

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 15×10

18757/05

цена 0-87

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 1,5 × 1,0

Примененные типовые проекты.

*Типовой проект 020-185 „Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 тс модели В-75 “Подъемник с электроприводом 19В Альбом 1,10,16
Подъемник с ручным приводом 1В Альбом 1,4 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП)*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 Г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА




А.Ф. Кондратьев
А.Л. Певзнер

Содержание

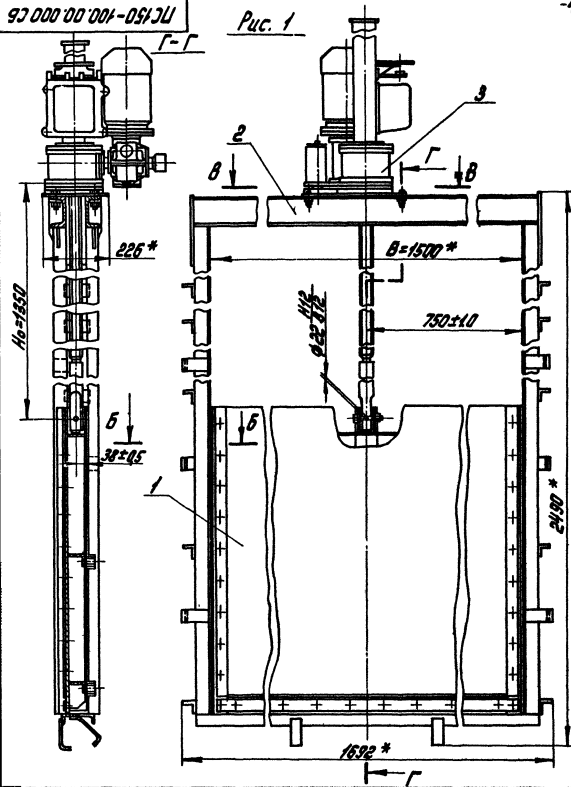
-2-

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м	3
ПС 150-100.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Сборочный чертёж	4
ПС 150-100.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость спецификаций	5
ПС 150-100.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 1,5x1,0 м Ведомость покупных изделий	6
ПС 150-100.01.000	Рама	7
ПС 150-100.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертёж	8
ПС 150-100.01.001	Косынка	9
ПС 150-100.01.002	Ребро	9
ПС 150-100.01.003	Ригель	10
ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	10
ПС 150-100.02.000	Затвор	11
ПС 150-100.02.001	Накладка	11
ПС 150-100.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертёж	12
ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 150-100.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертёж	14
ПС 150-100.02.100	Прошина	15
ПС 150-100.02.101	Обшивка	15
ПС 150-100.02.102	Ребро	16
ПС 150-100.02.103	Ребро	16
ПС 150-100.02.104	Ригель	17
ПС 150-100.02.105	Стойка	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 150-100.02.200	Упор	18
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертёж	18
ПС 150-100.02.201	Упор	19
ПС 150-100.03.000 ГР	Надземник винтовой 138 Габаритный чертёж	20
ПС 150-100.04.000 ГД	Надземник винтовой 18 Габаритный чертёж	21

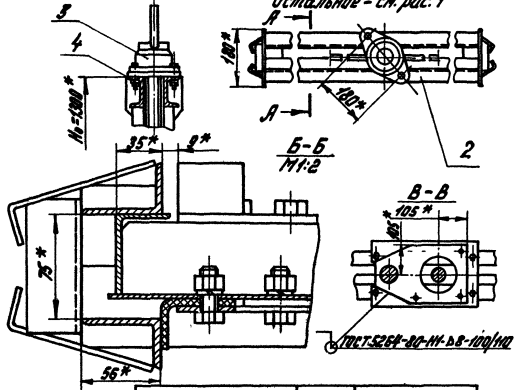
93 000 00 001-051JU

Рис. 1



-4-

А-А повернуто Рис. 2
Остальные - см. рис. 1



Обозначение	Рис.	Масса, кг
ПС 150-100.00.000	1	251.0
-01	2	187.0

1. * Размеры для справок.
2. Сварка электродом ЭЦ по ГОСТ 9467-78.
3. Н-расстояние от подшпывки подземника до оси проушины опущенного затвора.
4. Остальные технические требования по ТУ 59-164-80

