

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 38202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

18757/
4

цена 0-95

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 3

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,0×1,0

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-73. Подъемник с ручным приводом 0,5 в. Лифты 1,8 (Распространяет Казахский филиал ЦИП).

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	3
ПС 100-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м Сборочный чертёж	4
ПС 100-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м. ведомость спецификации	6
ПС 100-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,0×1,0 м	7
ПС 100-100.01.000	Ведомость покупных изделий	7
ПС 100-100.02.000	Рама присланная	8
ПС 100-100.01.000 СБ	Затвор Рама присланная Сборочный чертёж	8
ПС 100-100.01.001	Скоба	9
ПС 100-100.01.002	Стойка	10
ПС 100-100.02.000 СБ	Затвор Сборочный чертёж	11
ПС 100-100.02.100	Металлоконструкция	12
ПС 100-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертёж	13
ПС 100-100.02.101	Обшивка	14
ПС 100-100.02.102	Упор	14
ПС 100-100.02.103	Ребро	15
ПС 100-100.02.104	Подвеска	15

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 100-100.02.106	Полоса	16
ПС 100-100.02.105	Ребро	16
ПС 100-100.03.000	Рама закладная	17
ПС 100-100.02.001	Накладка	17
ПС 100-100.03.000 СБ	Рама закладная Сборочный чертёж	18
ПС 100-100.03.100	Марка 1	19
ПС 100-100.03.200	Марка 2	19
ПС 100-100.03.100 СБ	Марка 1 Сборочный чертёж	20
ПС 100-100.03.200 СБ	Марка 2 Сборочный чертёж	21
ПС 100-100.03.101	Пластина	22
ПС 100-100.03.201	Пластина	22
ПС 100-100.04.000 Г4	Подвесник винтовой Ø58 Габаритный чертёж	23

Серия 3820 2-37 Выпуск 3

Код	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
	<u>Документация</u>			
10	ПС 100-100.00.000.СБ	Сборочный чертёж		
11	ПС 100-100.00.000.ВС	Ведомость спецификаций		
12	ПС 100-100.00.000.ВП	Ведомость покупных изделий		
13	ПС 100-100.04.000.Г4	Кодовник винтовой 05В		
	<u>Сборочные единицы</u>			
14	1 ПС 100-100.02.000	Затвор	1	
15	2 33БФ 673.010.000	Кодовник винтовой 05В	1	
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
	ПС 100-100.00.000			
	Рис.1 см СБ			
	<u>Сборочные единицы</u>			
16	3 ПС 100-100.01.000	Рама прислонная	1	

ПС 100-100.00.000

Дир. Инст.	М.Романов	Инст.	Инст.	Инст.	Инст.
Инж. А.С. Шугалов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов

Копировала Чубошкина

Формат №4

Серия 3820 2-37 Выпуск 3

Код	Обозначение	Наименование	Мас	Примечание
	<u>Детали</u>			
17	4 ПС 100-100.00.001	Подкладка		
		Полоса 624x30 ГОСТ 103-76		
		В Ст.3 п.5 ГОСТ 535-75		
		ε = 50 ± 0,4 мм	12	0,75 кг
	<u>Стандартные изделия</u>			
	5	Болт М16x300 4.6 02		
	6	ГОСТ 7798-70		6
		Гайка М16 8 02		
		ГОСТ 5945-70		6
	ПС 100-100.00.000-01			
	Рис 2			
	<u>Сборочные единицы</u>			
18	3 ПС 100-100-03.000	Рама закладная	1	

ПС 100-100.00.000

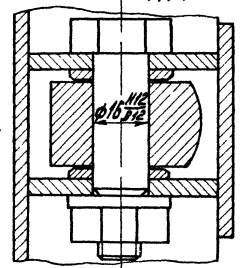
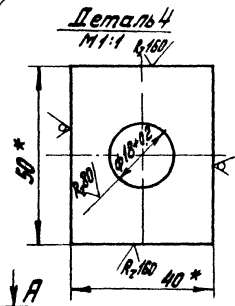
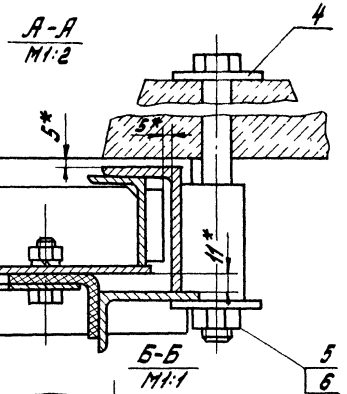
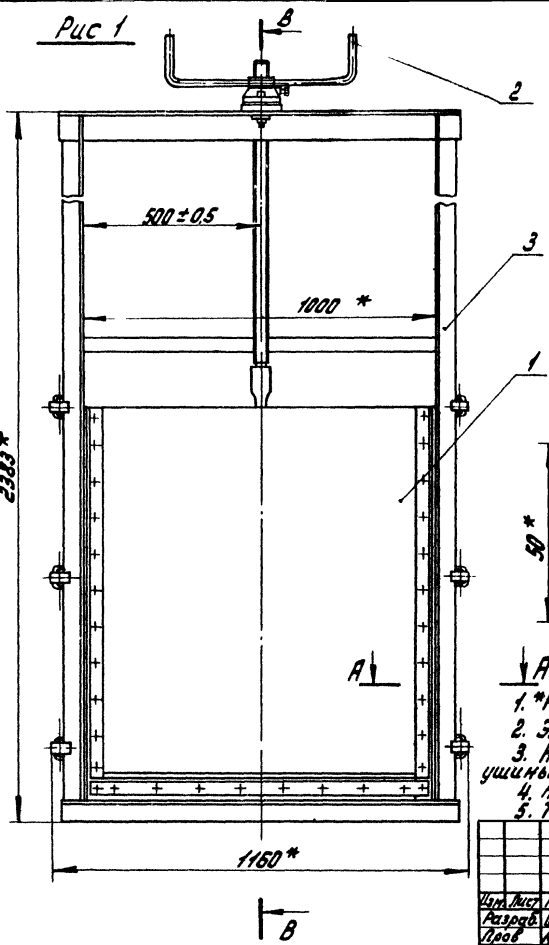
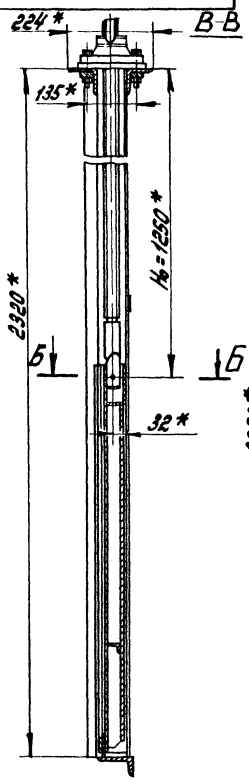
Дир. Инст.	М.Романов	Инст.	Инст.	Инст.	Инст.
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов
Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов	Инж. В.И. Мухоморов

Копировала Чубошкина

Формат №4

93 000 00 001-001 2U

Рис 1



1. *Размеры для справок
2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. № - расстояние от подошвы подъемника до оси пр-ушины олуценого затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-164-80
5. Таблицы исполнений см. лист 2.

