

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1242-2

# ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ  
ДЛИНОЙ 628 И 598 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV  
МЕТОДЫ НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ И МЕХАНИЧЕСКИЙ  
ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛИНОЙ 298 СМ С ОБЫЧНЫМ АРМИРОВАНИЕМ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСИГРАЖДАНСТРОЕМ  
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ  
С 1975  
ПРИКАЗ № 01

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТРОИТЕЛЬСТВА И АРХИТЕКТУРЫ  
ПРОБЕЖА  
Автоматизация

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
г. МОСКВА

УЧЕБНИК

№

КОНСТРУКЦИИ

ЛИСТ СТР

1	СОДЕРЖАНИЕ		1
2	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА		2,3
3	НОМЕНКЛАТУРА	1	4
4	ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫХ НАПРЯЖЕНИИ В АРМАТУРЕ И ПОТЕРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ	2	5
5	ПЛИТЫ ПРП8-63 15 И ПРП6 63-15 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ	3	6
6	ПЛИТЫ ПРП8-60-15 И ПРП6-60-15 ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ	4	7
7	ПЛИТА ПРП8 30 15 ОПАЛУБОЧНЫМ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ	5	8
8	КАРКАСЫ К 1, К 2, К-3, К-4	6	9
9	СЕТКИ С-1, С 2, С-3 РЕТА И П-1, П-2 ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС 1, ОС 2	7	10
10	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4	8	11
11	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ РЕБРИСТЫХ   ПО ПРОЧНОСТИ	9	12
12	ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ПЛИТ РЕБРИСТЫХ   ПО ЖЕСТКОСТИ	10	13

РАЗРАБОТАЛ *И. И. КОШКИНА*  
 ПРОВЕРИЛ *И. ШУРЖИНА*

СТЕПЕНЬ ОДМШНН  
 Г. МОСКВА

Т К

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1975

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ  
1242-2

Выпуск Лист

12/12

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ ММ
ПРП В-63-45 ПРПБ-63-45	6220
ПРП В-60-45 ПРПБ-60-45	5920
ПРП В-30-45	2920

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госгражданстроя №4-1715 от 7 октября 1974 г.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных и административно-бытовых зданий со стенами из кирпича.

В состав альбома вошли сборные железобетонные ребристые плиты, рассчитанные и спроектированные в соответствии со СНиП II-в-1-62\* на две равномерно распределенные нагрузки, принятые по СН 382-67. Расчет конструкций произведен с помощью ЭВМ сектором "МИР" ЦНИИЭП уч. зданий. Нагрузки и пролеты, принятые при расчете плит, приведены в таблицах 1, 2 и 3.

ТАБЛИЦА 1

Вид унифицированной нагрузки / без учета собственного веса плит / кг/м <sup>2</sup>	тип плиты	
	ПРПБ-	ПРПБ-
расчетная	600	800
нормативная	500	670
в т.ч. нормативная, длительно действующая	350	520

ТАБЛИЦА 2

Вид нагрузки от собственного веса плиты кг/м <sup>2</sup>	тип плит		
	ПРП -30-	ПРП -60-	ПРП -63-
расчетная	328	309	309
нормативная	298	281	281

При установке перегородок на днще плит в продольном направлении прочность днща необходимо проверить расчетом.

Для армирования плит арматурные стали применять с учетом требований СН 394-69.

Ребристые плиты длиной 298 см армируются сварными каркасами с рабочей арматурой из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III  $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$  ГОСТ 5781-61.

Предварительно напряженные ребристые плиты длиной 598 см и 628 см армируются стержневой арматурой периодического профиля класса А IV / ГОСТ 5781-61 / контролем натяжения и удлинений  $R_a = 5000 \text{ кг/см}^2$ ,  $R_s = 5000 \text{ кг/см}^2$ .

Натяжение арматуры предусмотрено электротермическим или механическим методами с передачей усилий на углы форм до твердения бетона. Максимальная температура нагрева при электротермическом методе натяжения не должна превышать  $350^\circ\text{C}$ .

Стержни предварительно напряженной арматуры изготавливать на весь длину элемента без стыков.

В рабочих чертежах дана натягиваемых стержней показана условно равной длине плиты. Длины заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом захватных приспособлений, применяемых на заводах.

Концы натягиваемой арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм. Значения предварительных напряжений в арматуре и величины потерь предварительного напряжения даны на листе 2.

Сетки и каркасы выполнять из стальной низкоуглеродистой холоднокатанной проволоки класса В-I / ГОСТ 6727-53\* / в соответствии с требованиями ГОСТ 10922 - 75.

г. ЛОДЗЬВЕВА

Белок

Копировал

С. Андреева

Андреева

ПРОВЕРКА

г. МОСКВА

Т.К.	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.242-2
1975	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПЕЧКА.	ВЫПУСК ЛИСТ

Для подземных сетей предусматривается горячекатаная сталь класса А-I/ГОСТ 5781-51/ и ГОСТ 380-71/марок Ст 3сп2. Допускается применение для монтажных сетей сталь марки В Ст. 3сп2 только при условии, что монтаж будет вестись при температуре воздуха выше  $-40^{\circ}\text{C}$ .

В плитах помимо отверстий для устройства люка-выхода на кровлю могут быть устроены дополнительные отверстия для пропуск коммуникаций.

