

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИИ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 0,6×0,6

18757/
/02

цена 0 95

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 0,6×0,6

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165 "Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73". Подъемник с ручным приводом 0,5 в. Альбомы 1, 2 (Распространяет Казахский филиал ЦЦПР).

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А Ф КОНДРАТЬЕВ
А Л ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 60-60.00.000	Затвор поверхностный скле- зующий для отверстий 0,6х0,6м	3
ПС 60-60.00.000 СБ	Затвор поверхностный скле- зующий для отверстий 0,6х0,6м	
	Сборочный чертеж	4
ПС 60-60.00.000 ВС	Затвор поверхностный скле- зующий для отверстий 0,6х0,6м	
	Ведомость спецификаций	5.
ПС 60-60.00.000 ВП	Затвор поверхностный скле- зующий для отверстий 0,6х0,6м	
	Ведомость литейных изделий	6
ПС 60-60.00.001	Накладка	7
ПС 60-60.01.002	Накладка	7
ПС 60-60.01.000	Затвор	8
ПС 60-60.01.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	9
ПС 60-60.01.100	Металлоконструкция	10
ПС 60-60.01.001	Накладка	10
ПС 60-60.01.100 СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	11
ПС 60-60.01.101	Обшивка	12
ПС 60-60.01.102	Падвеска	12
ПС 60-60.02.000	Рама прислонная	13
ПС 60-60.01.103	Ригель	13
ПС 60-60.02.000 СБ	Рама прислонная	
	Сборочный чертеж	14
ПС 60-60.02.001	Ригель	15
ПС 60-60.02.002	Накладка	15
ПС 60-60.02.003	Стойка	15
ПС 60-60.02.004	Скоба	16

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 60-60.03.000	Рама закладная	17
ПС 60-60.03.101	Пластина	17
ПС 60-60.03.000 СБ	Рама закладная	
	Сборочный чертеж	18
ПС 60-60.03.100	Марка 1	19
ПС 60-60.03.100 СБ	Марка 1. Сборочный чертеж	20
ПС 60-60.03.200	Марка 2	21
ПС 60-60.03.201	Пластина	21
ПС 60-60.03.200 СБ	Марка 2. Сборочный чертеж	22
ПС 60-60.04.000 Г4	Падъемник винтовой 0,5 В	
	Габаритный чертеж	23
	Перечень ГОСТов, использованных в проекте	
ГОСТ 103-76	ГОСТ 7798-70	
ГОСТ 535-79	ГОСТ 8509-72	
ГОСТ 5264-80	ГОСТ 8510-72	
ГОСТ 5915-70	ГОСТ 9467-75	
ГОСТ 6009-74	ГОСТ 10906-78	
ГОСТ 6402-70	ГОСТ 14637-79	
ГОСТ 7338-77	ГОСТ 19903-74	

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мас.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 60-60.00.000 СБ	Сборочный чертёж		
А3		ПС 60-60.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3		ПС 60-60.00.000 ВЛ	Ведомость покупных изделий		
А3		ПС 60-60.04.000 ГЧ	Полземни винтовой 05В		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 60-60.01.000	Затвор	1	
А4	2	336Ф.673.010.000	Полземни винтовой 05В	1	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			<u>ПС 60x60.00.000</u>		
			Рис. 1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3	ПС 60-60.02.000	Рама прислонная	1	

ПС 60-60.00.000

Затвор поверхностный
скользящий для отвер-
стий 0,6x0,6 мЛист 1 из 2
Визирь
Спецификация
г. Москва

Копировала: Чибрикина

Фармат. Р.У.

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Мас.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	4	ПС 60-60.00.001	Подкладка	12	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М12x180.46.02 ГОСТ 7798-70	6	
	6		Гайка М12.8.02 ГОСТ 5915-70	6	
			<u>ПС 60x60.00.000-01</u>		
			Рис. 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	3	ПС 60-60.03.000	Рама закладная	1	

ПС 60-60.00.000

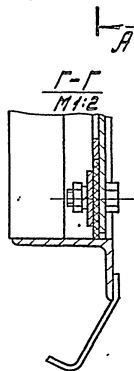
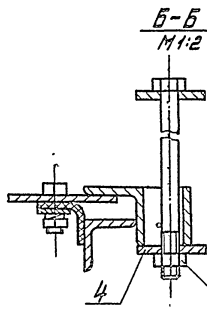
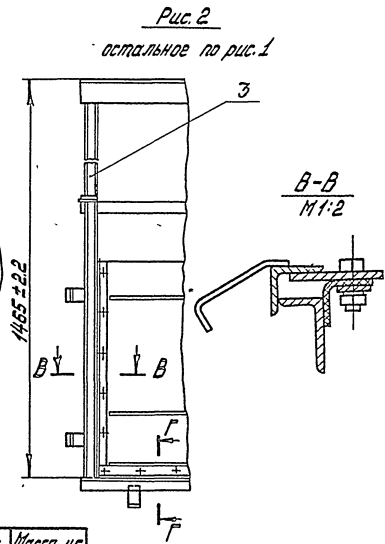
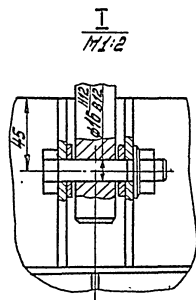
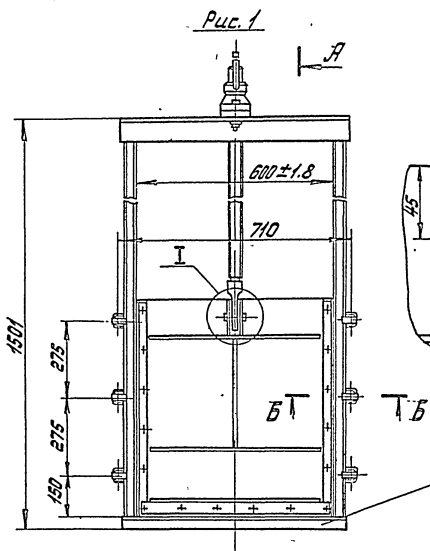
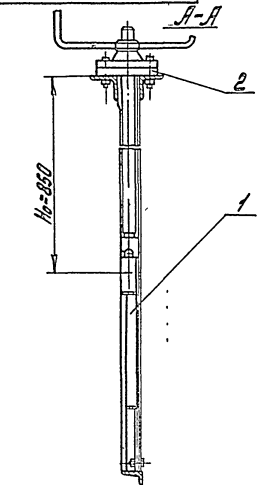
Лист
2

Копировала: Чибрикина

Фармат. Р.У.