ПС 150-100.00.000 СБ			
Дата вкл. в проект	19.01.78	Лист	5
Разработчик	Л. Вара	Склад. инв. №	5.2.11
Проверенный	В. В. В.	Склад. инв. №	5.2.11
Утвержден		Склад. инв. №	5.2.11
Титул	Инженер	Склад. инв. №	5.2.11
И.п.инж.	Л. Вара	Склад. инв. №	5.2.11
Мат.	Сварка	Склад. инв. №	5.2.11
Затвор поверхностный скользящий для отведения 1,5 x 1,0 м			
Сборочный чертёж			
Лист	5	Масса	1:10
См. табл.		Масштаб	
Лист		Листов	1
Сологитровская и.и.ч. Е.Е. Плоскошевский г. Москва			
Курова и.г. Чубрыкина			
Вариант 13			

Выпуск 4

Серия Я 3.820.2 -37

Исполнитель: ЦОС МНТИИ

№ строки	Обозначение	Наименование	Коды вздоет		Общее кол	Примечание
			Обозначение	Кол		
1	ПС 150-100.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15x10 м			1	
2						
3						
4						
5	ПС 150-100.02.000	Затвор			1	
6	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	ПС 150-100.02.000		1	1
7	ПС 150-100.02.110	Проводина	ПС 150-100.02.100		2	2
8	ПС 150-100.02.200	Упор	ПС 150-100.02.000		4	4
9						
10	<u>Перечисленные данные для исполнений</u>					
11						
12	<u>ПС 150-100.00.000</u>					
13						
14	ПС 150-100.01.000	Рама			1	
15		ведомость спецификаций				
16		подъемника винтового 130				
17		33 БФ. В 73. 020. 000 ВС				
18						
19	<u>ПС 150-100.00.000-01</u>					
20						
21	ПС 150-100.01.000-01	Рама			1	
22						
23		ведомость спецификаций				
24		подъемника винтового 130				
25		33 БФ. В 73. 020. 000 ВС				
26						

ПС 150-100. 00. 000 ВС					
Исполн.	ИЗ	Проц.	Код	Дата	
Резаб	Штаб	В	5	2	
Прос	Климов	В	2	2	
Тит	Левин	С	7	2	
Минин	Климов	В	6	2	
Иван	Сид	С	1	2	

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 15x10 м
ведомость спецификаций

Лит Лист Листов
6 1 1

СОНСГМРОО.Э.103
Иванов Е.Е. Конструктор
г. Москва

Копировать: Штабов
Формат А3

Выпуск 4

Серия 3.802-37

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.01.000 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС 150-100.01.001	Косынка	2	
А4	2	ПС 150-100.01.002	Ребро	4	
А4	3	ПС 150-100.01.005	Стяжка Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 95 \pm 0.44$ мм	10	2.3 кг
А4	4	ПС 150-100.01.006	Балка пороговая Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 1612^{+3.7}$ мм	1	4.53 кг
А4	5	ПС 150-100.01.007	Стойка Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 2252 \pm 3$ мм	4	2.53 кг
А4	6	ПС 150-100.01.008	Якорь Палка 5-24x40 ГОСТ 103-76 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 150 \pm 0.5$ мм	2	0.38 кг
А4	7	ПС 150-100.01.009	Якорь Палка 5-24x40 ГОСТ 103-76 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 133 \pm 0.5$ мм	3	0.34 кг

ПС 150-100.01.000

Рама

Лист 1
Лист 2
СОЗДАТЕЛИ
ИЗМЕН. Е.Е. Алексеев
г. Москва
Формат А4

Копировал: З.Лавкова

Формат А4

-7-

Выпуск 4

Серия 3.802-37

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	8	ПС 150-100.01.010	Порог Уголок 5-58x36x4 ГОСТ 8510-72 8 Сп3 пс-5-2 ГОСТ 535-79		
			$l = 60 \pm 0.37$ мм	2	0.34 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 150-100.01.000		
			см. Рис. 1		
			<u>Детали</u>		
А4	9	ПС 150-100.01.003	Ригель	1	
А4	10	-01	Ригель	1	
А4	11	ПС 150-100.01.004	Лист монтажный	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	12		Болт М12x40.46.02 ГОСТ 7798-70	4	
	13		Гайка М12x02 ГОСТ 5915-70	4	
	14		Шайба 12М4.02 ГОСТ 10906-78	4	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			ПС 150-100.01.000-01		
			см. Рис. 2		
			<u>Детали</u>		
А4	15	ПС 150-100.01.003.02	Ригель	2	