Размеры дополнительных отверстий должны оговариваться в проектах и заказах заводам-изготовителям.

При необходимости в устройстве дополнительного продольного отверстия на всю длину дна вылет концов в поперечном направлении не должен превышать 350 мм.

Стержни арматурных сеток в пределах отверстия при изготовлении и транспортировке плит сохраняются и обрезаются по месту на строительной площадке. Кубиковая прочность бетона к моменту его обжатия должна быть не менее 70% проектной марки бетона. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей:

в зимнее время - 100%

в остальных случаях не менее 70% проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцатисуточном возрасте. Марки плит состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

ПП - индекс плит; цифры Б и В - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях  $\text{кг}/\text{м}^2$  (СН 382-67/

цифры 30 60 и 63 - длина плит округленно в дм.

" 15 - ширина плиты округленно в дм.

Пример маркировки плит под унифицированную расчетную нагрузку, равную  $800 \text{ кг}/\text{м}^2$  длиной 5980 мм шириной 1490 мм - ППВ-60-15.

Марки плит проставляются в спецификациях проекта, заказах заводам-изготовителям и несъемной опалубкой на торцах готовых изделий.

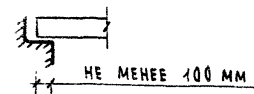
Внесение изменений в обозначение марок не допускается. Испытание изделий необходимо производить в соответствии с ГОСТ 8829-66.

Величины контрольных нагрузок приведены на листе 9. Изготовление приемку, паспортизацию, хранение и транспортировку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13045-67; СНиП-в.5-62; СНиП-в.5.1-62.

Подъем плит должен осуществляться с помощью траверс, обеспечивающих вертикальность строп или „лауков“ с углом наклона к горизонту не менее  $60^{\circ}$ .

Монтаж плит производить в соответствии со СНиП III-16.73. Плиты укладываются на цементном растворе марки не ниже 100, швы между плитами должны быть тщательно заполнены цементным раствором марки 150 на всю высоту шва.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ПЛИТ



Т.К.

ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕР

1242-2

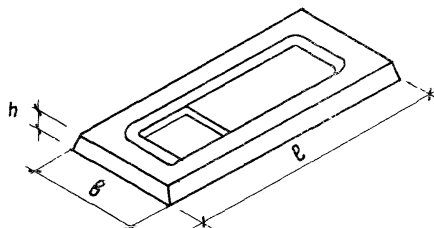
4975

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

ВЫПУСК ЛИСТ

Д. А. КУРСКИН  
 С. А. ОФРИЕВА  
 А. ШЕРШУКИНА  
 И. П. С. П. П.  
 ОТ ИНЖЕНЕР  
 ПРОБЕРИЛ

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИИ  
 Г. МОСКВА

№№ п. п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З	РАЗМЕРЫ ММ			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	ПРОЕКТИР. МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ				Л И С Т
			ℓ	ℓ	h			БЕТОНА М <sup>3</sup>	С Т А Л И К Р			
									ВСЕГО	НА 1 М <sup>2</sup> ПЛОЩАДИ	НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	
1	ПРП8-63-15		6280	1490	220	2,625	300	1,95	96,14	10,27	91,65	3; 6; 7
2	ПРП6-63-15		6280	1490	220	2,525		1,05	32,20	3,78	78,36	3; 6; 7
3	ПРП8-60-15		5980	1490	220	2,500		1,00	79,17	8,88	79,01	4; 6; 7
4	ПРП6-60-15		5980	1490	220	2,500		1,30	67,5	7,58	67,44	4; 6; 7
5	ПРП8-30-15		2980	1490	220	1,350		0,54	31,18	7,05	58,20	5; 6; 7

КОНСТРУКЦИЯ

Мя р к а П л а н е л и	Предварительное напряжение в арматуре, учитыва- емое при назначении длины заготовки стержня 60 кг/см <sup>2</sup>	Допустимое превышение величины предварительного натяжения Δ б <sub>0</sub> кг/см <sup>2</sup>	Потери предварительного напряжения до обжатия бетона кг/см <sup>2</sup>			Предварительное напряжение в арматуре перед бетонирова- нием кг/см <sup>2</sup>	Потери предварительного напряжения после обжатия бетона кг/см <sup>2</sup>	
			Релаксация напряжений стали	Деформация анкеров	Деформация форм.		Усадка бетона	Ползучесть бетона

П р и э л е к т р о т е р м и ч е с к о м с п о с о б е н а т я ж е н и я

ПРПВ - 63 - 15	4571	829	187	531	300	3553	400	329
ПРПБ - 63 - 15			205					556
ПРПВ - 60 - 15	5081	187	4020	290				
ПРПБ - 60 - 15	4531		3488	207				

П р и м е х а н и ч е с к о м с п о с о б е н а т я ж е н и я

ПРПВ - 63 - 15	5400	0	369	531	300	4200	400	389
ПРПБ - 63 - 15			371					556
ПРПВ - 60 - 15				4173		301		
ПРПБ - 60 - 15			248					