ВНИМАНИЕ! Копирование чертежей разрешено только для личных нужд. Любое коммерческое использование запрещено.

9.3 00'000'09-09.311



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 60-60.00.000	1	5,9
-01	2	6,8

1. Размеры для справок.
 2. Но - расстояние от повдшвы лодвенника до оси проу. и - ны опущенного затвора в мм

ПС 60-60.00.000 С Б					Лист		Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Полн.	Вариант	Затвор лодвенный скользкий для отверстий 0,6 × 0,6 м					
Разработчик: М.А.Савин					Сборочный чертёж				Лист 7	
Проект: Кухонный шкаф									Содержит: 1 л. 10	
Г.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										
И.И.И.И.										

Копировал: Чибрикина

Формат А3

С.Ф.И.У. 3.202.2-37

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	кол	
1	ПС 60-60.00.000	Затвор поверхностный скользящий			
2		для отверстий 0,6x0,6 м			
3	ПС 60-60.01.000	Затвор		1	
4					
5	ПС 60-60.01.100	Металлоконструкция	ПС 60-60.01.000	1	1
6		Ведомость спецификаций подъемника			
7		винтового 0,5 В			
8		ЗЗБ ФВ 73.010.000 ВС		1	
9					
10		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
11					
12		<u>ПС 60-60.00.000</u>			
13					
14	ПС 60-60.02.000	Рама присланная		1	1
15					
16					
17		<u>ПС 60-60.00.000 - 01</u>			
18					
19	ПС 60-60.03.000	Рама закладная		1	1
20	ПС 60-60.03.100	Марка 1	ПС 60-60.03.000	1	1
21	ПС 60-60.03.200	Марка 2	ПС 60-60.03.000	1	1
22					
23					
24					
25					

				ПС 60-60.00.000 ВС				
Изм. лист	№ докум	Лист	Листов	Затвор поверхностный скользящий для отв. 0,6x0,6 м Ведомость спецификаций				
Разработ	Материал	Исполн	Кол-во				Лист	Листов
Проф.	Курсовая	В.С.С.	1				1	1
СНП	Размер	Ф.И.О.	№				Лист	Листов
И.И.И.	Датирован	Ф.И.О.	№				Лист	Листов
Зав.	Севаст	Ф.И.О.	№	Лист	Листов			
				Копировал: Чабрикина				
				Формат А3				

СОЗДАН ПРОЕКТОМ
ИМЕНА С.С. ПЛЕКШЕВЫХ
Г. МОСКВА

Выпуск 1
Серия 3.8202-37

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плексе	на ре-гулю	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М10х25 46.02	ГОСТ 7796-70		ПС 60-60.01.000	16			16	
5									
6	Гайка М10.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 60-60.01.000	16			16	
7									
8	Шайба 10.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС 60-60.01.000	16			16	
9	Шайба 2.16.04.02	ГОСТ 11371-68		ПС 60-60.01.100	2			2	
10									
11									
12	<u>Переменные данные для исполнения:</u>								
13									
14		ПС 60-60.00.000							
15									
16	Болт М12х180.4.6.02	ГОСТ 7798-70			6			6	
17	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70			6			6	
18									
19		ПС 60-60.00.000-01							
20		Отсутствуют							
21									
22									
23									
24									

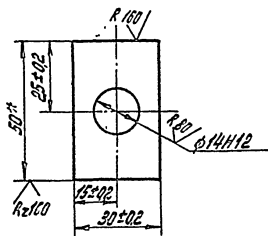
ПС 60-60.00.000 ВП

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата	Затвор лобовоустойчивый с выключателем для отверстий 0,6 - 0,6 м.	Лист	Лист	Кол
Состав	Исполнитель	Проверка	Исполн		Б		
Полк	Куркина	В.И.	И.И.	Ведомость покупных изделий	СНПД АНПР. Имен Е.Е. Дикеев. Итого г. Москва		
Город	Ленинград	И.И.	И.И.		Формат А3		
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Копиробот: Чиркина			
И.И.	И.И.	И.И.	И.И.	Формат А3			

Выпуск 1

100 00 09-09 3U

(V)



* Размер для справок

ПС 60-60.00.001

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	005	1	11.03.53

Подкладка

Лист: 005 Листов: 1:1

Бр. 5х50 ГОСТ 103-76
в ст. 3 ПС-Е ГОСТ 535-79

Совзгипроаэрозол
инст. Е.Е. Александров
г. Москва

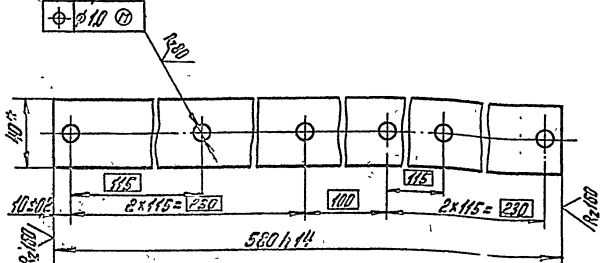
Копировал: Чибрикина

Формат А4

200 10 09-09 3U

(V)

6 отв. φ11H14



* Размер для справок

ПС 60-60.01.002

Лист	№ докум.	Лист	Дата
1	053	1	11.03.53

Накладка

Лист: 053 Листов: 1:2

Листа 3х406С73 по ГОСТ 0000-74

Совзгипроаэрозол
инст. Е.Е. Александров
г. Москва

Копировал: Чибрикина

Формат А4

Выпуск 1

Лист 1 из 1

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		<i>ПС 60-60.01.000СБ</i>	<i>Сборочный чертёж</i>		
			<i>Сборочные единицы</i>		
	1	<i>ПС 60-60.01.100</i>	<i>Металлоконструкция 1</i>		
			<u>Металлы</u>		
	2	<i>ПС 60-60.01.001</i>	<i>Накладка</i>	2	
	3	<i>ПС 60-60.01.002</i>	<i>Накладка</i>	1	
	4	<i>ПС 60-60.01.003</i>	<i>Уплотнение боковое</i>		
			<i>пластина Г, лист ТМШЦ-С</i>		
			<i>4x60x660 мм</i>		
			<i>ГОСТ 7338-77</i>	2	0,5 кг
	5	<i>ПС 60-60.01.004</i>	<i>Уплотнение дноное</i>		
			<i>пластина Г, лист ТМШЦ-С</i>		
			<i>4x50x590 мм</i>		
			<i>ГОСТ 7338-77</i>	1	0,16 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		<i>Болт М10x25,46.02</i>		
			<i>ГОСТ 7798-70</i>	16	
	7		<i>Гайка М10,8.02</i>		
			<i>ГОСТ 5915-70</i>	16	
		<i>ПС 60-60.01.000</i>			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ				
Проб.				
Техн.				
И. контр.				
Изм.				

