.00.03	Накладка верхняя	47
2.00.04	Накладка нижняя	47
2.07.00	Муфта соединительная	
	ручного привода	48
2.07.10	Муфта соединительная	48
3.01.00	Кронштейн ручного привода	49
3.01.01	Основание	49
5.00.01	Кронштейн разведчика	50
5.00.02	Кронштейн привода	50
5.00.03	Подкас	51
2.00.01	Уголок крепительный	51
5.01.00	Кронштейн моторного привода	52
5.01.01	балка	52
6.01.00	Кронштейн ручного привода	53
6.01.01	Балка	53
8.01.01	Кронштейн для двух разведчиков	54
8.00.02	Кронштейн для двух приводов	54
20.00.00 СБ	Кронштейн для подвешивания	
	шлифов разведчика на железо-	
	бетонных опорах	55
20.00.00	То же, спецификация	56
20.00.01	Раскас	56
20.01.00 СБ	Пята кронштейна	57
20.01.01	Ушка	57
20.01.00	Пята кронштейна	58
5.00.04	Подкас	58
2.03.02	Упор	59
5.00.05	Балка	59

Обозначение	Наименование	Лист
21.00.00	Кронштейн тип I	60
22.00.00	Кронштейн тип III	60
21.00.01	Кронштейн	61
14.00.00	Провод шлейфа	61
23.00.00	Кронштейн тип II	62
24.00.00	Кронштейн тип IV	62
23.00.01	Уголок кронштейна	63
23.00.02	Шпилька	63
25.00.00 СБ	Кронштейн выносной	64
25.00.00 00	То же, спецификация	64
25.00.01	Балка	65
25.00.02	Накладка с отверстием	65
26.00.00 СБ	Полухомут	66
26.00.00	То же, спецификация	66
27.00.00	Фланец с nippleм	67
28.00.00	Зажим	67
28.00.01	Щека зажима	68
9.00.01	Колесо	68
9.00.02	Труба с надрезом	69
11.00.01	Кронштейн шкафа	69
2.07.001	Болт специальный	70
2.00.02	Болт м 16	70

„Установка разветвителей контактной сети переменного тока разработана Трансэлектропроект по плану типового проектирования на 1979 год в соответствии с техническим заданием Главного управления электрификации и энергетического хозяйства МПС от 06.03.79 № ЦЭТ-13/2.

При разработке альбома приняты следующие автудобавление: разветвители типов РНД-36/1000 М и РНДУ-27/1000 (с усиленной изоляцией) с ручным приводом ПР90-У1 или моторным приводом типа УМП-В; разветвители с заземляющим нажимом типов РНДЗ-1а-35/1000 У1 и РНДУЗ-27/1000 (с усиленной изоляцией) с ручным приводом типа ПР90Л-У1; клеммные шкафы ШК-5 и ШК-4б.

- В проекте разработаны конструкции для двух высот установки разветвителей:
- 1) 5 м от земли на опорах контактной сети с изолированными консолями;
 - 2) 6 м - в остальных случаях.

Конструкции разработаны для установки разветвителя на талпайк железобетонных опор, разработанных Гипропротрансстрой, инв.№ 1089/1, 2,3; и на металлических опорах, разработанных Трансэлектропроект, инв. № 862.

В проекте дана установка двух разветвителей на металлических опорах сдвиг поперечки, которая может применяться в исключительных случаях по согласованию с Главным управлением электрификации и энергетического хозяйства МПС. Без согласования с Главком установка двух разветвителей на этих опорах допускается в случаях, когда возможно их обслуживание только после одновременного отключения и заземления обоих разветвителей (например, оба разветвителя, питающие две секции контактной сети станции от одной питающей линии).

В районах с повышенной степенью загрязненности атмосферы устанавливаются разветвители с усиленной изоляцией типа РНДУ-27/1000 или РНДУЗ-27/1000, разработанные проектно-конструкторским бюро Главного управления электрификации и

энергетического хозяйства МПС, проект К 514. Для установки разветвителей усиленной изоляцией на опорах контактной сети применяются конструкции, представленные в настоящем альбоме.

Установка секционных разветвителей и приводов к ним на опорах с жесткими поперечками осуществляется аналогично установке их на консольных железобетонных опорах.

При определении габаритов опор контактной сети с секционными разветвителями следует учитывать, что детали установки приводов выступают в сторону пути за пределы очертания опоры на 80 мм.

Привязка по высоте секционных разветвителей и приводов осуществляется от „уровня земли“, под которым понимается уровень спланированной площадки для размещения аппарата.

Конструкции для установки разветвителей и приводов привязаны к определенному положению относительно условного обреза фундамента (основания опоры) и в большинстве случаев позволяют обеспечить необходимое положение приводов относительно „уровня земли“. В случае большой разности уровней условного обреза фундамента (основания опоры) и „уровня земли“, допускается корректировка размеров расположения отверстий для крепления крайних разветвителей и приводов.

Для обеспечения нормальных условий обслуживания приводов установочные расстояния от земли должны быть соблюдены с предельными отклонениями ±100 мм.

Представленные в альбоме узлы присоединения шлейфов разветвителя к контактной сети применяются для обслуживания этих разветвителей без снятия напряжения с контактной сети. Присоединение шлейфов разветвителя выполнено с учетом применения медных, сталежелезных и сталемедных несущих тросов.

Лист 4 из 4

Г.Ланский	Борб	11.81	11.81	7501-1-3 1.00.00 ПЗ	Составитель	Листов	1	8
Камыта	Лероба	11.81	11.81					
Моч.опт	Гаврилов	11.81	11.81	Пояснительная записка	1	8		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Г.Л.опт	Иванов	11.81	11.81					
Рук.гр.	Иванов	11.81	11.81					
Вед.инж.	Воробей	11.81	11.81					
Ст.техн.	Кочанова	11.81	11.81					

Во всех случаях монтажные узлы выполняются с применением тигловых арматур.
Сечение соединительных проводов должно соответствовать сечению контактной сети.

В местах возможного касания электрического соединителя и рессорной струны последняя должна быть изолирована трубкой полиэтиленовой низкой плотности типа среднега (или тяжелого) по ГОСТ 18599-73.

При кантенированной подвеске шлейфы, идущие от усилбвающего провода, должны иметь слабины.

Проектом предусмотрена узловая схема присоединения разъединителя к контактной сети по альбому Московкой железной дороги, обеспечивающая благоприятное токараспределение в проводах и удобство обслуживания.

Электрические соединители, а также шлейфы разъединителя выполняются из проводов М-70 с использованием термитной сварки и обборки концов. Допускается до осаднения указанных технологических процессов жесткие шлейфы заменять гибкими проводами МГ-70.

Марки сталей для изготовления основных металлоконструкций для установки разъединителей, проводов должны соответствовать указанным на примененной стали для стальных конструкций устройств электроснабжения железных дорог, разработанным ЦНИИС.

В районах с расчетной температурой минус 30°С и выше должны применяться стали марки Вст3кп2, в районах с расчетной температурой ниже минус 30°С до минус 40°С - стали марки Вст3пс4 по ГОСТ 380-71, в районах с расчетной температурой ниже минус 40°С до минус 50°С - стали марки б9г2-6 по ГОСТ 19281-73 и ГОСТ 19282-73 и в районах с расчетной температурой ниже минус 50°С до минус 65°С - стали марки б9Г2С-9 по ГОСТ 19281-73. Расчетная температура должна приниматься как средняя температура наиболее холодной пятидневки в соответствии со СНиП-А, 6-72, Строительная климатология и геофизика.

Болты и гайки из углеродистых сталей при расчетной температуре минус 65°С и выше, работающие на растяжение или срез, должны применяться грубой, нормальной и повышенной точности в соответствии с техническими требованиями по ГОСТ 1759-70, приведенными

в таблице:

Расчетная температура, °С	Класс прочности стали по ГОСТ 1759-70	Технологический процесс изготовления (прим. по ГОСТ 1759-70)	Дополнит. виды испытаний (табл. 19 по ГОСТ 1759-70)	Марка стали болтов	ГОСТ на болты
t ≤ -40	4,6	1 или 3	п. 1	по табл. 1	15345-70*
	5,6				15591-70*
	4,6	4	п. 1	по табл. 1	7798-70*
	5,6				7796-70*
t ≤ -35	4,6	1 или 3	п. 1 (или) и 4	по табл. 1	7798-70*
	5,6				7796-70*
	4,6*	4	п. 1 (или)	по табл. 1	7805-70*
	5,6*				

* С последующей термообработкой, обеспечивающей значение ударной вязкости при t = -70°С не ниже 294 кДж/м².

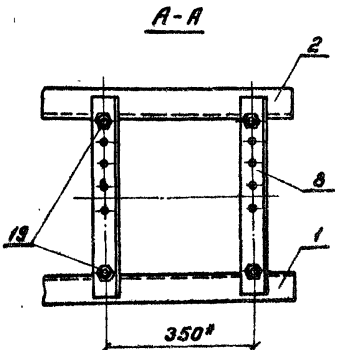
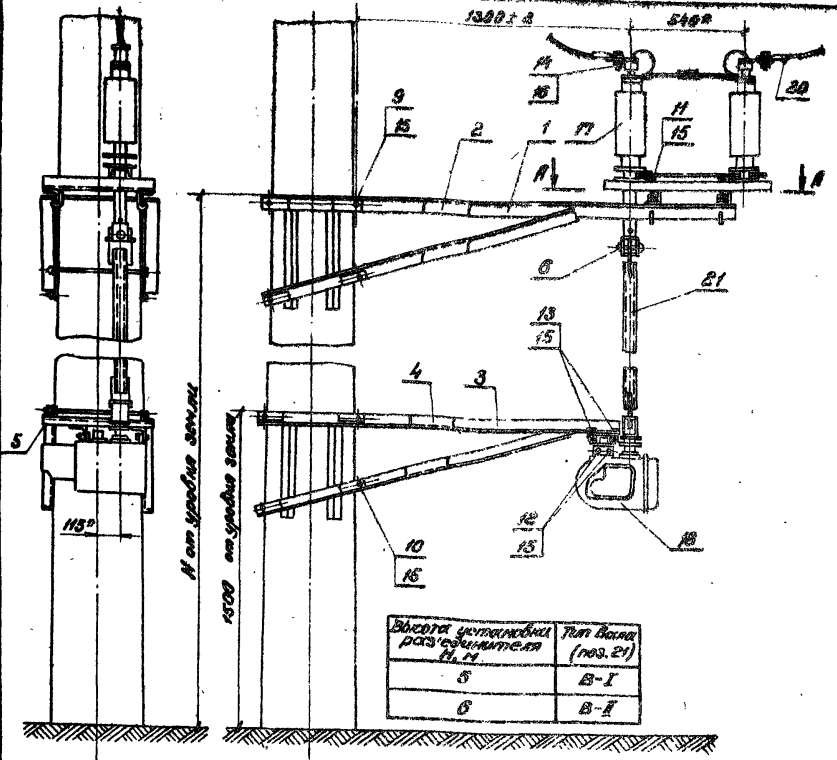
Присоединение разъединителя к контактной сети оборудованной для работы в гололеда, производится по чертежам тигловой проектной документации, Устройства для работы в гололеда на контактной сети электрических железных дорог, серия 7, 501-1.

Размещение низковольтных проводов на опорах с разъединителями при малой изолированности контактов не допускается.

Заземление конструкций для установки разъединителей и проводов и их изоляция от железобетонных опор в настоящее время албодом не показаны и должны выполняться в соответствии с проектом серии 4,501-24 и 4,407-150 (инв. № 1063 и 858).

С выпуском настоящего проекта отменяется проект, Установка разъединителей контактной сети переменного тока " инв. № 849, серия 4,501-15, распространяемый вноу распространения тигловых проектов Моссиэпротранса Главтранспроекта Минтрансстроя.

Длина болта, гайки и шпильки мм

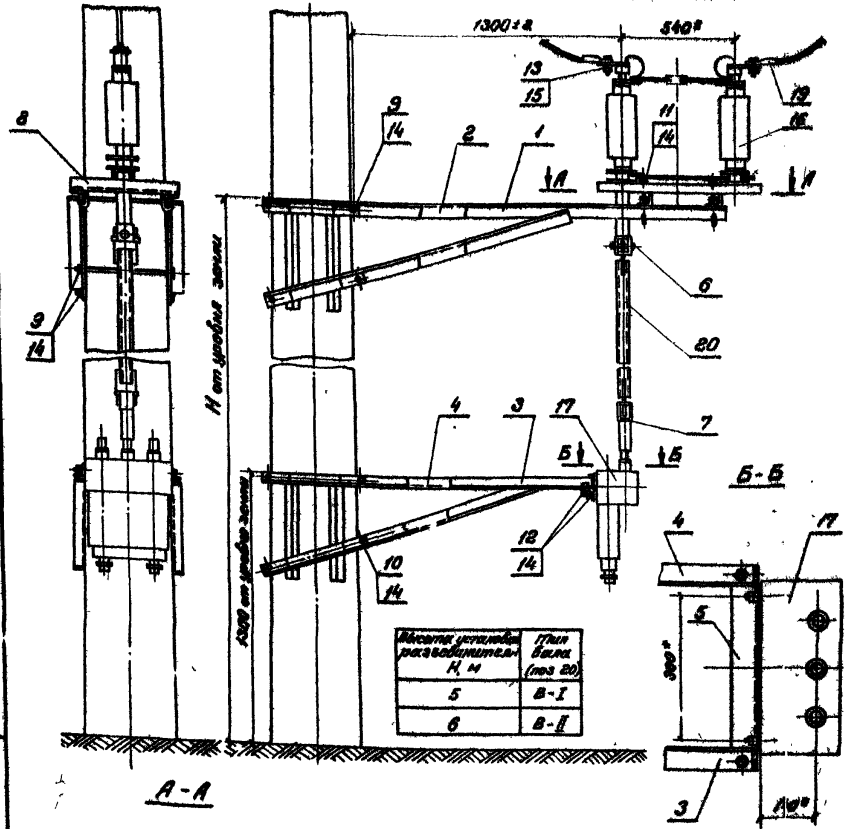


1. Вместо зажима аппаратного (nos. 20) допускается применение накладок по черт. 2.00.03 и 2.00.04, которые крепятся 4 болтами М12×65 к каждой цапфке.
2. Размеры для справок.

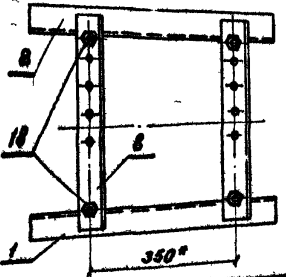
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-2.01.00	Кронштейн разъединителя	1	
2	-2.01.00-01	Кронштейн разъединителя	1	
3	-2.02.00	Кронштейн привода	1	
4	-2.02.00-01	Кронштейн привода	1	
5	-2.03.00	Кронштейн моторного привода	1	
6	-2.05.00	Плужка соединительная разъединителя	1	
8	-2.00.01	Узелок крепительный	2	
9	-2.00.02	Болт М16	4	
10	01	Болт М16	4	
11		Болт М16×40.46 ГОСТ 7798-70	4	
12		Болт М16×50.46 ГОСТ 7798-70	4	
13		Болт М16×35.46 ГОСТ 7798-70	4	
14		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	6	
15		Гайка М16 4 ГОСТ 5915-70	40	
16		Гайка М12 4 ГОСТ 5915-70	16	
17	2кл.056.070.1	Разъединитель РНД-35/1000 У1	1	
18	АС.001.00.000	Моторный привод УМП-II	1	
19	ЛЗ3.41.0214	Болт крановой КБ 15/120	4	Исполнение 3/10
20	Т-АМ-35/400-2	Зажим аппаратный марка Т-АМ-70-2	4	см.п.1
	2.00.03	Накладка	1	
	2.00.04	Накладка	1	
		Болт М12×65.46 ГОСТ 7798-70	4	
21	2.04.00**	Вале	1	

* При установке разъединителя тип вала принимать по таблице.

Гл. констр.	Брод	11.81	7501-1-3 -2.00.00	Установка разъединителя с моторным приводом на железобетонной опоре.	Таблица	Лист	Листов
Н. констр.	Перов	11.81					
Мех. опр.	Гаммалов	11.81					
Сл. спец.	Новгородов	11.81					
Рук. ср.	Иванов	11.81					
Вед. инж.	Варшава	11.81	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ				
Ст. техн.	Емельянов	11.81					



Диаметр угольного разведывателя И, М	Типы балок (поз. 20)
5	В-1
6	В-2

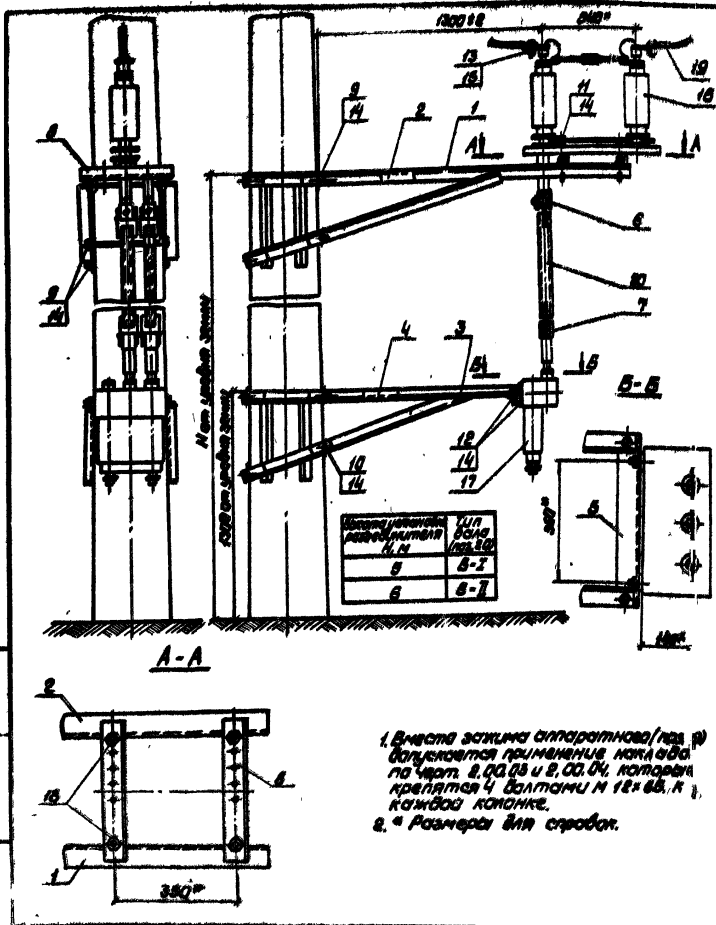


1 Вместо зажима аппаратного (поз. 18) допускается применение накладок по черт. 2.00.03 и 2.00.04, которые крепятся 4 болтами М12×65. к каждой накладке 2 х размеры для стоек.

поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-2.01.00	Кронштейн разведывателя	1	
2	-2.01.00-01	Кронштейн разведывателя	1	
3	-2.02.00	Кронштейн привода	1	
4	-2.02.00-01	Кронштейн привода	1	
5	-3.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
6	-2.05.00	Муфта соединительная разведывателя	1	
7	-2.07.00	Муфта соединительная привода	1	
8	-2.00.01	Уголок крепежный	2	
9	-2.00.02	Болт М16	4	
10	-01	Болт М16	4	
11		Болт М16×40.46 ГОСТ 7798-70	4	
12		Болт М16×50.46 ГОСТ 7798-70	6	
13		Болт М12×40.46 ГОСТ 7798-70	8	
14		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	36	
15		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
16	2 кл. 056.070.1	Разведыватель РНД-35/1000 У1	1	
17	2 кл. 076.062-06	Привод ручной ПР-90-У1	1	
18	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ16/120	4	Андрейкин ЗИЗ
19	ФАМ-35/400-2	Зажим аппаратный марки ФАМ-70-2	4	ст. А.1
	2.00.03	Накладка	1	
	2.00.04	Накладка	1	
		Болт М12×65.46 ГОСТ 7798-70	4	
20	2.04.00 **)	Вал	1	

***) При установке разведывателя тип вала принимать по таблице.

Диаметр	Брод	№81	7501-1-3	- 3.00.00	
И.контр.	Лерода	№81			
Исполн.	Гамалонид	№81	Установка разведывателя с ручным приводом на железобетонной опоре		
Гл. спец.	Иванов	№81			
Рук. ср.	Иванов	№81			
Вальщик	Варюхов	№81			
Ст. техн.	Смирнов	№81			
			Станов	Лист	Листов
			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-2.01.00	Кранштейн разведителя	1	
2	-2.01.00-01	Кранштейн разведителя	1	
3	-2.02.00	Кранштейн привода	1	
4	-2.02.00-01	Кранштейн привода	1	
5	-3.01.00	Кранштейн ручного привода	1	
6	-2.05.00	Муфта соединительная разведителя	2	
7	-2.07.00	Муфта соединительная привода	2	
8	-2.00.01	Узелок крепежный	2	
9	-2.00.02	Болт М 16	4	
10		Болт М 16	4	
11		Болт М 16×40,46 ГОСТ 7798-70	4	
12		Болт М 16×50,46 ГОСТ 7798-70	6	
13		Болт М 12×40,46 ГОСТ 7798-70	6	
14		Гайка М 16,4 ГОСТ 5815-70	36	
15		Гайка М 12,4 ГОСТ 5815-70	16	
16	ВКЛ 055, ИА.1	Разведитель РИДЗ-1а-39/1000 У1	1	
17	2КЛ 016.062-02	Привод ручной ПР-90 А-У1	1	
18	ЛБЗ 41.0214	Болт крановый КБ 16/120	4	Исполнение 3М3
19	Т-44М-35/400-2	Защитный аппаратный маркит-АМ-20-2	4	см. п. 1
	2.00.03	Накладка	1	
	2.00.04	Накладка	1	
		Болт М 12×65,46, ГОСТ 7798-70	4	
20	2.04.00**)	Вал	1	

***) При установке разведителя тип вала принимать по таблице.

1. Вместо эскиза аппарата (поз. 1) допускается применение накладки по черт. 2.00.03 и 2.00.04, которая крепится 4 болтами М 12×65,46, каждой концы.
2. Размеры для справок.

Пл. констр. Брод	СБ	7.501-1-3	4.00.00
И. констр. Перева	СБ		
Нац. арт. Геннадий			
Пл. спец. Носов			
Рис. арт. Иванов			
Ведущий конструктор			
Ст. прораб. Бурмистров			

Установка разведителя с ручным приводом на железобетонной опоре (соземная опора)

Страниц	Лист	Листов
		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Узкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-01	Кронштейн разведчика	1	
18	- 5.00.01-15	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-01	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-16	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05	Балка	2	
22	- 5.01.00	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Опора типа МН ⁴⁵/₇₅</i>				
<i>широкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-02	Кронштейн разведчика	1	
18	- 5.00.01-16	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-04	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-20	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05	Балка	2	
22	- 5.01.00	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Узкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-03	Кронштейн разведчика	1	
18	- 5.00.01-17	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-03	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-21	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05-03	Балка	2	
22	- 5.01.00	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Опора типа МН ⁴⁵/₇₅</i>				
<i>широкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-04	Кронштейн разведчика	1	

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
18	- 5.00.01-18	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-06	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-22	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05	Балка	2	
22	- 5.01.00-03	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Узкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-05	Кронштейн разведчика	1	
18	- 5.00.01-19	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-07	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-23	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05-05	Балка	2	
22	- 5.01.01	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Испробован ЭМС
<i>Опора типа МН ⁶⁵/₇₅</i>				
<i>Широкая сторона опоры</i>				
17	- 5.00.01-06	Кронштейн разведчика	1	
18	- 5.00.01-20	Кронштейн разведчика	1	
19	- 5.00.02-09	Кронштейн привода	1	
20	- 5.00.02-25	Кронштейн привода	1	
21	- 5.00.05-04	Балка	2	
22	- 5.01.00-03	Кронштейн моторного привода	1	
23	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/120	2	Испробован ЭМС
24	АЭЗ. 4.1.0214	Болт крюковой КБ 16/153	2	

Инв. № табл. Подп. и дата
Конт. инв. №

Г. изгот.	Брод	И. №1	7501-1-3	5.00.00
И. дата	Перово	И. №1		
Исполн.	Гаманов	И. №1	Установка разведчика с моторным приводом на металлической опоре	
Г. слес.	Игорев	И. №1		
Вып. за.	Иванов	И. №1	Стандарт	Лист 2
Вед. инж.	Варшавский	И. №1	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Ст. тех.	Каварова	И. №1		

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-09	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-23	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-09	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-25	Кранштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-5.01.00	Кранштейн матерного привода	1	
23	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/120	2	Индустриаль ЗМЗ
24	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/155	2	Индустриаль ЗМЗ
		<u>Опора типа М ¹⁰⁻¹⁰/₁₀</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-20	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-02	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-18	Кранштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-5.01.00	Кранштейн матерного привода	1	
23	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/120	2	Индустриаль ЗМЗ
24	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/155	2	Индустриаль ЗМЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-21	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-03	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-19	Кранштейн привода	1	
21	-5.00.05-08	Балка	2	
22	-5.01.00	Кранштейн матерного привода	1	
23	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/120	2	Индустриаль ЗМЗ
24	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/155	2	Индустриаль ЗМЗ

Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Опора типа М ⁴⁵⁻²⁵/₄₅</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-08	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-20	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-10	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-26	Кранштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-5.10.00-03	Кранштейн матерного привода	1	
24	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/155	2	Индустриаль ЗМЗ
25	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/170	2	Индустриаль ЗМЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-21	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-11	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кранштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-5.01.00	Кранштейн матерного привода	1	
24	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/155	2	Индустриаль ЗМЗ
25	ЛЭЗ. 41.0214	Болт кракобой КБ 16/170	2	Индустриаль ЗМЗ
		<u>Опора типа М ⁶⁵⁻²⁵/₇₅</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-08	Кранштейн разъединителя	1	
18	-5.00.01-21	Кранштейн разъединителя	1	
19	-5.00.02-10	Кранштейн привода	1	
20	-5.00.02-26	Кранштейн привода	1	

ЛЭЗ. 41.0214

Л. Контр. Брод	И. Контр. Перова	М. Контр. Гоманов	Г. Спец. Нобелевский	Р. Спец. Иванов	Вед. Спец. Варивода	Оп. Спец. Качанова	К. 87	11.91	11.81	11.81	11.81
7501-1-3							5.00.00		Установка разъединителя с матерным приводом на металлической опоре		
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ											

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
21	-5.00.05-01	Балка	2	
22	-5.01.00-05	Кронштейн моторного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	4	Анkersch 343
		узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-09	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-23	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-5.01.00	Кронштейн моторного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.10214	Болт крюковой КБ 16/170	4	Анkersch 343
		<u>Опора типа МН 83</u>		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-10	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-24	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-12	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-28	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-08	Балка	2	
22	-5.01.00-04	Кронштейн моторного привода	1	
23	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	2	Анkersch 343
24	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	2	343
		узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-11	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-25	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-13	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-29	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-06	Балка	2	
22	-5.01.00-06	Кронштейн моторного привода	1	
23	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/180	2	Анkersch 343
24	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/185	2	343

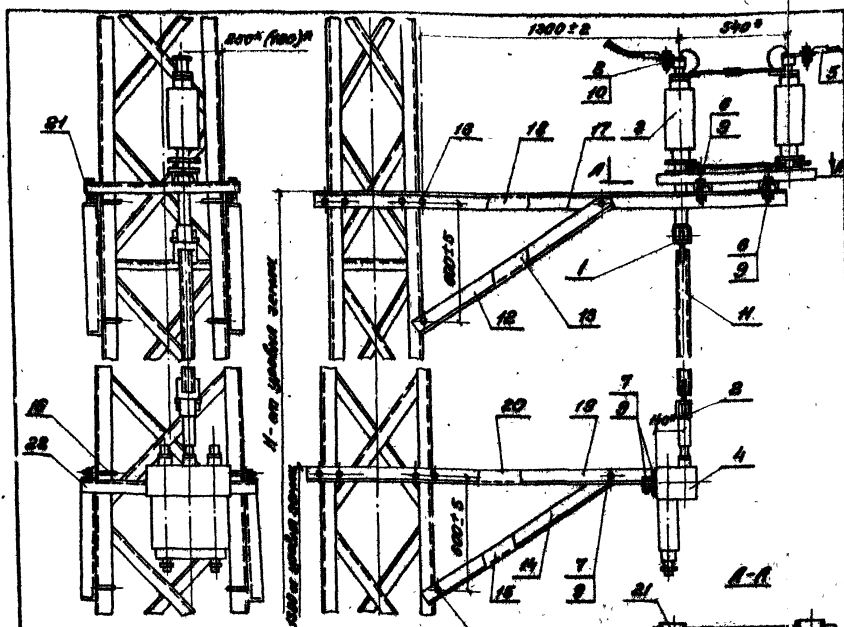
№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		<u>Опоры типа МН 83 и МН 85</u>		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-12	Кронштейн развединителя	1	
18	-6.00.01-26	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-14	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-30	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-07	Балка	2	
22	-5.01.00-05	Кронштейн моторного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	4	Анkersch 343
		узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-13	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-27	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-15	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-31	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-09	Балка	2	
22	-5.01.00-05	Кронштейн моторного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	4	Анkersch 343

**) При установке развединителя тип вала принимать по таблице.

Др. марка	Брод	41.81	7501-13 - 5.00.00	Установка развединителя с моторным приводом на металлической опоре.	Стандарт	Лист	Листов
Н. комп.	Лероба	41.81					
Нач. спец.	Гамаланид					4	
Др. спец.	Николаев	41.81					
Дир. эк.	Зибинов	41.81					
Вед. спец.	Вардилов	41.81					
Ст. техн.	Кичинаев	41.81					

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

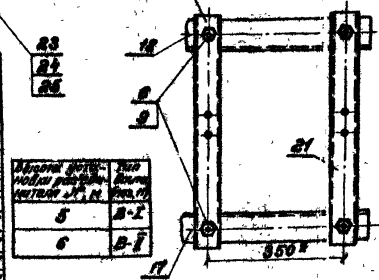
ЛЭЗ - проект. Архив. и другие документы.



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-2.05.00	Муфта соединительная развединителя	1	
2	-2.07.00	Муфта соединительная привода	1	
3	Экл.056.070.1	Развединитель РНД-35/1000 М	1	
4	Экл.078.062-06	Прибор ручной ПР-90-У1	1	
5	Г-ММ.35/400-2	Зажим аппаратный, марки Г-ММ-70-2	4	см. п.1
6		Болт М16x75.48 ГОСТ 7798-70	8	
7		Болт М16x50.48 ГОСТ 7798-70	10	
8		Болт М12x40.48 ГОСТ 7798-70	8	
9		Гайка М16.4 ГОСТ 5915-70	38	
10		Гайка М12.4 ГОСТ 5915-70	16	
11	-2.04.00 ^{*)}	Вал	1	
12	-5.00.03	Подкос развединителя	1	
13	-5.00.03-01	Подкос развединителя	1	
14	-5.00.04	Подкос привода	1	
15	-5.00.04-01	Подкос привода	1	
16	К-138-61	Хомут для крепления к уволку	шт. табл.	
<u>Переменные данные</u>				
<u>Опоры типа М 10 и М 15</u>				
широкая сторона опоры				
17	-5.00.01	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-14	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-16	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	

Таблица применения хомутов (поз. 16)

Типы опор	Количество на одну опору, шт.	Масса (штук), кг
М 10	8	1,028
М 15	8	1,148
МН 18	4	1,187
М 15-25	4	1,257
М 25-35	4	1,297
М 35-45	4	1,407
М 45-55	4	1,448
МН 20	4	1,178
МН 25	4	1,248
МН 30	4	1,317
МН 35	4	1,387
МН 40	4	1,418
МН 45	4	1,447
МН 50	4	1,477



1. В месте зажима аппаратного (поз. 5) должен использоваться материал по классу М 10.03 и 2.00.04, который крепится к балке шириной 1,12 x 65 к каждой стороне.
 2. Размеры для опоры М 10 и М 15.

Галанда	Брод	№1	7501-1-3	-6.00.00		
М.к.в.т.р.	Пелоба	№1				
М.к.в.т.р.	Гониманов	№1	Установки развединителя с ручным приводом на металлической опоре	Стандарт	Листы	Листов
Д.к.сп.в.	Навоаров	№1		7	4	
Р.т.г.р.	Цыганов	№1				
В.д.т.т.к.	Варавва	№1				
Ст.т.т.к.	Емельянов	№1				

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
5	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<i>Узкая сторона опоры</i>		
7	-5.00.01-01	Кронштейн развединителя	1	
8	-5.00.01-15	Кронштейн развединителя	1	
9	-5.00.02-01	Кронштейн привода	1	
10	-5.00.02-17	Кронштейн привода	1	
11	-5.00.05-01	Балка	2	
12	-6.01.00-01	Кронштейн ручного привода	1	
13	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<u>Опора типа МН $\frac{55}{15}$</u>		
		<i>широкая сторона опоры</i>		
14	-5.00.01-02	Кронштейн развединителя	1	
15	-5.00.01-16	Кронштейн развединителя	1	
16	-5.00.02-04	Кронштейн привода	1	
17	-5.00.02-20	Кронштейн привода	1	
18	-5.00.05-02	Балка	2	
19	-6.01.00-02	Кронштейн ручного привода	1	
20	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<i>узкая сторона опоры</i>		
21	-5.00.01-03	Кронштейн развединителя	1	
22	-5.00.01-17	Кронштейн развединителя	1	
23	-5.00.02-05	Кронштейн привода	1	
24	-5.00.02-21	Кронштейн привода	1	
25	-5.00.05-03	Балка	2	
26	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
27	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<u>Опора типа МН $\frac{55}{15}$</u>		
		<i>широкая сторона опоры</i>		
28	-5.00.01-04	Кронштейн развединителя	1	

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
18	-5.00.01-18	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-06	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-22	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<i>Узкая сторона опоры</i>		
17	-5.00.01-05	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-09	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-07	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-23	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Антенна 3143
		<u>Опора типа МН $\frac{55}{15}$</u>		
		<i>широкая сторона опоры</i>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-20	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-08	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-24	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	2	Антенна 3143
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	2	Антенна 3143

Д.м.м.г.	Брод	11.81	11.81	7501-1-3 - 6.00.00	Установка развединителя с ручным приводом на металлической опоре	Этап	Метод	Акт
К.м.м.г.	Пробка	11.81	11.81					
Л.м.м.г.	Детали	11.81	11.81					
Д.м.м.г.	Настройка	11.81	11.81					
Р.м.м.г.	Обнов	11.81	11.81					
В.м.м.г.	Всходы	11.81	11.81	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ				
Д.м.м.г.	Ночью	11.81	11.81					

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-09	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-25	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/120	2	Выбран 343
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	343
		<u>Опора типа М 10-40</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-20	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-02	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-18	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.02.14	Балт крюковой КБ 16/120	2	Выбран 343
24	ЛЭЗ 41.03.14	Балт крюковой КБ 16/155	2	343
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-03	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-19	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.02.14	Балт крюковой КБ 16/120	2	Выбран 343
24	ЛЭЗ 41.02.14	Балт крюковой КБ 16/155	2	343

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Опора типа М 10-40</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.01-20	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.02-10	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-26	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05.04	Балка	2	
22	-6.01.00.03	Кронштейн ручного привода	1	
24	ЛЭЗ 41.02.14	Балт крюковой КБ 16/155	2	Выбран 343
25	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	2	343
		<u>узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	Выбран 343
25	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	2	343
		<u>Опора типа М 10-40</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-22	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кронштейн привода	1	

20	7501-1-3	6.00.00
20	Установки разведителя с ручным приводом на металлической опоре	3
20	7501-1-3	6.00.00
20	Установки разведителя с ручным приводом на металлической опоре	3
20	7501-1-3	6.00.00
20	Установки разведителя с ручным приводом на металлической опоре	3

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

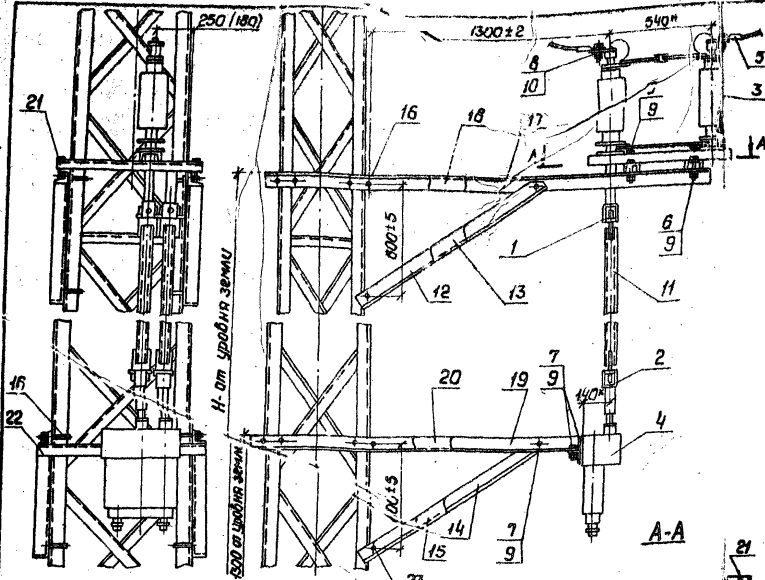
№з	Обозначение	Наименование	Мл	Примечание
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой К5 16/170	4	Индустриал 343
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-09	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-23	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой К5 16/170	4	Индустриал 343
		Опора типа МН ⁶³ / ₂₀		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-10	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-24	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-12	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-28	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой К5 16/120	2	Индустриал 343
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой К5 16/125	2	Индустриал 343
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-11	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-25	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-13	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-29	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой К5 16/120	2	Индустриал 343
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой К5 16/155	2	Индустриал 343

№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		Опоры типа МН ¹⁰³ / ₂₀ и МН ¹⁵⁰ / ₂₀		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-12	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-26	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-14	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-30	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-07	Балка	2	
22	-6.01.00.06	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой К5 16/170	4	Индустриал 343
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-13	Кронштейн развединителя	1	
18	-5.00.01-27	Кронштейн развединителя	1	
19	-5.00.02-15	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-31	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой К5 16/170	4	Индустриал 343

***) При установке развединителя тип болта принимать по таблице.

Лит. номер	Брод	№81	7501-1-3	6.00.00
И. катитр.	Перов	№13		
Имя от.	Гаманов			
Гл. спец.	Невздуцкий	И.И.	Установка развединителя с ручным приводом на металлической опоре	Страниц 4
Рук. пр.	Иванов	И.И.		Лист 4
Вед. спец.	Варшавский	И.И.		
Ст. техн.	Кочанов	И.И.		

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



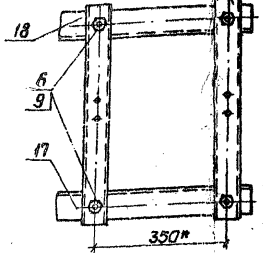
поз.	Обозначение	Наименование	кол	примечание
1	- 2.05.000	Муфта соединительная разъединителя	2	
2	- 2.07.000	Муфта соединительная привода	2	
3	2 КЛ.056.100.1	Разъединитель РНДЗ-1а-35/1000 У1	1	
4	2 КЛ.076.062-02	Привод ручной ПР-90А У1	1	
5	Т-А4М-35/400-2	Зажим аппаратный марки Т-А4 М-70-2	4	см. п.1
6		Болт М 16×75, 4в ГОСТ 7798-70	8	
7		Болт М 16×50, 4в ГОСТ 7798-70	10	
8		Болт М 16×40, 4в ГОСТ 7798-70	8	
9		Гайка М 16, 4 ГОСТ 5915-70	36	
10		Гайка М 12, 4 ГОСТ 5915-70	16	
11	- 2.04.00**	Вал	2	
12	- 5.00.03	Подкос разъединителя	1	
13	- 5.00.03-01	Подкос разъединителя	1	
14	- 5.00.04	Подкос привода	1	
15	- 5.00.04-01	Подкос привода	1	
16	К-138-61	Хомут для крепления к узелку		см. табл.

