

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И ЧЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 9.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,0 x 3,0

18757/10

цена 1.22

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ
ИЗДЕЛИЯ И ЧЗЛЫ ЗДАНИИ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 9

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 20 × 3,0

Примененные типовые проекты:

*Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью 20 тс модели В-73^г. Подъемник с электроприводом 10 ЭВ. Альбом 1, 15, 18.
Подъемник с ручным приводом ЮВД. Альбом 1, 6. (Распространяет Казахский филиал ЦУП).*

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
У/о СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗОМ СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N 473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982Г
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

С. Кондратьев
А. Певзнер

А.Ф. Кондратьев
А.Л. Певзнер

2-
Содержание

Выпуск 9

Серия - 3.821 9-37

Шифр, № п/п, Подп. и дата, Взаминд №

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-300.00.000	Затвор поверхностный скаль- зящий для отверстий 2,0х3,0	3
ПС 200-300.00.000СБ	Затвор поверхностный скаль- зящий для отверстий 2,0х3,0 Сборочный чертеж	4
ПС 200-300.00.000 ВС	Затвор поверхностный скаль- зящий для отверстий 2,0х3,0 ведомость спецификаций	5
ПС 200-300.00.000 ВП	Затвор поверхностный скаль- зящий для отверстий 2,0х3,0 ведомость пакурных изделий	6
ПС 200-300.01.000	Рама	7
ПС 200-300.01.300	балка пороговая	7
ПС 200-300.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	8
ПС 200-200.01.300 СБ	балка пороговая. Сбороч- ный чертеж.	9
ПС 200-200.01.301	Косынка	9
ПС 200-300.01.100	Марка верхняя	10
ПС 200-200.01.101	Ребро	10
ПС 200-300.01.100СБ	Марка верхняя. Сборочный чертеж.	11
ПС 200-300.01.200	Стойка	12
ПС 200-300.01.200СБ	Стойка. Сборочный чертеж	13
ПС 200-200.01.201	Косынка	14
ПС 200-300.01.201	Швеллер	14
ПС 200-300.02.000	Затвор	15
ПС 200-300.02.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	15
ПС 200-300.02.001	Накладка	17
ПС 200-300.02.002	Накладка	17
ПС 200-300.02.000	Металлоконструкция	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 200-300.02.000 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	19
ПС 200-300.02.101	Обшивка	20
ПС 200-300.02.102	Косынка	20
ПС 200-300.02.103	Косынка	21
ПС 200-300.02.104	Накладка	21
ПС 200-300.02.105	Ребро	22
ПС 200-300.02.106	Ребро	22
ПС 200-300.02.107	Ребро	23
ПС 200-300.02.108	Стойка	23
ПС 200-300.02.109	Стойка	24
ПС 200-300.02.110	Ригель	24
ПС 200-300.02.111	Ребро	25
ПС 200-300.02.112	Подвеска	25
ПС 150-100.02.200	Упор	26
ПС 200-300.03.000	Колонка	26
ПС 150-100.02.200 СБ	Упор. Сборочный чертеж	27
ПС 150-100.02.201	Упор	27
ПС 200-300.03.000СБ	Колонка. Сборочный чертеж	28
ПС 200-300.03.001	Основание	28
ПС 200-300.04.000ГЧ	Подъемник винтовой 10ЭВ Габаритный чертеж	29
ПС 200-300.05.000ГЧ	Подъемник винтовой 10В Габаритный чертеж	30

Серия 3820 2-37 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
А5	ПС200-300.00.000 СБ	Сборочный чертеж		
А3	ПС200-300.00.000 ВС	Ведомость спецификаций		
А3	ПС200-300.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А5	ПС200-300.04.000 Г4	Подъемник винтовой 10ЭВ		
А3	ПС200-300.05.000 Г4	Подъемник винтовой 10В		
	<u>Сборочные единицы</u>			
А4	1 ПС200-300.01.000	Рама	1	
А4	2 ПС200-300.02.000	Затвор	1	
А4	3 ПС200-300.03.000	Колонка	1	
	<u>Стандартные изделия</u>			
4		Болт М20х60.46.02 ГОСТ 7798-70	4	
5		Гайка М20.8.02 ГОСТ 5915-70	4	
6		Шайба 20.04.02 ГОСТ 10906-78	4	

ПС 200-300.00.000

Затвор поверх-
ностный скользящий для
отверстий 2,0х3,0

Лит Лист Листов
1 1 2
Создан в ЦИИ им. Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Организация, Подпись, Дата

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Организация, Подпись, Дата

Серия 3820 2-37 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Переменные данные для исполнения</u>			
	ПС200-300.00.000			
	<u>Сборочные единицы</u>			
А4	7 336Ф В73.140.000	Подъемник винтовой 10ЭВ	1	
	ПС200-300.00.000-01			
	<u>Сборочные единицы</u>			
А4	7 336Ф В73.070.000	Подъемник винтовой 10В	1	

ПС 200-300.00.000

Копировано: Маршица

Формат А4

Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Организация, Подпись, Дата

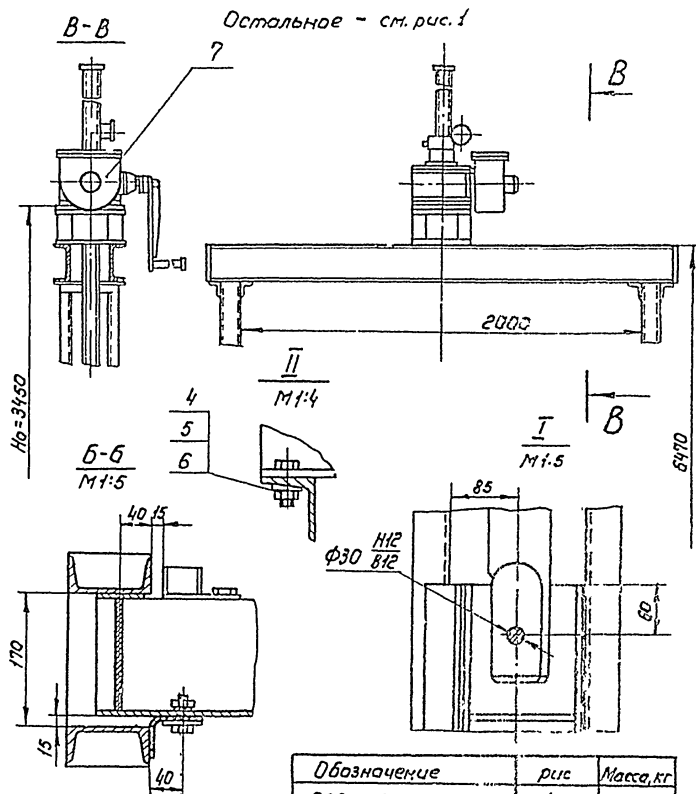
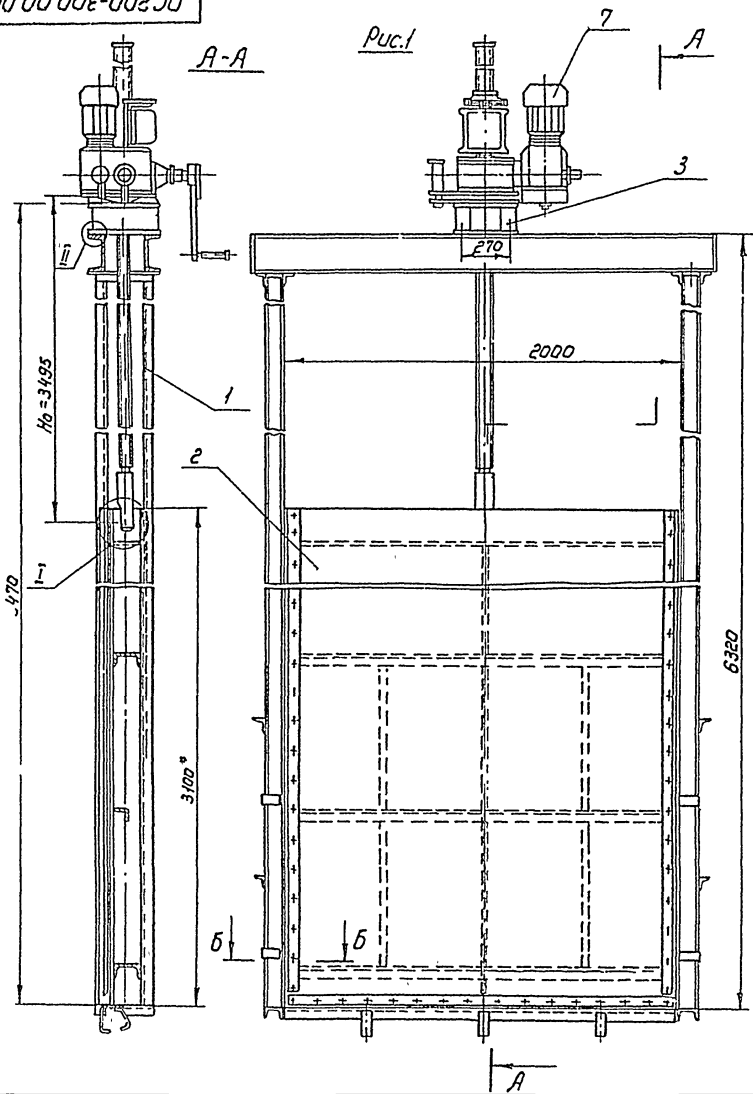
Имя и фамилия, Подпись, Дата, Место работы, Организация, Подпись, Дата

Выпуск 8
Лист 1 из 1

ПС 200-300.00.000 СБ

-4-

Рис 2



- 1 Размеры для справок
- 2 Технические требования по ТУ-33-164-80
- 3 На-расстояние от подшвы подъемника до оси проушины затвора.