Копировал: Чибрикина

Затвор

Лист	Лист	Листов
61	1	2

СОЗДАНО И РАБОДАЮЩАЯ
ИМЕНА Е.Е. ЛУКОВИЦКОГО
г. Москва

Формат Ж4

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мас.	Примечание
	8		<i>Шайба 10,65Г 02</i>		
			<i>ГОСТ 6402-70</i>	16	
		<i>ПС 60-60.01.000</i>			

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

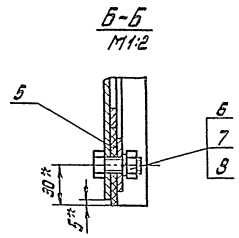
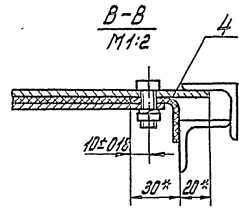
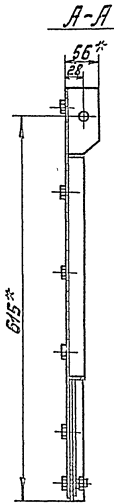
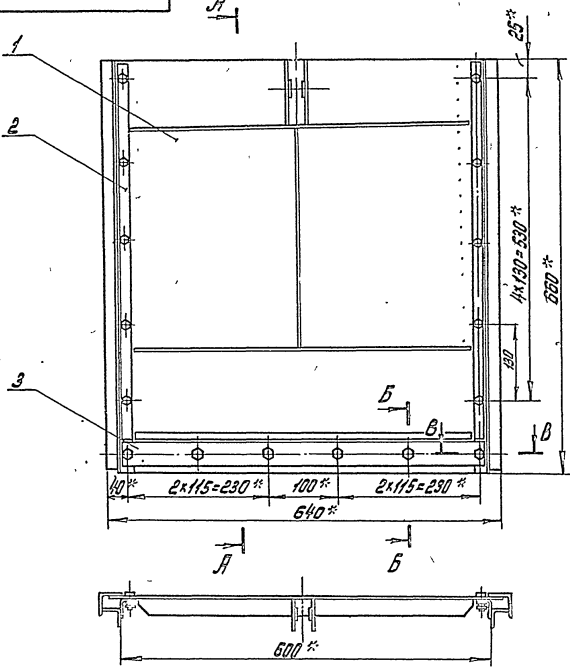
ПС 60-60.01.000

Формат Ж4

Лист
2

Серия 60-60.01.000 СБ

ПС 60-60.01.000 СБ



1. * Размеры для справок.
 2. Отверстия ф 11 мм в резиновых уплотнителях дел. поз. 4 и 5 выполнить по накладкам поз. 2 и 3 соответственно.

				ПС 60-60.01.000 СБ		
Затвор Сборочный чертёж				Лист	Всего	Масштаб
				6	17.4	1:5
				Лист	Учёт 1	
				Составитель: А.И. Сидоров		
				Инженер А.Е. Алексеев		
				г. Москва		
				Формат А3		
				Копировал: Уфимкина		

Кол. Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Лист	Лист
	<u>Документация</u>				
13	Сборочный чертёж	ПС 60-60.01.100 СБ			
	<u>Детали</u>				
14	1	ПС 60-60.01.101	Обшивка	1	
14	2	ПС 60-60.01.102	Полбеска	2	
14	3	ПС 60-60.01.103	Ригель	2	
64	4	ПС 60-60.01.105	Упор		
		Полоса 62 5x12 ГОСТ 103-76			
		ВГЗМС-2 ГОСТ 335-79			
		$\ell = 536 \pm 0.87 \text{ мм}$	1	0.2 кг	
64	5	ПС 60-60.01.106	Вертикаль		
		Полоса 62 4x30 ГОСТ 103-76			
		ВГЗМС-2 ГОСТ 335-79			
		$\ell = 325 - 1.4 \text{ мм}$	1	0.3 кг	
		<u>Стандартные изделия</u>			
6		Шайба 16.04.02			
		ГОСТ 11571-78	2		

ПС 60-60.01.100

Металлоконструкция

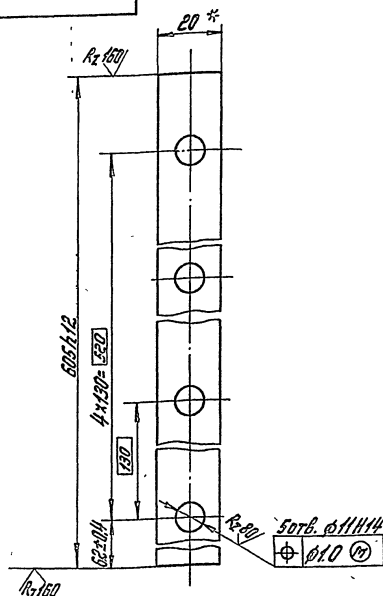
Копировал: Чибрикина

Лист	Лист	Лист
6	1	1

Составитель: Л.Е. Лавочкина
Инженер Е.Е. Лавочкина
Г. Москва
Формат А4

100 1009-09 ЖД

✓(✓)



* Размер для справок

ПС 60-60.01.001

Накладка

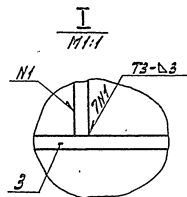
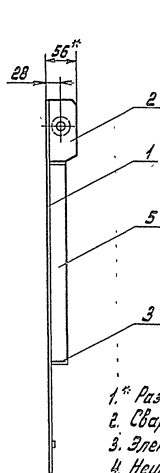
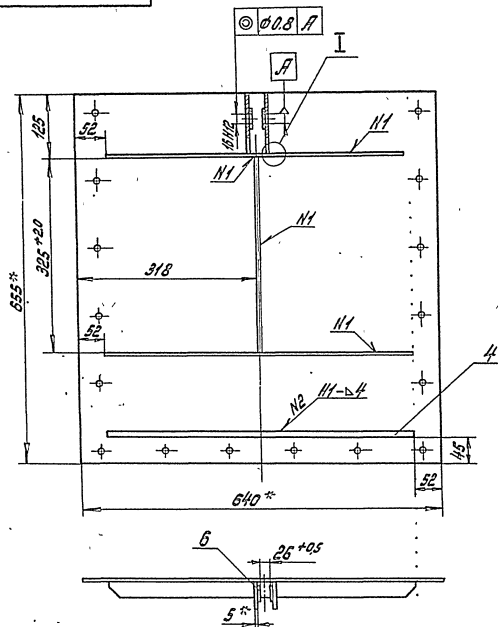
Лист	Масса	Насит.
5	0.3	1-1