ДЛУЖАНА КОПРОВА

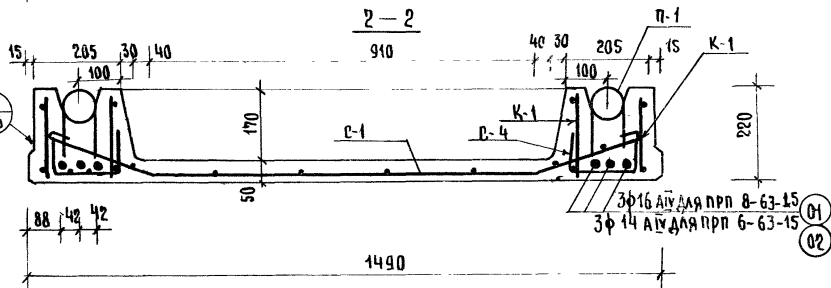
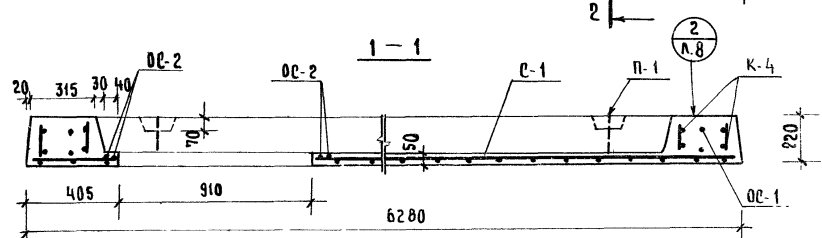
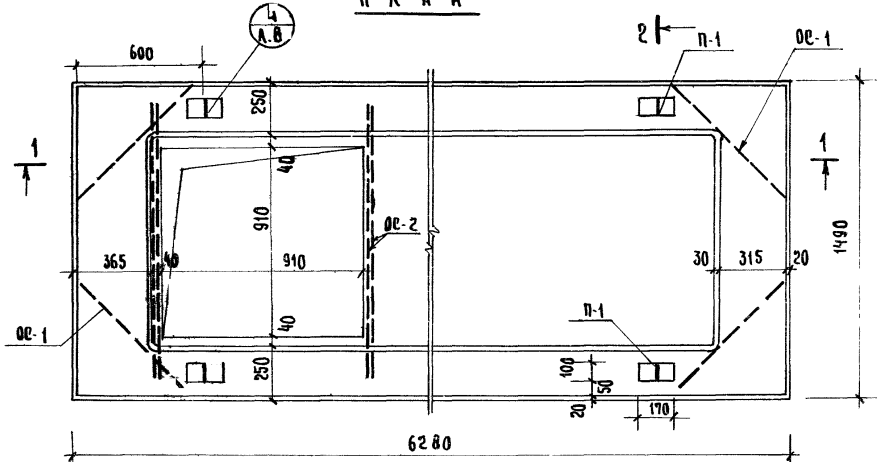
Ильин

ПРОВЕРКА

МОСКВА

Т.К.	П л а т ы р е б р ч с т ы е ж е л е з о б е т о н н ы е	серия 1. 272-2
1975	Величины предварительных напряжений в арматуре и потери предварительного напряжения	выпуск лист 2

П Л А Н



Характеристика изделия			
Марка изделия		ПРП 8-63-15	ПРП 6-63-15
Масса изделия	КГ	2620	2620
Объем изделия	М <sup>3</sup>	1.049	1.049
Приведенная толщина бетона	СМ	11.21	11.21
	БЕТОНА	М <sup>3</sup>	1.049
Расход материалов	стали	Всего	96.44
		на 1 м <sup>2</sup> изделия на 1 м <sup>3</sup> бетона	10.27
		82.20	8.78
		91.65	78.36
Проектная марка бетона		300	
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода	КГ/СМ <sup>2</sup>	210	
Нагрузки при расчете	нормативная		800
		нормат. длительно. действия	670
к изделию	нормат. длительно. действия		520
		нормат. нагрузка от своего веса плиты	281
Расчетный прогиб с учетом длительного действия части нормат. нагрузки	ф <sub>0</sub> СР	1	1
		211	430