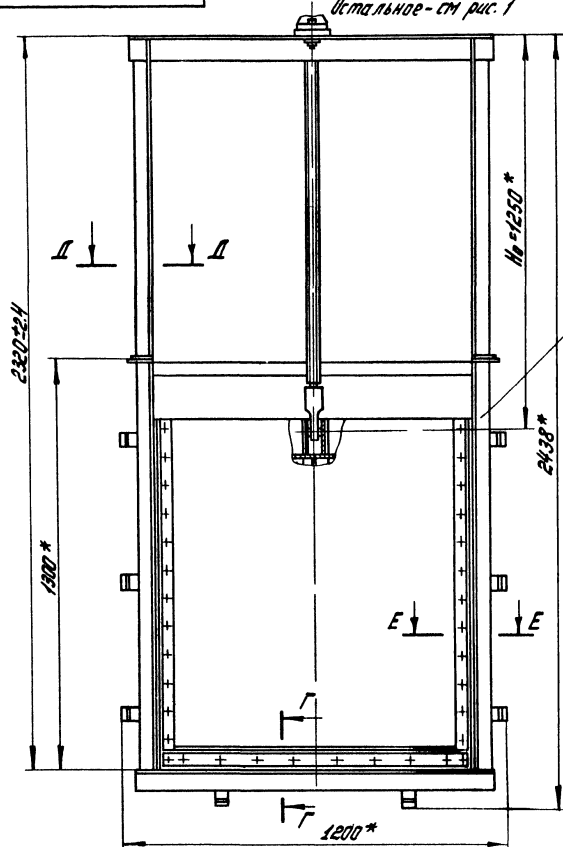
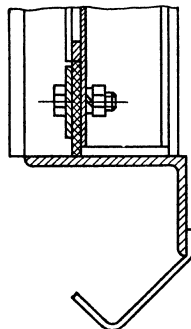
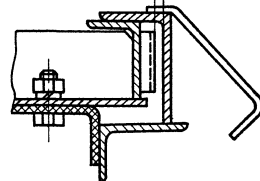
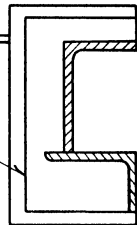
ПС 100-100. 00. 000 СБ							
Черт. лист	№ докум.	Лист	Лист	Затвор поверхностный	Лист	Масса	Г-сиз
Разработ	Матвилюк	В.И.	7.2.13	скалзаций для отборо-	Б	ст	1:10
Проект	Кузнецова	В.В.	10.12.80	сти 10x1,0 м		табл.	
И контр				Сборочный чертеш		лист 2	
ГНП	Лавинер	А.И.	8.12			Листы	Листов 2
Н.монтаж	В.И. Кузнецова	В.И.	10.12.80			СОЮЗПРОЕКТЛОЗ	
Упр.	Севос	С.В.	16.12.80			атом. Б.Е. Днепропетр	
						г. Москва	

Капрова.л: Чубрикина

Формат А3

ЭВ 100-100-00-001 СБ

Рис 2
Остальное - см рис. 1

Г-Г
М12E-E
М12
5*I-I
М12

ГОСТ 5264-80-И-Δ6

Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 100-100-00 000	1	136
ПС 100-100-00.000-01	2	133

Исполнитель: *И.И.И.* Проверил: *И.И.И.* Утвердил: *И.И.И.*

ПС 100-100-00 000 СБ

Лист
2

Копировал Чибрикина

Формат А3

Выпуск 3
Серия 3.820.2-37

Табл. 1. Состав, наименование, количество, единица измерения, марка и данные.

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				При оценке
					на изделие	в комплект	на репродуктор	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М10х25.46 02	ГОСТ 7798-70			32			32	
5	Гайка М10 8.02	ГОСТ 5915-70			32			32	
6	Шайба 10 65Г 02	ГОСТ 6402-70			32			32	
7									
8	<u>Переменные данные для исполнений:</u>								
9									
10		<u>ПС 100-100.00.000</u>							
11									
12	Болт М16х300 4Б.02	ГОСТ 7798-70			6			6	
13	Гайка М16 8.02	ГОСТ 5915-70			6			6	
14	Шайба 2.16 04.02.	ГОСТ 11371-78			6			6	
15									
16		<u>ПС 100-100.00.000-01</u>							
17		<u>Отсутствуют</u>							
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									

				ПС 100-100.00.000 В17			
Изм. №1	Исполнение	Дата	Вид	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 10x10	Лист	Лист	Листов
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение		5		1
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Вероятность покупки изделий	СООБЩЕНИЕ		
Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение	Исполнение		
				Копировать: Числовый формат А3			

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Итого
		<u>Документация</u>			
1		Сборочный чертеж	ПС-100-100.01.000 СБ		
		<u>Детали</u>			
1		Сюба	ПС-100-100.01.001	6	
2		Стойка	ПС-100-100.01.002	2	
3		Ригель	ПС-100-100.01.003		
		Уголок 5-70x5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79			
2		$L = 1120 \pm 2.0$ мм		2	130 кг
4		Накладка	ПС-100-100.01.004	2	0,12 кг
		Лист 52x40 ГОСТ 103-78 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79			
2		$L = 50 \pm 0.37$ мм		2	0,12 кг
5		Стяжка	ПС-100-100.01.005		
		Лист 52x40 ГОСТ 103-78 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79			
1		$L = 1080 \pm 1.5$ мм		1	1,36 кг
6		Стойка	ПС-100-100.01.006	2	
		Уголок 5-70x5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79			
2		$L = 2315 \pm 2.4$ мм		2	20,33 кг
7		Балка перегородка	ПС-100-100.01.007		
		Уголок 5-100x5 ГОСТ 850-72 в 0-3мх5 ГОСТ 535-79			
1		$L = 1120 \pm 3.0$ мм		1	8,43 кг

