

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.241-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 23

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 628 см, ШИРИНОЙ 238
И 298 см, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АТ-У
МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

Гл. инженер *А. Ляхович*
Нач. отдела *В. Греков*
ГИП *Э. Шахова*

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора *Н. Корovin*
Рук. лаборатории *Т. Бердичевский*

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 1.1.84г.
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ

Приказ N 376
от в. XII. 83г.

Обозначение	Наименование	Стр.
I.24I-I.23-0.0.0 TO	Техническое описание	2
I.24I-I.23-1.0.0	Панель перекрытия ПК 63	9
I.24I-I.23-1.0.0 СБ	Панель перекрытия ПК 63. Сборочный чертеж	10
I.24I-I.23-1.1.0	Каркас плоский КР (КР1 + КР3)	13
I.24I-I.23-1.1.0 СБ	Каркас плоский КР (КР1 + КР3). Сборочный чертеж	13
I.24I-I.23-1.2.0	Сетка арматурная С (С1, С2)	14
I.24I-I.23-1.2.0 СБ	Сетка арматурная С (С1, С2). Сборочный чертеж	14
I.24I-I.23-1.3.0	Сетка арматурная С (С3 + С6)	15
I.24I-I.23-1.3.0 СБ	Сетка арматурная С (С3 + С6). Сборочный чертеж	15
I.24I-I.23-1.4.0	Сетка арматурная С (С7, С8)	16
I.24I-I.23-1.4.0 СБ	Сетка арматурная С (С7, С8). Сборочный чертеж	16
I.24I-I.23-1.5.0	Сетка арматурная С (С9, С10)	17
I.24I-I.23-1.5.0 СБ	Сетка арматурная С (С9, С10). Сборочный чертеж	17
I.24I-I.23-1.0.3	Строповочная петля СП (СП1, СП2)	18
I.24I-I.23-0.0.0 ВМС	Ведомость расхода стали	18
I.24I-I.23-0.0.0 РМ	Ведомость расхода материалов	19

I.24I-I.23-0.0.0

И.КОНТР. ДЕМИНА	СТАВЛЯЮЩИЙ ЛИСТОВ
И.КОНТ. ДЕМИНА	Р
И.КОНТ. ДЕМИНА	1
И.КОНТ. ДЕМИНА	ЦНИИЭП
И.КОНТ. ДЕМИНА	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
И.КОНТ. ДЕМИНА	Формат А4

Настоящие рабочие чертежи железобетонных многослойных панелей перекрытия предназначены для применения в проектно-техническом строительстве зданий и зданий административно-бытового назначения со стенами из кирпича или крупных блоков из местных материалов, возводимых в обычных условиях строительства.

Панели перекрытия следует применять в условиях отсутствия воздействия агрессивной среды на железобетонные конструкции.

Предел огнестойкости панелей перекрытий I час.

Грунта возгораемости панелей - негорючие.

Данный выпуск разработан взамен выпуска II серии I.24I-I.

I. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

I.1. Маркировка конструктивной принята по ГОСТ 23009-78.

Марки панелей перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп.

Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции (ПК - панель с круглыми пустотами);
- б) определяющие габаритные размеры в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа:

- а) несущая способность, соответствующую расчетной равномерно распределенной нагрузке (без учета собственной массы), выраженной в центнерах на м²;
- б) класс напрягаемой арматуры;
- в) вид бетона, выраженный буквенным обозначением (Г - тяжелый бетон).

Третья группа отражает конструктивные особенности панелей (усиление открытых торцов панелей бетонными вкладышами) и обозначается цифрой "Г".

I.24I-I.23-0.0.0 TO

И.КОНТР. ДЕМИНА	СТАВЛЯЮЩИЙ ЛИСТОВ
И.КОНТ. ДЕМИНА	Р
И.КОНТ. ДЕМИНА	1
И.КОНТ. ДЕМИНА	ЦНИИЭП
И.КОНТ. ДЕМИНА	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
И.КОНТ. ДЕМИНА	Формат А4

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

19334 3

Формат А4

Пример маркировки: ПК 63.24-4,5кг У-1 - панель с круглыми пустотами длиной 6280 мм, шириной 2380 мм под расчетную равномерно распределенную нагрузку (без учета собственной массы) 4,40 кПа (450 кгс/м²) с напрягаемой арматурой класса Аг-У, изготовленная из тяжелого бетона с усилением торцом.

1.2. Основные размеры панелей: длина 628 см, ширина 238 и 298 см, высота 22 см.

Наomenclatura панелей представлена на листе 6.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Панели изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 3661-76 по агрегатно-пучковой или конвейерной технологиям.