Таблица применения коммутов (поз 16)

Типовый опор	Количество на одну опору, шт						на всю линию, шт
	Сечение угонки	Сечение угонки	Сечение угонки	Сечение угонки	Сечение угонки	Сечение угонки	
М 15	8						0,997
М 15		8					1,042
МН 15			2				1,142
МН 15				4			1,197
М 15-26					2		1,257
М 15						4	1,407
М 15-25						8	1,407
М 10-40				4			1,142
М 10					4		1,197
МН 65		2					1,142
МН 60			4				1,197
МН 60				2			1,257
МН 105						4	1,312
МН 80						2	1,407
МН 80						8	1,407

Высота установки разъединителя, м	Тип вала (поз. 11)
1	Б-I
2	Б-II

- 1 Вместо зажима аппаратного (поз 5) допускается применение накладок по черт. № 8.00.03 и -2.00.04, которые крепятся 4 болтами М 16×65 к каждой консоли.
2. Размер ϕ осей валов «11» относится к установке разъединителя на опорах типа М 15 и М 10.
3. Размеры для справок.



Переменные данные

Опоры типа М 15 и М 10

Широкая сторона опоры

17	- 5.00.01	Кронштейн разъединителя	1
18	- 5.00.01-14	Кронштейн разъединителя	1
19	- 5.00.02	Кронштейн привода	1
20	- 5.00.02-16	Кронштейн привода	1
21	- 5.00.05	Болт	2
22	- 6.01.00	Кронштейн ручного привода	1

Л.контр.	Брэд	№ 81	7.501-1-3	- 7.00.00
Н.контр.	Лерава	11.81		
Нач. отд.	Гоманов			
Гл. спец.	Нагорный	11.81		
Рис. ар.	Шванов	11.81		
Вед. инж.	Варшава	11.81		
Ст. техн.	Емельянова	11.81		

Установка разъединителя с ручным приводом на металлической опоре (с заземляющим ножом)

Лист	Лист
1	4

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-0	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-15	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-01	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-17	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-01	Балка	2	
22	-6.01.00-01	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Опора типа МН $\frac{45}{15}$</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-02	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-10	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-04	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-20	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-02	Балка	2	
22	-6.01.00-02	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-3	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-17	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-08	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-21	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-03	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Опора типа МН $\frac{45}{15}$</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-04	Кронштейн разведителя	1	

№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
18	-5.00.01-18	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-06	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-22	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-05	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-19	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-07	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-03	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Аннотация ЗИЗ
		<u>Опора типа МН $\frac{65}{15}$</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-20	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-08	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-24	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	2	Аннотация ЗИЗ
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	2	ЗИЗ

ЛЭЗ 41.0214 (ЛЭЗ) - 5.00.01-04

Дл. катод Н. катод Мех. отв. Дл. спец. Руч. пр. Вед. стик. Вр. темп.	Брод Пероды Гамма-об. Индуктор УЗВод Вспомог. Кочанов	7501-1-3 700.00	Установка разведителя с ручным приводом на металлической опоре (с газонаполненным ножом)	Станок Лист 2	Проект
--	---	--------------------	--	---------------------	--------

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведчика	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-09	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-25	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	Лоборачи
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	ЗМЗ
		<u>Опора типа М 10-40</u> <u>10</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведчика	1	
18	-5.00.01-20	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-02	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-18	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/150	2	Лоборачи
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	ЗМЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведчика	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-03	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-19	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	Лоборачи
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	ЗМЗ
		<u>Опора типа М 45-25</u> <u>15</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-06	Кронштейн разведчика	1	

№пз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
18	-5.00.01-20	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-10	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-25	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	Лоборачи
25	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	2	ЗМЗ
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-07	Кронштейн разведчика	1	
18	-5.00.01-21	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-27	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
24	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/155	2	Лоборачи
25	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	2	ЗМЗ
		<u>Опора типа М 65-25</u> <u>15</u>		
		<u>широкая сторона опоры</u>		
17	-5.00.01-08	Кронштейн разведчика	1	
18	-5.00.01-22	Кронштейн разведчика	1	
19	-5.00.02-10	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-26	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-04	Балка	2	
22	-6.01.00-03	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	4	Лоборачи ЗМЗ

Ил. конст.	Брод	11.87	7501-1-3	7.00.00	Станки	Лист	Листов
Ил. констр.	Лоборачи	11.87					
Ил. конст.	Кочанов	11.81	Установка разведчика с ручным приводом на металлической опоре (с заземляющим након.)	3	3	3	
Ил. конст.	Лоборачи	11.81					
Ил. конст.	Лоборачи	11.81					
Ст. техн.	Кочанов	11.81	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ				

№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-09	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-03	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.08-11	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.08-27	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-05	Балка	2	
22	-6.01.00	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/170	4	Литература 343
		Опора типа МН ⁶⁵/₂₀		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-10	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-24	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-12	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.08-28	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-06	Балка	2	
22	-6.01.00-04	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/120	2	Литература 343
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/155	2	343
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-11	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-25	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-13	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-29	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-08	Балка	2	
22	-6.01.00-05	Кронштейн ручного привода	1	
23	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/120	2	Литература 343
24	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/155	2	343

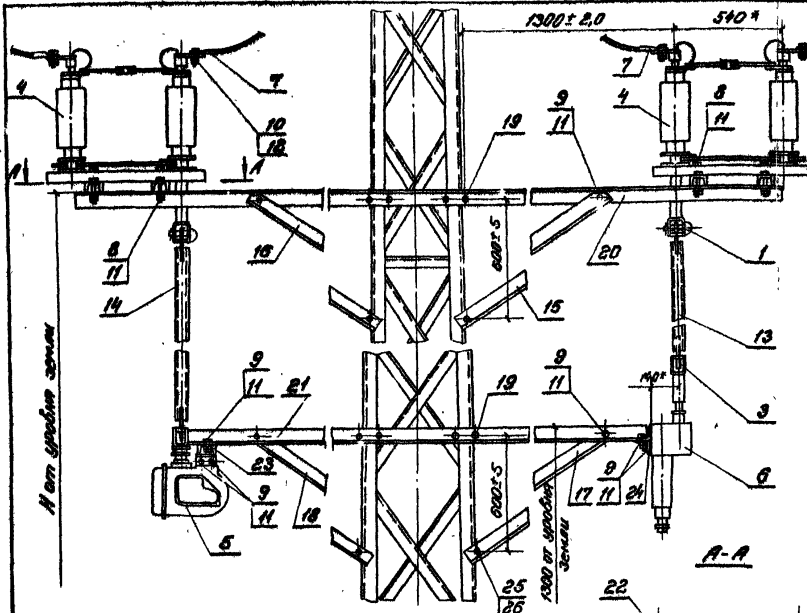
№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
		Опоры типа МН ¹⁰⁵/₃₀ и МН ¹⁸⁰/₂₀		
		широкая сторона опоры		
17	-5.00.01-13	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-26	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.08-14	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-30	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-07	Балка	2	
22	-6.01.00-06	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/170	4	Литература 343
		Узкая сторона опоры		
17	-5.00.01-13	Кронштейн разведителя	1	
18	-5.00.01-27	Кронштейн разведителя	1	
19	-5.00.02-15	Кронштейн привода	1	
20	-5.00.02-31	Кронштейн привода	1	
21	-5.00.05-09	Балка	2	
22	-6.01.00-05	Кронштейн ручного привода	1	
25	ЛЭЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 10/170	4	Литература 343

*3) При установке разведителя тип болта применять по таблице.

Иск. номер	Брод	№	6.51	7.501-1-3	7.00.00
Иск. пункт	Привод	№	2.11		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		
Иск. отв.	Монтаж	№	11.01		

Установка разведителя с ручным приводом на металлических опорах (с заземляющим кожом)

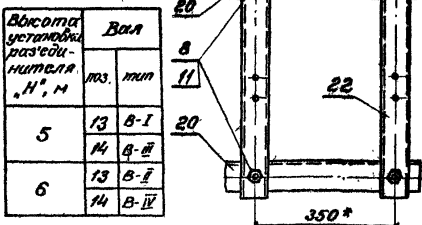
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



№з.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-2.05.00	Муфта соединительная разведителя	2	
3	-2.07.00	Муфта соединительная ручного привода	1	
4	З.к. 056.070.1	Разведителем РМД-35/1000 УИ	2	
5	АС.001.00.00	Моторный привод УМН-И	1	
6	З.к. 076.062-06	Ручной привод ПР-90-У1	1	
7	Т-А4М 35/400-2	Зажим аппаратный, марки Т-А4М-70-2	8	см. л. 1
8		Болт М16×75,46 ГОСТ 7798-70	16	
9		Болт М16×50,46 ГОСТ 7798-70	20	
10		Болт М12×40,46 ГОСТ 7798-70	19	
11		Гайка М16,4 ГОСТ 5915-70	72	
12		Гайка М12,4 ГОСТ 5915-70	32	
13	-2.04.00**)	Вал	1	
14	-2.04.00**)	Вал	1	
15	-5.00.03	Подкос разведителя	2	
16	-5.00.03-01	Подкос разведителя	2	
17	-5.00.04	Подкос привода	2	
18	-5.00.04-01	Подкос привода	2	
19	К-138-61	Хомут для крепления к уловку		см. табл.
<u>Переменные данные</u>				
<u>Опора типа МН 35</u>				
<u>широкая сторона опоры</u>				
20	-8.00.01	Кронштейн для двух разведителей	2	
21	-8.00.02	Кронштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-02	Балка	4	

Таблица применения хомутов (ноз.19)

Тип опоры	Многочисл. на одну опору				Масса тунт, кг	Высота установки разведителя, м	Вал	
	1	2	3	4			ноз.	тип
МН 35	2				1,112	5	13	В-I
МН 35		2			1,142	5	14	В-II
МН 35			2		1,257	6	13	В-I
МН 35				2	1,257	6	14	В-II
МН 35	2				1,407			
МН 35		2			1,407			
МН 35			2		1,412			
МН 35				2	1,142			
МН 35	2				1,197			
МН 35		2			1,257			
МН 35			2		1,312			
МН 35				2	1,407			
МН 35				2	1,407			



1. Установка двух разведителей на одной опоре производится в исключительном случае (см. черт. 1.00.00 ПЗ).

2. Вместо зажима с противоположной (ноз. 7) устанавливается применение накладок по черт. 2.00.03 и 2.00.04, которые крепятся 4 болтами М12×68 к каждой колонке.

3. Установка разведителей с двумя моторными (или ручными) приводами вст. может выполняться.

4. Размеры для справок.

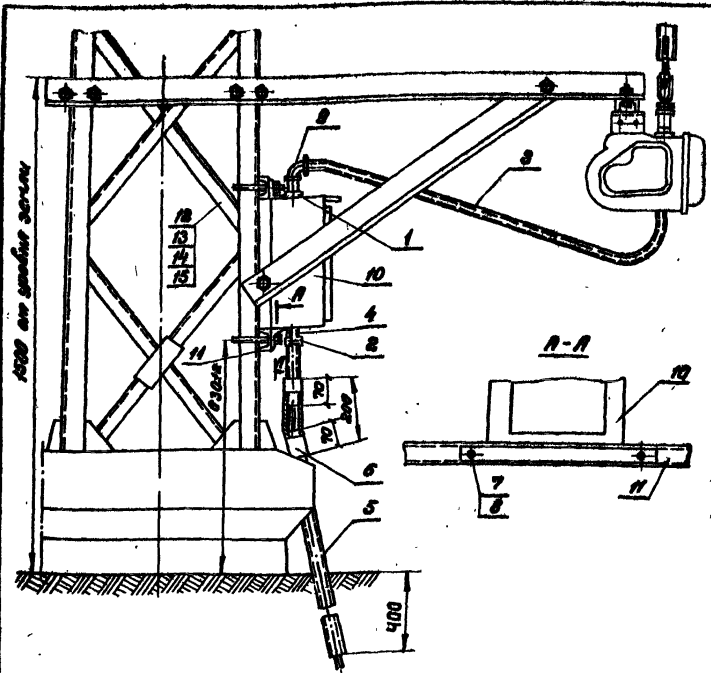
Л.к. номер	Ввод	Вывод	11.81	7501-1-3	-8.00.00	Стабил.	Лист	Листов
Л.к. номер	Периода	Вывод	11.81					
Л.к. опр.	Начало	Вывод	11.81	Установка двух разведителей на металлической опоре				
Л.к. опр.	Начало	Вывод	11.81					
Л.к. опр.	Вывод	Вывод	11.81	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ				
Л.к. опр.	Вывод	Вывод	11.81					

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
23	-5.01.00-02	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00-02	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	8	Алюминий ЗМС
		Узкая сторона опоры		
20	-8.00.01-01	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-01	Кранштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-03	Балка	4	
23	-5.01.00	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	8	Алюминий ЗМС
		Опора типа МН $\frac{45}{15}$		
		Широкая сторона опоры		
20	-8.00.01-02	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-02	Кранштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-04	Балка	4	
23	-5.01.00-03	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00-03	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	8	Алюминий ЗМС
		Узкая сторона опоры		
20	-8.00.01-03	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-03	Кранштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-05	Балка	4	
23	-5.01.00	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	8	Алюминий ЗМС
		Опора типа МН $\frac{45}{15}$		
		Широкая сторона опоры		
20	-8.00.01-04	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-04	Кранштейн для двух приводов	2	

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
22	-5.00.05-04	Балка	4	
23	-5.01.00-03	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00-03	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	4	Алюминий ЗМС
26	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	4	
		Узкая сторона опоры		
20	-8.00.01-05	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-05	Кранштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-05	Балка	4	
23	-5.01.00	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00	Кранштейн ручного привода	1	
25	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/150	4	Алюминий ЗМС
26	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	4	
		Опора типа М $\frac{45-23}{15}$		
		Широкая сторона опоры		
20	-8.00.01-06	Кранштейн для двух разъемителей	2	
21	-8.00.02-06	Кранштейн для двух приводов	2	
22	-5.00.05-04	Балка	4	
23	-5.01.00-03	Кранштейн моторного привода	1	
24	-6.01.00-03	Кранштейн ручного привода	1	
26	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	4	Алюминий ЗМС
27	A33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/170	4	

* *) При установке разъемителей типа Валав (поз. 13, 14) принимается по таблице

Л. констр.	Брод	11.81	7501-13	8.00.00	Страниц	Лист	Листов
Н. конст.	Перова	11.81					
Нач. отд.	Генеральный						
Л. спец.	Ильинский	11.81					
Виз. пр.	Ильинский	11.81	Установка двух разъемителей на металлической опоре	ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ			
Вед. инж.	Варламов	11.81					
Ст. техн.	Кочанова	11.81					



1. Тип и количество шкивов 4х-5 и 4х-6 (по чертежам Люберецкого ЗМЗ) и соответствующее количество деталей 2, 4, 5 и 6 определяются проектом дистанционного управления.
2. Подой питателя и клеммного шкива и приводе осуществляется проводными марши ЛОГ.
3. Электрическую изоляцию стоек (пос) от корпуса привода необходимо выполнять при отсутствии изоляции в конструкции своего привода. При наличии изоляции в приводе детали 5 и 6 исключаются, и болт 4 удлиняется длиной 300мм.
4. Детали 3, 4 и 5 красятся полиуретановым лаком по ГОСТ 15807-70.
5. Металлическая браня настил на детали 10 выполняется из дюралюминиевого сплава (дет. 8).

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	- 27.00.00	Фланец с шипом	1	
2	- 28.00.00	Зажим	*)	
3	- 9.00.01	Калено	1	
4	- 9.00.02	Труба с надрезом	*)	
5		Стойка		
		Труба: 25 ГОСТ 10124-76 ВСт 3сп 2 ГОСТ 10705-80 ; С-700	*)	
6		Вставка		
		Рукав резинотактильный ГОСТ 1335-70 дВн = 32, С = 200	*)	
7		Болт М16х40, 46 ГОСТ 1799-70	4	
8		Защитка М16, 4 ГОСТ 5915-70	8	
9		Увольник 20 ГОСТ 8946-75	1	
10		Клеммный шкаф	1	Исполн. ЗМЗ
<u>Переченьные данные</u>				
<u>Опоры типов М 10 и М 15</u> широкая сторона опоры				
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	Исполн. ЗМЗ
12	133 41.0214	Болт крюковой КБ 16/20	4	Исполн. ЗМЗ
<u>Узкая сторона опоры</u>				
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
12	133 41.0214	Болт крюковой КБ 16/20	4	Исполн. ЗМЗ

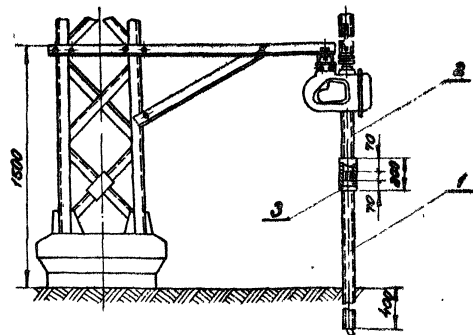
*) Качество устанавливается при конкретной покупке.

В. кат. Брод	И. кат. Перова	И. кат. ЗМЗ	11.81	7501-1-3	11.00.00
М. кат. ЗМЗ	В. кат. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	11.81	Установка клеммного шкафа и подбор питающих к моторному приводу на металлической опоре.	
М. кат. ЗМЗ	В. кат. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	11.81		
Р. к. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	11.81		
В. кат. ЗМЗ	В. кат. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	11.81		
Ст. техн. ЗМЗ	В. кат. ЗМЗ	И. кат. ЗМЗ	11.81	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

№з	Обозначение	Наименование	№з	Примечание
		<u>Опора типа МН 18</u>		
		широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01-02	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Опоры типов МН 18 и М 10-18</u>		
		широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Опора типа МН 18</u>		
		широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	4	Материал 3143
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/170	4	Материал 3143
		<u>Опоры типов М 10-18 и М 18-18</u>		
		широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
15	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/200	4	Материал 3143

№з	Обозначение	Наименование	№з	Примечание
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
15	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/200	4	Материал 3143
		<u>Опора типа МН 20</u>		
		широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/153	4	Материал 3143
		<u>Опоры типа МН 20, МН 20</u>		
		широкая сторона опоры		
11	11.00.01.05	Кронштейн шкафа	2	
15	ЛЭЗ 041.0214	Балт крюковой КБ 16/200	4	Материал 3143
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
15	ЛЭЗ 41.0214	Балт крюковой КБ 16/200	4	Материал 3143

Ин. проект	Свод	06.01	11.81	7501-1-3	11.00.00
М. автор	Перова	2017			
И. экз. 01	Получено			Установка клеммного шкафа и пульт питания к моторному приводу на металлической опоре	Студия Лист Листов 2
Дл. срок	Идентификация	11.81			
Экз. эк.	Идентиф.	11.81			
Вед. экз.	Варианты	11.81			
С. экз.	Качество	11.81			
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					



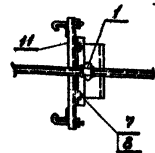
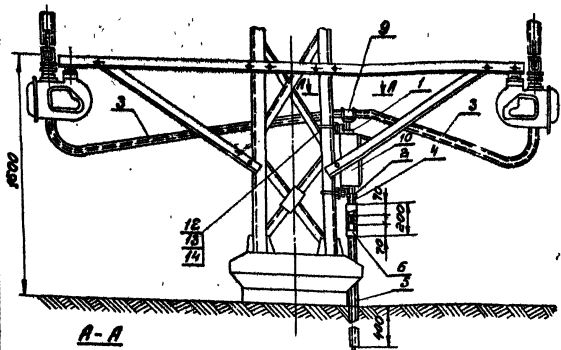
№	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
1		Стойка	1	453 кг
2		Труба 25 ГОСТ 10704-78 30x3 мм 2 ГОСТ 10705-80, 8-1000		
		Патрубок	1	452 кг
		Труба 25 ГОСТ 10704-78 30x3 мм 2 ГОСТ 10705-80, 8-350		
3		Вставка Ручка резинотекстильная ГОСТ 1336-70 d вн = 32, L = 200	1	

1. Электрическую изоляцию стойки (дет. 1) от проводов необходимо выполнять при отсутствии изоляции в конструкции самого привода. При наличии такой изоляции в приводе дет. 1 и 3 исключаются, а дет. 2 выполняется длиной 1400 мм.