ПС-100-100.01.000 СБ

Рама присланная

Лист	Итого
6	1

Копировал Чубрикина

Формат А4

6

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Лист	Итого
		<u>Документация</u>			
1		Сборочный чертеж	ПС-100-100.02.000 СБ		
		<u>Сборочные единицы</u>			
1		Металлоконструкция	ПС-100-100.02.100 СБ		
		<u>Детали</u>			
2		Накладка	ПС-100-100.02.001	2	
3		Накладка	-01	1	
4		Уплотнение	ПС-100-100.02.002		
		Лист 5x60x900 ГОСТ 7338-77		1	0,42 кг
5		Уплотнение	ПС-100-100.02.003		
		Лист 5x60x1000 ГОСТ 7338-77		2	1,38 кг
		<u>Стандартные изделия</u>			
6		Болт М10x25 46.02			
		ГОСТ 7798-70			32
7		Гайка М10x02 ГОСТ 5915-70			32
8		Шайба 10.631.02.10.16402-70			32

ПС-100-100.02.000

Затвор

Лист	Итого	№
6	1	3

Копировал Чубрикина

Формат А4

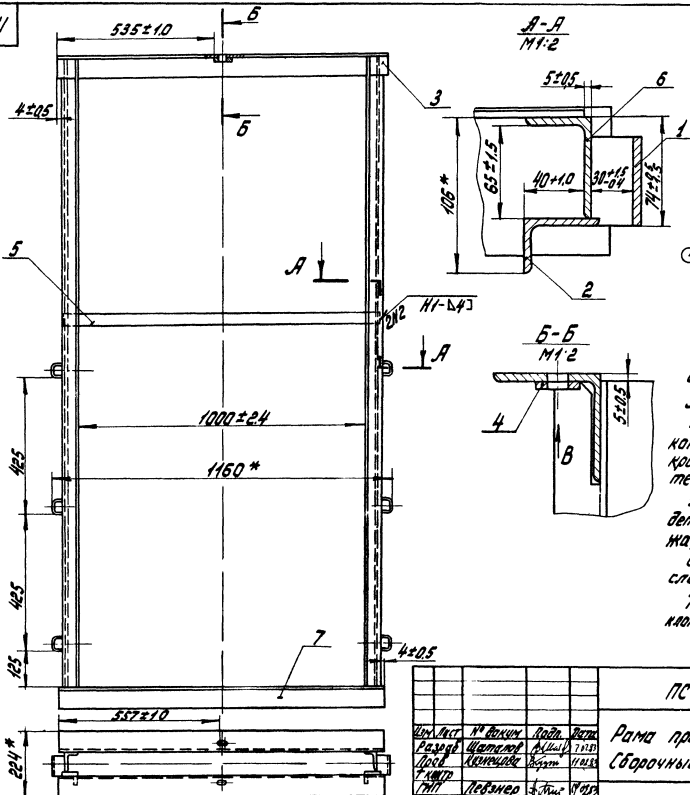
ЛТ 100-100 01.000 СБ

2320±24

1300

2383

135±1,8



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80
3. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
4. Сварку вести швом ТУ-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки - R_{a150}
6. Отверстие Г обработать после сварки
7. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{T16}{2}$

ЛТ 100-100 01.000 СБ

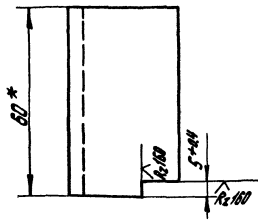
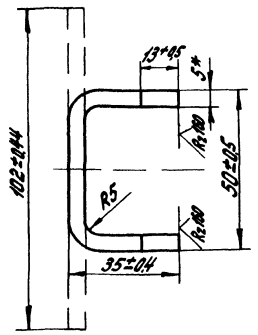
Изм.	Лист	№ докум.	Войд.	Вост.
Разреш.	Исполн.	Провер.	Инженер	Инженер
Техн. Ред.	Лектор	С. Ред.	С. Ред.	С. Ред.
И. контр.	И. Ред.	И. Ред.	И. Ред.	И. Ред.
Уд.	Суд.	Суд.	Суд.	Суд.

Рама прислонная
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масшт.
	57,7	1:10
Лист	Листов	
Соезгипроводхоз имени Б.Е. Алексеевича г. Москва		
Формат А3		

Колосова В.Ф. В.Ф.

100 10 001-001.01



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.001

№ листа	№ докум.	Проф.	Дата
Резерв	Штамп	В.И.И.	17.01.83
Проф.	Климов	В.И.	17.01.83
Резерв			

Скоба

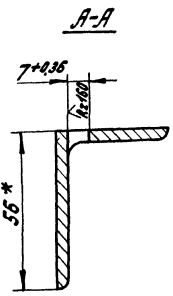
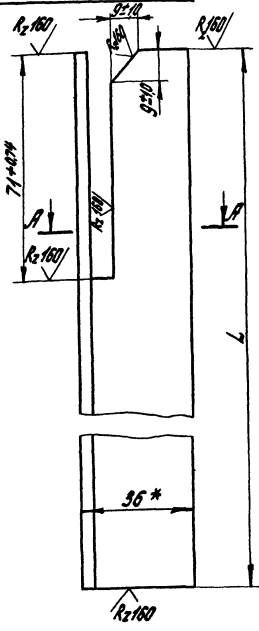
Лист	Масса	Масштаб
5	0,24	1:1

Листок 65-580 ГОСТ 103-75
8 СТЗ МС-2 ГОСТ 335-79

Специально для
Имени Е.Е. Алексеевича
г. Москва
Формат А4

Копировал Чибрикина

200 10 001-001.01



* Размеры для справок

ПС 100-100.01.002

№ листа	№ докум.	Проф.	Дата
Резерв	Штамп	В.И.И.	17.01.83
Проф.	Климов	В.И.	17.01.83
Резерв			

