

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК-4

УЗЛЫ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ НА ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧНИНАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

СЕРИЯ 7.501-1
КОНТАКТНАЯ СЕТЬ ЭЛЕКТРИФИЦИРОВАННЫХ
ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ И ВОЗДУШНЫЕ ЛИНИИ
НА ОПОРАХ КОНТАКТНОЙ СЕТИ
ВЫПУСК-4

УЗЛЫ КОНТАКТНОЙ ПОДВЕСКИ НА ЖЕСТКИХ ПОПЕРЕЧИНАХ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Трансэлектропроектом

Утверждены

Главный инженер института *А.С.* Г.С.Акопян
Главный конструктор *Брод* Г.Н.Брод

Приказом Главного управления
электрификации и энергетического
хозяйства МПС от 9 января 1983г. №2

Содержание

Обозначение	Наименование	Лист
	Содержание альбома	23
7501-1-4 0 00 00 00 ТО	Техническое описание	45
	<u>Чертежи монтажной зоны</u>	
7501-1-4 1 00 00 00 МЧ	Армирование промежуточных жестких поперечин	67
7501-1-4 2 00 00 00 МЧ	Армирование переходных жестких поперечин при сопряжении без секционирования	69
7501-1-4 3 00 00 00 МЧ	Армирование переходных жестких поперечин при сопряжении с секционированием	10 11
7501-1-4 4 00 00 00 МЧ	Установка несомкнутых консолей на ступице жесткой поперечины при вращении $\pm 35^\circ$	12
7501-1-4 5 00 00 00 МЧ	Подвешивание несущего троса на раме	13
	<u>Детали</u>	
1 01 00 00	Ступица консольная промежуточная	14
1 01 00 00 СБ	То же Сварочный чертеж	15
1 01 00 01	Уголок крепежный	
1 01 01 00	Балка	16
1 01 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	17
1 01 02 00	Балка	18
1 01 02 00 СБ	То же, сварочный чертеж	19
1 01 01 01	Пояс балки	20
1 01 01 02	Накладка	
1 01 01 03	Ушка	21
2 01 01 03	Ушка распорная	

Обозначение	Наименование	Лист
1 01 01 04	Ушка шарнирная	22
1 01 01 04 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 01 03 00	Балка выдвинутая	23
1 01 03 00 СБ	То же, сварочный чертеж	
1 01 03 01	Балка	24
1 01 03 02	Накладка	
1 01 04 00	Болт крюковой КБ 20*105	25
1 01 04 01	Болт крюковой	
1 02 00 00	Ступица фиксаторная промежуточная	26
1 02 00 00 СБ	То же Сварочный чертеж	27
1 03 00 00	Консоль несомкнутая	28
1 04 00 00	Подвес треугольный	28
1 03 00 00 СБ	Консоль несомкнутая Сварочный чертеж	29
1 04 00 00 СБ	Подвес треугольный Сварочный чертеж	30
1 04 01 01	Штанса	
1 03 00 01	Тяга свистая	31
1 03 00 02	Тяга растянутая	
1 03 00 03	Консоль типа I	32
1 03 00 04	Консоль типа II	
1 03 01 00	Ушка двойное	33
1 03 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 03 01 01	Замок	34
1 03 01 02	Щека	
1 04 01 00	Подвес сочлененный	35
1 04 01 00 СБ	То же Сварочный чертеж	
1 04 01 02	Скоба	36
2 01 00 00	Ступица консольная переходная	37
2 02 00 00	Ступица фиксаторная переходная без ушка	38

Обозначение	Наименование	Лист
2.01.00.00 СБ	Стойка консольная переходная	39
	Сборочный чертеж	
2.02.00.00 СБ	Стойка фиксаторная переходная без	40
	ушка. Сборочный чертеж	
2.03.00.00	Стойка фиксаторная переходная	40
	с ушкой	
2.03.00.00 СБ	То же. Сборочный чертеж	41
2.04.00.00	Балка	
2.04.01.00	Подвес	42
2.04.01.00 СБ	То же. Сборочный чертеж	
2.04.01.02	Распорка	43
2.03.01.00	Распорка с ушкой	
2.05.00.00	Траверса	44
2.05.00.00 СБ	То же. Сборочный чертеж	
2.05.01.00	Стержень	45
2.05.01.00 СБ	То же. Сборочный чертеж	
2.05.02.01	Планка	46
2.05.01.01	Шпилька	

Проект контактной подвески на жестких поперечинах* откатывающимся по плану типового проектирования на 1981г. в соответствии с техническим заданием № 13/81, утвержденным дирекцией управления электростроительством и энергетического хозяйства МПС от 10.10.81.

Узлы контактной сети на жестких поперечинах устанавливаются на перегонных, дамбах для контактирования и гальванических подвесок переменного и постоянного тока.

При нормальном изгиблении опор контактной сети (свободный обрыв фундамента нераздельный опор и верхний обрыв фундамента раздельных опор на 0,5м ниже уровня головки рельса) и нормальной высоте контактного провода (в.2,5 м над проектным уровнем головки рельса) расстояние от низа рессоры до уровня контактного провода составляет около 3,1м, что позволяет обеспечить при монтаже и в эксплуатации конструктивные высоты контактных подвесок, применяемые при подвеске на консольных опорах, т.е. от 1800±300 мм для переменного тока и 2000±500мм для постоянного тока. Консольные и фиксаторные стойки позволяют производить регулировку фиксаторов по высоте в пределах 300мм.

В соответствии с ВНИИ-81 при переменном токе узлы подвешивания несущего троса контактирования без отвода подвески гирлянда изолятор от оси пути.

Анкеробки жестких поперечин на станциях (узлы подвешивания и фиксации контактных подвесок, воздушные стрелы) должны осуществляться по проекту. Узлы контактной подвески на станциях*, серия 3501-93, инв.№998. В случае необходимости монтажа контактной сети на станциях применяются консольные и фиксаторные стоек (например, при монтаже контактной подвески на слабых путях) могут быть использованы конструкции, разработанные в настоящем проекте для типовых жестких поперечин размеров поперечного сечения 450х700 и 740х1200мм.

Подвешивание несущих тросов контактирования контактной подвески постоянного тока должно осуществляться на роликах. В целях упрощения монтажа допускается подвешивание компенсированного несущего троса в седле при удалении точки подвеса от средней или жесткой анкеробки этого троса не более величин, приведенных в таблице.

Условия применения		Эксплуатационная нагрузка, т
промежуточные опоры	прямая	
	кривая R=200м и выше	
перегонные опоры	прямая	350
	кривая	

На перегонных опорах соприкасаемые анкерные участки при отклонении указанных в таблице условий допускается перегибание в седле только одного несущего троса.

При монтаже компенсированной подвески переменного тока на консольных опорах контактной сети ЖНР и ЖНС не следует перегибать монтажные накладки на консоли. На брандах монтажки подвески консоли рекомендуется устанавливать параллельно жесткой поперечине с закреплением их в этом положении вазольной промазкой.

При регулировке подвески консоли и основные стержни соединенных фиксаторов и фиксаторы анкерной ветви должны устанавливаться в плане взаимно, соответствующее температурным перемещениям проводов контактной подвески.

Указания по регулировке приведены в проектах серии 4501-22 инв.№ 1054 и серия 4401-146 инв.№ 850

При монтаже контактной подвески на жестких поперечинах должны также применяться узлы, приведенные в следующих проектах.

- * Анкеробка проводов контактной сети*, серия 4501-13, инв.№ 726;
- * Электронные устройства контактной сети*, серия 4501-29, инв.№ 1063;
- * Установка разединителей контактной сети постоянного тока, серия 7501-1 бл. 2;
- * Установка разединителей контактной сети переменного тока*, серия 7501-1 бл. 3;
- * Установка металлических конструкций анкеробки от железобетонных опор контактной сети постоянного тока*, серия 4401-150, инв.№ 858, а также монтажные таблицы.

В соответствии с ВНИИ-81 и ВНИИ-82

Эк. инв. №	Бюджет	7501-1-4	0.00.00.00 ТО	Листы	7	Лист №	2
№	№						
№	№	Техническое описание		Инженер: [подпись]			

В проекте дана конструкция подвески трехвалового, затрубного типа; изготовление гатки на жестких поперечинах.

Материал, указанный в чертежах Деталей, должен соответствовать с расчетной температурой до минус 40°C. За расчетную температуру принимается средняя температура наиболее холодной пятидневки в соответствии со СН и П II-В.В-72.

Для районов с расчетной температурой выше минус 30°C для деталей конструкций, кроме деталей с резьбой, должны предусматриваться стали ВСтЗп2.

Условия применения сталей для резьбы с расчетной температурой ниже минус 40°C определяются в соответствии с действующими нормами.

Болты рекомендуется применять изготовленные горячей высадкой или холодной высадкой с последующей нормализацией; винты - горячей высадкой или обрубкой. Болты и винты необходимо испытывать на разрыв в соответствии с требованиями ГОСТ 1759-70.

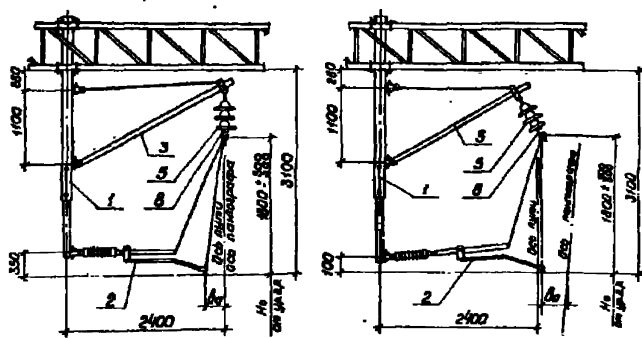
Применение болтов из автоматной стали не допускается.

Для защиты от коррозии конструкции контактной сети предусматривается их зачистка после изготовления и окраска масляной краской по ГОСТ 2292-75.

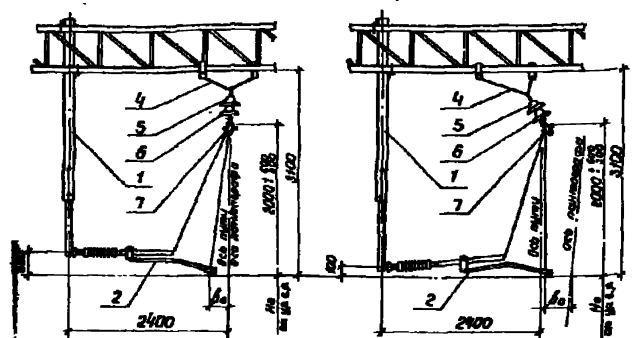
Детали с нарезкой покрываются антикоррозионной смазкой по ГОСТ 5712-75.

С выпуском настоящего проекта отменяется проект "Узлы контактной подвески на жестких поперечинах", серия 2.501-94.

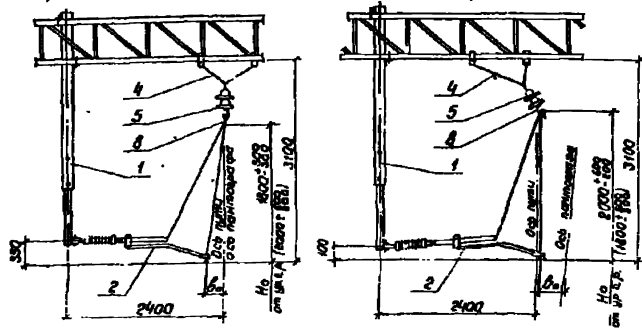
Компенсированная подвеска
 на прямой переменной ток на кривой



Постоянный ток
 на прямой на кривой



Полукомпенсированная подвеска
 на прямой переменной и постоянной ток на кривой



1. В скобках даны размеры конструктивных деталей полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока на кривой для переменного.
2. На чертеже полукомпенсированной подвески количество шпалтаров в упряжке показано для постоянного тока.
3. Вертикальная нагрузка от подвески должна прикладываться не далее 150 мм от продольной оси жесткой поперечины.
4. На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x100 мм, для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1200 мм необходимо выбрать соответствующие им детали.

