

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ  
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 1.251-3**

**ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ**

Выпуск 2

ЛЕСТНИЧНЫЕ МАРШИ ДЛЯ ВЫСОТ ЭТАЖЕЙ 3,3; 3,6 и 4,2 м шириной 120, 135 и 150 см  
РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ С ФРИЗОВЫМИ СТУПЕНЯМИ. НАКЛАДНЫЕ ПРОСТУПИ.  
ПЛОЩАДКИ РЕБРИСТОЙ КОНСТРУКЦИИ ШИРИНОЙ 120, 135 и 150 см. АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

*Утверждены и введены в действие  
с 30.12.77г. Госгражданстроем  
Приказ № 235 от 5.12.77г.*

НАЧ. ОТДЕЛА  
РАСПЕЧ. ОТД.  
Р.К. ГРУППЫ  
В. ГРЕКОВ  
Э. ШАХОВА  
Э. ПАНЦЕР

ЦНИИЭП  
УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ  
Г. МОСКВА

## СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	ЛИСТ	СТР
Пояснительная записка	С-1	2
Сетка С1 ÷ С8	П-1	3
Каркасы К1 ÷ К5	1	4
Каркасы К6 ÷ К10	2	5
Каркасы К11 ÷ К15	3	6
Сетка С9 ÷ С14; С21 ÷ С26	4	7
Сетка С15 ÷ С20 и; С15 <sub>а</sub> ÷ С20 <sub>а</sub>	5	8
Сетка С27 ÷ С35	6	9
Сетка С36 ÷ С38. Пеллац П1 ÷ П4. Закаладная	7	10
деталь М1	8	11
Пространственные каркасы ПК1 ÷ ПК5	9	12
Каркасы К16 ÷ К23	10	13
Каркасы К24 ÷ К28, отделочные стержни	11	14
ос1, ос2		

ТК  
1976ЦНИИ  
УЧЕБНИК ДАНИИ  
МОСКВА

СОДЕРЖАНИЕ

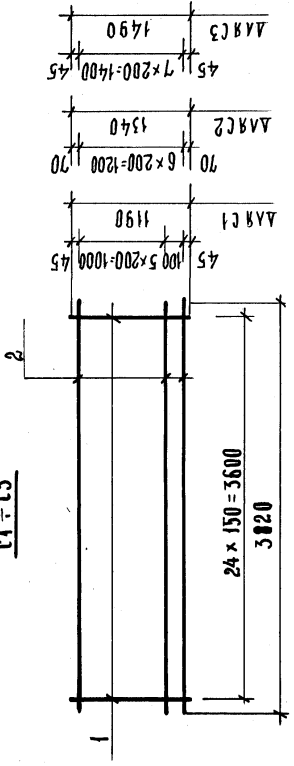
СЕРИЯ  
1.251-3  
ВЫПУСК ЛИСТ  
С-1

15012

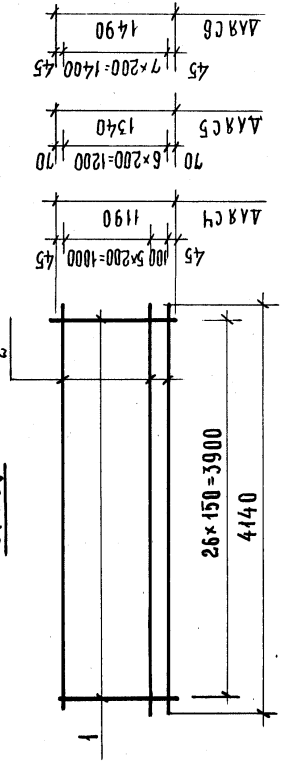
3



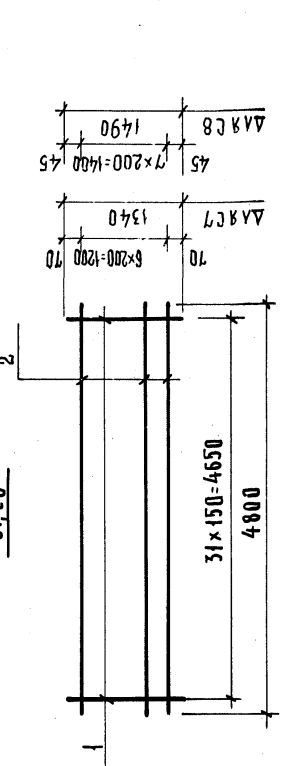
С1 ÷ С3



С4 ÷ С6



С7, С8



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЦ НА ЭЛЕМЕНТ										
МАРКА	№ ПОЗ	СРЕДНЕЕ ПОС.	КОЛ. ШТ.	ДИНА ПОСЛУЩИИ, П	ДИНА НА ЭЛЕМЕНТ	ВЕС. КГ		ЭЛЕМЕНТА		
С1	1	φ48I	25	1190	29,75	2,95	5,60	5,60		
	2	φ48I	7	3820	26,74	2,65				
С2	1	φ48I	25	1340	33,50	3,32	5,97	5,97		
	2	φ48I	7	3820	26,74	2,65				
С3	1	φ58I	25	1490	37,25	5,74	8,77	8,77		
	2	φ48I	8	3820	30,56	3,03				
С4	1	φ48I	27	1190	32,13	3,18	6,05	6,05		
	2	φ48I	7	4140	28,98	2,87				
С5	1	φ48I	27	1340	36,18	3,58	6,45	6,45		
	2	φ48I	7	4140	28,98	2,87				
С6	1	φ48I	27	1490	40,23	3,98	7,26	7,26		
	2	φ48I	8	4140	33,12	3,28				
С7	1	φ58I	32	1340	42,88	6,60	10,40	10,40		
	2	φ48I	8	4800	38,40	3,80				
С8	1	φ58I	32	1490	47,88	7,34	11,14	11,14		
	2	φ48I	8	4800	38,40	3,80				