2.2. Изготовление панелей предусмотрено с открытыми торцами и с усилением открытых торцов панелей (защелка пустот) бетонными вкладышами.

Торцы панелей с выходящим отверстием малого диаметра, образующим при формировании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Применение панелей с открытым торцом допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне верхней плоскости панелей не превышает 2,1 мПа (22 кгс/см²).

При больших напряжениях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами.

Заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучков, до пропаривания панелей, обеспечивая плотное прилегание вкладышей.

Бетонные вкладыши Ø 168 мм длиной 130 мм должны быть изготовлены из бетона той же марки, что и панели.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы могут быть приняты: при круглом опирании 10 см не более 4,9 мПа (50 кгс/см²), при квадратном опирании 25 см не более 3,4 мПа (35кгс/см²)

При промежуточных значениях круглого опирания панелей вкладыши напряжений принимаются по интерполяции.

Армирование панелей с усиленными торцами принять то же, что и для панелей, изготовляемых без вкладышей.

ИНВ.№ ПОДА ПРАП. К АТА	Лист
ВЗМ.ИНВ.№	2
4.241-1.23-0.0.0 Т0	
ФОРМАТ А4	

2.3. Панели запроектированы на 4-е равномерно распределение нагрузки, приведенные к изданию.

Состав нагрузок без учета собственной массы приведен в таблице

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кПа (кгс/м ²) для панелей ПК...-4,5кг У-1	ПК...-6кг У-1	ПК...-8кг У-1	ПК...-12,5кг У-1
расчетная	4,4 (450)	5,9 (600)	7,8 (800)	12,3 (1250)
нормативная	3,7 (375)	4,9 (500)	6,6 (670)	10,2 (1040)

целиком действующая часть нормативной нагрузки

2,6 (260)	3,8 (385)	5,4 (555)	9,1 (925)
-----------	-----------	-----------	-----------

Собственная масса панелей:

расчетная - 3,2 мПа (350 кгс/м²), нормативная - 2,9 мПа (300кгс/м²)

2.4. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями главы СНиП-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлением Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99, от 19 марта 1981 г. № 41 и от 11 мая 1981 г. № 67.

2.5. Панели запроектированы по 3-ей категории требований, предъявляемых к трещиностойкости конструкций.

2.6. Панели изготавливать из тяжелого бетона проектной марки по прочности на сжатие 250 для панелей под расчетные нагрузки 4,4 мПа (450 кгс/м²), 5,9 мПа (600 кгс/м²), и 7,8 мПа (800кгс/м²) и марки 400 для панелей под расчетную нагрузку 12,3 мПа (1250 кгс/м²)

Передаточную прочность бетона к моменту отпуска напряженая арматура принять ранней 70% проектной марки бетона.

Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона в соответствии с требованиями ГОСТ 13015-75.

2.7. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено сохранение прочности бетона, поставщик обязан поставлять панели с прочностью бетона не ниже 100% проектной.

2.8. В качестве напрягаемой арматуры принята сталь шершавая термически упрочненная перлитического профиля класса Аг-У по ГОСТ

ИНВ.№ ПОДА ПРАП. К АТА	Лист
ВЗМ.ИНВ.№	3
4.241-1.23-0.0.0 Т0	
19334 4 ФОРМАТ А4	

10000-81 с расчетным сопротивлением $R_a = 680 \text{ МПа}$ (650 кгс/см²).
 2.9. Предпринятые мероприятия по обеспечению качества бетона с односторонней арматурой должны быть направлены на обеспечение качества бетона с односторонней арматурой в условиях усадки бетона.
 2.10. Максимальное значение начального предварительного напряжения прироста $\sigma_p = 590 \text{ МПа}$ (6000 кгс/см²); допустимая величина отклонения предварительного напряжения равна 85 МПа (875 кгс/см²). Величина предварительного напряжения перед бетонированием - 570 МПа (5820 кгс/см²).

Максимальная температура электронагрева не должна превышать 450°C.

2.11. Заготовку арматуры производить в соответствии с "Руководством по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций" (Москва, Стройиздат, 1975 г.).

2.12. Длина натяжных стержней на рабочих участках показана на рисунке 1 без учета длины выпусков для захвата. Длину заготовки натяжных стержней определять с учетом запасов при приспособлении, применяемых на заводе.

2.13. Концы натяжной арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм.

2.14. За опорных участках панелей установлены контурные опорные сетки для восприятия местных напряжений в зоне заделки выноса натяжных стержней.

2.15. По всей длине верхней зоны панелей установлена сварная сетка.

2.16. В растянутой нижней зоне панелей в середине пролета установлена сварная сетка.