7501-1-4		100.00.00M4	
№ конструкторского бюро	№ проекта	Армирование промежуточных жестких поперечин	Станция
Исполнитель	Проверка		Лист 1
Нач. отд.	Генеральный инженер		Лист 2
Гл. спец.	Механик		
Рис. ед.	Конструктор		
Ст. черт.	Специалист		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	1.01.00.00	Стяжка канальная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3	1.03.00.00	Консоль нейлоновая типа ЖНР-I	1	
5	ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	
8	SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой радиусом более 1000 м				
1	1.02.00.00-01	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
6	ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
7	5.00.00.00	Подвешивание несущего троса на раме	1	

Компенсированная подвеска постоянного тока на кривой радиусом 1000 м и менее				
1	1.02.00.00 05	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
6	ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
7	5.00.00.00	Подвешивание несущего троса на раме	1	

Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой радиусом более 600 м				
1	1.02.00.00	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
5	ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на кривой радиусом 600 м и менее			
1.02.00.00-04	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
ГОСТ 14197-77	Цолятар типа ПС70-Д	3	
SPR. 889.000	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

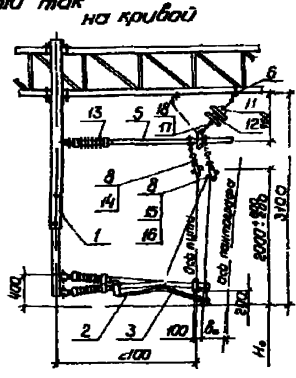
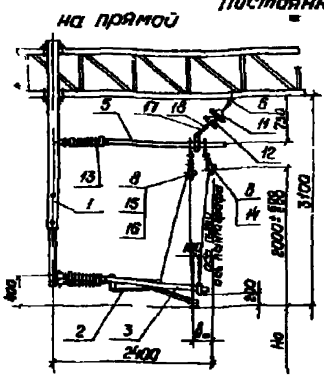
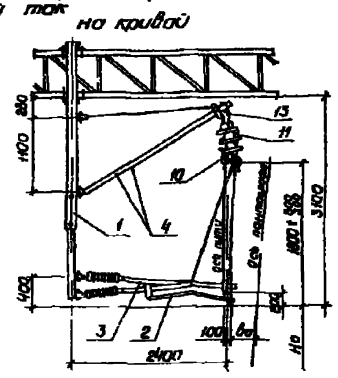
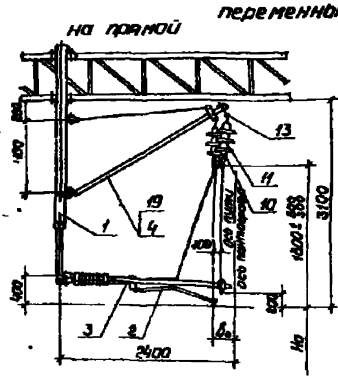
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой радиусом более 1000 м			
1.02.00.00-01	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Треугольный подвес	1	
ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
SPR. 889.001	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на кривой радиусом 1000 м и менее			
1.02.00.00 05	Стяжка фиксаторная промежуточная	1	
	Фиксатор типа ФП	1	
1.04.00.00	Подвес треугольный	1	
ТУ-34274828-77	Цолятар типа ПП70-В	1	
ГОСТ 12670-77	Цолятар типа ППФ-70	1	
SPR. 889.001	Седло одностороннее	1	Исполнение ЗПС

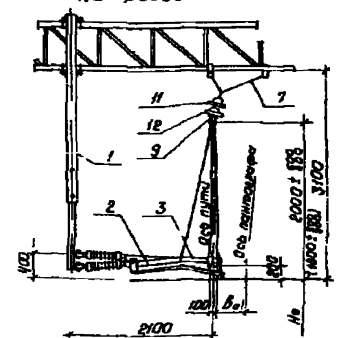
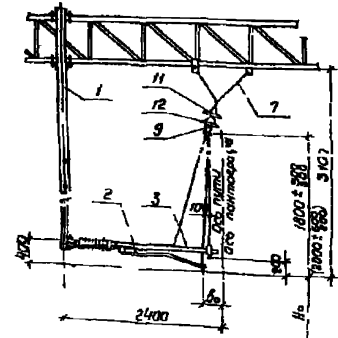
7501-1-4	10000.00 МЧ	Стандарт	Лист 2	Листов 2
Армировка промежуточной жестики поперечин		ТРИЭЛЕКТРОПРОФИТ		

Д. Кандалов
 М. Сидорова
 В. Сидорова
 В. Сидорова
 В. Сидорова
 В. Сидорова

Компенсированная подвеска



Полукомпенсированная подвеска



1 В скобках даны размеры конструктивной высоты полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока, на кривой для переменного

2 На чертеже полукомпенсированной подвески коли число изоляторов в вертикали показано для постоянного тока

3 Вертикальная нагрузка от подвески должна прики добавляться не более 150 мм от продольной оси жесткой поперечины

4 На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x700 мм, для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1000 мм необходимо выбирать соот соответствующие им детали

5 При отводе опорных деталей во внутреннюю сторону арки радиусом 3000 мм и менее подвеску изоляторную аркиную раск должны в направлении, указанном пунктиром

7501-14		2 000000 МЧ	
А. Косов	Брод	В. К.	И. К.
Н. К.	Л. К.	М. К.	О. К.
П. К.	Р. К.	С. К.	Т. К.
У. К.	Ф. К.	Х. К.	Ц. К.
Ч. К.	Ш. К.	Щ. К.	Ъ. К.
Ы. К.	Э. К.	Ю. К.	Я. К.
Армировка переходных жестких поперечин при сопряжении без секционирования		Страниц	Лист
			2
Техническое задание			

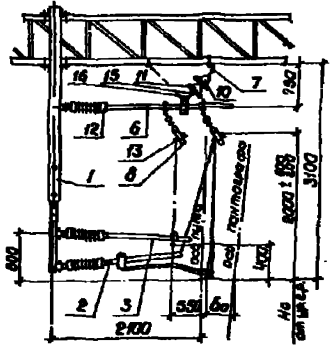
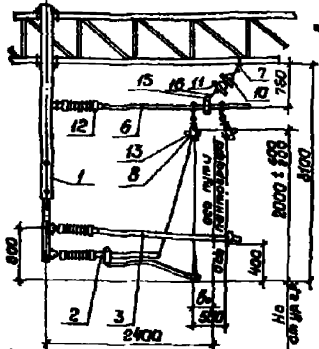
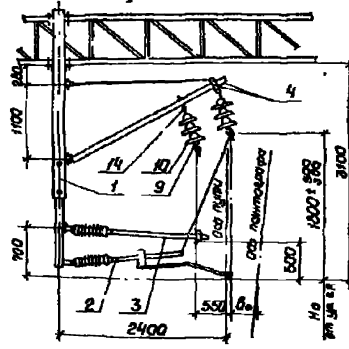
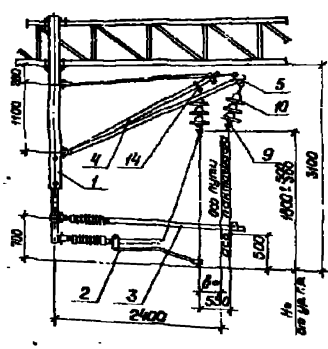
№пз	Обозначение	Наименование	№шт.	Время выполн.
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.01.00.00	Стійка консольная передвижная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФП	1	
4	1.03.00.00	Консоль регулируемая типа КСР-I	1	
10	5PЯ 829.000	Седло одновальное	2	исполнение 3P3
11	ГОСТ 1197-77E	Узолятор типа ПС70-Д	6	
12	К-089-54	Бугель, тип I	1	исполнение 3P3
19	1.03.00.00	Консоль регулируемая типа КСР-I	1	
Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00.01	Стійка фиксаторная передвижная с узлами	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФП	1	
5	2.05.00.00	Трaverse	1	
6	2.04.00.00	Балка	1	
8	5.00.00.00	Подъемник несущего троса на рамке	2	
11	ТУ 34.27.4828-77	Узолятор типа ПТФ-70-В	1	
12	ГОСТ 12670-77	Узолятор типа ПТФ-70	1	
13		Узолятор фиксаторный типа КСР-90/7	1	ГДР
14	5PЯ 882.003	Ушко однокопчатое	1	исполнение 3P3
15	5PЯ 882.004	Ушко двухкопчатое	1	исполнение 3P3
16	К-082-65	Плитка соединительная	1	исполнение 7P3
17	К-083-65	Кольцо	2	исполнение 7P3
18	ГОСТ 3922-79	Проболка ПБСМ1	1	
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стійка фиксаторная передвижная без узлов	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФП	1	

№пз	Обозначение	Наименование	№шт.	Прим. замет.
7	1.04.00.00	Полба трехвалный	1	
8	5PЯ 882.002	Седло двойное	1	исполнение 3P3
11	ГОСТ 1197-77E	Узолятор типа ПС70-Д	3	
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стійка фиксаторная передвижная без узлов	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФП	1	
7	1.04.00.00	Трехвалный полба	1	
9	5PЯ 882.003	Седло двойное	1	исполнение 3P3
11	ТУ 34.27.4828-77	Узолятор типа ПТФ-70-В	1	
12	ГОСТ 12670-77	Узолятор типа ПТФ-70	1	

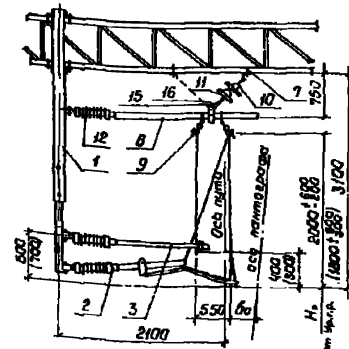
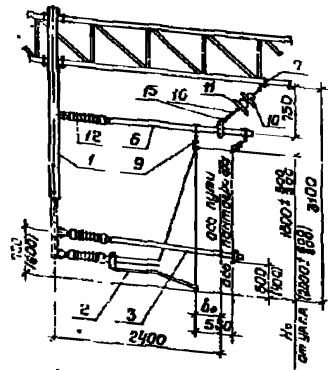
№пз	Обозначение	Наименование	№шт.	Время выполн.
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.02.00.00.01	Стійка фиксаторная передвижная без узлов	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФП	1	

					7.501-1-4 2.00.00.00 М4			
Виття на тр. Брод					Примечание: переходный жесткий переключен при соотв. изменен бол. отжимания	Скользящий	Движок	Шарик
Виття на тр. Пасибри							2	2
Мож. вкл. Пасибри								
Бол. стел. Пасибри								
Дил. вл. Пасибри								
Самодв. Басибри								

Компенсированная подвеска
 на прямой переменный ток на кривой постоянный ток
 на прямой на кривой



Полукомпенсированная подвеска
 на прямой переменного и постоянного тока
 на кривой



1. В скобках даны размеры конструктивной вставки полукомпенсированной подвески на прямой для постоянного тока, на кривой для переменного.
2. На чертеже полукомпенсированной подвески количество изоляторов в варианте показано для постоянного тока.
3. Вертикальная нагрузка от подвески должна прикладываться не далее 150 мм от продольной оси жесткой поперечины.
4. На чертеже и в спецификации приведены детали для установки на жестких поперечинах с поперечными размерами 450x700 мм; для жестких поперечин с поперечными размерами 740x1800 мм необходимо добавить соответствующие им детали.
5. При отходе стальной детали по внутреннюю сторону кривой радиусом 2000 м и менее подвеску извлекать вручную работоспособна в положении, указанном пунктиром.