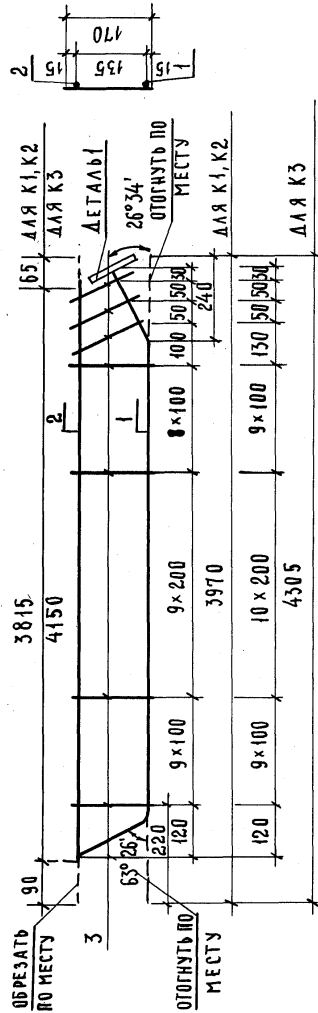
ИТОГО 1  
 ИТОГОВЫЕ КОЛИЧЕСТВА  
 ИТОГОВЫЕ МАССЫ  
 ИТОГОВЫЕ ОБЪЕМЫ  
 ИТОГОВЫЕ ЦЕНЫ

Т К 1976

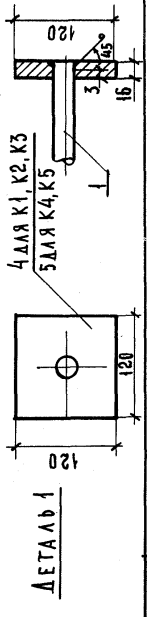
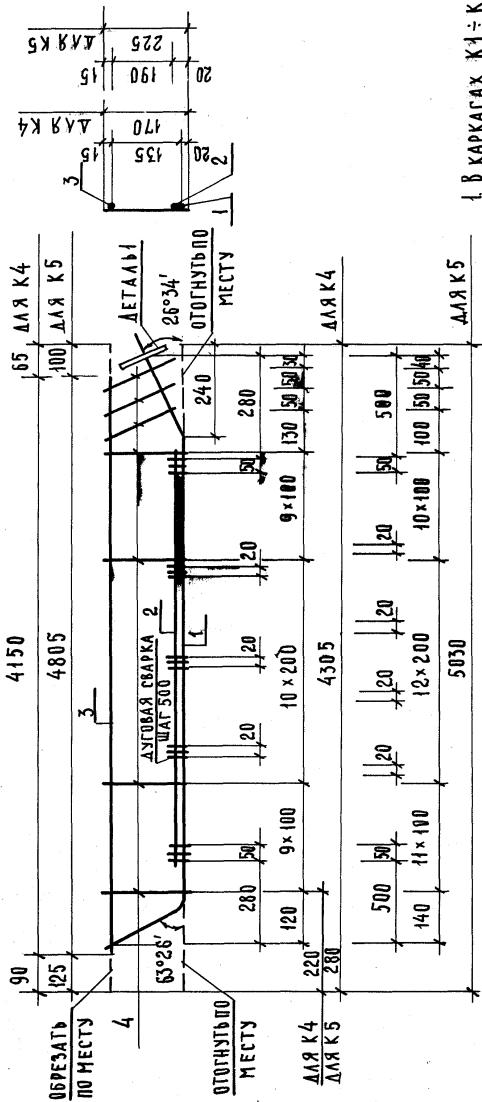
РЕЗКА С1 ÷ С8

15012 5

К1, К2, К3



К4, К5



КАРКАСЫ К1 ÷ К5.

1. В КАРКАСАХ К1 ÷ К5 НИЖНИЙ ПРОДОЛЖИТЬ СТЕРЖНИ ОТОГНУТЬ ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСОВ, ПРИВАРИТЬ ЕГО К ПОЗ.2 НА В.К.И.К.И. К ПОЗ.3 И 5 В К.И.К.И. ПРИВАРИТЬ НАКАЛАННЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.3 И 4 И 4.
2. В КАРКАСАХ К4 И К5 СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРИТЬ ДЕГОВОЮ СВАРКОЙ ЭЛЕКТРОДАМИ Э42 К СТЕРЖНЮ ПОЗ.1 ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛОСКОГО КАРКАСА.