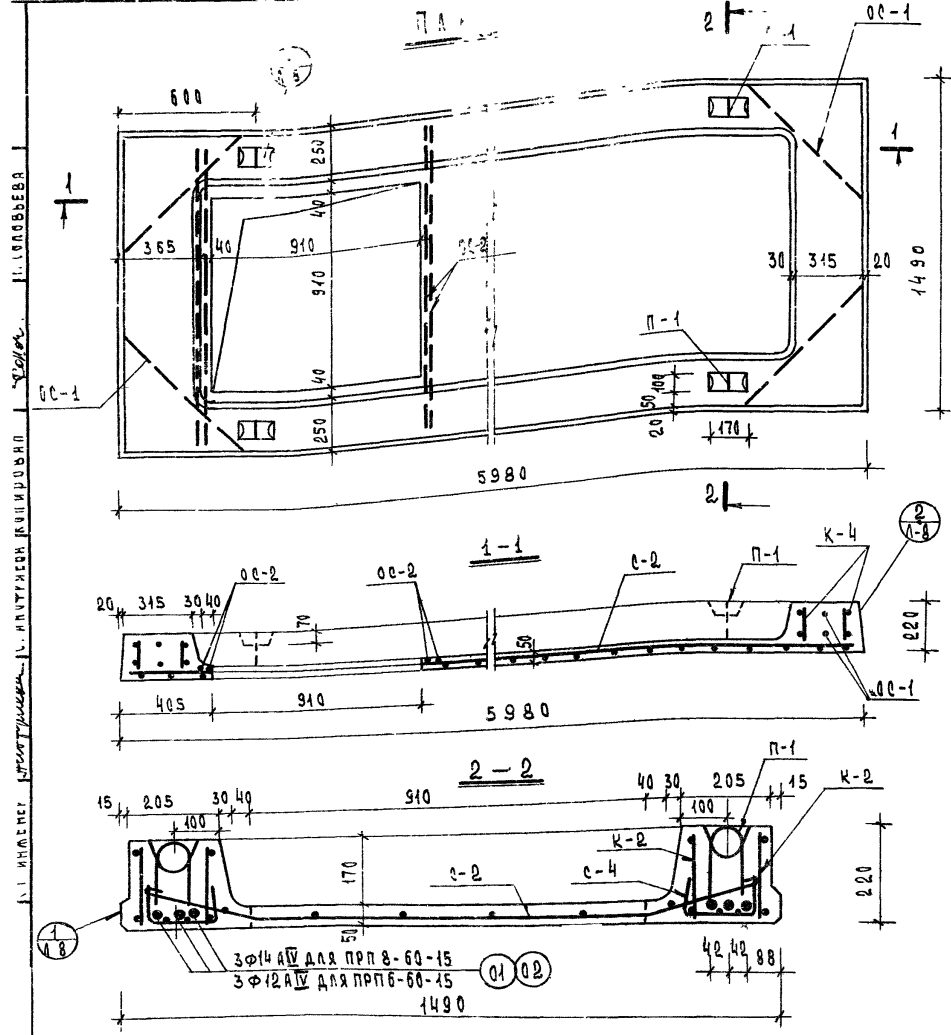
Спецификация арматурных изделий на плиту				Выборка арматуры на плиту						
Марка плиты	Наименов. изделия	Марка изделия	Кол.	Масса КГ	Марка плиты	φ мм	Длина м	Масса КГ	Рост	Рд кг/см <sup>2</sup>
ПРП 8-63-15	каркас	К-1	4	40.84	ПРП 8-63-15	16 А IV	37.68	59.46	5781-61*	5000
	каркас	К-4	4	2.24		12 А I	4.28	3.80		2100
	сетка	С-1	1	11.96		10 А III	4.80	2.96		3400
	сетка	С-4	4	1.92		10 А I	4.80	2.96	2100	
	петля	П-1	4	3.80		5 В I	116.74	17.93	6727-53*	3150
	ота. стерж.	ОС-1	8	2.96		4 В I	91.14	9.03		
ПРП 6-63-15	ота. стерж.	ОС-2	4	2.96	ПРП 6-63-15	14 А IV	37.68	45.52	5781-61*	5000
	напретер	О 1	6	39.46		12 А I	4.28	3.80		2100
	каркас	К-1	4	10.84		10 А III	4.80	2.96		3400
	каркас	К-4	4	2.24		10 А I	4.80	2.96	2100	
	сетка	С-1	1	11.96		5 В I	116.74	17.93	6727-53*	3150
	сетка	С-4	4	1.92		4 В I	91.14	9.03		
петля	П-1	4	3.80							
ота. стерж.	ОС-1	8	2.96							
ота. стерж.	ОС-2	4	2.96							
напретер	О 2	6	45.52							

Характеристика напрягаемой арматуры

№ познц.	Диаметр арматуры мм	Кол.	Предварительное напряжение в арматуре учитываемое при назначении длины заготовки стержня 60 кг/см <sup>2</sup>	Допустимое превышение величины предварительного напряжения до 50 кг/см <sup>2</sup>	Предварительное напряжение в арматуре перед бетонированием кг/см <sup>2</sup>
01	16 А IV	6	3А термич. 4571	5400	3А термич. 4200
02	14 А IV	6	3А термич. 4571	829	3А термич. 4200
			механич.	механич.	механич.

ИНЖЕНЕР  
 МОСКВА  
 В УВАЖИТЕЛЬНОМ  
 РАЗРАБОТАН  
 П. С.

Т.К	Плиты ребристые железобетонные	Серия 1.242-2
1975	Плиты ПРП 8-63-15 и ПРП 6-63-15. Опалубочные чертежи. Армирование.	Выпуск Лист 3



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ		ПРП8-60-15	ПРП6-60-15
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	2500	2500
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М <sup>3</sup>	1.002	1.002
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.24	11.24
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА		М <sup>3</sup>
	ВСЕГО		1.002
	СТАЛИ		79.17
МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	НА 1 М <sup>3</sup> ИЗДЕЛИЯ	КГ
		НА 1 М <sup>3</sup> БЕТОНА	7.58
			67.44
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ СПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ <sup>2</sup>	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕН К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ		800
	НОРМАТИВНАЯ		670
	НОРМАТ. ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТ.		520
НОРМАТ. НАГРУЗКА ОТ СОБСТВ. ВЕСА ПЛИТЫ	КГ/М <sup>2</sup>	281	281
РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ С УЧЕТОМ ДЛИТЕЛЬНОГО ДЕЙСТВИЯ ЧАСТИ НОРМАТ. НАГРУЗКИ	f <sub>0</sub> / l <sub>p</sub>	1 / 370	1 / 475