ПС 150-100.01.000

Копировал: З.Лавкова

Формат А4

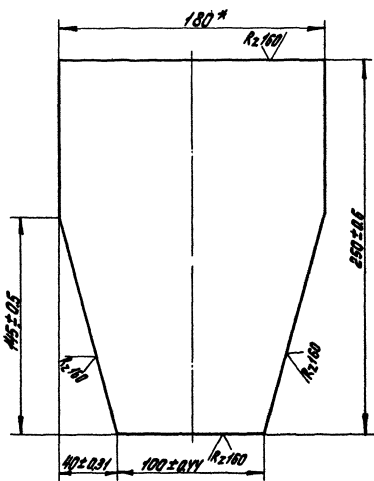
Лист

2

Внутренняя

Серия 3.820.2-37

ПС 150-100.01.001



* Размер для справок

ПС 150-100.01.001

Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Штамп. под.	И.С.	01.53
Проф.	Курсовый	Изм.	№1/83
И.И.И.			

Лист	Масса	Масшт.
5	1.54	1:2

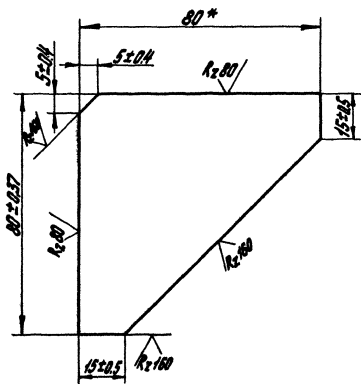
Лист Листов 1
 Ланка Б-2.5×180 ГОСТ 103-76
 стальной проволочный
 стержень ЕЕ, изготовленный
 в Москве
 Колхоз им. Сталина
 Формат А4

9

Внутренняя

Серия 3.820.2-37

ПС 150-100.01.002



* Размер для справок

ПС 150-100.01.002

Мат. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Штамп. под.	И.С.	01.53
Проф.	Курсовый	Изм.	№1/83
И.И.И.			

Лист	Масса	Масшт.
5	0.14	1:1

Лист Листов 1
 Ланка Б-2.5×80 ГОСТ 103-76
 стальной проволочный
 стержень ЕЕ, изготовленный
 в Москве
 Колхоз им. Сталина
 Формат А4

Выпуск #

Серия 3.820.2-37

Итого листов: 11 (в том числе: 10 листов чертежей, 1 лист титульный)

Кол. экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
43		ПС 150-100.02.000.СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
44	1	ПС 150-100.02.100	Металлоконструкция	1	
44	2	ПС 150-100.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
44	3	ПС 150-100.02.001	Накладка	2	
	4	-01	Накладка	1	
44	5	ПС 150-100.02.002	Уплотнение		
			Пластина Г, лист ТММ ШС		
			5x50x1300 ГОСТ 7338-77	1	0,66 кг
44	6	ПС 150-100.02.003	Уплотнение		
			Пластина Г, лист ТММ ШС		
			5x90x1040 ГОСТ 7338-77	2	0,65 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	7		Болт М12x30.4.6.02		
			ГОСТ 7798-70	40	
	8		Гайка М12.8.02		
			ГОСТ 7394-70	40	
	9		Шайба 12.65Г.02		
			ГОСТ 6402-70	40	

ПС 150-100.02.000

Затвар

Лит. Лист Листов

Создано в ИИИ
имени Е.Е. Лавочкина
г. Москва

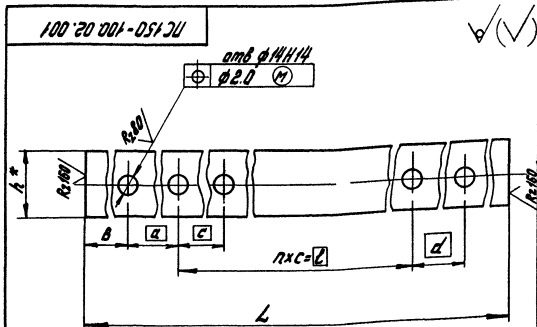
Копировал: Шапкова

Формат А4

Выпуск #

Серия 3.820.2-37

Итого листов: 11 (в том числе: 10 листов чертежей, 1 лист титульный)



