

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2 - 37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×1.5

18757/08

цена 0-87

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И ЧЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 7

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20×1.5

*ПРИМЕНЯЕМЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ*

*Типовой проект 820-165 - Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20 т модели В-13. Подъемник с электроприводом 2.5 ЭВ Альбом 1, 11, 18  
Подъемник с ручным приводом 2.5 В. Альбом 1, 4 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП /*

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ  
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ № 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А. Ф. КОНДРАТЬЕВ  
А. Л. ПЕВЗНЕР

2-  
Содержание

Серия 3.00.02 - 97 выпуск 1

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200 - 150.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	3
ПС 200 - 150.02.001	Накладка	3
ПС 200 - 150.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	4
	Сборочный чертеж	4
ПС 200 - 150.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	5
	Ведомость спецификации	5
ПС 200 - 150.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 20x15м	6
	Ведомость покупных изделий	6
ПС 200 - 150.01.000	Рама	7
ПС 200 - 150.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж.	8
ПС 200 - 150.01.001	Накладка	9
ПС 150 - 150.01.002	Ребро	9
ПС 200 - 150.01.002	Ригель	10
ПС 150 - 150.01.004	Лист монтажный	10
ПС 200 - 150.02.000	Затвор	11
ПС 200 - 150.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	12
ПС 200 - 150.02.100	Металлоконструкция	13
ПС 200 - 150.02.100 СБ	Металлоконструкция	14
	Сборочный чертеж.	14
ПС 200 - 150.02.100	Прошина	15
ПС 200 - 150.02.101	Обшивка	15
ПС 200 - 150.02.102	Ребро	16
ПС 200 - 150.02.103	Ребро	16
ПС 200 - 150.02.104	Ригель	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200 - 150.02.105	Стрингер	17
ПС 150 - 100.02.200	Упор	18
ПС 150 - 150.02.105	Стойка	18
ПС 150 - 100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертеж	19
ПС 150 - 100.02.201	Упор	19
ПС 200 - 150.03.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 ЭВ	20
	Габаритный чертеж	20
ПС 200 - 150.04.000 ГЧ	Подъемник винтовой 2.5 В	21
	Габаритный чертеж	21

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Шрифт длина	Пов.	Обозначение	Наименование	Док.	Примечание
		<u>Документация</u>			
A3		ПС 200-150.00.000.05	Сборочный чертёж		
A3		ПС 200-150.00.000.06	Ведомость спецификации		
A3		ПС 200-150.00.000.07	Ведомость покупных изделий		
A3		ПС 200-150.03.000.04	Подъемник винтовой 2.5.9В		
A3		ПС 200-150.04.000.04	Подъемник винтовой 2.5.В		
		<u>Сборочные единицы</u>			
	1	ПС 200-150.01.000	Рама	1	
	2	ПС 200-150.02.000	Затвор	1	
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		<u>ПС 200-150.00.000</u>			
		см. Рис.1			
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	3	33 Б Ф. В 73. 100. 000	Подъемник винтовой 2.5.9В	1	
		<u>ПС 200-150.00.000-01</u>			
		см. рис.2			
		<u>Сборочные единицы</u>			
A4	5	33 Б Ф. В 73. 030. 000	Подъемник винтовой 2.5.В	1	

ПС 200-150.00.000

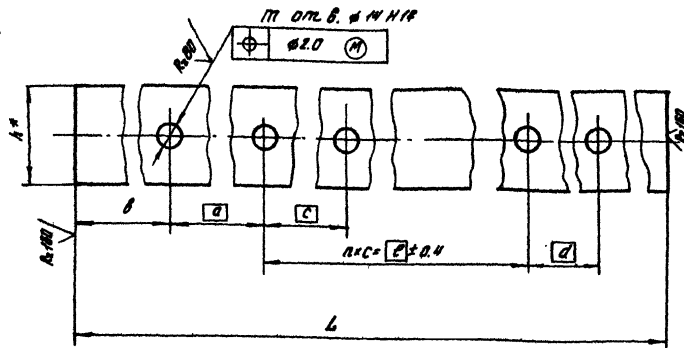
Затвор поверхностный  
связанный для от-  
верстий 2.0x2.0м

СООБЩЕСТВО  
им. Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Защита от несанкционированного доступа

-3-  
Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

ПС 200-150.02.000



Размеры в мм

Обозначение	A*	B	C	D	Lx=C+D	П	L	Масса кг	
ПС 200-150.02.001	40	150	85±0.8	150	150	9+130=140	12	1540±1.0	1.89
-01	45	52	20±0.8	165	52	11+165=176	14	170±1.9	2.0

\* Размеры для справок

ПС 200-150.02.001

Накладка

Изм.	Лист	На докум.	Лист	Дата	Изм.	Масса	Исполн.
Разр.	Шаталов	В.И.	№22	1973	Б	см. табл.	-
Проб.	Куницына	В.И.	№23	1973			
Т.центр							
И.центр	Левинина						
Э.П.	Левинер						

Лист 3 из 3 в соответствии с ГОСТ 6009-74

СООБЩЕСТВО  
им. Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Сотрудник завода

Формат А4

СЕРИЯ Э. В. В. Д. И. - 59 ВЫПУСК 17

ПС 200-150.00.000

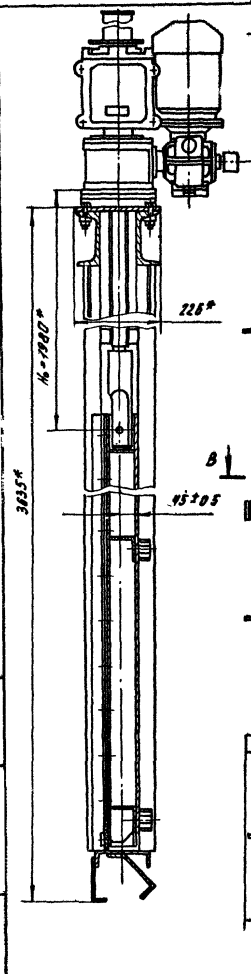
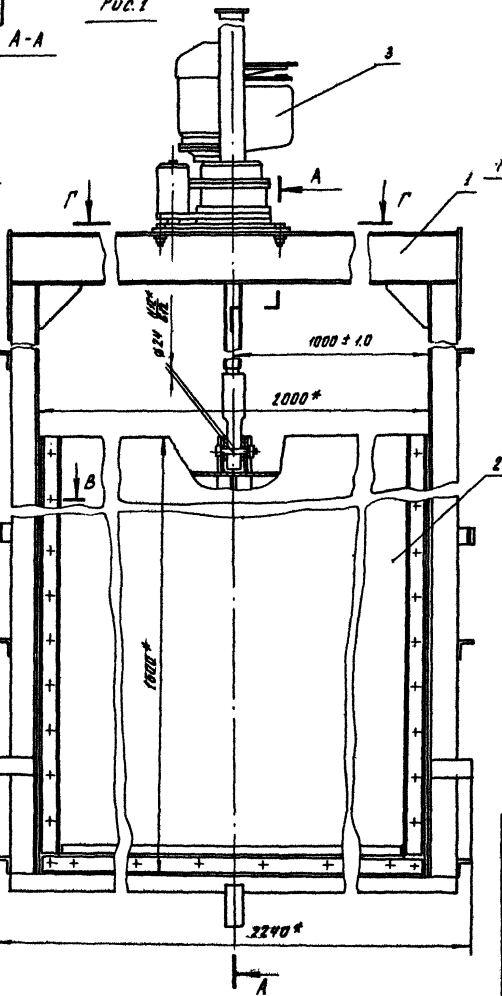


Рис. 1



-4-

Вид Б повернуто

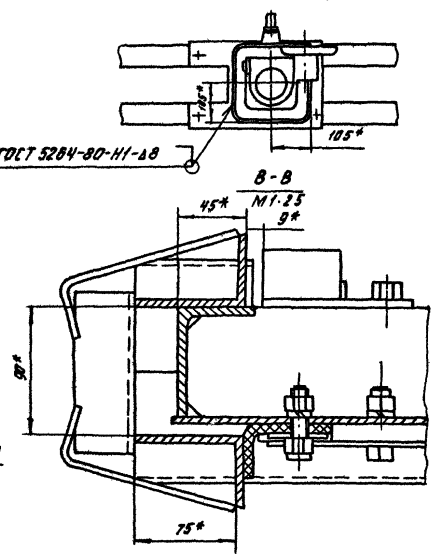
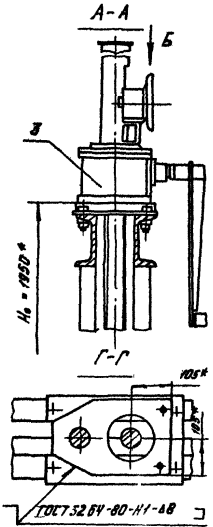


Рис. 2  
Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Масса, кг
ПС 200-150.00.000	1	470
-01	2	433

- 1\* Размеры для справок.
2. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Ы - расстояние от подошвы подъемника до оси проушины ошущенного затвора
4. Неуказанные технические требования по ТУ-33-16 10.