2. Металлическая фреза кабеля не должна входить за пределы верхнего обреза стойки (дет. 1).

3. Детали 1 и 2 окрасить пентаэрилоловым лаком ПФ-170 по ГОСТ 15907-70.

Э. М. Кош. 1	Свод	1.87	7501-1-3	12.00.00
Н. М. Кош. 1	Провода	1.87		
Н. М. Кош. 1	Витки	1.87		
Н. М. Кош. 1	Изоляция	1.87		
Н. М. Кош. 1	Сварка	1.87		
Н. М. Кош. 1	Пайка	1.87		
Н. М. Кош. 1	Проверка	1.87		
Н. М. Кош. 1	Упаковка	1.87		
Провод питания к моторному приводу на металлической опоре			Свод	Мат
			Лист	Листов
				1
			ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	



1. Тип клеммного шкафа (шк. 5, шк. 45 по черт. 3143) и соответствующее количество входов 2, 4, 5 и 6 определяется проектом системативного управления.

2. Подвод питания от клеммного шкафа к прибору осуществляется проводами марки ПРТ.

3. Электрическая изоляция столба (дет. 5) от корпуса прибора необходимо выполнять при отсутствии изоляции в конструкции самого прибора. При наличии изоляции, в приборах д. 2, 3 и 6 исключаются д. дет. 4 и устанавливается длиной 300 мм.

4. Металлическая фланца кабеля не должна выходить за пределы базового сечения столба (дет. 5).

5. Деталь 3, 4 и 5 окрасить контрфталевым лаком ПР-170 по ГОСТ 10704-70.

Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	- 27.00.00	Фланец с nippleм	1	
2	- 28.00.00	Зажим	1)	
3	- 9.00.01	Кабель	2	
4	- 9.00.02	Труба с надрезом	1)	
5		Стояк		
		Труба 25 ГОСТ 10 704-76		
		Вст. 3 кл. 2 ГОСТ 10704-80 $\phi=100$	1)	
6		Вставка		
		Рукав резинотехнический ГОСТ 1335-70		
		$\phi_{вн}=32, \epsilon=200$	1)	
7		Болт М16x50 48 ГОСТ 7798-70	4	
8		Гайка М16 4 ГОСТ 5915-70	8	
9		Тройник 20 ГОСТ 8948-75	1	
10		Шкаф клеммный	1	Андреев 3143
<u>Переменные данные</u>				
		Опора типа МН $\frac{35}{15}$		
		Широкая сторона опоры		
11	- 11.00.01-02	Кронштейн шкафа	2	
12	Л33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	4	Андреев 3143
		Узкая сторона опоры		
11	- 11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
12	Л33.41.0214	Болт крюковой КБ 16/155	4	Андреев 3143

Длина	Брод	11.81	7504-1-3	13.00.00
Н.контр.	Ледовая	11.81		
Н.контр.	Пансионат	11.81		
Д. спец.	Мобильный	11.81	Установка клеммного шкафа	Стандарт
Д. спец.	Узлов	11.81	и подвод питания к приборам	Лист 1
Всп. сп.	Варовод	11.81	моторным приборам на	Лист 2
Ст. техн.	Стенный	11.81	металлической опоре.	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

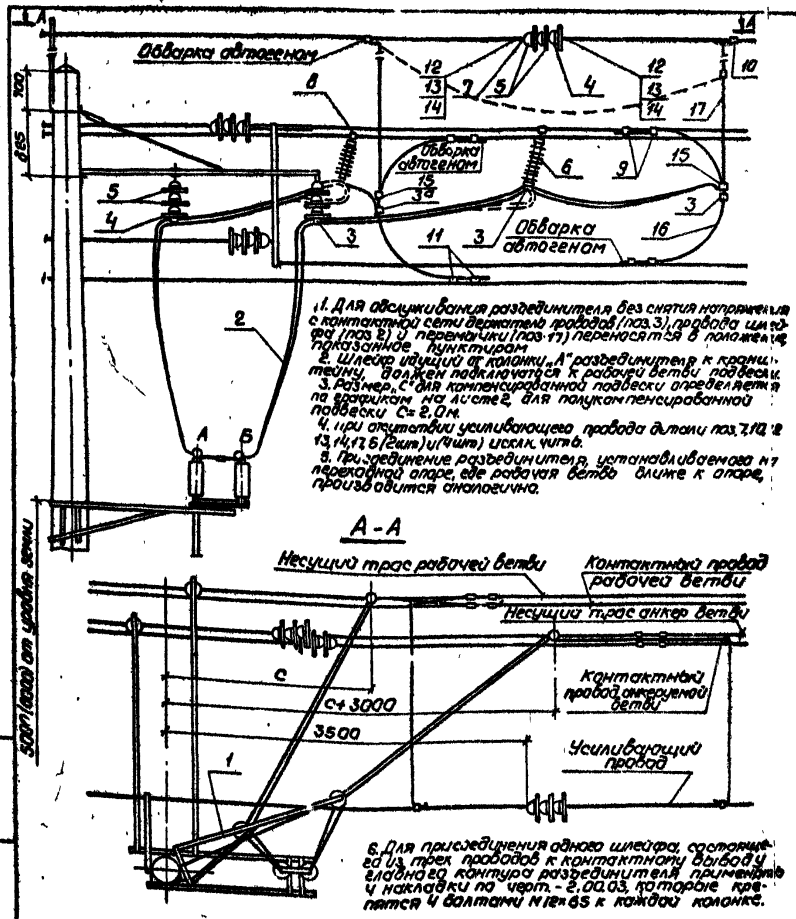
Лос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Опора типа МН $\frac{43}{15}$</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
12	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/155	4	Исполнение ЗМС
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
12	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/155	4	Исполнение ЗМС
		<u>Опора типа МН $\frac{63}{15}$</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/170	2	Исполнение ЗМС
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/170	4	Исполнение ЗМС
		<u>Опора типа М $\frac{45-25}{15}$; М $\frac{65-25}{15}$</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/200	4	Исполнение ЗМС
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01-03	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/200	4	
		<u>Опора типа МН $\frac{65}{20}$</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01-04	Кронштейн шкафа	2	
13	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/155	4	Исполнение ЗМС

Лос	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	11.00.01	Кронштейн шкафа КБ 18/155	2	
12	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой	4	Исполнение ЗМС
		<u>Опоры типа МН $\frac{105}{20}$; МН $\frac{180}{20}$</u>		
		<u>Широкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01-05	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/200	4	
		<u>Узкая сторона опоры</u>		
11	-11.00.01	Кронштейн шкафа	2	
14	ЛЗЗ 41.0214	Болт крюковой КБ 18/200	4	Исполнение ЗМС

*) Количество устанавливается при конкретной привязке

ЛЗЗ 41.0214

У.конст.	Браб	7.81	7501-3	13.00.00	Установка каменного шкафа и подбор питания к двум матерным приборам на метолмической опоре	Сталь	Ишт	Ишт
И.контр.	Перова	2.17				2		
И.контр.	Таманова	2.17						
И.контр.	Иванова	2.17						
И.контр.	Варшава	2.17						
И.контр.	Кочанова	2.17	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-20.00.00	Кранштейн для подвешивания шлейфов	1	
2	-14.00.01	Провод шлейфа	*)	
3	КС-057-2-65	Держатель проводов	6	Пренбургский ТРЗ
4	ГОСТ 12670-77	Изолятор ПЭФ 70	3	
5	ТУЗ 427.4028-77	Изолятор ПЭФ 70-В	6	
6	ГОСТ 12670-77	Изолятор секционный СЭФ 70	2	
7	К-075-54	Сервиса Со-45	1	Подвеска стержня ТРЗ
8	БРЯ 145.001	Зажим контактный	2	Челябинский ТРЗ
9	КС-054-65	Зажим соединительный **)	4	Пренбургский ТРЗ
10	ПАМ-3-1	Зажим петлевой	2	Томский электротехник
11	КС-053-65	Зажим питающий контактного провода	4	Пренбургский ТРЗ
12	БРЯ 473.000	Колпачки вилочные	2	Челябинский ТРЗ
13	К-068-69	Вкладыши вилочного колпачка	2	Пренбургский ТРЗ
14	К-062-61	Соединитель проводов (авальный)	2	Подвеска стержня ТРЗ
15	КС-057-1-65	Держатель проводов	2	Пренбургский ТРЗ
16		Электрический соединитель М-70, Е-при монтаже	2	ГОСТ 839-80
17		Перемычки М-70, Е-при монтаже, ГХТ 839-80	2	

Таблица количества проводов одного шлейфа распределителя

Типы подвесок	Провод марки М-70 (М-70)
ПБСМ-70+МФ-100	2
ПБСМ-70+МФ-100А+185	3
ПБСМ-50/70+МФ-100	2
ПБСА-30/70+МФ-100А+185	3
ПБСМ-95+МФ-100	2
ПБСМ-95+МФ-100А+185	3

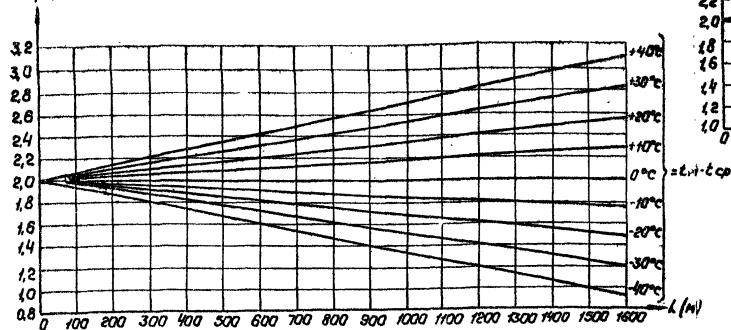
*) При применении сталеалюминиевых несущих тросов применяется зажим переходной по черт. КС-069-69 Оренбургского ТРЗ.
 **) Количество устанавливается при конкретной привязке.

Лист № 1 из 1. Подл. и дата: 14.00.01

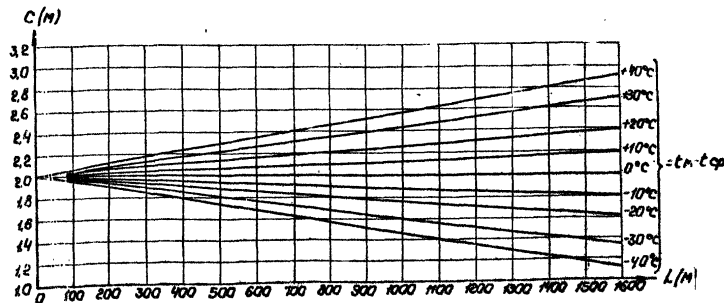
П.конт.	Брод		7.501-1-3	-14.00.00	Присоединение рабочего провода распределителя к контактной сети на железобетонный опорок	Станд.	Лист	Листов
Н.конт.	Перова					1	2	
Нач. отд.	Гаманов							
П.к. спец.	Иванов							
Р.к. гр.	Иванов							
Вед. инж.	Варварова							
Ст. техн.	Смирнова							

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

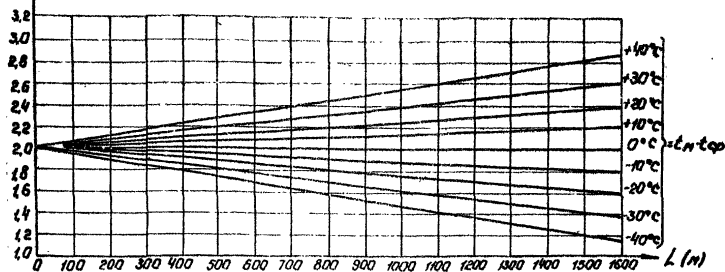
Размер C^* для медного несущего троса



Размер C^* для сталеалюминиевого несущего троса



Размер C^* для сталеалюминиевого несущего троса



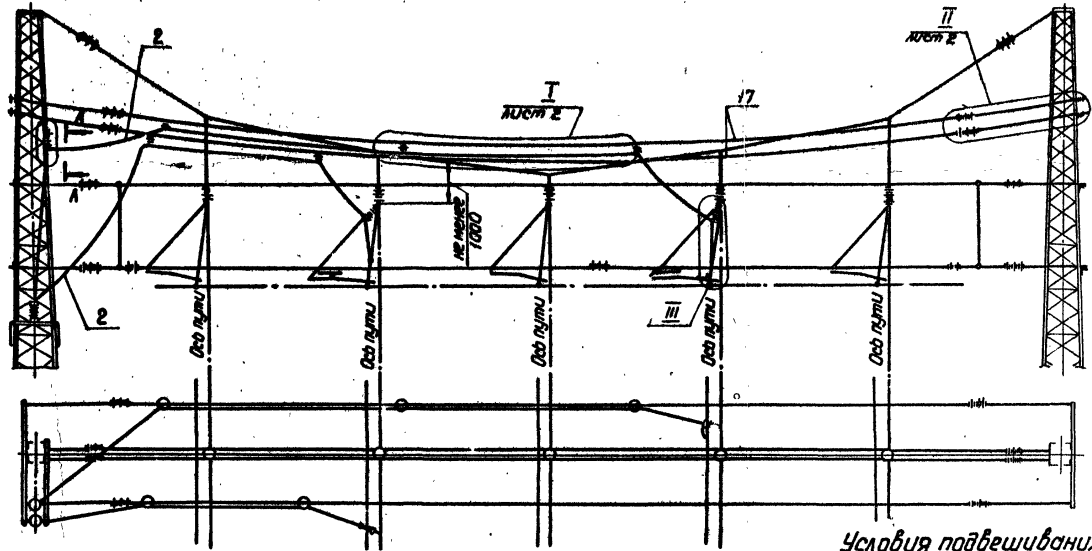
L - расстояние от средней анкерной до опоры;

t_m - температура при монтаже;

t_{cp} - средняя температура для данного района (среднее арифметическое значение из абсолютных максимумов и минимумов температуры воздуха).

Г. Конс.	Брод	11.81	7501-1-3	14.00.00
Н. Канте	Лероба	11.81		
Нагатав	Гомоканов	11.81	Присоединение правального разветвителя к контактной сети на железобетонных опорах	Студия Лист Листов
Г. Слес	Нагорный	11.81		2
Рукер	Цванов	11.81		
Вейлик	Варивода	11.81		
Стелех	Качанова	11.81		

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ



1 Сечение соединительных проводов для поперечных разъединителей устанавливаемых на станциях с тяговыми подстанциями и разъединителей, устанавливаемых в сквот-площадках, определяется расчетом. Сечение соединительных проводов для поперечных разъединителей устанавливаемых на станциях без тяговых подстанций, следует принимать м-70/мг-70).

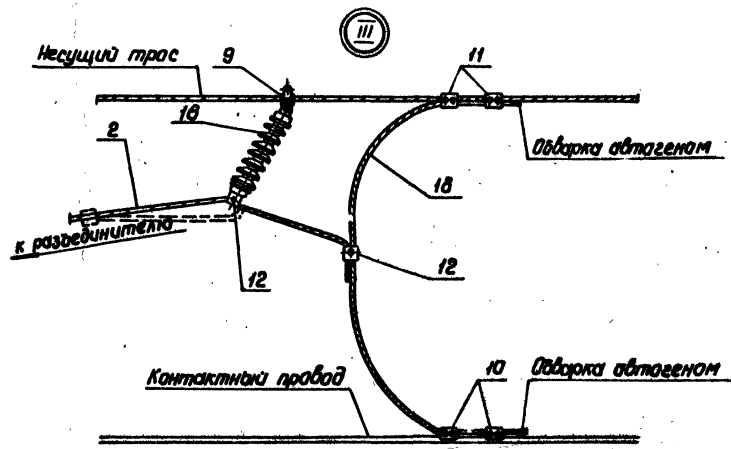
2 Для обслуживания разъединителей без снятия напряжения с контактной сети зажим поз. 12 и шлейфы переносятся в положение, показанное пунктиром.

3 Высота установки кронштейнов висячих (поз.1) на опоре выбирается в каждом отдельном случае с учетом стрелы провеса поддерживающего троса переключки, данных в таблице.

4 Дополнительный момент на опору рассчитан при установке висячих кронштейнов (поз.1) на вершине опоры.

Условия подвешивания шлейфов разъединителя

Диаметр пролета гибкой поперечины, мм	Высота опоры, м	Напряжение в поддерживающем тросе, кВ	Дополнительный момент на опору, кНм	Тип висячего кронштейна	Материал поддерживающего троса	Материал шлейфа	Монтажные стрелы провеса поддерживающего троса, в радиусах с одной стороны от стенок, мм	Примечание		
							5 10 20			
30	15	1,5	22,5	I	ПБСМ-70		3,80 2,80 5,50			
40	20	3,0	45,0	II			2М-70	3,90 2,90 4,90	Необходима проверка опор с учетом нагрузки от устройства переключки	
50			60,0	III			5,70 3,90 7,60			
60			100,0				5,10 3,40 4,60			
30	15	1,5	45,0	II			3М-70	2,04 1,90 3,70		
40	20	3,0	60,0	II				3,40 3,30 6,50		
50			100,0	III	3,40 3,15 6,10					
60			5,0		4,90 4,50 8,80					



Лист 2

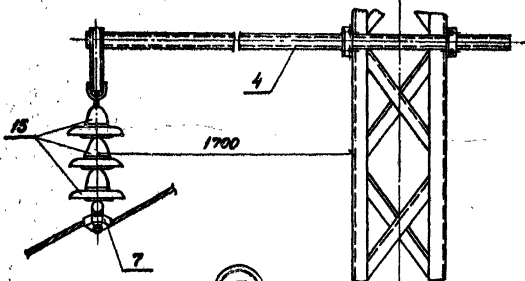
Л.контр.	Брод	И.В.
И.контр.	Лерава	И.В.
Начальн.	Гаманов	
Гл. спец.	Назаров	И.В.
Рук. гр.	Усанов	И.В.
Вед. инж.	Варшава	И.В.
Ст. техн.	Кочанова	И.В.

