

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	АНСТ	СТР.
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	С 1	2
НОМЕНКЛАТУРА	П 1-П 2	3-4
ПАНЕЛЬ ПК 45-33.24. Опалубочный чертеш. Армированное.	1	5
ПАНЕЛЬ ПК 6-33.24. Опалубочный чертеш. Армированное.	2	6
ПАНЕЛЬ ПК 8-33.24. Опалубочный чертеш. Армированное.	3	7
ПАНЕЛЬ ПК 45-33.24. Опалубочный чертеш. Армированное.	4	8
ПАНЕЛЬ ПК 45-33.30. Опалубочный чертеш. Армированное.	5	9
ПАНЕЛЬ ПК 6-33.30. Опалубочный чертеш. Армированное.	6	10
ПАНЕЛЬ ПК 8-33.30. Опалубочный чертеш. Армированное.	7	11
Опалубочные сечения панелей. Деталь 1.	8	12
Сечения 1-1, 2-2. Деталь установки петац П5. Узлы 1-3.	9	13
Решетки С 72-С 74.	10	14
Решетки С 75, С 76.	11	15
Решетки С 77-С 79; Каркас К 31; Лента П 5.	12	16
Панели с усиленными торцами. Деталь заделки торцов панелей.	13	17
Данные для испытаний панелей по прочности.	14	18
Данные для испытаний панелей по трещиностойкости и жесткости.	15	19

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

Т К

1976

ЧЕРНЫХ ЗАПИСИ
С МОСКВАИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВАИЗДАТЕЛЬСТВО
СТРОИТЕЛЬСТВАСЕРИЯ
1-241.1ВЫПУСК АНСТ
12

С 1

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ МНОГОПУСТОТНЫХ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ ДЛИНОЙ 328 см, шириной 238 и 298 см. РАБОТАНЫ НА ОСНОВАНИИ ЗАДАНИЯ, УТВЕРЖДЕННОГО ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОСУСТРОЕ СССР 10 марта 1976 г. в предназначенных для изготовления преармированных железобетона. Панели перекрытия следует применять при проектировании и строительстве в обычных условиях общественных зданий и сооружениях из кирпича или крупноблочных из местных строительных материалов в помещениях с неатмосферной средой.

Предел прочности бетона панели перекрытия 133 МПа; здания, в которых применяются данные панели, относятся к I-V степени огнестойкости. Расчет произведен в соответствии с требованиями главы СНиП II-A.5-70, приложении 2, по 3.23 г. с учетом примечания п.б. Панели армированы на три равномерно распределенные нагрузки, регламентированные СН 382-57.

Собств. нагрузка без учета собственного веса, принятых при расчете панелей, приведен в таблице:

Вид нагрузки	Безымянная нагрузка в кг/м ² для панелей типа	
	ПК 4,5	ПК 8
Расчетная	450	600
Нормативная	360	500
Длительная-действующая часть нормативной нагрузки	240	350

Собственный вес панелей - расчетный - 340 кг/м², нормативный - 315 кг/м². Каждая панель перекрытия в зависимости от ее размеров и величины армирования нагрузки присвоены марки, состоящие из букв ПК - панель с круглыми пустотами; величина расчетной нагрузки (округлено в сотнях кг/м²) и размеров по длине и ширине (округленно в дм). Длина маркировки многопустотной панели при расчетной нагрузке 800 кг/м², длиной 3280 мм, шириной 2380 мм: ПК 8-53.24. Марки панелей представляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

Расчет панелей произведен в соответствии с главой СНиП II-B.1-62 и ГОСТ 8829-66 по 3-й категории и третьей группе классов.

Панели проектируются армируются сварными сетками и каркасами: нижние сетки с продольными стержнями и сталью класса А-I (ГОСТ 5781-61*), R_с = 3400 кг/см², поперечными стержнями и сталью класса Вр-I (ГОСТ 4-659-75), верхние сетки и ласточки каркасов стальной класса Вр-I, в месте стали класса Вр-I разрешается применять сталь класса В-I (ГОСТ 6727-53*).

Сборку и сварку сеток и ласточек каркасов, производить с нормированной прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 и ТУ 14-4-659-75.

Арматурные изделия проектированы из условия изготовления их на автоматических линиях.

Кроме того, сварные сетки, имеющие обозначения начертания по ГОСТ 8478-66, проектированы из условия изготовления их на централизованных арматурных заводах.

Подъемные петли выполнять из стали класса А-I (ГОСТ 5781-75) марок ВСтЗсп2 и ВСтЗ пс2 (ГОСТ 380-74). В случае монтажа панелей при температуре -40°C и ниже запрещается применять сталь марок ВСтЗ пс2.

Условия обозначения арматурных стале в рабочем чертеже приняты по главе СНиП II-B.4-62.

Панели изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 200.

Кубиковая прочность бетона к моменту опуски изделия с завода должна быть не менее 140 кг/см². Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности к 28-дневному возрасту.

При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения здания не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять панели с прочностью не ниже 100% проектной.