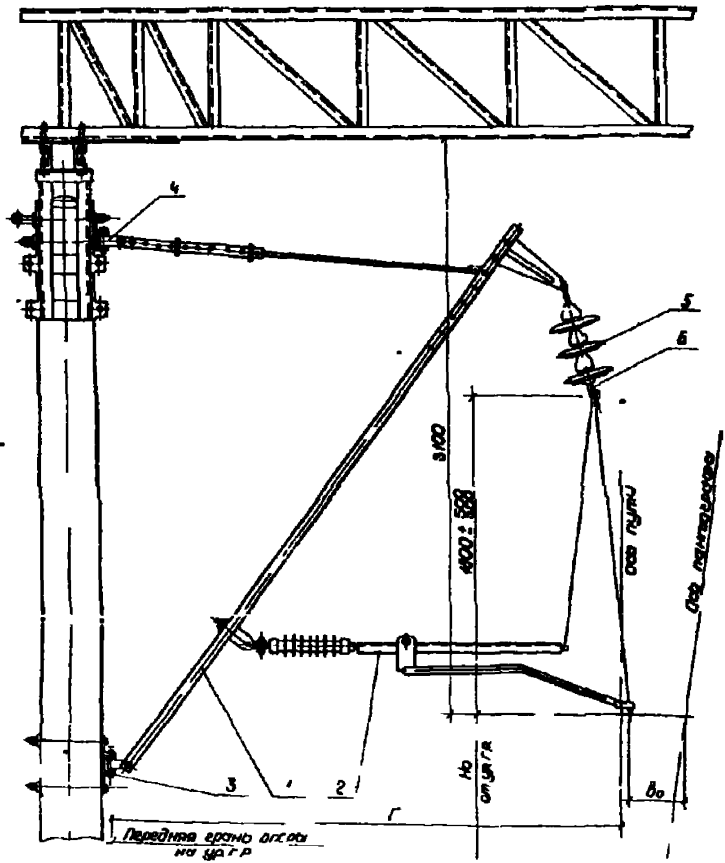
		7501-1-4	300.00.00 М4
И. катан	Бров	Армирование передних жестких поперечин при сопряжении с секционированием	Отверстия №1 и №2 1 2
И. катан	Передка		
И. катан	Поперечина		
Пл. спец.	Изоляторы		
Рис. эр.	Компьютер		
Станция	Полусекция		ТЭНЭСЗЭКТРОПРОЕКТ

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
Компенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.01.00.00	Стяжка консольная переходная	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
4	1.03.00.00	Консоль неизолмированная ЖИР-1	1	
5	1.03.00.00-02	Консоль неизолмированная ЖИР-1	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ГОСТ 14197-77E	Узлы типа ПС70-Д	6	
14	К-089-54	Булавка тип I	1	Изготовление 303
Компенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00-01	Стяжка фиксаторная переходная с учетом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	
7	2.04.00.00	Балка	1	
8	5.00.00.00	Подвешивание мостового тролля на раме	2	
10	ТУ 3467-4828-77	Узлы типа ПП70-В	1	
11	ГОСТ 12670-77	Узлы типа ПТФ-70	1	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
13	5P4 882.008	Узлы одинарные	2	Изготовление 303
15	К-063-65	Кожки	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	
Полукомпенсированная подвеска переменного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00	Стяжка фиксаторная переходная с учетом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	

№п/п	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
7	2.04.00.00	Балка	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ГОСТ 14197-77E	Узлы типа ПС70-Д	3	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
15	К-063-65	Кожки	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	
Полукомпенсированная подвеска постоянного тока на прямой и кривой				
1	2.03.00.00-01	Стяжка фиксаторная переходная с учетом	1	
2		Фиксатор типа ФП	1	
3		Фиксатор типа ФТ	1	
6	2.05.00.00	Траверса	1	
7	2.04.00.00	Балка	1	
9	5P4 889.000	Седло одинарное	2	Изготовление 303
10	ТУ 3467-4828-77	Узлы типа ПП70-В	1	
11	ГОСТ 12670-77	Узлы типа ПТФ-70	1	
12		Узлы фиксаторные типа УКЛ60/4	1	ГДР
15	К-063-65	Кожки	2	Изготовление 303
16	ГОСТ 3822-79	Провод ПБСМ1	1	

Указанные типы и номера вставлены

Эк. контр.	6P00		7501-4	3.00.00.00 М4	
М. контр.	Передняя				
М. контр.	Результат				
М. контр.	Материал				
Рис. №	Материал				
См. техн.	Вопросы				
			Армирование перемычек жестких перемычек при сопряжении с секционированием		Стандарт
					2
					2
					Трансэлектротехника



№	Обозначение	Наименование	№	Примечание
1	КС 1067-10А	Консоль	1	выполнение ЗИЗ
2		Фиксатор прямой типа ФП	1	
3	Б-1055а-01	Пята консоли	1	
4	Б-1055а-02	Пята троса	1	
5	ГОСТ 14197-77Е	Изолятор ПС 70-Д	3	
6	ЗРЯ 889000	Седело одинарное	1	выполнение ЗИЗ

1 Настоящая конструкция применяется при необходимости вместо консольной стойки для подвески внешнего к опоре при габарите 31 35 м
 2 Тип консоли указывается на плане контактной сети

		7501-1-4	4000000 М4
А. Консоль	Брош	№ 2	
И. Кантв	Перрва		
Нач. отд.	Гамалюнов		
Гл. свеч.	Иванович		
Рух. гр.	Колесников		
М. техн.	Гудочкин		
		Установка	Стойки Ауст Ауст
		Изоляционные качканы	1
		на стойке жесткой подвески	
		при габарите 31 35 м	

Инд № подл Подп. и дата Взам. инв. № Инд № буд. подл. и дата 7.801-1 в.м.ч

Кол. на исполн.	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - 101.00.00СБ		Примечание
				-	01	
		5	Болт М 20х100.46. ГОСТ 7798-70	2	2	
		6	Гайка М 20.4 ГОСТ 5815-70	4	4	
		7	Шайба пружинная 20Н ГОСТ 6402-70	4	4	
			<u>Прочие изделия</u>			
14		8	10104.00 Болт крюковой КБ 20х100	8	8	

Итого 101.00.00 Итого 2

Копировал Киминава Формат А4

Инд № подл Подп. и дата Взам. инв. № Инд № буд. подл. и дата

Кол. на исполн.	Исполн.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. - 101.00.00СБ		Примечание
				-	01	
			<u>Документация</u>			
A4		101.00.00 СБ	Сварочный чертеж	X		
		1.01.00.00-01СБ	Сварочный чертеж	X		
			<u>Сборочные единицы</u>			
A8	1	1.01.02.00-04	Балка тип ИК-5	1		
		1.01.01.00-04	Балка тип ИК-5	1	1	
A4	2	1.01.03.00	Балка подвижная	1	1	
			<u>Детали</u>			
A4	3	1.01.00.01	Уголок крепежный	4		
		-01	Уголок крепежный	4		
			<u>Стандартные изделия</u>			
	4		Болт М 20х100.46 ГОСТ 7798-70	2	2	

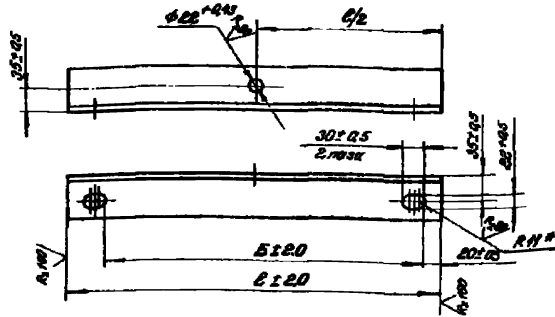
Итого 101.00.00 Итого 1 1 2

Стойка консольная промежуточная ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Киминава Формат А4

101 00 101

✓ (✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса кг
	Б	В	
1.01.00.01	470	590	2.59
-01	760	830	8.95

а. Размеры для справок.
б. После изготовления зачистить и окрасить монтажной краской по ГОСТ 2852-75

1.01.00.01

**Уголок
крепительный**

Уголок

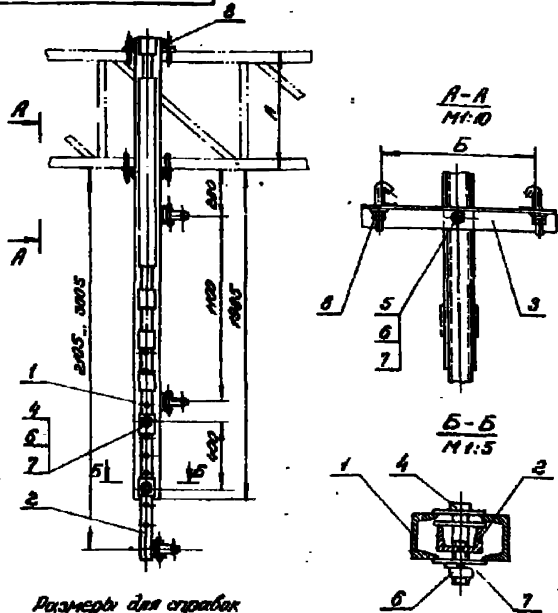
Б-83-63*5 ГОСТ 8503-72
ВСт.З.к-4 ГОСТ 535-79

Категория: С-2000-1

Страница: 1/1

ТОО «Электротранс»

50 00 00 101



Размеры для справок

Обозначение	Тип	Размеры, мм		Масса, кг
		А	Б	
1.01.00.00	I к	700	930	62.89
-01	II к	1200	760	72.30

1.01.00.00 05

**Стойка консольная
промежуточная
Сборочный чертеж**

Категория: С-2000-1

Лист	Масштаб	Масштаб
1	1:20	1:20

ТОО «Электротранс»
Формат: А2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1.01.01.00 СБ						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
Детали											
A4	2		1.01.01.01-05	Пояс болку	2	2					
			-03	Пояс болку			2				
			-07	Пояс болку				2			
			-01	Пояс болку					2	2	
A4	3		1.01.01.02-01	Накладка	4	4	4	4	4	4	
A4	4		1.01.01.02	Накладка	12	12	12	12	12	12	
A4	5		1.01.01.02-02	Накладка	2	2	2	2	2	2	
A4	6		1.01.03	Ушко	2	2	2				
			1.01.01.03-05	Ушко				2			
A4	7		1.01.01.03-02	Ушко	2	2	2				
			1.01.01.03-01	Ушко					2		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Вкл. ин. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	1.01.01.00	Лист
					Контроль Кликува	2

Контроль Кликува Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1.01.01.00 СБ						Примечание
					-	01	02	03	04	05	
Документация											
A3			1.01.01.00 СБ	Сборочный чертёж	X						
			-01 СБ	Сборочный чертёж		X					
			-02 СБ	Сборочный чертёж			X				
			-03 СБ	Сборочный чертёж				X			
			-04 СБ	Сборочный чертёж					X		
			-05 СБ	Сборочный чертёж						X	
Сборочные единицы											
A4	1		1.01.01.04	Ушко шарнирное	2	2			2		

Изм. № подл.	Подп. и дата	Вкл. ин. №	Изм. № подл.	Подп. и дата	1.01.01.00	Лист
					Балка	1

Контроль Кликува Формат А4

Лист	Листов	Итого
1	2	2

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

10102.00СБ

Рис. 1

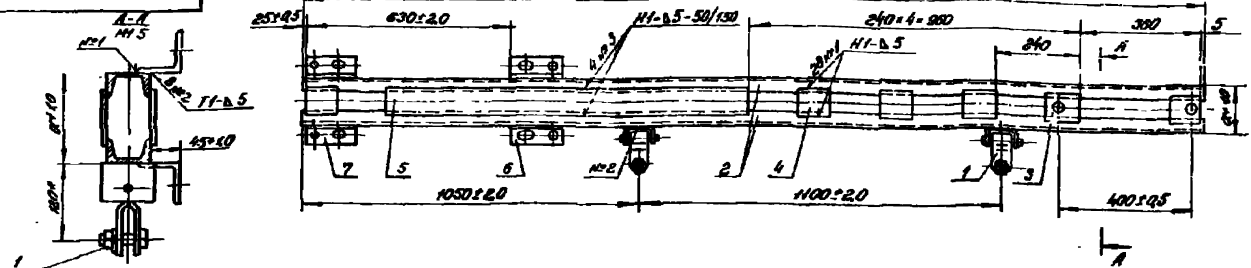


Рис. 2

остаток - см. рис. 1
ИП-20

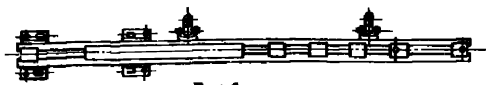


Рис. 3

остаток см. рис. 1
ИП-20



Рис. 4

остаток см. рис. 1
ИП-20

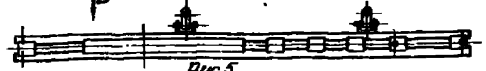
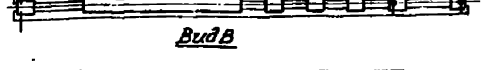
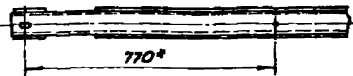


Рис. 5

остаток см. рис. 1
ИП-20



Вид В



Обозначение	Дис	Тип болта	α, мм	Масса, кг
10102.00	1	ИП-6,5	140	42,48
-01	2	ИП-6,5α	140	42,48
-02	3	ИП-5	132	40,74
-03	3	ИП-8	132	55,98
-04	4	ИК-5	132	40,72
-05	5	ИФ-5	132	37,82

1* Размеры для справок.
2 Сборные швы по ГОСТ 5264-80.