7501-13 16.00.00

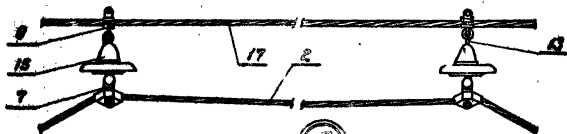
Присоединение поперечного разъединителя к контактной сети на гибких поперечинах

Лист	1	2
Лист	1	2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

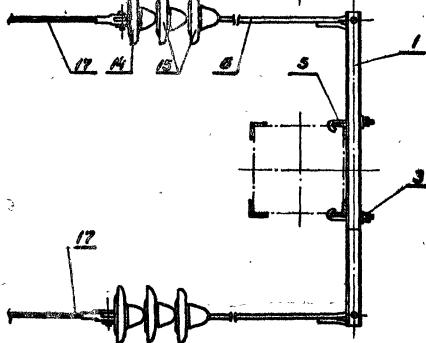
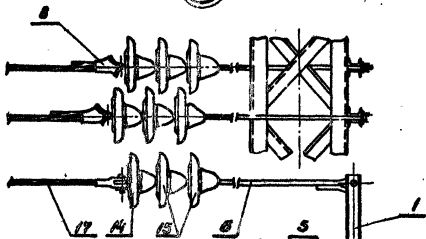
A-A



I



I



	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-25.00.00	Кронштейн висячий	4	
2	-14.00.01	Провод шлейфа	*)	
3	-25.00.02	Накладка с отверстием	4	
4	4.501-26-34.00.00	Кронштейн тип П-Г-65	1	
5	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 20/195	8	Модернизация ЛЭЗ
6	ЛЭЗ.42.0396	Штанга пестик-ушко, В=1000	4	Модернизация ЛЭЗ
7	СРЯ.863.002	Седло двойное под пестик	6	Модернизация ЛЭЗ
8	СРЯ.145.003-004	Зажим клиновидный	4	Модернизация ЛЭЗ
9	СРЯ.145.001	Зажим хомутовый	7	Модернизация ЛЭЗ
10	КС-053-65	Зажим питающий контактного провода	4	Оренбургское ТРЗ
11	КС-054-65	Зажим соединительный **)	4	Оренбургское ТРЗ
12	КС-057-1-65	Держатель проводов опорного изолятора	4	Оренбургское ТРЗ
13	ЛЭЗ.42.353	Серьга (сварная)	5	Модернизация ЛЭЗ
14	ГОСТ 12870-77	Изолятор ПТФ 70	4	
15	ТУЗФ-27-4828-77	Изолятор ПФ 70-В	16	
16	ГОСТ 12870-77	Изолятор секционный ССФ 70	2	
17		Переключки (материал фиксирующего троса) В- при монтаже	2	
18		электрические соединители М-70, ГОСТ 139-80 В- при монтаже	2	

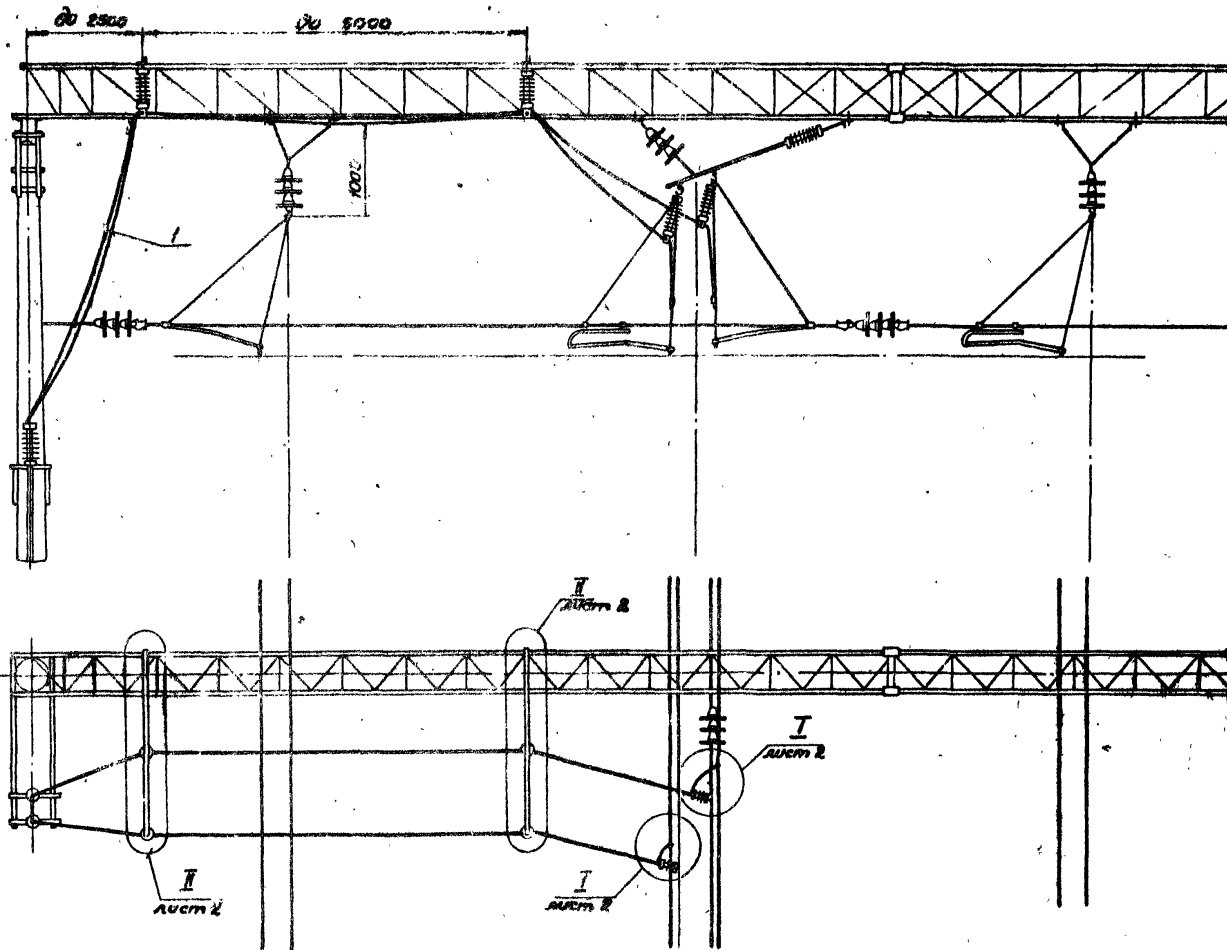
*) При применении сталеалюминиевых несущих тросов применяется зажим переходной (тип ПАМ) по черт. КС-069-65 Оренбургского ТРЗ.

**) Количество устанавливается при конкретной привязке.

Смет. код	Брод	Вид	№1	7.501-1-3	-16.00.00	Статус	Лист	Листов
Монт. пр.	Линия	Линия	ЛЭЗ				2	
Мех. отд.	Линия	Линия	ЛЭЗ					
Эк. спец.	Линия	Линия	ЛЭЗ					
Дир. эк.	Линия	Линия	ЛЭЗ					
Мех. отд.	Линия	Линия	ЛЭЗ					
Эк. спец.	Линия	Линия	ЛЭЗ					

Присоединение поперечного разводителя к контактной сети на вышках поперечинах

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

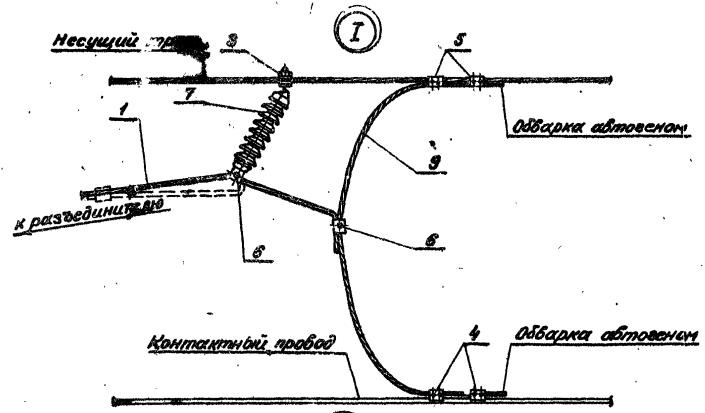


1. Сечение соединительных проводов должно соответствовать сечению контактной сети.
2. Для обслуживания разъединителя без снятия напряжения с контактной сети держатель проводов (поз. 6) и шлейфы перенести в положение, показанное пунктиром (см. узел I на листе 2).
3. При пересечении шлейфови разъединителя контактных подвесок расстояние от крайнего (поз. 10) до контактной подвески по вертикали должно быть не более 1000мм.

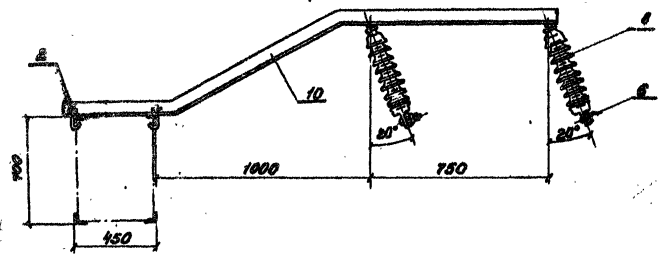
Исполнитель	Брод	С.И.И.	М.И.И.	7501-3 - 12.00.00	Присоединение арболитовой разветвитель к контактной сети на жесткая поперечина с аркационной тросом	Лист	1	2
Н.контр.	Парова	С.И.И.	М.И.И.			1	2	
Мастер	Гаманов	С.И.И.	М.И.И.					
М.слес.	Набокудова	С.И.И.	М.И.И.					
Рук.ел.	Иванов	С.И.И.	М.И.И.					
Вед.инж.	Варшова	С.И.И.	М.И.И.					
Ст.техн.	Аврамова	С.И.И.	М.И.И.					

Исполнитель Подписав и дата Лист №

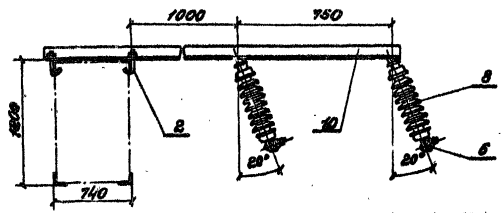
ТОРМЗАСТРОПОТ



II
для жесткой поперечины 450x700



для жесткой поперечины 740x1200

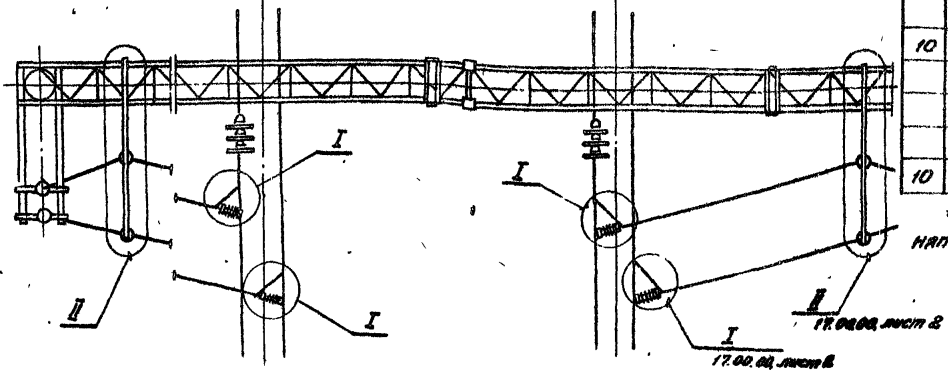
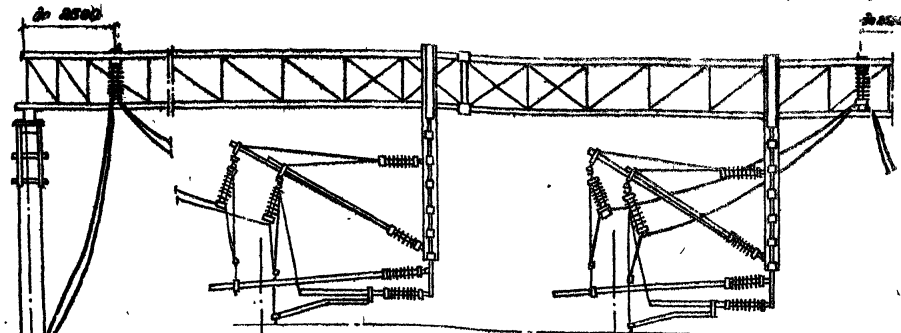


Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-14.00.01	Провод шлейфа	*)	
2	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/120	4	Алюминиевый ст3
3	БРЯ.145.001	Зажим хомутовый	2	Челябинский ЗЭС
4	КС-053-85	Зажим питающий контактного провода	4	Оренбургский ТЭС
5	КС-054-85	Зажим соединительный **)	4	Оренбургский ТЭС
6	КС-057-65	Держатель проводов	6	Оренбургский ТЭС
7	ГОСТ 12670-77	Изолятор секционный ССФ70	2	
8	ГОСТ 12670-77	Изолятор фиксаторный ФСФ70	4	
9		Соединитель электрический М-70 ГОСТ 839-80 в-при монтаже	2	
<u>Переменные данные</u>				
<u>Жесткая поперечина 450x700</u>				
10	-21.00.00	Кронштейн тип I	2	
<u>Жесткая поперечина 740x1200</u>				
10	-23.00.00	Кронштейн тип I	2	

***) При применении сталеалюминиевых несущих тросов применять зажим переходной (тип ПАН) по черт.КС-069-65 Оренбургского ТЭС.
*) Количество устанавливается при конкретной привязке.

Шифр, № проекта, Период, и дата отпечата

Изготовитель	Брэд	№81	7501-3 -17.00.00	Стальной лист	Лист
Монтаж	Перова	№17			
Назначение	Госзаказ		Присоединение продольного разъединителя к контактной сети на жестких поперечинах с фиксирующими тросом.	2	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Издание	Невыпущено	№81			
Вид шп.	Вариант	№81			
Ст. техн.	Кочанова	№81			



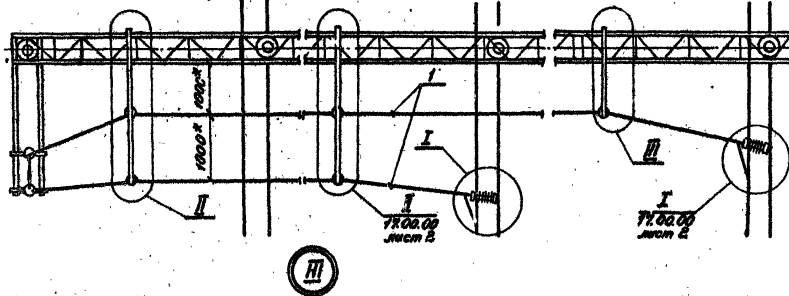
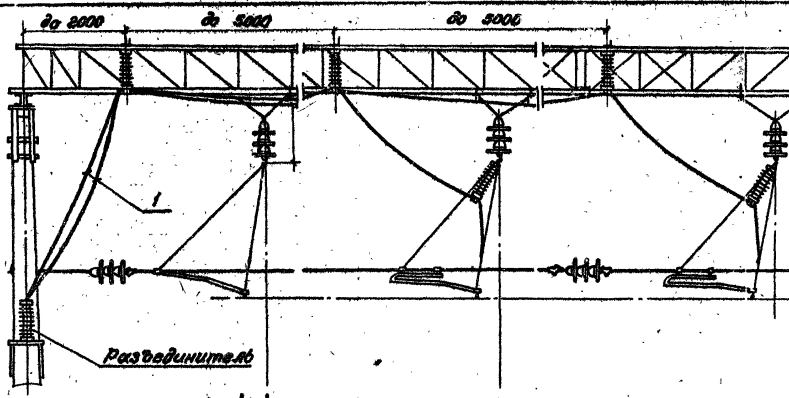
1. Сечение соединительных проводов должно соответствовать сечению контактной сети.
2. Для обслуживания развешивателя без снятия напряжения с контактной сети зажимы (поз. 3) и шлейфы перенести в положение, показанное муфтиром (см. черт. I на черт. - 17.00.00 лист 2).
3. При пересечении шлейфов развешивателя контактных проводов расстояние от кронштейна (поз. 10) до контактной подвески на вертикали должно быть не более 1000 мм.
4. Узлы I и II см. черт. - 17.00.00 лист 2.
5. Спецификация дана на подключение одного развешивателя.

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	-14.00.01	Провод шлейфа	а)
2	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 16/160	2
3	СРЯ.145.001	Зажим коммутационный	2
4	КС-053-65	Зажим питающий контактного провода	4
5	КС-054-65	Зажим вводный контактный **)	4
6	КС-057-1-65	Держатель проводов	6
7	ГОСТ 12670-77	Изолятор секционный СССР-70	2
8	ГОСТ 12670-77	Изолятор фиксаторный СССР-70	2
9		Соединитель электрический М-70, ГОСТ 838-80, В-при монтаже	2
<u>Переменные данные</u>			
<u>Жесткая поперечина 450 x 700</u>			
10	-2100.00	Кронштейн тип I	1
<u>Жесткая поперечина 740 x 1800</u>			
10	-23.00.00	Кронштейн тип II	1

***) При применении сталеалюминиевых несущих тросов применять зажим переходной (тип ПАМ), черт. КС-069-65, Оренбургского ТРЗ.
 *) Количество устанавливается при конкретной привязке.

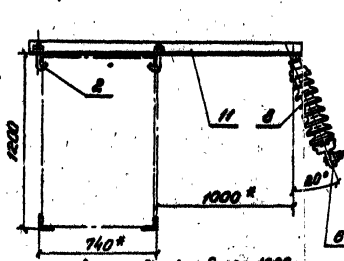
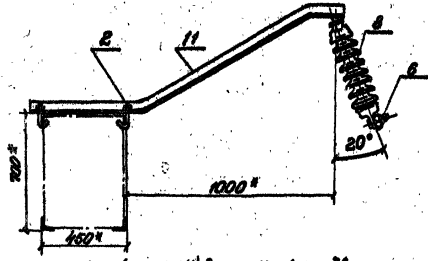
Лист 2 из 2

Конт. №	Ввод	Сечение	481	7501-13 -18.00.00	Станд. Лист	Лист	Листов
Монтаж	Пара	Шп	11.81				
Исполн.	Галанцов	Исполн.	11.81	Присоединение продольного развешивателя к контактной сети на жестких поперечинах с консолями стойками	СТАНДАРТПРОЕКТ		
Рук. пр.	Иванов	Исполн.	11.81				
Вед. инж.	Варшавский	Вед. инж.	11.81				
Инженер	Гусман	Инженер	11.81				



для жестких поперечин 450*700

для жестких поперечин 740*1200



от кронштейна (поз. КИ 1) до контактных подвесок по горизонтали должно быть не менее 1000 мм.
 * Углы I и II см. черт. - 17.00.00, лист 2.
 5. * Размеры для справок.

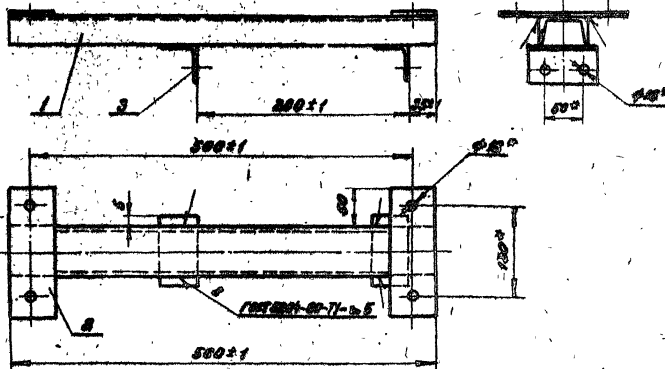
Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1	14.00.01	Провод шлейфа	*)	
2	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ 18/120	6	Ленэнерго ЛЭЗ
3	5-М.145.001	Зажим хомутовый	2	Уральские ЭФЗ
4	КС-053-65	Зажим питающий контактного провода	4	Оренбургский ТЭЗ
5	КС-054-65	Зажим соединительный **)	4	Оренбургский ТЭЗ
6	КС-057-1-65	Держатель проводов	9	Оренбургский ТЭЗ
7	ГОСТ 12670-77	Изолятор секционный ССФ 70	2	
8	ГОСТ 12670-77	Изолятор фиксаторный ФСФ 70	5	
9		Соединители электрические М-70 ГОСТ 839-80 в-при монтаже	2	
<u>Переменные данные</u>				
<u>Жесткая поперечина 450*700</u>				
10	-21.00.00	Кронштейн тип I	2	
11	-22.00.00	Кронштейн тип III	1	
<u>Жесткая поперечина 740*1200</u>				
10	-23.00.00	Кронштейн тип II	2	
11	-24.00.00	Кронштейн тип IV	1	

*) Количество устанавливается при конкретной привязке.
 **) При применении сталасплавных несущих тросов применять зажим пере-ходной (тип ПМ) по черт. КС-059-65 Оренбургского ТЭЗ.
 1. Сечение соединительных проводов для поперечных разъединителей, устанавливаемых на станциях с тяговыми подстанциями, и разъединителей, установленных в стенах плавки голланд, определяется расчетом. На станциях без тяговых подстанций сечение соединительных проводов принято М-70 (М-70).
 2. Для обслуживания разъединителя без снятия напряжения с контактной сети зажимы (поз. 6) и шлейфы перенести в положение, показанное пунктиром (черт. - 17.00.00 лист 2, узел I).
 3. При пересечении шлейфами разъединителя контактных подвесок расстояния

И.контр.	Брод	11.81	7501-1-3 - 19.00.00	Присоединение поперечного разъединителя к контактной сети на жестких поперечинах.	Страниц	Лист	Листов
Н.монтаж	Порова	11.81					
Монтаж	Гачаева	11.81					
К.с. спец.	Неводведев	11.81					
Р.с.т. ср.	Славнов	11.81					
Вед. инж.	Варшавский	11.81					
Ст. техн.	Кочанова	11.81					

7.507-1 Вып.3

2.03.00



1. После изготовления зачистить и окрасить металлы краской по ГОСТ 9888-78.
2. Размеры для справок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
Детали				
04	1	-2.03.00	Валы	
			Диаметр 6,5 ГОСТ 68240-78	
			Вс. 3 шт ГОСТ 635-78	
04	2		6-68031	1 35 м
04	3	-2.03.01	Плита	2
		-2.03.02	Упор	2

-2.03.00

Кронштейн
моторного
привода

Листов 4/8

Лист 4/8

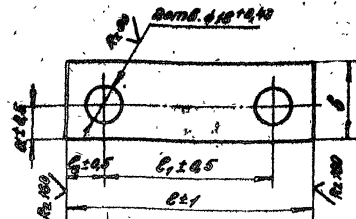
Лист 4/8

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировать чертежи

Свернуть 2/3

2.03.01



Обозначение	Размер полюса, мм	Размеры, мм					Масса, кг
		в	с	с ₂	α	б	
-2.03.01	6x80	170	120	25	30	60	0,46
-01	5x40	130	30	20	20	40	0,18

1. Размеры для справок

-2.03.01

Плита

Листов 1/2

Лист 1/2

Лист 1/2

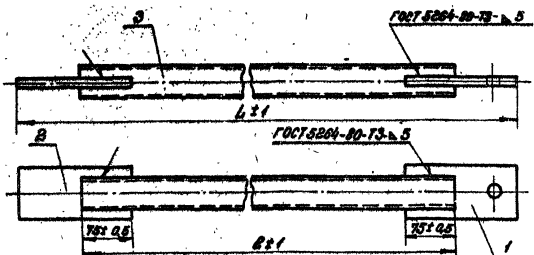
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировать чертежи

Свернуть 2/3

7.501-1. Вып. 3

2.04.00



После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2824-76.