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
5	0,49	1:1

Листок 65-58±36±4 ГОСТ 8510-72
8 СТЗ МС-2 ГОСТ 335-79

Специально для
Имени Е.Е. Алексеевича
г. Москва
Формат А4

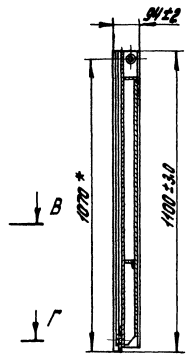
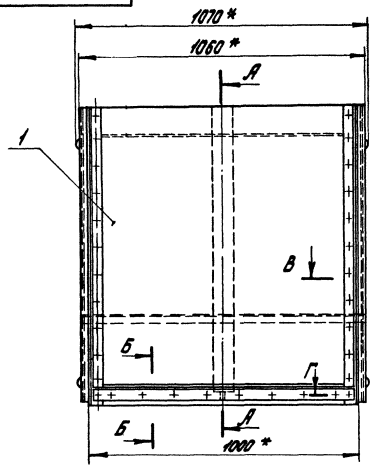
Копировал Чибрикина

В.С. КОЗЛОВ

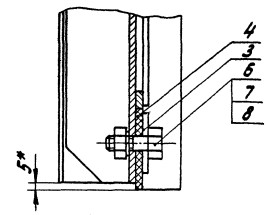
С. 820.2-37

Учреждение: ЦНИИ Атомной Энергетики (ИИЭ) им. А.И. Абрикосова, г. Москва

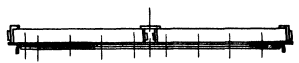
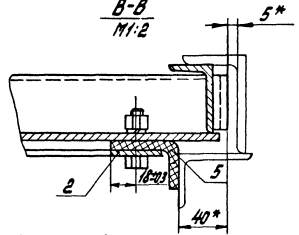
Ц 2 000 20 001-004-30



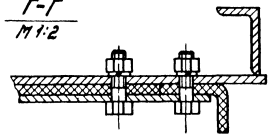
Б-Б
М1:2



В-В
М1:2



Γ-Γ
М1:2



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Отверстия $\phi 12 \times 14$ в резиновых уплотнениях поз. 4 и 5 обработать по деталям поз. 3 и 2, соответственно.

ПС 100-100. 02.000 СБ

Затвор
[Сборочный чертеж]

Изм.	Лист	Масса	Масштаб
5	1	56.6	1:10
Лист 1 из 1			
Содержит 1 лист			
Имя: Е.Е. Кононовского			
г. Москва			
Формат: А3			

Копировал: Чайрилина

Серия 3.820.2-37

Лист 1 из 12. Серия 3.820.2-37. Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.02.100СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
1/4	1	ПС 100-100.02.101	Обшивка	1	
1/4	2	ПС 100-100.02.102	Упор	4	
1/4	3	ПС 100-100.02.103	Ребро	1	
1/4	4	ПС 100-100.02.104	Подвеска	2	
1/4	5	ПС 100-100.02.105	Ребра	2	
1/4	6	ПС 100-100.02.106	Полоса	1	
1/4	7	ПС 100-100.02.107	Накладка		
			Полоса 6-24x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 105 \pm 1.0$ мм	1	0.2 кг
1/4	8	ПС 100-100.02.108	Накладка		
			Полоса 6-24x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 950 \pm 1.5$ мм	1	1.79 кг
1/4	9	ПС 100-100.02.109	Упор		
			Полоса 6-2-5x60 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 900 - 1.5$ мм	1	0.42 кг
1/4	10	ПС 100-100.02.110	Ребро		
			Полоса 6-24x65 ПСТ 103-76 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 663 \pm 1.0$ мм	1	0.94

ПС 100-100.02.100

Металлоконструкция

Лист 1 из 12
Листов 1
Листов 2
Составитель: Е.Е. Александров
г. Москва
Формат А4

Копировала: Чубрикина

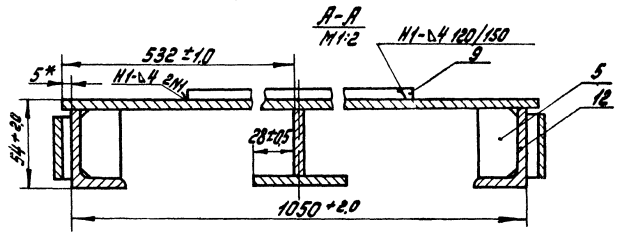
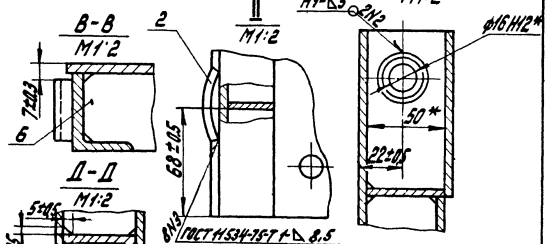
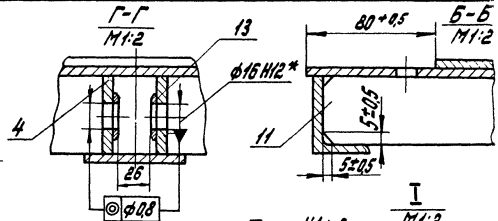
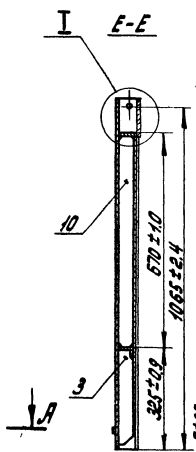
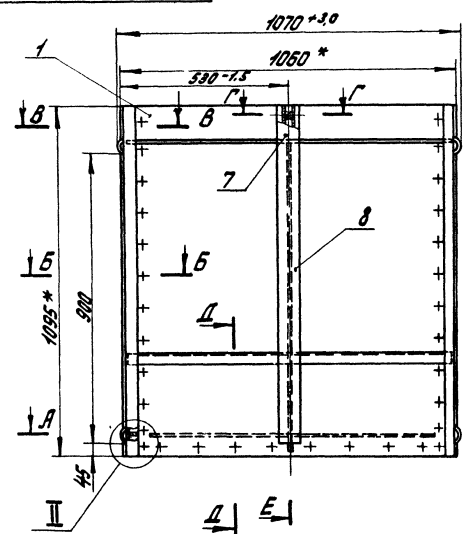
12