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ПЛИТУ					ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА ПЛИТУ					
МАРКА ПЛИТЫ	НАИМЕНОВ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛ.	КОЛ.	МАССА КГ	МАРКА ПЛИТЫ	Φ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R <sub>a</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>
ПРП8-60-15	КАРКАС	К-2	4	10.48	ПРП8-60-15	14A IV	35.88	43.46	5781-61*	5000
	КАРКАС	К-4	4	2.24		12A I	4.28	3.80		2100
	СЕТКА	С-2	1	11.35		10A III	4.80	2.96		3400
	СЕТКА	С-4	4	1.92		10A I	4.80	2.96	2100	
	ПЕТЛЯ	П-1	4	3.80		5B I	113.08	17.38	6727-53*	3450
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96		4B I	86.94	8.61		
	ОТД. СТЕРЖ.	ОС-2	4	2.96						
НАПР. СТЕРЖ.	О1	6	43.46	ПРП6-60-15	14A IV	35.88	31.86	5781-61*	5000	
КАРКАС	К-2	4	10.48		12A I	4.28	3.80		2100	
КАРКАС	К-4	4	2.24		10A III	4.80	2.96		3400	
СЕТКА	С-2	1	11.35		10A I	4.80	2.96	2100		
СЕТКА	С-4	4	1.92		5B I	113.08	17.38	6727-53*	3450	
ПЕТЛЯ	П-1	4	3.80		4B I	86.94	8.61			
ОТД. СТЕРЖ.	ОС-1	8	2.96							
ОТД. СТЕРЖ.	ОС-2	4	2.96							
НАПР. СТЕРЖ.	О2-	6	31.86							

ХАРАКТЕРИСТИКА НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ.					
№ ПОЗ.	ДИАМЕТР СТЕРЖНЯ ММ	КОЛ.	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ ЗАРМАТУРЫ, УЧИТЫВАЕМОЕ ПРИ НАЗНАЧЕНИИ ДЛИНЫ ЗАГОТОВКИ СТЕРЖНЯ З <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ДОПУСТИМОЕ ПРЕВЫШЕНИЕ ВЕЛИЧИНЫ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ Δ z <sub>0</sub> КГ/СМ <sup>2</sup>	ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТОНИРОВАНИЕМ КГ/СМ <sup>2</sup>
01	14A IV	6	ЭЛ. ТЕРМИЧ 5084	ЭЛ. ТЕРМИЧ. 869	ЭЛ. ТЕРМ. 4020
02	12A IV	6	4537 МЕХАНИЧ.	5400 МЕХАНИЧ.	3488 МЕХАНИЧ.

Т.К. ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1375 ПЛИТЫ ПРП8-60-15 И ПРП6-60-15. СТАЛИБУЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ АРМИРОВАНИЕ.

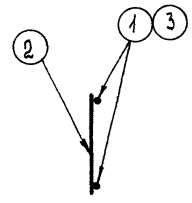
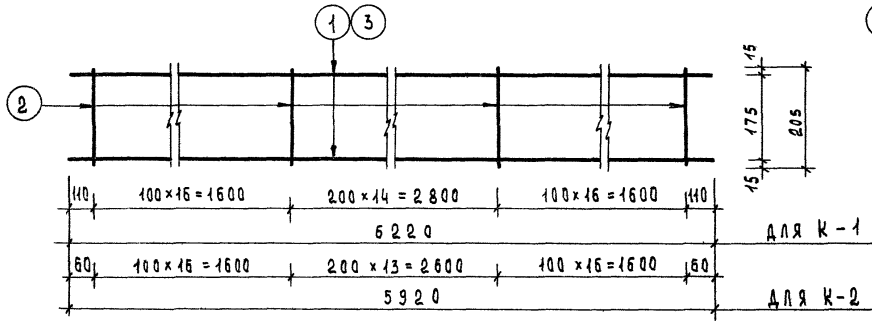
СЕРИЯ - 1.242-2

ВЫПУСКАЕТ

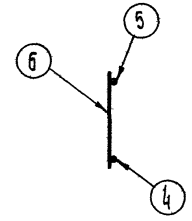
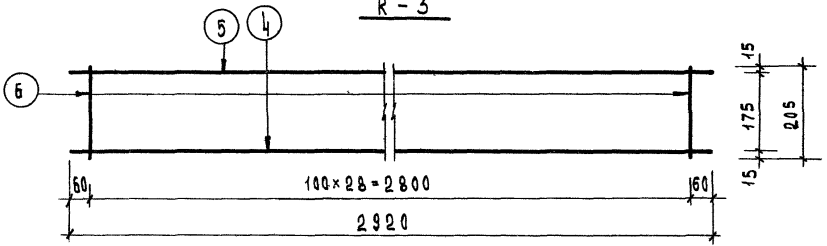




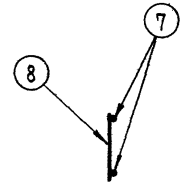
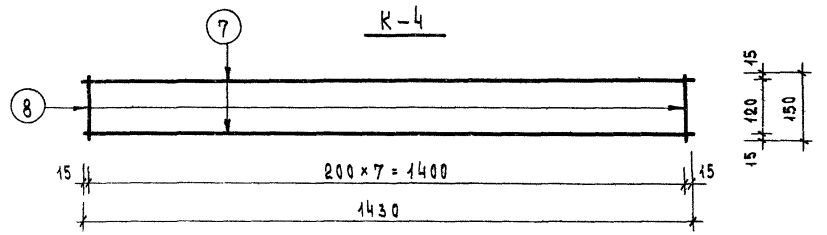
К-1, К-2