ПС 200-150.00.000 СБ

				Затвор поверхностный скользящий для огберс-тмх 20x15 м		лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата	Листов	Б	СМ	1:10
Разраб	Ишталов	Ишталов	Ишталов	Ишталов	Ишталов			
Проб.	Кундичва	Кундичва	Кундичва	Кундичва	Кундичва			
Т.Контр.								
Гип	Лебнер	Лебнер	Лебнер	Лебнер	Лебнер			
Н.Контр.	Матунина	Матунина	Матунина	Матунина	Матунина			
Ув.	СРБВ	СРБВ	СРБВ	СРБВ	СРБВ			
Сборочный чертеж						лист	лист 1	
Сотрудники ИИ Е Е Алексеевского г Москва								

Ишталов И. И.

Формат А3

Серия АБДА - 27 Выпуск Т

Метр	Обозначение	Наименование	куда входит		Примечание
			Обозначение	кол.	
1	ПС 200 - 150. 00. 000	Защелка поверхностный скользящий для отверстий 2.0 x 1.5 м			
2					
3					
4					
5	ПС 200-150. 01. 000	Рама			
6	ПС 200-150. 02. 000	Защелка			
7	ПС 200-150. 02. 100	Металлоконструкция	ПС 200-150. 02. 000	1	1
8	ПС 200-150. 02. 110	Пружина	ПС 200-150. 02. 100	2	2
9	ПС 150-100. 02. 200	Упор	ПС 200-150. 02. 000	4	4
10					
11		Переменные данные для исполнения:			
12					
13		<u>ПС 200-150. 00. 000</u>			
14					
15		Ведомость спецификаций			
16		подъемника винтового 2.5 ЭВ			
17		33БФ. В 73. 100. 000 ВС			
18					
19					
20		<u>ПС 200-150. 00. 000-01</u>			
21					
22		Ведомость спецификаций			
23		подъемника винтового 2.5 ЭВ			
24		33БФ. В 73. 030. 000 ВС			

ИЗД. АБДА-27 АБДА-27

					ПС 200-150. 00. 000 ВС		
Изд. лист	№ докум.	подп.	Лист		Защелка поверхностный скользящий для отверстий 2.0 x 1.5 м		
Разраб.	Игалева	Филипп	1 из 2				
Проект.	Кузнецова	Иванов	1 из 2		Ведомость спецификаций		
ГИП	Павлов	Иванов	1 из 2				
М. контр.	Литвинкина	Иванов	1 из 2		составитель инж. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Виз.	Седов	Иванов	1 из 2				
					авт.	исп.	листов
					5		1
					Копировал: Забурина		
					Формат А3		

Серия 3.820.2 - 57 выпуск 7

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входить (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на регистр	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3									
4	Болт М 12×30. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 02. 000	32			32	
5	М 12×33. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 02. 000	14			14	
6	М 12×40. Ч.В. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
7	Гайка М 12. В. 02	ГОСТ 5915-70		ПС 200 - 150. 02. 000	46			46	
8				ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
9					50			50	
10	Шайба 12. 04. 02	ГОСТ 10906-78		ПС 200 - 150. 01. 000	4			4	
11	12. 65 Г. 02	ГОСТ 6402-70		ПС 200 - 150. 02. 000	46			46	
12									
13									
14		Различия исполнению	ПС 200-150. 02. 000 и	ПС 200 - 150. 02. 000 - 01					
15		по сборочному чертежу.							
16									
17									

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС 200-150. 00. 000 017			
Разраб.	Матюков	01.11.74	М.Р.С.	1975	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2.0 × 1.5 м ведомость покупных изделий	Лист	Лист	Листов
Пров.	Куницын	01.11.74	М.Р.С.	1975		5		1
ГЛП.	Левин	01.11.74	М.Р.С.	1975		Соединительный		
И. контр.	Лягушина	01.11.74	М.Р.С.	1975		им. Е. Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Седов	01.11.74	М.Р.С.	1975	Копировано: Информационно-Формат АД			

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС200-150.01.000 СБ.	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС200-150.01.001	Накладка	2	
А4	2		ПС150-150.01.002	Ребра	4	
А4	3		ПС200-150.01.002	Ригель	1	
	4		-01	Ригель	1	
А4	5		ПС150-150.01.004	Лист монтажный	1	
Б4	6		ПС200-150.01.003	Балка пороговая		
				Уголок $Б-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=2150 \pm 4.4$ мм	1	10.30 кг
Б4	7		ПС200-150.01.004	Ступка		
				Уголок $Б-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=3362 \pm 2.5$ мм	4	64.38 кг
Б4	8		ПС200-150.01.005	Анкер		
				Полоса $Б-2$ 5-50 ГОСТ 103-78 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=193 \pm 0.8$ мм	2	0.76 кг
Б4	9		ПС200-150.01.006	Анкер		
				Полоса $Б-2$ 5-50 ГОСТ 103-78 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=158 \pm 0.5$ мм	10	2.06 кг

ПС200-150.01.000

РАМА

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Силиконовый герметик

-7-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	10		ПС200-150.01.007	Порог		
				Уголок $Б-75 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=80 \pm 0.74$ мм	2	0.64 кг
Б4	11		ПС200-150.01.008	Стяжка		
				Уголок $Б-40 \times 40 \times 4$ ГОСТ 8510-72 ВСтЗпс5-170СТ535-79		
				$Б=110 \pm 0.44$ мм	12	3.19 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	12			Болт М 12 x 40 4.8 02		
				ГОСТ 7798-70	4	
	13			Гайка М 12 8.02 ГОСТ 5915-70	4	
	14			Шайба 12.04 02 ГОСТ 10901-79	4	

