

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.244.9-1

СБОРНЫЕ ПОЛЫ
ДЛЯ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ

Выпуск 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПЛИТЫ С ПОКРЫТИЕМ
ИЗ ЛИНОЛЕУМА, ПАРКЕТА И КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК

РАЗРАБОТАНЫ:
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР *В. А. Ляхович* В. А. ЛЯХОВИЧ
НАЧ. ОТДЕЛА *В. Греков* В. ГРЕКОВ
ГИП *В. Шахова* В. ШАХОВА

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ С 01.08.83 г.
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ ОТ 26.05.83 N 162

Обозначение	Наименование	Стр.
I.244.9-I.I 0.0.0 ПЗ	Содержание	2
I.244.9-I.I 1.0.0	Пояснительная записка	3
I.244.9-I.I 1.0.0 СБ	Плита основания пола Ш	12
I.244.9-I.I 1.0.0 СБ	Плита основания пола Ш. Сборочный чертёж.	13
I.244.9-I.I 1.1.0	Сетка арматурная С (С1)	13
I.244.9-I.I 1.2.0	Сетка арматурная С (С2, С3)	14
I.244.9-I.I 1.2.0 СБ	Сетка арматурная С (С2, С3). Сборочный чертёж	14
I.244.9-I.I 1.3.0.	Сетка арматурная С (С4, С5).	15
I.244.9-I.I 1.3.0 СБ	Сетка арматурная С (С4, С5). Сборочный чертёж.	15
I.244.9-I.I 1.4.0	Сетка арматурная С (С6, С7).	16
I.244.9-I.I 1.4.0 СБ	Сетка арматурная С (С6, С7). Сборочный чертёж.	16
I.244.9-I.I 1.5.0	Сетка арматурная С (С8, С9)	17
I.244.9-I.I 1.5.0 СБ	Сетка арматурная С (С8, С9). Сборочный чертёж.	17
I.244.9-I.I 1.6.0	Сетка арматурная С (С10, С11).	18
I.244.9-I.I 1.6.0 СБ	Сетка арматурная С (С10, С11). Сборочный чертёж.	18
I.244.9-I.I 2.0.0	Сборная плита пола с покрытием из паркета ШШ	19
I.244.9-I.I 3.0.0	Сборная плита пола с покрытием из линолеума ШШ	20
I.244.9-I.I 2.0.0 СБ	Сборная плита пола с покрытием из паркета ШШ. Сборочный чертёж.	21
I.244.9-I.I 3.0.0 СБ	Сборная плита пола с покрытием из линолеума ШШ. Сборочный чертёж.	21

Обозначение	Наименование	Стр.
I.244.9-I.I 4.0.0	Сборная плита пола с покрытием из керамических плиток ШШ	22
I.244.9-I.I 4.0.0 СБ	Сборная плита пола с покрытием из керамических плиток ШШ. Сборочный чертёж	23
I.244.9-I.I 0.0.0 Д1	Примеры раскладок паркетных планок	23
I.244.9-I.I 0.0.0 Д2	Примеры раскладок плиток из линолеума	25
I.244.9-I.I 0.0.0 Д3	Примеры раскладок керамических плиток	26
I.244.9-I.I 0.0.0 Д4	Детали сопряжения сборных плит пола при монтаже	27
I.244.9-I.I 0.0.0 Д5	Пример фрагмента пола с покрытием из паркетных планок	28

I.244.9-I.I 0.0.0	
СТАРАЯ АНСТ	ЛАНСТОВ
Р	1
СОДЕРЖАНИЕ	
ЦЕННИК	
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ	ШТАМП
ГНП ШАЛОВА	ШТАМП
РУК. ГР. НАДОЯН	ШТАМП

Настоящие рабочие чертежи сборных плит пола предназначены для применения в проектировании и строительстве жилых и общественных зданий всех конструктивных систем (кирпичных, крупноблочных, крупнопанельных и каркасно-панельных), возводимых в обычных условиях строительства.

Сборные плиты пола следует применять в помещениях с неагрессивной средой с сухим и нормальным влажностным режимом; плиты с покрытием керамической плиткой - в том числе и в помещениях с влажным режимом.

Сборные плиты пола выпускаются полной заводской готовности (с покрытием из паркета, плиток линолеума или из металлоских плиток), а также без покрытия с последующей наклеивкой рулонного покрытия или настилки паркетных панелей в построенных условиях.

В подвалах и подсобных помещениях допускается применять плиты пола без покрытия.

1. МАРКИ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Маркировка конструктивной принята по ГОСТ 23009-78. Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции (Ш - плита основания пола; СПИ - сборная плита пола с покрытием);
- б) определяющие габаритные размеры в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- а) несущую способность, соответствующую нормативной равномерно распределенной нагрузке (без учета собственной массы), выраженной в центнерах на м²;
- б) класс арматуры;
- в) вид бетона, выраженный буквенным обозначением (Т - тяжелый бетон).

Третья группа отражает конструктивные особенности плит:

		СТАЛЬЯ АКСИ		ЛЕТОВ	
		Р	1	12	
НАЧ. ОТД. ГРЕКОВ		ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА			
ГЕН. ШАХОВА					
ЭК. ГР. МАДОЯН					
		ЦЕННИЦ		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

И. 244.9-1.1 0.0.0 ПЗ

- а) индекс "Г" - плиты, укладываемые только на песок;
- б) индекс: "П" - покрытие плит из паркета;
- "Т" - покрытие плит из линолеума;
- "К" - покрытие плит из керамических плиток.

Пример маркировки: СПИ 9.9-1,5BrIT-П - сборная плита пола размером 90x30 см под нормативную равномерно распределенную нагрузку 150 кгс/м² (без учета собственной массы) с арматурой из стали класса Br-1, изготовляемая из тяжелого бетона с покрытием плит паркетом.

1.2. Основные размеры плит пола: 90x30 см - основной типоразмер; 90x30 см и 30x30 см - добор. Высота 3,5 см (без учета покрытия пола). Номенклатура плит пола представлена на листах 6 и 7.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ И РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ

2.1. Сборные плиты пола запроектированы из условия изготовления их на заводах железобетонных конструкций и состоят из железобетонной плиты с гладкой поверхностью с наклеенным на нее покрытием или без покрытия.

2.2. Железобетонные плиты основания пола предусмотрено изготовлять по агрегатно-поточной технологии или касетно-групповым способом. Плиты до наклейки покрытия подвергается тепловой обработке при атмосферном давлении.

2.3. Сборные плиты пола предусмотрено укладывать по лагам или по слов прокатенного уплотненного песка.

2.4. Плиты пола запроектированы на четкие равномерно распределенные нагрузки, приложенные к изделю и проверены расчетом на проламывание от действия сосредоточенной силы равной 180 кг на площадке 3x3 см.

Состав равномерно распределенных нагрузок без учета собственной массы приведен в таблице:

Вид нагрузки	Величина нагрузки в кгс/м ²			
Нормативная	150	200	300	400
Расчетная	195	240	360	480
Длительно действующая часть нормативной нагрузки	35	70	35	140

И. 244.9-1.1 0.0.0 ПЗ

Собственная масса плит основания пола размером 90x90 см: расчетная - 75 кгс/м², нормативная - 70 кгс/м²; размером 90x30 см: расчетная - 80 кгс/м², нормативная - 75 кгс/м²; размером 30x30 см: расчетная - 85 кгс/м², нормативная - 80 кгс/м².

Собственная масса покрытия

- а) из паркета: расчетная - 12 кгс/м², нормативная - 10 кгс/м²;
- б) из линолеума: расчетная - 6 кгс/м², нормативная - 5 кгс/м²;
- в) из керамической плитки на цементно-песчаном растворе М200, толщиной 10 мм: расчетная - 47 кгс/м², нормативная - 41 кгс/м².

При расчете собственная масса покрытия вычислялась в соответствии с массой сборной плиты пола.

2.5. На листе 12 дана таблица применения сборных плит пола в зависимости от величин нормативных равномерно распределенных нагрузок на перекрытие и условий укладки плит (см. п. 2.3.).

2.6. Расчет плит пола произведен в соответствии с требованиями главы СНиП П-21-75 с учетом изменений и дополнений, введенных в действие постановлениями Госстроя СССР от 10 июля 1980 г. № 99, от 19 марта 1981 г. № 41 и от 11 мая 1981 г. № 67.

2.7. Железобетонные плиты основания пола изготавливать из мелкозернистого (песчаного) бетона с объемной массой не менее 1800 кгс/м³ с проектной маркой по прочности на сжатие 150, 200 и 300.

2.8. Завод-изготовитель должен гарантировать получение 100% прочности бетона к 28-дневному возрасту; в случаях, когда по условиям возведения здания не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, поставщик обязан поставлять плиты пола с прочностью не ниже 100% проектной.

2.9. Армирование железобетонных плит основания пола принимать сварными сетками.

2.10. Сварные сетки выполнять 2-х типов:

- а) из арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-1 (ГОСТ 6727-80) диаметром 3 мм с расчетным сопротивлением арматуры $R_a = 3850$ кгс/см².

б) из круглой низкоуглеродистой стальной проволоки общего назначения (ГОСТ 3282-74*) диаметром 2 мм с расчетным сопротивлением

$R_a = 10000$ кгс/см²; в расчете принято $R_a = 6000$ кгс/см² из условия ослабления стержней сваркой.

Проволока прутья термически необработанная, светлая, без покрытия.

В данном альбоме принято условное сокращение обозначения проволочки по ГОСТ 3282-74* - Пр90.

2.11. Сварку сеток производить в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75.

2.12. Покрытие плит пола принимать 3-х типов: из паркета, из линолеума и из керамических плиток.

2.13. Паркетное покрытие выполнять из штучного паркета по ГОСТ 862.1-76.

2.14. Линолеумное покрытие выполнять из плиток линолеума резинового многослойного - релена по ГОСТ 16914-71 или из плиток поливинилхлоридных по ГОСТ 16475-81.

2.15. Покрытие из керамических плиток принимать по ГОСТ 6787-80.

2.16. Породы древесины паркетных планок, цвет и рисунок линолеумных и керамических плиток оговаривается заказчиком в заказе заводу-изготовителю.

В альбоме даны примеры раскладок паркетных планок - лист 1.244.9-1.1 0.0.0 Д₁; линолеумных плиток - лист 1.244.9-1.1 0.0.0 Д₂; и керамических плиток - лист 1.244.9-1.1 0.0.0 Д₃. Данные примеры не обязательны для применения, допускается применение других раскладок покрытия. Рисунки раскладок покрытия должны оговариваться заказчиком в конкретном проекте.

2.17. Наклейку покрытия из паркета и линолеума на железобетонные плиты основания пола выполнять быстротвердеющими мастикими на водостойких вяжущих (мастика "Биски" ту 400-2-85-76) толщиной не более 1 мм с расходом мастики 2 кг на 1 м².

2.18. Наклейку керамических плиток производить на цементно-песчаный раствор марки 200 с объемной массой 1900 кгс/м³. Толщину слоя раствора принимать 10 мм.

2.19. Приклеиваемые поверхности должны быть обработаны в соответствии с требованиями главы СНиП П-В.14-72.

ИЗМ. № ПОЯВ. ПОЯВ. К 41А	ВЗН. ИЗМ. №
--------------------------	-------------

ИЗМ. №	4
И.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	

ИЗМ. №	4
И.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	

18813 5

2.20. При укладке сборных плит пола руководствоваться следующими рекомендациями.

2.20.1. Плиты укладывают после устройства крыши здания и окончания всех строительных-монтажных работ и "мокрых процессов".

2.20.2. Плиты укладываются порядно. Перед укладкой последующей плиты на боковые грани плиты, смежные с укладываемой плитой, наносится цементный раствор М 150 с добавлением 30% клея "Бустимаг". После стыковки плит шов сверху обработать шпатель.