Лист	Лист
1	1

Лента 3x20 БС-3 ГОСТ 905-79
Составитель: Л.Е. Лавочкина
Инженер Е.Е. Лавочкина
Г. Москва
Формат А4

Копировал: Чибрикина

Формат А4

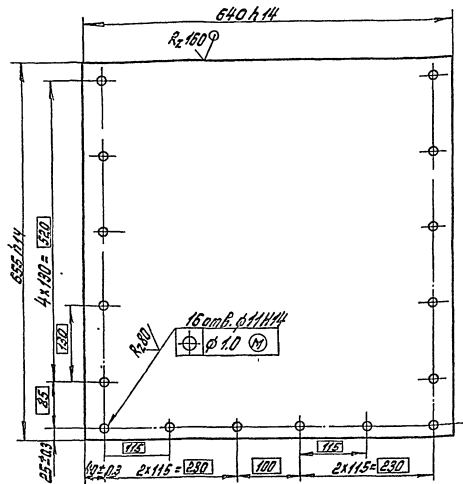


- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выпалнить по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э-42 ГОСТ 9457-75.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по $\pm \frac{2T}{2}$.
5. Шероховатость поверхности беталей, выполненных без чертёна после обрезки $\sqrt{R_a}$.

				ПС 50-60.01.100 СБ			
Изм.	Лист	№ конкт.	Подп.	Материал	Лист	Масса	Масшт.
				Металлоконструкция	5	15.0	1:5
				Сборочный чертёж			
				Лист			Листов 1
				СОЛДАТНОВАЛХАЗ			
				ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО			
				Г. МОСКВА			
				Формат А3			

ЛС 60-60.01.101

(✓) (✓)



ЛС 60-60.01.101

Обшивка

Лист	Масса	Плотн.
6	13,2	1:5

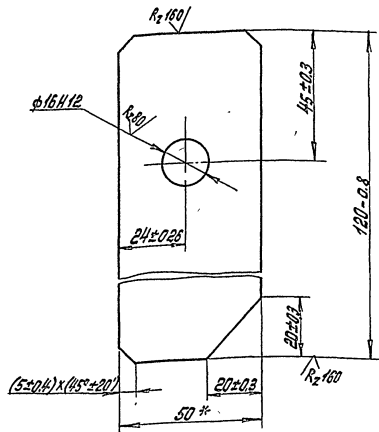
Лист	Листов
6	1

Лист 6-НЧ ГОСТ 19903-74
в СЗ РСЗ ГОСТ 14637-79
и. Е. Е. Александров
г. Москва

Формат А4

ЛС 60-60.01.102

(✓) (✓)



* размер для справки

ЛС 60-60.01.102

Пошвеска

Лист	Масса	Плотн.
6	0,20	1:1

Лист	Листов
6	1

Листа 6-2 5x50 ГОСТ 103-76
в СЗ РСЗ ГОСТ 14637-79
и. Е. Е. Александров
г. Москва

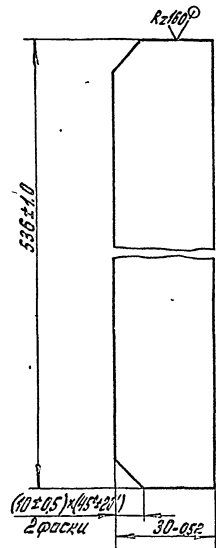
Формат А4

Выпуск 1
Серия 3.820.2-37

Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Подпись, Дата
Имя, Фамилия, Подпись, Дата

ПС 60-60.01.103

✓(M)



ПС 60-60.01.103

Ригель

Лист	Колос	Листов
6	0.40	1:1

Лист Листов 1
 ГОСТ 19005-71
 СПЗ С ПС 5 ГОСТ 19037-79
 ил. Е. Е. Александров
 г. Москва
 Формат А4

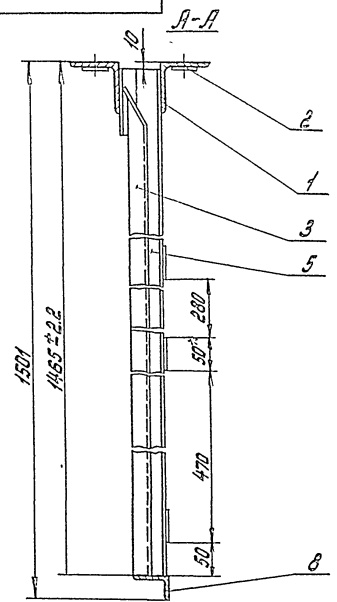
Имя, Фамилия, Имя отчество
 Подпись
 Дата