ПРИМЕЧАНИЯ:

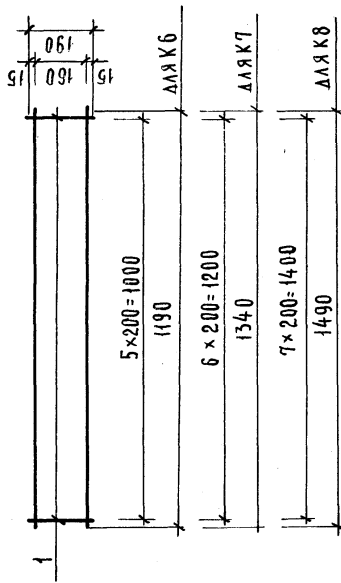
МАРКА	NN ПОЗ.	СЕКЦИИ	КОД.		ДЛИНА	ВЕС, кг	
			ШТ	М		НА ЭЛЕМЕНТ	
						ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
К1	1	φ16AII	1	3970	3.97	7.93	
	2	φ8AI	1	3970	3.97	1.67	
	3	φ6AI	30	170	5.10	1.13	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К2	1	φ20AII	1	3970	3.97	9.79	
	2	φ8AI	1	3970	3.97	1.57	
	3	φ6AI	30	170	5.10	1.13	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К3	1	φ20AII	1	4305	4.31	10.62	
	2	φ8AI	1	4305	4.31	1.70	
	3	φ6AI	32	170	5.44	1.20	
	4	-120×16	1	120	0.12	1.81	
К4	1	φ16AII	1	4305	4.31	6.79	
	2	φ16AII	1	3620	3.62	5.71	
	3	φ8AI	1	4305	4.31	1.70	
	4	φ6AI	32	170	5.44	1.21	
К5	5	-120×16	1	120	0.12	1.81	
	1	φ16AII	1	5030	5.03	7.93	
	2	φ16AII	1	3680	3.68	6.12	
	3	φ8AI	1	5030	5.03	1.99	
4	φ6AI	37	225	8.33	1.84		

ТК  
1976

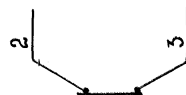
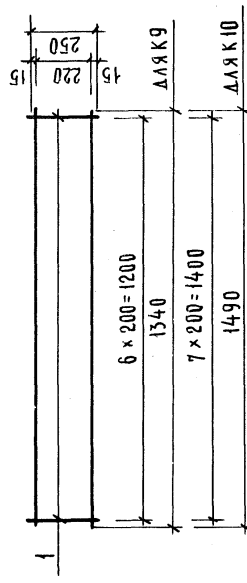
НАЧ ДИЛЕТА  
РАСПЕЧ.ОТ  
ПР.ГРУППЫ  
С.И.И.И.  
Б.А.И.И.  
9.МАХОВА  
КОНТРОВА  
3.И.И.И.  
А.В.РОВА

СЕРИЯ  
1.251-5  
ФАНСКО ЛУСТ  
2  
6  
15012

K6 ÷ K8



K9, K10



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СЕРИИЕ	КОЛ. ШТ.	КОЛ. ПОЗИЦИЙ, НАЗНАЧЕН М.	ДЛИНА	ВЕС, КГ	
						НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
K6	1	Ø6A1	6	190	1,14	0,25	0,98
	2	Ø6A1	1	1190	1,19	0,26	
	3	Ø8A1	1	1190	1,19	0,47	
K7	1	Ø6A1	7	190	1,33	0,30	1,13
	2	Ø6A1	1	1340	1,34	0,30	
	3	Ø8A1	1	1340	1,34	0,53	
K8	1	Ø6A1	8	190	1,52	0,34	1,26
	2	Ø6A1	1	1490	1,49	0,33	
	3	Ø8A1	1	1490	1,49	0,59	
K9	1	Ø6A1	7	250	1,75	0,39	1,22
	2	Ø6A1	1	1340	1,34	0,30	
	3	Ø8A1	1	1340	1,34	0,53	
K10	1	Ø6A1	8	250	2,00	0,44	1,36
	2	Ø6A1	1	1490	1,49	0,33	
	3	Ø8A1	1	1490	1,49	0,59	

КАЧ. ОТДЕЛА: *Иванов* / И. П. ЕКОВ / ПРОБЕРА / КОМПОРА / *Иванов* / А. В. ПОВА / С. МАЯР / С. МАЯР / Д. П. ПУНДИ / Р. МОСКВА / И. П. ПУНДИ / Р. МОСКВА / И. П. ПУНДИ / Р. МОСКВА

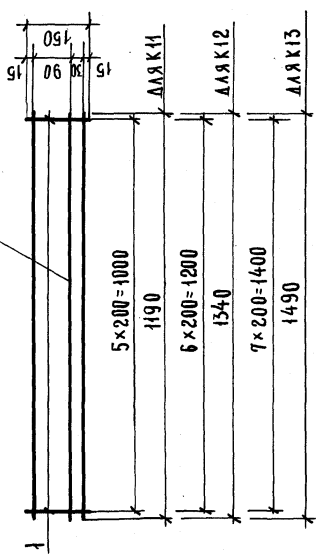
КАР КАСЫ K6 ÷ K10.

Т К 1976

ТЕПЛЯ 1.251-3  
ВЫДАН 2  
ЛИСТ 3

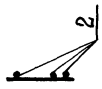
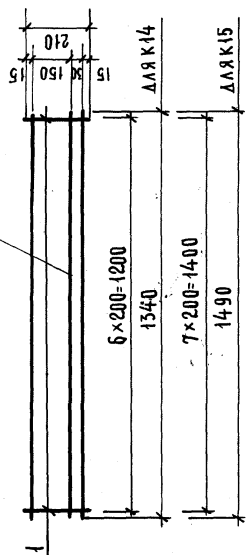
К11 - К13

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



К14, К15

ПРИВАРИТЬ ПОСЛЕ  
ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАРКАСА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАИИ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СЕРИИ	КОЛ. ШТАКЕТОВ	ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				М	М	НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ
К11	1	Ф6А1	6	150	0,90	0,20	0,99
	2	Ф6А1	3	1190	3,57	0,79	
К12	1	Ф6А1	7	150	1,05	0,23	1,12
	2	Ф6А1	3	1340	4,02	0,89	
К13	1	Ф6А1	8	150	1,20	0,27	1,26
	2	Ф6А1	3	1490	4,47	0,99	
К14	1	Ф6А1	7	210	1,47	0,33	1,22
	2	Ф6А1	3	1340	4,02	0,89	
К15	1	Ф6А1	8	210	1,66	0,37	1,36
	2	Ф6А1	3	1490	4,47	0,99	