Серия 3.820.2-37

Лист 2 из 12. Серия 3.820.2-37. Изменения: 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

Формат листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
1/4	11	ПС 100-100.02.111	Ригель		
			Узелок 6-40x20x4 ПСТ 650-79 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 1040 - 2$ мм	1	2.29 кг
1/4	12	ПС 100-100.02.112	Стойка		
			Узелок 6-50x32x4 ПСТ 650-79 80-3кx5-7 ПСТ 535-79		
			$\varnothing = 1095 - 1.0$ мм	2	5.45 кг
			Стандартные изделия		

ПС 100-100. 02. 100 СБ

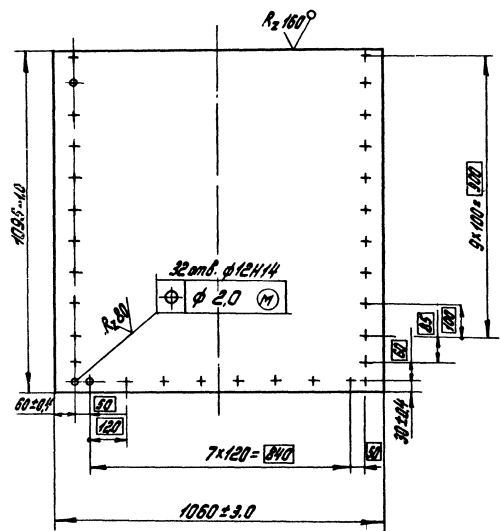


- 1 * Размеры для справок.
- 2 Сварка по ГОСТ 5264-80 электробами 342 по ГОСТ 9457-75
- 3 В деталиях 10 и 11 снять фаски.
- 4 Сварку вести швом Г-Δ по контуру прилегания деталей, кроме швов, смазанных на чертёме
- 5 Щероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёма, после обработки - R_{12.5}
- 6 Отверстие 16 H12 в дет 4 обработать после сварки с дет 13

ПС 100-100. 02. 100 СБ				Лист	Масса	Масшт.
Металлоконструкция				6	50.7	1:10
Сборочный чертёж						
				Лист	Листов 1	
				СОЗДАНО В ДЛДЗ		
				ИЛИ И.Е. КОЛОДКИН		
				Г. МОСКВА		
				ФОРМАТ А3		

Копировал Чубрикин

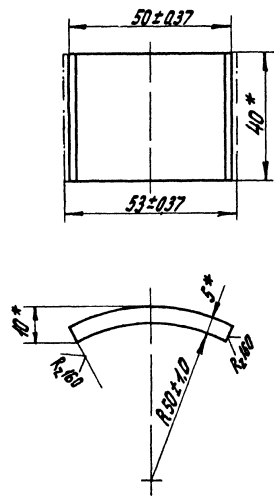
ПС 100-100.02.101



ПС 100-100.02.101

Лист	Масса	Масшт.
5	36,4	1:10
Лист Листов?		
Лист 5-ПН 4 ГОСТ 19903-74		СОЮЗГНПРОБРОДХОС
в СЗМС ГОСТ 41637-79		имена Е.Е. Плещеевского
		г. Москва
Копировал: Чубрикина		Формат А4

ПС 100-100.02.102



* Размеры для справок

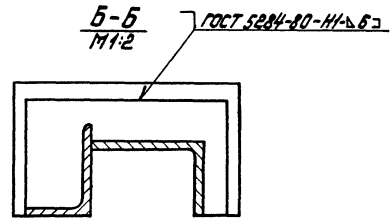
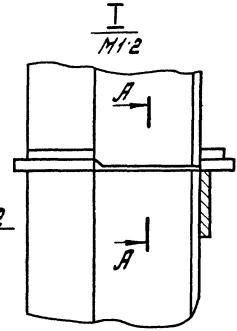
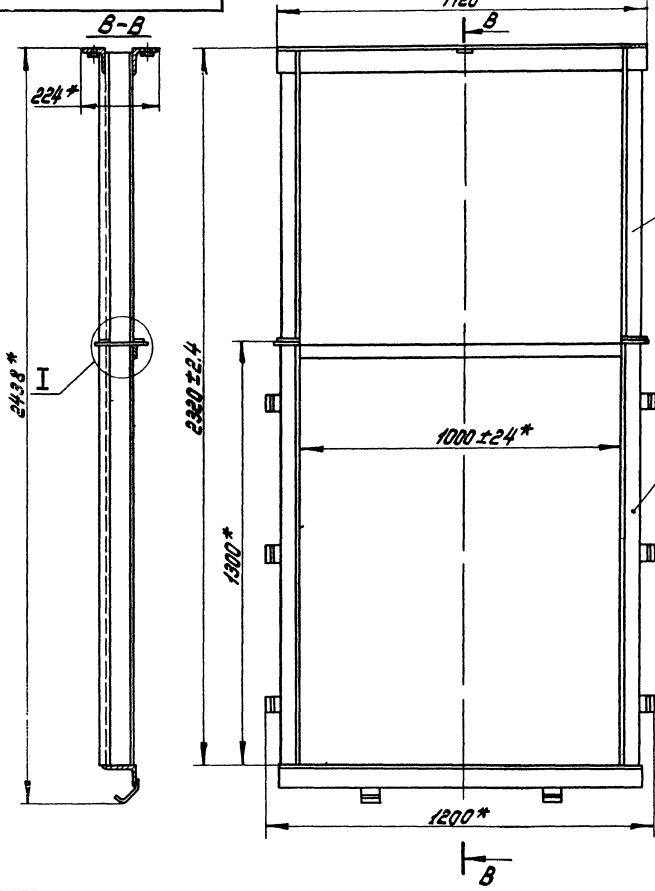
ПС 100-100.02.102

Лист	М-ска
5	0,078
Лист Лист	
Листка 5-2x40 ГОСТ 103-76	
в СЗМС-1 ГОСТ 535-79	
СОЮЗГНПРОБРОДХОС	
имена Е.Е. Плещеевского	
г. Москва	
Копировал: Чубрикина	
Формат А4	

Выпуск 3

Серия ЭЭЭЭЭЭЭЭЭЭ

ЛС 100-100.03.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42 по ГОСТ 9467-75.