Панели проектированы с одним закрытым торцом, сделанным в заводских условиях в процессе формования.

И.К.	1976	ФЕДЕРАЛЬНЫЕ ЗАДАНИЯ	МОСКВА	СЕРИЯ	1.241-1
				ВЫПУСК	ЛИСТ
				12	11
					14533

П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А

Применение панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда напряжение от расчётной нагрузки в стержнях на уровне верхней плоскости панелей не превышает 17 кг/см^2 . При больших напряжениях торцы должны быть усилены в заводских условиях заделкой отверстий бетонными вкладышами. Заделка вкладышей выполняется непосредственно после изготовления панелей, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное прилегание вкладышей. Панели с усиленными торцами имеют аналогичную марку с добавлением индекса "а", например ПК8-53-24а. Детали заделки торцов панелей и вкладыши расчётных нагрузок, допуски на торцы, принятые в соответствии с рекомендациями отделений научноисследовательских работ ЦНИИЖБИ (заключение от 7/10-65), даны на листе 12.

Подъём панелей при транспортировке и монтаже осуществляется самобалансирующими траверсами за 4 петли.

Места опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 370 мм от торцов по всей ширине панели.

Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном марки 200 и из цементным раствором марки 200.

Панели укладывать на слой раствора по всей ширине панели на высоту не менее 100 мм от торцов.

Цветообразование, прическу, распортизацию, хранение и транспортировку панелей производится в соответствии с требованиями ГИТЭИ-75*, ГОСТ 5561-66 с учётом изменений №1 и №2 к данному ГОСТу и указаний главы СНиП-В.5-62 и I-В.5.1-62; проверку прочности, жесткости и трещиностойкости - в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73 и ГОСТ 8829-66.

Перечень нормативных документов

СНиП I-В.4-62. Арматура для железобетонных конструкций.

СНиП I-В.5-62.

Железобетонные изделия.

Железобетонные изделия для зданий.

Бетонные и железобетонные конструкции.

Нормы проектирования.

Бетонные и железобетонные конструкции сборные указаны по применению упрочнённых и армированных нагрузок при проектировании типовых железобетонных конструкций для сборных перекрытий и покрытий зданий.

Указания по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры.

Сталь углеродистая обыкновенного качества.

Марка и общие требования.

Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.

Проволока стальная низкоуглеродистая холоднокатаная для армирования железобетонных конструкций.

Изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости.

Панели железобетонные многопустотные для перекрытий зданий.

Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.

Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования.

Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля для армирования железобетонных конструкций.

История развития панелей перекрытий предусотрено на формулочно-машинном разработано и институтом Гипростроймаш.

СНиП II-В.5-62.

СНиП II-В.5-62.

СНиП II-В.5-62*

СНиП III-16-73.

СН 382-67.

СН 390-69.

ГОСТ 390-71.

ГОСТ 5781-75.

ГОСТ 6727-53*

ГОСТ 8829-66.

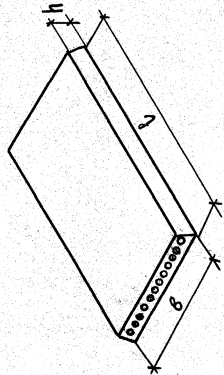
ГОСТ 9561-66*

ГОСТ 10922-75.

ГОСТ 15015-75*

ТУ 14-4-659-75.

№№ п/п	МАРКА ПАНЕЛИ	Э С К Ц З	РАЗМЕРЫ, ММ			ВЕС ЦЕДЕЛИЩА, Т	ПРОЕКТИРОВА МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛ С			АЦСТ
			L	b	h			БЕТОНА, М ³	СТАЛЦ, КГ		
									ВСЕГО	НА 1 М ² ПАНЕЛИ	
1	ПК4.5-33.24		3280	238	220			22.09	2.86	22.96	2
2	ПК6-33.24		3280	238	220	2.41	200	23.54	3.04	24.47	3
3	ПК8-33.24		3280	238	220			25.73	3.33	22.77	4
4	ПК4.5-33.30		3280	298	220			26.28	2.71	21.90	5
5	ПК6-33.30		3280	298	220	3.00	200	29.18	3.01	24.32	6
6	ПК8-33.30		3280	298	220			31.45	3.25	26.21	7