10102.00 СБ

Исполн.		Дата		<p>Балка Сборочный чертёж</p>	Масштаб	Число листов	Лист
Исполн.	Дата	Исполн.	Дата		1:10	1	1
Провер.	Дата	Провер.	Дата	<p>Брянский тракторный завод</p>			
Удобр.	Дата	Удобр.	Дата				

7.801-1 Вел. 4

Содержание: 1. Введение. 2. Технические условия. 3. Конструкция. 4. Производство. 5. Контроль качества. 6. Упаковка. 7. Транспортировка. 8. Эксплуатация. 9. Ремонт. 10. Заключение.

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение - 1.01.02.00СБ					Примечание
					- 01	02	03	04	05	
				<u>Детали</u>						
A4		2	1.01.01.01-04	Пояс балки	2	2				
			-02	Пояс балки			2			
			-08	Пояс балки				2		
			1.01.01.01	Пояс балки					2	2
A4		3	1.01.01.02-01	Накладка	4	4	4	4	4	4
A4		4	1.01.01.02	Накладка	8	8	8	8	8	8
A4		5	1.01.01.02-02	Накладка	2	2	2	2	2	2
A4		6	1.01.01.03	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-08	Ушко					2	
A4		7	1.01.01.03-02	Ушко	2	2	2			
			1.01.01.03-01	Ушко					2	

Итого шлангов подл и дата
 Кол на исполнение 1.01.02.00
 Калибр Вал Кликунова Формат А4
 Лист 2

Итого шлангов подл и дата

Формат	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполнение - 1.01.02.00СБ					Примечание
					- 01	02	03	04	05	
				<u>Документация</u>						
A3			1.01.02.00-СБ	Сварочный чертеж	X					
			-НСБ	Сварочный чертеж		X				
			-ВСБ	Сварочный чертеж			X			
			-ВССБ	Сварочный чертеж				X		
			-04СБ	Сварочный чертеж					X	
			-1БСБ	Сварочный чертеж						X
				<u>Сварочные вошплицы</u>						
A4		1	1.01.04.04	Ушко шарнирное	2	2			2	

Итого шлангов подл и дата
 Кол на исполнение 1.01.02.00
 Калибр Вал Кликунова Формат А4
 Лист 1
 Балка
 Трансзавтрпродукт

900010101

Рис.1

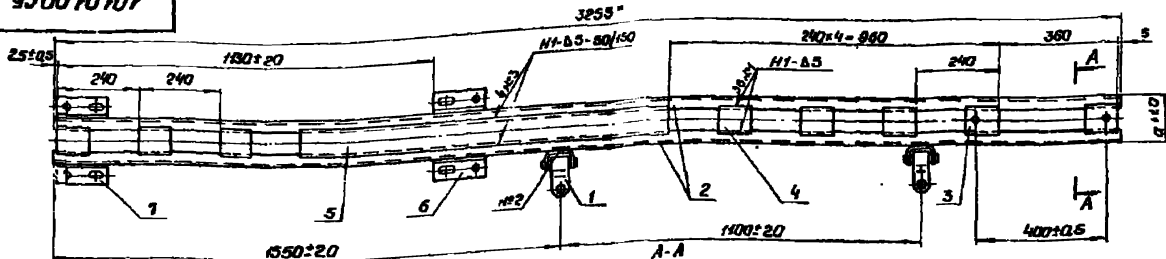


Рис.2
ОСТАТКОЕ - см. рис.1
1:20



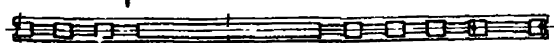
Рис.3
ОСТАТКОЕ - см. рис.1
1:20



Рис.4
ОСТАТКОЕ - см. рис.1
1:20

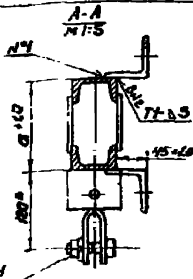
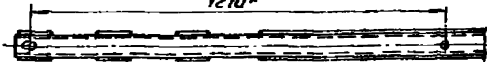


Рис.5
ОСТАТКОЕ - см. рис.1
1:20



Вид В

1:20"



Обозначение	Рис.	Тип болта	d, мм	Масса, кг
1.01.01.00	1	НП-65	140	58,82
-01	2	НП-65а	140	56,82
-02	3	НП-5	132	46,82
-03	3	НП-8	150	84,26
-04	4	НП-5	132	48,80
-05	5	НП-5	132	43,90

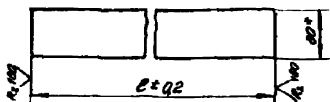
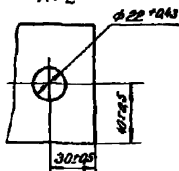
- 1* Размеры для справок
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80

1.01.01.00 СБ

		Лист		Масса	
Балка		1		1:10	
Сварочный чертеж		от		1:10	
Лист		Лист 51		ТРАМЗАПРОЕКТ	
Неуровня Калчана		Формат А4			

Удобр. и разрыхл. почвы. Сделано в СССР. Изготовлено в СССР.

Рис. 1

Рис. 2
остальное см. рис. 1
М12

Обозначение	Рис.	В, мм	Масса, кг
1010101	1	100	0,31
-01	2	100	0,31
-02	1	1185	3,78

* Размер для справок

1.01.01.02

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:5

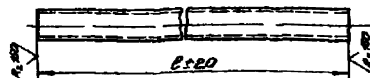
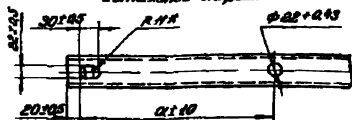
Полка 5 × 80 ГОСТ 103-76
Всн Зав 4 ГОСТ 535-79

Трансэлектропроект

Копировал Суслова

Формат А4

Рис. 1

Рис. 2
остальное см. рис. 1

Обозначение	Рис.	Номер исполнения	Размеры, мм		Масса, кг
			Л	Р	
1010101	2	5	785	2755	13,33
-01			1285	3255	15,75
-02			—	8765	13,33
-03	1	6,5	—	3255	15,75
-04			—	2755	18,25
-05			—	3255	19,80
-06			—	2755	18,42
-07	—	8	—	3255	22,95

* Размер для справок

1010101

Полка балки

Лист	Масса	Масштаб
1	0,15	1:5

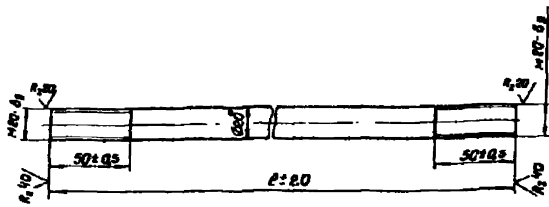
Полка 5 × 80 ГОСТ 103-76
Всн Зав 4 ГОСТ 535-79

Копировал Суслова

Формат А4

2010103

(✓) А



Обозначение	L, мм	Масса, кг
20101.03	650	1.60
-01	340	2.32

1. После изготовления зачистить резьбу смазать антикоррозийной смазкой по ГОСТ 918-75, остальное окрасить масляной краской ГОСТ 8292-75.
2. Размеры для справок.

2010103

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	Вариант	Шпилька распорная	Лист	Масса	Изменений
Разработ.	Листов	Листов	Листов	Листов		СМ	Табл.	№2
Проб.	Листов	Листов	Листов	Листов	Лист	Листов	1	
7 работ	Листов	Листов	Листов	Листов	Лист	Листов	1	
Рис. 2Р	Листов	Листов	Листов	Листов	Лист	Листов	1	
Начерт.	Листов	Листов	Листов	Листов	Лист	Листов	1	
Удобр.	Листов	Листов	Листов	Листов	Лист	Листов	1	
					Корж	В-20 ГОСТ 2590-71	ГОРНИ ЗАБЕЛПРОДУКТ	
						Вотдел 3 ГОСТ 535-79		

Исполнитель Калитерин

Отдел А4

1010107

Рис 1

(✓) А

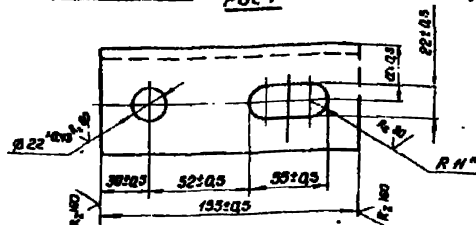
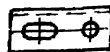


Рис. 2
Остальные см. рис. 1
М 1:5



Обозначение	Рис.	Средний диаметр	Q, мм	Масса, кг
10101.03	1	63±0.03	35	0.73
-01	1	80±0.04	45	1.49
-02	2	63±0.03	35	0.73
-03	2	80±0.04	45	1.49

* Размеры для справок

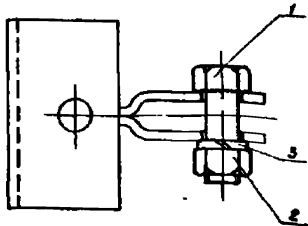
1010103

Исполн.	Лист	№ докум.	Дата	Вариант	Шпилька распорная	Лист	Масса	Изменений
Разработ.	Листов	Листов	Листов	Листов		СМ	Табл.	№2
Проб.	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td></td>	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td>	Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td>	Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td>	Лист	Листов	1	
7 работ	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td></td>	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td>	Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td>	Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td>	Лист	Листов	1	
Рис. 2Р	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td></td>	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td>	Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td>	Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td>	Лист	Листов	1	
Начерт.	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td></td>	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td>	Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td>	Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td>	Лист	Листов	1	
Удобр.	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td></td>	Листов <td>Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td></td>	Листов <td>Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td> </td>	Листов <td>Лист</td> <td>Листов</td> <td>1</td> <td></td>	Лист	Листов	1	
					Шпилька	ГОСТ 8509-72	ГОРНИ ЗАБЕЛПРОДУКТ	
						Вотдел 4 ГОСТ 535-79		

Исполнитель Калитерин

Отдел А4

931010101



Детали поз. (2,3) установить
вместе имеющихся балки и
шпалита

101.01.04СБ

Ушко шарнирное.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Выполнено: А.И.Иванов

Минимум АИ

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Подпись
				Документация		
А4			1.01.01.04СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4			Б-850	Ушко шарнирное для фиксаторных стоек (Заявка для 1.01.01.04СБ)	1ЭМЗ	
				Стандартные изделия		
		1		Болт М 16 × 55,46 Гост 7798-70	1	
		2		Гайка М 16,4 Гост 5915-70	1	
		3		Шайба пружинная 20М Гост 6402-70	1	

101.01.04

Ушко шарнирное

Лист	Масса	Масштаб
		1:2
Лист	Листов 1	
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		

Выполнено: А.И.Иванов

Минимум АИ

7.801-1 В.И.И.И.