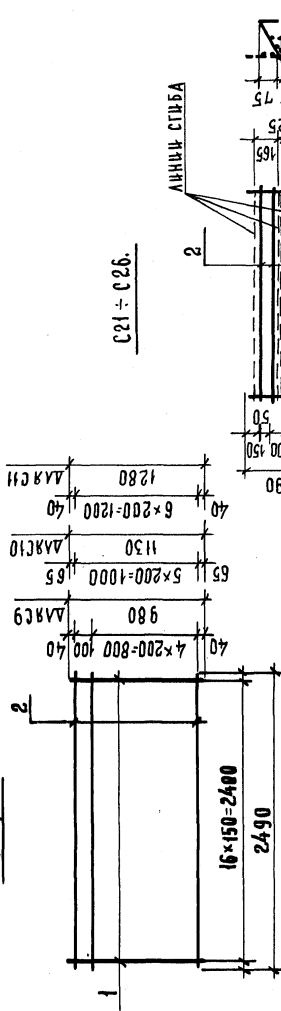
ИРЕНА  
ШАХОВА  
КОПРОВА  
АБУРОВА  
АМАН  
СЕРГЕЙ  
АЛЕКСАНДР  
СТ. ДИРЕКТОР  
П. МОСКВА

КАРКАСЫ К11-К15.

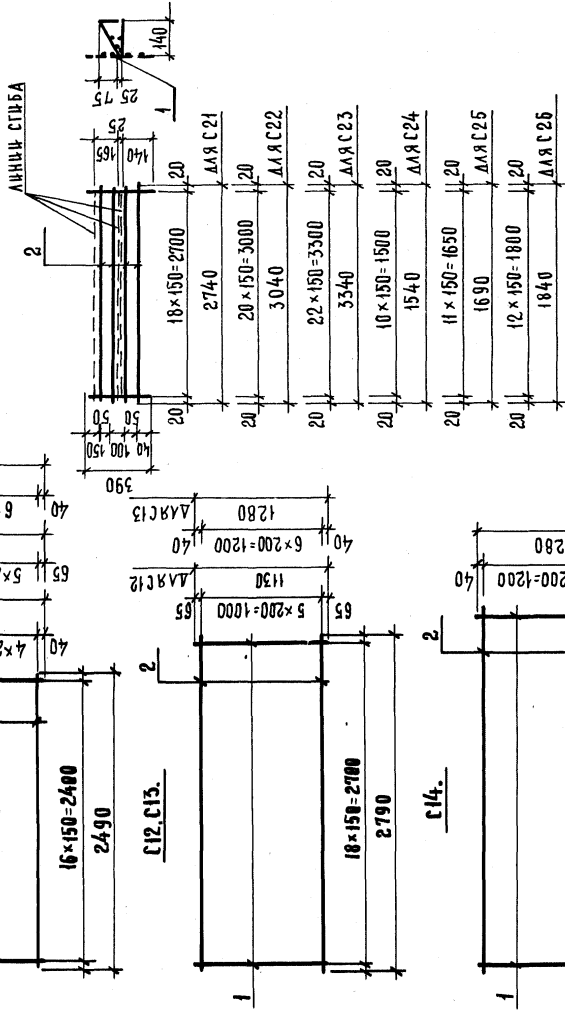
ИСП. 1.251-3  
ВЫПОЛ. 2  
ИЛСТ. 1

ТК  
1976

С9, С10, С11.



С21 - С26.



ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКИ С21 - С26 ЗАКОНСТРУИРОВАНЫ В УСЛОВИЯХ ИСПОЛЗОВАНИЯ НА СВАРОЧНЫХ МАШИНАХ ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ СВАРКИ ПЛОСКИХ КАРКАСОВ.

СЕТКИ С9 - С14; С21 - С26.

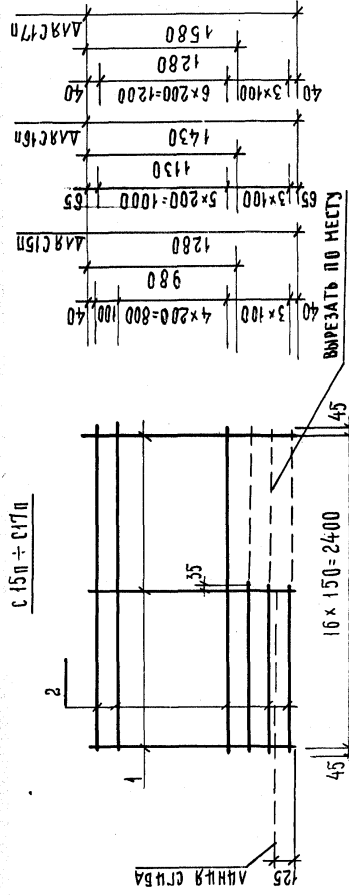
МАРКА	№ ПРОВ	СРЕДНЕЕ ПОС.	КОЛ. ШТ.	ПЛОЩАДЬ НАПРАВЛЕН. НА ЭЛЕМЕНТ		ВЕС, КГ
				М	М	
С9	1	Ø48I	17	980	16,66	1,65
	2	Ø48I	6	2490	14,94	1,48
С10	1	Ø58I	17	1150	19,21	2,96
	2	Ø48I	6	2490	14,94	1,48
С11	1	Ø58I	17	1280	21,76	3,35
	2	Ø48I	7	2490	17,63	1,73
С12	1	Ø58I	19	1150	21,47	3,31
	2	Ø48I	6	2790	18,74	1,66
С13	1	Ø58I	19	1280	24,32	3,75
	2	Ø48I	7	2790	19,53	1,93
С14	1	Ø58I	21	1280	28,88	4,14
	2	Ø48I	7	3090	21,63	2,44
С21	1	Ø58I	19	390	7,41	1,14
	2	Ø48I	4	2740	10,96	1,09
С22	1	Ø58I	21	390	8,19	1,26
	2	Ø48I	4	3040	12,16	1,20
С23	1	Ø58I	23	390	8,97	1,38
	2	Ø48I	4	3340	13,36	1,32
С24	1	Ø58I	11	390	4,29	0,66
	2	Ø48I	4	1540	6,16	0,61
С25	1	Ø58I	12	390	4,68	0,72
	2	Ø48I	4	1690	6,76	0,67
С26	1	Ø58I	13	390	5,07	0,78
	2	Ø48I	4	1840	7,36	0,73