Обозначение	Тип вала	Размеры, мм		Масса, кг	
		Δ	Е	Дет 3	Дет 200
-2.04.00	В-1	3480	3270	10,60	12,41
-01	В-1	4480	4270	14,22	15,74
-02	В-1	3880	3470	11,55	13,07
-03	В-1	4680	4470	14,87	16,30

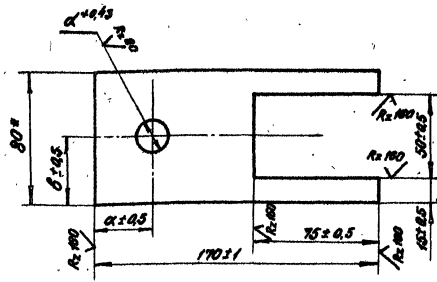
Код	Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали					
01	1	-2.04.01	Ушко	1	
02	2	-2.04.01.01	Ушко	1	
03	3	-2.04.02	Стержень		
			Труба 40х3 ГОСТ 3262-75		
			6 см табл.	1	
- 2.04.00					
Вал					
Исполнение		Материал		Масса	
1		ст. табл.		1,5	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

Калининград Спрингс Формат А4

43

2.04.01

(V) A



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	α	β	α	
-2.04.01	35	40	18	0,75
-01	-	-	-	0,77

* Размер для справок

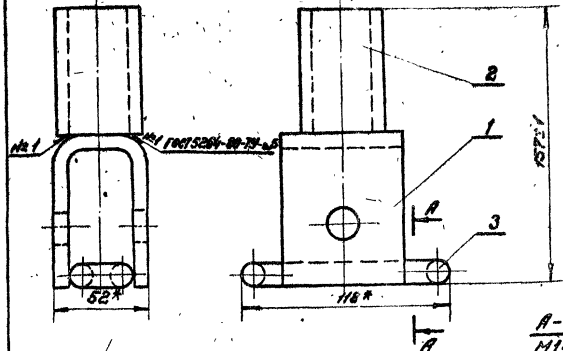
Код	Исполнение	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
- 2.04.01					
Ушко					
Исполнение		Материал		Масса	
1		ст. табл.		1,2	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ					

10-80 ГОСТ 103-76
Всн 3.14.1.635-79

Калининград Спрингс Формат А4

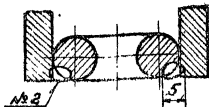
7.501-1 вып. 3

2.05.10



A-A
M1:1

1. Сварка № 2-ручная электродуговая
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8932-75.
3. Размер для справок.



Экз.	Зав.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
14	1	-2.05.11	Скоба		1	
14	2	-2.05.12	Стакан		1	
14	3	-2.05.13	Ограничитель		1	

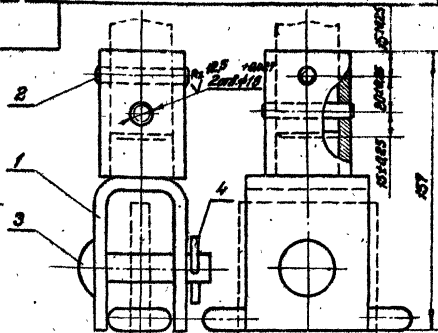
-2.05.10

Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта соединительная	Алтур.	Масштаб	Максимум
1	155	1:2			Лист	Листов	
Изм. Лист Разраб. Кочанов Проек. Варивода Т. контр. Рук. пр. Иванов Н. контр. Перова Утв. Таманов				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Копировал Мурлава формат А4

2.05.00

1. Отверстия $\phi 8$ под штифты цилиндрические сверлить после установки муфты на вал развединителя.
2. Штифты штифтов после установки расчеканить.



Экз.	Зав.	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
14	1	-2.05.10	Муфта соединительная		1	
<u>Прочие изделия</u>						
2 Штифт						
8Прок+55 ГОСТ3128-70						
2 0.025кг						
3 ЛСЗ 41.0215						
Валик $\phi 16 \times 65$						
1						
4 Проболка 45М2						
ГОСТ 3028-79						
2 = 70						
1 0.005кг						

-2.05.00

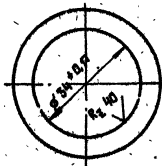
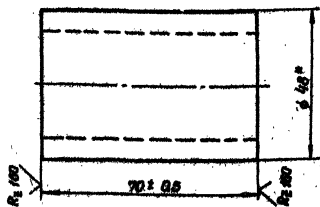
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Муфта соединительная развединителя	Алтур.	Масштаб	Максимум
1	172	1:2			Лист	Листов	
Изм. Лист Разраб. Кочанов Проек. Варивода Т. контр. Рук. пр. Иванов Н. контр. Перова Утв. Таманов				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ			

Копировал Мурлава формат А4

7.501-1 Б.мн. 3

21002

✓(✓)



1. На торцах иметь заусенцы
2. * Размер для справок

-2.05.12

Исполн.	Л.В.Сидорова	Провер.	Л.В.Сидорова
Разработ.	Л.В.Сидорова	Эксп.	Л.В.Сидорова
Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова

Стакан

Труба 48*7 ГОСТ 8734-78

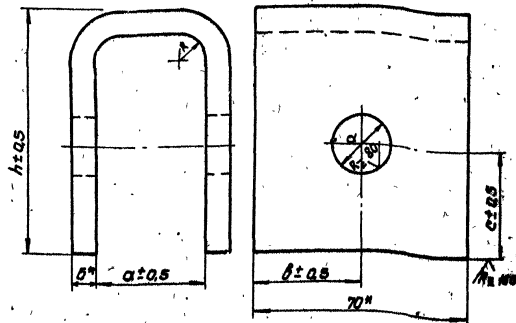
Исполн.	Л.В.Сидорова	Провер.	Л.В.Сидорова
Разработ.	Л.В.Сидорова	Эксп.	Л.В.Сидорова
Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова

Формат А4

Л.В.Сидорова

11002

✓(✓)



Обозначение	Размеры, мм							Масса, кг	
	h	a	b	c	d	e	f		
-2.05.11	87	36	35	35	18	8	8	700	0,85
-01	87	36	-	-	-	8	8	200	0,87
-02	80	22	-	-	-	8	8	174	0,98

1. * Размеры для справок.
2. Несосность отверстий относительно общей оси не более 0,25 мм

-2.05.11

Исполн.	Л.В.Сидорова	Провер.	Л.В.Сидорова
Разработ.	Л.В.Сидорова	Эксп.	Л.В.Сидорова
Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова

Стакан

Труба 48*7 ГОСТ 8734-78
ВСт.З.пч4 ГОСТ 593-79

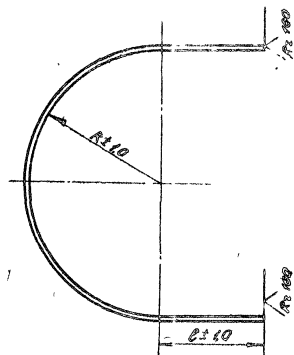
Исполн.	Л.В.Сидорова	Провер.	Л.В.Сидорова
Разработ.	Л.В.Сидорова	Эксп.	Л.В.Сидорова
Лист	1 из 1	Лист	1 из 1
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова
И.Сидорова	Л.В.Сидорова	И.Сидорова	Л.В.Сидорова
С.Сидорова	Л.В.Сидорова	С.Сидорова	Л.В.Сидорова

Формат А4

Л.В.Сидорова

26.00.01

(V)A



Обозначение	Размеры, мм			Полоса, мм
	В	Высота	R	
26.00.01	175	1035	215	4,22
-01	205	1160	835	4,37

26.00.01

Скоба

Листов: 1

Масштаб: 1:5

Материал: Сталь

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Полоса 5х30 ГОСТ 103-78
ВСт.Зпс4 ГОСТ 535-79

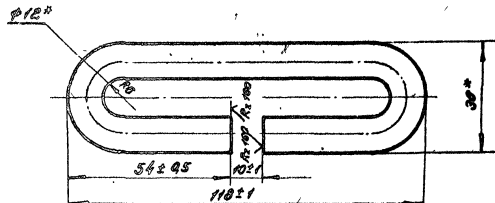
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Муромов

Формат А4

2.05.13

(V)A



Развернутая длина 230 мм

1. На торцах снять заусеницы.
2. * Размеры для справок.

- 2.05.13

Ограничитель

Листов: 1

Масштаб: 1:1

Материал: Сталь

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Листы: 1

Полоса 5х30 ГОСТ 103-78
ВСт.Зпс4 ГОСТ 535-79

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

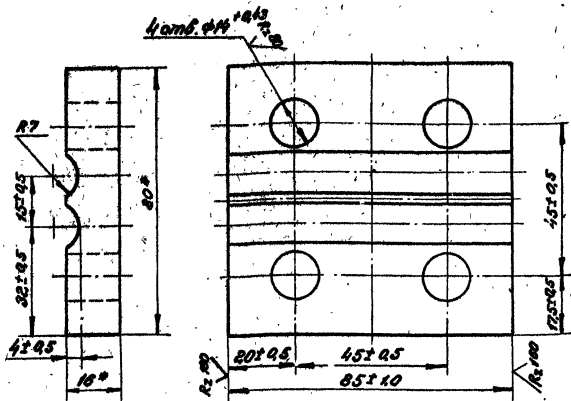
Копировал Муромов

Формат А4

7.501-1 б.вып. 3

2.00.03

(✓) A



1. Острые кромки притупить.
2. После изготовления оцинковать.
- 3.* Размеры для справок.

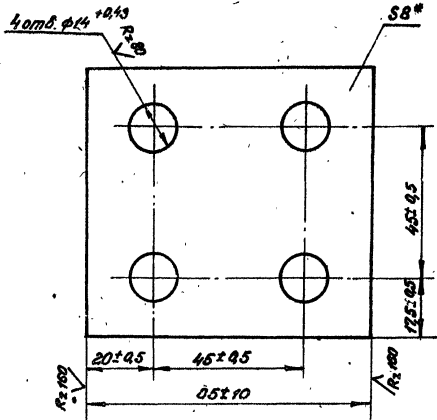
- 2.00.03

№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Контур	Корпус	Материал
103-78	Иванов	Иванов	11.81	1/1	Q73	111	111
Накладная верхняя							
Материал 16-80 ГОСТ 103-78					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Вст.Этп.В 80СТ 335-79					формат А4		
Копировал Буселоба							

147

2.00.04

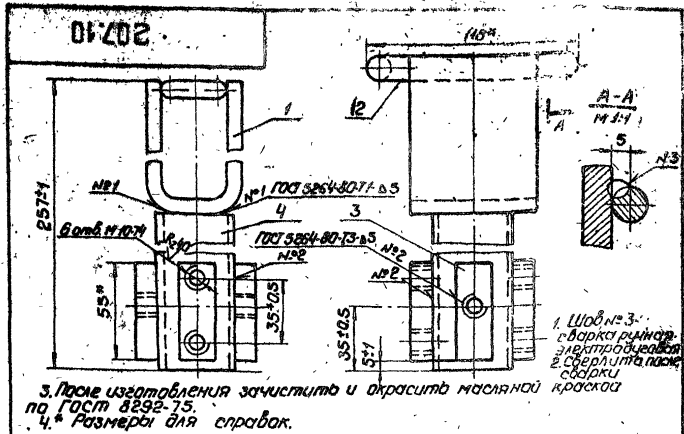
(✓) A



1. Острые кромки притупить.
2. После изготовления оцинковать.
- 3.* Размеры для справок.

- 2.00.04

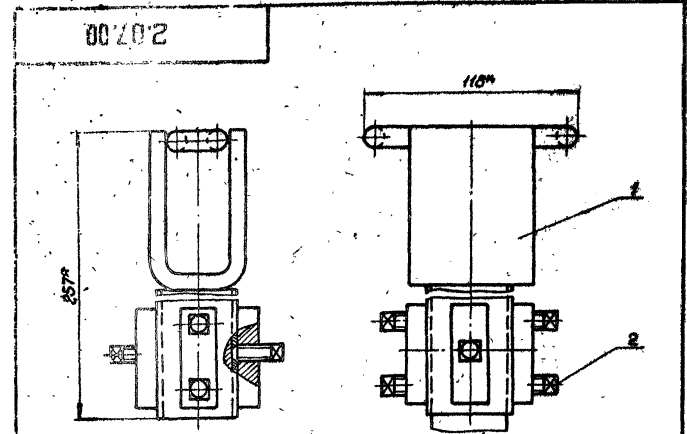
№ докум.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Контур	Корпус	Материал
103-78	Иванов	Иванов	11.81	1/1	Q39	111	111
Накладная нижняя							
Материал 16-80 ГОСТ 103-78					ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
Вст.Этп.В 80СТ 335-79					формат А4		
Копировал Буселоба							



3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8892-75.
4. Размеры для справок.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>						
A4	1		-2.05.11-01	Скоба	1	
A4	2		-2.05.03	Ограничитель	1	
B4	3		-2.07.11	Накладка		
				Полка "Лого" ГОСТ 1417-76 в ст. 13 ГОСТ 515-75 В=55±0,5	4	0,1кг
B4	4		-2.07.12	Стойка		
				Труба 32x2,5 ГОСТ 3202-75 В=170±1	1	0,46кг

			-2.07.10		
Илл. лист	№ док. и подп.	Дата	Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Разраб.	Качанова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Проб.	Варивабо		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Т. контр.			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Р.к. в.р.	Иванов		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Илл. лист	Перова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Утв.	Гаманова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Муфта соединительная			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
капированная клинчатая			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
1,93			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Лист			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Листов			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕК			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Формат А4			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата



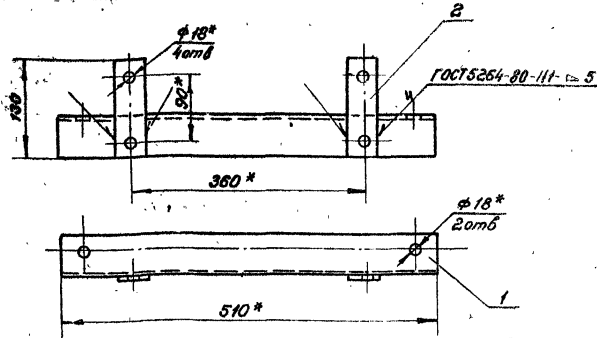
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8892-75.
4. Размеры для справок.

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Сборочные единицы</u>						
A4	1		-2.07.10	Муфта соединительная	1	
<u>Детали</u>						
A4	2		-2.07.01	Болт специальный	6	

			-2.07.00		
Илл. лист	№ док. и подп.	Дата	Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Разраб.	Качанова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Проб.	Варивабо		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Т. контр.			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Р.к. в.р.	Иванов		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Илл. лист	Перова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Утв.	Гаманова		Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Муфта соединительная			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
ручного привода			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
1,93			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Лист			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Листов			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕК			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата
Формат А4			Илл. лист	№ док. и подп.	Дата

7.501-1 вып. 3

3.01.00



1. После изготовления эжчистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8232-75.

а.* Размеры для справок

Виды, модели, листы и даты. Взаим. связи. Изм. и даты. Подп. и даты.

Контр.	Вид	Мод.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
14	1		- 3.01.01	Основание	1	
14	В		- 2.03.01-01	Плита	2	

3.01.00

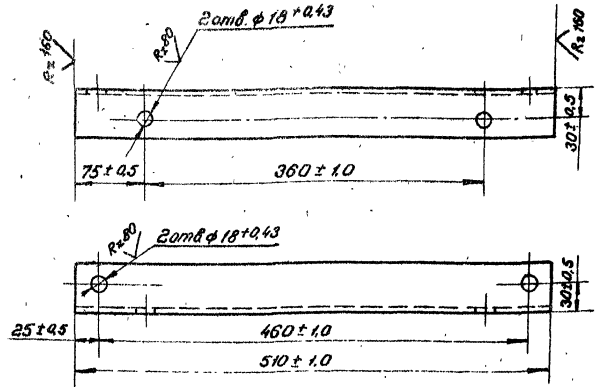
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист. пр.	Масса	Масштаб
Проб.	Кочанова	Зон	11.81			2,28	1:5
Проб.	Варивод	Варив	11.81				
Г. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. в.р.	Иванов	Иван	11.81		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕК		
И. контр.	Перова	Пер	11.81				
Утв.	Гаманюв	Гам	11.81				

Копировал Мурласва

формат А4

10.10.8

✓(✓)



Виды, модели, листы и даты. Взаим. связи. Изм. и даты. Подп. и даты.

Контр.	Вид	Мод.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				Основание			
			- 3.01.01	Основание			
				Лист	Листов 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист. пр.	Масса	Масштаб
Проб.	Кочанова	Зон	11.81			1,92	1:4
Проб.	Варивод	Варив	11.81				
Г. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. в.р.	Иванов	Иван	11.81		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕК		
И. контр.	Перова	Пер	11.81				
Утв.	Гаманюв	Гам	11.81				

Копировал Мурласва

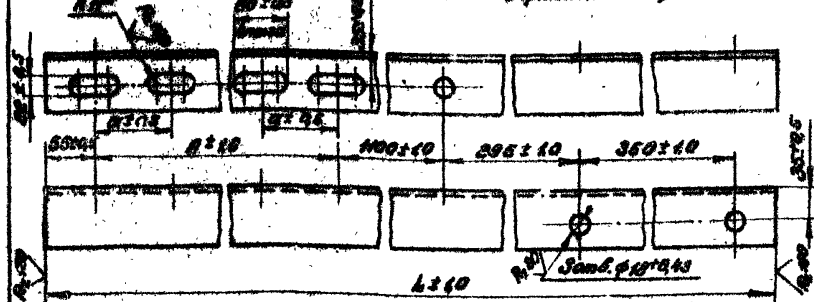
формат А4

7. 501-1 Вып. 3

10 00 3

2.00.01 - 13 - изображено
4.00.01 - 27 - зеркальное отражение

(V)



Обозначение		Материальные слои	Размеры, мм	Масса кг
изображено	зеркальное отражение			
-5.00.01	-5.00.04	10 M 75; M 45	широкая 800 узкая 530	2650 12.75 2380 11.40
-01	-13	M 75; M 75	широкая 910	2760 13.28
-02	-17	M 75; M 75	узкая 780	2030 12.65
-03	-16	M 45; M 45	широкая 1130	2980 14.33
-04	-18	M 45; M 45	узкая 830	2580 12.89
-05	-20	M 75; M 75; M 75; M 75	широкая 1130	2980 14.33
-06	-21	M 45; M 45; M 45; M 45	узкая 830	2580 12.89
-07	-22	M 15; M 35	широкая 1130	2980 14.33
-08	-23	M 15; M 15	узкая 830	2680 12.89
-09	-24	M 65; M 20	широкая 1470	3320 15.97
-10	-25	M 65; M 20	узкая 910	2760 13.28
-11	-26	M 105; M 20; M 150; M 20	широкая 1670	3520 18.93
-12	-27	M 20; M 20	узкая 910	2760 13.28

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2535-76.
2. По монтажной чертежи изготавливаются детали в заводских условиях.
3. При изготовлении на месте строгальность документа замана обильных отверстий круглыми 3-4 мм, в этом случае размеры А-Б+20 мм, а-б+20 мм, где: А-Б-длина опоры, в-ширина полки, угловая стойки в месте установки разъемных элементов.
3.3. Размер для справок.