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

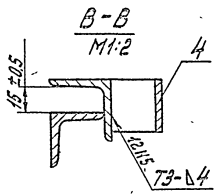
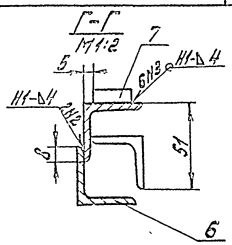
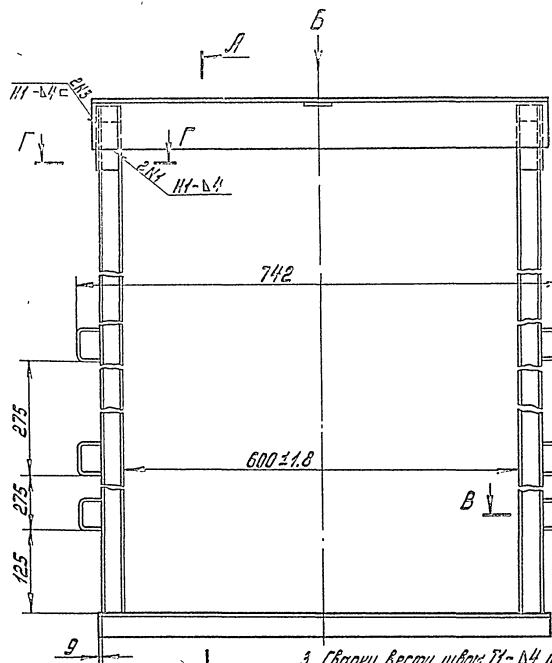
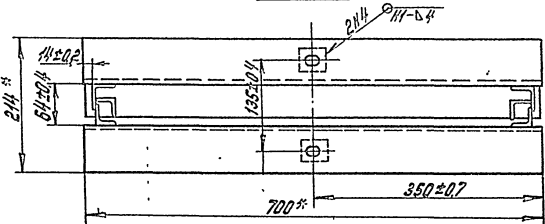
№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
А5	ПС 60-60.02.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Металлы</u>				
А4	1 ПС 60-60.02.001	Ригель	2	
А4	2 ПС 60-60.02.002	Накладка	2	
А4	3 ПС 60-60.02.003	Стойка	2	
А4	4 ПС 60-60.02.004	Скоба	6	
Б4	5 ПС 60-60.02.005	Стойка		
		Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3 ПС 5 ГОСТ 335-79 L = 1455 - з мм	2	6,3 кг
Б4	6 ПС 60-60.02.006	Уголок		
		Уголок 5-36x36x4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3 ПС 5 ГОСТ 335-79 L = 110 ± 0,5 мм	2	0,48 кг
Б4	7 ПС 60-60.02.007	Накладка		
		Полка 5-28x28 ГОСТ 103-76 в Ст 3 ПС 5 ГОСТ 335-79 L = 60 ± 0,31 мм	6	0,47 кг
Б4	8 ПС 60-60.02.008	Балка пороговая		
		Уголок 5-56x36x4 ГОСТ 8510-72 в Ст 3 ПС 5 ГОСТ 335-79 L = 690 ± 1 мм	1	1,94 кг
ПС 60-60.02.000				
Рама прислонная				
Лист	Лист	Листов		
6	0.40	1:1		
Имя, Фамилия, Имя отчество Подпись Дата Имя, Фамилия, Имя отчество Подпись Дата				
Имя, Фамилия, Имя отчество Подпись Дата				

Сервис-ТехСтрой
 Ленинградский филиал
 93 000 20 09-09 711
 1987

93 000 20 09-09 711



Вид Б



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 требованиями Э 42 ГОСТ 94 7-75.
3. Сварку вести швом П-образной по контуру прилегающих деталей, кроме швов указанных на чертеже.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных швов по ± 2716.
5. Шероховатость поверхности деталей без черт...

Имя	Лист	№ докум.	Дата
Разработ.	Материал	Масштаб	1:5
Проект.	Кухня	Внут.	1987
Г. контр.	Г. контр.	Г. контр.	Г. контр.
И. контр.	И. контр.	И. контр.	И. контр.
Утв.	Утв.	Утв.	Утв.

ПС 60-60.02.000 СБ

Рама прищона
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
Б	23.7	1:5

Лист 7

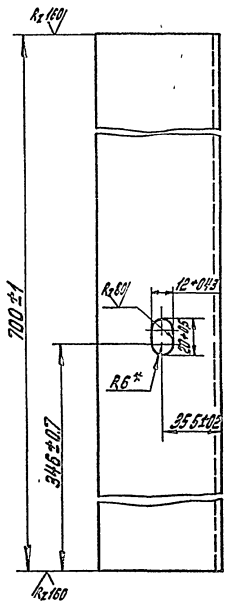
Составитель: Ф.Х.Х.Х.
Имени С.Е. Мухоморова
г. Москва

Формат А3

Копировала Фабрика

100 10 09-09 ДИ

(V) A



* Размер для справок

ПС 60-60.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.
Проф.	Контроль	Контр.	Исполн.
Э.контр.			
И.контр.	Подписан	Дата	Утверд.
Утв.	Рецензент	И.контр.	И.контр.

Ригель

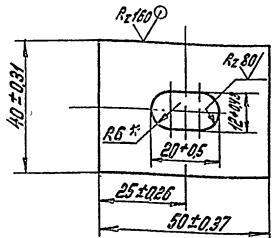
Узелок 5-75x75x5 ГОСТ 8508-72
в СтЗ РСФСР ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масштаб
5	14.05	1:2
Лист		Листов 1
СОВЕТСКИЙ РАБОДХОЗ имени С.Е. Яковлева г. Москва		
Формат А4		

Копировал: Чибрикина

100 10 09-09 ДИ

(V) A



* Размер для справок

ПС 60-60.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
Разраб.	Исполнит.	Исполнит.	Исполнит.
Проф.	Контроль	Контр.	Исполн.
Э.контр.			
И.контр.	Подписан	Дата	Утверд.
Утв.	Рецензент	И.контр.	И.контр.

Накладка

Лист 5-ПЧ ГОСТ 19903-74
в СтЗ РСФСР ГОСТ 14637-79

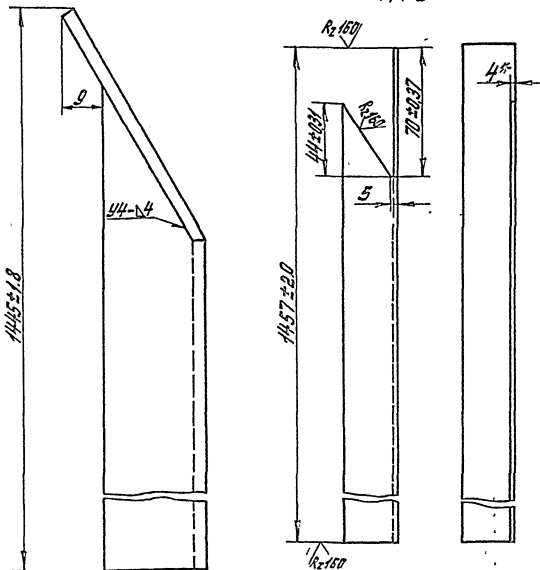
Лист	Масса	Масштаб
5	0.06	1:1
Лист		Листов 1
СОВЕТСКИЙ РАБОДХОЗ имени С.Е. Яковлева г. Москва		
Формат А4		

Копировал: Чибрикина

ПС 60-60.02.003

✓(✓)

Заготовка
М 1:2



- * Размер для справок.
- Сварной шов выполнять по ГОСТ 5264-80 электродом Э42 ГОСТ 9467-75.