ТК  
1976

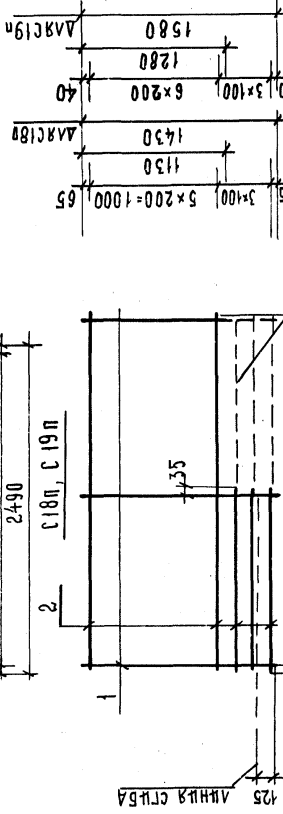
СЕРИЯ  
4.234-5  
ВМРСК  
2  
ЛКСТ  
5



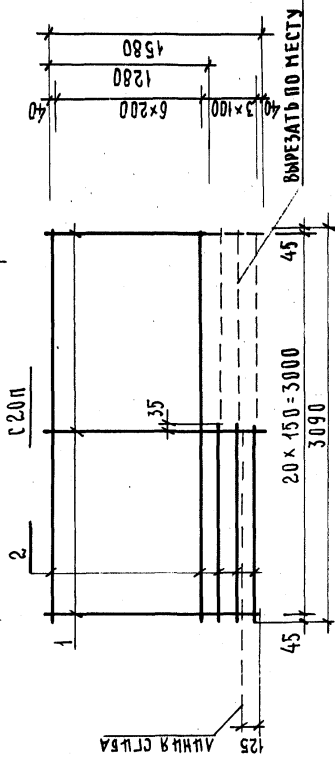
С 15П ÷ С17П



С 18П, С 19П



С 20П



ПРИМЕЧАНИЕ:

СЕТКИ С ИНДЕКСОМ "А" ЗЕРКАЛЬНЫ  
 СЕТКАМ С ИНДЕКСОМ "П", ИЗОБРАЖЕН-  
 НЫМ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ

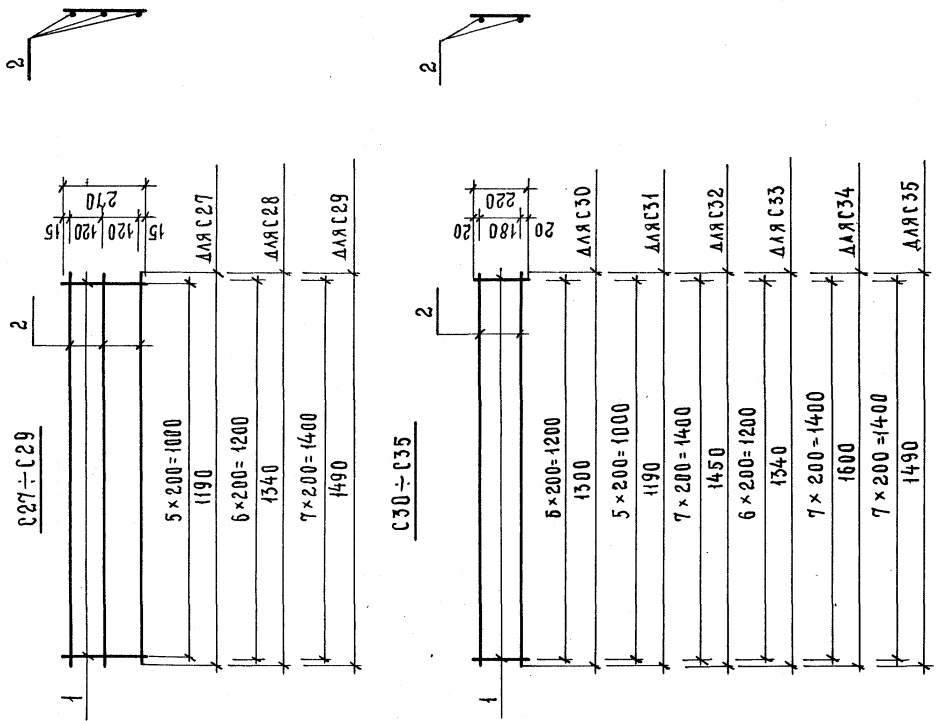
МАРКА	№ ПОЗ	Сечение	Кол., шт	Длина	ВЕС, кг	
					ПОЗИЦИЙ, НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ
С15П	1	φ48I	17	1280	21.76	2.15
	2	φ48I	9	2490	22.41	2.22
4.37						
С16П	1	φ58I	17	1430	24.31	3.74
	2	φ48I	9	2490	22.41	2.22
5.96						
С17П	1	φ58I	17	1580	26.86	4.14
	2	φ48I	10	2490	24.90	2.47
6.61						
С18П	1	φ58I	19	1430	27.17	4.18
	2	φ48I	9	2790	25.11	2.49
6.67						
С19П	1	φ58I	19	1580	30.02	4.62
	2	φ48I	10	2790	27.90	2.76
7.38						
С20П	1	φ58I	21	1580	33.18	5.11
	2	φ48I	10	3090	30.90	3.06
8.17						