2.20.3. Плиты пола с покрытием из паркета укладывают с применением шаблона (паркетной планки) с плотной подгонкой покрытия плиты к шаблону, который после подгонки плиты снимается и заменяется прикладываемой паркетной планкой (см. документ I.244.9-1.1 0.0.0Д₄ деталь 1).

2.20.4. При укладке плит пола с линолеумным покрытием напуски из линолеума после обработки швов наклеиваются на соседние плиты (см. документ I.244.9-1.1 0.0.0Д₄ деталь 2).

2.20.5. Плиты пола с покрытием из керамических плиток, а также плитки без покрытия укладываются только с промазкой боковых граней плит раствором и последующей зачисткой швов в уровне верхней поверхности плит (см. документ I.244.9-1.1 0.0.0Д₄ деталь 3).

2.21. Плиты пола запроецированы в модуль кратном 30 см. При укладке плит в помещениях не кратных модулю 30 см конструкция пола оставшегося участка выполняется в построечных условиях.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Приемку сборных плит пола производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, главы СНиП III-B.14-72 и данных рабочих чертежей.

3.2. Технические требования, предъявляемые к плитам принять по ГОСТ 13015-75 и ГОСТ 21779-82.

3.3. Допуски геометрических параметров плит пола принять по ГОСТ 21779-82:

-- допуски на линейные размеры конструкции по табл.1 (второй класс точности);

-- допуски непрямолнейности и неплоскостности конструкции принять по табл.2 (первый класс точности);

-- допуски неравенства диагоналей принять по табл.4 (первый класс точности).

Не допускать отколов, раковин и других повреждений поверхности чистого пола.

4. МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Марки плит проставляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается.

4.2. Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81, ГОСТ 13015-75 и данных рабочих чертежей.

4.3. Плиты пола хранить в заводской упаковке, обеспечивавшей защиту изделий от механических повреждений и их геометрическую неизменяемость, например, в специальных кассетах, отделяя друг от друга прокладками.

4.4. Помещения для хранения плит пола должны быть отапливаемые и защищенные от пыли, влаги и снега.

Не допускается хранение и складирование изделий на открытом воздухе и в соприкосновении с грунтом.

4.5. Транспортировать плиты на бортовых машинах, снабженных соответствующими приспособлениями для закрепления, обеспечивающими сохранность изделий.

5. ИСПЫТАНИЯ

5.1. Испытания плит пола производить по прочности и трещиностойкости по данным таблиц 1 и 2 на листах 8 + 10 и ГОСТ 8829-77.

5.2. Испытания по прочности и трещиностойкости сборных плит пола с покрытием из паркета и линолеума производить до наклейки покрытия, сборных плит пола с покрытием из керамических плиток -- только после устройства покрытия.

ВЗАМ.И.Н.В.П
ПОДП.И.А.ТА

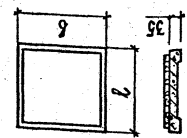
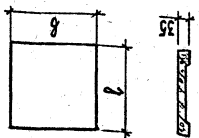
И.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ
ЛМС1
5

И.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ
ЛМС1
6

НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

ИН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ, мм	ПРЕКЛОННАЯ МАРКА БЕТОНА	МАССА ИЗДЕЛИЯ, кг	СТАЛИЙ, кг				ПАРКЕТА ГОСТ 8682-76 м ²	ПЛИТКИ ИЗ АНГЛОБЕТОНА "БИСКИ" ТУССТ 61475-81 ТУССТ 61475-81 м ²	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 200, М ³	КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ ГОСТ 6387-80 м ²
					Всего	ПРИВЕДЕНННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-1						
						на изделие	на м ² изделия	на м ² изделия				
1	ПЛ 99 - 1.5 ВР ИТ		200		0.45	0.55	0.86	0.82				
2	ПЛ 99 - 2 ВР ИТ	898 898	300	55.0	0.54	0.67	0.79	0.98				
3	ПЛ 99 - 4 ВР ИТ		200		0.36	0.45	0.53	0.66				
4	ПЛ 93 - 2 ВР ИТ	898 298	300	20.0	0.46	0.60	0.24	0.88				
5	ПЛ 33 - 4 ВР ИТ	298 298	150	7.5	0.06	0.67	0.09	0.98				
6	ПЛ 99 - 1.5 ПР 2.0 Т		200		0.30	0.37	0.51	0.63				
7	ПЛ 99 - 2 ПР 2.0 Т	898 898	300	55.0	0.35	0.43	0.60	0.74				
8	ПЛ 99 - 3 ПР 2.0 Т		200		0.26	0.32	0.44	0.55				
9	ПЛ 99 - 4 ПР 2.0 Т		200		0.17	0.21	0.29	0.36				
10	ПЛ 93 - 2 ПР 2.0 Т	898 298	300	20.0	0.07	0.26	0.12	0.44				
11	ПЛ 33 - 4 ПР 2.0 Т	298 298	150	7.5	0.03	0.34	0.05	0.58				
12	СПЛ 99 - 1.5 ВР ИТ-н		200		0.45	0.56	0.66	0.82				
13	СПЛ 99 - 2 ВР ИТ-н	898 898	300	63.5	0.54	0.67	0.79	0.98				
14	СПЛ 99 - 4 ВР ИТ-н		200		0.36	0.45	0.53	0.66				
15	СПЛ 93 - 2 ВР ИТ-н	898 298	300	23.0	0.16	0.60	0.24	0.88				
16	СПЛ 33 - 4 ВР ИТ-н	298 298	150	8.5	0.06	0.67	0.09	0.98				
17	СПЛ 99 - 1.5 ПР 2.0 Т-н		200		0.30	0.37	0.51	0.63				
18	СПЛ 99 - 2 ПР 2.0 Т-н	898 898	300	63.5	0.35	0.43	0.60	0.74				
19	СПЛ 99 - 4 ПР 2.0 Т-н		200		0.17	0.21	0.29	0.36				
20	СПЛ 93 - 2 ПР 2.0 Т-н	898 298	300	23.0	0.07	0.26	0.12	0.44				
21	СПЛ 33 - 4 ПР 2.0 Т-н	298 298	150	8.5	0.03	0.34	0.05	0.58				
					0.79				1.58			
					0.26				0.52			
					0.08				0.16			
					0.79				1.58			
					0.26				0.52			
					0.08				0.16			



НОМЕНКЛАТУРА ИЗДЕЛИЙ

ИН	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭОКИЗ	РАЗМЕРЫ		ПРОЕКЦИЯ	МАССА ИЗДЕЛИЯ, КГ	СТАЛИ, КГ			ПАРКЕТА ГОСТ 8824-76	МАСТИКИ "БИСКИ" ТУОДР-2-85-76	ПЛИТКИ ИЗ ЛИНОЛЕУМА ГОСТ 16145-81	ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНОГО РАСТВОРА МАРКИ 200	КЕРАМИЧЕСКОЙ ПЛИТКИ ГОСТ 6183-80	
			ММ	Б			ПРИВЕДЕННОЙ К СТАЛИ КЛАССА А-I								
							НА ИЗДЕЛИИ	НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ							
22	СПЛ 99 - 4,5 ВР I Т - А					200	0.45	0.56	0.66	0.82	1.68	0.84			
23	СПЛ 99 - 2 ВР I Т - А						0.54	0.67	0.79						0.98
24	СПЛ 99 - 4 ВР I Т - А						0.36	0.45	0.53						0.66
25	СПЛ 93 - 2 ВР I Т - А						0.16	0.60	0.24						0.88
26	СПЛ 33 - 4 ВР I Т - А	0.06	0.68	0.09	0.98										
27	СПЛ 99 - 4,5 ПР 2,0Т - А	0.30	0.37	0.51	0.63										
28	СПЛ 99 - 2 ПР 2,0Т - А	0.35	0.43	0.60	0.74										
29	СПЛ 99 - 4 ПР 2,0Т - А	0.47	0.21	0.29	0.36										
30	СПЛ 93 - 2 ПР 2,0Т - А	0.07	0.36	0.42	0.44										
31	СПЛ 33 - 4 ПР 2,0Т - А	0.03	0.34	0.05	0.58										
32	СПЛ 99 - 3 ВР I Т - К	0.36	0.45	0.53	0.66										
33	СПЛ 99 - 4 ВР I Т - К	0.45	0.56	0.66	0.82										
34	СПЛ 93 - 4 ВР I Т - К	0.16	0.60	0.24	0.88										
35	СПЛ 33 - 4 ВР I Т - К	0.06	0.67	0.09	0.98										
36	СПЛ 99 - 3 ПР 2,0Т - К	0.26	0.32	0.44	0.55										
37	СПЛ 99 - 4 ПР 2,0Т - К	0.30	0.37	0.51	0.63										
38	СПЛ 99 - 4 ПР 2,0Т - К	0.17	0.21	0.29	0.36										
39	СПЛ 93 - 4 ПР 2,0Т - К	0.07	0.26	0.12	0.44										
40	СПЛ 33 - 4 ПР 2,0Т - К	0.03	0.34	0.05	0.58										

0.008	0.81
0.003	0.27
0.001	0.09
0.008	0.81
0.003	0.27
0.001	0.09

1,244.9-1.00.0 ПЗ
15843.8

Лист В

Схемы опирания и загрузки при испытании

Схема 1

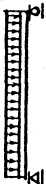


Схема 2



При проведении испытаний следует руководствоваться указаниями ГОСТ 8829-77

Упрощенное основание из прокатанного уплотненного песка

Таблица 1

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ		ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ		ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"		
	МАРКА ОПИРАНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	СХЕМА ЗАГРУЗКИ	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ДО НАЧИСЛЕНИЯ РАЗАРОБАЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, $\sigma = 1.4$	ВЕЛИЧИНА РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗАРОБАЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАЧИСЛЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРЫШЕНИЕ ПО БЕЖЕНИИ НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАБОДА БЕТОНА, $\sigma = 1.6$	ВЕЛИЧИНА РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	
			ВЕЛИЧИНА РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	ПРИ КОТОРОЙ РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	ПРИ КОТОРОЙ РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	ПРИ КОТОРОЙ РАЗРЫВАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС / М ²	
			ГОДАНЫМИ (П.2.Ч.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.3.2.ГОСТ)	ГОДАНЫМИ (П.2.Ч.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ(П.3.2.ГОСТ)	
			СЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	СЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	СЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	СЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	
ПА99 - 1.5Вр1Т	1	1	390	< 320, но \geq 270	450	380	< 380, но \geq 323
ПА99 - 2 Вр1Т	1	1	455	< 385, но \geq 325	520	450	< 450, но \geq 385
ПА99 - 4 Вр1Т	2	2	790	< 720, но \geq 610	905	835	< 835, но \geq 710
ПА93 - 2 Вр1Т	1	1	470	< 395, но \geq 335	535	460	< 460, но \geq 390
ПА33 - 4 Вр1Т	1	1	-	-	935	850	< 850, но \geq 720
ПА99 - 1.5 Пр 2.0Т	1	1	390	< 320, но \geq 270	450	380	< 380, но \geq 323
ПА99 - 2 Пр 2.0Т	1	1	455	< 385, но \geq 325	520	450	< 450, но \geq 385
ПА99 - 4 Пр 2.0Т	2	2	790	< 720, но \geq 610	905	835	< 835, но \geq 710
ПА93 - 2 Пр 2.0Т	1	1	470	< 395, но \geq 335	535	460	< 460, но \geq 390
ПА33 - 4 Пр 2.0Т	1	1	-	-	935	850	< 850, но \geq 720