Размеры в мм

Обозначение	h*	a	b	c	d	L x c = L	т	L	Масса, кг
ПС 150-100.02.001	40	115	90±0,1	115±0,1	115	5x115=560	9	1040±10	0,94
-01	45	55	20±0,1	20±0,1	50	4x120=480	14	470±10	1,51

* Размер для справок

ПС 150-100.02.001

Накладка

Литр. Масса Масса

б кг табл. -

Лист Листов 1

Создано в ИИИ

имени Е.Е. Лавочкина

г. Москва

Копировал: Шапкова

Формат А4

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 150-100.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 150-100.02.110	Проушина	1	
	2	-01	Проушина	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС 150-100.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС 150-100.02.102	Ребро	1	
А4	5	ПС 150-100.02.103	Ребро	1	
А4	6	ПС 150-100.02.104	Ригель	2	
А4	7	ПС 150-100.02.105	Стойка	1	
	8	-01	Стойка	1	
А4	9	ПС 150-100.02.106	Накладка		
			Литок Б-24х70 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.5-Э ГОСТ 535-79		
			$l = 1055 \pm 30$ мм	1	2,32 кг
А4	10	ПС 150-100.02.107	Лалоса		
			Литок Б-25х14 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.5-Э ГОСТ 535-79		
			$l = 1380 \pm 1.6$ м	1	0,76 кг

ПС 150-100.02.100

Металлоконструкция

Лит. лист 1
Лит. лист 2
Лит. лист 3
Лит. лист 4
Лит. лист 5
Лит. лист 6
Лит. лист 7
Лит. лист 8
Лит. лист 9
Лит. лист 10
Лит. лист 11
Лит. лист 12
Лит. лист 13
Лит. лист 14
Лит. лист 15
Лит. лист 16
Лит. лист 17
Лит. лист 18
Лит. лист 19
Лит. лист 20
Лит. лист 21
Лит. лист 22
Лит. лист 23
Лит. лист 24
Лит. лист 25
Лит. лист 26
Лит. лист 27
Лит. лист 28
Лит. лист 29
Лит. лист 30
Лит. лист 31
Лит. лист 32
Лит. лист 33
Лит. лист 34
Лит. лист 35
Лит. лист 36
Лит. лист 37
Лит. лист 38
Лит. лист 39
Лит. лист 40
Лит. лист 41
Лит. лист 42
Лит. лист 43
Лит. лист 44
Лит. лист 45
Лит. лист 46
Лит. лист 47
Лит. лист 48
Лит. лист 49
Лит. лист 50
Лит. лист 51
Лит. лист 52
Лит. лист 53
Лит. лист 54
Лит. лист 55
Лит. лист 56
Лит. лист 57
Лит. лист 58
Лит. лист 59
Лит. лист 60
Лит. лист 61
Лит. лист 62
Лит. лист 63
Лит. лист 64
Лит. лист 65
Лит. лист 66
Лит. лист 67
Лит. лист 68
Лит. лист 69
Лит. лист 70
Лит. лист 71
Лит. лист 72
Лит. лист 73
Лит. лист 74
Лит. лист 75
Лит. лист 76
Лит. лист 77
Лит. лист 78
Лит. лист 79
Лит. лист 80
Лит. лист 81
Лит. лист 82
Лит. лист 83
Лит. лист 84
Лит. лист 85
Лит. лист 86
Лит. лист 87
Лит. лист 88
Лит. лист 89
Лит. лист 90
Лит. лист 91
Лит. лист 92
Лит. лист 93
Лит. лист 94
Лит. лист 95
Лит. лист 96
Лит. лист 97
Лит. лист 98
Лит. лист 99
Лит. лист 100