Листы: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

7.501-1 в.п. 4

Лист 1 из 1, Глубина 1, Высота 1, Ширина 1, Толщина 1, Диаметр 1

Код документа	Код листа	Обозначение	Наименование	Тол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
14		10103.00СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
13	1	1.01.03.01	Балка	1	
13	2	1.01.03.02	Накладка	1	
			<u>Прочие изделия</u>		
	3	Б-650	Ушко шарнирное	1	исполнение 3АБ

10103.00

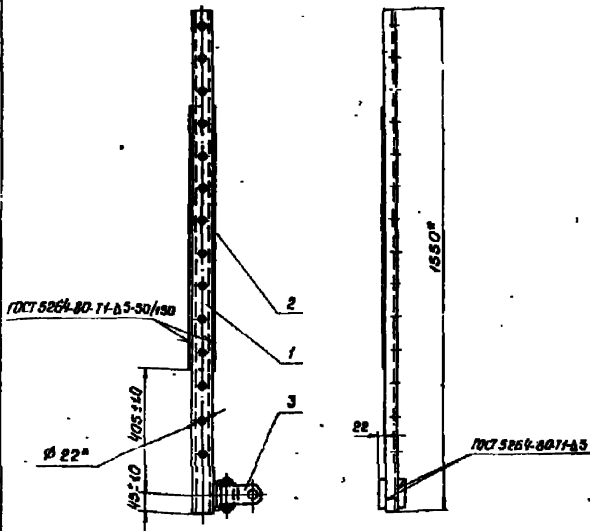
Балка
выдвижная

Лит. лист листов
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

ИЗМ. РАБОТА К. КУНОС

7.501-1 в.п. 4

10103.00СБ



1. После изготовления закрасить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
2. Размеры для справок.

10103.00СБ

Балка
выдвижная.
Сборочный чертеж

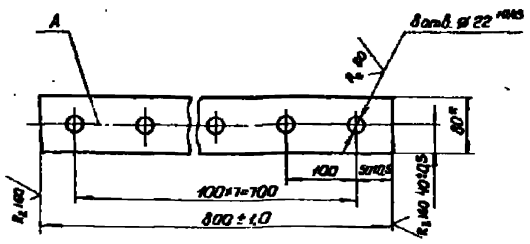
Лит. Масса Масса/лист
13,08 1:10
Лит. листов?

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Лист 1 из 1, Глубина 1, Высота 1, Ширина 1, Толщина 1, Диаметр 1

10103.02

(✓) П



1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.35 мм
2. Смещение осей от плоскости А не более 0.2 мм
3. Размеры для справок.

10103.02

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
1	2,70	1:5
Лист		Листов
Лист		Листов

Полоса 5х80 ГОСТ 103-76
Вст. № 4 ГОСТ 535-79

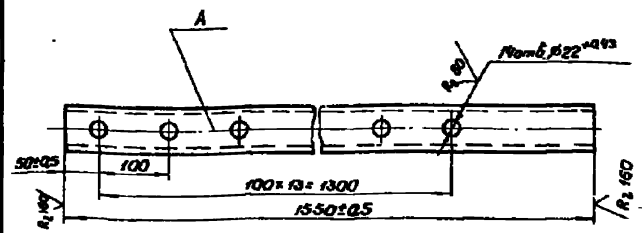
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Исп. [подпись]

Формат А4

10103.01

(✓) П



1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий ± 0.35 мм
2. Смещение осей от плоскости А не более 0.2 мм

10103.01

балка

Лист	Масса	Масштаб
1	8,96	1:5
Лист		Листов
Лист		Листов

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

7.501.1 Б4

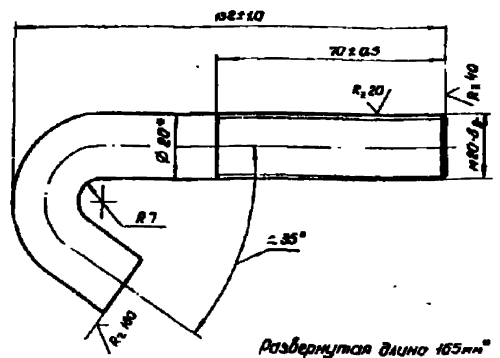
Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

Исп. [подпись]
Изм. [подпись]
Упр. [подпись]

ЮН0107

√(√)



Развернутая длина 165 мм

1. Размер для справок.
2. После изготовления зачистить резьбу смазкой антикоррозийной смазкой по ГОСТ 2712-75 остальное окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

101.04.01

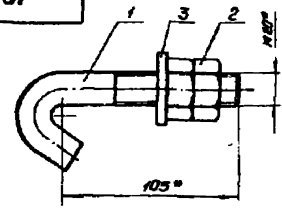
Болт крюковой

Лист	Масса	Числитель
	0,40	1/1
Лист	Листов 1	

Копия В-20 ГОСТ 2590-71
В ст 3.сп 5 ГОСТ 5335-75
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кукмузова Формат А4

ЮН0107



Размеры для справок

Формат	Зона	Листы	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
А4		1	1.01.04.01	Болт крюковой	1	
				Стандартные изделия		
		2		Гайка М20.4 ГОСТ 5915-70	2	
		3		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	1	

101.04.00

Болт крюковой
КБ 20 × 105

Штук	Масса	Числитель
	0,50	1/2
Лист	Листов 1	

Лист	Масса	Числитель
	0,50	1/2
Лист	Листов 1	

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Кукмузова Формат А4

7.501.1 в.л.ч. 4

Шт. на лев. листе и в штаб. Взамени штаб. на штаб. лев. и в штаб.

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № Изм. № Подл. и дата

Кол. экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. - 1.02.00.00								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
14		4	1.01.00.01-01	Узелок крепежный	2	2	2	2	4	4	4	4		
				<u>Стандартные изделия</u>										
		5		Болт М 20х180 46	2	2	2	2	2	2	2	2		
				ГОСТ 7798-70										
		6		Болт М 20х100. 46	2	2	2	2	2	2	2	2		
				ГОСТ 7798-70										
		7		Гайка М 20 4	4	4	4	4	4	4	4	4		
				ГОСТ 5915-70										
		8		Шайба пружинная 20	4	4	4	4	4	4	4	4		
				ГОСТ 8402-70										
				<u>Прочие изделия</u>										
		9	133 41. 0214	Болт крепежный КВ 16х120	4		4		8		8			Адрес: 513

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № Изм. № Подл. и дата

102.00.00

Копирован Кликунова Формат А4

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № Изм. № Подл. и дата

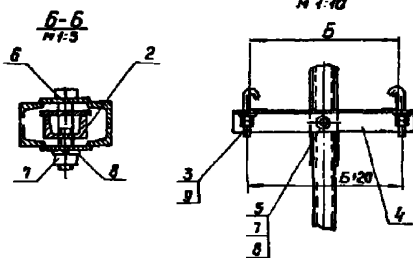
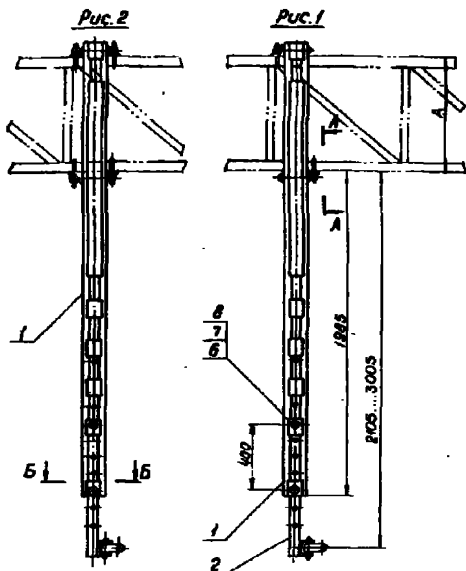
Кол. экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол. на исполн. - 1.02.00.00								Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07		
				<u>Документация</u>										
A3			1.02.00.00СБ	Сварочный чертеж	X									
			-01СБ	Сварочный чертеж		X								
			-02СБ	Сварочный чертеж			X							
			-03СБ	Сварочный чертеж				X						
			-04СБ	Сварочный чертеж					X					
			-05СБ	Сварочный чертеж						X				
			-06СБ	Сварочный чертеж							X			
			-07СБ	Сварочный чертеж								X		
				<u>Сборочные единицы</u>										
A3	1		1.01.02.00-05	Балка типа I Ф-5	1	1			1	1				
A3			1.01.01.00-05	Балка типа I Ф-5				1	1			1	1	
A4	2		1.01.03.00	Балка двублинная	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4	3		1.01.04.00	Болт крепежный КВ16х120	4		4		8		8			
				<u>Детали</u>										
A4	4		1.01.00.01	Узелок крепежный	2	2			2	2				

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № Изм. № Подл. и дата

102.00.00

Стопка фиксаторная промежуточная

Копирован Кликунова Формат А4



Размеры для справок

Обозначение	Тип	Ст.	Размеры, мм		Диаметр отверстий в мм	Масса, кг
			А	Б		
102.00.00.СБ	Iр-1а	1	100	450	16	59,51
-01СБ	Iр-1б			20	60,31	
-02СБ	Iр-1в			16	68,31	
-03СБ	Iр-1г			20	69,11	
-04СБ	Iр-2а	2	100	450	16	68,13
-05СБ	Iр-2б			20	67,11	
-06СБ	Iр-2в			16	71,65	
-07СБ	Iр-2г		100	740	20	78,25

102.00.00.СБ								
Имя	№ докум.	Подпись	Дата	Ставка гидротранспортная промежуточных сварочных чешуек	Лист	Масса	Изготов.	
Разработчик	Гидротранспорт	Защел			ст.гидр.	1:20		
Проектировщик	Людмила	СН-1			Лист	Листов	1	
Утвержден					ТРЕНДИЗАС ПРОФИПЕНТ			
Инженер								

№ инв. № табл. Дата и дата Взам инв. № табл. Подл. и дата 7.301-1 Взм. 4

Формат Зачета	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 103.00000000			Примечание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
A3		103.00.00 СБ	Сварочный чертёж	X			
		-01 СБ	Сварочный чертёж		X		
		-02 СБ	Сварочный чертёж			X	
			<u>Сварочные единицы</u>				
A4	1	103.01.00	Ушка двойное	1	1	2	
			<u>Детали</u>				
A4	2	103.00.02	Тяга растянутая	1	1		
A4	3	103.00.01	Тяга сжатая		1		
A4	4	103.00.03	Консоль типа I	1	1		
A4	5	103.00.04	Консоль типа II			1	

								103.00.00			
								Консоль	Листов	Листов	Листов
								неизолированная			
											ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Блинова Формат А4

Формат Зачета	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 104.00000000			Примечание
				-	01		
			<u>Документация</u>				
A4		104.00.00 СБ	Сварочный чертёж	X			
		-01 СБ	Сварочный чертёж		X		
			<u>Сварочные единицы</u>				
A4	1	104.01.00	Подвес сочлененной	1			
		-01	Подвес сочлененной		1		
			<u>Прочие изделия</u>				
	2	ЛЭЗ.41.0214	Болт кониковый КБ 16x120	2	2		ЛЭМЗ

								104.00.00			
								Подвес	Листов	Листов	Листов
								треугольный			
											ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копировал Блинова Формат А4

103.00.00.05

Рис.1

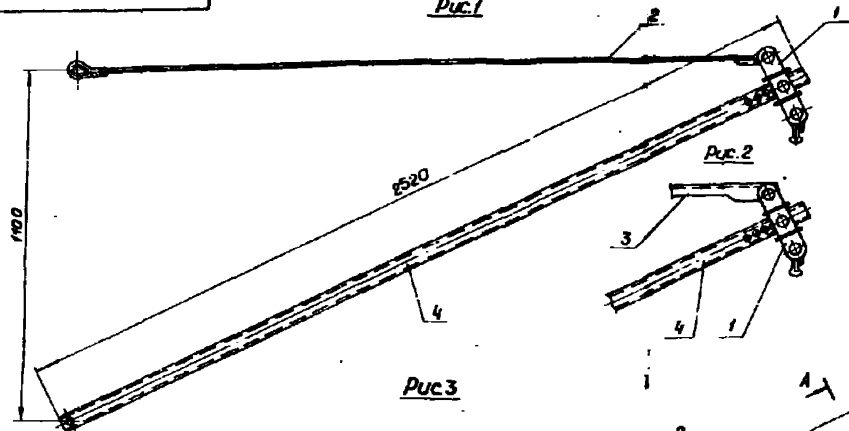


Рис.2

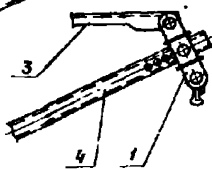
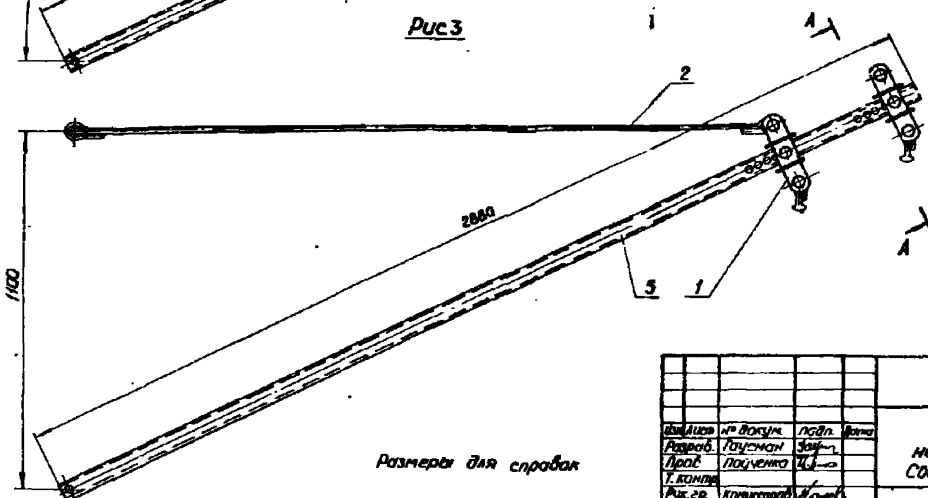
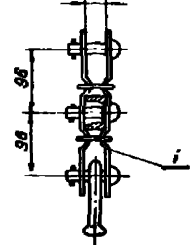