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 1

		ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ					
		ВИД, РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФИЦИЕНТА "С"					
МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ	ТЕКЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗРУШЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ, С = 1,4		РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕЧЕСТВИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯЖИТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЮ НАКЛАДНЫХ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ КОНСТРУКЦИИ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЕ АРМАТУРЫ И РАБОТА БЕТОНА В С			
		ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ, КГС/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДАНЫМИ (П. 2.4.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2 ГОСТ)	
		ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2 ГОСТ)	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЮТСЯ ПОВТОРНЫЕ ИСПЫТАНИЯ (П. 3.2 ГОСТ)	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ		
СПЛ 9.9 - 3ВР1Т-К	1	705	575	< 575, но \geq 490	810	680	< 680, но \geq 580
СПЛ 9.9 - 4ВР1Т-К	1	875	745	< 745, но \geq 635	1000	870	< 870, но \geq 740
СПЛ 9.9 - 3ВР1Т-К	2	875	745	< 745, но \geq 635	1000	870	< 870, но \geq 740
СПЛ 9.3 - 4ВР1Т-К	1	890	755	< 754, но \geq 640	1015	880	< 880, но \geq 750
СПЛ 3.3 - 4ВР1Т-К	1	-	-	-	1030	885	< 885, но \geq 750
СПЛ 9.9 - 3Пр20Т-К	1	705	575	< 575, но \geq 490	810	680	< 680, но \geq 580
СПЛ 9.9 - 4Пр20Т-К	1	875	745	< 745, но \geq 635	1000	870	< 870, но \geq 740
СПЛ 9.9 - 4Пр20Т-К	2	875	745	< 745, но \geq 635	1000	870	< 870, но \geq 740
СПЛ 9.3 - 4Пр20Т-К	1	890	755	< 755, но \geq 640	1015	880	< 880, но \geq 750
СПЛ 3.3 - 4Пр20Т-К	1	-	-	-	1030	885	< 885, но \geq 750

СХЕМУ ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ СМ. ЛИСТ 8

1.2чч.9 - 1.1 0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

10

18813 10

ТАБЛИЦА 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН *	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ / кгс/м ² п.2.4.4 / ГОСТ/	
ПЛ99 - 1.5 Вр I T	450	
ПЛ99 - 2 Вр I T	200	
ПЛ99 - 4 Вр I T	400	
ПЛ93 - 2 Вр I T	200	
ПЛ33 - 4 Вр I T	400	
ПЛ99 - 1.5 Пр 2,0 T	450	
ПЛ99 - 2 Пр 2,0 T	200	
ПЛ99 - 4 Пр 2,0 T	400	
ПЛ93 - 2 Пр 2,0 T	200	
ПЛ33 - 4 Пр 2,0 T	400	

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ПРОВЕРКА ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН *	
	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ИЗДЕЛИЯ п.2.4.4 / ГОСТ/	
СПЛ99 - 3 Вр I T-К	300	
СПЛ99 - 4 Вр I T-К	400	
СПЛ99 - 3 Вр I T-К	300	
СПЛ93 - 4 Вр I T-К	400	
СПЛ33 - 4 Вр I T-К	400	
СПЛ99 - 3 Пр 2,0 T-К	300	
СПЛ99 - 4 Пр 2,0 T-К	400	
СПЛ99 - 4 Пр 2,0 T-К	400	
СПЛ93 - 4 Пр 2,0 T-К	400	
СПЛ33 - 4 Пр 2,0 T-К	400	

* КОНСТРУКЦИЯ ПРИЗНАЕТСЯ ГОДНОЙ, ЕСЛИ НАГРУЗКА ПРИ ПОЯВЛЕНИИ ПЕРВОЙ ТРЕЩИНЫ РАВНА ИЛИ БОЛЕЕ КОНТРОЛЬНОЙ ПО ОБРАЗОВАНИЮ ТРЕЩИН.

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ СБОРНЫХ ПЛИТ ПОЛА

ТИП СБОРНЫХ ПЛИТ ПОЛА	МАРКИ СБОРНЫХ ПЛИТ ПОЛА, УКАЛЫВАЕМЫХ ПО АЛГАМ И ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ НОРМАТИВНЫХ РАВНООБНО РАСПРЕДЕЛЕННЫХ НАГРУЗКАХ НА ПЕРЕКРЫТИЕ			МАРКИ СБОРНЫХ ПЛИТ ПОЛА, УКАЛЫВАЕМЫХ ПО ПЕСКУ И ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ НОРМАТИВНЫХ РАВНООБ- НО РАСПРЕДЕЛЕННЫХ НАГРУЗКАХ ДО 400 КГС/М ²
	150 КГС/М ²	200 КГС/М ²	300 КГС/М ²	
ПЛИТЫ БЕЗ ПОКРЫТИЯ	ПА9.9 - 1.5 ВР I Т	ПА9.9 - 2 ВР I Т		ПА9.9 - 4 ВР I Т
	ПА9.9 - 1.5 ПР 2.0 Т	ПА9.9 - 2 ПР 2.0 Т		ПА9.9 - 4 ПР 2.0 Т
	ПА9.3 - 2 ВР I Т	ПА9.3 - 2 ВР I Т		ПА9.3 - 2 ВР I Т
	ПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т	ПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т		ПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т
	ПА3.3 - 4 ВР I Т	ПА3.3 - 4 ВР I Т		ПА3.3 - 4 ВР I Т
	ПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т	ПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т		ПА3.3 - 4 ВР I Т
ПЛИТЫ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПАРКЕТА	СПА9.9 - 1.5 ВР I Т-н	СПА9.9 - 2 ВР I Т-н		СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т
	СПА9.9 - 1.5 ПР 2.0 Т-н	СПА9.9 - 2 ПР 2.0 Т-н		СПА9.9 - 4 ВР I Т-н
	СПА9.3 - 2 ВР I Т-н	СПА9.3 - 2 ВР I Т-н		СПА9.9 - 4 ПР 2.0 Т-н
	СПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т-н	СПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т-н		СПА9.3 - 2 ВР I Т-н
	СПА3.3 - 4 ВР I Т-н	СПА3.3 - 4 ВР I Т-н		СПА3.3 - 4 ВР I Т-н
	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-н	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-н		СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-н
ПЛИТЫ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЛИНОЛЕУМА	СПА9.9 - 1.5 ВР I Т-А	СПА9.9 - 2 ВР I Т-А		СПА9.9 - 4 ВР I Т-А
	СПА9.9 - 1.5 ПР 2.0 Т-А	СПА9.9 - 2 ПР 2.0 Т-А		СПА9.9 - 4 ПР 2.0 Т-А
	СПА9.3 - 2 ВР I Т-А	СПА9.3 - 2 ВР I Т-А		СПА9.3 - 2 ВР I Т-А
	СПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т-А	СПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т-А		СПА9.3 - 2 ПР 2.0 Т-А
	СПА3.3 - 4 ВР I Т-А	СПА3.3 - 4 ВР I Т-А		СПА3.3 - 4 ВР I Т-А
	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-А	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-А		СПА3.3 - 4 ВР I Т-А
ПЛИТЫ С ПОКРЫТИЕМ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК		СПА9.9 - 3 ВР I Т-К	СПА9.9 - 4 ВР I Т-К	СПА9.9 - 4 ВР I Т-К
		СПА9.9 - 3 ПР 2.0 Т-К	СПА9.9 - 4 ПР 2.0 Т-К	СПА9.9 - 4 ПР 2.0 Т-К
		СПА9.3 - 4 ВР I Т-К	СПА9.3 - 4 ВР I Т-К	СПА9.3 - 4 ВР I Т-К
		СПА9.3 - 4 ПР 2.0 Т-К	СПА9.3 - 4 ПР 2.0 Т-К	СПА9.3 - 4 ПР 2.0 Т-К
		СПА3.3 - 4 ВР I Т-К	СПА3.3 - 4 ВР I Т-К	СПА3.3 - 4 ВР I Т-К
		СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-К	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-К	СПА3.3 - 4 ПР 2.0 Т-К

ФОРМ. ЗНАЧ.	КОЛ. ВЕРХА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 1.0.0										ПРИМЕЧАНИЯ					
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10						
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>																
АН			1.244.9-1.1 1.0.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
АН			1.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>																
				<u>СЕТКИ АРМАТУРНЫЕ</u>																
АН			1.244.9-1.1 1.1.0	С1	1															
АН			1.244.9-1.1 1.2.0	С2	1															
АН			-01	С3																
АН			1.244.9-1.1 1.3.0	С4																
АН			-01	С5																
АН			1.244.9-1.1 1.4.0	С6																
АН			-01	С7																
АН			1.244.9-1.1 1.5.0	С8																
АН			-01	С9																
АН			1.244.9-1.1 1.6.0	С10																
АН			-01	С11																
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>																
				БЕТОН М 200	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022	0.022				М3
				БЕТОН М 300																М3
				БЕТОН М 150																М3

1.244.9-1.1 1.0.0

ПАМЯТКА ОСНОВАНИЯ ПОЛА
ПА

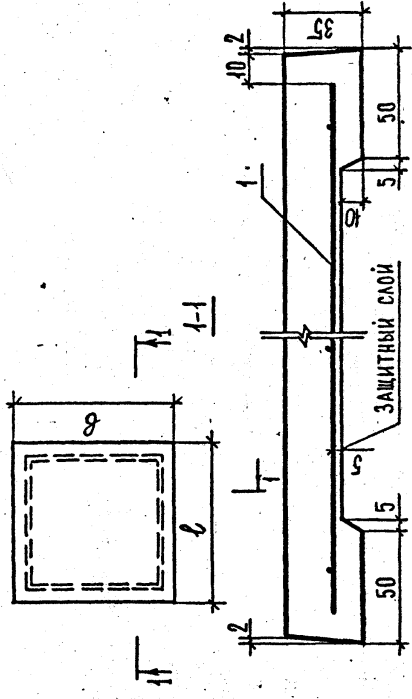
НАЧ.ОТД.	ГРЕКОВ	17/222
Г.И.П.	ШАХОВА	17/222
РУК.ГР.	МАДОНН	17/222
ТЕХНИК	ШОККИНА	17/222

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р 1

ЦНИИПТ

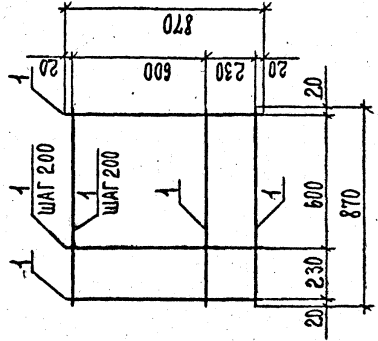
УЧЕТНЫЕ ЗАДАЧИ

18873 13



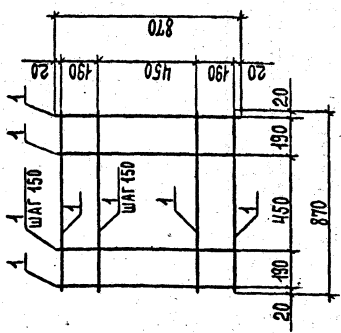
Обозначение	Марка	Размеры, мм		Масса, кг
		l	b	
1.244.9-1.1 1.0.0	ПЛ 99 - 1.5 ВР 1 Т	898	898	55.0
-01	ПЛ 99 - 2 ВР 1 Т	898	898	55.0
-02	ПЛ 99 - 4 ВР 1 Т	898	898	55.0
-03	ПЛ 93 - 2 ВР 1 Т	898	298	20.0
-04	ПЛ 33 - 4 ВР 1 Т	298	298	7.5
-05	ПЛ 99 - 1.5 ПР 2,0 Т	898	898	55.0
-06	ПЛ 99 - 2 ПР 2,0 Т	898	898	55.0
-07	ПЛ 99 - 3 ПР 2,0 Т	898	898	55.0
-08	ПЛ 99 - 4 ПР 2,0 Т	898	898	55.0
-09	ПЛ 93 - 2 ПР 2,0 Т	898	298	20.0
-10	ПЛ 33 - 4 ПР 2,0 Т	298	298	7.5