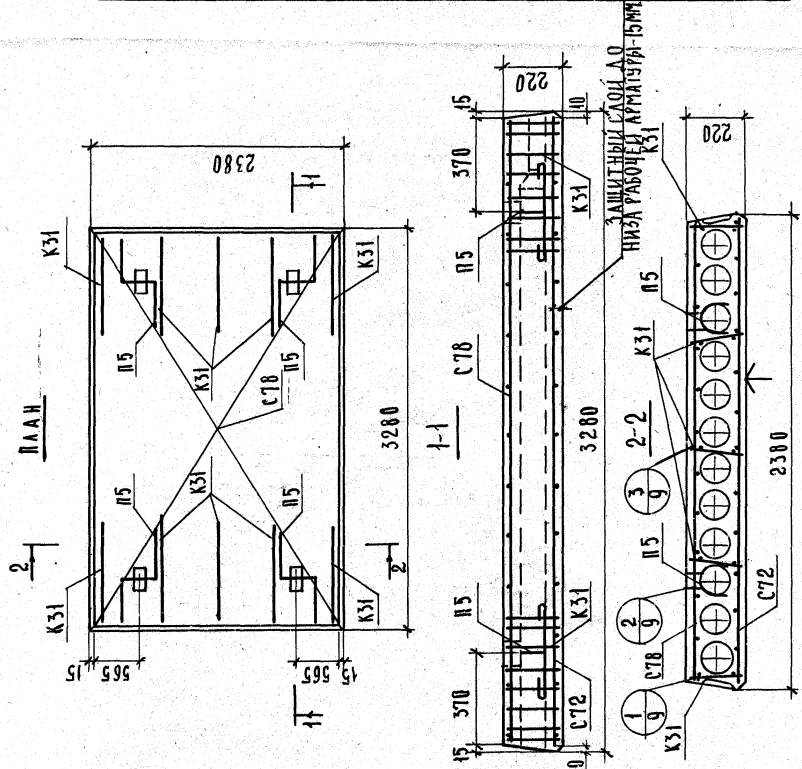


НАДТЕЛЕНА *Ирина*
 ИНЖЕНЕР
 ЛА. СМЕ. ОТА. *Ирина*
 Р.К. ПУР. Р. Д.
 ПР. К. ПУР. Р. Д.
 А. БУРОВА
 И. КАМАНКИНА
 И. ДУДАЕВУЧ

ЧЕБНИК ЗАНУЛ
 Р. МОСКВА
 1976

НОМЕНКЛАТУРА

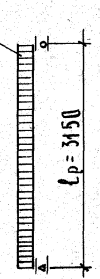
СЕРИЯ
 1.241-1
 ВЫПУСК
 АЦСТ
 12



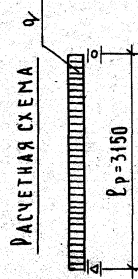
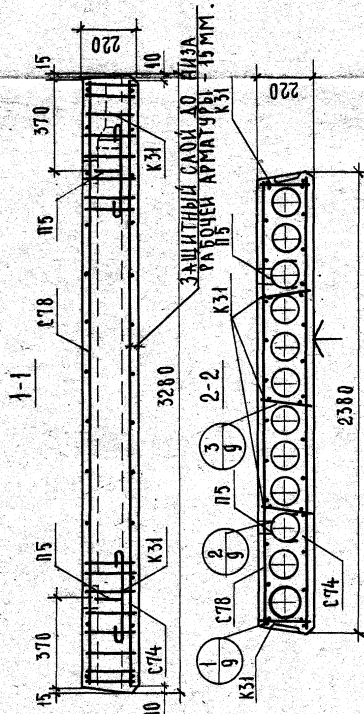
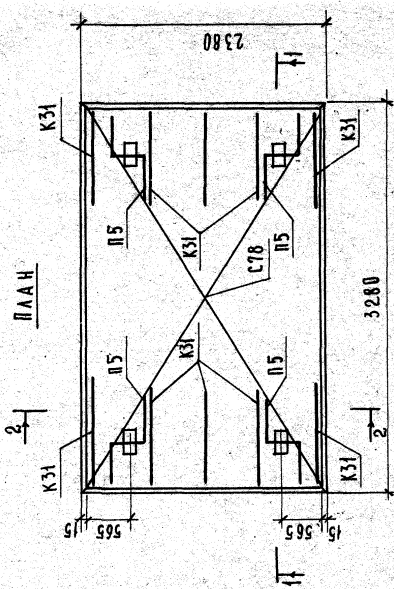
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ 10 И 12.
3. ПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 8 И 9.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	24.05	КОЛ-ВО ОБЩИХ ВЕС. КГ
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.962	МАРКА
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	12.45	КАРКАСЫ
РАСХОД НА 1М ² ПАНЕЛИ	КГ	22.09	СЕТКИ
СТАЛИ	КГ	2.86	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		22.96	ВСЕГО:
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	200	22.09
НАГРУЗКИ, ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ ПОД ДЕЙСТВУЮЩЕЙ НОРМАТИВНОЙ СОБСТВЕННОЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	140	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ
РАСЧЕТНАЯ ПРОЧНОСТЬ НАГРУЗКИ	КГ/М	450	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ/М	360	ДЛИНА, М
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	КГ/М	210	Б А Ш
		310	И Д А I
			4 Ф I
			3 Ф I
			ГОСТ
			КГ
			КГ
			КГ/СМ ²
			3400
			2100
			3500
			ТУ 14-4-63-75