Рис.3



Обозначение	Тип консоли	Рис.	Масса кг
1.03.00.00.СБ	ИИП-I	1	18,42
-ДСБ	ИИП-I	2	22,41
-ДСБ	ИИП-II	3	20,33

А-А
М.Е.3
34



Размеры для справок

				1.03.00.00.СБ		
Обозначение	№ докум.	Подп.	Дата	Авт.	Масса	
					сх. табл.	1:10
Разработ.	Получен	Затв.		Лист	Листов	
Провер.	Получено	Уд.				
Т. консол.				Технический рисунок		
Разр.	Копирован			Формат А4		
Нормир.	Литера					
Стр.	Уточнен					

Копирован Казань

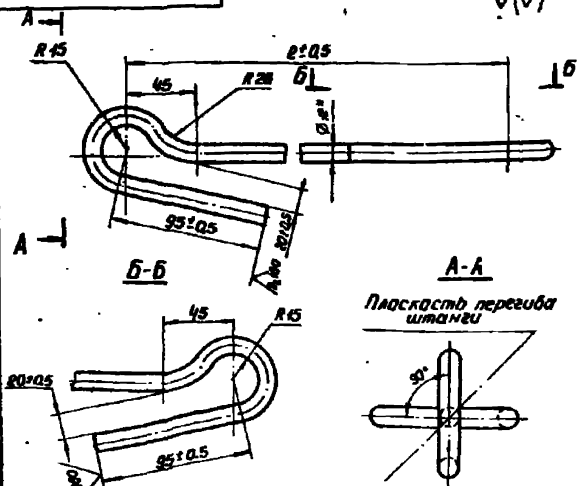
Формат А4

7.50ч. 1 в.м.ч

Техн. черт. 0. Форма. Метр. табл. 1/10. Шкала 1:10. Дата 1980.00.00.05

10401.01

(M)



Обозначение	Тип	Размеры в мм		Масса кг
		Б	А	
10401.01	I	950	1270	1,13
-01	II	1370	1690	130

1^я размер для справок

10401.01

Штанга

Крпс 6-12 ГОСТ 2590-71
Вст 3 с 6 ГОСТ 335-19

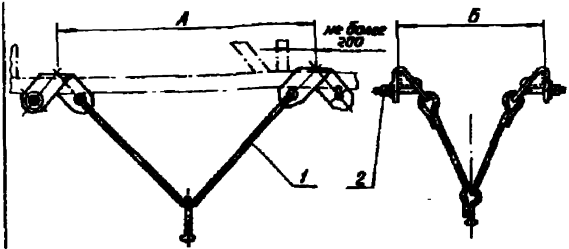
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копиларов Клевцова

Формат А4

90.00.00.01

90



Обозначение	Тип	Размеры мм		Масса кг	
		А	Б	пол.	Общ.
10400.00.01	I	800	450	2,92	3,63
-01 СБ	II	1250	740	3,29	4,02

При ширине поясной углоаб поперечной 63 мм и меньше возможно применение крючков болтов 16*90.

10400.00.01

Подвес
треугольный
сварочный чертёж

Материал	Масса	Максимум
Лист	Листов	1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копиларов Клевцова

Формат А4

7.50.1 лист 4

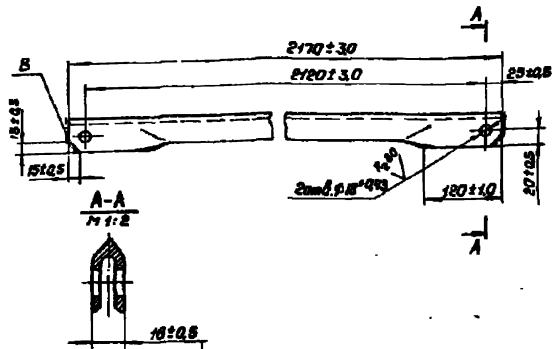
Лист 4 из 4

Лист 4 из 4

Лист 4 из 4

103.00.01

(✓) А



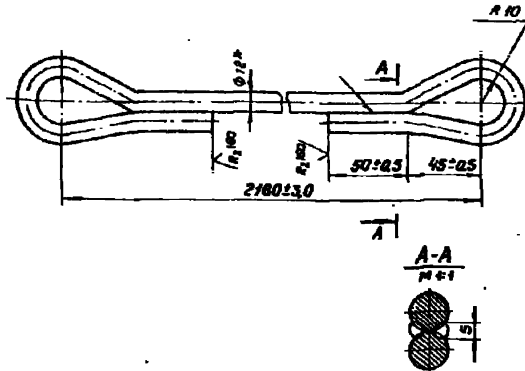
- 1 шероховатость поверхности B = $R_{\text{a}} 2.5$
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

103.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Рек. 2	1	ГОСТ 13152	С.И.С.		2,15	1:5	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОДУКТ
Тяга сжатая					Лист Листов: 1		
Услов. 560х50х5 ГОСТ 8509-72 8 ст 3 кл 4 ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		
Копирабал Кликунда					ФОРМАТ А4		

103.00.02

(✓) А



1. Размер для справок.
2. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

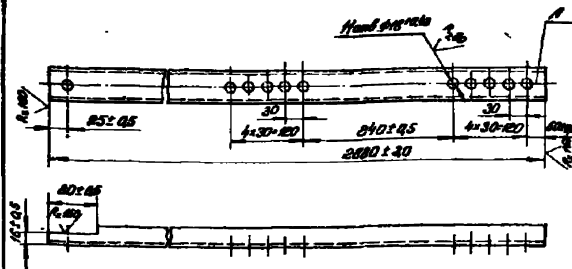
Радиусная дилка $R460 \text{ мм}$

103.00.02

Изм.	Лист	№ докум.	Пост.	Дата	Изм.	Масса	Материал
Рек. 2	1	ГОСТ 13152	С.И.С.		2,18	1:2	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОДУКТ
Тяга растянута					Лист Листов: 1		
Услов. 8-12 ГОСТ 8590-71 8 ст 3 кл 4 ГОСТ 535-79					ФОРМАТ А4		
Копирабал Кликунда					ФОРМАТ А4		

1.03.00.01

(V) ✓



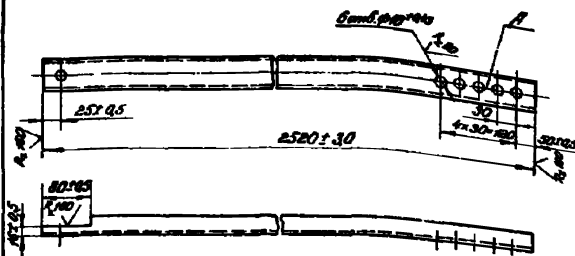
1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,35$ мм.
2. Смещение осей от плоскости А не более 0,2 мм.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-76.

1.03.00.04

Мат. лист	№ докум.	Листов	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	1.03.00.04	1	1976	1	1,93	1:5
Консоль типа II						
5 ГОСТ 8240-76						
Швеллер				Бронзэлектропрокты		
Всн. д. № 4 ГОТ 535-79						

1.03.00.03

(V) ✓



1. Предельные отклонения размеров между осями двух любых отверстий $\pm 0,35$ мм.
2. Смещение осей от плоскости А не более 0,2 мм.
3. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-76.

1.03.00.03

Мат. лист	№ докум.	Листов	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	1.03.00.03	1	1976	1	12,10	1:5
Консоль типа I						
5 ГОСТ 8240-76						
Швеллер				Бронзэлектропрокты		
Всн. д. № 4 ГОТ 535-79						

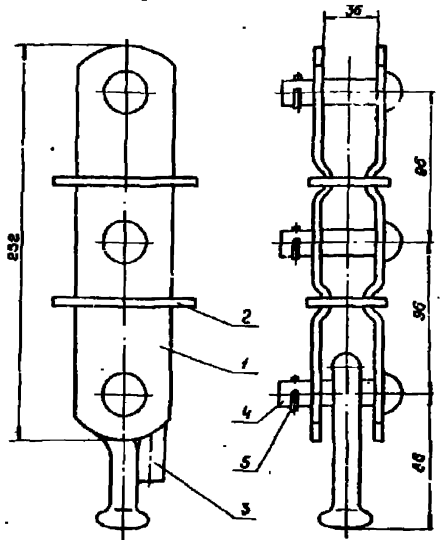
Т.501-1, в.м. 4

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	1.03.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1	1.03.01.02	2	
А4	2	1.03.01.01	2	
		<u>Прочие изделия</u>		
3	А33.42.0353	Серога сборная	1	ГОСТ Р 52033-2008
4	А33.41.0215	Вашик 18-68	3	ГОСТ Р 52033-2008
		<u>Материалы</u>		
5		Пробка 4ВСМ2	3	
		Р-70		
		ГОСТ 3622-79		

Ушко двойное

1.03.01.00			
Ушко двойное	Лист	Листов	Листов
			1
ТРИНГ ЗАЕРТРОПРОЕКТ			

1.03.01.00 СБ



Размеры для справок

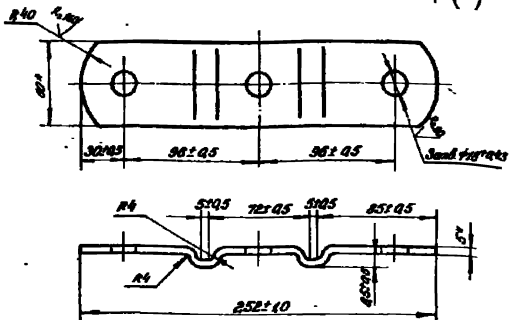
Ушко двойное

1.03.01.00 СБ			
Ушко двойное		Лист	Листов
Сборочный чертеж		2.16	1-2
		Лист	Листов
ТРИНГ ЗАЕРТРОПРОЕКТ			

Копирован 3.11.2011 г. в.м. 4

1030102

(V) A



Разбёрнутая длина 256 мм

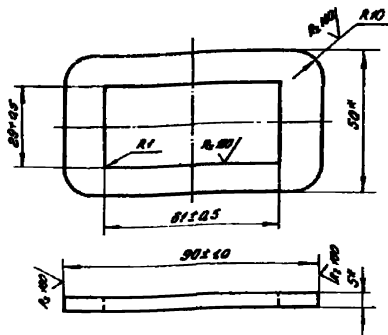
- * Размеры для справок.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

1.03.01.02

№	Вид	№ документа	Подпись	Дата	Щека	Лист	Масса	Масштаб
1	Чертёж	103-78				1	0,62	1:2
Полоска 5x80 ГОСТ 103-78						Лист 1		
ВСН-Зпс-4 ГОСТ 535-79						Транзэлектпропроект		
Копийная сушадка						0-010101-00		

1030101

(V) A

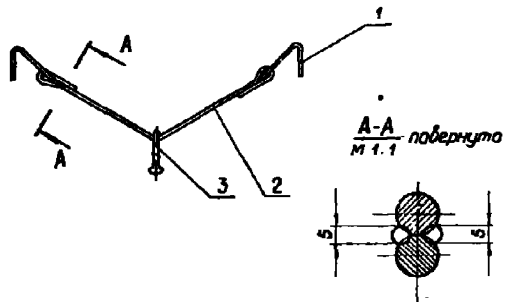


- * Размеры для справок.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.