ПС200-150.01.000

лист 2

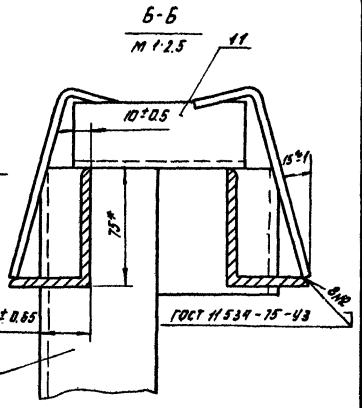
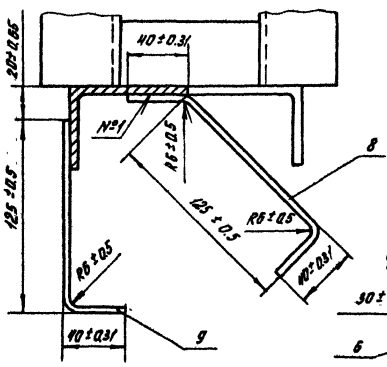
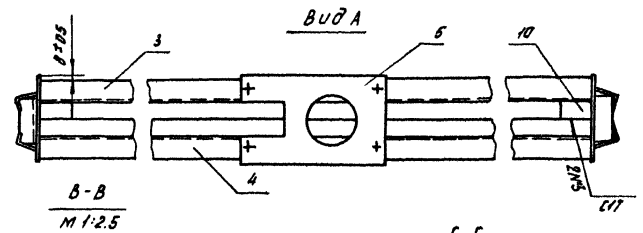
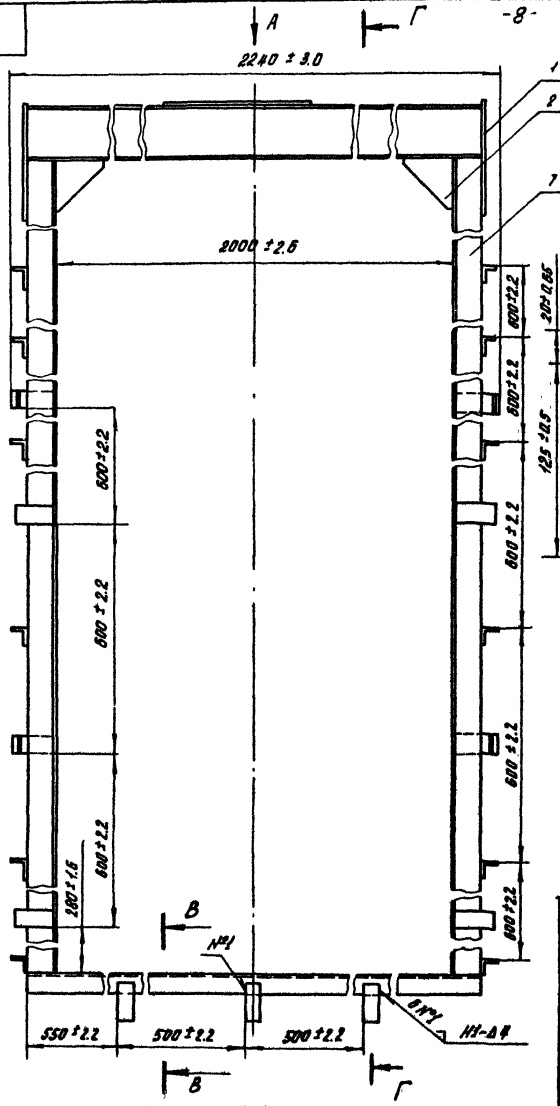
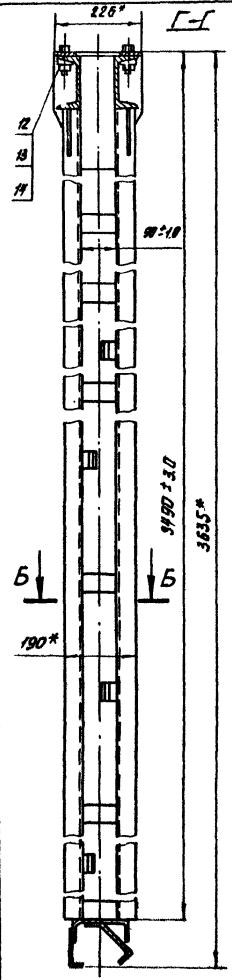
Силиконовый герметик

Шпатель



ПС 200 - 150 Д1. 000 СБ

Серия 3.82.02-37 Выпуск 7



1\* Размеры для справок.

1. Сборка по ГОСТ 3284-80 электробом Э-42 ГОСТ 9467-75.

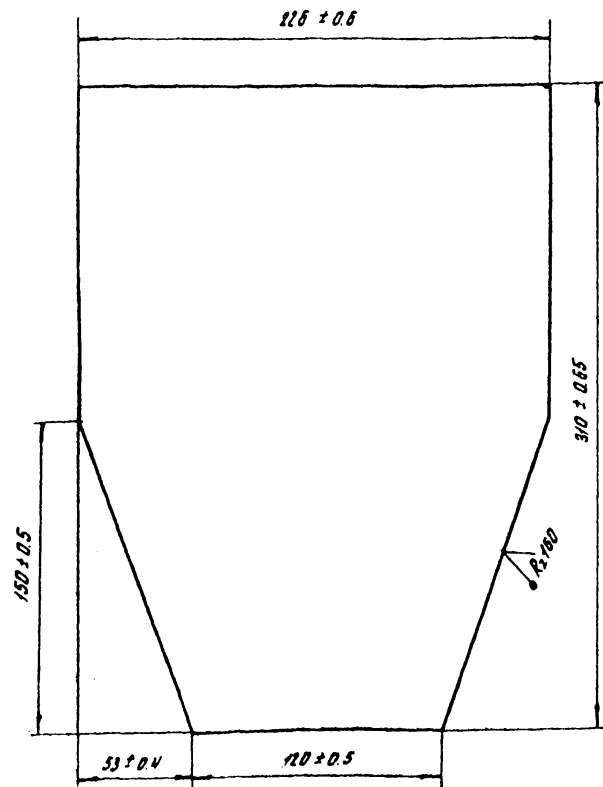
2. Сварку вести швом Г1-А4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.

3. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки -  $Ra 16.3$

ПС 200 - 150 Д1. 000 СБ						ВУТ	Масса	Число
Имя, Инициалы	Изм. лист	Подп.	Дата	РД М О Сборочный чертёж		6	44.3	1/10
Разраб.	Матвеев	Филиппов	10.04.83					
Проб.	Хрипачов	Борис	10.04.83					
Г. центр.	Левинер	И. Руд.	10.04.83					
Г. УП	Левинер	И. Руд.	10.04.83	СОЮЗГИПРОБ. КОС		им. Е.Е. Алексеева, г. Москва		
И. центр.	Плюгина	И. Руд.	10.04.83	КОПИРОВАЛ: Жуковская		ФОРМАТ А3		
УТВ.	Степан	И. Руд.	10.04.83					

NC200-150.01.001

(M/A)



NC200-150.01.001

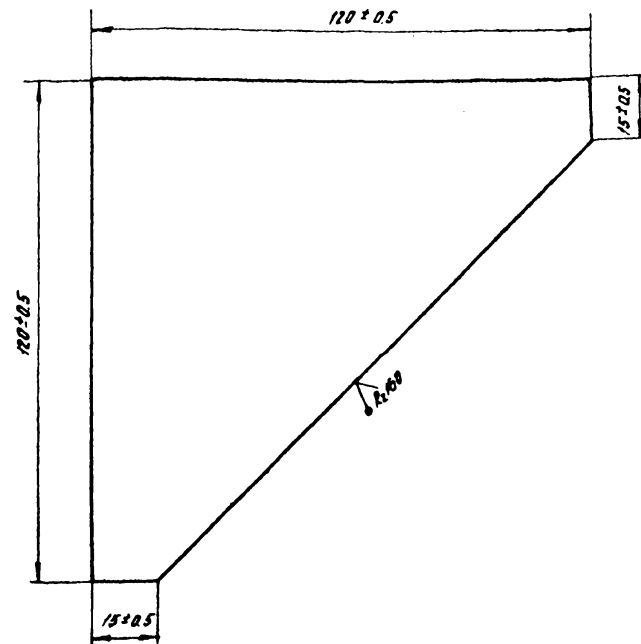
Накладка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.зав.	Штапов	Штапов	Штапов	02.03.74
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	02.03.74
Контр.				
Л.контр.	Платушино			
И.Р.	Певзнер			

Лист	Масса	Масштаб
5	1.95	1:2
Лист 5-ПН 4ГОСТ18903-74		
Лист 5-ПН 5ГОСТ14837-79		
СОВЕТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «АВТОМАТ» г. Москва		
КОПИРОВАНО: 12.11.1974 ФОРМАТ А4		

NC150-150.01.002

(M/A)



NC150-150.01.002

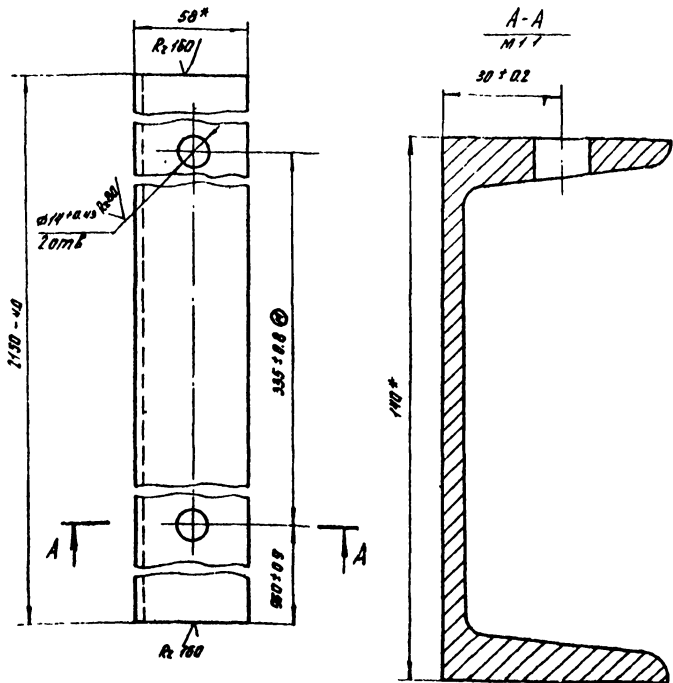
Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Р.зав.	Штапов	Штапов	Штапов	02.03.74
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	02.03.74
Контр.				
Л.контр.	Платушино			
И.Р.	Певзнер			