Обозначение	рис	Масса, кг
ПС 200-300.00.000	1	1289
-01	2	1213

ПС 200-300.00.000 СБ					Затвор поверхностный скользящий для от-верстий 2,0х3,0		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					5	см. табл	1:20
Разраб	Исполнитель	Провер	Инженер	Дата	Лист Листов 31		
Т. Кант	Левинер	И. Фед	12.01.83	Спецификация из имп. Е.Е. А. В. 1983 г.			
Н. Кант	Платушило	Лев	12.01.83				
Э. В	Семенов	А. В.	12.01.83				

Копировать. Машинный

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	ПС 200-300.00.000	Затвор поверхностный скользящий			
2		для отверстий 2,0х3,0м			
3	ПС 200-300.01.000	Рама	ПС 200-300.00.000	1	
4	ПС 200-300.01.100	Марка верхняя	ПС 200-300.01.000	1	1
5	ПС 200-300.01.200	Стяжка	ПС 200-300.01.000	2	2
6	ПС 200-300.01.300	Балка пороговая	ПС 200-300.01.000	1	1
7	ПС 200-300.02.000	Затвор	ПС 200-300.00.000	1	1
8	ПС 200-300.02.100	Металлоконструкция	ПС 200-300.02.000	1	1
9	ПС 200-300.03.000	Колонка	ПС 200-300.00.000	1	1
10					
11	<u>Переменные данные для исполнений:</u>				
12					
13		<u>ПС 200-300.00.000</u>			
14					
15		<u>ведомость спецификаций подъемни-</u>			
16		<u>ка винтового 10ЭВ</u>			
17		336Ф В 73 140.000 ВС		1	
18					
19		<u>ПС 200-300.00.000-01</u>			
20					
21		<u>ведомость спецификаций подъемника</u>			
22		<u>винтового 10В</u>			
23		336Ф В 73 070.000 ВС		1	
24					
25					
26					

ПС 200-300.00.000 ВС			
Изм.	Лист	№ докум	Подп
Разраб	Кознецова	В.И.	И.И.
Проб.	Кознецова	В.И.	И.И.
Гип	Певзнер	А.И.	И.И.
И контр	Платунина	Л.И.	И.И.
Итв	Севад	А.И.	И.И.

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,0х3,0м

Ведомость спецификаций

Копирован: Матрица

Лист	Лист	Листов
5		1

Сотрудник: Е.А. Алексеева
г. Москва

Формат А3

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	-6- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на из-делие	в ком-плекты	на ре-гулир.	всего	
1									
2	<u>Крепежные изделия</u>								
3	болт М12х35.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 200-300.01.000	4			4	
4				ПС 200-300.02.000	54			54	
5					58			58	
6	М12х40.4.602	ГОСТ 7798-70		ПС 200-300.02.000	8			8	
7	М16х60.4.602	ГОСТ 7798-70		ПС 200-300.01.000	4			4	
8	М20х60.4.602	ГОСТ 7798-70		ПС 200-300.00.000	4			4	
9	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 200-300.02.000	62			62	
10				ПС 200-300.01.000	4			4	
11					66			66	
12	М20.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 200-300.01.000	4			4	
13	М16.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 200-300.00.000	4			4	
14	Шайба 12.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС 200-300.02.000	62			62	
15	12.04.02	ГОСТ 11371-78		ПС 200-300.01.000	4			4	
16	16.04.02	ГОСТ 11371-78		ПС 200-300.01.000	4			4	
17	12.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 200-300.01.000	4			4	
18				ПС 200-300.02.000	8			8	
19					12			12	
20	20.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 200-300.00.000	4			4	
21	16.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 200-300.01.000	4			4	
22									
23									
24									
Различия исполнений ПС 200-300.00.000 и ПС 200-300.00.000-01 по сборочному чертежу									

№ инв. Подл. и дата
№ инв. Подл. и дата
№ инв. Подл. и дата

				ПС 200-300.00.000 ВП			
Изм/Лист	№ докум	Подп	Дата	Затвор поверхностный скользящий для твердостей 20Х3,0М ведущая полиуретановых изделий	Лист	Лист	Листов
Росреб	Колосовский	А.С.	01/03		6	1	7
Лавр	Кузнецов	В.М.	20/12		Самоецков В.С.		
Гип	Девятер	М.Б.	18/12		Имени Е.Е. Алексеева		
И.С.	Проткина	Л.В.	18/12		г. Москва		
Сав	Семенов	А.В.	18/12	Копия в: ГИИ			

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			ПС 200-300.01.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		ПС 200-200.01.300	Балка пороговая	1	
A4	2		ПС 200-300.01.100	Марка верхняя	1	
A4	3		ПС 200-300.01.200	Стойка	1	
A4	4		-04	Стойка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		5		M12x35, 46.02	4	
		6		M16x60, 46.02	4	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		7		M 12, 8.02	4	
		8		M 16, 8.02	4	
				Шайбы ГОСТ 11371-78		
		9		12.04.02	4	
		10		16.04.02	4	
				Шайбы ГОСТ 10906-78		
		11		12.04.02	4	
		12		16.04.02	4	

ПС 200-300.01.000

Рама

Лист 1
Лист 1
Листов 2
Сотрудники завода имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Формат А4

Выпуск 9
Серия 3.820.2-37

Формат	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	№	Примечание
				<u>Документация</u>		
A4			ПС 200-200.01.300СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		ПС 200-200.01.301	Косынка	2	
B4	2		ПС 200-200.01.302	Порог		
				Узелок: 6-75x50 ГОСТ 8510-72 8Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				l = 1995 - 2 мм	1	9,55 кг
B4	3		ПС 200-200.01.303	Янкер		
				Палоса: 6-5x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				l = 155 ± 0,5 мм	3	0,97 кг
B4	4		ПС 200-200.01.304	Янкер		
				Палоса: 6-5x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5 ГОСТ 535-79		
				l = 155 ± 0,5 мм	3	0,97 кг

ПС 200-200.01.300

балка пороговая

Лист 1
Лист 1
Листов 2
Сотрудники завода имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

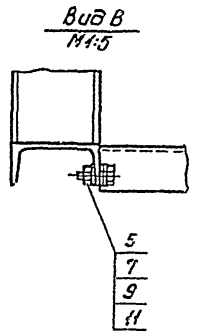
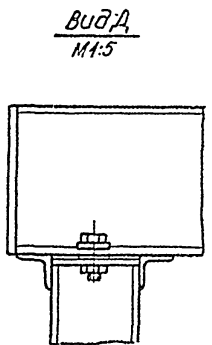
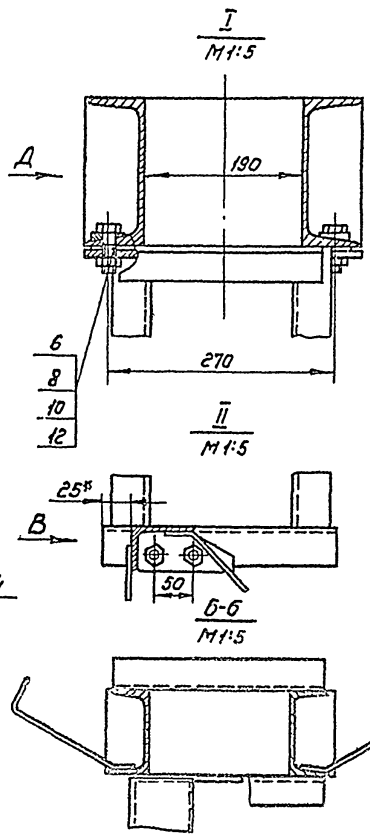
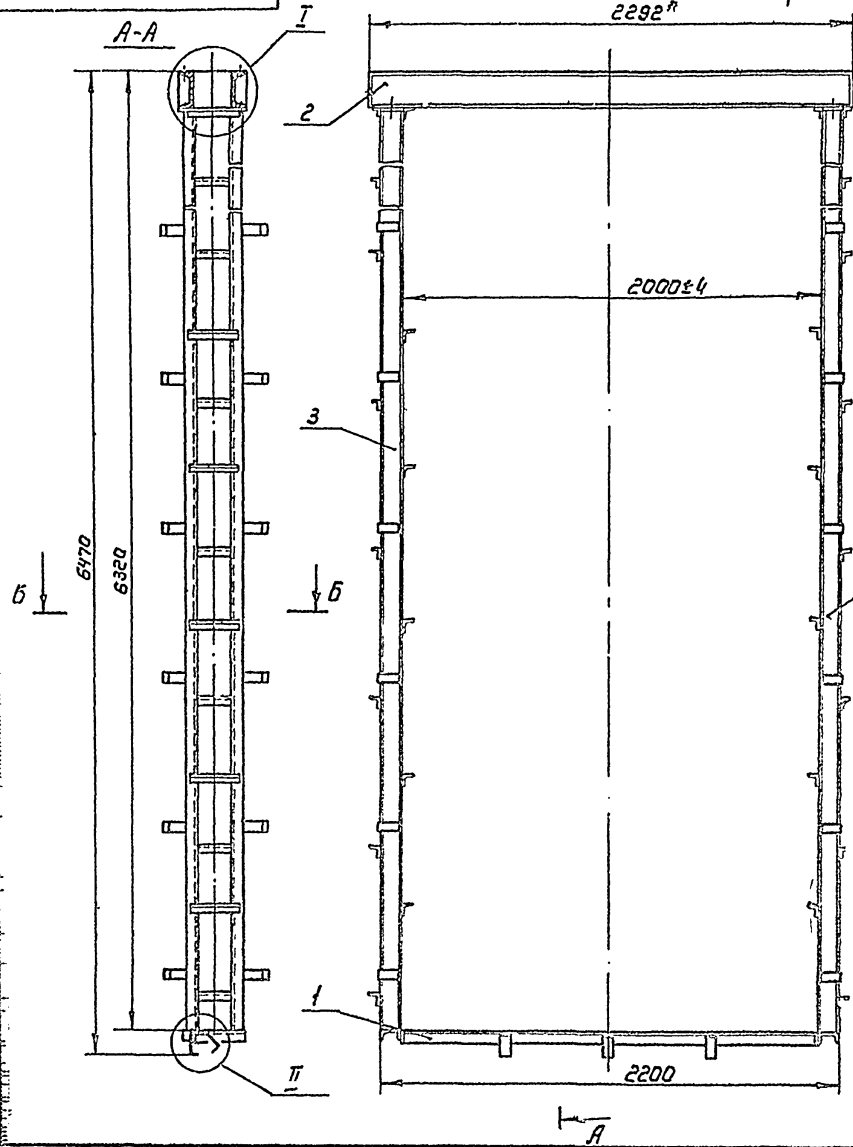
Формат А4