1.03.01.02

№	Вид	№ документа	Подпись	Дата	Замок	Лист	Масса	Масштаб
1	Чертёж	103-78				1	0,105	1:1
Полоска 5x50 ГОСТ 103-78						Лист 1		
ВСН-Зпс-4 ГОСТ 535-79						Транзэлектпропроект		

1040100СБ



Обозначение	Тип	Масса, кг
10401000	I	2,92
-01	II	3,29

1. Сварка ручная электродуговая
2. После изготовления зачистить и покрасить
масляной краской за два раза.

1040100СБ

Подвес
сочлененный
Сварочный чертеж

Листов	Масса	Масштаб
1	3,29	1:10
1		1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Калибрвал Куликова

Формат А4

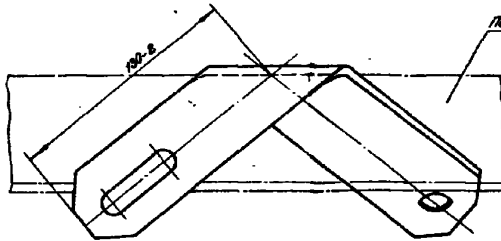
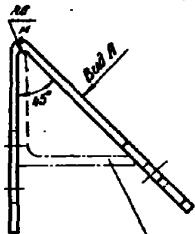
Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 1040100СБ		Примечание
		-01		
	Документация			
1040100СБ	Сварочный чертеж	X		
-01СБ	Сварочный чертеж		X	
	Детали			
1040102	Скоба	2	2	
1040101	Штанга тип I	1		
-01	Штанга тип II	1		
	Прочие изделия			
1040100СБ	Сварка сварная	1	1	ЛЗМЗ

10401000	
Подвес	сочлененный
Листов	1
Масса	3,29
Масштаб	1:10
Калибрвал	Куликова
Формат	А4

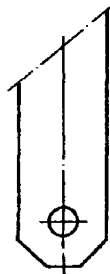
Формат А4

104.01.02

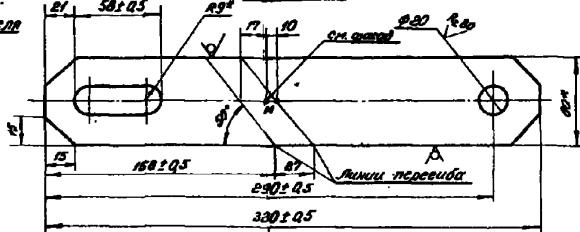
№.001 (V)



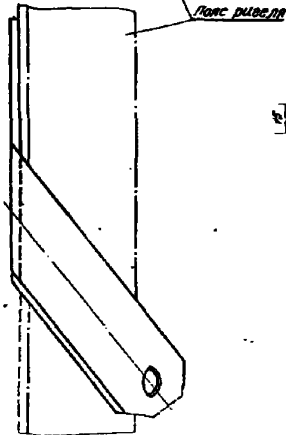
Вид А повернуто



Развертка



* Размер для справок



104.01.02

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Эксплуатация		
		Павленко		
		Кавынский		
		Перлова		
		Геманис		

Сходка

Лист	Менее	Масштаб
1	Q73	1:2
Лист	Листов	

Полное 5 × 60 ГОСТ 103-76
ВСТ 3 п. 4 ГОСТ 535-79

Трансэлектротрактор

Копированная Ссылка

Формат А3

7.501-1 Сер. 4

на месте "План" в "Однор": Эксп. служба заводской лаборатории "План" и "Однор"

№№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата 7.504-1 Вып. 4

Рисунг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.01.00.00				Примечание
					-	01			
				<u>Детали</u>					
A4	4		2.01.01.03	Шпилька распорная	1				
			-01	Шпилька распорная	1				
				<u>Стандартные изделия</u>					
	5			Болт М 20 × 100 Ч 6 Гост 7798-70	4	4			
	6			Гайка М 20.4 Гост 5915-70	8	8			
	7			Шайба пружинная Гост 8402-70	4	4			
				<u>Прочие изделия</u>					
	8		К-138-61	Камут 20	8	8			Идентификация ЭМС
					2.01.00.00				Лист 2

Копировал Кликунова Формат А4

№№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подл. и дата

Рисунг	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.01.00.00				Примечание
					-	01			
				<u>Документация</u>					
A4			2.01.00.00.05	Сварочный чертеж	X				
			-05СВ	Сварочный чертеж	X				
				<u>Сварочные единицы</u>					
A3	1		1.01.02.00	Балка ИП-6,5	1				
	2		-01	Балка ИП-6,5а	1				
A3	1		1.01.01.00	Балка ИП-6,5	1				
	2		-01	Балка ИП-6,5а	1				
A4	3		1.01.03.00	Балка вальмовая	2	2			

					2.01.00.00				Лист	Лист	Листов
					Ставка консольная				1	1	2
					переходная				ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ		
					Копировал Кликунова				Формат А4		

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.02.00.00				Примечание	
			-	01	02	03		
		<u>Детали</u>						
A4	2.01.01.03	Шпилька распорная	1	1				
	-01	Шпилька распорная		1	1			
		<u>Стандартные изделия</u>						
	4	Болт ГОСТ 7798-70 М20 x 100.46	4		4			
		М20 x 120.46		4		4		
	5	Гайка М 20.4 Гост 5915-70	8	8	8	8		
	6	Шайба пружинная ГОСТ 6402-70	4	4	4	4		
		<u>Прочие изделия</u>						
	7	К-138-61	Хомут 20	8	8	8	8	переводная шпилька

Шп. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата
----------	-----	---------	-------	------

2.02.00.00

Лист 2

Копирован вручную Формат А3

Формат Знак Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.02.00.00				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Документация</u>					
A4	2.02.00.00СБ	Сварочный чертеж	×				
	-01СБ	Сварочный чертеж		×			
	-02СБ	Сварочный чертеж			×		
	-03СБ	Сварочный чертеж				×	
		<u>Сварочные единицы</u>					
A3	1.01.02.00-02	Балка типа ИП-5	2				
	-03	Балка типа ИП-8		2			
	1.01.01.00-02	Балка типа ИП-5			2		
	-03	Балка типа ИП-8				2	
A4	1.01.03.00	Балка подвижная	2	2	2	2	

Шп. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата
Рисов. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата
Рисов. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата
Рисов. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата
Рисов. лист	н/в	вак.ум.	подл.	дата

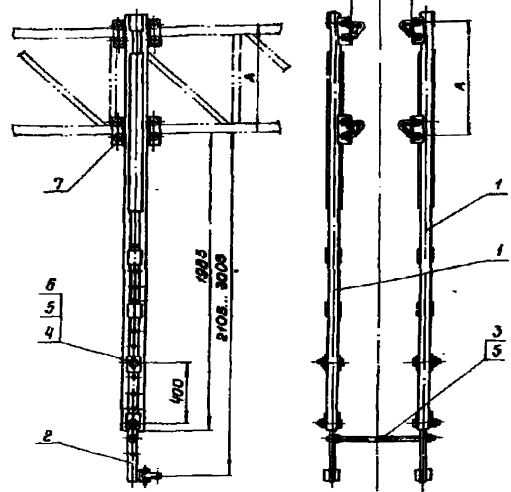
2.02.00.00

Станка фиксаторная
переводная без ушка

Лист 1 из 2
ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копирован вручную Формат А3

202000СБ



Обозначение	Тип стойки	Размеры, в мм		Масса, кг
		А	Б	
202.00.00СБ	ГФП-5	700	450	115,69
-01СБ	ГФП-8			146,08
-02СБ	ГФП-5	1200	740	128,55
-03СБ	ГФП-8			163,40

Размеры для справок

20200.00СБ

Стойка фиксаторная переходная без ушка. Сварный чертёж

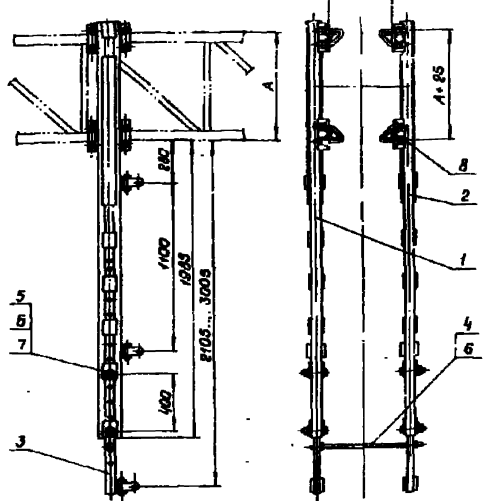
Лист 1 Масса Масса

октябрь 1:20

Лист Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

201000СБ



Обозначение	Тип стойки	Размеры, в мм		Масса, кг
		А	Б	
201.00.00СБ	ГКП	700	450	152,56
-01СБ	ГКП	1200	740	147,59

Размеры для справок

20100.00СБ

Стойка консольная переходная. Сварный чертёж

Лист 1 Масса Масса

октябрь 1:20

Лист Листов 1

ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ

7.50-1 Вып.И

Борислав Ушаков

Листы в альбоме

Итого	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 3 03.00.00								Примечание	
				-	01	02	03						
14	3	2.03.01.00	Распарка с ушком	1	1								
		-01	Распарка с ушком			1	1						
			<u>Детали</u>										
14	4	2.01.01.03	Шлипка распорная	1	1								
		-01	Шлипка распорная			1	1						
			<u>Стандартные изделия</u>										
	5		Болт ГОСТ 7796-70										
			M20 x 100.48	4		4							
			M20 x 120.48		4		4						
	6		Гайка М20.4	8	8	8	8						
			ГОСТ 5915-70										
	7		Шайба пружинная 20	4	4	4	4						
			ГОСТ 6402-70										
			<u>Прочие изделия</u>										
	8	K-138-01	Хамут 20	8	8	8	8						Апробация №3
	9	ЛЭЗ.41.0214	Болт крюковой КБ14К30	2	2	2	2						Апробация №3

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.

2.03.00.00

Лист
2

Копылов К.И.Купцова

Формат А4

Итого Лист № докум. Подп. Взам. Итого Лист № докум. Подп. Взам.

Итого	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение - 2.03.00.00			Примечание
				-	01	02	
			<u>Документация</u>				
14		2.03.00.00.05	Сварочный чертеж	×			
		-01.05	Сварочный чертеж		×		
		-02.05	Сварочный чертеж			×	
		-03.05	Сварочный чертеж				×
			<u>Сборочные единицы</u>				
13	1	1.01.02.00-02	Балка типа IIП-5	2			
		-03	Балка типа IIП-5		2		
		1.01.01.00-02	Балка типа IIП-5			2	
		-03	Балка типа IIП-5				2
14	2	1.01.03.00	Балка подвижная	2	2	2	2

Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.
Итого	Лист	№ докум.	Подп.	Взам.