Формат А4

Выпуск 4

Серия З.820.2-37

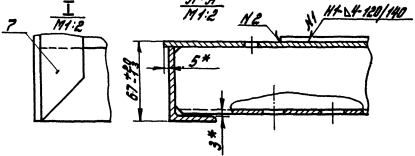
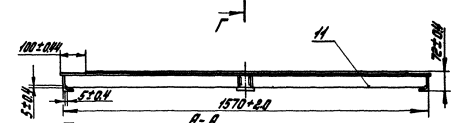
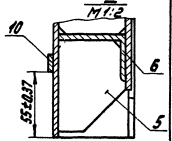
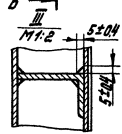
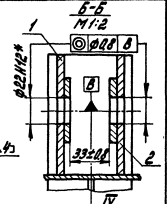
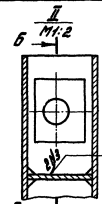
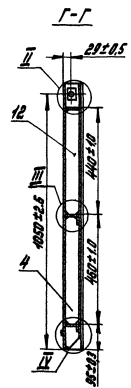
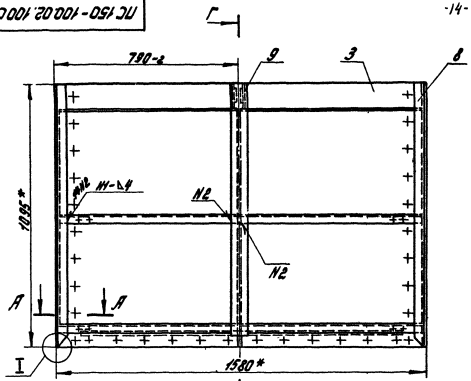
Код	Классификация	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	11	ПС 150-100.02.108	Лалоса	1	
			Литок Б-24х56 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.5-Э ГОСТ 535-79		
			$l = 1550 \pm 30$ мм	1	2,74 кг
А4	12	ПС 150-100.02.109	Ребро		
			Литок Б-24х56 ГОСТ 103-76 в Ст.3.м.5-Э ГОСТ 535-79		
			$l = 434 \pm 1.6$ мм	1	0,76 кг

ПС 150-100.02.100

Конусовая З.820.2

Формат А4

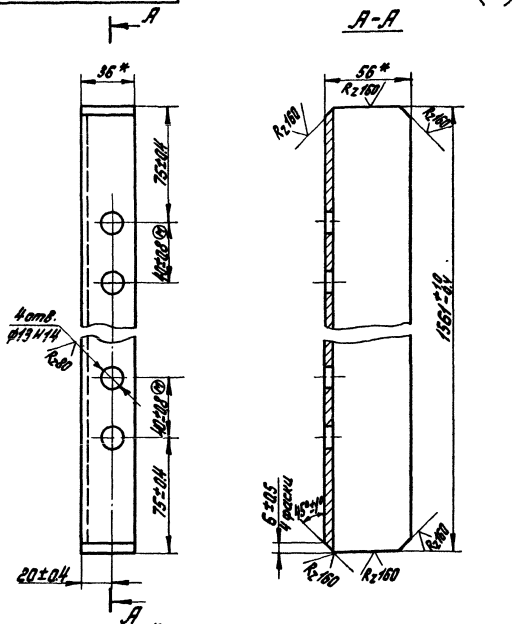
PC 150-100.02.100 C5



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467 75.
3. В деталях поз 11 и 12 снять фаски.
4. Сварку вести швом ТГ-63 по контуру прилегающих деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
5. Шероховатость поверхности деталей, выпаленных без чертёжа, после обрезки $Ra 12.5$.

PC 150-100.02.100 C5			
Лист	Масса	1:10	
5	78.10		
Металлоконструкция			
Сборочный чертёж			
Лист	Листов	8 / 1	
СНПЗ / ПРОВОД ХОЗ			
ИМЕНИ Е.Е. ЛЕНИНА			
г. Москва			
Конструктор: Зинкина			
Эксперт: [blank]			
Проверщик: [blank]			
Инженер: [blank]			
Мастер: [blank]			
Рабочий: [blank]			

ПЧ 150-100.02.104



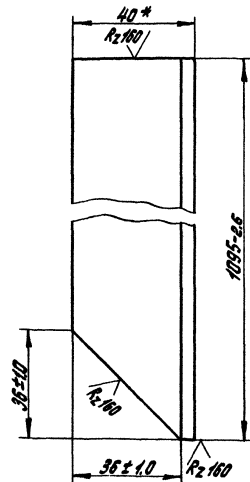
* Размеры для справок

ПЧ 150-100.02.104

№ докум.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Чертеж	Штамп	02.03	5	4,30	1:2
Проф.	Инженер	02.03	Лист Листов 1		
Проф.	Инженер	02.03	Узелок 5-56±0,04 ГОСТ 8510-72		
Проф.	Инженер	02.03	в СЗКС-2 ГОСТ 535-79		
Конструктор: З.Лопкина			Формат А4		