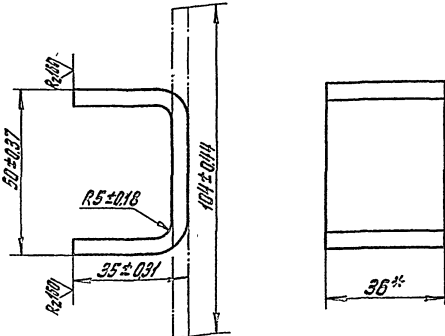
ПС 60-60.02.003

№ п/п	№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПС 60-60.02.003	1		1	2.7	1:1
Исполнитель: <i>Колесов С.В.</i>				Лист 1 из 1		
Проверил: <i>Колесов С.В.</i>				Спецификация		
Утвердил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Исполнитель: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Проверил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Утвердил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		

ПС 60-60.02.004

✓(✓)

Серия 3.820.2-37



* Размер для справок

ПС 60-60.02.004

№ п/п	№ докум.	Изм.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	ПС 60-60.02.004	1		1	0.15	1:1
Исполнитель: <i>Колесов С.В.</i>				Лист 1 из 1		
Проверил: <i>Колесов С.В.</i>				Спецификация		
Утвердил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Исполнитель: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Проверил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		
Утвердил: <i>Колесов С.В.</i>				Итого листов 1		

Выпуск 1
Серия 3.820.2-37

Код	Знач	Изм	Обозначение	Наименование	Множ	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ПС 60-60.03.000 СБ	Сборочный чертеж	1	
				Сборочные единицы		
14	1		ПС 60-60.03.100	Марка 1	1	
14	2		ПС 60-60.03.200	Марка 2	1	

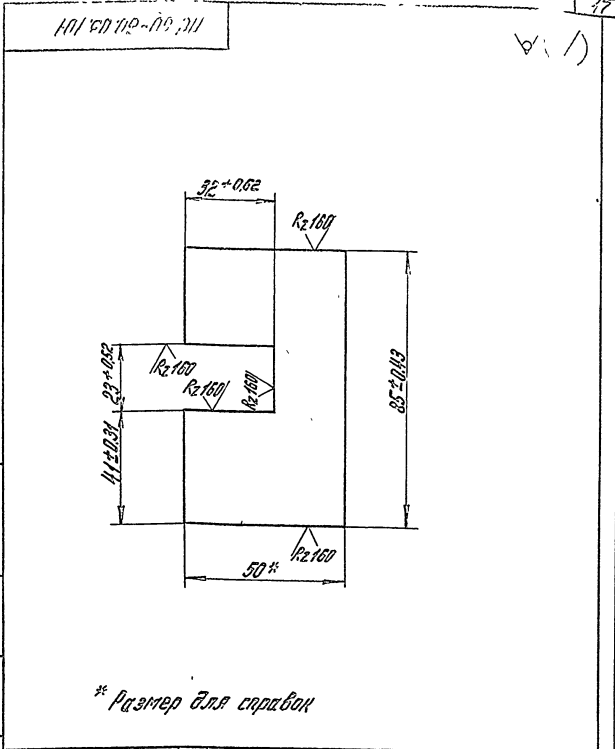
Материал: по заказу, по ГОСТ 30253		ПС 60-60.03.000		Лист 1
Изготовитель: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		
Город: Ижевск		ИЖЗ		ИЖЗ Лист 1
Уч. завод: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		
Исполнитель: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		ИЖЗ Лист 1
Исполнитель: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		
Исполнитель: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		ИЖЗ Лист 1
Исполнитель: Ижевский завод пластмасс		ИЖЗ		

Плата складная

Создан программой ИЖЗ ИЖЗ Е.Е. Ижевского завода, г. Ижевск

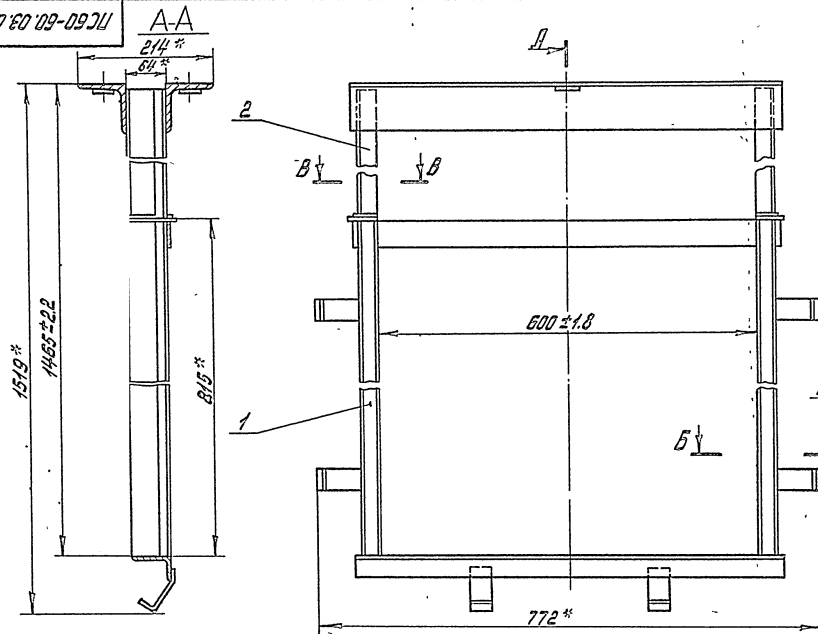
ИЖЗ Лист 1

Серия 3.820.2-37
Выпуск 4



ПС 60-60.03.101		ИЖЗ	Листа	Колонт
Л. пластина		б	017	1-5
Б-26x50 ПЛСТ 103-75		ИЖЗ	Листов	1
В Ст. 3 ПС-5 ГОСТ 535-79		Создан программой ИЖЗ ИЖЗ Е.Е. Ижевского завода, г. Ижевск		
ИЖЗ Лист 1		ИЖЗ Лист 1		

ПС 60-60.03.000 СБ



1.* Размеры для справок.

2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, электроды Э 42 ГОСТ 9457-75.

Изм.	Лист	№ докум.	Дроб.	Дата
Разраб.	Исполнитель	В.С.	С.С.	01.83
Раб.	Корректор	В.С.	С.С.	01.83
Т. контро.				
Н.И.П.	П.В.Шер	А.В.С.	Н.В.И.	
Н. контро.	И.А.Тришнев	М.С.Т.	В.С.С.	
Утв.	Седов	С.В.С.	С.В.С.	