2.17. Плоские каркасы и сварные сетки выполнять из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80).

2.18. Арматурные каркасы заармированы из условия изготовления их на арматурных линиях.

Сварку сеток производить с нормируемой прочностью в соответствии с требованиями ГОСТ 10522-75.

2.19. Подъемные петли выполнять из стали класса А-1 (ГОСТ 5781-82) марок ВСт3сп2 и ВСт3сп2 (ГОСТ 380-71^б). В случае монтажа

1.244-1.23 - 0.0.0 70
 4

ФОРМАТ А4

панелей при температуре -40°C запрещается применять сталь марок ВСт3сп2.

2.20. Нижняя, боковая поверхность панелей должна быть гладкой, подготовленной под окраску.

2.21. Панели укладывать на слаб раствор на всей поверхности пола на глубину не менее 100 мм от торца.

2.22. Швы между панелями заделывать бетоном марки 200 или цементным раствором марки 200.

3. ПРАВИЛА ПЕРЕВОЗА

3.1. Приему и транспортировке панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

3.2. Отклонения размеров толщин защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхности изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки панелей проставляются в спецификалах проектов, в заказе заводом-изготовителем и на готовых изделиях. Весовые отклонения в обозначенные марки не допускаются.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование панелей производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76.

4.3. Подъем панелей при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующей тросовой системы.

4.4. Места отсоединения панелей при складировании и транспортировании должны выполняться на расстоянии 500 мм от торца по всей длине панелей.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания панелей производить по ГОСТ 9561-76 в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости по длине гибкой 1; 2 и 3 на лотах 6, 7 и 8 с учетом требований ГОСТ 8829-77. При испытании панелей с усиленными торцами использовать данные этих же таблиц.

1.244-1.23-0.0.0 70
 5

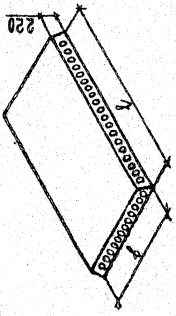
19334 5 ФОРМАТ А4

КОПИЯ ВЕРНА

1981

НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

№	МАРКА ПАНЕЛИ	РАЗМЕРЫ, мм	ПРИВЕР-ДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА, мм	МАССА ПАНЕЛИ	ПРОЕКТ-МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ		ПРИВЕДЕНН. К СТАНД. КЛАССА А-1 НА 1м ² ПАНЕЛИ	
						СТАЛК, кг	ВСЕГО		
									НА ИЗМЕН. ПАНЕЛИ
1	ПК 63.24-4.5АТТ	2380	42,05	4,44	250	1,49	53,36	97,7	6,54
2	ПК 63.24-6 АТТ						56,90	105,49	7,06
3	ПК 63.24-8 АТТ	2380	41,98	5,59	250	2,23	69,49	132,44	8,84
4	ПК 63.24-12.5АТТ						95,25	168,48	12,48
5	ПК 63.30-4.5АТТ	2380	41,98	5,59	250	2,23	69,08	125,1	6,68
6	ПК 63.30-6 АТТ						76,50	144,42	9,56
7	ПК 63.30-8 АТТ	2380	42,25	4,54	250	1,82	89,32	178,36	9,53
8	ПК 63.30-12.5АТТ						127,12	248,58	13,28
9	ПК 63.24-4.5АТТ-1	6280	42,25	4,54	250	1,82	53,36	97,7	6,54
10	ПК 63.24-6 АТТ-1						56,9	105,49	7,06
11	ПК 63.24-8 АТТ-1	6280	42,49	5,68	250	2,24	69,49	132,44	8,84
12	ПК 63.24-12.5АТТ-1						95,25	186,48	12,48
13	ПК 63.30-4.5АТТ-1	6280	42,49	5,68	250	2,24	69,08	125,1	6,68
14	ПК 63.30-6 АТТ-1						76,50	144,42	9,56
15	ПК 63.30-8 АТТ-1	6280	42,49	5,68	250	2,24	89,32	178,36	9,53
16	ПК 63.30-12.5АТТ-1						127,12	248,58	13,28



1.241-1.23-0.00 ПЗ

19334 6 ФОРМАТ А3

ИЗДАНИЕ 1981

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ
РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-77

ТАБЛИЦА 1.