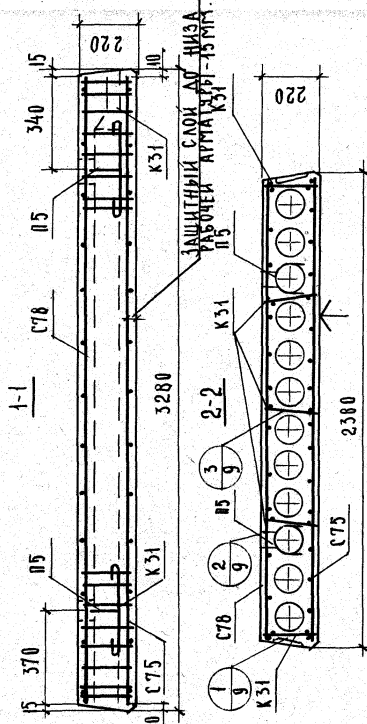
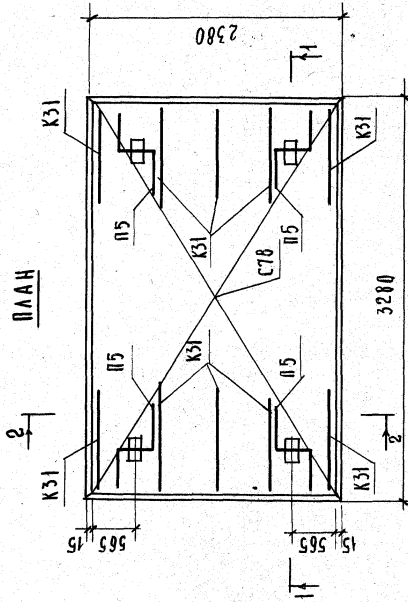
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ 10 И 12.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЛЕНЦА СМ. ЛИСТЫ 8 И 9.

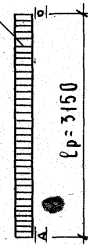
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ 2405	МАРКА	К31
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³ 0,962	КАРКАСЫ	К31 10 2,00
ПРИБЕЖЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ 12,45	СЕТКИ	С74 1 13,85
РАСХОД	23,54	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	П5 4 4,20
СТАЛЦ НА 1М ² ПАНЕЛИ	КГ 3,04	ВСЕГО:	23,54
СТАЛЦ НА 1М ² БЕТОНА	24,47	ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	200	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Р.с. КГ/СМ
КЭБЕЛКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ 140	ВЕС, КГ	ГОСТ
НАГРЯЗКА, РАСЧЕТНАЯ	600	Н	ВЕС, КГ
ПРИНАДЛЕННИЕ НОРМАТИВНОЙ	500	40,05	10,09
К ИЗДЕЛИЮ НОР. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	350	4,80	4,28
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ	310	48,1	2,77
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ	1/424	38,1	5,60
СЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРЯЗКИ			

ПАНЕЛЬ ПКБ-33.24. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

ПЛАН



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА 9



ПРИМЕЧАНИЯ:

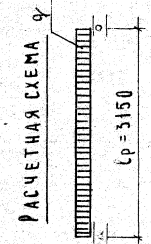
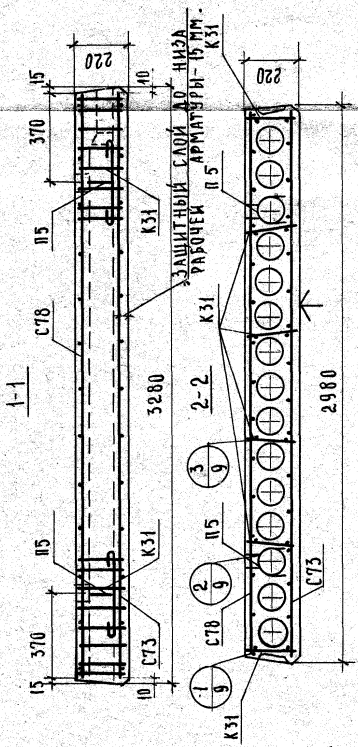
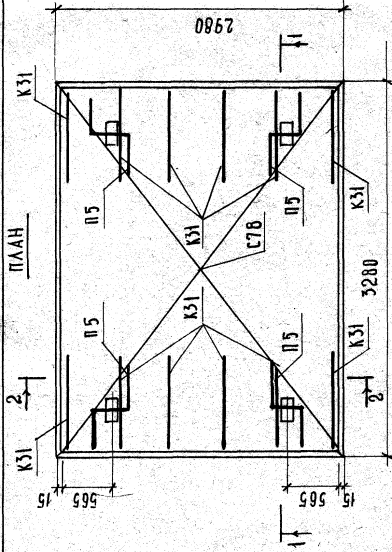
1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТЫ 11 И 12.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 8 И 9.