ПС 60-60.03.000 СБ

Рама закладная
Сборочный чертёж

Лист	Листов	Масш.
5	24.4	1:5
Лист		
Листов		
Составитель		
Исполнитель		
г. Москва		

Копировала: Чибрикина

Формат А.3

Серийный завод № 27
 Производство изделий из металла
 1980 г.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 60-60.03.100	Сборочный чертеж		
			<u>Металл</u>		
А4	1	ПС 60-60.03.101	Пластина	2	
Б4	2	ПС 60-60.03.102	Накладка Полоса б-2 4x22 ГОСТ 103-76 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 50 ± 0,31 мм	2	0,006 кг
Б4	3	ПС 60-60.03.103	Якорь Полоса б-2 4x40 ГОСТ 103-76 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 95 ± 0,43 мм	5	0,71 кг
Б4	4	ПС 60-60.03.104	Стяжка Полоса б-2 4x40 ГОСТ 103-76 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 700 ± 1 мм	1	0,88 кг
Б4	5	ПС 60-60.03.105	Стойка Уголок б-32х32х4 ГОСТ 8309-72 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 811 ± 1,15 мм	2	3,1 кг
Б4	6	ПС 60-60.03.106	Стойка Уголок б-45х28х4 ГОСТ 8310-72 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 811 ± 1,15 мм	2	3,6 кг
		ПС 60-60.03.100			
Имя Лист № документа Дата Федосов М.И. 1980		Марка 1		Лист 1 из 2 5 1 2 СЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ХОЗ ИМЕНИ С.С. АЛЕКСАНДРОВСКОГО г. Москва	
Подпись Изготовитель И.И. Губинина 1980		Копировал: Уйбрикина Формат А4			

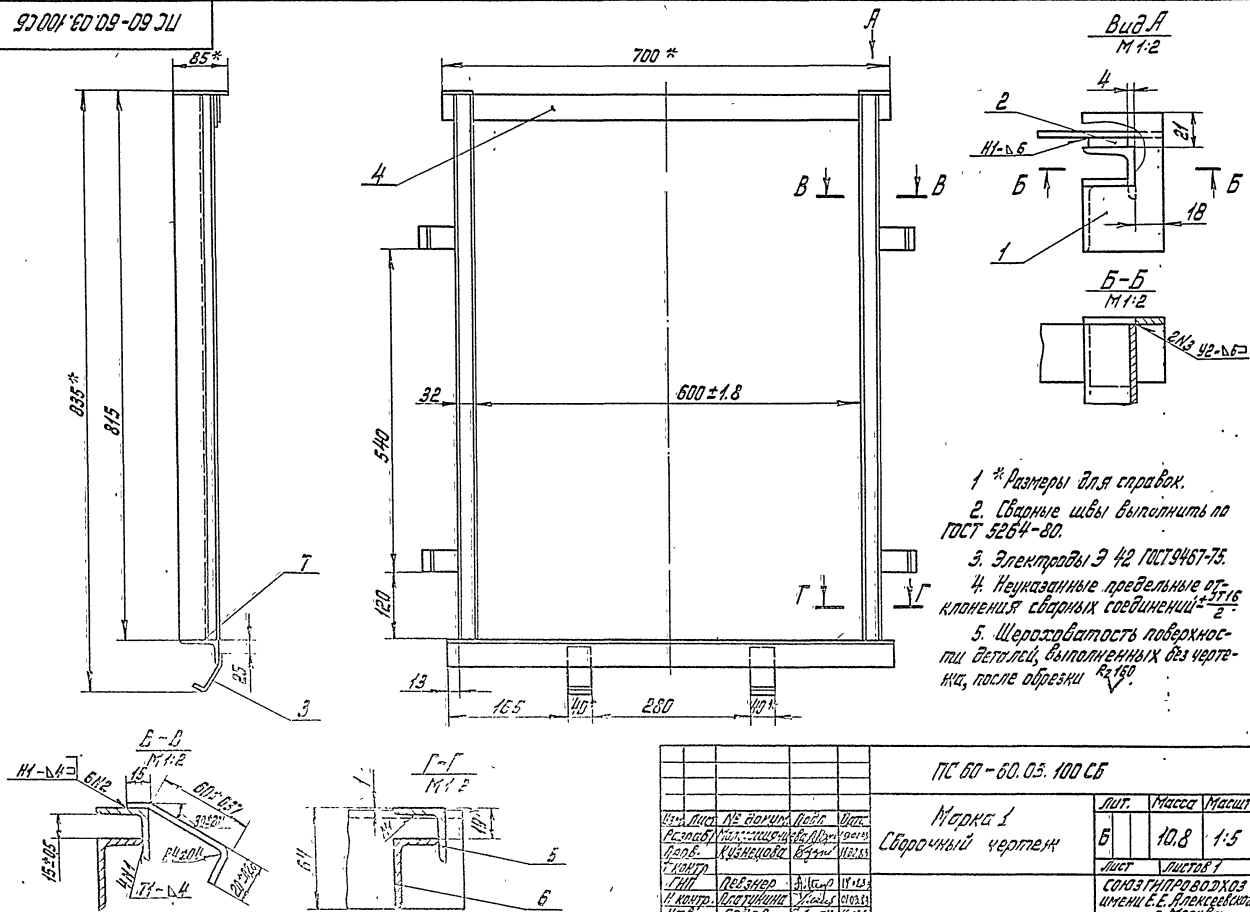
19

Выпуск!

Серийный завод № 27

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4	7	ПС 60-60.03.107	Балка прогровая Уголок б-53х40х4 ГОСТ 8310-72 в Ст 3 п-5 ГОСТ 535-79 C = 690 ± 1 мм	1	2,19 кг
		ПС 60-60.03.100			
Имя Лист № документа Дата		Копировал: Уйбрикина Формат А4			

Э.820.2-37



Выпуск 1

Серия Э.620.2-37

Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 60-60.03.200.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 60-60.01.001	Ригель	2	
A4	2		ПС 60-60.01.002	Накладка	2	
A4	3		ПС 60-60.03.201	Пластина	2	
A4	4		ПС 60-60.03.202	Стойка		
			Уголок Б-32х32х4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3пс-5-Т1017335-79			
			$\ell = 643 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,46 кг	
A4	5		ПС 60-60.03.203	Стойка		
			Уголок Б-45х28х4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3пс-5-Т1017335-79			
			$\ell = 634 \pm 1 \text{ мм}$	2	2,79 кг	

Лист		№ докум.		Подл.	Дата
Разраб.		Матроскин		Иванов	10.10.78
Проб.		Кудряшова		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78

ПС 60-60.03.200

Марка 2

Специализированный завод имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

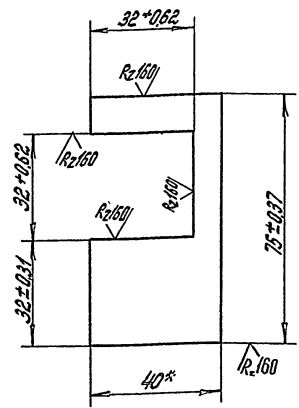
Копировал: Чибрикина Формат А4

102.03.09-09 Л1

Выпуск 1

Серия Э.620.2-37

Шаб. 100101. Подл. и дата. Автор: Шиб. И. И. Разраб. Иван. И. Исп. Вороп. И.