МАРКА ИЗЖЕЛЕНИЯ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ	ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ				ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)
		ВНД РАЗРУШЕНИЯ	РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗАРОВАНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЩЕЙ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ НАХОДЯЩИМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВЫСТЕГИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАСКОЛ БЕТОНА, С-1,6	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)		
ПК 63.24-45АУТ	615 × 238	40,7 (1090)	7,7 (790)	$< 7,7$, но $\geq 6,8$ < 790 , но ≥ 670	12,3 (1250)	9,3 (950)	$< 9,3$, но $\geq 7,9$ < 950 , но ≥ 810	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.24-6АУТ	615 × 238	12,7 (1300)	9,8 (1000)	$< 9,8$, но $\geq 8,3$ < 1000 , но ≥ 850	14,2 (1450)	11,3 (1150)	$< 11,3$, но $\geq 9,6$ < 1150 , но ≥ 980	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.24-8АУТ	615 × 238	15,5 (1580)	12,5 (1280)	$< 12,5$ но $\geq 10,7$ < 1280 но ≥ 1090	17,7 (810)	14,8 (1510)	$< 14,8$, но $\geq 12,6$ < 1510 , но ≥ 1285	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.24-125АУТ	615 × 238	21,7 (2210)	18,7 (1910)	$< 18,7$ но $\geq 15,9$ < 1910 , но ≥ 1625	24,8 (2530)	21,9 (2230)	$< 21,9$, но $\geq 18,6$ < 2230 , но ≥ 1895	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.30-45АУТ	615 × 298	10,7 (1090)	7,7 (790)	$< 7,7$, но $\geq 6,8$ < 790 , но ≥ 670	12,3 (1250)	9,3 (950)	$< 9,3$, но $\geq 7,9$ < 950 , но ≥ 810	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.30-6АУТ	615 × 298	12,7 (1500)	9,8 (1000)	$< 9,8$, но $\geq 8,3$ < 1000 , но ≥ 850	14,2 (1450)	11,3 (1150)	$< 11,3$, но $\geq 9,6$ < 1150 , но ≥ 980	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.30-8АУТ	615 × 298	15,5 (1580)	12,5 (1280)	$< 12,5$ но $\geq 10,7$ < 1280 но ≥ 1090	17,7 (810)	14,8 (1510)	$< 14,8$, но $\geq 12,6$ < 1510 , но ≥ 1285	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	
ПК 63.30-125АУТ	615 × 298	21,7 (2210)	18,7 (1810)	$< 18,7$ но $\geq 15,9$ < 1910 , но ≥ 1625	24,8 (2530)	21,9 (2230)	$< 21,9$, но $\geq 18,6$ < 2230 , но ≥ 1895	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.2.2 ГОСТ)	

ТАБЛИЦА 2.

МАРКА ПАНЕЛИ	ПРОВЕРКА ТРЕЩИНООСТОЙКОСТИ					ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ±К* НМ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.2.4.3 и п.2.4.6 ГОСТ/				
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ КПА /кгс/м ² ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.2.4.6 ГОСТ/					КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ КПА /кгс/м ² ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /п.2.4.3 и п.2.4.6 ГОСТ/									
	3 СЮТОК	7 СЮТОК	14 СЮТОК	28 СЮТОК	100 СЮТОК	3 СЮТОК	7 СЮТОК	14 СЮТОК	28 СЮТОК	100 СЮТОК		3 СЮТОК	7 СЮТОК	14 СЮТОК	28 СЮТОК
ПК 63.24-45АУТ	41(420)	41(415)	40(405)	39(395)	37(375)	29(300)	29(295)	28(285)	27(275)	26(260)	4,1	4,1	3,9	3,8	3,5
ПК 63.24-6АУТ	55(565)	54(555)	53(540)	52(530)	49(500)	4,2(440)	4,2(430)	4,1(420)	4,0(410)	3,8(385)	6,4	5,9	5,8	5,6	5,3
ПК 63.24-8АУТ	74(750)	73(740)	72(730)	69(705)	6,6(670)	6,1(625)	6,0(615)	5,9(605)	5,7(585)	5,4(555)					
ПК 63.24-125АУТ	114(1160)	112(1140)	110(1120)	107(1090)	102(1040)	102(1035)	100(1020)	98(1000)	96(975)	91(925)					
ПК 63.30-45АУТ	41(420)	41(415)	40(405)	39(395)	37(375)	2,9(300)	2,9(295)	2,8(285)	2,7(275)	2,6(260)	4,1	4,0	3,9	3,8	3,6
ПК 63.30-6АУТ	55(565)	54(555)	53(540)	52(530)	4,9(500)	4,3(440)	4,2(430)	4,1(420)	4,0(410)	3,8(385)	6,0	5,9	5,8	5,6	5,3
ПК 63.30-8АУТ	74(750)	73(740)	72(730)	6,9(705)	6,6(670)	6,1(625)	6,0(615)	5,9(605)	5,7(585)	5,4(555)					
ПК 63.30-125АУТ	114(1160)	112(1140)	110(1120)	107(1090)	102(1040)	102(1035)	100(1020)	98(1000)	96(975)	91(925)					