Лист 1
Лист 1
Листов 2
Сотрудники завода имени Е.Е. Алексеевского г. Москва

Формат А4

ЛП 200-300.01.000 СБ

УТВЕРЖАЮ: Л. В. Ветеринар, Ветеринарный врач, Л. В. Ветеринар, Ветеринарный врач, Л. В. Ветеринар, Ветеринарный врач

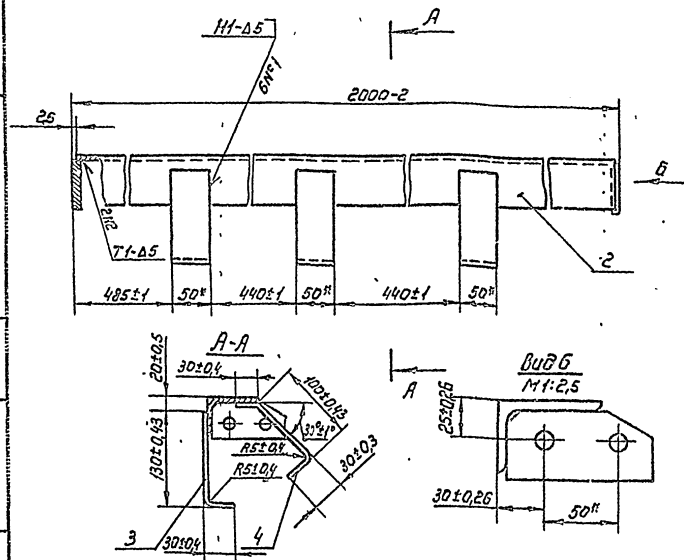


Размеры для справок

				ЛП-200-300.01.000 СБ		
				Рама		
				Сборочный чертеж		
Изм/лист	№ докум	Дата	Лист	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Л. В. Ветеринар	2005	1	6	351,0	1:20
Проб	Ковалева	Ветеринар	1/1/05			
Т. контр				Лист	Л. В. Ветеринар	
Гип	Певнев	Л. В. Ветеринар		Сотрудник производственного предприятия Л. В. Ветеринар		
Н. контр	Платунин	Л. В. Ветеринар		г. Москва		
В. в.	Севаб	Л. В. Ветеринар		Формат		

Копирайт: Жарушка

ПС 200-200.01.300С6

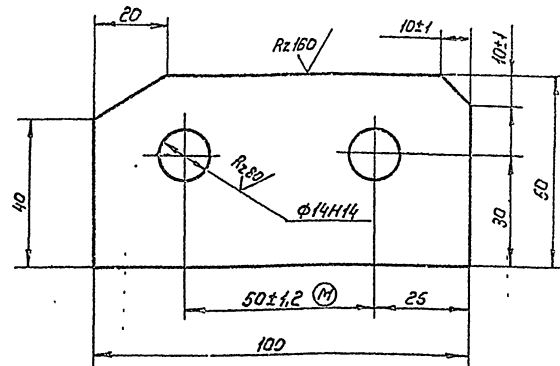


1. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом Э-42 ГОСТ 9467-75
2. Шероховатость поверхности деталей выпаленных без чертёжика после обрешки $Rz 160$

ПС 200-200.01.300С6

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	балка пороговая Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Исполнитель	Лист	5/12/83		6	12,2	1:5
Проф.	Мясникова	В.Ф.	Лист	5/12/83	Лист 1 Листов 1			
Т.контр.	Г.И.П.	Левинер	Лист	5/12/83	Создано в ЦИИ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва			
И.контр.	Млатукина	Л.В.	Лист	5/12/83	Формат А4			
Утв.	Семенов	С.А.	Лист	5/12/83				

ПС 200-200.01.301



Неуказанные предельные отклонения размеров
по $\pm IT14/2$

ПС 200-200.01.301

Изм.	Лист	№ докум.	Проф.	Дата	Косынка	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Исполнитель	Лист	5/12/83		6	0,34	1:1
Проф.	Мясникова	В.Ф.	Лист	5/12/83	Лист 1 Листов 1			
Т.контр.	Г.И.П.	Левинер	Лист	5/12/83	Создано в ЦИИ им. Е.Е. Алексеевского г. Москва			
И.контр.	Млатукина	Л.В.	Лист	5/12/83	Формат А4			
Утв.	Семенов	С.А.	Лист	5/12/83	Лист 5-ПН по ГОСТ 19903-74 В Ст.ПС-СТАН 4637-79 Капразов: Марина			

Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
		ПС 200-300.01.100СБ	Марка Верхняя		
			<u>Детали</u>		
	1	ПС 200-200.01.101	Ребра	2	
	2	ПС 200-300.01.102	Ригель Швеллер 18 ГОСТ 8240-72 Ст 3пс 5-Г ГОСТ 535-78		
			$l = 2282 \pm 1,6 \text{ мм}$	2	74,39 кг
	3	ПС 200-300.01.103	Ребра Полоса 6-2 6х180 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5-Г ГОСТ 535-78		
			$l = 190 \pm 0,43 \text{ мм}$	4	6,44 кг
	4	ПС 200-300.01.104	Стенка Полоса 6-2 6х180 ГОСТ 103-76 Ст 3пс 5-Г ГОСТ 535-78		
			$l = 330 \pm 0,65 \text{ мм}$	2	3,53 кг

10

10170'002-002.01

V(V)

Серия 3020.2-37

Лист 1 из 2

ПС 200-200.01.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	6				6	0,49	1:5

Ребро

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	6				6	0,49	1:5

Лист 6-ПН5 ГОСТ 19903-74
Ст 3пс 5 ГОСТ 14637-78

Копирован. Машин.

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
6			

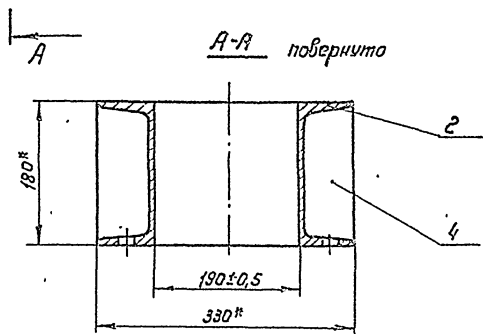
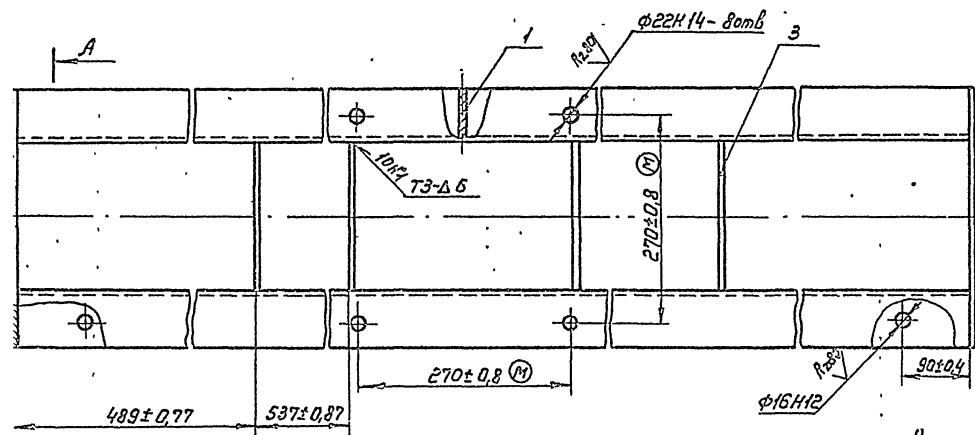
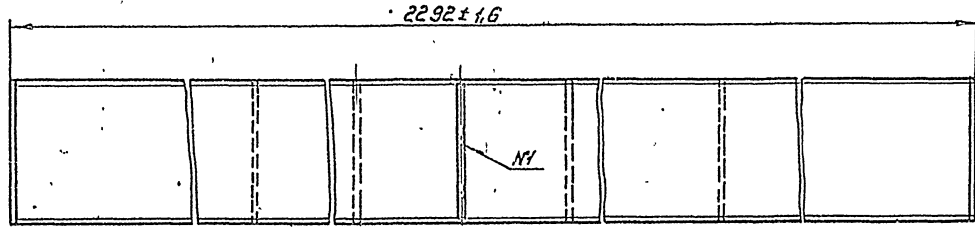
ПС 200-300.01.100

Марка Верхняя

Лист	Лист	Листов
6		1

Создано программой
имени Е.С. Алексеева
г. Москва

Формат А4



1* Размеры для справок
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75
 3. Сварку вести швам Т1-ДБ по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.