Лист	Масса	Масштаб
5	0.23	1:1
Лист 5-ПН 4ГОСТ18903-74		
Лист 5-ПН 5ГОСТ14837-79		
СОВЕТСКОЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «АВТОМАТ» г. Москва		
КОПИРОВАНО: 12.11.1974 ФОРМАТ А4		

ПС 200-150 01 002

ПС 200-150 01 002 - изображено,  
 ПС 200-150 01 002-01 - зеркальное отражение



\* Размеры для справок

ПС 200-150 01 002

Ригель

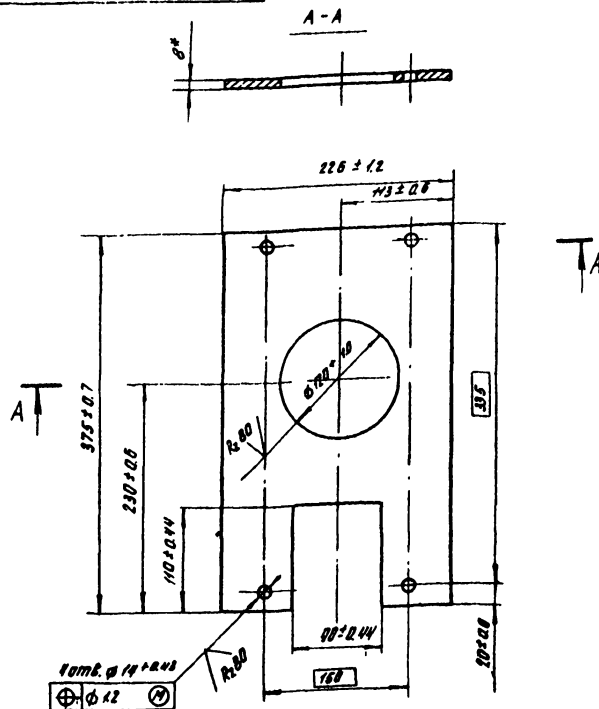
№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	3.820.2-37	Сундеева	1983	5	26.45	1:2
				Лист	Листов 1	
Исполнитель: Шенкер				СНПЗГипроавтоиз им. Е. Е. Алексеевского г. Москва		
Нормирование: ГОСТ 2140-72				ГОСТ 3.820.2-72		
Спецификация: ГОСТ 1555-79				ГОСТ 3.820.2-79		

Исполнитель: Шенкер

Формат А4

ПС 150-150 01 004

Серия 3.820.2 - 37 выпуск 7



\* Размер для справок.

ПС 150-150 01 004

Лист  
 МОНТАЖНЫЙ

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	3.820.2-37	Сундеева	1983	5	3.94	1:4
				Лист	Листов 1	
Исполнитель: Шенкер				СНПЗГипроавтоиз им. Е. Е. Алексеевского г. Москва		
Нормирование: ГОСТ 19903-74				ГОСТ 3.820.2-79		
Спецификация: ГОСТ 1555-79				ГОСТ 3.820.2-79		

Исполнитель: Шенкер

Формат А4

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Код	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
А3			ПС200-150.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А4	1		ПС200-150.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		ПС150-100.02.100	Чпор	4	
				Детали		
А4	3		ПС100-150.02.001	Насладка	2	
	4		-01	Насладка	1	
Б4	5		ПС200-150.02.002	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				10*80*1800 ГОСТ 7338-77	1	1.77кг
Б4	6		ПС200-150.02.003	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				5*100*1800 ГОСТ 7338-77	2	2.52кг
Б4	7		ПС200-150.02.004	Уплотнение		
				Пластина S, лист ТМКЖ-С		
				5*80*40 ГОСТ 7338-77	2	0.04кг
				Стандартные изделия		
		8		Болт М12*35.48.02		
				ГОСТ 7798-70	14	

ПС200-150.02.000

Загбор

Копирован: Инженерная Формат А4

-11

Серия 3.820.2-37 Выпуск 1

Код	Зона	поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		9		Болт М12*30.48.02		
				ГОСТ 7798-70	32	
		10		Шайба М12.8.02 ГОСТ 5915-70	48	
		11		Шайба п. 65 г. 02		
				ГОСТ 8402-70	48	

ПС200-150.02.000

Копирован: Инженерная Формат А4

Изм. лист 1/3 болт. Подп. Дата

Разработчик Шоталов В.И. (И.И.)

Проектировщик Кузнецов А.В. (И.И.)

ГЛП Певзнер А.В. (И.И.)

Н.С.М.Р. Платинина (И.И.)

УТК Серов (И.И.)