1.244.9-1.1 1.0.0 СБ			
ПЛАТА ОСНОВАНИЯ ПОЛА ПЛ.		СТАЛЬНАЯ МАССА	МАССА ШТАБ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	ФМ, ТАБЛ.
		ЛИСТ	ЛИСТОВ. Т
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
НАЧ.ОТД. ГРЕКОВ	С.В.Иванов		
ГЛАВ. ШАХОВА	С.В.Иванов		
РУК.ГР. МАДОЯН	С.В.Иванов		
ИНЖЕНЕР НИКОЛАЕВА	С.В.Иванов		
ТЕХНИК ТИМАКОВА	С.В.Иванов		



ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. ПРИМЕНЕНИЯ	КОД. ПРИМЕНЕНИЯ
			АСТАЛН		
			1.244.9-1.1 1.1.0		

СТАЛЬНАЯ МАССА		МАССА ШТАБ	
Р		Ф 0.45КР 1:20	
ЛИСТ		ЛИСТОВ. Т	
ЦНИИЭП		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	
НАЧ.ОТД. ГРЕКОВ	С.В.Иванов		
ГЛАВ. ШАХОВА	С.В.Иванов		
РУК.ГР. МАДОЯН	С.В.Иванов		
ТЕХНИК ТИМАКОВА	С.В.Иванов		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СТАЛЬ ПО ГОСТ	МАССА, КГ	
			6127-80	3282-74
1.244.9-1.1.1.2.0	С2	φ3BД1	0.54	
			0.26	0.20
	-01		0.20	0.26

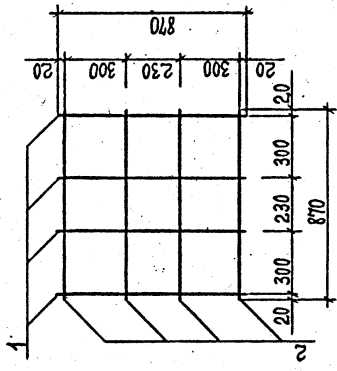
1.244.9-1.1.1.2.0 С6		СТАЛЬ МАССА ИЩУТАС	
СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3)		СЧ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ЛИСТ	АРСЛОВ-1
		ЦНИИЭП	
		УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

188/3 75

ИВР. N ПОЛ. ПОДЛИСЬ Р АЛТА ВЗК. ИВР. N

КОПИА ВЕРНА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ	X	X	Q1	КОН. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1.1.2.0	ПРИМЕЧАНИЯ	ФОРМ. ЗОНА ЛОС.	ИВР. N ПОЛ. ПОДЛИСЬ Р АЛТА ВЗК. ИВР. N
	4.244.9-1.1.1.1.1	ГОСТ 6127-80	φ3BД1, δ = 870		12		0.045 КГ			
	1.244.9-1.1.1.2.1	ГОСТ 3282-74 *	ПРОВОДОК 20-1, δ = 870		12		0.021 КГ			
	4.244.9-1.1.1.2.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АСТААН							
	1.244.9-1.1.1.2.0 С6	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ДОКУМЕНТАЦИЯ							
	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2, С3)	ЦНИИЭП	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ							

ИВР. N ПОЛ. ПОДЛИСЬ Р АЛТА ВЗК. ИВР. N



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	СТАЛЬ ПО ГОСТ	МАССА, кг
	С4	Б127-80 3282-74	0.36
1.244.9-1.1 1.3.0	С5	Ø38P1	0.17
-01		П=2.0	

1.244.9-1.1 1.3.0 06

СТАЛЬ	МАССА ИЛИ ОБЪЕМ	МАРКА	ГОСТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗН. И.В.Б.	СТАЛЬ	МАССА	ИЛИ ОБЪЕМ
									СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4, С5).	Р	СМ.
НАЧ. ОТ.	ГРЕКОВ	И.И.			ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛСТ	ЛСТОВ 1	ЦНИИП
ГЛП	ШАХОВА	И.И.									УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
РК. ГР.	МАЛОЯ	И.И.									
ТЕХНИК	МАРКИНА	И.И.									

18813 / 8

Копия верна

КОЛ-ВО ИСПОЛН.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДОКМЕНТАЦИЯ	Материал	Х	Х	1.244.9-1.1 1.3.0 С5	ОБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	1.244.9-1.1 1.1.1	ГОСТ 6727-80	Ø 38P1, L = 870	1.244.9-1.1 1.2.1	ГОСТ 3282-74	8	0.045 кг	1.244.9-1.1 1.1.1	ГОСТ 3282-74	8	0.021 кг	1.244.9-1.1 1.2.1	ПРОВОДКА 2.0-1.2=870	1.244.9-1.1 1.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4, С5)	СТАЛЬ	МАССА ИЛИ ОБЪЕМ	МАРКА	ГОСТ	КОЛ-ВО	ОБОЗНАЧЕНИЕ	ИЗМ. ПОД.	ПОДПИСЬ И АТА	ВЗН. И.В.Б.	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ
																																	ЦНИИП

Форм. ЗДА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 2.0.0									ПРИМЕЧАНИЯ		
				01	02	03	04	05	06	07	08	09			
			ДОКУМЕНТАЦИЯ												
АН		1.244.9-1.1 2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
АН		1.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
АН		1.244.9-1.1 0.0.0 А1	ПРИМЕРЫ РАСКЛАДОК												
			ПАРКЕТНЫХ ПЛАНОВ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ												
			ПЛАНТЫ ОСНОВАНИЯ ПОЛА												
АН		1.244.9-1.1 4.0.0	Пл 99 - 4.5 Вр I T	1											
АН		-01	Пл 99 - 2 Вр I T	1											
АН		-02	Пл 99 - 4 Вр I T	1											
АН		-03	Пл 93 - 2 Вр I T		1										
АН		-04	Пл 33 - 4 Вр I T			1									
АН		-05	Пл 99 - 4.5 Пр 2.0 T				1								
АН		-06	Пл 99 - 2 Пр 2.0 T					1							
АН		-07	Пл 99 - 4 Пр 2.0 T						1						
АН		-08	Пл 93 - 2 Пр 2.0 T							1					
АН		-09	Пл 33 - 4 Пр 2.0 T								1				
			МАТЕРИАЛЫ												
			ПАРКЕТ ГОСТ 8621-76	0.79	0.79	0.79	0.26	0.08	0.19	0.79	0.79	0.26	0.08		
			МАСТИКА "БУСКИ"												
			ТУ 400-2-85-76	4.58	4.58	4.58	0.52	0.16	1.58	4.58	4.58	0.52	0.16		

1.244.9-1.1 2.0.0

СТАДИЯ	ЛЮСТ	ЛЮСТОВ
Р		1
СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПАРКЕТА СПА		
ИЗДАТЕЛЬ	ГРЕКОВ	С
ГИП	ШАХОВА	И
РЕК. ГР.	МАЛОДИ	И
ТЕХНИК	ШУШКРИ	И

Копия ВЕРНА

КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 3.0.0

ФОРМ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 3.0.0									ПРИМЕЧАНИЯ							
					01	02	03	04	05	06	07	08	09								
				ДОКУМЕНТАЦИЯ																	
АН			1.244.9-1.1 3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
АН			1.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
АН			1.244.9-1.1 0.0.0 А2	ПРИМЕРЫ РАСКЛАДОК	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				ЛАНТОК ИЗ АНОДУМА	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ																	
				ПЛАТЫ ОСНОВАНИЯ ПОЛА																	
АН			1.244.9-1.1 1.0.0	ПЛ99 - 1.5 ВР I Т	1																
АН			-01	ПЛ99 - 2 ВР I Т	1																
АН			-02	ПЛ99 - 4 ВР I Т	1																
АН			-03	ПЛ93 - 2 ВР I Т	1																
АН			-04	ПЛ33 - 4 ВР I Т	1																
АН			-05	ПЛ99 - 1.5 ПР 2.0 Т	1																
АН			-06	ПЛ99 - 2 ПР 2.0 Т	1																
АН			-07	ПЛ99 - 4 ПР 2.0 Т	1																
АН			-08	ПЛ93 - 2 ПР 2.0 Т	1																
АН			-09	ПЛ33 - 4 ПР 2.0 Т	1																
				МАТЕРИАЛЫ																	
				ПЛАТКИ ИЗ АНОДУМА	0.84	0.84	0.29	0.40	0.84	0.84	0.84	0.84	0.29	0.40							М ²
				МАСТИКА "БИСКИ"	1.68	1.68	0.52	0.20	1.68	1.68	1.68	1.68	0.52	0.20							КР
				ТУ 400-2-85-76	1.68	1.68	0.52	0.20	1.68	1.68	1.68	1.68	0.52	0.20							КР

1.244.9-1.1 3.0.0

МАЛОТА	ГРЕКОВ	ШАХОВА	МААДИ	ТЕХНИК	ШОШКИНА
Р	Р	Р	Р	Р	Р
СТАЦИЯ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ
Р	Р	Р	Р	Р	Р
1	1	1	1	1	1

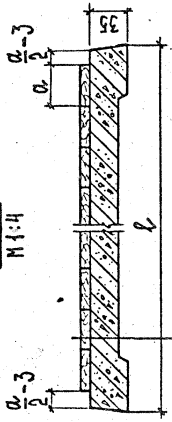
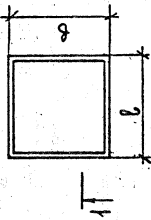
СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА
С ПОКРЫТИЕМ ИЗ АНОДУМА
БЛА
ЦЕНИНТ
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

18819 27

Ф8.8. ПОДА. ПОД. И АТА. В3АМ.ИВ.М.

ПЛАН
М 1:40

1-1
М 1:4



ПАРКЕТ ГОСТ 8621-76
МАСТИКА «БИСКИ» ТУ 400-2-85-76
ПАНТА ОСНОВАНИЯ ПОЛА, ПОЗ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	б	
1.244.9-1.1 2.0.0	СПЛ 9.9 - 1.5 ВРІ Т-н	898	898	59.0
-01	СПЛ 9.9 - 2 ВРІ Т-н	898	898	59.0
-02	СПЛ 9.9 - 4 ВРІ Т-н	898	898	59.0
-03	СПЛ 9.3 - 4 ВРІ Т-н	898	298	21.5
-04	СПЛ 3.3 - 4 ВРІ Т-н	298	298	8.0
-05	СПЛ 9.9 - 1.5 ПР 2,0 Т-н	898	898	59.0
-06	СПЛ 9.9 - 2 ПР 2,0 Т-н	898	898	59.0
-07	СПЛ 9.9 - 4 ПР 2,0 Т-н	898	898	59.0
-08	СПЛ 9.3 - 4 ПР 2,0 Т-н	898	298	21.5
-09	СПЛ 3.3 - 4 ПР 2,0 Т-н	298	298	8.0

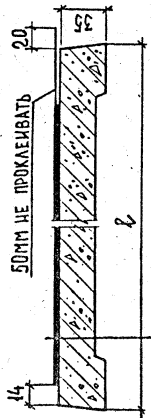
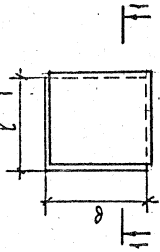
1.244.9 -1.1 2.0.0 05

СТАДИЯ		МАССА		НАСЫТАБ	
		Р.		СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПАРКЕТА СПЛ.					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ЦНИИП					
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					

ИМ.ОТД. ГРЕКОВ С.В.
Г.И.П. ШАХОВА В.В.
В.К.Г. МАДОЯН В.В.
ТЕХНИК ШИШКИНА В.В.