4. Шероховатость поверхности деталей выполненная без чертежа после обрезки R_z 150/
 5. Предельные отклонения размеров по диагонали между осями двухлабых отверстий Φ22 ± 1,2 мм (допуск зависимый)

ПС 200-300.01.100С6				Лист	Масса	Число таб.
Исполн.	Л.В.Кочин	Л.В.В.В.	Л.В.В.В.	6	87,2	1-5
Разраб.	М.С.С.С.	Л.В.В.В.	Л.В.В.В.	Марка верхняя		
Пров.	Кузнецова	Р.В.В.В.	Л.В.В.В.	Сборочный чертеж		
Т.контр.	Г.И.П.	Л.В.В.В.	Л.В.В.В.	Лист	Листов 81	
Н.контр.	Платинина	Л.В.В.В.	Л.В.В.В.	Соединительный		
Утв.	Севад	Л.В.В.В.	Л.В.В.В.	Имени Е.С. Алексеевича		
				г. Москва		

ВЫПУСК

СЕРИЯ

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Раз.	Зона
		<u>Документация</u>			
13		<u>Сборочный чертеж</u>	ПС 200-300.01.200СБ		
		<u>Детали</u>			
А4	2	Косынка	ПС 200-200.01.201	1	
Б4	2	Стойка	ПС 200-300.01.202	2	
		Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 в Ст 3ПС-I ГОСТ 535-79			
	2	106,5 кг	Е = 6140 ± 4 мм		
Б4	3	Стяжка	ПС 200-300.01.203	3	
		Угловая 6-40x40x4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3ПС-I ГОСТ 535-79			
	16	9,8 кг	Е = 250 ± 0,5 мм		
Б4	4	Якорь	ПС 200-300.01.204	4	
		Полоса 6-5x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-I ГОСТ 535-79			
	16	6,7 кг	Е = 215 ± 0,5 мм		
<u>Переменные данные для исполнений:</u>					
ПС 200-300.01.200					
<u>Детали</u>					
5	1	Швеллер	ПС 200-300.01.201		

1. Изготовитель: ООО «Сибирский завод строительных конструкций»
 2. Адрес: 630000, Новосибирская область, г. Новосибирск, пр. Мухоморова, д. 100
 3. Контакт: (383) 333-3333
 4. Сайт: www.sibzsk.ru
 5. Дата: 2023 г.
 6. Версия: 1.0

Исполнение	№ проекта	Лист	Дата
01	01-01	1	2023
02	01-02	1	2023
03	01-03	1	2023
04	01-04	1	2023
05	01-05	1	2023
06	01-06	1	2023

ПС 200-300.01.200

Стойка

Лист 1 из 1

Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 Инженер [Имя]

-12-
 Выпуск 9
 Серия 3820.2-87

Шифр листа | Лист и дата | Вес и дата | Шифр листа | Лист и дата

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Раз.	Зона
			ПС 200-300.01.200-01		
		<u>Детали</u>			
А4	6	Швеллер	ПС 200-300.01.201-01	1	
ПС 200-300.01.200					
Лист 1 из 1					

Лист 1

PC200-300.01.200

PC200-300.01.200

Лист № 13

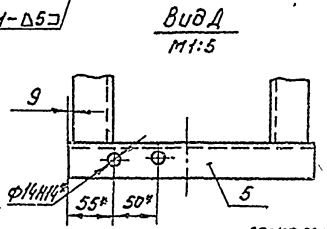
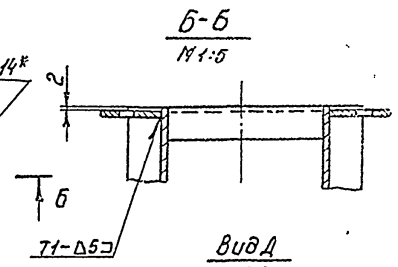
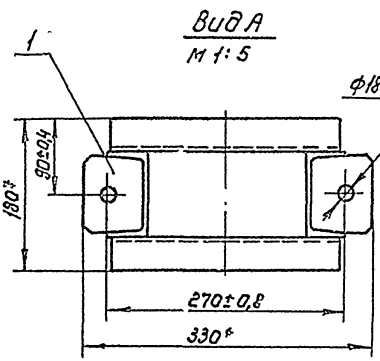
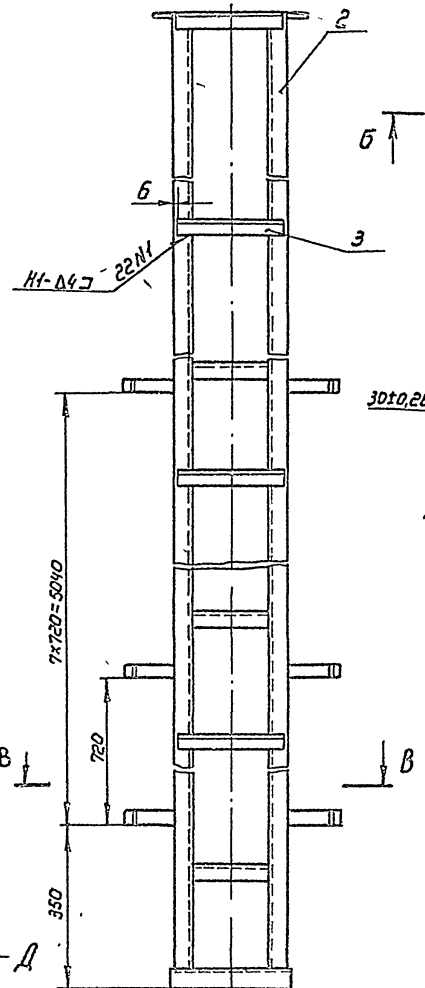
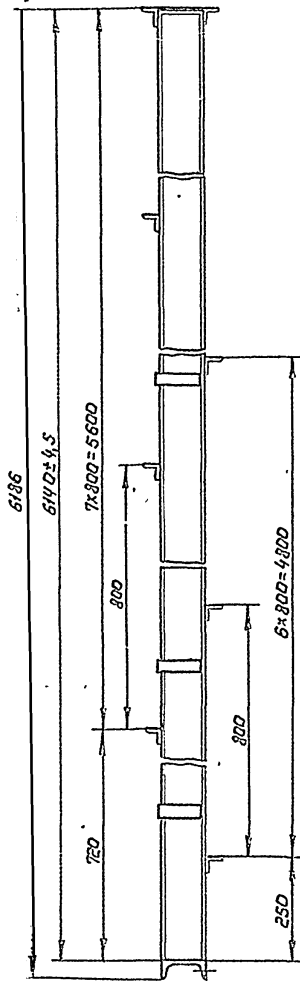
Склад № 2

Взам инв. №

Лист и дата

Лист и дата

Инв. № подл.