К-3



К-4



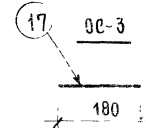
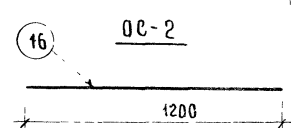
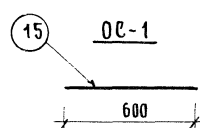
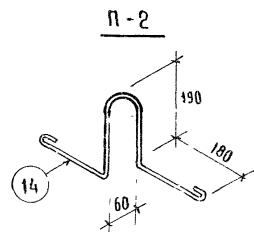
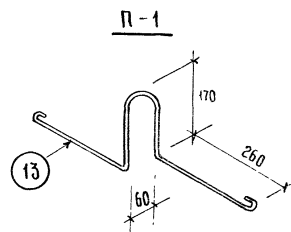
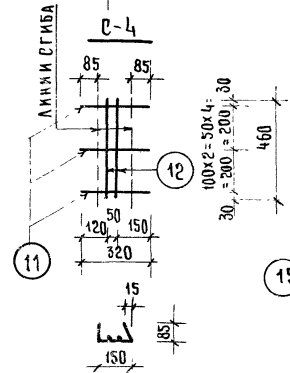
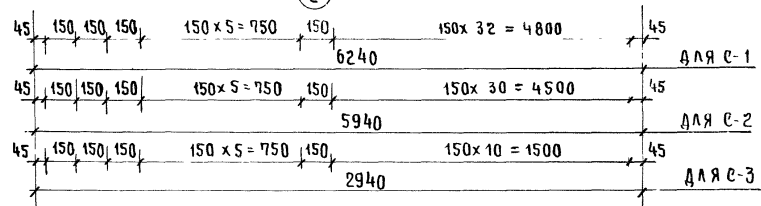
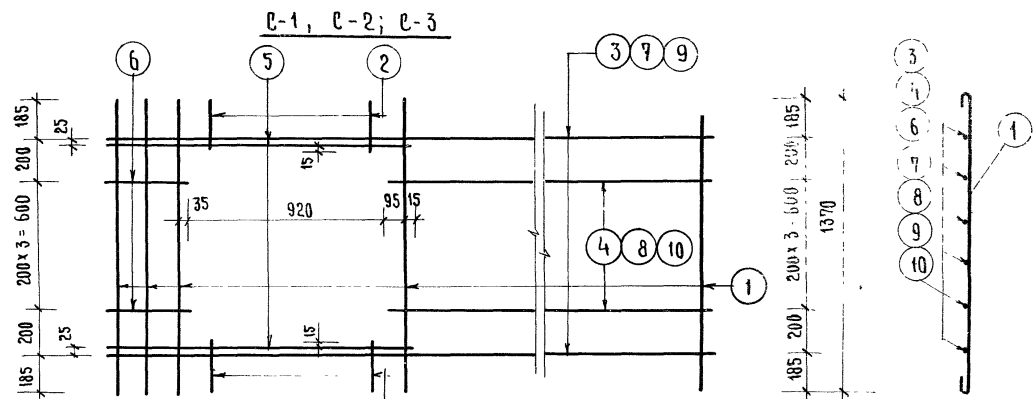
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	МАССА КГ		
					ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
К-1	1	φ4BII	6220	2	0,62	1,23	2,71
	2	φ5BII	205	47	0,032	1,48	
К-2	2	φ5BII	205	46	0,032	1,45	2,62
	3	φ4BII	5920	2	0,59	1,17	
К-3	4	φ10AIII	2920	1	1,80	1,80	3,77
	5	φ6AII	2920	1	0,65	0,65	
	6	φ6AII	205	29	0,046	1,32	
К-4	7	φ5BII	1430	2	0,22	0,44	0,56
	8	φ4BII	150	8	0,115	0,12	

Т К	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕР
1375	КАРКАСЫ К-1, К-2, К-3, К-4	1 242-2 ВЫПСК ЛИСТ 6

УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ  
Г. МОСКВА

ЛАНИН П.И. П.И. П.И.  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ПРОВЕРКА