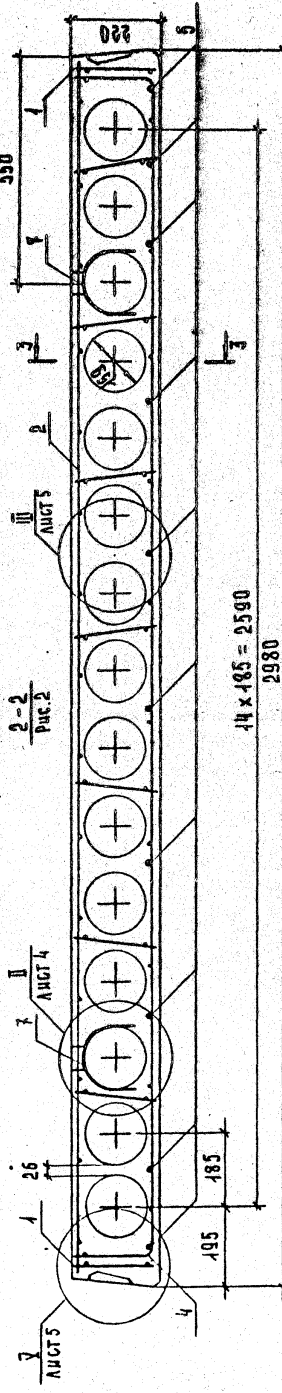
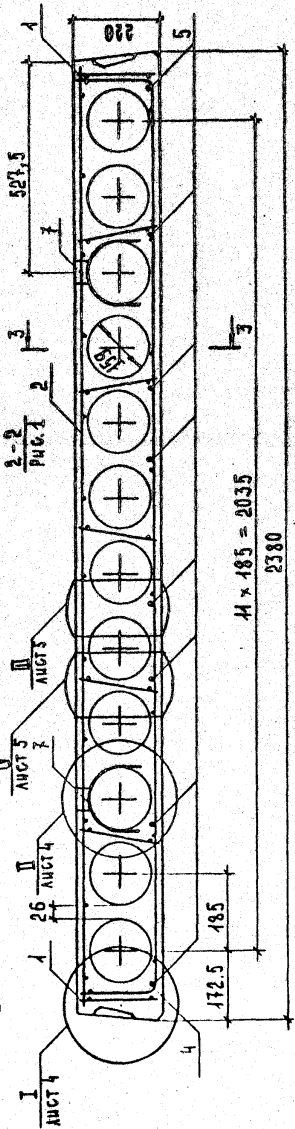
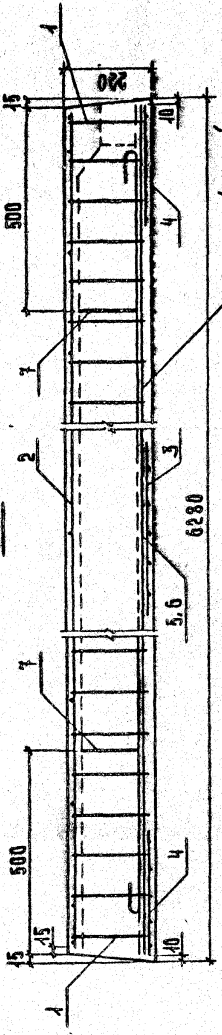
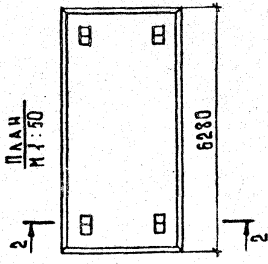
* КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f_к ЗАПРЕЩАЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ ГРАНИ ПАНЕЛИ С МОМЕНТА НАЧАЛА ЗАТРУЖЕНИЯ ЕЁ НА ИСПЫТАТЕЛЬНОМ СТЕПЕ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКОЙ.
ВВНАУ НЕЗНАЧИТЕЛЬНО ИЗМЕНЕНА КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА 3-400 СЮТКИ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ МАРК ПК63.24-8АУТ; ПК63.24-12.5АУТ; ПК63.30-8АУТ; ПК63.30-12.5АУТ ЕГО ЗНАЧЕНИЯ ДАНЫ СМОДНОЙ ВЕЛИЧИНОЙ.