зеркальное
отражение
остальное см. PC200-300.01.200

1. Размеры для справок
2. Сварку вести швом 71-Δ5 по контуру прилегания деталей. Кроме швов указанных на чертеже.
3. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75
4. Неуказанные предельные отклонения сварных соединений по ± $\frac{0,14}{2}$
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрешки R_{a160}

PC200-300.01.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
Стойка				5	125,3	1:10
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Исполн. Л.В.Зверев				Сотрудник производств		
Провер. В.А.Платункина				Именем Е.Е.Александрова		
Утв. С.В.Савва				г. Москва		

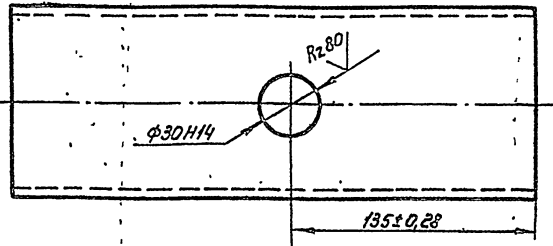
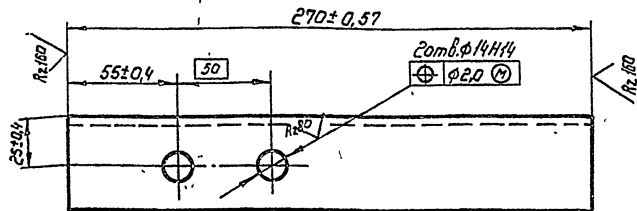
Копировал: Марулина

Формат А3

10210002-002 JU

ПС200-300.01.201

V(V)



ПС200-300.01.201-01 - зеркальное отражение
остальное - см. ПС200-300.01.202



ПС200-300.01.201

Швеллер

Лист 1 из 2

Масса 2,3

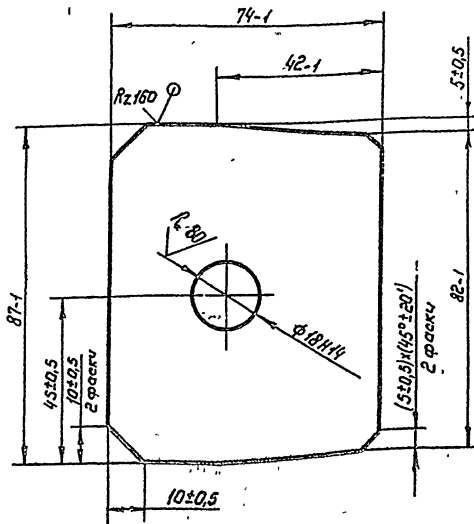
Листов 1

Швеллер 10 ГОСТ 2240-72
в стандарт ГОСТ 535-79

Создан в заводской
инст. и Е.Е. Москвитин
г. Москва

10210002-002 JU

V(V)



ПС200-200.01.201

Касынка

Лист 1 из 1

Масса 0,48

Листов 1

6-ПНГОСТ 19905-74
в стандарт ГОСТ 4637-79

Создан в заводской
инст. и Е.Е. Москвитин
г. Москва

Серия 3320.2-37
Выпуск 9

Лист 1 из 1
Листов 1
Масса 0,48
Листов 1

Выпуск 9

Серия 3820 2-37

Издательство ЦИОЛМАШ, г. Москва, ул. Фрунзенская, д. 11, к. 1

Изм.	№ док.	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС200-300.02.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ПС200-300.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		ПС150-100.02.000	Упор	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		ПС200-300.02.001	Накладка	1	
А4	4		ПС200-300.02.002	Накладка	2	
Б4	5		ПС200-300.02.003	Уплотнение		
				Пластина, лист ТМФШ-С		
				12x80x1860 мм	1	2,8 кг
Б4	6		ПС200-300.02.004	Уплотнение		
				Пластина лист ТМ-КЩ-С		
				6x140x3100 мм	2	6,42 кг
Б4	7		ПС200-300.02.005	Уплотнение		
				Пластина I лист ТМ-КЩ-С		
				6x60x80 мм	2	0,60 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			болт М12x35 4602		
	7			ГСТ 7792-70	54	
			ПС200-300.02.000			
Завор				Лист	Лист	Листов
				6	1	2
				Создатель: Евдокименко Е.Е. Алексеевского г. Москва		
				Формат А4		

Выпуск 9

Серия 3820 2-37

Издательство ЦИОЛМАШ, г. Москва, ул. Фрунзенская, д. 11, к. 1

Изм.	№ док.	№ п/з	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
	9			болт М12x40 4602		
				ГСТ 7792-70	8	
	10			Гайка М12 802		
				ГСТ 5915-70	62	
	4			Шайба 12.65Г.02		
				ГСТ 6402-70	62	
	12			Шайба 120401		
				ГСТ 10905-78	8	
			ПС200-300.02.000			
Завор				Лист	Лист	Листов
				6	1	2
				Создатель: Евдокименко Е.Е. Алексеевского г. Москва		
				Формат А4		

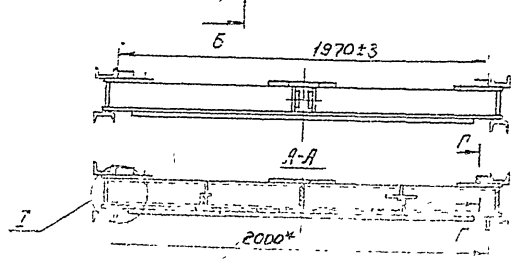
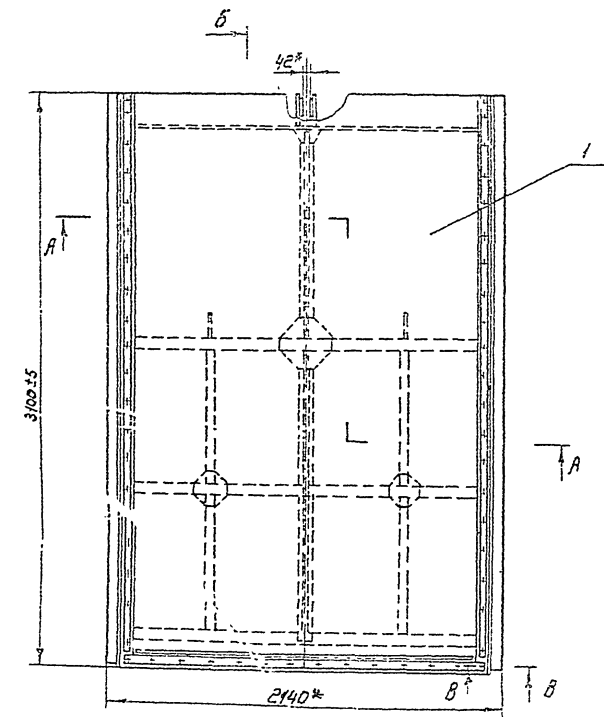
Серия 38202-37
Выпуск 9

Справ. №

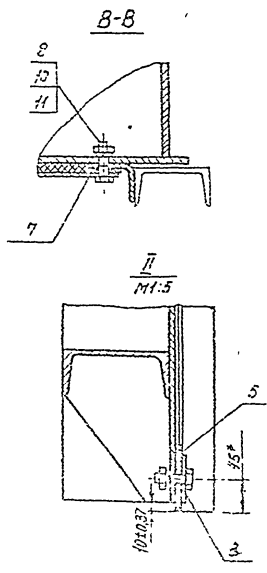
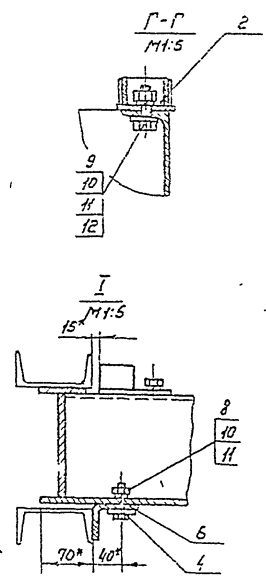
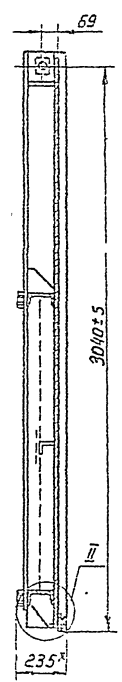
Зав. и дата

Имя и подпись

5. № п.ч.



Б-Б



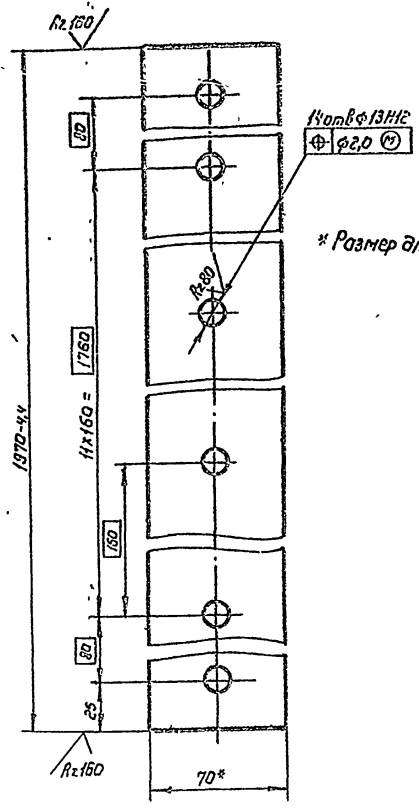
1* Размеры для справок
2 Отверстия $\phi 14$ в резиновых уплотнителях
дет 5,6 и 7, обработать по дет 3 и 4 соответственно

ПС 200-300.02.000СБ				Изм	Масса	Измен.
Затвор				1	537,0	1/88
Сборочный чертеж						
Исполн	Н.В.Богдан	Проф	И.А.Степанов			
Провер	С.А.Степанов	Инж	С.А.Степанов			
Утверд	Л.И.Степанов	Инж	Л.И.Степанов			
Состав	С.А.Степанов	Инж	С.А.Степанов			

Исполнитель: Ириш, С. Власова
 Проверил: Ириш, С. Власова
 Разработчик: Ириш, С. Власова
 Конструктор: Ириш, С. Власова
 Автор: Ириш, С. Власова
 Дата: Ириш, С. Власова