Лист 1 из 2

Лист 1 из 2

Лист 2 из 2

Лист 3 из 2

Лист 4 из 2

Лист 5 из 2

Лист 6 из 2

Лист 7 из 2

Лист 8 из 2

Лист 9 из 2

Лист 10 из 2

Лист 11 из 2

Лист 12 из 2

Лист 13 из 2

Лист 14 из 2

Лист 15 из 2

Лист 16 из 2

Лист 17 из 2

Лист 18 из 2

Лист 19 из 2

Лист 20 из 2

Лист 21 из 2

Лист 22 из 2

Лист 23 из 2

Лист 24 из 2

Лист 25 из 2

Лист 26 из 2

Лист 27 из 2

Лист 28 из 2

Лист 29 из 2

Лист 30 из 2

Лист 31 из 2

Лист 32 из 2

Лист 33 из 2

Лист 34 из 2

Лист 35 из 2

Лист 36 из 2

Лист 37 из 2

Лист 38 из 2

Лист 39 из 2

Лист 40 из 2

Лист 41 из 2

Лист 42 из 2

Лист 43 из 2

Лист 44 из 2

Лист 45 из 2

Лист 46 из 2

Лист 47 из 2

Лист 48 из 2

Лист 49 из 2

Лист 50 из 2

Лист 51 из 2

Лист 52 из 2

Лист 53 из 2

Лист 54 из 2

Лист 55 из 2

Лист 56 из 2

Лист 57 из 2

Лист 58 из 2

Лист 59 из 2

Лист 60 из 2

Лист 61 из 2

Лист 62 из 2

Лист 63 из 2

Лист 64 из 2

Лист 65 из 2

Лист 66 из 2

Лист 67 из 2

Лист 68 из 2

Лист 69 из 2

Лист 70 из 2

Лист 71 из 2

Лист 72 из 2

Лист 73 из 2

Лист 74 из 2

Лист 75 из 2

Лист 76 из 2

Лист 77 из 2

Лист 78 из 2

Лист 79 из 2

Лист 80 из 2

Лист 81 из 2

Лист 82 из 2

Лист 83 из 2

Лист 84 из 2

Лист 85 из 2

Лист 86 из 2

Лист 87 из 2

Лист 88 из 2

Лист 89 из 2

Лист 90 из 2

Лист 91 из 2

Лист 92 из 2

Лист 93 из 2

Лист 94 из 2

Лист 95 из 2

Лист 96 из 2

Лист 97 из 2

Лист 98 из 2

Лист 99 из 2

Лист 100 из 2

Изм. лист 1/3 болт. Подп. Дата

Лист 1 из 2

Лист 2 из 2

Лист 3 из 2

Лист 4 из 2

Лист 5 из 2

Лист 6 из 2

Лист 7 из 2

Лист 8 из 2

Лист 9 из 2

Лист 10 из 2

Лист 11 из 2

Лист 12 из 2

Лист 13 из 2

Лист 14 из 2

Лист 15 из 2

Лист 16 из 2

Лист 17 из 2

Лист 18 из 2

Лист 19 из 2

Лист 20 из 2

Лист 21 из 2

Лист 22 из 2

Лист 23 из 2

Лист 24 из 2

Лист 25 из 2

Лист 26 из 2

Лист 27 из 2

Лист 28 из 2

Лист 29 из 2

Лист 30 из 2

Лист 31 из 2

Лист 32 из 2

Лист 33 из 2

Лист 34 из 2

Лист 35 из 2

Лист 36 из 2

Лист 37 из 2

Лист 38 из 2

Лист 39 из 2

Лист 40 из 2

Лист 41 из 2

Лист 42 из 2

Лист 43 из 2

Лист 44 из 2

Лист 45 из 2

Лист 46 из 2

Лист 47 из 2

Лист 48 из 2

Лист 49 из 2

Лист 50 из 2

Лист 51 из 2

Лист 52 из 2

Лист 53 из 2

Лист 54 из 2

Лист 55 из 2

Лист 56 из 2

Лист 57 из 2

Лист 58 из 2

Лист 59 из 2

Лист 60 из 2

Лист 61 из 2

Лист 62 из 2

Лист 63 из 2

Лист 64 из 2

Лист 65 из 2

Лист 66 из 2

Лист 67 из 2

Лист 68 из 2

Лист 69 из 2

Лист 70 из 2

Лист 71 из 2

Лист 72 из 2

Лист 73 из 2

Лист 74 из 2

Лист 75 из 2

Лист 76 из 2

Лист 77 из 2

Лист 78 из 2

Лист 79 из 2

Лист 80 из 2

Лист 81 из 2

Лист 82 из 2

Лист 83 из 2

Лист 84 из 2

Лист 85 из 2

Лист 86 из 2

Лист 87 из 2

Лист 88 из 2

Лист 89 из 2

Лист 90 из 2

Лист 91 из 2

Лист 92 из 2

Лист 93 из 2

Лист 94 из 2

Лист 95 из 2

Лист 96 из 2

Лист 97 из 2

Лист 98 из 2

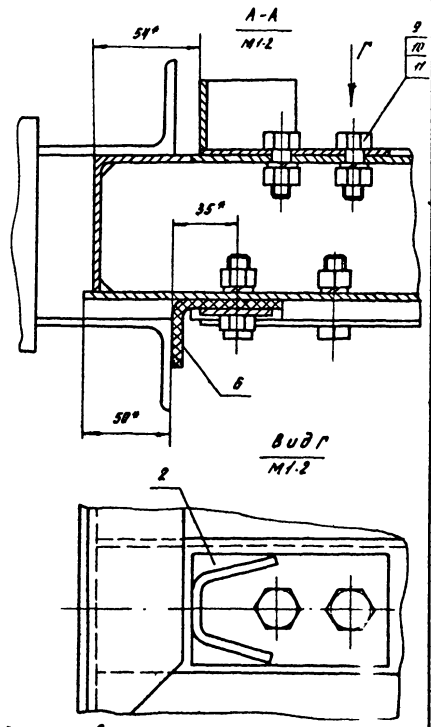
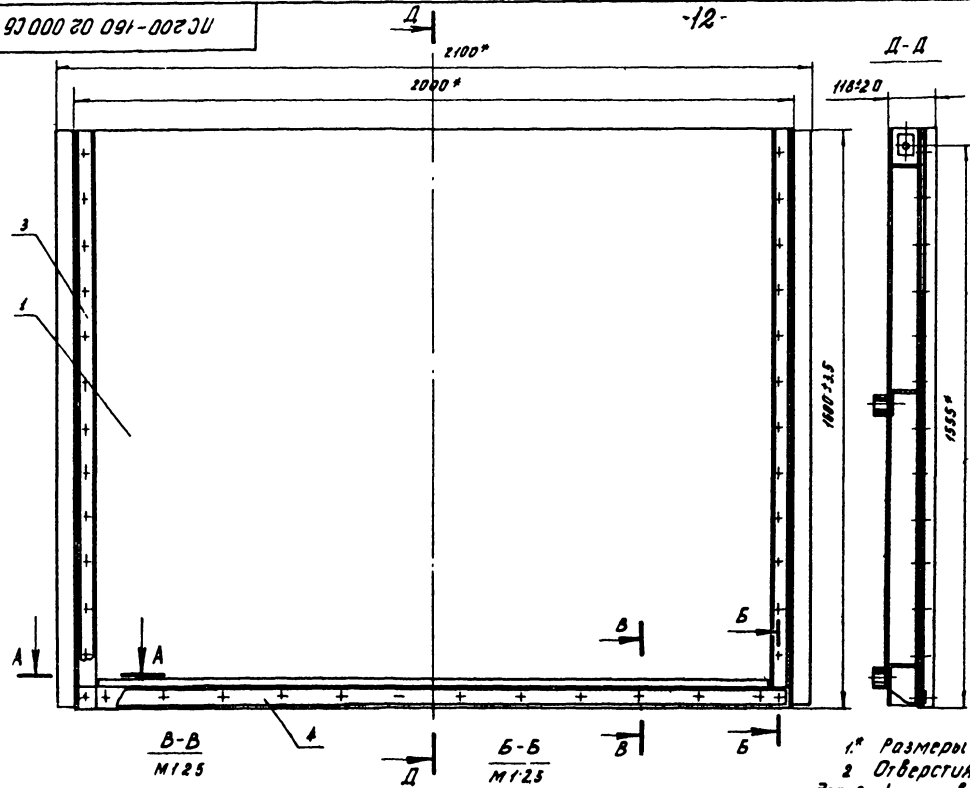
Лист 99 из 2

Лист 100 из 2

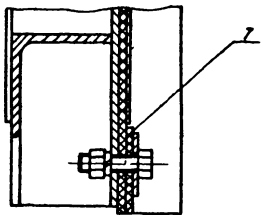
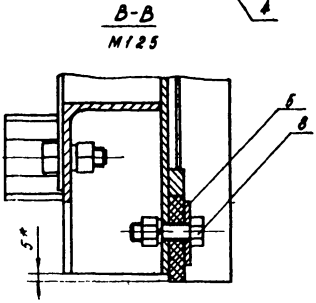
PC200-150 02 000 CB

-12-

Серия 3.820.2 - 3.7 Вальцовка 7



1\* Размеры для справок  
2 Отверстия  $\phi 14$  в дет 6,7 и 8 обработать по дет 3 и 4; соответственно.



				PC200-150 02 000 CB			
Имя	Имя	Имя	Имя	3 атвор Сборочный чертеж	к.п.	масса	шред
Разов	Штамп	Штамп	Штамп		Б	300 B	10
Пров	Контрпос	Верт	МММ				
Г.И.П.	И.В.И.П.	И.В.И.П.	И.В.И.П.				
М.К.И.П.	Платформа	И.В.И.П.	И.В.И.П.				
И.В.И.П.	Севел	И.В.И.П.	И.В.И.П.				
				СОВЕТПРОБ ИМ Е.Е. АЛЕКСЕ г. Москва		3	то
				Копирован Загранком		Формат А3	

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3		ПС200-150.02.100 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС200-150.02.110	Проушина	1	
	2	-01	Проушина	1	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС200-150.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС200-150.02.102	Ребра	1	
А4	5	ПС200-150.02.103	Ребра	1	
А4	6	ПС200-150.02.104	Ригель	2	
А4	7	ПС200-150.02.105	Стрингер	1	
А4	8	ПС150-150.02.105	Стойка	1	
	9	-01	Стойка	1	
Б4	10	ПС200-150.02.108	Полоса Б-2 10x20 ГОСТ 103-78 ВСт3пс5-2 ГОСТ 535-79	1	2,94 кг.
			L = 1870 ± 1,9 мм		
Б4	11	ПС200-150.02.107	Ребра Полоса Б-2 4x15 ГОСТ 103-78 ВСт3пс5-2 ГОСТ 535-79	1	1,35 кг.
			l = 813 ± 0,7 мм		

ПС 200 - 150.02.100

Металлоконструкция

СОНДЗИПРОВОДНОЗ  
ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
Г. МОСКВА

Копировано: Забытерин Формат А4

-13-

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	12	ПС 200 - 150.02.108	Накладка Полоса Б-2 4x80 ГОСТ 103-78 ВСт3пс5-2 ГОСТ 535-79	1	3,85 кг.
			l = 1550 - 3,1 мм		

ПС 200 - 150.02.100

Копировано: Забытерин Формат А4

Имя, фамилия, должность, дата

Имя	Лист	№ докум	Лист	Листов
Разработ		Шоголов		1/1
Проект		Хумецова		1/1
УП		Паванер		1/1
Исполн		Литвинко		1/1
ЧТБ		Леова		1/1