ИМЕТЬ
1.244-1.23-00.0 ПЗ
8

19334 8 Формат А3

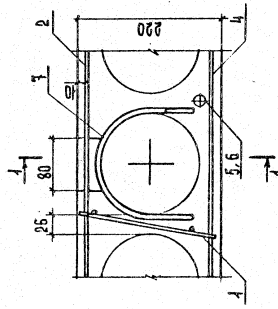
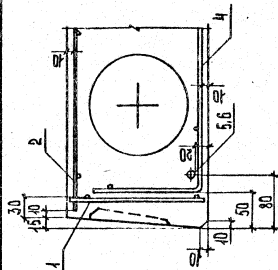
МАРКА ПАНЕЛИ		ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ																	
		ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОГИБА /ММ/ ДЛЯ СЛУЧАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /П.3.3.3 ГОСТ/																	
		ФАКТИЧЕСКАЯ ИСПЫТАНИЯ В ВОЗРАСТЕ /П.3.3.1 ГОСТ/				ПРИ КОТОРОЙ ИЗДАНИЕ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДАНЫМ				ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ									
ПК 63.24 - 4.5АГ1Т	3 СУТОК	0,29	0,29	0,28	0,27	3 СУТОК	≤ 4,9	≤ 4,7	≤ 4,5	100 СУТОК	≤ 4,3	3 СУТОК	> 4,9, НО ≤ 5,4	7 СУТОК	> 4,7, НО ≤ 5,3	28 СУТОК	> 4,5, НО ≤ 4,9	100 СУТОК	> 4,3, НО ≤ 4,6
	ПК 63.24 - 6АГ1Т	0,36	0,35	0,34	0,33	3 СУТОК	≤ 7,1	≤ 6,9	≤ 6,8	100 СУТОК	≤ 6,3	3 СУТОК	> 7,1, НО ≤ 7,9	7 СУТОК	> 6,9, НО ≤ 7,5	28 СУТОК	> 6,7, НО ≤ 7,3	100 СУТОК	> 6,5, НО ≤ 6,9
ПК 63.24 - 8АГ1Т	0,96																		
ПК 63.24 - 12.5АГ1Т	1,00																		
ПК 63.30 - 4.5АГ1Т	0,30	0,29	0,28	0,28	3 СУТОК	≤ 4,9	≤ 4,7	≤ 4,5	100 СУТОК	≤ 4,3	3 СУТОК	> 4,9, НО ≤ 5,3	7 СУТОК	> 4,7, НО ≤ 5,1	28 СУТОК	> 4,5, НО ≤ 4,9	100 СУТОК	> 4,3, НО ≤ 4,6	
	ПК 63.30 - 6АГ1Т	0,37	0,36	0,36	0,35	3 СУТОК	≤ 7,1	≤ 6,9	≤ 6,7	100 СУТОК	≤ 6,3	3 СУТОК	> 7,1, НО ≤ 7,9	7 СУТОК	> 6,9, НО ≤ 7,5	28 СУТОК	> 6,7, НО ≤ 7,3	100 СУТОК	> 6,5, НО ≤ 6,9
ПК 63.30 - 8АГ1Т	0,96																		
ПК 63.30 - 12.5АГ1Т	0,93																		

Копия ВЕРНА

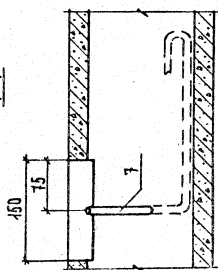


ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	МАССА Т	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	КОЛ-ВО	МАССА Т
4.241-1.23-1.00	ПК 63.24-4.5 АТ УТ	1	1,79	4.241-1.23-1.00-04	ПК 63.30-4.5 АТ УТ	5	2,23
-01	ПК 63.24-6 АТ УТ	2	1,79	-05	ПК 63.30-6 АТ УТ	6	2,23
-02	ПК 63.24-8 АТ УТ	3	1,79	-06	ПК 63.30-8 АТ УТ	7	2,23
-03	ПК 63.24-12.5 АТ УТ	4	1,79	-07	ПК 63.30-12.5 АТ УТ	8	2,23

4.241-1.23-1.00-06		ОБЪЕМ НАСЫПА	ПАКЕТЫ НАСЫПА
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ		9	СМ. 1:40
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛЕСТ. 1	ЛЕСТОВ. 3
ЦЕННИК		УВЕДОМЛЕНИЕ	
19334 //		ФОРМАТ А3	