2.03.00.00

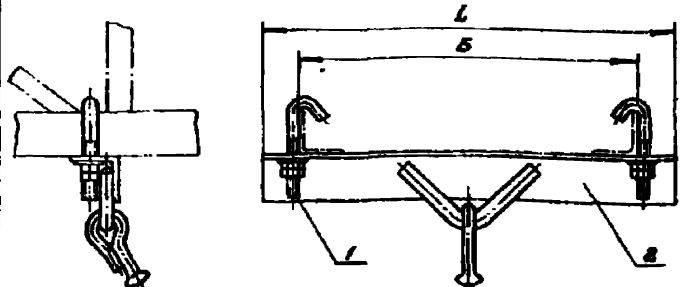
Сталка фиксаторная
переходная с
ушкомИтого Лист № докум.
1 2
ТРАНС ЭЛЕКТРОПРОЕКТ

Копылов К.И.Купцова

Формат А4

7.501-1 Вил. 4
 Число листов: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

2.04.00.00



Обозначение	Тип	Размеры, мм		Масса, кг
		Б	Л	
2.04.00.00	I	450	540	3,98
-01	II	740	830	5,47

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
54	1	Болт кантовый КБ 18x120	2	Прочие изделия

Переменные данные для исполнений

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
44	2	Подбес	1	2.04.01.00
44	2	Подбес	1	2.04.01.00-01

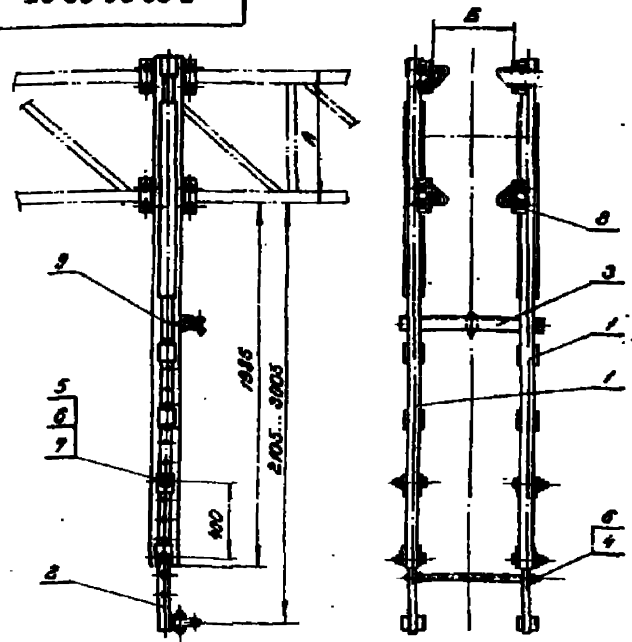
2.04.00.00

Балка

Лист	Листов	1	5
Трансформатор			

Канаров С.С. Формат А4

2.03.00.00 СБ



Обозначение	Тип	Размер в мм		Масса, кг
		А	Б	
2.03.00.00 СБ	ТФТ-5х	700	450	14,78
-01 СБ	ТФТ-8х			16,82
-02 СБ	ТФТ-5х	1800	740	129,04
-03 СБ	ТФТ-8х			14,42

Размеры для справок

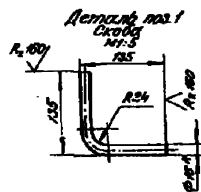
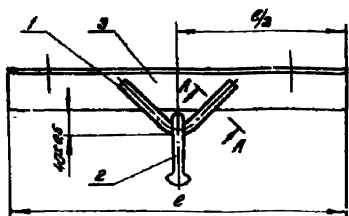
2.03.00.00 СБ

Стелка фиксаторная переходная с ушком. Сборочный чертеж

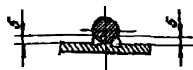
Лист	Листов	1	20
Трансформатор			

Канаров С.С. Формат А4

2040100СБ



А-А повернуто
Мф.а



Обозначение	Тип	ℓ, мм	Масса, кг	
			поз. 3	Обш
2.04.01.00	I	540	2,64	3,35
-01	II	830	4,03	4,74

1 Сварка ручная электродуговая.
2 После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 6392-35.
3 Размер для справок.

2.04.01.00 СБ

Подвес

Сборочный чертеж

Листов 15

Масса 3,35

Листов 15

Трансэлектропроект

Копиробал Система

Формат А4

42

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
		2.04.01.00 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
54	1		Скоба, Круг В-16 ГОСТ 2530-71 ВСм.Зав.ГОСТ 535-79 Браб. = 240 мм	1	
			Прочие изделия		
	2	193.42.0333	Сервка сварная	1	ЛЭМЗ
		Переменные данные для исполнения			
			2.04.01.00		
			Детали		
44	3	2.04.01.02-02	Распорка	1	
			2.04.01.00-01		
			Детали		
44	3	2.04.01.02-03	Распорка	1	

2.04.01.00

Подвес

Листов 15

Масса 3,35

Листов 15

Трансэлектропроект

Копиробал Система

Формат А4

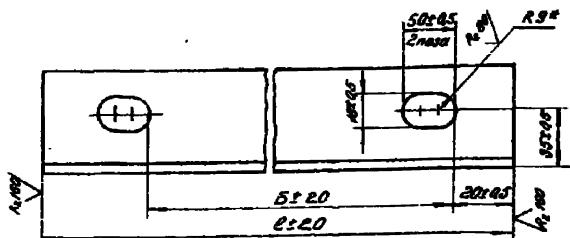
7.501.1. Вып. 4

7.501.1.1. Вып. 4

7.501.1.1. Вып. 4

20 10 70 2

8(✓)



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	Б	В	
2.04.01.02	690	780	2.82
-01	980	1070	4.20
-02	450	540	3.59
-03	740	830	3.95

* Размеры для справок.

2.04.01.02

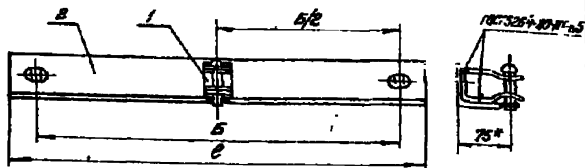
Распорка

Узелок Б-63*63*5 ГОСТ 6509-72

ВСт.Зпч.1 ГОСТ 535-79

Листов	Масштаб	Масштаб
	с/табл.	1:2
Лист	Листов	?

Трансэлектропроект



Обозначение	Б, мм	В, мм	Масса, кг	
			поз.1	Общ.
2.03.01.00	690	780	2.82	3.31
-01	980	1070	4.20	4.69

- Сборка ручная электродуговой.
- После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8892-75.
- Размеры для справок.

Размер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			Прочие изделия		
1		Б-308И	Ушко для выкаточных крапильных банок для испытаний	1	ЛЭМЗ
			Перемечные банки для испытаний		
			2.03.01.00		
			Детали		
2		2.04.01.02	Распорка	1	
			2.03.01.00 - 01		
			Детали		
2		2.04.01.02-01	Распорка	1	

2.03.01.00

Распорка
с
ушком

Листов	Масштаб	Масштаб
	с/табл.	1:5
Лист	Листов	?

Трансэлектропроект

187.325+0.01-0.5

Фиг.3.7-15

7.901-1 д.м.ч.

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

Лист 1 из 1. Проверено и одобрено: [подпись]

7.501-1 Аял. 4

№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
	2.05.00.00СБ	Сборочный чертеж		
		Сборочные единицы		
1	2.05.01.00	Стержень	1	
		<u>Детали</u>		
2	2.05.00.01	Планка	2	
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16×65,46		
		ГОСТ 7798-70	2	
4		Гайка М16,4		
		ГОСТ 6815-70	4	
		<u>Прочие изделия</u>		
5	К-089-54	Бухель тип I	2	Новосуд. ЗПС
6	А33.41.0215	Валик Ø16×65	1	Лодовещ. ЗМС
		<u>Материалы</u>		
7		Пробанка 45СМ2		
		ГОСТ 3822-79		
		Р-70	1	

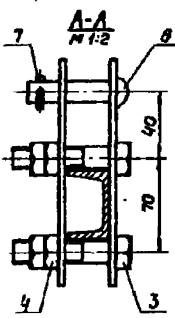
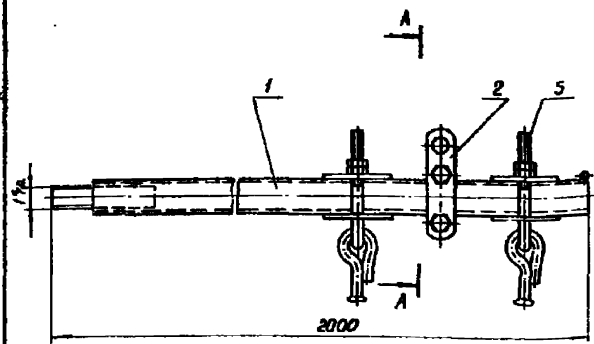
2.05.00.00

Траверса

Лист Лист Листов

ТРАНСЗАКПРОПРОЕКТ

20500002



Размеры для справок

2.05.00.00 СБ

Траверса.
Сборочный чертеж

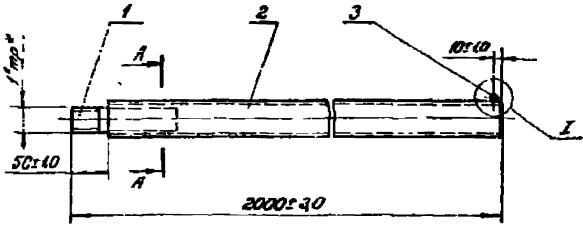
Лист	Вес	Масштаб
	15,32	1:5
Лист	Листов	

ТРАНСЗАКПРОПРОЕКТ

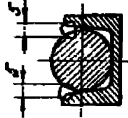
Для литого, прессованного и валяного изделий и деталей, в которых нет резьбы, указывать не надо.

Для литого, прессованного и валяного изделий и деталей, в которых нет резьбы, указывать не надо.

2.05.01.00 СБ



A-A
М1:2



I
М1:2



1. Сборка ручная электродуговая.
2. После изготовления зачистить, разбру
смазать антикоррозийной смазкой по
ГОСТ 2712-75, стальное окрасить масляной
краской по ГОСТ 8292-75.
3. Размер для справок.

2.05.01.00 СБ

Стержень
Сборочный чертеж

Листы	Масса	Масштаб
10,53	1,5	
Лист	Листов	
1	1	

Трансэлектропроект

Рисунки Элементы	Лист	Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
Детали					
44	1	2.05.01.01	Штильбка	1	
Материалы					
64	2		Швеллер 5 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп4 ГОСТ 535-78		Масштаб 1:1 К:0,8
			В=1950±10	1	
64	3		Круг В-10 ГОСТ 2590-71 ВСт3сп4 ГОСТ 535-78		Масштаб 1:1 К:0,8
			В=38±0,5	1	

2.05.01.00

Стержень

Листы	Масса	Масштаб
10,53	1,5	
Лист	Листов	
1	1	

Трансэлектропроект

7.504.1 Вып.4

Вопросы задавать можно только после проверки

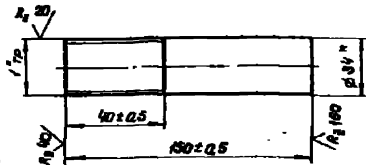
Вопросы задавать можно только после проверки

7.501-1 6.м.ч

Лист 1 из 1. Изменения и дополнения к чертежу

205.01.01

(V)A



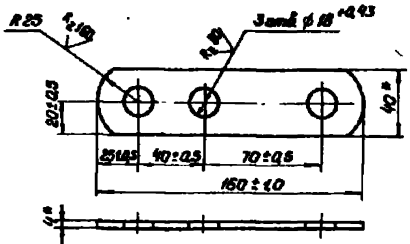
* Размер для справок

205.01.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Шпилька	Лист	Масса	Материал
1	1	ГОУ ВПК Уфа	Уфа	1989		107	1:2	
Исполн.	Провер.	Контр.	Инж.	М.И.С.	Лист	Листов		
Руч. за	Материал	Контр. за	Инж.	М.И.С.	Крп 2	8-34	ГОСТ 2550-71	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Исполн.	Провер.	Контр. за	Инж.	М.И.С.	8 см 3 по 5 ГОСТ 525-79			
Удоб.	Удоб.	Удоб.	Удоб.	Удоб.	КОМП. ЗАДА ЛАКУНОВА			Формат А4

1000.02

(V)A



1. После изготовления зачистить и окрасить масляной краской по ГОСТ 8292-75.
- 2* Размеры для справок

205.00.01

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пластина	Лист	Масса	Материал
1	1	ГОУ ВПК Уфа	Уфа	1989		0,17	2	
Исполн.	Провер.	Контр.	Инж.	М.И.С.	Лист	Листов		
Руч. за	Материал	Контр. за	Инж.	М.И.С.	Лист	4x40	ГОСТ 103-76	ТРАНСЭЛЕКТРОПРОЕКТ
Исполн.	Провер.	Контр. за	Инж.	М.И.С.	8 см 3 по 4 ГОСТ 535-79			
Удоб.	Удоб.	Удоб.	Удоб.	Удоб.	КОМП. ЗАДА ЛАКУНОВА			Формат А4