-5.00.01

Кронштейн разъемного

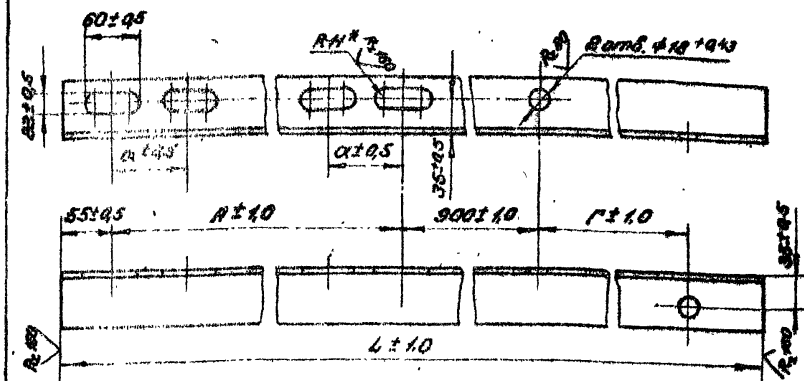
563-63-5 ГОСТ 8509-76
500-3м-4 ГОСТ 535-76

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

20 00 3

5.00.02 - 15 - изображено
5.00.02 - 16 - 21 - зеркальное отражение

(V)



Обозначение		Материальные слои	Размеры, мм	Масса кг
изображено	зеркальное отражение			
-5.00.02	-5.00.02	M 75; M 75	широкая 970	400 2180 13.49
-01	-17	M 75; M 75	узкая 600	85 250 1880 2.95
-02	-18	M 10-40	широкая 1440	130 2580 12.41
-03	-18	M 10	узкая 980	105 210 2200 10.58
-04	-20	M 35	широкая 1160	160 2330 11.81
-05	-21	M 15	узкая 970	85 190 2170 10.13
-06	-22	M 45	широкая 1440	130 2580 12.41
-07	-23	M 15	узкая 980	210 2200 10.58
-08	-24	M 65	широкая 1440	130 2580 12.41
-09	-25	M 75	узкая 880	120 210 2200 10.58
-10	-26	M 45-25; M 75	широкая 1440	130 2580 12.41
-11	-27	M 65-25; M 75	узкая 980	140 210 2200 10.58
-12	-28	M 65	широкая 1740	150 2900 13.95
-13	-29	M 20	узкая 1000	245 2255 12.85
-14	-30	M 105; M 20	широкая 1950	160 310 14.96
-15	-31	M 150; M 20	узкая 1000	140 245 2265 12.85

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2535-76.
2. По монтажной чертежи изготавливаются детали в заводских условиях.
3. При изготовлении на месте строгальность документа замана обильных отверстий круглыми 3-4 мм, в этом случае размеры А-Б+20 мм, а-б+20 мм, где: А-Б-длина опоры, в-ширина полки, угловая стойки в месте установки разъемных элементов.
3.3. Размер для справок.

-5.00.02

Кронштейн привода

563-63-5 ГОСТ 8509-76
500-3м-4 ГОСТ 535-76

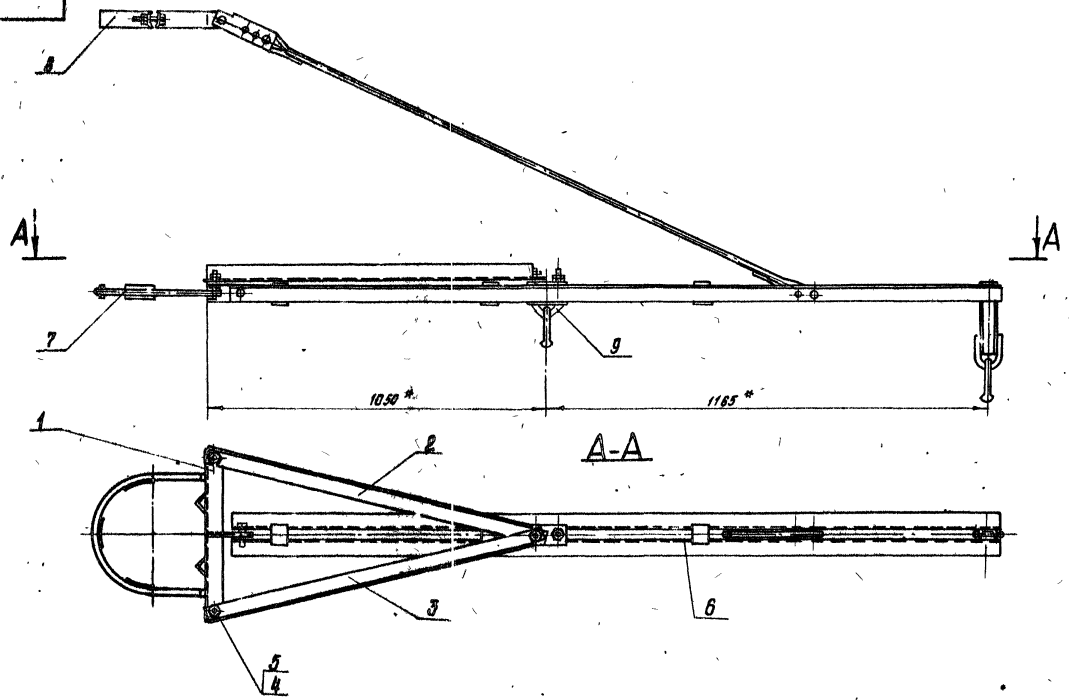
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

20.00.00.СВ

7.501-1 выч.3



1.Съемный Бушль, входящий в комплект кранштейна КФПУ-50, устанавливается на Бушль по чертежу ЛЭЗ.ИО.01Ю Люберецкого ЗМЗ.
2* Размеры для справок.

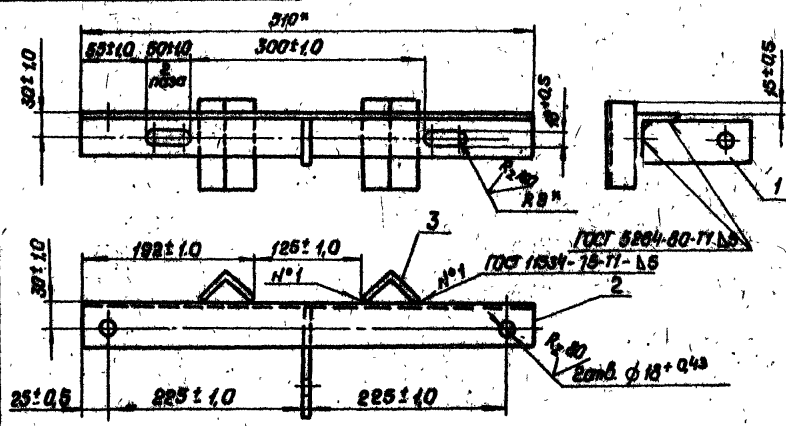
				20.00.00.СВ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кранштейн для подвешивания шлейфов разв. единичной на железобетонном опорах.	Лист	Масса	Масштаб
Исх.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборочный чертеж	Лист	-	1:10
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
1. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
2. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Исх.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
1. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
2. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Исх.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Лист	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
1. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
2. контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				

Копировал Зубина Формат А3

Лист 1 из 1. Изготовлено в заводских условиях. Проверено и подписано: _____

7504-1 В.ч.3

20.01.00 СБ



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8202-76.
2. Размеры для справок.

20.01.00 СБ

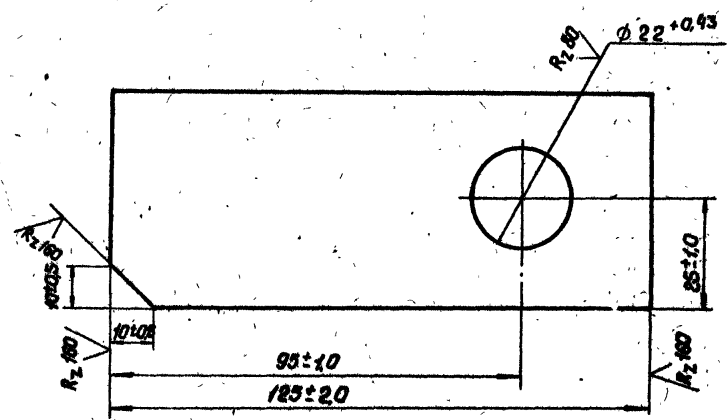
Инв. №	Дата	Подп.	Лист
100000	10.01	И.И.И.	1

Плита конструктивная
Сварочной чертёж

Лист	Листов
5,21	1,5
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Коллектор Калужский Проект А4

20.01.01



20.01.01

Инв. №	Дата	Подп.	Лист
100000	10.01	И.И.И.	1

Ушко

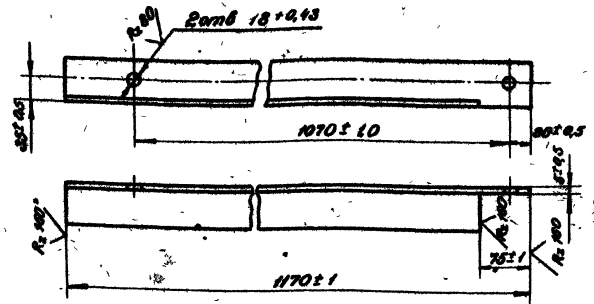
Лист	Листов
0,39	1,1
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	

Полоса 8х50 ГОСТ 103-76
В.ч.3 по ГОСТ 8202-76

Коллектор Калужский Проект А4

7501-1 Вып. 3

40'00'5



5.00.04-01 - зеркальное отражение
Остаток см. 5.00.04
М1:10



После изготовления зачистить и окрасить
масляной краской по ГОСТ 8898-75.

Листы в сборе: 1 лист (1 из 1) - 1 лист (1 из 1) - 1 лист (1 из 1)

				5.00.04			
Исполн.	И. Иванов	Проф.	И.И.	Материал	Алюминий	Масштаб	1:5
Провер.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Формат	A4
Утверд.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.01	Лист	1 из 1
Исполн.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Лист	1 из 1
Провер.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.01	Лист	1 из 1
Утверд.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Лист	1 из 1
				Заказ: 883-88-5 ГОСТ 8898-75 Вып. 3 по 4/001 535-75 ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ Копировал Муромов Формат А4			

Листы в сборе: 1 лист (1 из 1) - 1 лист (1 из 1) - 1 лист (1 из 1)

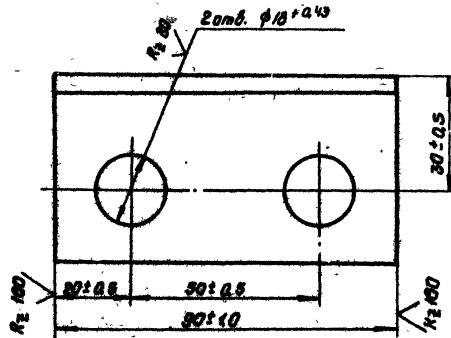
№	Кол-во	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		20.01.00 СБ	Оборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
14	1	20.01.01	Ушко	1	
			<u>Материалы</u>		
2			Ушлок 630-50-5/ГОСТ 8898-75 Вып. 3 по 4/001 535-75	1	192м
3			Ушлок 630-60-5/ГОСТ 8898-75 Вып. 3 по 4/001 535-75	2	234м

				20.01.00			
Исполн.	И. Иванов	Проф.	И.И.	Материал	Алюминий	Масштаб	1:5
Провер.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Формат	A4
Утверд.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.01	Лист	1 из 1
Исполн.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Лист	1 из 1
Провер.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.01	Лист	1 из 1
Утверд.	И. Иванов	Инж.	И.И.	Срок	5.02	Лист	1 из 1
				Заказ: 883-88-5 ГОСТ 8898-75 Вып. 3 по 4/001 535-75 ТРИЭЛЕКТРОПРОЕКТ Копировал Муромов Формат А4			

7.501-1 Вып. 3

2.03.02

√(√)



2.03.02

Упор

Литера Масса Материал

033 1.1

Лист Листов

Узелок 6.50-20-170СГ 6526-72
6.50-20-170СГ 70СГ 635-73

ТРИНЖАКПРОБЕНТ

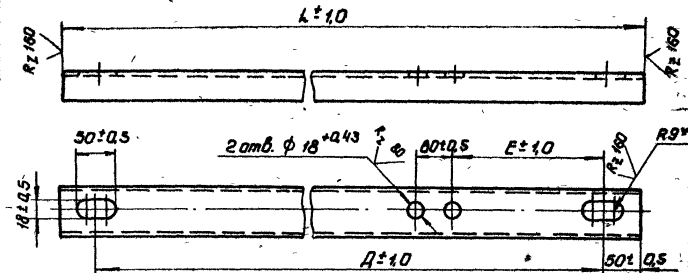
Калибратор Килимова

Формат А4

1.59

5.00.05

√(√)



Обозначение	Металлические опоры		Размеры, мм				Масса, кг	
	Тип	Старонны опоры	Е полюса разноз платины	Д	Л			
5.00.05	М 10	М 15	широкая	405	165	680	960	5,66
-01	М 13	М 13	узкая	270	215	590	690	4,07
-02	МН	35	широкая	480	130	570	1070	6,31
-03		15	узкая	400	180	850	950	5,60
-04	МН 15	МН 15	широкая	570	107	1190	1290	7,61
-05	МН 25	МН 25	узкая	420	175	890	990	5,81
-06	МН 30		широкая	740	115	1530	1630	9,62
-07	МН 105	МН 150		840	115	1780	1830	10,60
-08	МН 20	МН 20	узкая	457	205	965	1065	6,28

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

2. По настоящему чертежу детали изготавливаются в заводских условиях. При изготовлении на месте строительства допускается замена абразивных отверстий круглыми φ20мм, в этом случае размер Д=в+70мм, где в- база опоры.

3. Размеры для справок.

5.00.05

Балка

Литера Масса Материал

см табл. 1.5

Лист Листов

Узелок 6.50-20-170СГ 6526-72
6.50-20-170СГ 70СГ 635-73

ТРИНЖАКПРОБЕНТ

Литера Масса Материал

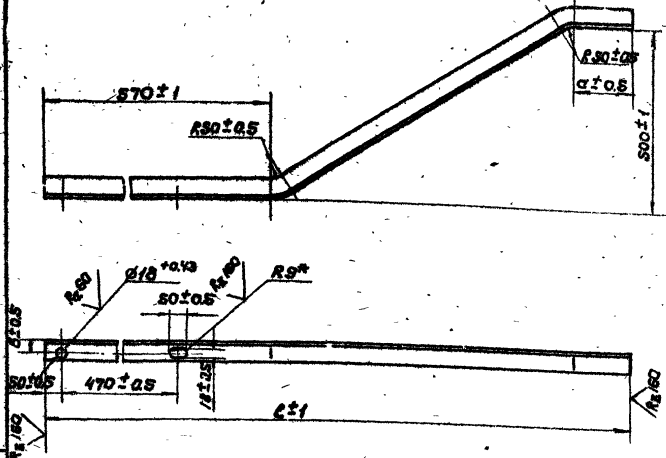
Калибратор Килимова

Формат А4

7.501-1 Вып. 3

Изм. в табл. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

10 00 12



Обозначение	Сечение мм ²	Размеры, мм			Материал
		α	β	ε, мм	
-210С.01	80*80	800	45	830	210С.23.6
-01	30*80	3/30	33	1580	1700.6.4

* Диаметр для справок

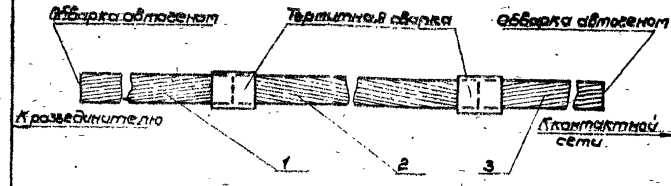
- 21.00.01

Изм. лист № 1	Исполн. Л. Иванов	Подп. Л. Иванов	Промышлен	Лист 1 из 10	Лист 1 из 1
Разработчик	Л. Иванов	Л. Иванов			
Проб. Барышова	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Рук. пр. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Н. контр. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Утв. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1

Ссылка на стандарты: ГОСТ 839-80, ГОСТ 20685-75, ГОСТ 236-79
 Транзэлектронпроект
 Контроль: Л. Иванов

61

10 00 11



№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Материалы				
1	Провод МГ-70 ГОСТ 839-80 ε=300		1	0,18 кг
2	Провод М70 ГОСТ 839-80 ε=при монтаже.		1	
3	Провод МГ-70 ГОСТ 20685-75, ε=1200		1	0,78 кг.