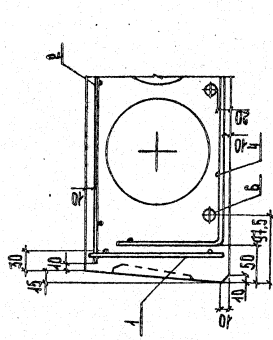
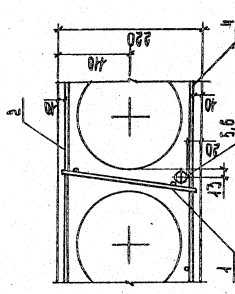
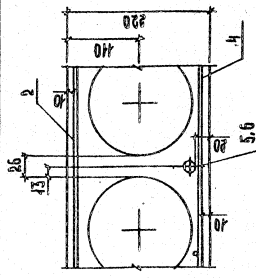
1-1



1.244 - 1.23 - 1.0.0 СБ

Лист 4

ФОРМАТ А4

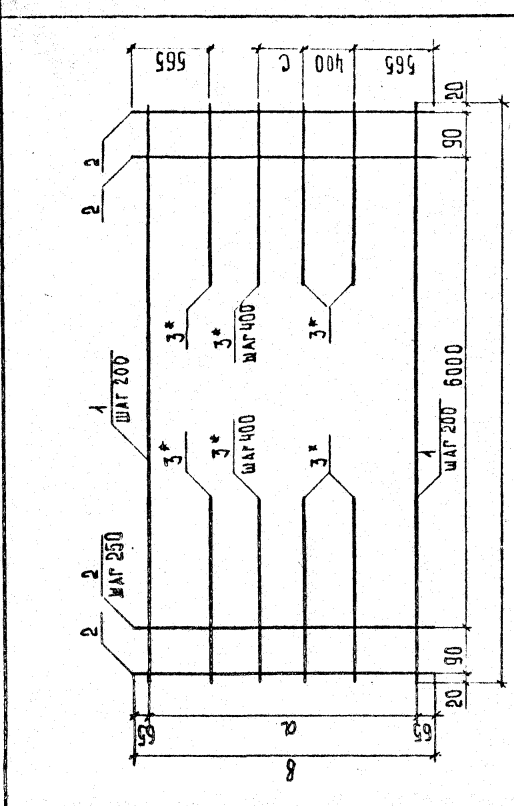


ИЗБ. К ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА. ВАН. ИБ.Н.

1.244 - 1.23 - 1.0.0 СБ

Лист 5

19234 ТЗ ФОРМАТ А4



Стержни позиции 3, отмеченные звездочкой, приварить после изготовления сетки.

Обозначение	Марка	Размеры, мм			Масса, кг
		a	b	c	
1.241-1.23-13.0	C3	2200	2330	400	1,48
-01	C4	2800	2930	500	9,39
-02	C5	2200	2330	400	9,87
-03	C6	2800	2930	4000	42,30

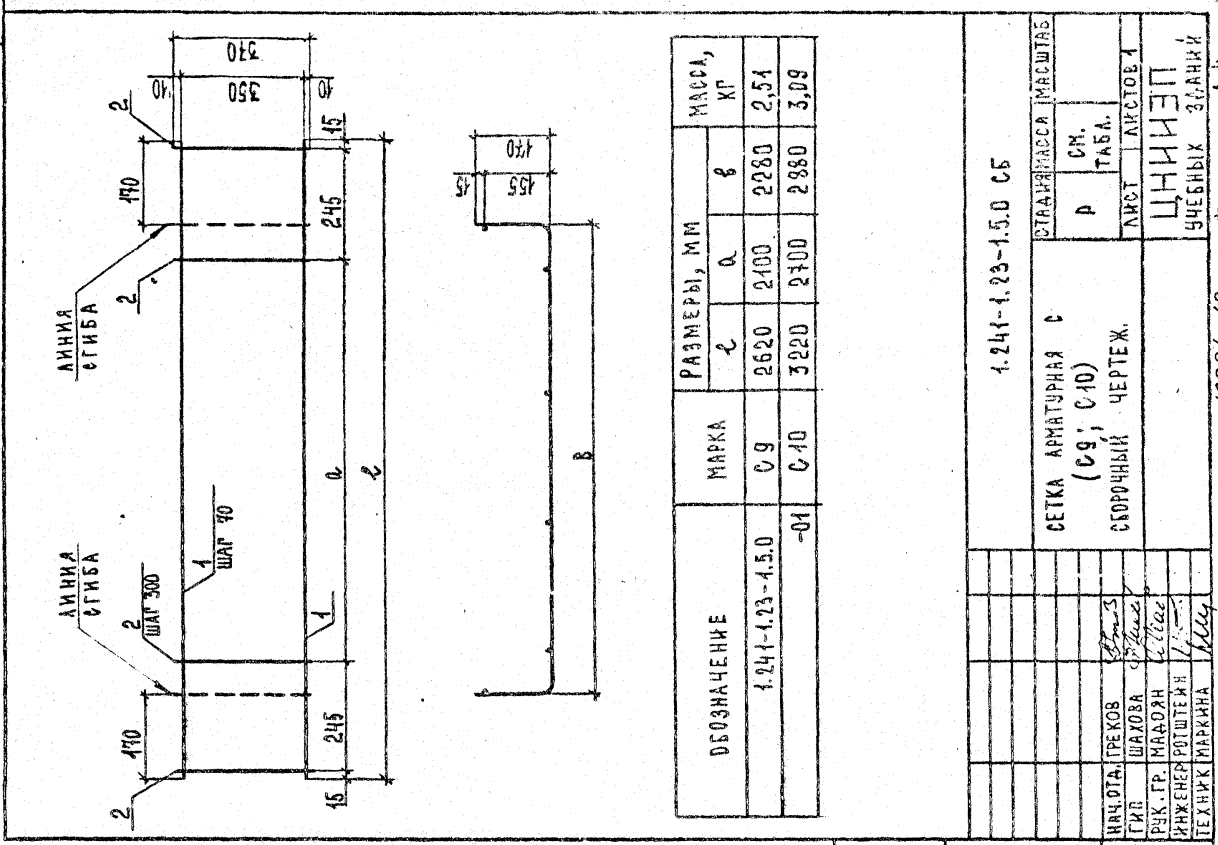
1.241-1.23-13.0 СБ	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С3÷С6)	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Р ДИ. ТАБЛ.
ИЗМ. ОТЛ. ПР. КОД	ЛИСТ АКСЮБ.1
ИП ШАРОВА	ИП ШАРОВА
ИЗМЕРИТЕЛЬ И	ИЗМЕРИТЕЛЬ И
ТЕХНИК ШАРОВА	ТЕХНИК ШАРОВА