TK 1976

СЕТКИ С15П ÷ С20П И С15Л ÷ С20Л.

СЕРИЯ 1.251-3  
 ВЫПУСК ЛУСТ 2

75012 10



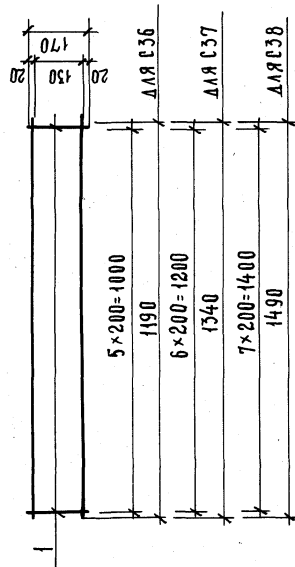
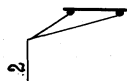
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕКЦИОНЕ ШТ.	КОД ШТ.	ДИНА		ВЕС, КГ
				ПОСЛОИ, мм	НАЗВАНИЕ ЭЛЕМЕНТ	
С27	1	∅38I	6	270	1.62	0.09
	2	∅38I	3	1190	3.57	0.20
С28	1	∅38I	7	270	1.89	0.10
	2	∅38I	3	1340	4.02	0.22
С29	1	∅38I	8	270	2.16	0.12
	2	∅38I	3	1490	4.47	0.25
С30	1	∅38I	7	220	1.54	0.08
	2	∅38I	2	1300	2.60	0.14
С31	1	∅38I	6	220	1.32	0.07
	2	∅38I	2	1190	2.38	0.13
С32	1	∅38I	8	220	1.76	0.10
	2	∅38I	2	1450	2.90	0.16
С33	1	∅38I	7	220	1.54	0.08
	2	∅38I	2	1340	2.68	0.15
С34	1	∅38I	8	220	1.76	0.10
	2	∅38I	2	1600	3.20	0.18
С35	1	∅38I	8	220	1.76	0.10
	2	∅38I	2	1490	2.98	0.16

СЕТКА С27-С35.

ТК 1976

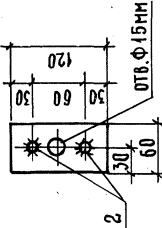
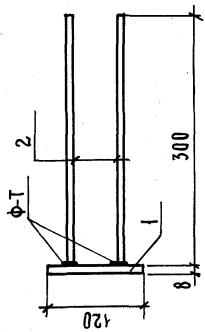
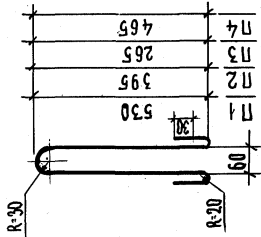
Г. МОСКВА  
УСЕРВИС-СТАЛИН

С36 ÷ С38



П1 ÷ П4

М1



МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОД	ДЛИНА		ВЕС, кг	
				ШТ.	ПОСЛЕДИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА
С36	1	φ38I	6	170	1.02	0.06	0.18
	2	φ38I	2	1190	2.38	0.12	
С37	1	φ36I	7	170	1.19	0.07	0.22
	2	φ36I	2	1340	2.68	0.15	
С38	1	φ38I	8	170	1.36	0.08	0.24
	2	φ38I	2	1490	2.98	0.16	
П1	П1	φ14AI	1	1270	1.27	1.53	1.53
П2	П2	φ10AI	1	805	0.81	0.72	0.72
П3	П3	φ10AI	1	650	0.65	0.40	0.40
П4	П4	φ10AI	1	1050	1.05	0.65	0.65
М1	1	-60x8	1	120	0.12	0.45	0.82
	2	φ10AI	2	300	0.60	0.37	

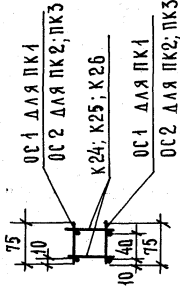
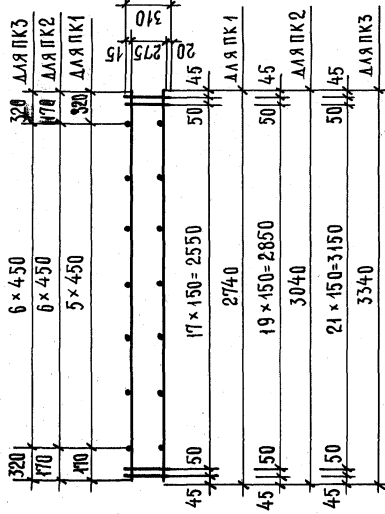
СЕТКИ С36 ÷ С38. РИТЕЛИ П1 ÷ П4, ЗАКАЛАННАЯ ДЕТАЛЬ М1.