Справ. №

ПС 200-300.02.001



ПС 200-300.02.001

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
6	4,27	1:2
Лист Листов 1		

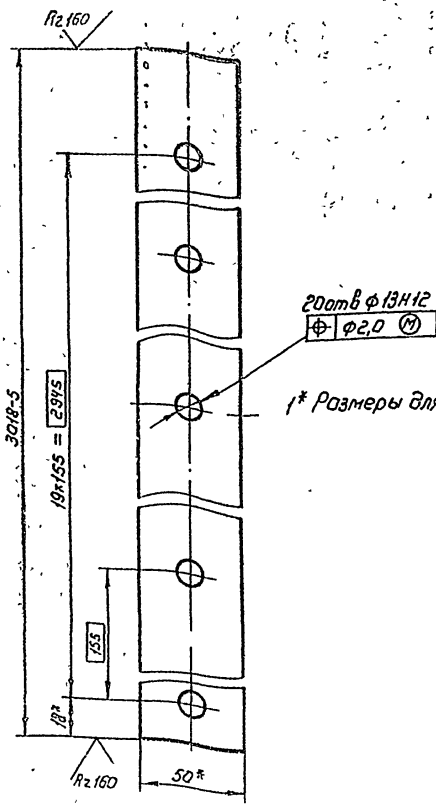
Полоса БЭ 4x70 ГОСТ 103-76
 в Ст 3ПС-5 ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

1 Формат А4

ПС 200-300.02.002

✓ (M)



ПС 200-300.02.002

Накладка

Исполнитель: Ириш, С. Власова
 Проверил: Ириш, С. Власова
 Разработчик: Ириш, С. Власова
 Конструктор: Ириш, С. Власова
 Автор: Ириш, С. Власова
 Дата: Ириш, С. Власова

Серия Э 820 2-37

Справ. №

Лист	Масса	Масштаб
6	4,7	1:2
Лист Листов 1		

Полоса БЭ 4x50 ГОСТ 103-76
 в Ст 3ПС-5 ГОСТ 535-79

Союзгипроводхоз
 имени Е.Е.Александровского
 г. Москва

1 Формат А4

Копировал: Нарулина

Формат А4

Выпуск 9

Серия 300.2-37

Изм. № п/п. Подп. и дата. Лист № п/п. Вид извещения. Вид и дата. Дата. Подп.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 200-300.01.100С6	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		ПС 200-300.02.101	Обшивки	1	
А4	2		ПС 200-300.02.102	Касынка	1	
А4	3		ПС 200-300.02.103	Касынка	1	
	4		-01	Касынка	2	
А4	5		ПС 200-300.02.104	Накладка	2	
А4	6		ПС 200-300.02.105	Ребро	2	
	7		-01	Ребро	2	
А4	8		ПС 200-300.02.106	Ребро	2	
А4	9		ПС 200-300.02.107	Ребро	3	
А4	10		ПС 200-300.02.108	Стойка	2	
А4	11		ПС 200-300.02.109	Стойка	2	
А4	12		ПС 200-300.02.110	Ригель	2	
А4	13		ПС 200-300.02.111	Ребро	1	
А4	14		ПС 200-300.02.112	Поввеска	2	
Б4	15		ПС 200-300.02.113	Накладка		
				Листов 6-2 8x60 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 3090 ± 2,7 мм	2	23,28 кг

ПС 200-300.02.000

Металлоконструкция

Лист 1 2

Создана в ЦНИИ
им. Г.И. Алехановского
г. Москва

Формат А4

-18-

Выпуск 9

Серия 300.2-37

Изм. № п/п. Подп. и дата. Лист № п/п. Вид извещения. Вид и дата. Дата. Подп.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	16		ПС 200-300.02.112	Ребра		
				Листов 6-2 6x40 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 1150 - 2,6 мм.	1	7,58 кг
Б4	17		ПС 200-300.02.113	Ребра торцевое		
				Листов 6-2 6x40 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 3090 - 5,4 мм	2	40,76 кг
Б4	18		ПС 200-300.02.114	Стрингер -		
				Узелок 6-75x50x5 ГОСТ 8510-72 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 1030 - 2,6 мм	2	9,89 кг
Б4	19		ПС 200-300.02.116	Упор		
				Листов 6-6x22 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 1870 - 3,7 мм	1	1,94 кг
Б4	20		ПС 200-300.02.116	Накладка		
				Листов 6-2 6x40 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				l = 1450 мм.		5,53 кг
Б4	21		ПС 200-300.02.117	Ребра продольные		
				Листов 6-2 6x40 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				e = 2074 - 4,4 мм	1	13,64 кг
Б4	22		ПС 200-300.02.118	Накладка		
				Листов 6-2 6x80 ГОСТ 103-76 в СтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				e = 888 - 1 мм.	1	3,3 кг.

ПС 200-300.02.000

Копираб. Навелина

Формат А4

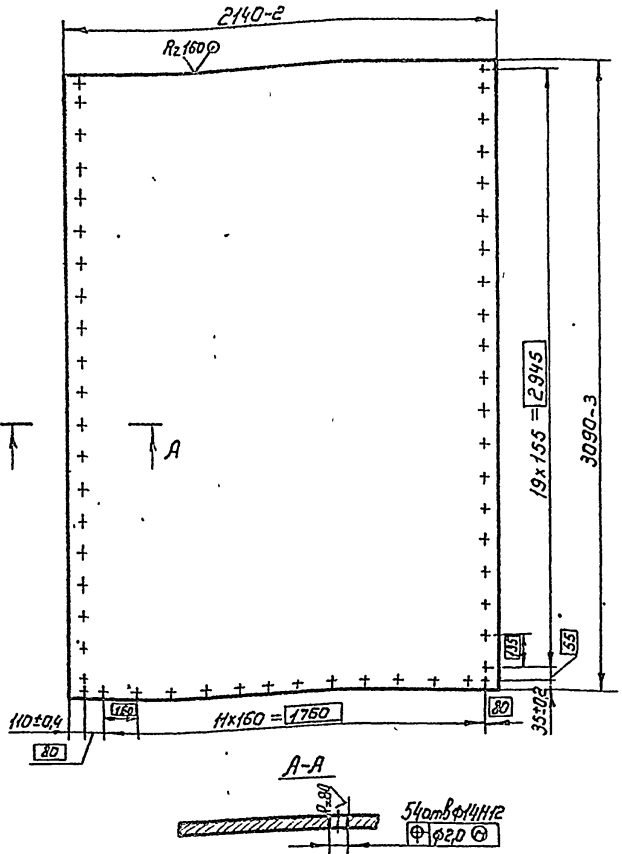
Лист 200-300.02.101

(V) A

Строч. №

Взам. инв. № Шиф. № 200.02.101

Лист и дата



Лист 200-300.02.101

Обшивка

Лист	Масса	Норматив
5	31,0	1:20
Лист 6-ПНБ ГОСТ 19903-74		
В Ст 3лс 5 ГОСТ 14637-79		
Имп. К.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

(V) A

Лист 200-300.02.102

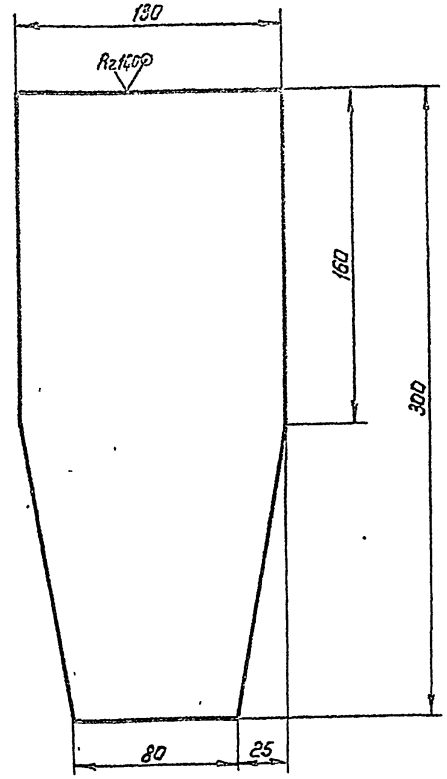
Выпуск 9

Серия 3.820.2-37

Строч. №

Взам. инв. № Шиф. № 200.02.102

Лист и дата



Лист 200-300.02.102

Косынка

Неуказанные предельные отклонения размеров по ± 0,14/2

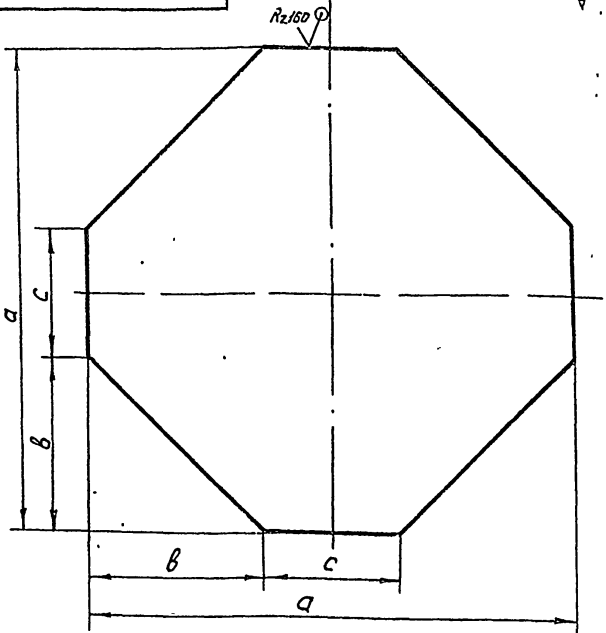
Лист	Масса	Норматив
5	1,76	1:2
Лист 6-ПНБ ГОСТ 19903-74		
В Ст 3лс 5 ГОСТ 14637-79		
Имп. К.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