ПАНЕЛЬ ПК8-33.24. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ, АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	24,05	КОМ. ОБЩИЙ ВЕС КР
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,982	ШТ. 10
ПРИБЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	12,45	КАРКАСЫ К31
РАСХОД В СЕГО		25,73	СЕТКИ С75
СТАЛЦ НА 1М ² ПАНЕЛИ	КГ	3,33	С78
НА 1М ³ БЕТОНА		22,77	МОНТАЖНЫЕ П5
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		200	ВСЕГО: 25,73
КЗРЬКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	140	ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ИЗДЕЛИЕ
НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ ПРИЛОЖЕНИЕ НОРМАТИВНАЯ К ИЗДЕЛИЮ	КГ/М ²		ДИАМЕТР ДЛИНА, ВЕС, ГОСТ Р.д. КГ/СМ ²
НОРМАТИВНЫЙ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ИЗДЕЛИЯ			АРМАТУРЫ М
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НАГРУЗКИ	СР	1/366	Б А III 58,90 13,08 34,00
			12 А I 4,80 4,28 2100
			4 В I 30,68 2,77 3500
			3 В I 106,67 5,60

Т К	1976	СЕРИЯ 1.24.1-1
		ВЫПУСК ЛИСТ 4

ИЗДАТЕЛЬСТВО «СТРОИТЕЛЬСТВО» МОСКВА
 НАЧ. ОТДЕЛА К. ПЕРЕКОВ
 РАССЕЛ. ОТД. В. МАХОВА
 ДИ. ПР. ОТД. И. КАКЯКИНА
 ДИ. ПР. ОТД. А. БУРОВА
 ДИ. ПР. ОТД. М. ШУВАЕВА
 ДИ. ПР. ОТД. И. КАКЯКИНА
 ДИ. ПР. ОТД. И. КАКЯКИНА



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ЖЕЛЕЗЯ СМ. ЛИСТЫ ЮВ 12
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ ВД 9.

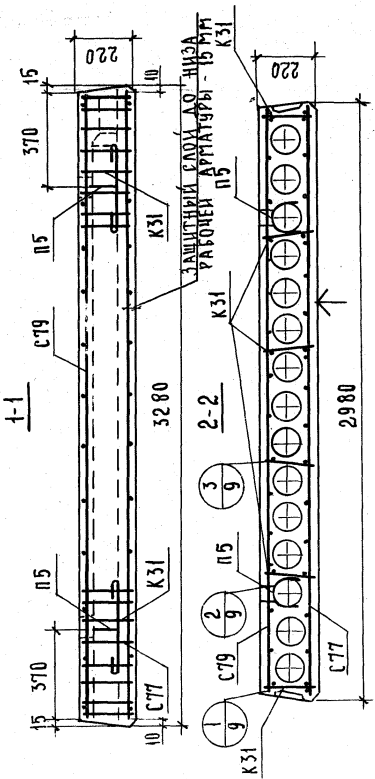
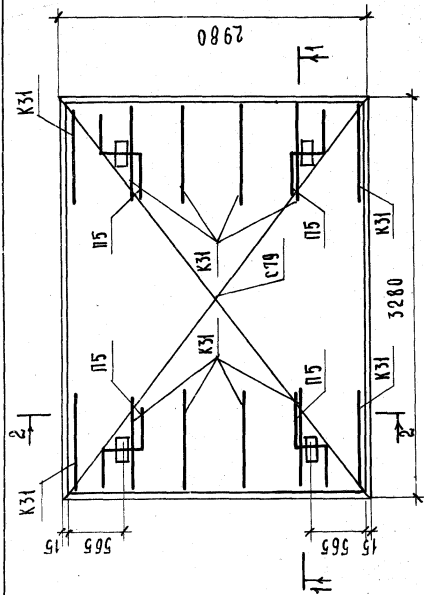
ПАНЕЛЬ ПК4-5-33.30. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ.

ХАРАКТЕРИСТИКА ЖЕЛЕЗЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗЬ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	КОД	КОЛ-ВО ШТ.
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	КАРКАСЫ	12
ПРИБЕЖЕНАЯ ТОЩА НА БЕТОНА	СМ	СЕТКИ	1
РАСХОДА НА 1М ² ПАНЕЛИ	КГ	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ	4
СТАЛЦ НА 1М ² БЕТОНА	КГ	ВСЕГО:	26.28
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ПАНЕЛИ	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТВУСКА	КГ/СМ ²	ДИАМЕТР ДАВНА, ММ.	ВЕС, КГ
ЖЕЛЕЗЯ С ЗАВОДА НЕМЕНЕЕ	140	АРМАТУР	ГОСТ
НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ	450	М	КГ
ПРОЛОНЖИЕ	360	М	КГ
К ЖЕЛЕЗЮ	210	БЛШ	41.62
НОРМАТИВНО ДЕЙСТВУЮЩАЯ	310	12А1	4.80
НОРМАТИВНО СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ЖЕЛЕЗЯ		40P1	38.48
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	1/458	30P1	151.69
			3.47
			6.91
			3500