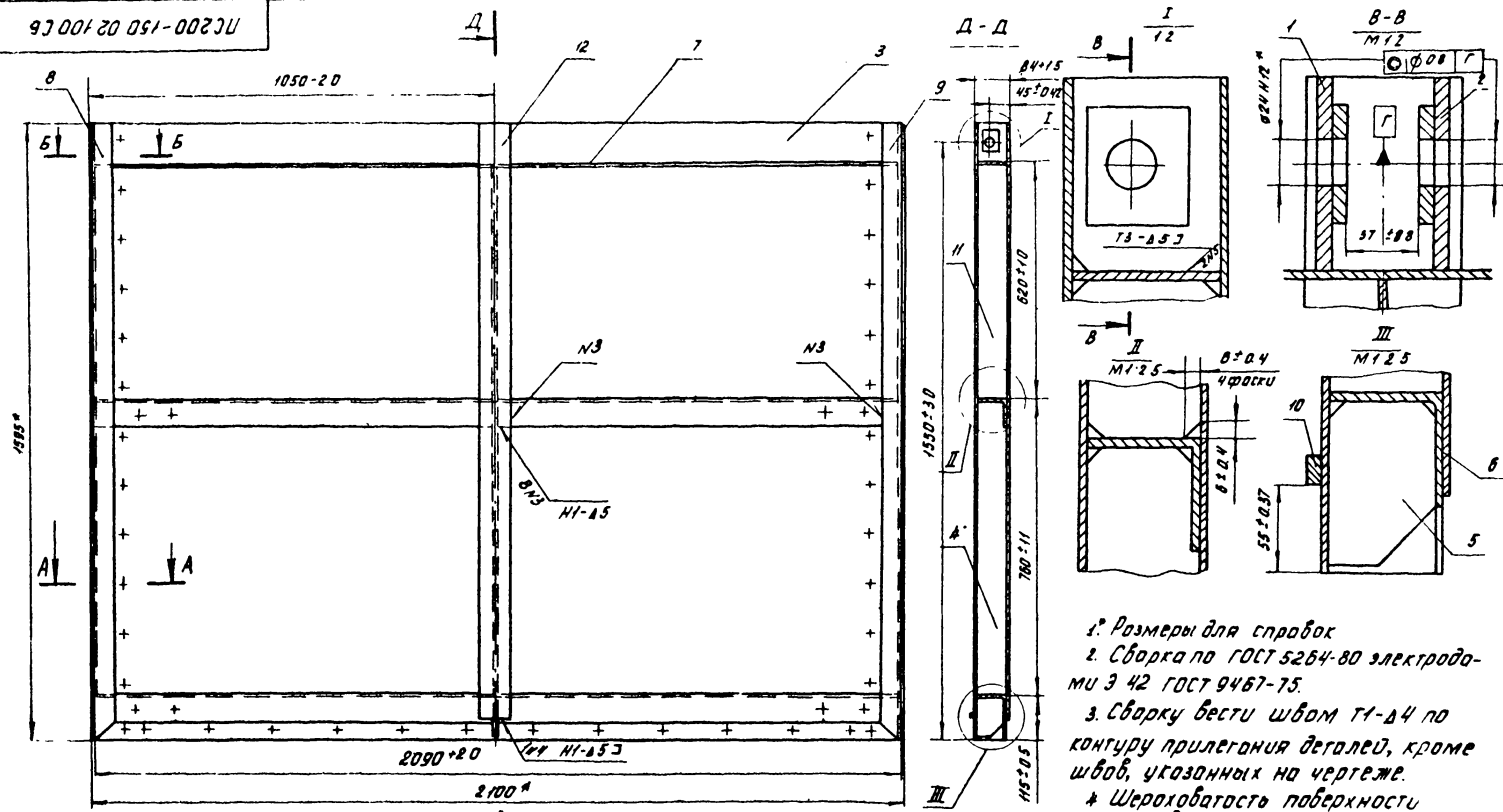
Имя, фамилия, должность, дата

Имя	Лист	№ докум	Лист	Листов
				2

Лист 2

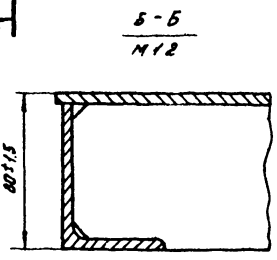
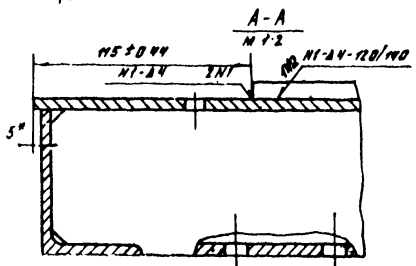
93 001 20 150-0023U

Серия 3.820.2-37 Выпуск 7.



1. Размеры для справок  
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.  
 3. Сварку вести швом Т1-В4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.  
 \* Шероховатость поверхности деталей, выполненных без черт. ча, после обрезки R<sub>a</sub> 160.

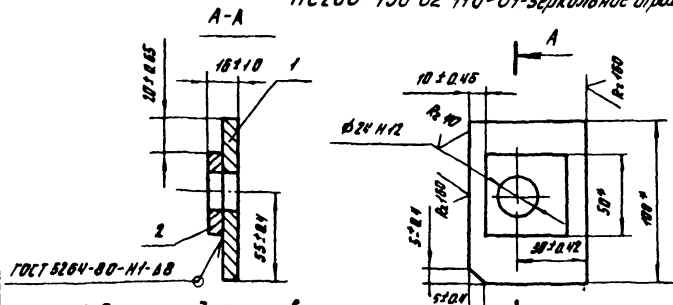
ИЗМ. № доп. подп. и. доп. ...



ПС 200-150.02.100 СБ				ИЛТ.	МОСЛ	МОСШТБ
ИЛТ. лист	№ докум	Подп	Дата	Металлоконструкция	5	187
Разраб	Маталов	В.М.М.	18.02.82			
Прое	Кузнецова	В.М.М.	18.02.82	Сборочный чертеж		1:10
Г. контр						
Г.И.П.	Льванер	В.М.М.	18.02.82	СОЮЗПРОВОДКОЗ		
Н.контр.	Плюгина	В.М.М.	18.02.82	им. Е.Е.Александрового		
УЗ.	Седов	В.М.М.	18.02.82	г. Москва		

011 20 051-0023U

ПС 200-150 02 110 - изображено,  
 ПС200-150 02 110-01-зеркальное отражение



1. Размеры для справок.
2. Сварка электродами Э 42 ГОСТ 9487-75.

Сварочный шов	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>детали</u>		
Б4	1	ПС 200-150 02 111	Прочувина		
			Листов 5-28×100 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 73 ± 0.5 мм	1	0.48 кг
Б4	2	ПС 200-150 02 112	Шайба		
			Листов 5-28×50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 50 ± 0.3 мм	1	0.16

ПС 200-150 02 110

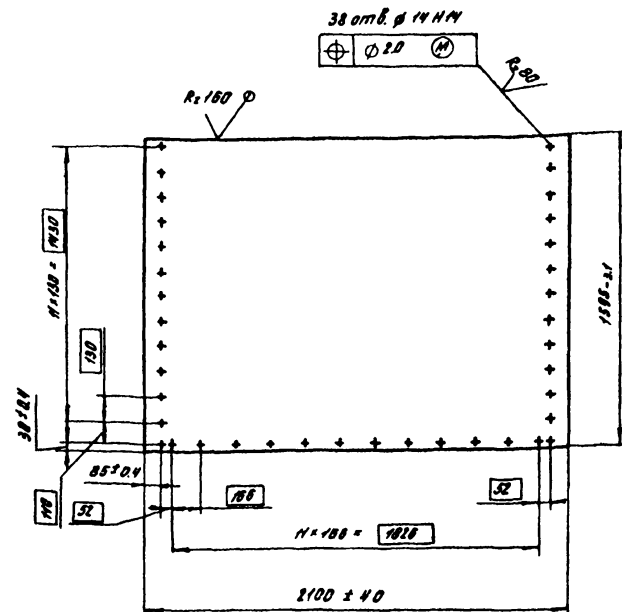
Прочувина

Лист	Масса	Мощность
5	0.82	1:2.6

СООБЩУПРОВОДКОЗ  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО

Копировать: Заключить Договор

101 20 051-0023U



Сварочный шов	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>детали</u>		
			Шайба		
			Листов 5-28×50 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗпс5-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 50 ± 0.3 мм	1	0.16