19334 16 ФОРМАТ А4

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С3÷С6)		СТАЛЬ ЛИСТ		УРОВНЯ ЗАДАНИЙ	
1.241-1.23-13.0		4		ЦНИИП	

Н.КОНД. АСМИНА	Л.П. ШАРОВА	Д.К.П. ШАРОВА	Л.И.Н.Ж. ПОТЯГИН	ТЕХНИК ШАРОВА
----------------	-------------	---------------	------------------	---------------

КОД. НА ИСХОДН. 1.241-1.23-13.0	01	02	03	ИЗМЕНЕ-	ПРИМЕ-
НАМЕНОВАНИЕ					
ДОКУМЕНТАЦИЯ					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X		
АСТАНА					
ГОСТ 6327-80	12	15	12	15	0,32 кг
1.241-1.23-13.1	4	12	15	12	0,12 кг
1.241-1.23-13.2	2				0,12 кг
1.241-1.23-13.3	2				0,21 кг
1.241-1.23-13.4	2				0,15 кг
1.241-1.23-13.5	2				0,2 кг
1.241-1.23-13.6	3				0,09 кг



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ	
		ℓ	φ	φ	ℓ
1.241-1.23-1.5.0	С9	2620	2100	2280	2,54
	С10	3220	2100	2880	3,09

1.241-1.23-1.5.0 СБ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С9; С10)
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА
ВЗМ. ИВР. №

19334 18

ФОРМАТ А4

КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	РАЗМЕРЫ	МАССА	ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА	ВЗМ. ИВР. №
2	1.241-1.23-1.5.1	Ø38P1, ℓ=340	С9	2620	2100	2280	2,54
4	1.241-1.23-1.5.2	Ø58P1, ℓ=2620	С10	3220	2100	2880	3,09
6	1.241-1.23-1.5.3	Ø58P1, ℓ=3220	С10	3220	2100	2880	3,09
0,02 кг	ПОСТ - 6727-80						
0,02 кг	СТАЛЬ						
0,38 кг	СТАЛЬ						
0,46 кг	СТАЛЬ						
КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАРКА	РАЗМЕРЫ	МАССА	ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА	ВЗМ. ИВР. №
1	1.241-1.23-1.5.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
1	ДОКУМЕНТАЦИЯ						
1	НАМЕРОВАНИЕ						
1	КОЛ-ВО ИСПОЛН. 1.241-1.23-1.5.0						
1	ПРИМЕЧАНИЕ						

ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА
ВЗМ. ИВР. №

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С9; С10)

ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА
ВЗМ. ИВР. №

КОПИЯ ВЕРНА

ПЛИНЦ

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С
(С9; С10)

ИВР. № ПОДЛ. ПОДЛ. И АТА
ВЗМ. ИВР. №

ФОРМАТ А4