ПЧ 150-100.02.105

ПЧ 150-100.02.105 - изображено
 ПЧ 150-100.02.105-01 - зеркальное отражение



* Размер для справок

ПЧ 150-100.02.105

№ докум.	№ докум.	Дата	Лист	Масса	Масшт.
Чертеж	Штамп	02.03	5	3,47	1:1
Проф.	Инженер	02.03	Лист Листов 1		
Проф.	Инженер	02.03	Узелок 5-63±0,04 ГОСТ 8510-72		
Проф.	Инженер	02.03	в СЗКС-2 ГОСТ 535-79		
Конструктор: З.Лопкина			Формат А4		

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

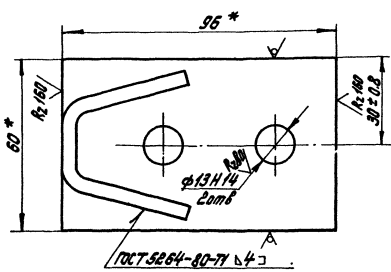
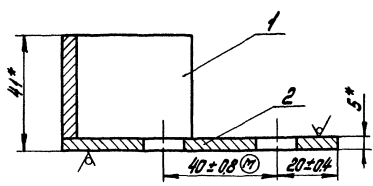
Упр. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
ИД		ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Металл</u>		
ИД	1	ПС 150-100.02.201	Упор	1	
ИД	2	ПС 150-100.02.202	Основание		
			о-25x60 ГОСТ 103-76 Полоса 8х5х5-2 ГОСТ 535-79 L = 95 ± 0,44 мм	1	0.19 кг

ПС 150-100.02.200			
Упор		Лит.	Лист
		СОЮЗПРОВОДКОЗ имени С.С. Алексеевича г. Москва	
		Формат А4	
Копировал: Хлопкова			

ПС 150-100.02.200 СБ

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

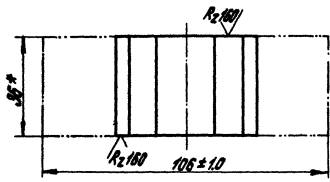
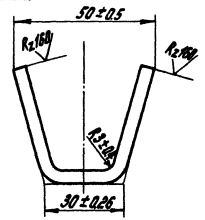


- 1 * Размеры для справок
- 2. Сварка электродами Э42 ГОСТ 9467-75

Листы и листы

ПС 150-100.02.200 СБ			
Упор		Лит.	Масса
Сборочный чертёж		Б	0.34
		Лист	Листов
		СОЮЗПРОВОДКОЗ имени С.С. Алексеевича г. Москва	
		Формат А4	
Копировал: Хлопкова			

102.20.100.02.201



* Размер для справок

102.20.100.02.201

Узор

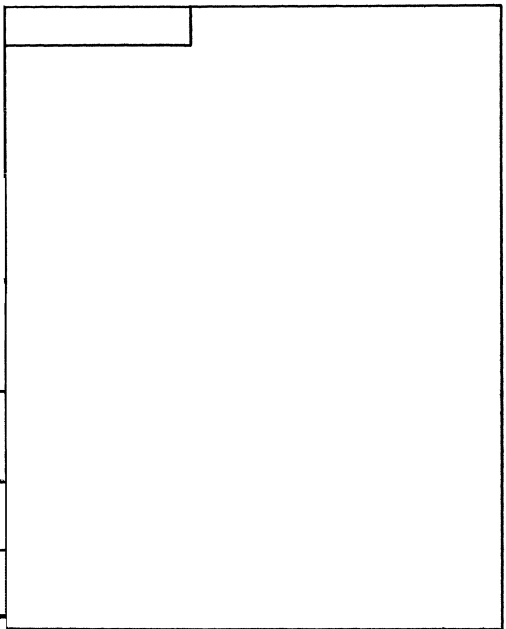
Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
5	0,15	1:1				
Лист				Листов 7		
Содержит подробности				исполн. Е.Е. Александров		
С. Москва				Формат А4		