СЕРИЯ  
1.251-3  
ВЫПУСК  
2  
ЛИСТ  
8  
12

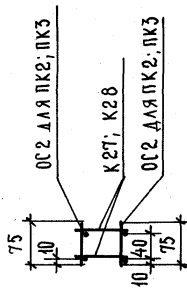
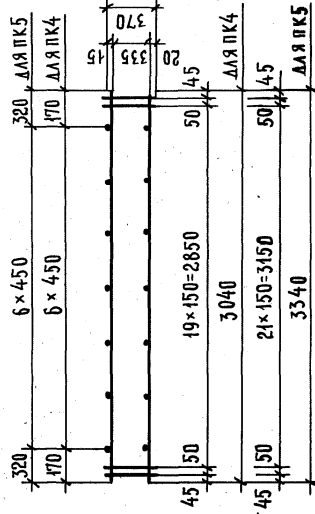
Т К  
1976

НАЧ. ОТДЕЛА  
ГЛАВ. ИНЖ. ОТД.  
УЧЕТНЫХ ЗАДАНИЙ  
П. МОСКВА  
И. П. П. П. П. П.  
ПР. Г. П. П. П. П.  
С. П. П. П. П. П.  
В. П. П. П. П. П.  
3 ШАХОВА  
3 МАЛЕН  
А. П. П. П. П.  
3 МАЛЕН  
А. П. П. П. П.

ПК1 ÷ ПК3



ПК4, ПК5



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЖЕЛЕЗЯЦ НА ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАС

МАРКА ПРОСТРАНСТВ. КАРКАСА	МАРКА АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗЯЦ	КОМ. ШТ	ВЕС, кг			ЛИСТ
			ОДНОГО ШТ ЖЕЛЕЗЯЦ	ОБЩИЙ		
				ОДНОГО ШТ	ОБЩИЙ	
ПК1	К24	2	5.77	11.54	11	
	0С1	12	0.0166	0.20		
ПК2	К25	2	8.68	17.36	11	
	0С2	14	0.0296	0.41		
ПК3	К26	2	9.55	19.06	11	
	0С2	14	0.0296	0.41		
ПК4	К27	2	9.24	18.42	11	
	0С2	14	0.0296	0.41		
ПК5	К28	2	10.10	20.20	11	
	0С2	14	0.0296	0.41		

Т К  
1976

УЧЕБНИК ЗАДАНИИ  
г МОСКВА

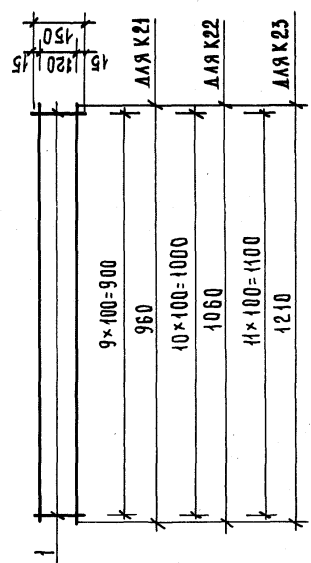
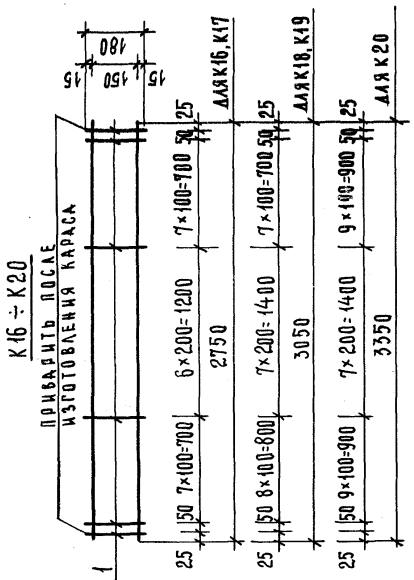
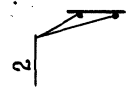
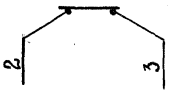
НАЧТАЕВА  
ТАЩЕЦ ОТА  
ПАК ГРЯНИ  
ШАХОВА  
ШАХОВ  
КОПОРСА  
ПРОБРА  
А. ДУРОВА  
А. ДУРОВА

ПРОСТРАНСТВЕННЫЕ КАРКАСЫ ПК1 ÷ ПК5

СЕРИЯ  
1.251-3  
ВЫПУСК  
2  
ЛИСТ  
8  
15012 73

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЦ НА ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	РАЗМЕРЫ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОДШИПКИ, ТИ	ПЛОЩАДЬ, КВ. ТИ	ВЕС, КГ	
						НА ЭЛЕМЕНТ	НА ЭЛЕМЕНТ
K16	1	∅6AI 23	1	180	4,14	0,92	3,71
	2	∅8AI 1	2750	2,75	1,09	1,70	
	3	∅10AI 1	2750	2,75	1,09	1,70	
K17	1	∅6AI 23	180	4,14	0,92	4,45	
	2	∅8AI 1	2750	2,75	1,09		1,70
	3	∅12AI 1	2750	2,75	2,44		2,44
K18	1	∅6AI 25	180	4,50	1,00	4,90	
	2	∅8AI 1	3050	3,05	1,20		1,20
	3	∅12AI 1	3050	3,05	2,70		2,70
K19	1	∅6AI 25	180	4,14	0,92	5,80	
	2	∅8AI 1	3050	3,05	1,20		1,20
	3	∅14AI 1	3050	3,05	3,68		3,68
K20	1	∅6AI 28	180	5,04	1,12	6,49	
	2	∅8AI 1	3350	3,35	1,32		1,32
	3	∅14AI 1	3350	3,35	4,05		4,05
K21	1	∅6AI 10	150	1,50	0,35	0,76	
	2	∅6AI 2	960	1,92	0,43		0,43
K22	1	∅6AI 11	150	1,65	0,37	0,84	
	2	∅6AI 2	1060	2,12	0,47		0,47
K23	1	∅6AI 12	150	1,80	0,40	0,94	
	2	∅6AI 2	1210	2,42	0,54		0,54



КАРКАСЫ К16 ÷ К23.