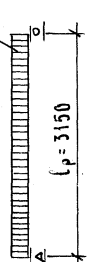
СЕРИЯ 4.24-1
ВЗДУК ЛУСЕТ 3

ТК
1976

Н. МОСКВА
ПРОЕКТОРЫ
И. КАРАКЦИАН
Н. ШУКЕВИЧ



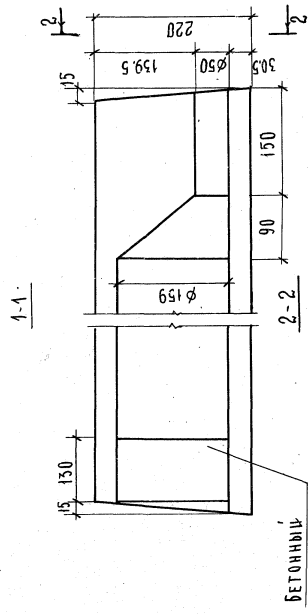
РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



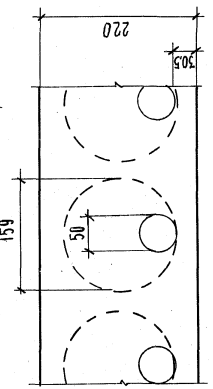
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПОВЕРХНОСТЬ, ОТМЕЧЕННУЮ ЗНАКОМ ↑, ПОДГОТОВИТЬ ПОД ПОКРАСКУ.
2. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ 12.
3. ОПАЛУБОЧНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТЫ 8 И 9

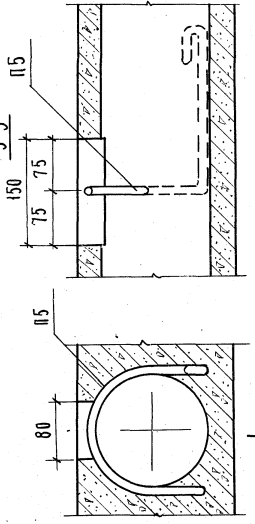
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ	
ВЕС ПАНЕЛИ	КГ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	КАРКАСЫ	К31
ПРЕДВИДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	СЕТКИ	С79
ВСЕГО	314,5	МОНТАЖНЫЕ ПЕТАЛИ	П5
РАСХОД НА 1 М ² ПАНЕЛИ	КГ	ВСЕГО:	314,5
НА 1 М ² БЕТОНА	26,21	ВЫБОРКА СТАЛЦ НА ИЗДЕЛИЕ	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	200	ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	Р _с , КГ/СМ ²
КУБОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ ³	ДАЛНА, М	ГОСТ
НАГРУЗКИ, РАСЧЕТНАЯ		ПШ	КГ/СМ ²
ПРИВЕРЖЕНИЕ НОРМАТИВНОЙ		8 А Ш	5,17
К ИЗДЕЛИЮ НОРМ ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	6 А Ш	11,62
НОРМАТИВНОЕ СОБСТВЕННОЕ ВЕС ИЗДЕЛИЯ		12 А I	4,28
РАСЧЕТНЫЙ ПРОТИБ С УЧЕТОМ ДИФФУЗИОННОГО, ДЕЙСТВИЯ НОРМАТИВНОЙ НАГРУЗКИ	↓ СР	48 р I	3,47
		38 р I	6,91
			3440
			200
			3500



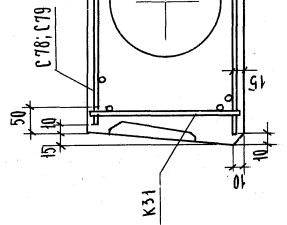
БЕТОННЫЙ
ВКЛАДЫШ



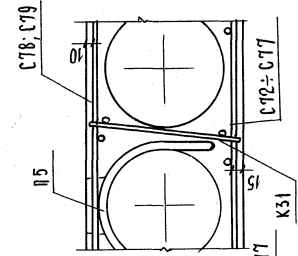
3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАЦ П5
3-3