Листов 5-7 ГОСТ 33-75
 в 03.01.5-4 ГОСТ 33-75
 Копирован: Хламова

Выпуск 4

Серия 3.820.2-37

Серия 3.820.2-37



Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
Лист				Листов		

Копирован: Хламова

Формат А4

ИД 000 140 001-054 311

Выпуск 4

Серия 3.3202-37

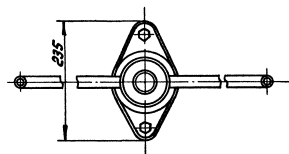
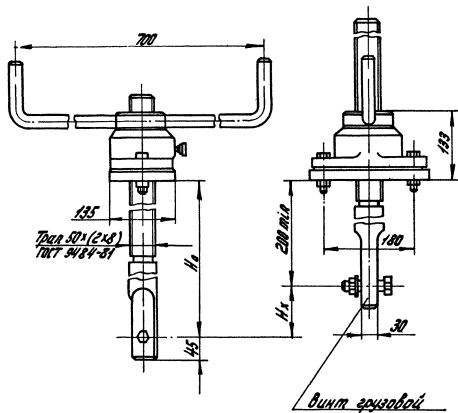


Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Исполнение, Ш ^н Пробит, посадка и дожим на шарико- подшипнике			Н _о , м, не более	Усилие на рукоят- ке, кгс	Время подъ- ема затво- ра, на 1 м ³ тонн
	Усилие, тс	Т	П			
Тран 50х(2х8) ГОСТ 9484-81	1.0	1.0	1.2	2.9	2.0	2.5

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	T _з	0.58
Усилие посадки потребное, тс	P _з	0.43
Расстояние от лобовины подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	H _о	1.3
Полный ход затвора, м	H _х	1.1
Теоретическая масса подъемника, кг	G	36.0
Кол. подъемников на заказ, шт.	n	1

1. Размеры для справок.
2. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
3. Неуказанные технические требования ТУ 33-56-77

ПС 150-100.04.000 Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Дата	Виты	Лист	Масса	Масштаб
Резерв	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
Т. 10/10	Л. 1/1	Л. 1/1	Л. 1/1	Л. 1/1	Л. 1/1	Л. 1/1	Л. 1/1
Лист	Листа	Листа	Листа	Листа	Листа	Листа	Листа
6	1	2	1:5				
Подъемник винтовой 1В				Лист 8/1			
Табаритный чертёж				СОД. ГИПРОДРАЗ ИМЕНИ Е.Е. МЕНДЕЛЕЕВА Г. МОСКВА			
Копирован: 3.10.1964				Формат А3			

ПС 150-100.03.000 ГЧ

(21)

Таблица №1

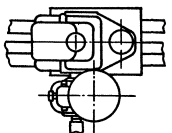
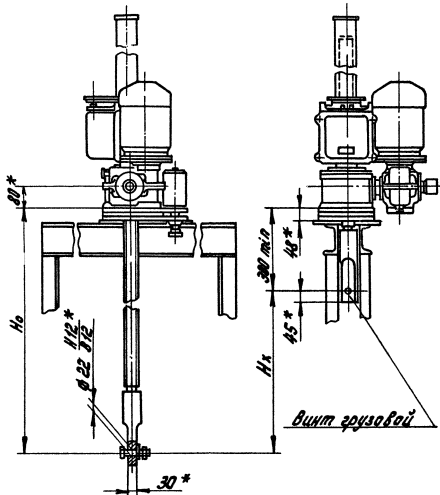
Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Наибольшее усилие тс			№ наи- большее М	Усилие на рукоятке прит, кг	Время подъема затвора на 1 м	
	тяговое Т	посадочное Пз	Литм Л			Электромеханический Э	Вручную В
Фрал 50х(2х3) ПВТ 244-81	1	1	1,2	2, 93	6	8	3

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	0,58
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,43
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины оголенного затвора, м	Нз	1,35
Полный ход затвора, м	Нх	1,05
Патчик положения затвора	-	ДПЗ-125 вариант 3
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	95,00
Код подъемников на заказ, штук	Л	1



1. * Размеры для справок.
2. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
3. Неуказанные технические требования по ТУ-35-55-77

ПС 150-100.03.000 ГЧ

				Лист		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	б	см.	1:10
Разработчик	Исполнитель	Проверен	Контроль	198	2		
Подъемник винтовой				Лист 1			
Габаритный чертёж				Лист 1			
СОЮЗПРОБОВХОЗ ИМЕНИ Е.Е. ПРАЖСКОГО г. Москва							

Копировал: С.Лопатова

Формат А3

Выпуск А

Серия 1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10.

Исполнитель: [Blank]

От печатана
в Новосибирския филиал на КНТА
630004 г. Новосибирск, ул. Советская, 1.
Видана в печатно: 6^а 11 043г
Земля Т-2371 Територия 3000