В. АНОШИН  
В. УВАРОВ  
Л. ШИРШАКИНА

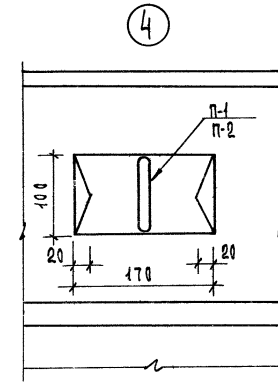
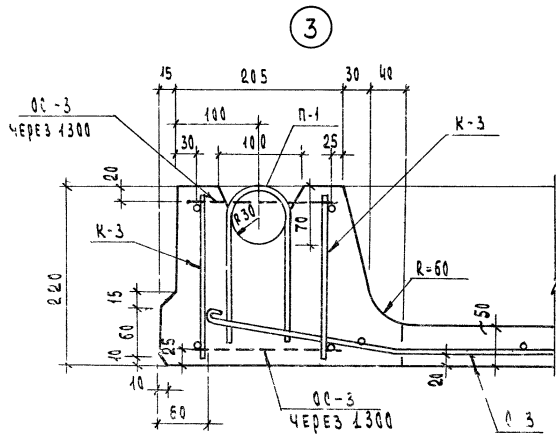
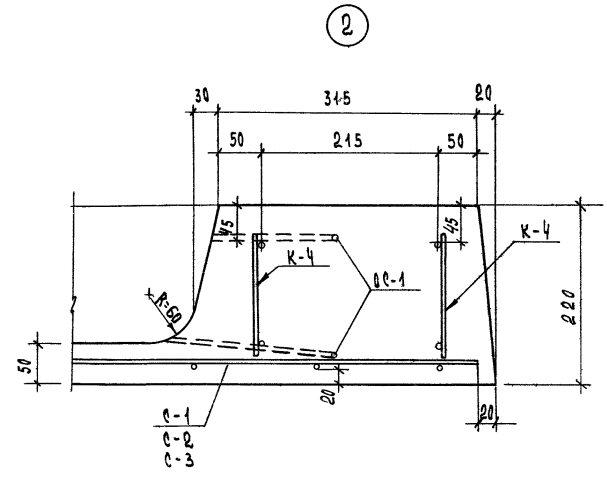
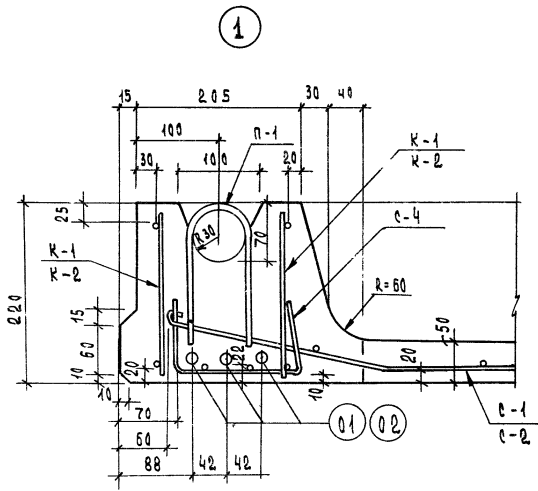


СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА КГ		
					ПОЗИЦИЙ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ
С-1	1	φ58 I	1420	36	0 22	7 87	11.96
	2	φ58 II	250	12	0 038	0.46	
	3	φ48 I	6240	2	0.62	1.24	
	4	φ48 II	4940	4	0.49	1.96	
	5	φ48 I	1410	2	0.14	0.28	
	6	φ48 I	380	4	0 038	0.15	
С-2	1	φ58 I	1420	34	0.22	7.44	11.35
	2	φ58 II	250	12	0 038	0.46	
	5	φ48 I	1410	2	0.14	0.28	
	6	φ48 I	380	4	0 038	0.15	
	7	φ48 I	5940	2	0.59	1.18	
	8	φ48 I	4640	4	0.46	1.84	
	9	φ48 I	2940	2	0.29	0.58	
	10	φ48 I	1640	4	0.16	0.65	
С-3	11	φ58 I	320	7	0 049	0.34	5.18
	12	φ58 II	460	2	0.07	0.14	
П-1	13	φ12 AI	1070	1	0 95	0 95	0 95
	14	φ10 AI	920	1	0 57	0.57	0.57
	15	φ10 AI	600	1	0 37	0 37	0 37
ОС-1	16	φ10 AII	1200	1	0 74	0 74	0 74
	17	φ6 A I	180	1	0 040	0 040	0 040

Т.К	Плиты ребристые железобетонные	сентя
1975	Сетки С-1; С-2; С-3. Петли П-1, П-2. Стальные стержни ОС-1, ОС-2.	1242-2 выпуск Л.Мет 7

МАСТЕР  
ПРОЕКТА  
Исполн.  
МАСТЕР  
ПРОЕКТА  
Исполн.

Г. ГЛОБЕВ  
И. ШИМУХИНА КОПИДОВА



ПРИМЕЧАНИЕ

Верхние отдельные стержни ОС-1 привязать вязальной проволокой к верхним продольным стержням каркасов К-1 и К-4 (К-2 и К-4; К-3 и К-4)  
 Нижние стержни ОС-1 привязать к стержням сетки С-1 (С-2; С-3)

ТК 1375	ПЛИТЫ РЕБРИСТЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1 242-2
	УЗЛЫ 1, 2, 3, 4	ВЫПУСК ЛИСТ 9

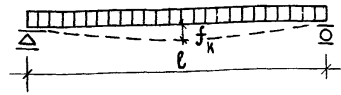


Схема опирания и нагружения при испытании

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ ВВ29-66.

ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ  
 ПРОВЕРКА ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ  
 ПЛИТ РЕБРИСТЫЕ