ЛС 100-100.03.000 СБ			
№	Лист	Кол-во	Дата
1	5	1	12.83
2	5	1	12.83
3	5	1	12.83
4	5	1	12.83
5	5	1	12.83
6	5	1	12.83
7	5	1	12.83
8	5	1	12.83
9	5	1	12.83
10	5	1	12.83
11	5	1	12.83
12	5	1	12.83
13	5	1	12.83
14	5	1	12.83
15	5	1	12.83
16	5	1	12.83
17	5	1	12.83
18	5	1	12.83
19	5	1	12.83
20	5	1	12.83
21	5	1	12.83
22	5	1	12.83
23	5	1	12.83
24	5	1	12.83
25	5	1	12.83
26	5	1	12.83
27	5	1	12.83
28	5	1	12.83
29	5	1	12.83
30	5	1	12.83
31	5	1	12.83
32	5	1	12.83
33	5	1	12.83
34	5	1	12.83
35	5	1	12.83
36	5	1	12.83
37	5	1	12.83
38	5	1	12.83
39	5	1	12.83
40	5	1	12.83
41	5	1	12.83
42	5	1	12.83
43	5	1	12.83
44	5	1	12.83
45	5	1	12.83
46	5	1	12.83
47	5	1	12.83
48	5	1	12.83
49	5	1	12.83
50	5	1	12.83
51	5	1	12.83
52	5	1	12.83
53	5	1	12.83
54	5	1	12.83
55	5	1	12.83
56	5	1	12.83
57	5	1	12.83
58	5	1	12.83
59	5	1	12.83
60	5	1	12.83
61	5	1	12.83
62	5	1	12.83
63	5	1	12.83
64	5	1	12.83
65	5	1	12.83
66	5	1	12.83
67	5	1	12.83
68	5	1	12.83
69	5	1	12.83
70	5	1	12.83
71	5	1	12.83
72	5	1	12.83
73	5	1	12.83
74	5	1	12.83
75	5	1	12.83
76	5	1	12.83
77	5	1	12.83
78	5	1	12.83
79	5	1	12.83
80	5	1	12.83
81	5	1	12.83
82	5	1	12.83
83	5	1	12.83
84	5	1	12.83
85	5	1	12.83
86	5	1	12.83
87	5	1	12.83
88	5	1	12.83
89	5	1	12.83
90	5	1	12.83
91	5	1	12.83
92	5	1	12.83
93	5	1	12.83
94	5	1	12.83
95	5	1	12.83
96	5	1	12.83
97	5	1	12.83
98	5	1	12.83
99	5	1	12.83
100	5	1	12.83

Копировала: Чубрикина

Формат: 3

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.03.100 СБ	Оборачный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 100-100.03.101	Пластина	2	
А4	2	ПС 100-100.03.102	Янкер Диаметр 24x40 ГОСТ 103-76 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 127 \pm 0,5$ мм	8	1,28 кг
А4	3	ПС 100-100.03.103	Стяжка Диаметр 24x40 ГОСТ 103-76 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1080 \pm 1,3$ мм	1	1,36 кг
А4	4	ПС 100-100.03.104	Стойка Узелок 5-50x36x4 ГОСТ 8510-72 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1294 \pm 0,3$ мм	2	7,27 кг
А4	5	ПС 100-100.03.105	Стойка Узелок 5-70x49x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1294 \pm 0,3$ мм	2	11,36 кг
А4	6	ПС 100-100.03.106	Балка порошковая Узелок 5-100x63x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1120 \pm 3,0$ мм	1	8,43 кг

ПС 100-100.03.100

Марка 1

Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Копировал Чибрикина

Формат А4

Выпуск 3

Серия 3.820.2-37

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 100-100.03.200 СБ	Оборачный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 100-100.01.002-01	Стойка	2	
А4	2	ПС 100-100.03.201	Пластина	2	
А4	3	ПС 100-100.03.202	Ригель Узелок 5-25x75x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1120 \pm 2,0$ мм	2	13,0 кг
А4	4	ПС 100-100.03.203	Накладка Пластина 5-25x30 ГОСТ 103-76 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 50 \pm 0,4$ мм	2	0,12 кг
А4	5	ПС 100-100.03.204	Стойка Узелок 5-70x49x5 ГОСТ 8510-72 8 С 3 М 5 Г ГОСТ 335-79		
			$l = 1019 \pm 1,2$ мм	2	8,95 кг