ПЛАН
М 1:40

1-1
М 1:4



ПАТКА ИЗ ЛИНОЛЕУМА
МАСТИКА «БИСКИ» ТУ 400-2-85-76
ПАНТА ОСНОВАНИЯ ПОЛА, ПОЗ. 1

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм		МАССА, кг
		ℓ	б	
1.244.9-1.1 3.0.0	СПЛ 9.9 - 1.5 ВРІ Т-А	898	898	59.0
-01	СПЛ 9.9 - 2 ВРІ Т-А	898	898	59.0
-02	СПЛ 9.9 - 4 ВРІ Т-А	898	898	59.0
-03	СПЛ 9.3 - 4 ВРІ Т-А	898	298	21.0
-04	СПЛ 3.3 - 4 ВРІ Т-А	298	898	8.0
-05	СПЛ 9.9 - 1.5 ПР 2,0 Т-А	898	898	59.0
-06	СПЛ 9.9 - 2 ПР 2,0 Т-А	898	898	59.0
-07	СПЛ 9.9 - 4 ПР 2,0 Т-А	898	898	59.0
-08	СПЛ 9.3 - 4 ПР 2,0 Т-А	898	298	21.5
-09	СПЛ 3.3 - 4 ПР 2,0 Т-А	298	298	8.0

1.244.9 -1.1 3.0.0 05

СТАДИЯ		МАССА		НАСЫТАБ	
		Р.		СМ. ТАБЛ.	
		ЛИСТ		ЛИСТОВ	
СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ЛИНОЛЕУМА СПЛ.					
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					
ЦНИИП					
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					

ИМ.ОТД. ГРЕКОВ С.В.
Г.И.П. ШАХОВА В.В.
В.К.Г. МАДОЯН В.В.
ТЕХНИК ШИШКИНА В.В.

КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 4.0.0

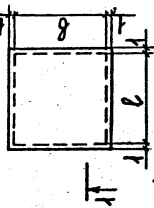
ФОРМ. ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. 1.244.9-1.1 4.0.0										ПРИМЕЧАНИЕ		
				01	02	03	04	05	06	07	08					
			ДОКУМЕНТАЦИЯ													
АЧ		1.244.9-1.1 4.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
АЧ		1.244.9-1.1 0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
АЧ		1.244.9-1.1 0.0.0 АЗ	ПРИМЕРЫ РАСКЛАДОК	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
			КЕРАМИЧЕСКИХ ПЛИТОК	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ													
			ПЛИТЫ ОСНОВАНИЯ ПОЛА													
АЧ	1	1.244.9-1.1 1.0.0	ПЛ99 - 4.5 ВР I T	1												
АЧ	1	-02	ПЛ99 - 4 ВР I T	1												
АЧ	1	-03	ПЛ93 - 2 ВР I T	1												
АЧ	1	-04	ПЛ33 - 4 ВР I T	1												
АЧ	1	-07	ПЛ99 - 3 Пр 2.0 T	1												
АЧ	1	-05	ПЛ99 - 4.5 Пр 2.0 T	1												
АЧ	1	-08	ПЛ99 - 4 Пр 2.0 T	1												
АЧ	1	-09	ПЛ93 - 2 Пр 2.0 T	1												
АЧ	1	-10	ПЛ33 - 4 Пр 2.0 T	1												
			МАТЕРИАЛЫ													
			КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА	0.81	0.81	0.27	0.09	0.81	0.81	0.81	0.81	0.27	0.27	0.09		
			ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР М 200	0.008	0.008	0.003	0.001	0.008	0.008	0.008	0.008	0.003	0.003	0.001		

1.244.9-1.1 4.0.0

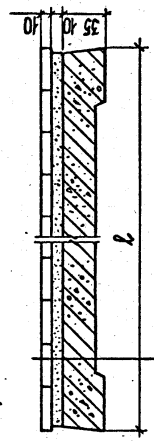
МАЛОДА ГРЕКОВ <i>С. В. 1983</i>	СТАВНЯ ЛУГТ	ЛАНСТОВ
ТИП ШАХОВА <i>1/1/1/1</i>	Р	1
ДИМ. ПЛОЩА <i>0.003</i>	ЦНИИЭП	
ТЕХНИК ШИЖИНА <i>С. В. 1983</i>	УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ	

СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА
СПОКРЫТИЕМ ИЗ КЕРАМИЧЕСКИХ
ПЛИТОК СПА

ПЛАН
М 1:40



1-1
М 1:4



КЕРАМИЧЕСКАЯ ПЛИТКА
ЦЕМЕНТО-ПЕСЧАНЫЙ РАСТВОР МАРКИ 200
ПЛИТА ОСНОВАНИЯ ПОЛА, ПОС.1

РИС.1
М 1:20

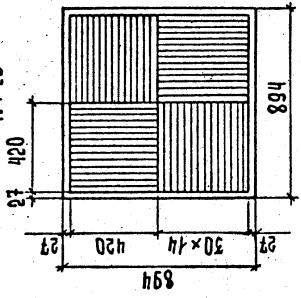


РИС.2
М 1:20

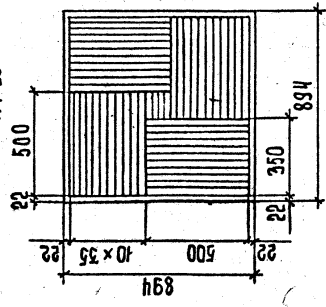


РИС.3
М 1:20

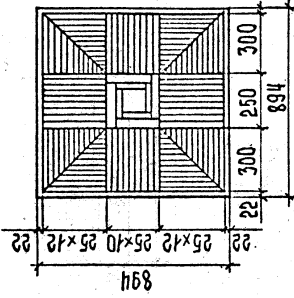
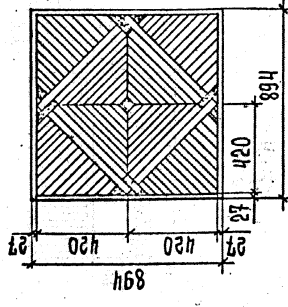


РИС.4
М 1:20



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		д	б	
1.244.9-1.1 Ч.0.0	СПЛ 9.9 - 3ВР I Т-К	898	898	88.0
-01	СПЛ 9.9 - 4ВР I Т-К	898	898	88.0
-02	СПЛ 9.3 - 4ВР I Т-К	898	298	31.0
-03	СПЛ 3.3 - 4ВР I Т-К	298	298	41.0
-04	СПЛ 9.9 - 3ПР 2,0 Т-К	898	898	88.0
-05	СПЛ 9.9 - 4ПР 2,0 Т-К	898	898	88.0
-06	СПЛ 9.9 - 4ПР 2,0 Т-1К	898	898	88.0
-07	СПЛ 9.3 - 4ПР 2,0 Т-К	898	298	31.0
-08	СПЛ 3.3 - 4ПР 2,0 Т-К	298	298	41.0

1.244.9-1.1 Ч.0.0 СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
		д	б	
1.244.9-1.1 Ч.0.0 СБ	СПЛ 9.9 - 3ВР I Т-К	898	898	88.0
-01	СПЛ 9.9 - 4ВР I Т-К	898	898	88.0
-02	СПЛ 9.3 - 4ВР I Т-К	898	298	31.0
-03	СПЛ 3.3 - 4ВР I Т-К	298	298	41.0
-04	СПЛ 9.9 - 3ПР 2,0 Т-К	898	898	88.0
-05	СПЛ 9.9 - 4ПР 2,0 Т-К	898	898	88.0
-06	СПЛ 9.9 - 4ПР 2,0 Т-1К	898	898	88.0
-07	СПЛ 9.3 - 4ПР 2,0 Т-К	898	298	31.0
-08	СПЛ 3.3 - 4ПР 2,0 Т-К	298	298	41.0

СБОРНАЯ ПЛИТА ПОЛА
С ПОКРЫТИЕМ ИЗ КЕРАМИЧЕС-
КИХ ПЛИТОК, СПЛ.
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С.П.И	ШАХОВА	МАДДАЯ	ТЕХНИК	ШИШКИНА	СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
							Р.	ТАБЛ.		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С.П.И	ШАХОВА	МАДДАЯ	ТЕХНИК	ШИШКИНА	Лист	Листов 1		

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

ИВ. П. ПОДА ПОД П. АТА
ВЗМ. ИВ. П.

1.244.9-1.1 0.0.0 А1

ПРИМЕРЫ РАСКЛАДОК
ПАРКЕТНЫХ ПЛИТОК

НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С.П.И	ШАХОВА	МАДДАЯ	ТЕХНИК	ШИШКИНА	СТАДИЯ			МАССА	Листов
							Р.	Лист	Листов		
НАЧ. ОТД.	ГРЕКОВ	С.П.И	ШАХОВА	МАДДАЯ	ТЕХНИК	ШИШКИНА	Р.	Лист	Листов		