Лист	Масса	Норматив
5	1,76	1:2
Лист 6-ПНБ ГОСТ 19903-74		
В Ст 3лс 5 ГОСТ 14637-79		
Имп. К.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А4		

Серия 3802-37
 Выпуск 9
 Изд. № 1/83
 Лист № 1/1
 Дата 10.01.83
 Подпись и дата

ПС 200-300.02.103

(V)A



Размеры в мм

Обозначение	a	b	c	Масса, кг
ПС 200-300.02.103	300	110	80	3,1
-01	200	75	50	1,35

Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-300.02.103

Косынка

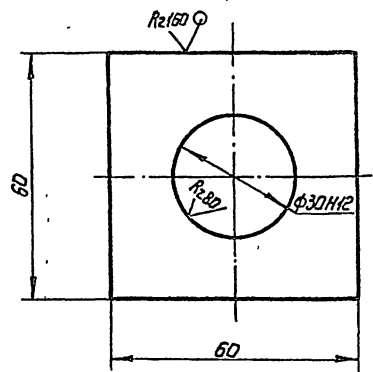
Лист	Масса	Масштаб
6	см. табл.	1:2

Лист 6-ПНБ ГОСТ 19903-74
 В СтЗПС ГОСТ 14637-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.С. Алексеевского
 г. Москва

Формат А4

ПС 200-300.02.104

(V)A



1. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$
2. Отверстие 30H12 сверлить совместно с дет ПС 200-300.02.112

ПС 200-300.02.104

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
6	0,12	1:1

Лист 6-ПНБ ГОСТ 19903-74
 В СтЗПС ГОСТ 14637-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.С. Алексеевского
 г. Москва

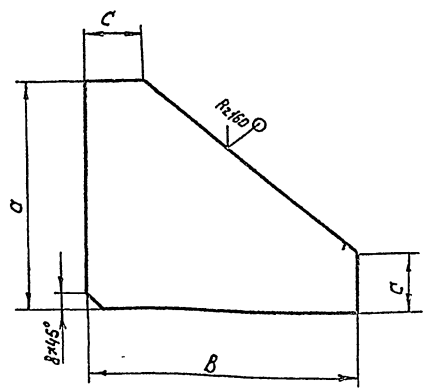
Копировал: Марушина

Формат А4

Серия 3802-37
 Выпуск 9
 Изд. № 1/83
 Лист № 1/1
 Дата 10.01.83
 Подпись и дата

ПС 200-300.02.105

(V) A



Обозначение	a, мм	b, мм	c, мм	Масса, кг
ПС200-300.02.105	120	140	30	0,56
-01	120	65	20	0,26

Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-300.02.105

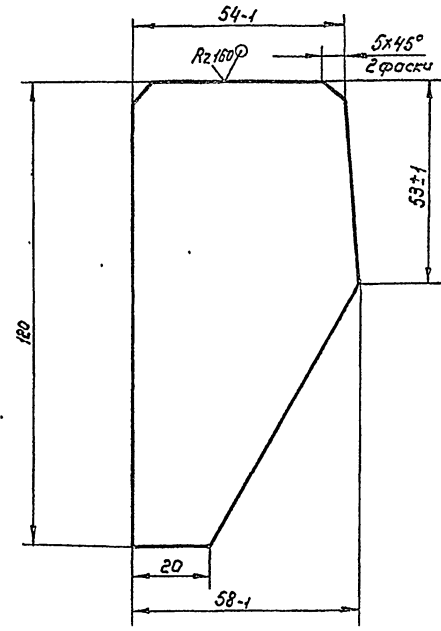
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Колосовский	А.И.	1987
Проб.	Киселева	В.С.	1987
Т.контр.			
Нач.цех	Плотникова	С.А.	1987
Итв.	Левинер	А.И.	1987

Лист	6	Масса	см табл	1:2	Количество листов	1
Лист				Б-ЛНБ ГОСТ 19903-74 В СтЗСПЗ ГОСТ 14637-79		
				Союзгипроавток имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

Формат А4

ПС 200-300.02.106

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-300.02.106

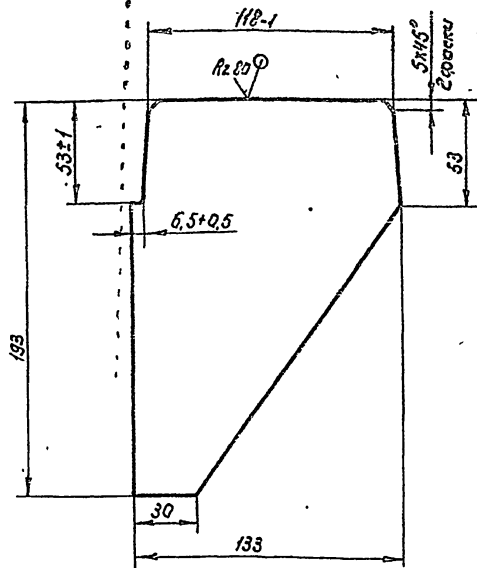
Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб	Колосовский	А.И.	1987
Проб.	Киселева	В.С.	1987
Т.контр.			
Нач.цех	Плотникова	С.А.	1987
Итв.	Левинер	А.И.	1987

Лист	6	Масса	а,26	1:1	Количество листов	1
Лист				Б-ЛНБ ГОСТ 19903-74 В СтЗСПЗ ГОСТ 14637-79		
				Союзгипроавток имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

Копирован Мартина

Серия 3820.2-37 Выпуск 9

ПС 200-300.02.107



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-300.02.107

Ребра

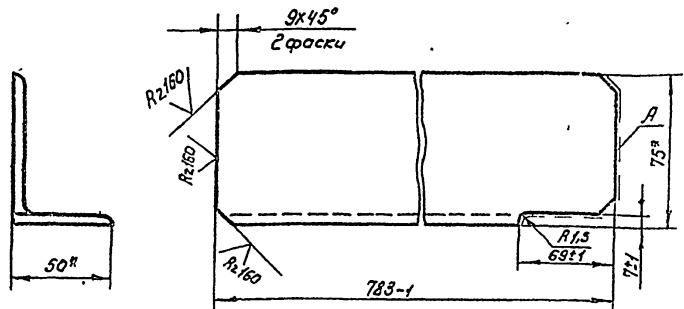
Лист	Масса	Масштаб
5	0,84	1:1
Лист		Листов в 1
Лист 6-ЛНБ ГОСТ 18903-74		Союзгипроразводхоз
ИТВ. Левинко		имени Е.Е. Алексеевского
		г. Москва

Формат А4

ПС 200-300.02.108

Серия 3820.2-37 Выпуск 9
Справ. № 7

Дата и дата



1.* Размеры для справок
2. Шероховатость поверхности А $\sqrt{Rz160}$
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ПС 200-300.02.108

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
5	3,7	1:2
Лист		Листов в 1
Лист 6-ЛНБ ГОСТ 18903-74		Союзгипроразводхоз
ИТВ. Левинко		имени Е.Е. Алексеевского
		г. Москва

Формат А4

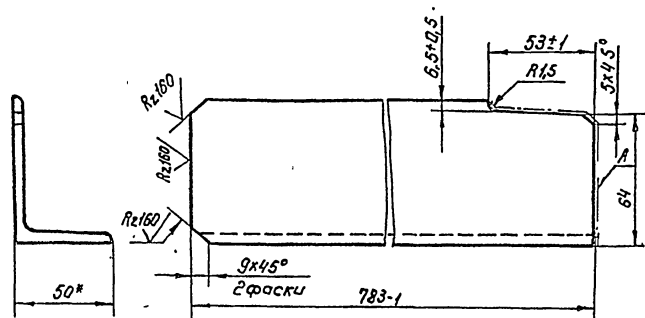
Копирован: Марулина

Формат А4

Серия 3800 2-37

ПС 200-300.02.109

(V) (V)



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\frac{IT14}{2}$
- Шероховатость поверхности А R_{z160}

ПС 200-300.02.109

Стойка

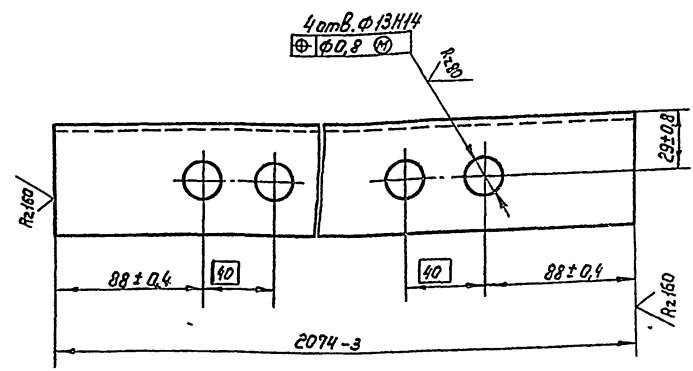
Лист	Масса	Масштаб
6	3,7	1:2

Исполн	№ докум	Подп	Дата	Узелок	6-75x50x5 ГОСТ 8310-72 ВСтЗп6-5-81 ГОСТ 535-79	Союзспробадкоз Иркутск Е.Л. Алексеевского г. Москва
Разраб	Исполнитель	Исполн	Дата			
Проф	Инженер	В.С. Гр.	11/03			
Т. Контро						
Ил. кто	Платинина	И.С.С.	11/83			
М.В.	Леванер	И.С.С.	11/83			