ПС 100-100.03.200

Марка 2

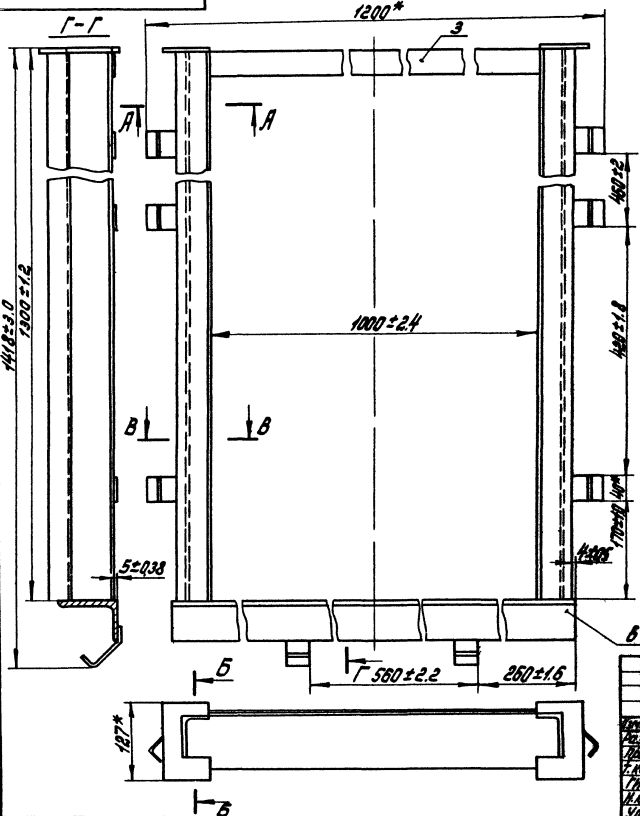
Лист 1 из 1
Лист 2 из 2
Лист 3 из 3
Лист 4 из 4
Лист 5 из 5
Лист 6 из 6
Лист 7 из 7
Лист 8 из 8
Лист 9 из 9
Лист 10 из 10
Лист 11 из 11
Лист 12 из 12
Лист 13 из 13
Лист 14 из 14
Лист 15 из 15
Лист 16 из 16
Лист 17 из 17
Лист 18 из 18
Лист 19 из 19
Лист 20 из 20
Лист 21 из 21
Лист 22 из 22
Лист 23 из 23
Лист 24 из 24
Лист 25 из 25
Лист 26 из 26
Лист 27 из 27
Лист 28 из 28
Лист 29 из 29
Лист 30 из 30
Лист 31 из 31
Лист 32 из 32
Лист 33 из 33
Лист 34 из 34
Лист 35 из 35
Лист 36 из 36
Лист 37 из 37
Лист 38 из 38
Лист 39 из 39
Лист 40 из 40
Лист 41 из 41
Лист 42 из 42
Лист 43 из 43
Лист 44 из 44
Лист 45 из 45
Лист 46 из 46
Лист 47 из 47
Лист 48 из 48
Лист 49 из 49
Лист 50 из 50
Лист 51 из 51
Лист 52 из 52
Лист 53 из 53
Лист 54 из 54
Лист 55 из 55
Лист 56 из 56
Лист 57 из 57
Лист 58 из 58
Лист 59 из 59
Лист 60 из 60
Лист 61 из 61
Лист 62 из 62
Лист 63 из 63
Лист 64 из 64
Лист 65 из 65
Лист 66 из 66
Лист 67 из 67
Лист 68 из 68
Лист 69 из 69
Лист 70 из 70
Лист 71 из 71
Лист 72 из 72
Лист 73 из 73
Лист 74 из 74
Лист 75 из 75
Лист 76 из 76
Лист 77 из 77
Лист 78 из 78
Лист 79 из 79
Лист 80 из 80
Лист 81 из 81
Лист 82 из 82
Лист 83 из 83
Лист 84 из 84
Лист 85 из 85
Лист 86 из 86
Лист 87 из 87
Лист 88 из 88
Лист 89 из 89
Лист 90 из 90
Лист 91 из 91
Лист 92 из 92
Лист 93 из 93
Лист 94 из 94
Лист 95 из 95
Лист 96 из 96
Лист 97 из 97
Лист 98 из 98
Лист 99 из 99
Лист 100 из 100

Копировал Чибрикина

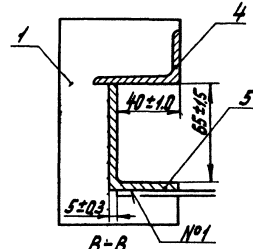
Формат А4

Сери. № 3.820.2-37
 Выпуск-3

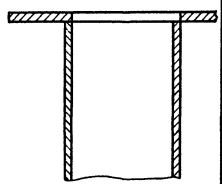
ПС 100-100 03.100 СБ



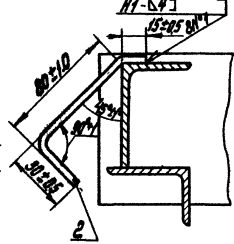
A-A
M1:2



B-B
M1:2



B-B
M1:2
M1-Δ4



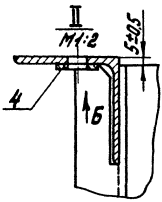
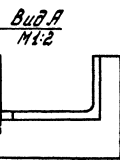
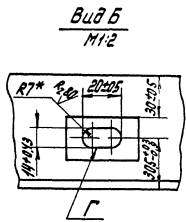
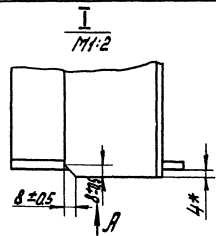
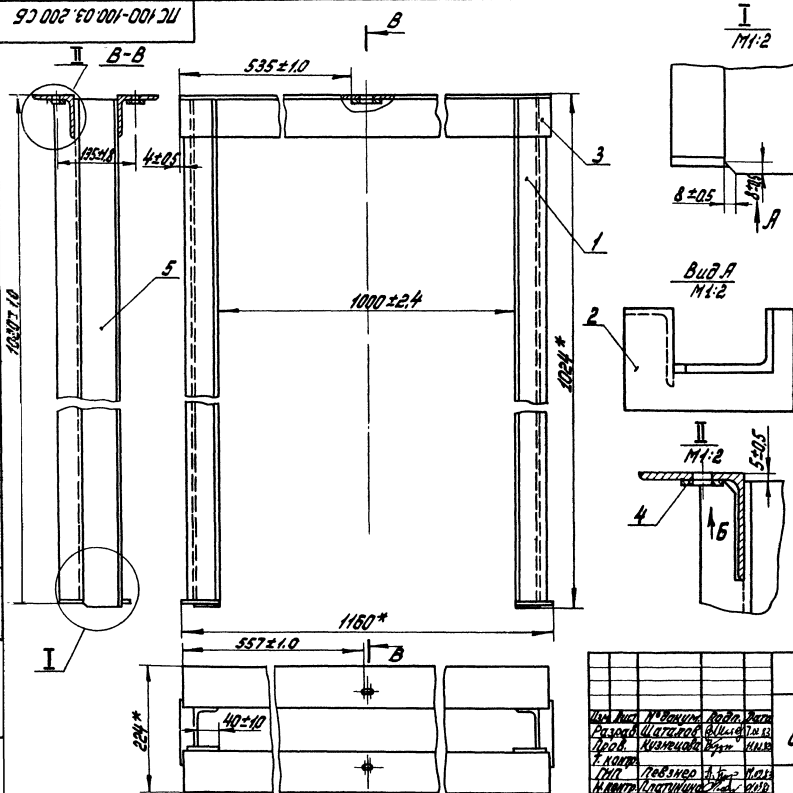
1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 по ГОСТ 3487-8.
4. Сварку вести швом М1-Δ4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выточенных без чертежа, после обработки №10.

				ПС 100-100 03.100 СБ			
				Марка 1.			
				Сборочный чертеж			
				Лист		Масса	
				6	30,5		
				Лист		Лист	
				1		7	
				СОВЕТПРОДМАШ			
				ИМЕНИ С.С. ЕВАНСКОГО			
				г. Москва			
				Формат А3			

№	Изв.	№	Измен.	Дата	Внес.
1	Исход.				
2	Исход.				
3	Исход.				
4	Исход.				
5	Исход.				
6	Исход.				
7	Исход.				
8	Исход.				
9	Исход.				
10	Исход.				