ЦНИИЭП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

Рис. 5
М 1:20

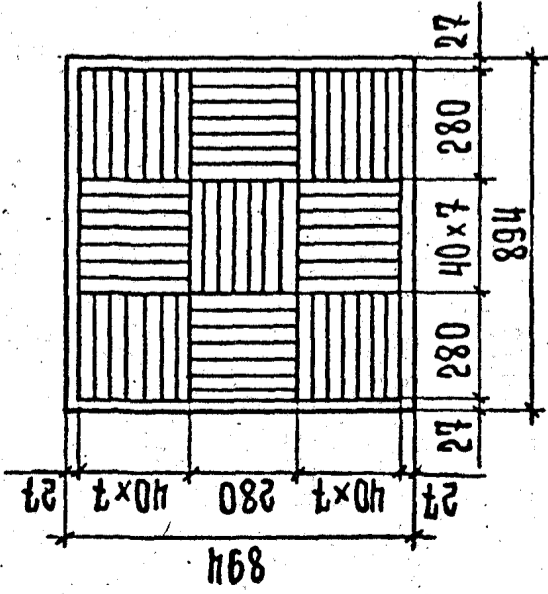


Рис. 6
М 1:20

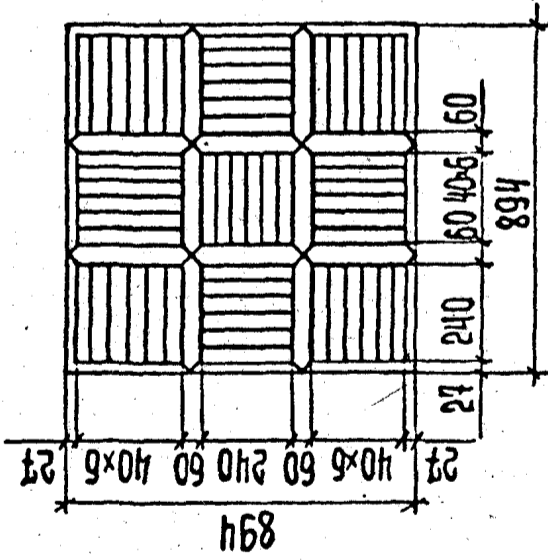


Рис. 7
М 1:20

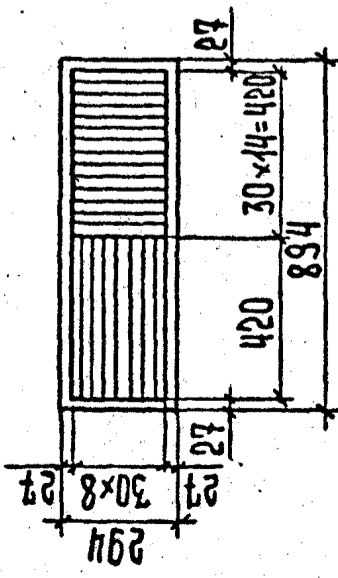


Рис. 8
М 1:20

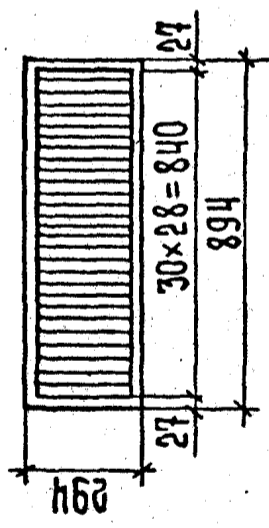


Рис. 9
М 1:20

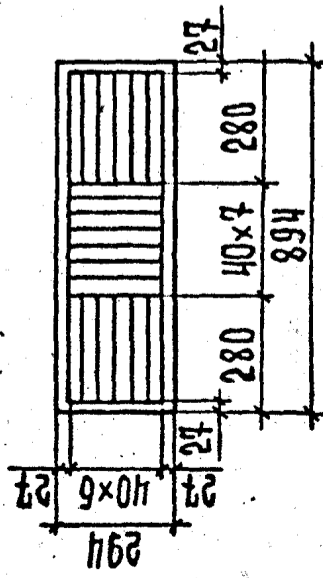


Рис. 10
М 1:20

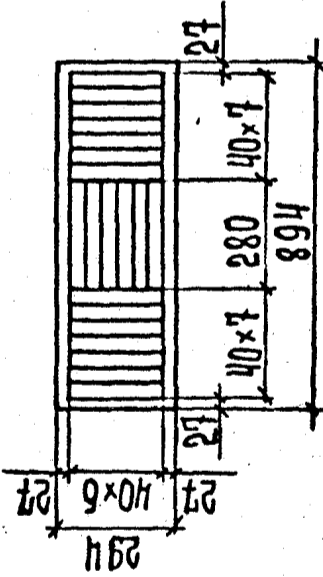


Рис. 11
М 1:20

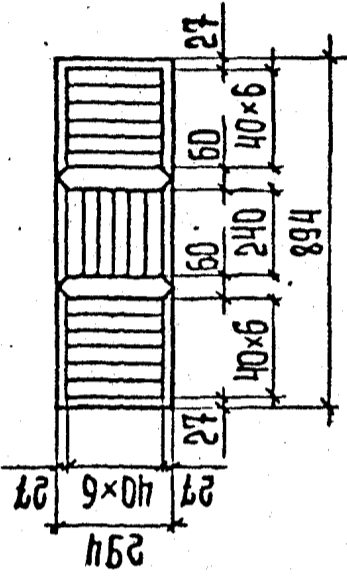


Рис. 12
М 1:20

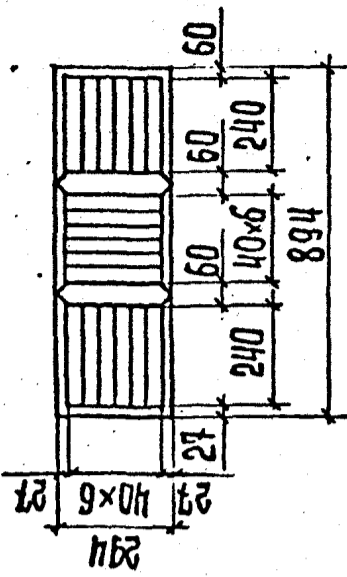


Рис. 13
М 1:20

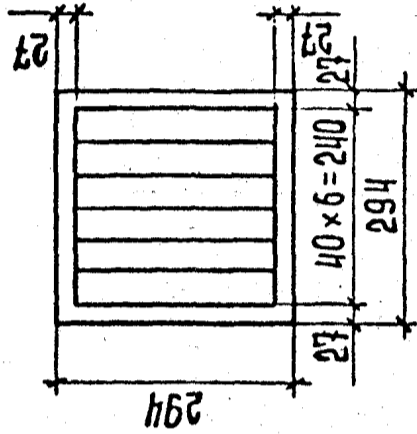


Рис. 14
М 1:20

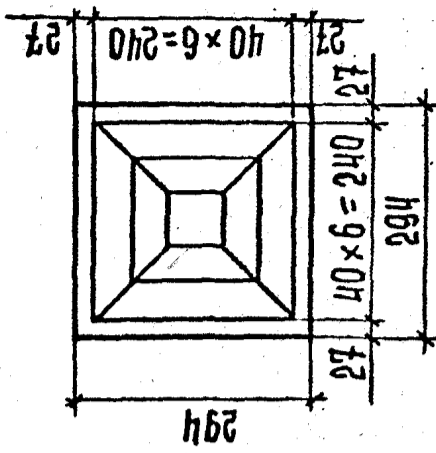
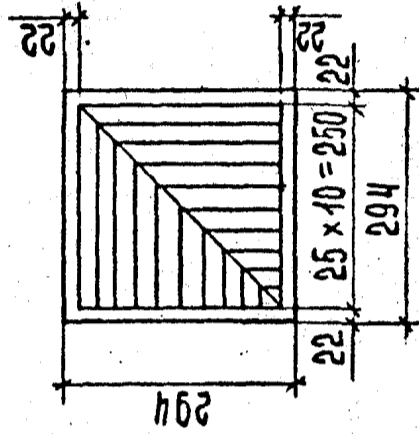


Рис. 15
М 1:20



ИЗБ. И ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИКРН

ЛИСТ 2

1.244.9-1.1 0.0.0 А1

ЛИСТ 9

1.244.9-1.1 0.0.0 А1

18813 25

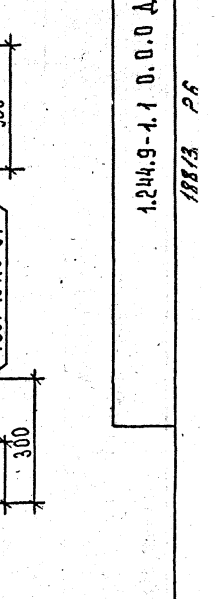
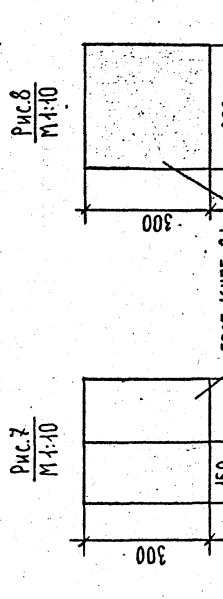
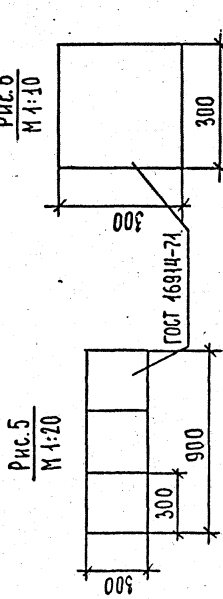
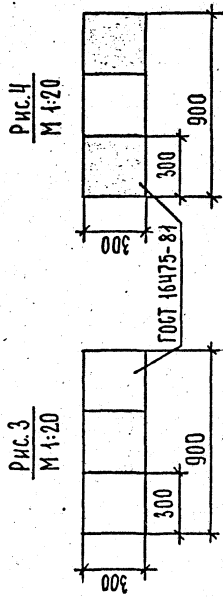
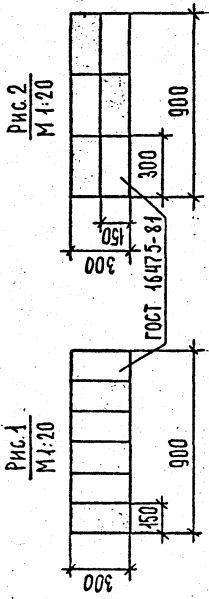


Рис.1
М 1:20

Рис.2
М 1:20

Рис.3
М 1:20

Рис.4
М 1:20

Рис.5
М 1:20

Копия верна

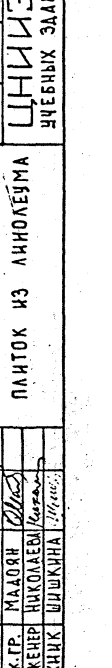
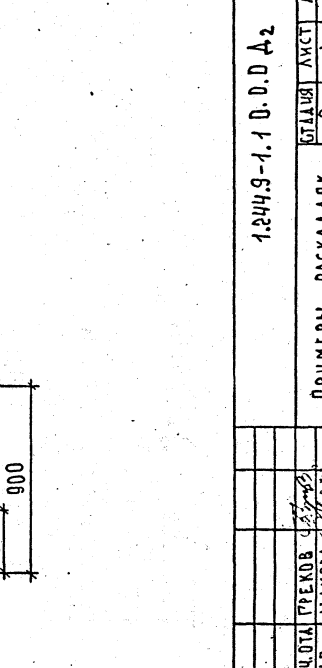
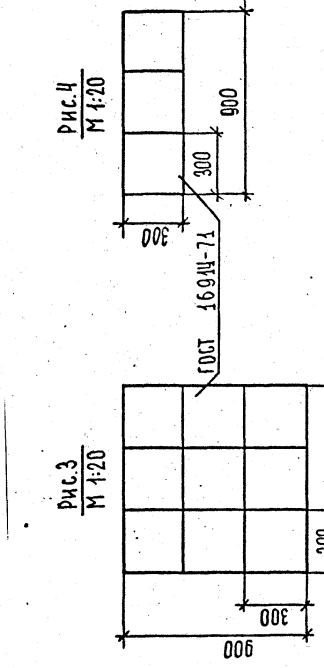
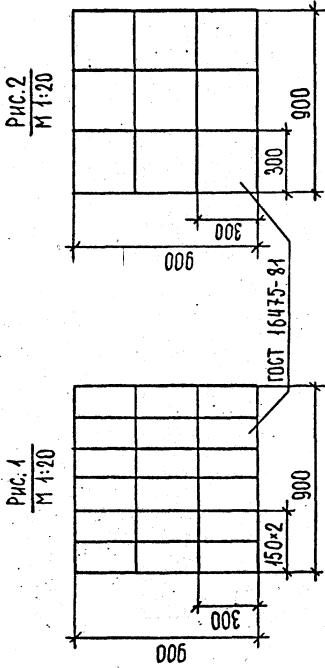