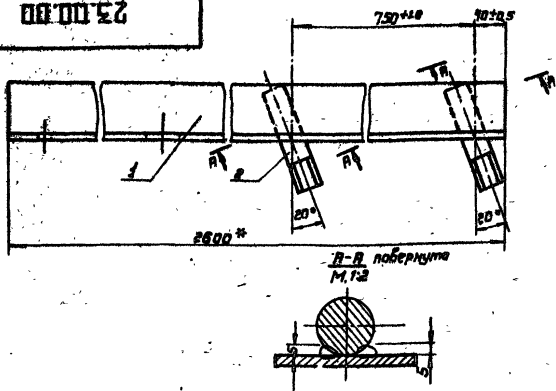
- 14.00.01

Изм. лист № 1	Исполн. Л. Иванов	Подп. Л. Иванов	Промышлен	Лист 1 из 10	Лист 1 из 1
Разработчик	Л. Иванов	Л. Иванов			
Проб. Барышова	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Рук. пр. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Н. контр. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1
Утв. Л. Иванов	Л. Иванов	Л. Иванов	Ссылка на стандарты	Лист 1 из 1	Лист 1 из 1

Ссылка на стандарты: ГОСТ 839-80, ГОСТ 20685-75, ГОСТ 236-79
 Транзэлектронпроект
 Контроль: Л. Иванов

7.501-1 б.м.п.3

23.00.00



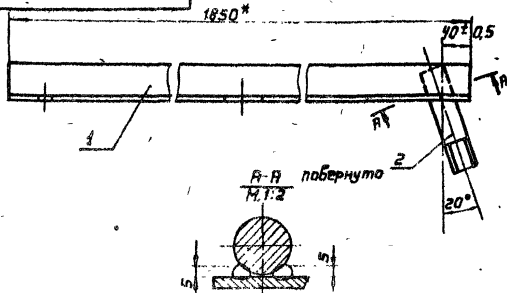
1. Сварка ручная электродугавая
2. После изготовления зачистить резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
3. * Размер для справок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
AY	23.00.01	Уголок кранштейна	1	
AY	23.00.02	Шпилька	2	

23.00.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Кранштейн тип II	Масса 29,64	Нарштаб 1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	7
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ							
Калиманов Дмитрий							
Формат А4							

2400.00



1. Сварка ручная электродугавая
2. После изготовления зачистить резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
3. * Размер для справок.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Детали</u>		
AY	23.00.01-01	Уголок кранштейна	1	
AY	23.00.02	Шпилька	1	

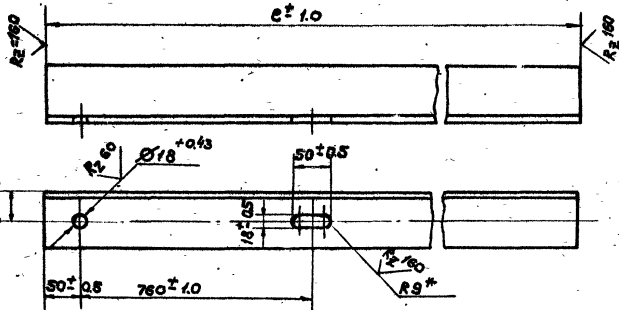
- 2400.00

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кранштейн тип IV	Масса 8,04	Нарштаб 1:5
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	7
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ							
Калиманов Светлана							
Формат А4							

7.501-1 Вып. 3

23.00.01

1/10



Обозначение	Лит	Сортамент	Размеры, мм		Масса, кг.
			б	е	
-23.00.01	I	Б-80*80*8	45	280С	2.09
- 01	II	Б-30*50*8	30	165С	0.97

* Размер для справок

23.00.01

Исполн.	Н.С.Савицкий	Проф.	Иванов
Провер.	Л.С.Савицкий	Инж.	Иванов
Контр.	Л.С.Савицкий	Инж.	Иванов
Уд. пр.	Иванов	Инж.	Иванов
Н. пр.	Иванов	Инж.	Иванов
М. пр.	Иванов	Инж.	Иванов

Увелич. криволинейная

Угол

Ст. табл. ГОСТ 2508-72
Ст. табл. ГОСТ 835-78

Лист 1 из 1

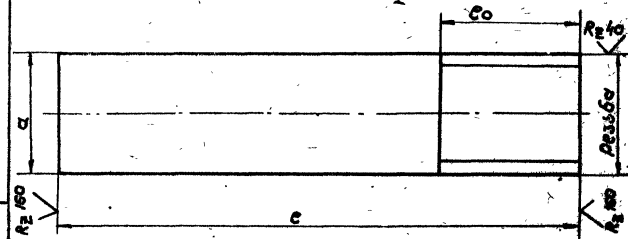
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Дмитрий

Выпущен 19

23.00.02

1/10



Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг.
	с	Со	а	
-23.00.02	150	40	34	1.07
- 01	140	78	16	0.82

23.00.02

Исполн.	Н.С.Савицкий	Проф.	Иванов
Провер.	Л.С.Савицкий	Инж.	Иванов
Контр.	Л.С.Савицкий	Инж.	Иванов
Уд. пр.	Иванов	Инж.	Иванов
Н. пр.	Иванов	Инж.	Иванов
М. пр.	Иванов	Инж.	Иванов

Шпилька

Стр. 8-д ГОСТ 2590-71
Ст. табл. ГОСТ 835-78

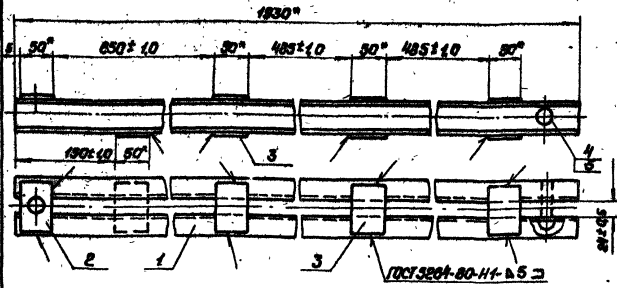
Лист 1 из 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Дмитрий

Выпущен 19

9300'00'52



Обозначение	Тип крепления	Число шпильки	Масса, кг
-25.00.00	I	5	20,0
-01	II	8	28,5
-02	III	10	34,5

1. После изготовления зачистить и покрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. Размеры для справок.

25.00.00 С6

Кронштейн выносной
Сварочный чертёж

Лист	Листов	1	5
Лист	Листов	1	7

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калининград Кильмарица Формат А4

Формат	Лист	Листы	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4			-25.00.00 С6	Сварочный чертёж		
				Детали		
А4	1		-25.00.01	Болка		2
А4	2		-25.00.02	Накладная с отверстием		1
В4	3		-25.00.03	Накладная		
				Полюса	5х50 ГОСТ 103-76	
					Верёвка ГОСТ 535-79	7 Ø16 мм
				Прочие изделия		
	4		А93.41.0215	Валик 16×50		1 люверсы 3М3
				Материалы		
	5			Проволока 4БСМ2		
				ГОСТ 3822-79		0
				Ø=50±1,0		1 0005 кг

-25.00.00

Кронштейн
выносной

Лист	Листов	1	5
Лист	Листов	1	7

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калининград Кильмарица Формат А4

7.501-1 Вып. 3

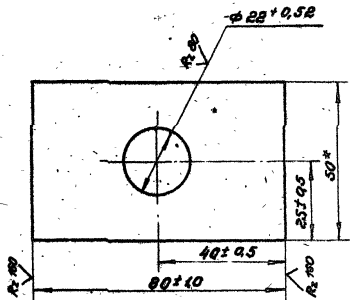
Вып. 3

Вып. 3

7.501-1 6вн.3

25.00.02

(V)



* Размер для справок

- 25.00.02

Накладная с
отверстием

Лист	1:8
Лист	1 из 1

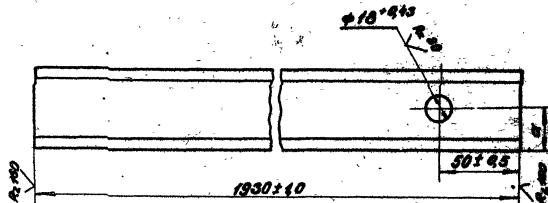
Листов 5-50 ГОСТ 103-78
Всего 3 шт 4 ГОСТ 535-78

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировала Муромова формат А4

25.00.01

(V)



ОБЪЕДИНЕНИЕ	Тип кратки- таблица	Номер инста- ляции	α, мм	Масса кг
-25.00.00	I	5	35	9.35
-01	II	8	40	13.61
-02	III	10	50	18.50

- 25.00.01

Балка

Лист	1:8
Лист	1 из 1

Листов 5-50 ГОСТ 103-78
Всего 3 шт 4 ГОСТ 535-78

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировала Муромова формат А4

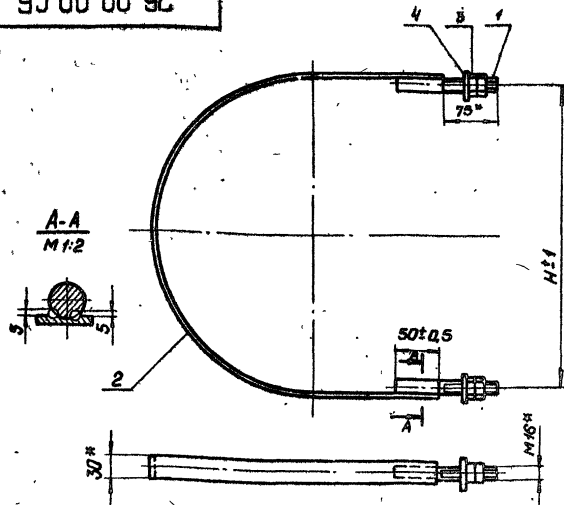
Исполнитель	Инженер	Лист	1 из 1
Проверен	Инженер	Лист	1 из 1
Утвержден	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1

Исполнитель	Инженер	Лист	1 из 1
Проверен	Инженер	Лист	1 из 1
Утвержден	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1
Специальный	Инженер	Лист	1 из 1

7.501-1 В.м.3

Шт. и лод. Подпись и дата
Шт. и лод. Подпись и дата
Шт. и лод. Подпись и дата

93 00 00 92



Обозначение	Тип	Н, мм	Масса, кг
26.00.00 СБ	П-I	414	1,82
-01	П-II	434	1,97

- 1 Сварка ручная электродуговая
- 2 После изготовления зачистить, резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
- 3* Размеры для справок.

26.00.00 СБ

Шт. и лод.		Подпись и дата		Литера	Масса	Мощность
Лист	и Вакум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Кочанова	Жевз				
Проб.	Варилова	Варв	11.81			
Т.контр.						
Рук.пр.	Иванов	Иван	11.81			
И.контр.	Перова	Пер	11.81			
Утв.	Гаманов	Гам	11.81			

Полухомут
Сварочный чертеж

Лист 1 из 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

копирован Кликунова формат А4

66

Шт. и лод. Подпись и дата
Шт. и лод. Подпись и дата
Шт. и лод. Подпись и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			- 26.00.00 СБ	Сварочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		23.00.02-01	Шпилька	2	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				- 26.00.00 СБ		
	2		24.00.01	Скоба, длина = 1035 ± 10	1	
				- 26.00.00-01 СБ		
			26.00.01-01	Скоба, длина = 1160 ± 10	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Гайка М 16,4		
				ГОСТ 5915-70	4	
	4			Шайба 16		
				ГОСТ 11371-78	2	

26.00.00

Шт. и лод.		Подпись и дата		Литера	Масса	Мощность
Лист	и Вакум.	Подпись	Дата			
Разраб.	Кочанова	Жевз				
Проб.	Варилова	Варв	11.81			
Т.контр.						
Рук.пр.	Иванов	Иван	11.81			
И.контр.	Перова	Пер	11.81			
Утв.	Гаманов	Гам	11.81			

Полухомут

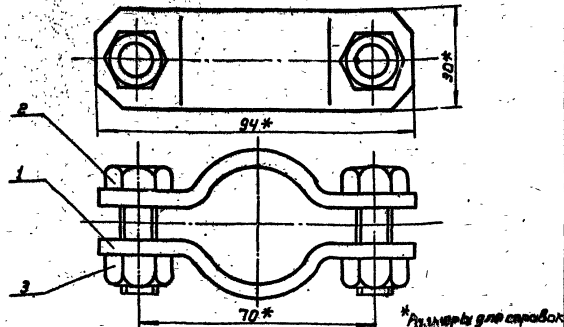
Лист 1 из 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

копирован Кликунова формат А4

7.501-1 6ын.3

00'00'8Z



* Размеры для справок

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
94	1	-28.00.01	Щека зажима	2	
			Стандартные изделия		
	2		Болт М10,30,46		
			ГОСТ 7798-70	2	
	3		Гайка М10,4		
			ГОСТ 5915-70	2	

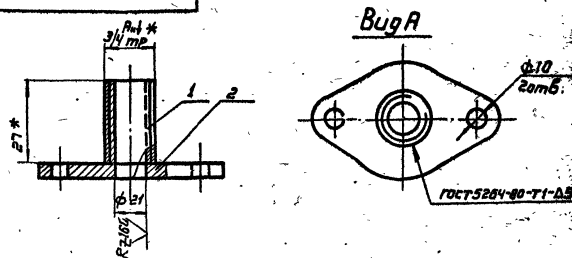
-2800.00

Изм. Лист	Исполн.	Проверен.	Дата	Интервал	Масса	Масштаб
Разработ.	Калиникова	З			0,29	1:1
Проб.	Варьегов	В				
Контр.						
Ф.контр.	Шванов	Ш				
Исполн.	Павлова	П				
Удт.	Калиникова	К				

Калиникова

Формат А4

00'00'8Z



1. После изготовления зачистить резьбу смазкой антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75, остальное зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. В случае невозможности сверления отверстия ф 21 бо фланце заводского изготовления (рис.2) последний заменить фланцем, изготовленным по размерам заводского.
- 3.* Размеры для справок.

Изм. Листов Листов и дата

Форм. Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Детали		
	1		Ниппель ГОСТ 8967-75	1	0,031 кг
	2	ШК-40-7	Фланец	1	0,101 кг

-2700.00

Изм. Лист	Исполн.	Проверен.	Дата	Интервал	Масса	Масштаб
Разработ.	Калиникова	З			0,19	1:2
Проб.	Варьегов	В				
Контр.						
Ф.контр.	Шванов	Ш				
Исполн.	Павлова	П				
Удт.	Калиникова	К				

Калиникова

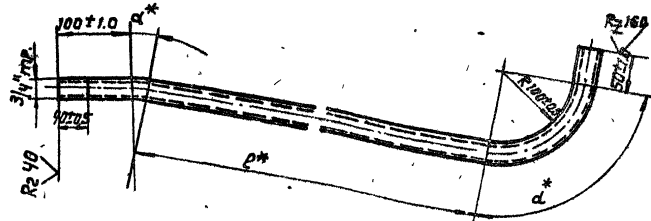
Формат А4

7.501-1 8.чл. 3

Изм. № 01 от 11.01.81
 Изм. № 02 от 11.01.81
 Изм. № 03 от 11.01.81
 Изм. № 04 от 11.01.81
 Изм. № 05 от 11.01.81
 Изм. № 06 от 11.01.81
 Изм. № 07 от 11.01.81
 Изм. № 08 от 11.01.81
 Изм. № 09 от 11.01.81
 Изм. № 10 от 11.01.81
 Изм. № 11 от 11.01.81
 Изм. № 12 от 11.01.81
 Изм. № 13 от 11.01.81
 Изм. № 14 от 11.01.81
 Изм. № 15 от 11.01.81
 Изм. № 16 от 11.01.81
 Изм. № 17 от 11.01.81
 Изм. № 18 от 11.01.81
 Изм. № 19 от 11.01.81
 Изм. № 20 от 11.01.81
 Изм. № 21 от 11.01.81
 Изм. № 22 от 11.01.81
 Изм. № 23 от 11.01.81
 Изм. № 24 от 11.01.81
 Изм. № 25 от 11.01.81
 Изм. № 26 от 11.01.81
 Изм. № 27 от 11.01.81
 Изм. № 28 от 11.01.81
 Изм. № 29 от 11.01.81
 Изм. № 30 от 11.01.81
 Изм. № 31 от 11.01.81
 Изм. № 32 от 11.01.81
 Изм. № 33 от 11.01.16

10'00 6

(✓)



* Размеры устанавливаются при монтаже

-9.00.01

Изм. Лист	№	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Кочанова	Зав.	И.И.	
Пров.	Варибада	Барн.	И.И.	
Л. контр.				
Св. гр.	Иванов	И.И.	И.И.	
И. контр.	Лерова	И.И.	И.И.	
Утв.	Иванов	И.И.	И.И.	

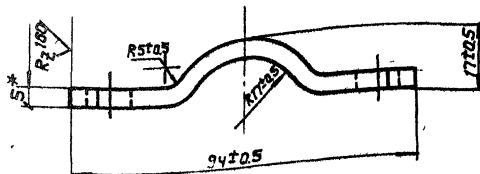
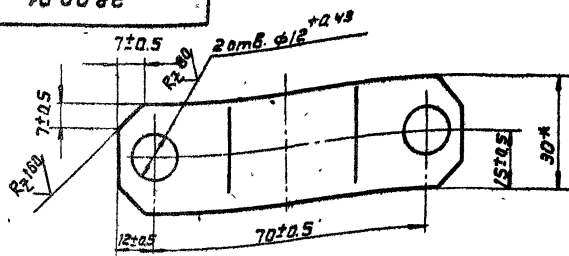
Колена.

Лист	Листов
1	1

Труба 20x20 ГОСТ 10704-76
 ВДЭК ГОСТ 10705-76
 Трансэлектрпроект
 Капирова Ояникова Фармат АУ

10'00 02

(✓)



Развернутая длина 100*мм

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. * Размеры для справок.

-28.00.01

Изм. Лист	№	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Кочанова	Зав.	И.И.	
Пров.	Варибада	Барн.	И.И.	
Л. контр.				
Св. гр.	Иванов	И.И.	И.И.	
И. контр.	Лерова	И.И.	И.И.	
Утв.	Иванов	И.И.	И.И.	

Щека зажима.

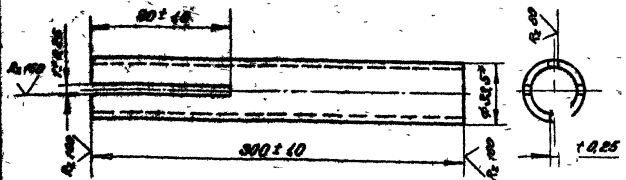
Лист	Листов
1	1

Полоса 5x30 ГОСТ 103-76
 ВСтЗисч4 ГОСТ 535-79
 Трансэлектрпроект
 Капирова Ояникова Фармат АУ

10 00 06

✓(✓)

7.507-1 8.м.п. 3



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
 а* Размер* для оправки.

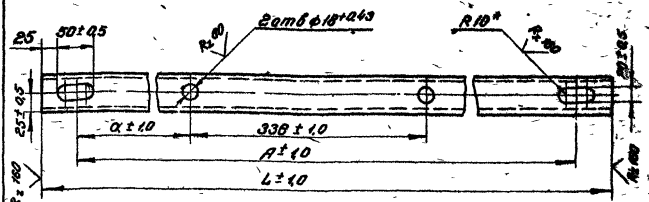
- 9.00.02

Исполн.	М.В.К.	Профт.	Л.В.П.
Провер.	К.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	В.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	М.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	М.В.К.	Суд.	М.В.П.

Труба с надрезом		Лист	Листов
Материал	Масса	Масса	
0,61	1:2		
Труба 25*2,5 ГОСТ 3202-75		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Копировала Муромова		формат А4	

10 00 11

✓(✓)



Обозначение	Металлические оправки Тип	Стандарт Стандарт	Размеры мм			Масса
			A	α	L	
-11.00.01	M 10, M 55	УСКОИР	990	367	1200	5,25
	M 10, M 55, M 100, M 150, M 200, M 250, M 300, M 350, M 400, M 450, M 500, M 550, M 600, M 650, M 700, M 750, M 800, M 850, M 900, M 950					
	M 10, M 55					
	M 10, M 55					
	M 10, M 55					
-01	M 10, M 55	УСКОИР	810	157	710	3,42
-02	M 10, M 55					
-03	M 10, M 55, M 100, M 150, M 200, M 250, M 300, M 350, M 400, M 450, M 500, M 550, M 600, M 650, M 700, M 750, M 800, M 850, M 900, M 950					
-04	M 10, M 55					
-05	M 10, M 55, M 100, M 150, M 200, M 250, M 300, M 350, M 400, M 450, M 500, M 550, M 600, M 650, M 700, M 750, M 800, M 850, M 900, M 950					

1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
 а* Размер для оправки.

- 11.00.01

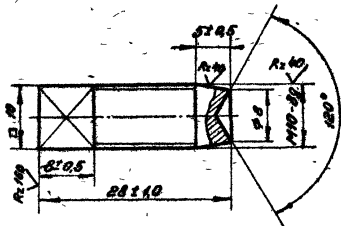
Исполн.	М.В.К.	Профт.	Л.В.П.
Провер.	К.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	В.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	М.В.К.	Суд.	М.В.П.
Суд.	М.В.К.	Суд.	М.В.П.

Кранштейн шкафов		Лист	Листов
Материал	Масса	Масса	
0,61	1:2		
Швеллер 51 ГОСТ 8240-72		ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ	
Вот Зав. 4 ГОСТ 535-79		формат А4	
Копировала Муромова		формат А4	

7.501-1 Бланк-3

2.07.001

А.80 (✓)



Резанный конец болта зашлифовать до $HR_c = 55 \pm 4S$

2.07.001

Болт
специальный

20x18 ГОСТ 5632-72

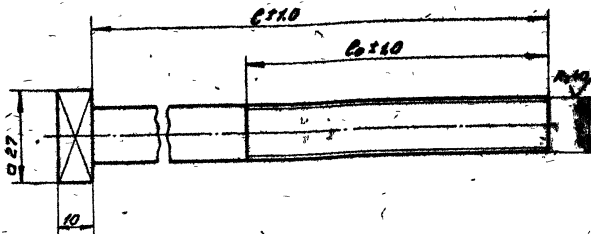
ТРАНСАЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Сулейба

Формат А4

2.00.02

А.80 (✓)



Обозначение	Типа болта	Размеры, мм		Масса, кг
		Е	Е ₀	
-2.00.02	Б-1	440	130	0,76
-01	Б-2	510	90	0,66

После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 2322-75. Резьбу смазать антикоррозионной смазкой по ГОСТ 2712-75

2.00.02

Болт М18

В/Б ГОСТ 5330-71
Всн Зен 57057 535-79

ТРАНСАЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Сулейба

Формат А4