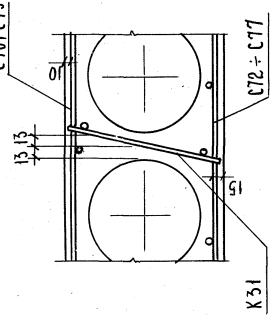
УЗЕЛ 1



УЗЕЛ 2

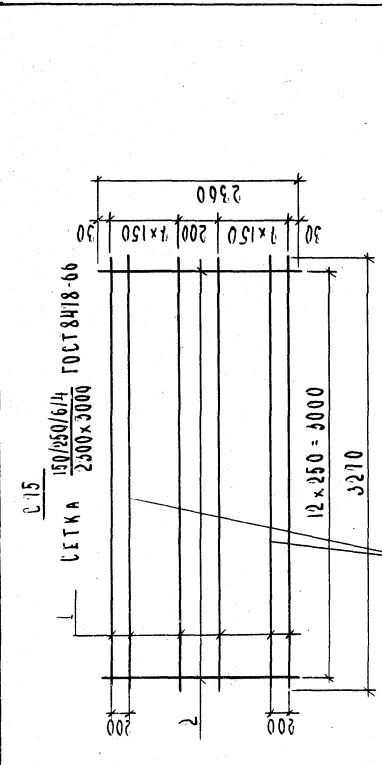


УЗЕЛ 3

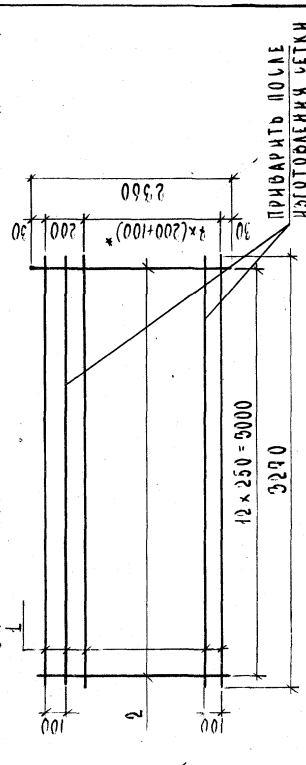


СЕЧЕНИЯ 1-1, 2-2, ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ПЕТАЦ П5. УЗЛЫ 1-3.

СЕРИЯ 1.241-1	ВЫПУСК 12
Лист 9	



С15
СЕТКА 150/250/6/4 ГОСТ 8418-66
2500x3000
12x250=3000
3270
ПРИВАРЬТЕ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ
Вариант сетки изготавливаемой на заводах Ж.Б.К.



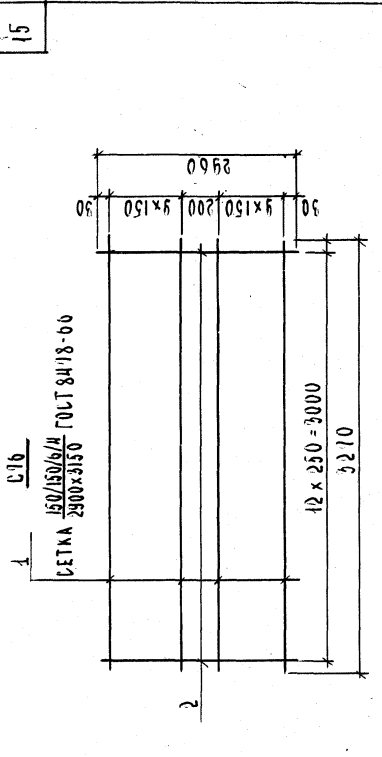
С15
СЕТКА 150/250/6/4 ГОСТ 8418-66
2500x3000
12x250=3000
3270
ПРИВАРЬТЕ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ
Вариант сетки изготавливаемой на заводах Ж.Б.К.

ПРИМЕЧАНИЕ:

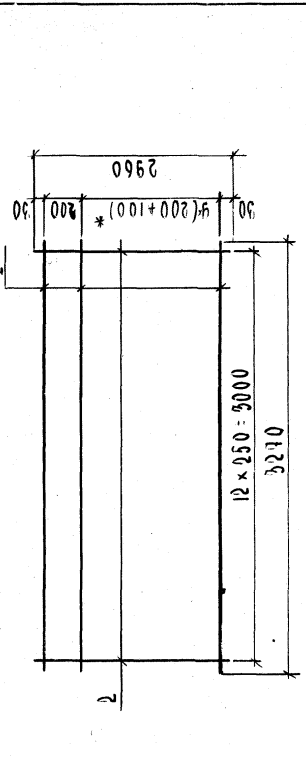
★ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ЧЕРЕДОВАНИЯ ШАГОВ 200 И 100

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ СЕЧЕНИЯ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА			
ЭЛЕМЕНТ	ПОЗ.	ШТ.	ПОДЧИСЛЕНИЕ			
ЭЛЕМЕНТ	ПОЗ.	ШТ.	ЭЛЕМЕНТ			
С15	1	18	3270	38.9	13.08	1585
	2	13	2360	30.08	2.77	

СЕТКА С15
СЕРИЯ 1.2Ч1-1
ВЫПУСК 12



С16
СЕТКА 150/250/6/4 ГОСТ 8418-66
2500x3000
12x250=3000
3270
ПРИВАРЬТЕ ПОСЛЕ
ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЕТКИ
Вариант сетки изготавливаемой на заводах Ж.Б.К.



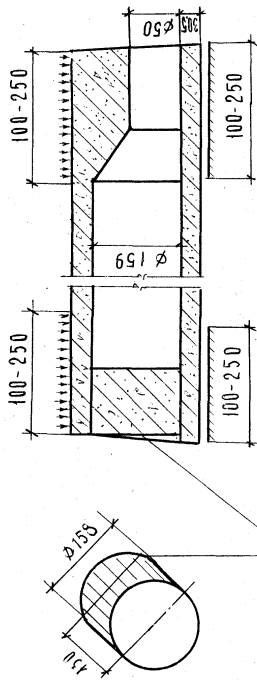
ПРИМЕЧАНИЕ:

★ ВЫПОЛНИТЬ ПУТЕМ ЧЕРЕДОВАНИЯ ШАГОВ 200 И 100.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ СЕЧЕНИЯ	КОЛ. ЭЛЕМЕНТОВ	ДЛИНА			
ЭЛЕМЕНТ	ПОЗ.	ШТ.	ПОДЧИСЛЕНИЕ			
ЭЛЕМЕНТ	ПОЗ.	ШТ.	ЭЛЕМЕНТ			
С16	1	20	3270	63.40	14.52	19.99
	2	13	2360	38.48	3.47	

СЕТКА С16
СЕРИЯ 1.2Ч1-1
ВЫПУСК 12

ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "Д", ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ОСНОВНЫХ ПАНЕЛЕЙ /БЕЗ ИНДЕКСА/ ТОЛЬКО УСИЛЕНИЕМ ОТКРЫТЫХ ТОРЦОВ БЕТОННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.
2. РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЕ КОНЦЫ /ИСХОДЯ ИЗ ПРЯМОУГОЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ БЕТОНА МАРКИ 200/

ПРИНЯТЫ:

ПРИ ГЛУБИНЕ ОПИРАЮЩАЯ: 10 см - 45 кг/см²
25 см - 30 кг/см²

ПРИ ПРОМЕЖУТОЧНЫХ ЗНАЧЕНИЯХ ГЛУБИНЫ ОПИРАЮЩАЯ ПАНЕЛЕЙ ВЕЩЬЮНЫ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК ПРИНИМАЮТСЯ РАВНЫМИ РАСЧЕТНЫМ, УМНОЖЕННЫМ НА КОЭФФИЦИЕНТ ПО ГОСТ 8829-66.

3. БЕТОННЫЕ ВКЛАДЫШИ И ПАНЕЛИ ГОТОВИТЬ ИЗ БЕТОНА ОДНАКОВОЙ МАРКИ.

4. ЗАДЕЛКУ ВКЛАДЫШЕЙ В ТОЩУ ВЫПОЛНЯТЬ НЕПОСРЕДСТВЕННО ПОСЛЕ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПУАНСОНОВ ДО ПРОТЕРАЧИВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ, ОБЕСПЕЧИВ ПЛОТНОЕ ПРИМЫКАНИЕ ВКЛАДЫШЕЙ, С ЗАКРЫТЫМИ ТОРЦЫ ПАНЕЛЕЙ, ОБРАЗУЕМЫЕ ПРИ ФОРМОВАНИИ С ВЫХЛОДНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ МАЛОГО ДИАМЕТРА, УКЛАДЫВАТЬ НА СТЕНУ С БОЛЬШЕЙ НАГРУЗКОЙ.

МАРКА ПАНЕЛИ	ХАРАКТЕРИСТИКА ЗАДЕЛКИ				РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² ПАНЕЛИ, НА 1 м ² БЕТОНА, КГ	РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ² БЕТОНА, КГ
	ВЕС, КГ	ПРОВОДНАЯ ТОЩА НА БЕТОНА, м ³	ВЕС СТАЛИ, КГ	ВЕС СТАЛИ, КГ		
ПК45-33,24а	2480	0.993	12.85	22.09	2.86	22.25
ПК6-33,24а	2480	0.993	12.85	23.54	3.04	23.71
ПК8-33,24а	2480	0.993	12.85	25.73	3.33	25.91
ПК45-33,30а	3105	1.242	12.85	26.28	2.71	21.16
ПК6-33,30а	3105	1.242	12.85	29.18	3.01	23.49
ПК8-33,30а	3105	1.242	12.85	31.45	3.25	25.32

ПАНЕЛИ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ. ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ ПАНЕЛЕЙ.

СЕРИЯ	1.241-1
ВЫПУСК	12
Лист	13

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ПО РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН				ПРОВЕРКА ПО ЖЕСТКОСТИ		
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ, КГ/М ² /П.2.3.7 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН О.Т., ММ /П.2.3.8 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЪЕМОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ, КГ/М ² /П.2.3.3 ГОСТ/	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, f _k (ММ) /П.2.3.3 ГОСТ/	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА ММ (П.3.3.2 ГОСТ)		
					ПРИ КОТОРЫХ ИЗДЕЛИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНЫМ ПРИ КОТОРЫХ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ		
ПК4.5-33.24	360	0.2	360	0.28	≤ 0.34	< 0.36, но ≥ 0.34	
ПК6-33.24	500	0.2	500	0.39	≤ 0.47	< 0.51, но ≥ 0.47	
ПК8-33.24	670	0.2	670	0.52	≤ 0.63	< 0.68, но ≥ 0.63	
ПК4.5-33.30	360	0.2	360	0.28	≤ 0.34	< 0.36, но ≥ 0.34	
ПК6-33.30	500	0.2	500	0.39	≤ 0.47	< 0.51, но ≥ 0.47	
ПК8-33.30	670	0.2	670	0.52	≤ 0.63	< 0.68, но ≥ 0.63	

ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПО ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ И ЖЕСТКОСТИ.

ТК	СЕРИЯ 1.244-1
1976	Выпуск листов 12 / 15