Рис.1
М 1:20

Рис.2
М 1:20

Рис.3
М 1:20

Рис.4
М 1:20

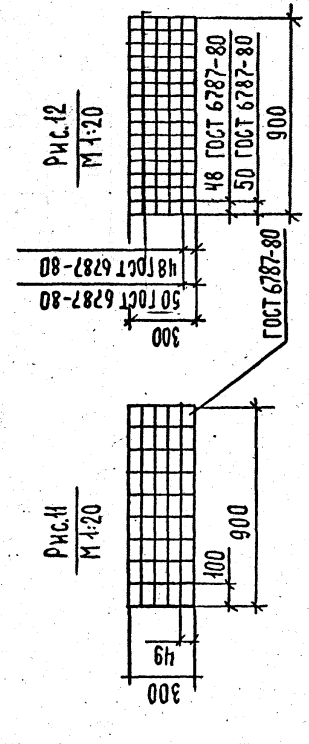
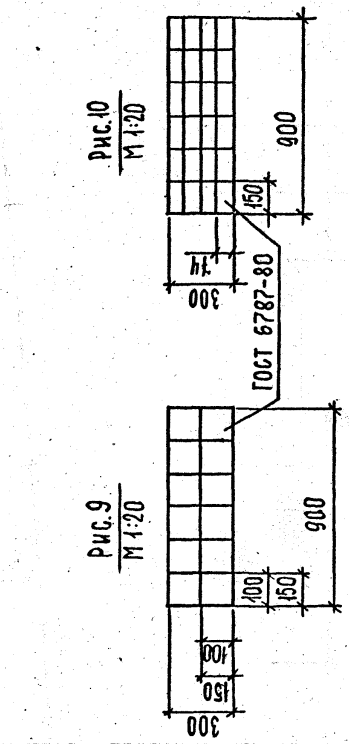
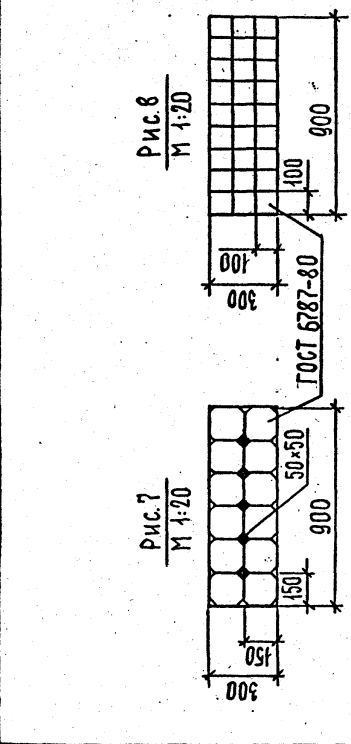
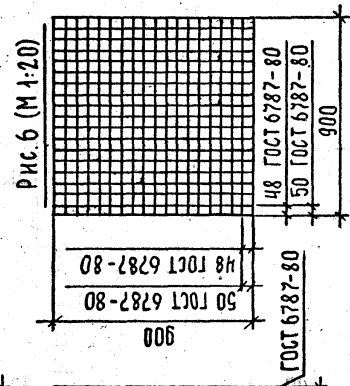
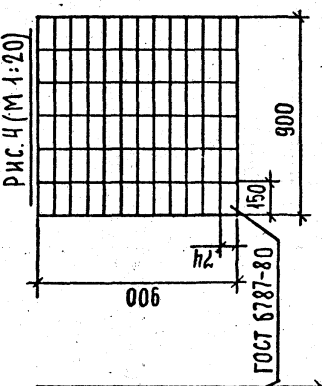
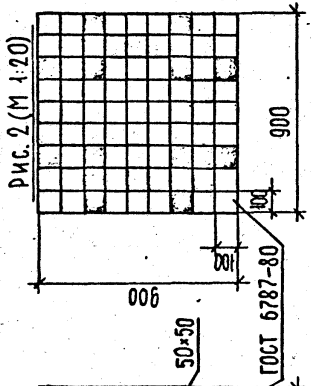
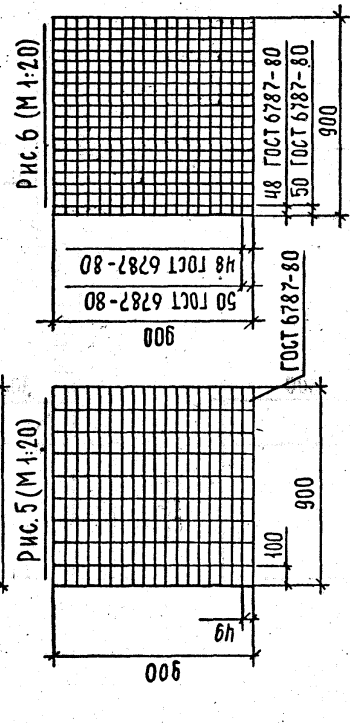
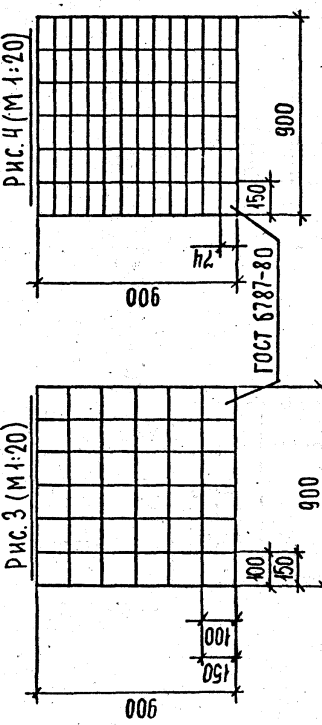
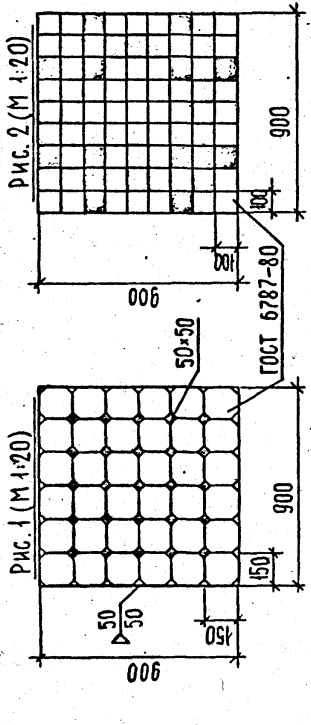
ИВБ Н ПОЛН ПОДЛ И АТА
БЗМ ИВБ.Н

1.244.9-1.1 О.О.Д А2

НАЛОТА	ТРЕКОВ	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Г.И.П.	ШАХОВА	Р	1	2
РАК.ГР.	МАЛОЖ	ЦЕНТРОП ИЧЕБНИХ ЗАДАНИЙ		
ИЗКЕШЕР	ИКОКНАЕВИ			
ТЕХНИК	ШУКРИЯ			

ПРИМЕРЫ РАСКЛАДОК
ПЛИТОК ИЗ АННОЛЕУМА

Копия ВЕРНА



ИМЯ И ПОЛ, ПОДПИСАТЕЛЬ	ИМЯ И ПОЛ, РАСКЛАДЧИК	СТАТУС	ЛИСТ	ЛИСТОВ
		Р	1	3
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ				
1.244.9-1.1 О.О.О.Аз				
НАИОТ ГРЕКОВ	ИЗРАБ			
ГЛП МАХОВА	РАС			
РИС.ГР. МАДОЯН	ИЗРАБ			
ДИРЕКТОР НИКОМЕВА	ИЗРАБ			
ТЕХНИК МАРКИНА	ИЗРАБ			

1.244.9-1.1 О.О.О.Аз
ЛИСТ 2

18813 27

Рис.13
М 1:10

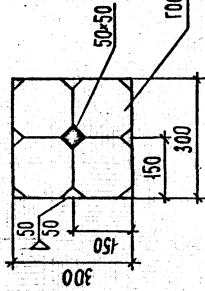


Рис.14
М 1:10

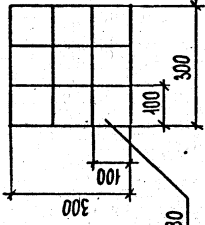


Рис.15
М 1:10

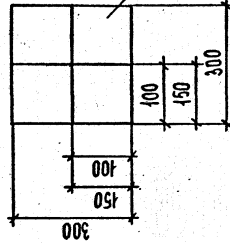


Рис.16
М 1:10

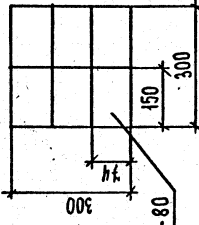


Рис.17
М 1:10

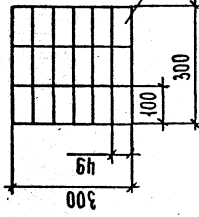
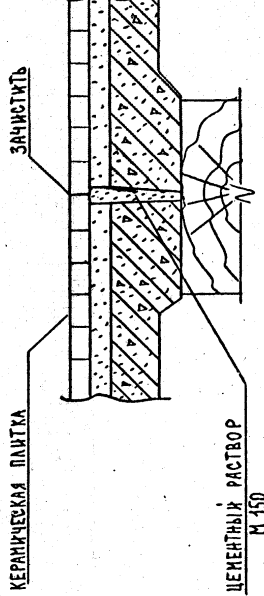
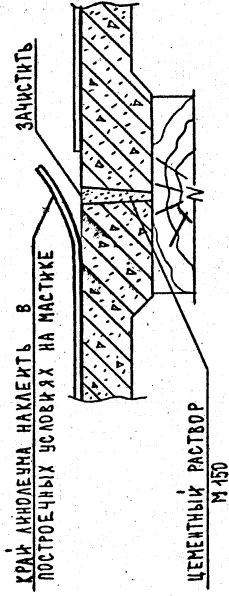
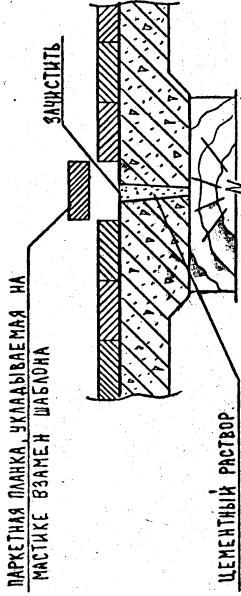
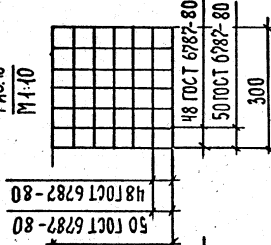


Рис.18
М 1:10



ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗМ. И В. М.

1.244.9 - 1.1 00.0 А4

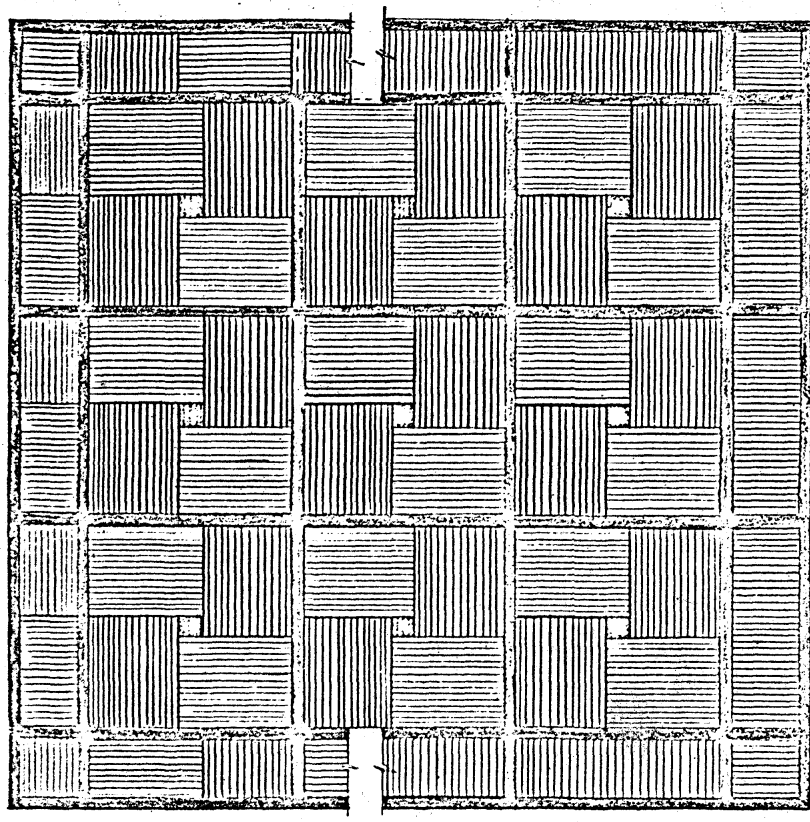
ДЕТАЛИ СОПРЯЖЕНИЯ
БОРНЫХ ПЛИТ ПОЛА
ПРИ МОНТАЖЕ.