Марка изделия	Площадь загрузки при испытании см <sup>2</sup>	П р о в е р к а      п р о ч н о с т и					
		В и д    р а з р у ш е н и я    и    в е л и ч и н а    к о э ф ф и ц и е н т а    „ С ”					
		Текучесть продольной растянутой арматуры или раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры $\sigma = 1,4^*$			Разрыв продольной арматуры или раздробление бетона сжатой зоны; или разрушение по косым трещинам до достижения текучести продольной растянутой арматуры или выдергивание арматуры и раскол бетона $\sigma = 1,6^{**}$		
		Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>		Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>		Величина разрушающей нагрузки кг/м <sup>2</sup>	
		при которой изделия признаются годными /п 2.3.2 ГОСТ/	при которой требуется повторное испытание /п 3.2.2 ГОСТ/	при которой изделия признаются годными /п 2.3.2 ГОСТ/	при которой требуется повторное испытание /п 3.2.2 ГОСТ/	при которой изделия признаются годными /п 2.3.2 ГОСТ/	при которой требуется повторное испытание /п 3.2.2 ГОСТ/
с учетом собственного веса изделия		за вычетом собственного веса изделия		с учетом собственного веса изделия		за вычетом собственного веса изделия	
ПРП В-63-15	620 × 146	1429	1120	< 1120, но ≥ 950	1589	1280	< 1280, но ≥ 1090
ПРП В-60-15	590 × 146						
ПРП В-30-15	290 × 146	1448	1120	< 1120, но ≥ 950	1608		
ПРП Б-63-15	620 × 146	1149	840	< 840, но ≥ 714	1269	960	< 960, но ≥ 816
ПРП Б-60-15	590 × 146						

\* текучесть продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом изделия на величину, превышающую 1/50 длины пролета /п. 3.2.1а ГОСТ/ раздробление бетона от сжатия одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры характеризуется прогибом в 1,5 раза и более превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости с одновременным раскрытием трещин, нормальных к оси элемента на величину 1мм и более /п. 3.2.1а ГОСТ/

\*\* Раздробление бетона от сжатия до достижения в растянутой арматуре предела текучести характеризуется прогибом изделия на величину менее, чем в 1,5 раза превышающим прогиб от контрольной нагрузки по проверке жесткости или раскрытием трещин на величину менее 1 мм. /п. 3.2.1б ГОСТ/

ТК	П л и т ы	р е б р и с т ы е	ж е л е з о б е т о н н ы е	серия 1.242-2
1975	д а н н ы е    д л я    и с п ы т а н и я    п л и т    р е б р и с т ы х. /по прочности/			выпуск 9

При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-66.

П р о в е р к а ж е с т к о с т и

Марка изделия	Контрольная нагрузка нормативная за вычетом собственного веса изделия для случая испытания в возрасте /п 2, 3, 5 ГОСТ/ кг/м <sup>2</sup>					Контрольный прогиб от контрольной нагрузки $f_{\Delta K}$ для случая испытания в возрасте /п. 2, 3, 5. ГОСТ/ см.					Величины измеренного прогиба см для случая испытания в возрасте п 3.1, п 3.2 ГОСТ/									
											при которой изделия признаются годными					при которой требуется повторные испытания				
	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток	3 суток	7 суток	14 суток	28 суток	100 суток
ПРПВ-63-15	744	734	720	702	670	2,432	2,404	2,369	3,081	3,027	$\leq 2,675$	$\leq 2,644$	$\leq 2,606$	$\leq 3,389$	$\leq 3,330$	$< 2,8$ но $\geq 2,67$	$< 2,76$ но $\geq 2,64$	$< 2,72$ но $\geq 2,61$	$< 3,54$ но $\geq 3,39$	$< 3,49$ но $\geq 3,33$
ПРПВ-63-15	541	539	532	521	500	1,550	1,541	1,521	1,494	1,432	$\leq 1,860$	$\leq 1,849$	$\leq 1,825$	$\leq 1,793$	$\leq 1,718$	$< 2,01$ но $\geq 1,86$	$< 2,00$ но $\geq 1,85$	$< 1,98$ но $\geq 1,83$	$< 1,94$ но $\geq 1,79$	$< 1,86$ но $\geq 1,72$
ПРПВ-60-15	728	720	710	696	670	1,797	1,769	1,746	1,717	1,673	$\leq 2,144$	$\leq 2,123$	$\leq 2,095$	$\leq 2,060$	$\leq 2,008$	$< 2,32$ но $\geq 2,14$	$< 2,30$ но $\geq 2,12$	$< 2,27$ но $\geq 2,10$	$< 2,23$ но $\geq 2,06$	$< 2,17$ но $\geq 2,01$
ПРПВ-60-15	540	535	528	518	500	1,274	1,261	1,244	1,221	1,170	$\leq 1,529$	$\leq 1,513$	$\leq 1,493$	$\leq 1,465$	$\leq 1,404$	$< 1,66$ но $\geq 1,53$	$< 1,64$ но $\geq 1,51$	$< 1,62$ но $\geq 1,49$	$< 1,59$ но $\geq 1,46$	$< 1,52$ но $\geq 1,40$
ПРПВ-30-15	670	670	670	670	670	0,099	0,099	0,099	0,099	0,099	$\leq 0,119$	$\leq 0,119$	$\leq 0,119$	$\leq 0,119$	$\leq 0,119$	$< 0,13$ но $\geq 0,12$	$< 0,13$ но $\geq 0,12$	$< 0,13$ но $\geq 0,12$	$< 0,13$ но $\geq 0,12$	$< 0,13$ но $\geq 0,12$

Т. К	П л я т ы р е б р и с т ы е ж е л е з о б е т о н н ы е	1. 242-2
1975	Д а н н ы е д л я и с п ы т а н и я п л и т р е б р и с т ы х / п о ж е с т к о с т и /	Вып. № 1 / Лист 19

И. В. КИЗНЕЦОВ

В. ШИШКИНА КОЛЛЕКЦИЯ

Л. С. САРЫ