Копировал: Чубрикова

ПС 100-100.03.200 СБ



1. * Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5254-80.
3. Электрод Э42 по ГОСТ 9457-75.
4. Сварку вести швом П-А4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертёма, после обработки - $R_z \leq 6.3$
6. Отверстие Г обработать после сварки.

Указанные размеры и допуски относятся к деталям, изготовленным из стали и чугуна.

ПС 100-100.03.200 СБ			
№ п/п	№ детали	Наименование	Материал
1		Штабель	Сталь
2		Штабель	Сталь
3		Штабель	Сталь
4		Штабель	Сталь
5		Штабель	Сталь
6		Штабель	Сталь
7		Штабель	Сталь
8		Штабель	Сталь
9		Штабель	Сталь
10		Штабель	Сталь
11		Штабель	Сталь
12		Штабель	Сталь
13		Штабель	Сталь
14		Штабель	Сталь
15		Штабель	Сталь
16		Штабель	Сталь
17		Штабель	Сталь
18		Штабель	Сталь
19		Штабель	Сталь
20		Штабель	Сталь
21		Штабель	Сталь
22		Штабель	Сталь
23		Штабель	Сталь
24		Штабель	Сталь
25		Штабель	Сталь
26		Штабель	Сталь
27		Штабель	Сталь
28		Штабель	Сталь
29		Штабель	Сталь
30		Штабель	Сталь
31		Штабель	Сталь
32		Штабель	Сталь
33		Штабель	Сталь
34		Штабель	Сталь
35		Штабель	Сталь
36		Штабель	Сталь
37		Штабель	Сталь
38		Штабель	Сталь
39		Штабель	Сталь
40		Штабель	Сталь
41		Штабель	Сталь
42		Штабель	Сталь
43		Штабель	Сталь
44		Штабель	Сталь
45		Штабель	Сталь
46		Штабель	Сталь
47		Штабель	Сталь
48		Штабель	Сталь
49		Штабель	Сталь
50		Штабель	Сталь
51		Штабель	Сталь
52		Штабель	Сталь
53		Штабель	Сталь
54		Штабель	Сталь
55		Штабель	Сталь
56		Штабель	Сталь
57		Штабель	Сталь
58		Штабель	Сталь
59		Штабель	Сталь
60		Штабель	Сталь
61		Штабель	Сталь
62		Штабель	Сталь
63		Штабель	Сталь
64		Штабель	Сталь
65		Штабель	Сталь
66		Штабель	Сталь
67		Штабель	Сталь
68		Штабель	Сталь
69		Штабель	Сталь
70		Штабель	Сталь
71		Штабель	Сталь
72		Штабель	Сталь
73		Штабель	Сталь
74		Штабель	Сталь
75		Штабель	Сталь
76		Штабель	Сталь
77		Штабель	Сталь
78		Штабель	Сталь
79		Штабель	Сталь
80		Штабель	Сталь
81		Штабель	Сталь
82		Штабель	Сталь
83		Штабель	Сталь
84		Штабель	Сталь
85		Штабель	Сталь
86		Штабель	Сталь
87		Штабель	Сталь
88		Штабель	Сталь
89		Штабель	Сталь
90		Штабель	Сталь
91		Штабель	Сталь
92		Штабель	Сталь
93		Штабель	Сталь
94		Штабель	Сталь
95		Штабель	Сталь
96		Штабель	Сталь
97		Штабель	Сталь
98		Штабель	Сталь
99		Штабель	Сталь
100		Штабель	Сталь

Марка 2
Сборочный чертёж

Серия 3.820.2-37 Выпуск 3

1:1000 10 001-001-111

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

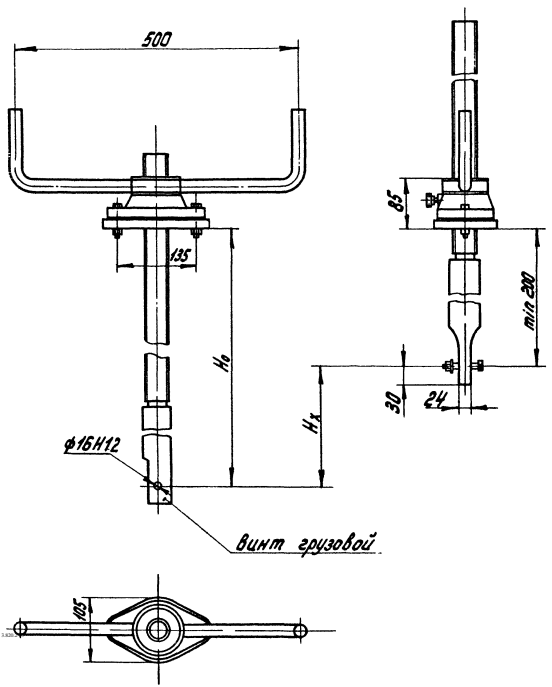
Резьба грузовой винта	Усилия наиб, тс			№ наиб, м	Усилие рукоятки, кгс	время подъема затвора на 1м, мин
	Тяговое Т	Посадочное П	Докимное Д			
Трел 40х (2х5) ГОСТ 9484-81	0,5	0,5	0,6	2,35	20	2,0

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	T _з	0,4
Усилие посадочное потребное, тс	P _з	0,34
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	H _о	1,25
Полный ход затвора, м	H _х	1,05
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	17,5
Количество подъемников на заказ, шт	П	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	17,5

1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ТУ33-56-77



ПС 100-100.04.000Г4

Лист	№ докум	Подп	Дата	Подъемник винтовой Ø58 лаборитный чертеш	Лист	Масса	Масшт
Разраб	Штаталов	Ф.Ш.	17.05.81		5	см	1:5
Проф	Кизнецова	В.С.	18.05.81		табл.		
Т.контр					4х Н2		
ГМП	Павлов	А.М.	15.05.81		лист	листов 1	
Инж.контр	Мельникова	Л.В.	01.06.81		СОЗДАН ПРОВОДКОМ ИМЕНЕ Е.Е. ПЛЕКШАНИН Г. МОСКВА		
Упр	Севид	В.В.	16.05.81		Формат А3		

Копировала: Чибрикина