ПС 200 - 150 02 101

Шайба

Лист	Масса	Мощность
5	131.0	1:20

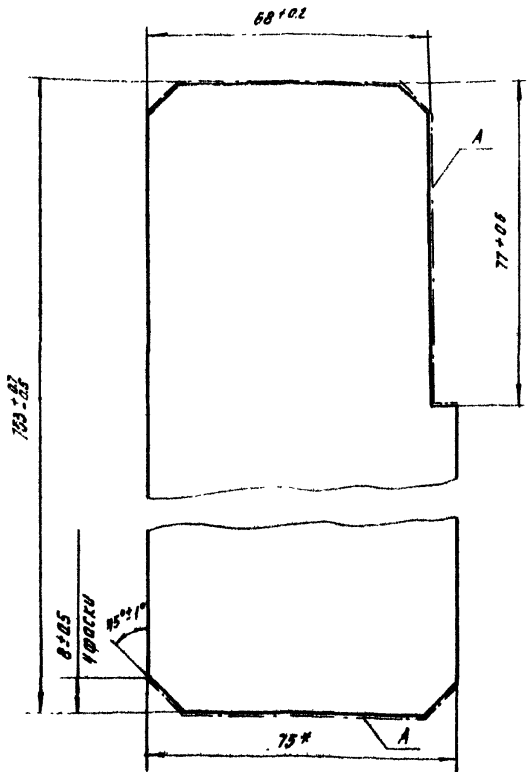
СООБЩУПРОВОДКОЗ  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО  
 ИМ. Е.Е. АЛЕКСАНДРОВСКОГО

Копировать: Заключить Договор



Серия 3.820.2 - 37 выпуск 7

ПС 200-150.02.102



1. \* Размер для справок.
2. Шероховатость поверхности А - R<sub>a</sub> 160.

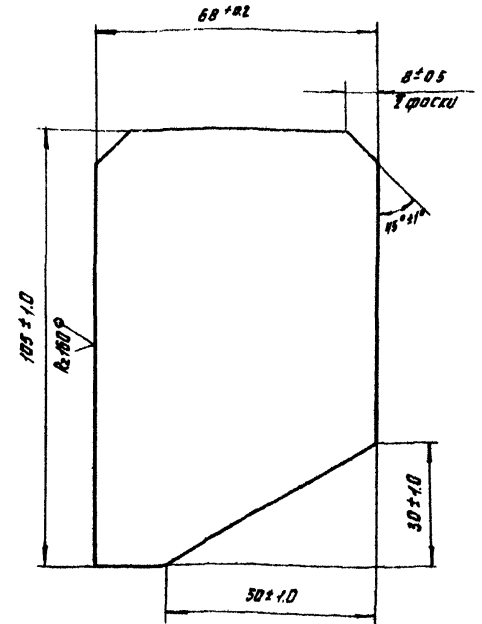
ПС 200-150.02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро		Лист	Листов	
					Разраб.	Провер.			
		Шатапов Кузнецова			Б	1.76	1.1		
Лист 5					Листов 1				
Исполн. [подпись]					Материал: Б-24x75 ГОСТ 103-76		Соединяющиеся им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
УТВ. [подпись]					ВСТ 3ПС-Х ГОСТ 535-79		Копирован: Загородный		

Копирован: Загородный Формат А4

-15-

ПС 200-150.02.103



Серия 3.820.2 - 37 выпуск 7

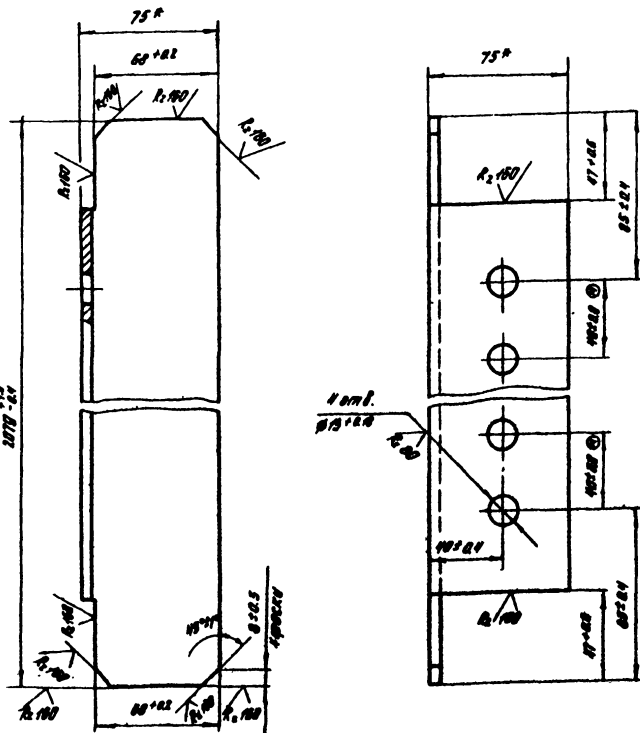
ПС 200-150.02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро		Лист	Листов	
					Разраб.	Провер.			
		Шатапов Кузнецова			Б	0.22	1		
Лист 5					Листов 1				
Исполн. [подпись]					Материал: Б-ПН 5 ГОСТ 18903-74		Соединяющиеся им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
УТВ. [подпись]					ВСТ 3ПС 5 ГОСТ 14837-79		Копирован: Загородный		

Копирован: Загородный Формат А4

ПС 200-150.02.104

(V) A



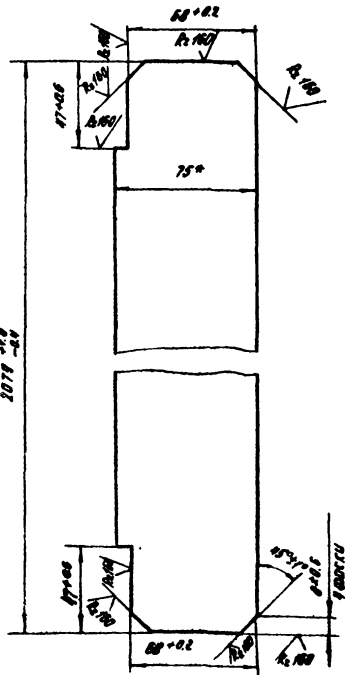
\* Размеры для справок.

ПС 200-150.02.104

№ докум.	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.	Согласован.
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

ПС 200-150.02.105

(V) A



\* Размер для справок.

ПС 200-150.02.105

№ докум.	Изм.	Дата	Исполн.	Провер.	Согласован.	Согласован.
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
5-75-75-5 ГОСТ 108-70	1		И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7

Контр-лист	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				Документация		
44			ПС 150-100.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
44	1		ПС 150-100-02.201	Упор	1	
54	2		ПС 150-100-02.202	Основание		
				Полоса Б-25-80 ГОСТ 103-76 ВСтЗпс5-В ГОСТ 333-79		
				$\varnothing = 96 \pm 0,44$ мм	1	0,19 кг

ПС 150-100.02.200

Упор

Лист 1 из 1  
Соединительный  
им. Е. Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировать: Заключительная Шортман А. А.

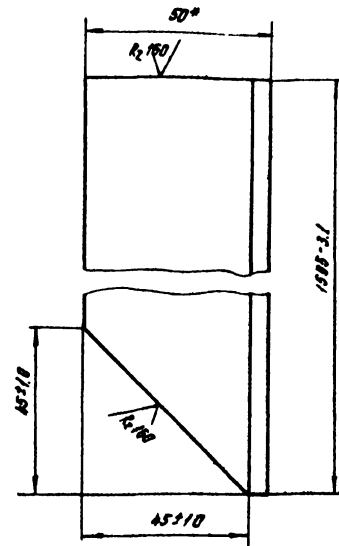
18-

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 7

501 20-051-051 2U

18  
V(V)

ПС 150-150.02.105 - изображено,  
ПС 150-150.02.105-01 - зеркальное отражение



\* Размеры для справок.

ПС 150-150.02.105.

Стойка

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Исход.	1	501 20-051-051	М.И.С.	2006
Испр.	1	501 20-051-051	М.И.С.	2006
Испр.	1	501 20-051-051	М.И.С.	2006

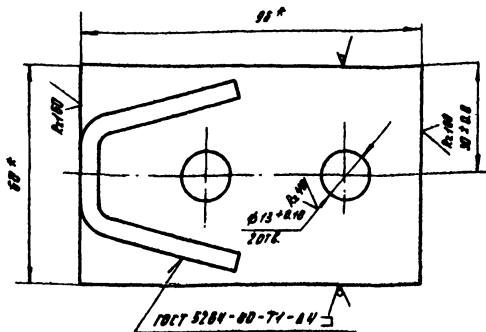
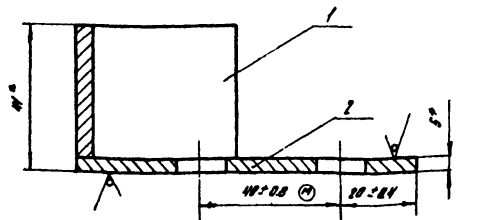
Лист	ИЗМЕС	Листов
5	1,64	1-1

Упор Б-25-80 ГОСТ 103-76  
ВСтЗпс5-В ГОСТ 333-79

Соединительный  
им. Е. Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировать: Заключительная Шортман А. А.