ИЛЛОТ. ГРЕКОВ
СКОЛ. ШАХОВА
РИС. ГР. НАЗАРОВ
ТЕХНИК. ИЛЮСТРАЦИЯ

СТАНДАРТ ИЛЮСТРОВ
1
ЦНИИП
УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ

1.244.9 - 1.1 0.0.0 А3

ИЛЮСТ
3

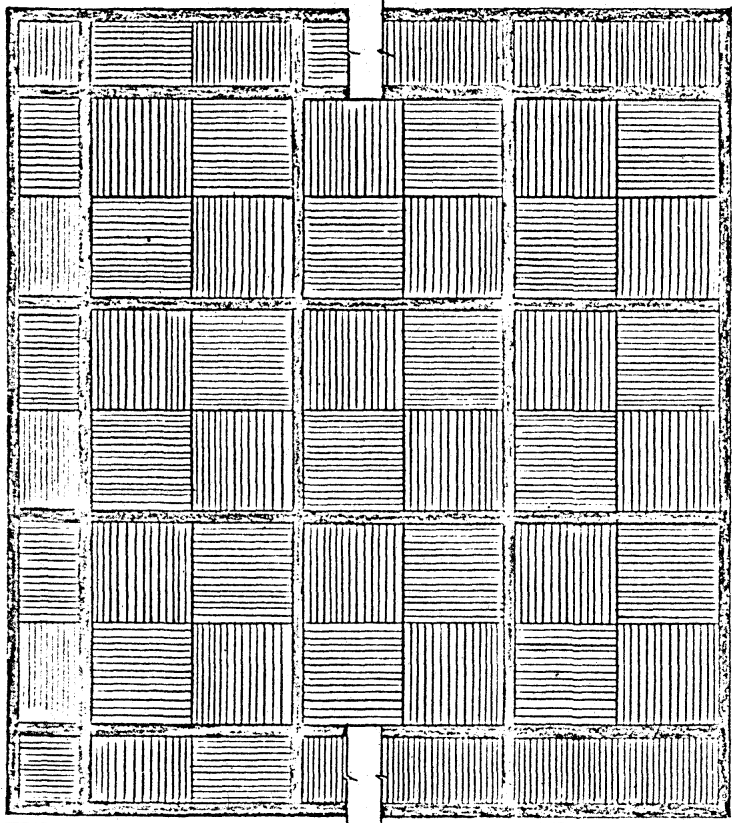


ИВ. Н. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗМ. ИВ. Н.
--------------	--------------	-------------

1.244.9-1.1 0.0.0.А5
ЛИСТ 2

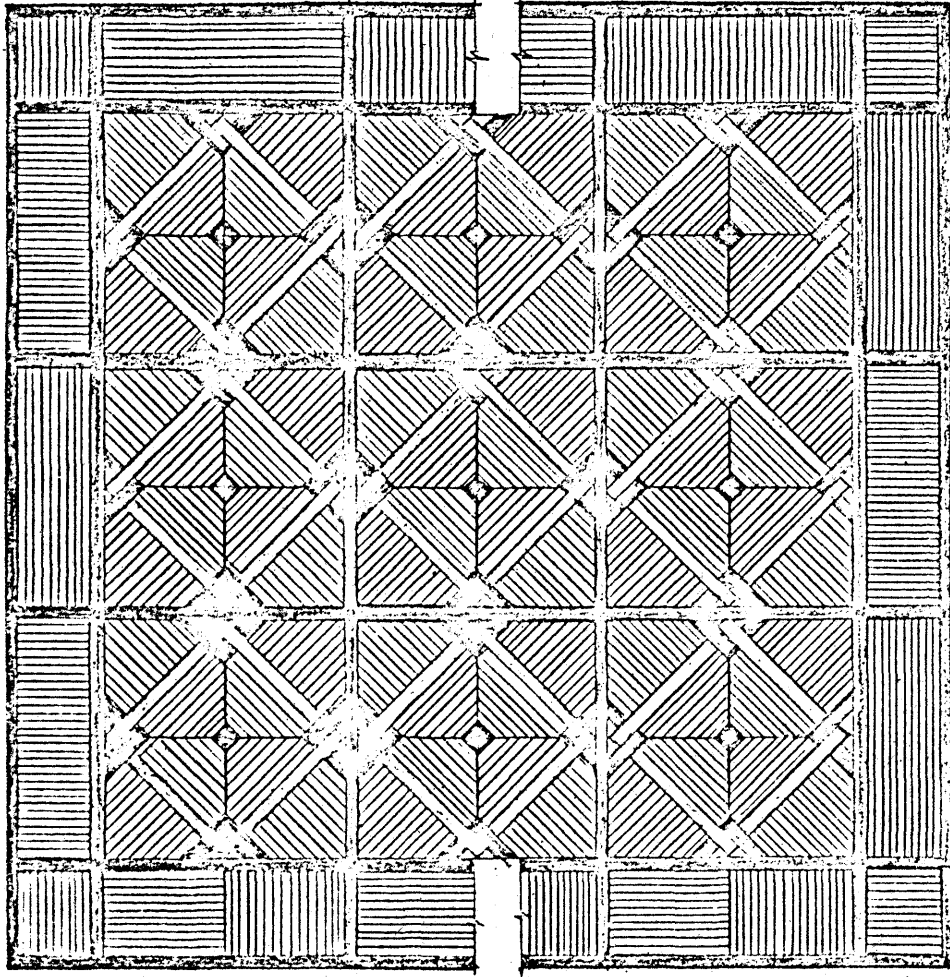
18813 28

Копия ВЕРНА



1.244.9-1.1 0.0.0.А5

ИВ. ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗМ. ИВ. Н.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	6
ПРИМЕР ФРАГМЕНТА ПОДЛ. С ПОКРЫТИЕМ ИЗ ПАРКЕТНЫХ ПЛАНКОВ					
ЦЕННИК УЧЕБНЫХ ЗАДАНИЙ					
ИМЯ ОТА	ГРЕКОВ	Иван			
Г.И.П.	ШАХОВА	Степан			
РУК. ГР.	МАДОЯН	В. Леон			
ТЕХНИК	ШИШКИНА	Ирина			

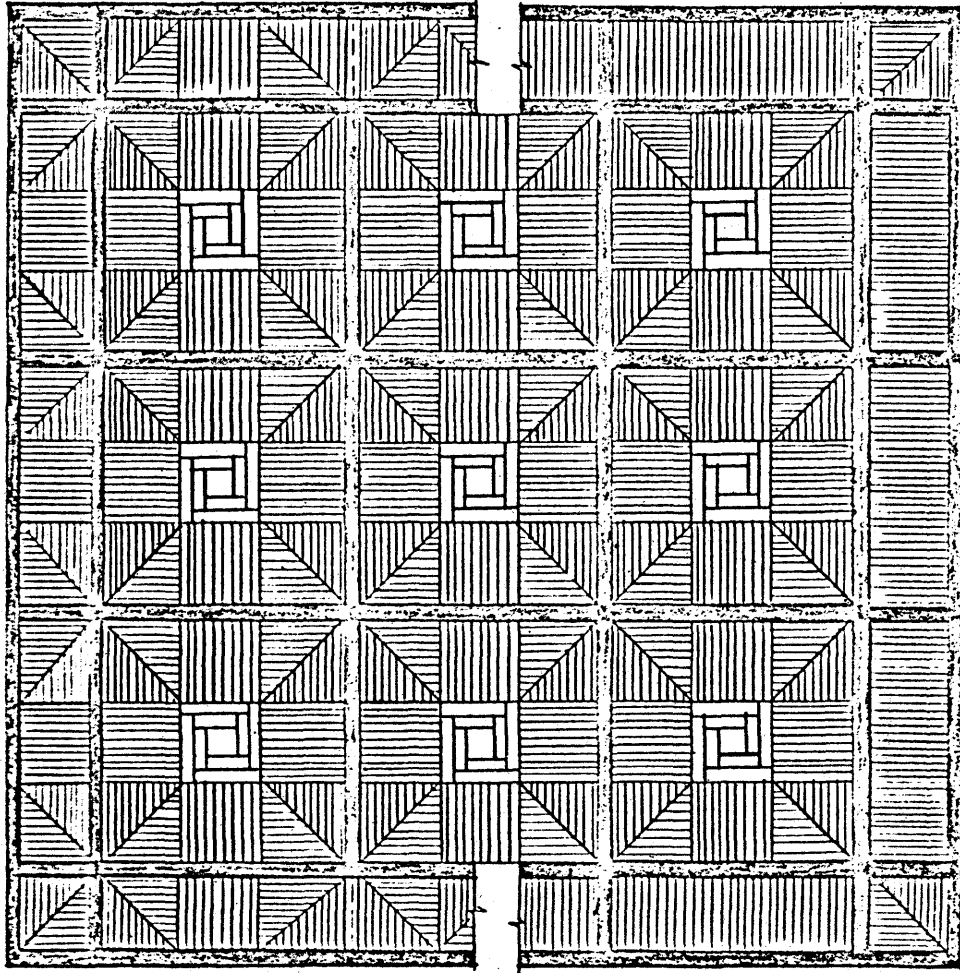


Лист 4

1.244.9-1.1 0.0.0 А 5

18873 30

ИМЯ И ПОД.	ПОЛ И АТА	ВЗРА. И ДН
------------	-----------	------------

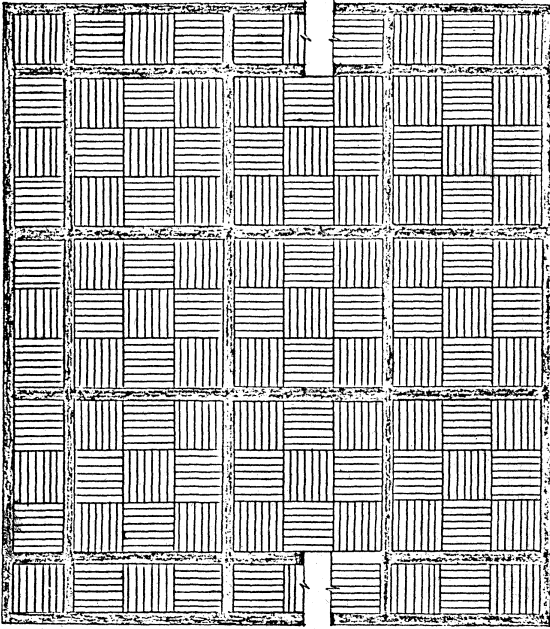


Лист 3

1.244.9-1.1 0.0.0 А 5

--	--	--

Копия ДЕРНА

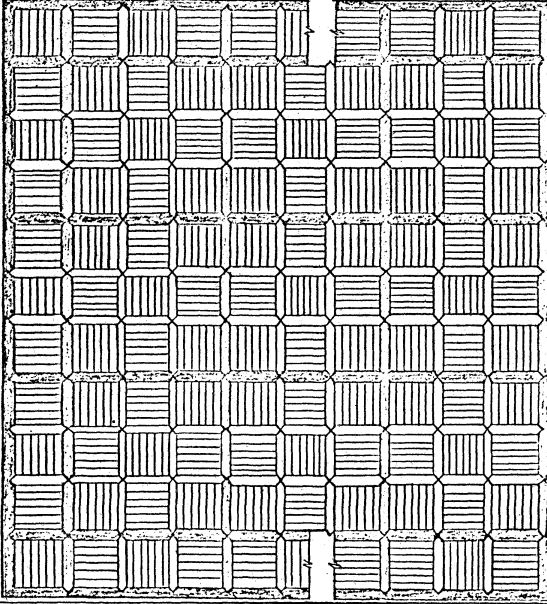


КРБ Н ПОАЛ ПОАН И ААТА ВВАМ.НВВ.М

АНВТ 5

1.244.9-1.1 0.0.0 А5

30



АНВТ 6

1.244.9-1.1 0.0.0 А5

18873 (37)