НАЧ. ОТДЕЛА  
И. П. ШАХОВА  
3 МАЯ 1976  
С. П. ПИЩЕВ  
Д. П. ПИЩЕВ  
В. П. ПИЩЕВ  
А. П. ПИЩЕВ

ИЗДАНИЕ  
И. П. ШАХОВА  
3 МАЯ 1976  
С. П. ПИЩЕВ  
Д. П. ПИЩЕВ  
В. П. ПИЩЕВ  
А. П. ПИЩЕВ

А. П. ПИЩЕВ

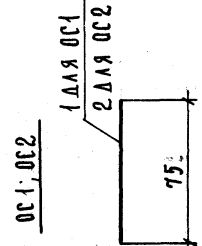
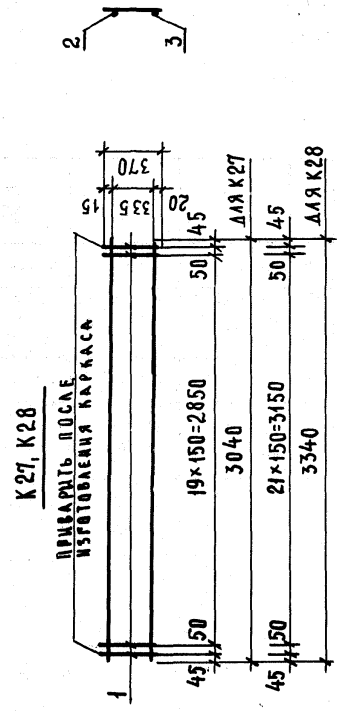
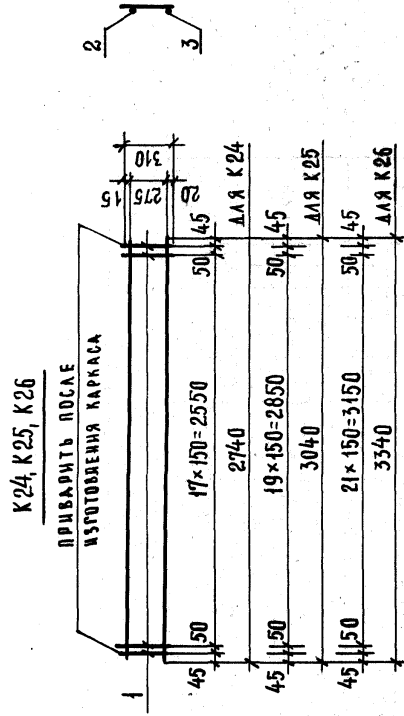
ЧЕРНИХ ЗАКАЗ  
П. МОСКВА  
Т. ПИЩЕВ  
Т. ПИЩЕВ  
Т. ПИЩЕВ

Т. ПИЩЕВ

Т. ПИЩЕВ

Т. ПИЩЕВ  
1976

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ									
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ	КОД, ШТ	ДИАМЕТР		ДЛИНА		ВЕС, КГ	
				ММ	М	НА ЭЛЕМЕНТ	ЭЛЕМЕНТА		
К24	1	φ 8AII	20	310	6.20	1.38	5.77		
	2	φ 8AII	1	2740	2.74	1.08			
	3	φ 14AII	1	2740	2.74	3.31			
К25	1	φ 8AII	22	310	6.82	2.69	8.68		
	2	φ 8AII	1	3040	3.04	1.20			
	3	φ 16AII	1	3040	3.04	4.79			
К26	1	φ 8AII	24	310	7.44	2.94	9.53		
	2	φ 8AII	1	3340	3.34	1.32			
	3	φ 16AII	1	3340	3.34	5.27			
К27	1	φ 8AII	22	370	6.14	3.22	9.21		
	2	φ 8AII	1	3040	3.04	1.20			
	3	φ 16AII	1	3040	3.04	4.79			
К28	1	φ 8AII	24	370	8.88	3.51	10.10		
	2	φ 8AII	1	3340	3.34	1.32			
	3	φ 16AII	1	3340	3.34	5.27			
0С1	1	φ 6AII	1	75	0.075	0.0166	0.0166		
0С2	2	φ 8AII	1	75	0.075	0.0296	0.0296		



КАРКАСЫ К24 ÷ К28. ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ОС1, ОС2.

НАЧ. ОТДЕЛА  
ТАСЧЕВ, О.А.  
ПР. КОРПУС  
3 МАЯ  
А. БУРДОВА  
3 МАЯ

БРЕКОВ  
3 МАЯ  
А. ШЕРСТА  
3 МАЯ

ПРОБЕРА  
КОРПУС  
3 МАЯ

ТАСЧЕВ, О.А.  
ПР. КОРПУС  
3 МАЯ  
А. БУРДОВА  
3 МАЯ