ПС 150-100-02.200 СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварка электродами 9 42 ГОСТ 9467-75.

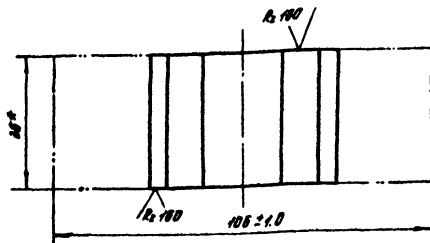
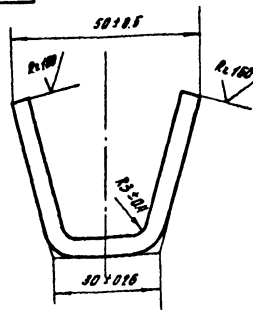
ПС 150-100.02.200 СБ

Упор  
Сборочный чертеж

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	1	0.34	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Т.контр.		Составил		
П.контр.		Составил		
И.контр.		Составил		
Утв.		Составил		

Копировать: Заключенная Шермет АН

ПС 150-100.02.201



\* Размер для справок

ПС 150-100.02.201

Упор

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	1	0.15	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Т.контр.		Составил		
П.контр.		Составил		
И.контр.		Составил		
Утв.		Составил		

СНЗ 5-35 ГОСТ 103-78  
В Ст 3ПС 5-1 ГОСТ 535-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	1	0.15	1:1	
Исполн.		Составил		
Провер.		Составил		
Т.контр.		Составил		
П.контр.		Составил		
И.контр.		Составил		
Утв.		Составил		

Копировать: Заключенная Шермет АН

КЛ 000 00 001 - 008 - 20

Техническая характеристика подъемника

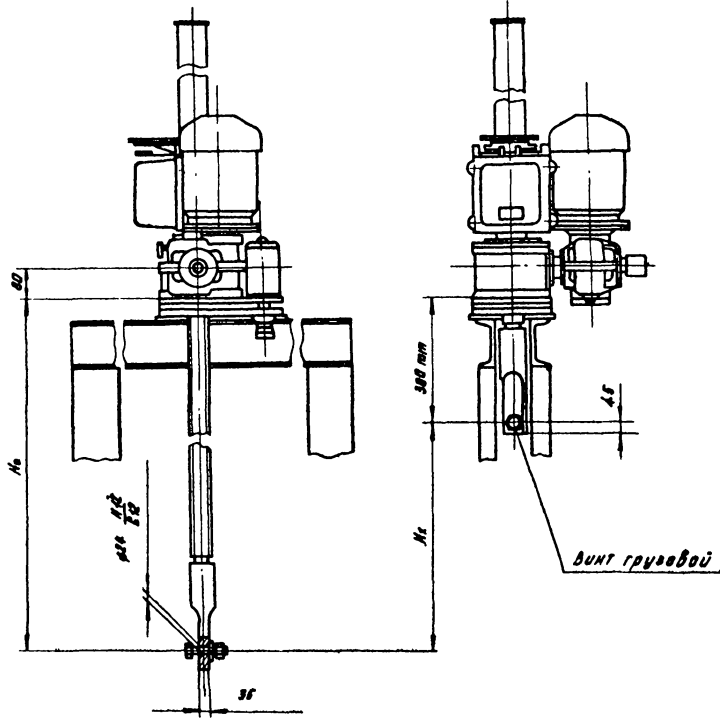
Таблица №1

Резьба грузового винта	Наибольшее усилие, тс			№, м, не более	Усилие на рукоятке при Г, кгс	Время подъема затвора на ГМ, мин	
	Тяговое Г	Посадочное П	Давильное Д			электродвигателем	ручную
Группа ВД (В-В) Гост 5484-61	2,5	2,5	В	2,85	15	8	7

Данные на заказ по затвору

Таблица №2

Усилие тяговое потребное, тс	Г <sub>0</sub>	1,6
Усилие посадочное потребное, тс.	П <sub>0</sub>	1,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины отпущенного затвора, м	Н <sub>0</sub>	1,98
Полный ход затвора, м	Н <sub>к</sub>	1,88
Датчик положения затвора	-	ДЛЗЗЗВ Бармант 9
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	124,3
кол. подъемников на заказ, штук	п	1



1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

2. Технические требования по ТУ-33-55-77

ПС200-150.03.000 ГЧ

Лист	№ докум	Лист	Дата	Подъемник винтовой 2,5 тс Габаритный чертеж	Лист	Масса	деталей
1	1	1	1		5	см табл. №2	
Разраб.	Иголкин	Иголкин	1977				
Проект	Куричкова	Куричкова	1977				
Г. центр							
ГИП	Леванер	Леванер	1977				
Н. центр	Клатунина	Клатунина	1977				
УПК	Степан	Степан	1977				
					лист	лист	лист
					СОЮЗГИПРОВЛОКОЗ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Колерован: [signature]

Формат А3

Рисунки 3.420.2-37. Выпуск 7

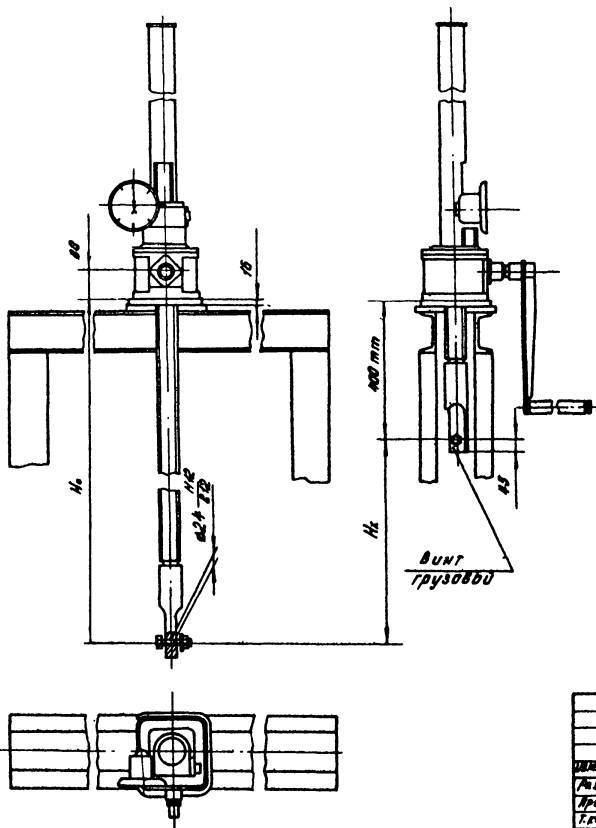
Изд. 1977г. Издательство: [illegible]

Гельба орудия го вин- та	Усилие в тс. наиб.			М. в м наиб	Усилие на рукоятке при Г в кгс	Время подъема загвора на 1м в мин
	тяговое Т	посадочное п	взвешивае Δ			
Грал 40(1218)	2,5	2,5	3	3,05	16	75

Данные на заказ по загвору.

Таблица №2

Усилие тяговое потребное в тс.	T <sub>д</sub>	16
Усилие посадочное потребное в тс.	П <sub>д</sub>	15
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины отпущенного загвора	Н <sub>д</sub>	1,95
Полный ход загвора в м	Н <sub>к</sub>	4,55
Указатель положения загвора	-	Упр 2 58
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	88
Кол. подъемников на заказ в штуках	п	1



1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические требования по ГУ

ПС-200-150.04.000 Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой. 2,5 в Габаритный чертеж.	Лист	Масштаб	Масштаб
Исход.	1	Итого	Итого					
Проб.	Кулиничов	В.И.	В.И.					
Т. центр.	Павлов	В.И.	В.И.					
Н. центр.	Алтухов	В.И.	В.И.					
Утв.	Серов	В.И.	В.И.					

СВЯЗПРОИЗВОДСТВА  
им. Е.Е. АРСЕНЬЕВСКОГО  
г. Москва

Отпечатано  
в Новосибирском филиале ЦИТП  
630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1  
выдано в печать: "6" IX 1983  
Заказ 7-2374 тираж 3000