* Размер для справок

Лист		№ докум.		Подл.	Дата
Разраб.		Матроскин		Иванов	10.10.78
Проб.		Кудряшова		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78
Исп.		Левинер		Вороп	10.10.78

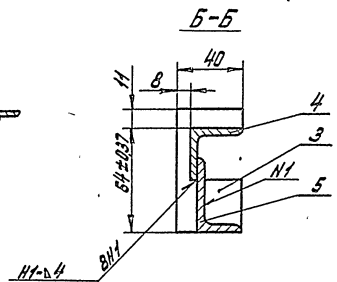
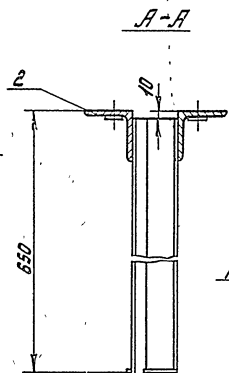
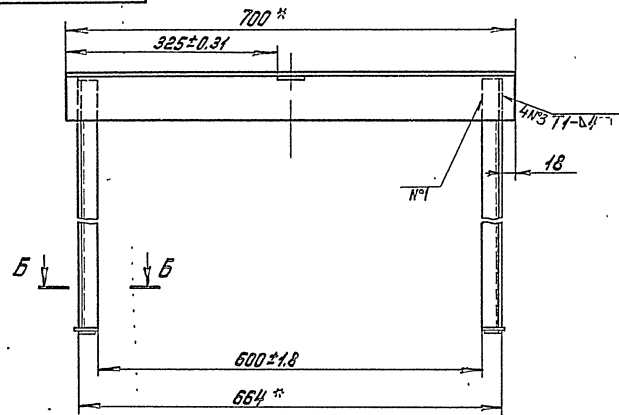
ПС 60-60.03.201

Пластина

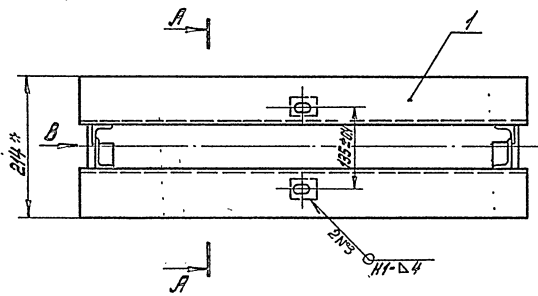
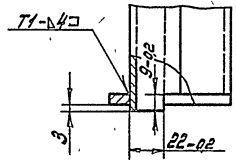
Уголок Б-2 6х10 ГОСТ 105-76
в Ст 3пс-5-Т1017335-79

Специализированный завод имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Копировал: Чибрикина Формат А4



Вид В (повернуто)
М1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э 42 ГОСТ 9467-75.
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений ± 0.15 .
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёжа после обрезки $Ra 6.3$.

ПС 60-60.03.200 СБ				Лит.	Масса	Шт.
Марка 2				Б	13.6	5
Сборочный чертёж				Лист	Листов	
СООБЩЕНИЕ				СОЮЗПРОВОДНИК		
И. КОЗЛОВ				И. КОЗЛОВ		
Э. КОЗЛОВ				Э. КОЗЛОВ		
С. КОЗЛОВ				С. КОЗЛОВ		
Копироваль. Чибрикина				Формат А3		

Выпуск 1
Серия 3.820.2-37

7.1.000 710 09-09 211

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилия в тс наиб.			Н ₀ в м наиб.	Усилие в рукоятке в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Давимое Д			
Трел 10х (2х6) ГОСТ 9148-81	0,5	0,5	0,6	2,35	20	2,0

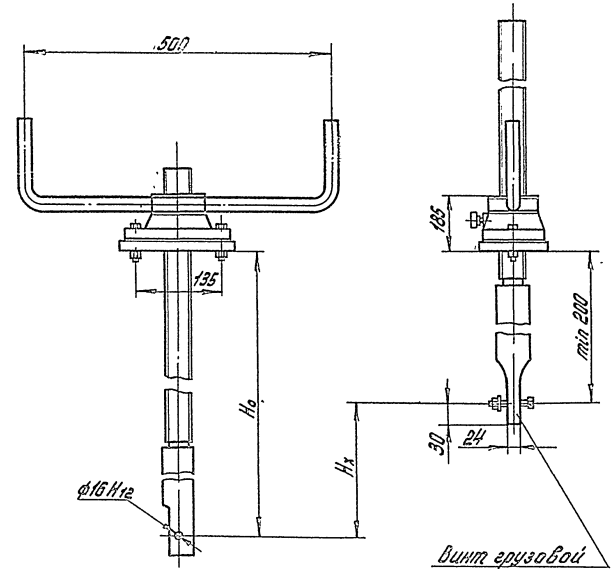


Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое, потребное в тс	T _з	0,09
Усилие посадочное, потребное в тс	P _з	0,076
Расстояние от пашшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	H ₀	0,85
Полный ход затвора в м	H _х	0,65
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	16,5
Количество подъемников на заказ в шт.	П	1

1. На виле слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

2. Технические требования по ТУ 33-56-77

ПС 60-60.04.000 Г4				Лист	Масса	Масшт.
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Этат	5	1:5
Разработ.	Исполн.	Провер.	Утверд.	Дата		
Проб.	Качество	Время	Материал	Масшт.	Составитель: А.С. Кисельников	
Т.напр.					2. Механик	
И.напр.	Платформа	Исполн.	Дата	Составитель: А.С. Кисельников		
Упр.	Президент	И.напр.	Дата	2. Механик		
Копировал: Чибрикина						
Формат А3						

ИЗДАНИЕ 1982 ГОДА. ВВЕДЕНИЕ В СЕРИИ 3.820.2-37