Выпуск 9

ПС 200-300.02.110

(V) (V)



ПС 200-300.02.110

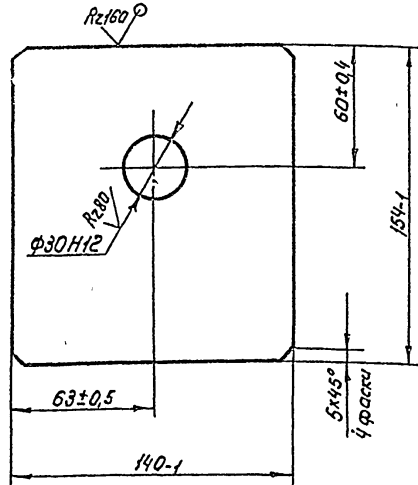
Ригель

Лист	Масса	Масштаб
6	25,5	1:2

Исполн	№ докум	Подп	Дата	Швеллер	14 ГОСТ 8210-72 ВСтЗп3-2 ГОСТ 535-79	Сотавспробадкоз Иркутск Е.Л. Алексеевского г. Москва
Разраб	Исполнитель	Исполн	Дата			
Проф	Инженер	В.С. Гр.	11/03			
Т. Контро						
Ил. кто	Платинина	И.С.С.	11/83			
М.В.	Леванер	И.С.С.	11/83			

ПС 200-300.02.112

(V) A



ПС 200-300.02.112

Подвеска

Лист	Масса	Касштаб
6	1,3	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПНв ГОСТ 19903-74
в СтЗПС-Т ГОСТ 535-79

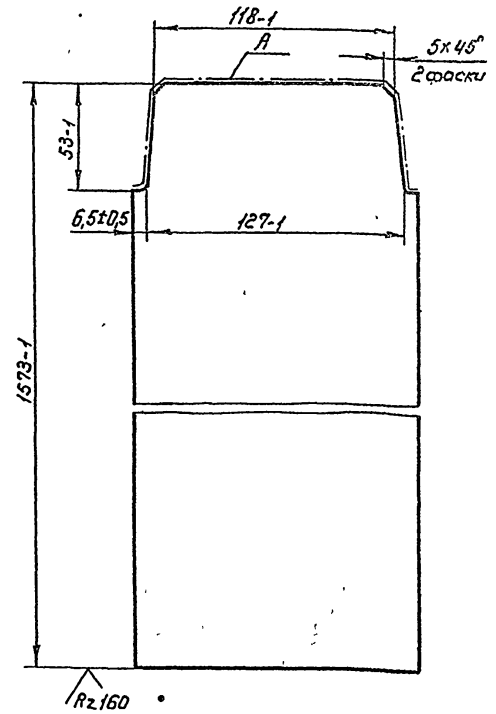
Союзгипроравдхоз
имени Е.С. Алексеевского
г Москва

Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разроб	Кузнецова	Иванова	10.01.83
	Проб	Кузнецова	Иванова	10.01.83
	Т контр.			
	И контр.	Платунина	Слав	12.11.83
	Этв.	Леванер	Иванов	11.01.83

ПС 200-300.02.111

(V) A



Шероховатость поверхности А Rz160

ПС 200-300.02.111

Ребро

Лист	Масса	Касштаб
6	10,3	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-26x140 ГОСТ 103-76
в СтЗПС-Т ГОСТ 535-79

Союзгипроравдхоз
имени Е.С. Алексеевского
г Москва

Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
	Разроб	Кузнецова	Иванова	10.01.83
	Проб	Кузнецова	Иванова	10.01.83
	Т контр.			
	И контр.	Платунина	Слав	12.11.83
	Этв.	Леванер	Иванов	12.11.83

Серия 3.820.2-37

Вилуцк 9

Лев. полуш. Прав. полуш. Подп и дата Изм и дата Изм и дата Изм и дата

Копирован: Маркина

Серия 3820.2-37

Выпуск 9

Формат Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС150-100.02.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС150-100.02.201	Упор	1	
В4	2	ПС150-100-02.202	Основание		
			Полоса Б-25х60 ГОСТ 103-76 ВСт3ПС5 ГОСТ 535-76		
			ℓ = 96 ± 0,44 мм	1	0,19 кг

ПС150-100.02.200

Упор

Лит Лист Листов

5 1 1
Союзгипроводхоз
имени Ф.Е.Алексеевского
г.Москва
Формат А4

Выпуск 9

Серия 3820.2-37

Формат Знак	№	Обозначение	Наименование	Кол	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС200-300.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС200-300 03 001	Основание	2	
В4	2	ПС200-300 03 002	Ребро		
			Полоса Б-2 5х85 ГОСТ 103-76 ВСт3ПС5 ГОСТ 535-76		
			ℓ = 125 ± 0,5 мм	4	1,68 кг
В4	3	ПС200-300.03.003	Стойка		
			Труба 150х5 ГОСТ 8734-76 ВСт3ПС5 ГОСТ 8733-74		
			ℓ = 126 - 0,5 мм	1	2,22 кг

ПС200-300.03.000

Колонка

Лит Лист Листов

6 1 1
Союзгипроводхоз
имени Ф.Е.Алексеевского
г.Москва
Формат А4

Копирован: Матюлина

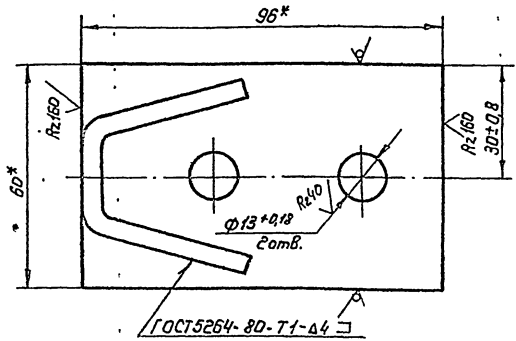
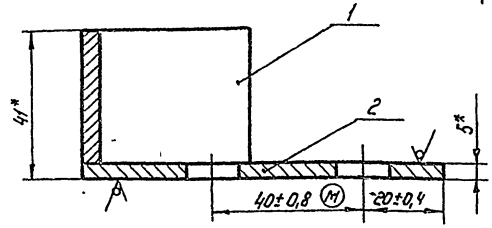
Фил

Войсковой инженер - Специалист по сварке Лазаревская

Серия 3820.2-37

Левый пружин

ПС 150-100-02.200С6



1.* Размеры для справок
 2 Сварка электродами Э-42 ГОСТ9467-75

Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Шаталов	В.И.	9.01.83
Пров	Кузнецова	В.И.	10.01.83
Т.контр			
Исп	Левинер	В.И.	11.01.83
И-онтр	Платичина	В.И.	18.01.83
Утв	Семенов	В.И.	19.01.83

ПС 150-100.02.200С6
Упор
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	0,34	1:1
Лист Листов 1		

Создано в ЦОС
 имени Е.Е.Алексеевского
 г.Москва
 Формат А4

Выпуск 9

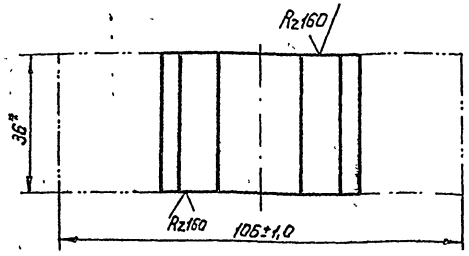
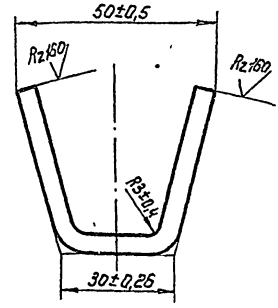
Серия 3820.2-37

Левый пружин

Сварка электр.

Левый пружин

ПС 150-100-02.201



* Размер для справок

Лист	№ докум	Подп	Дата
Разраб	Шаталов	В.И.	9.01.83
Пров	Кузнецова	В.И.	10.01.83
Т.контр			
Исп	Левинер	В.И.	11.01.83
И-онтр	Платичина	В.И.	18.01.83
Утв	Семенов	В.И.	19.01.83

ПС 150-100.02.201
Упор

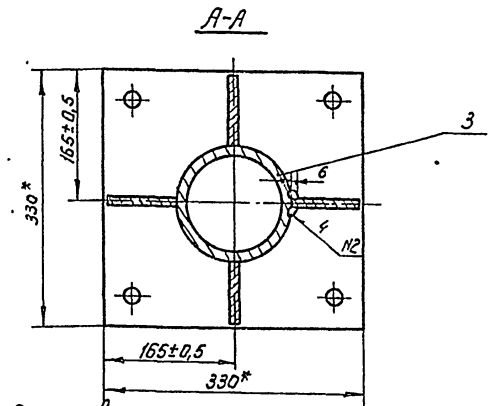
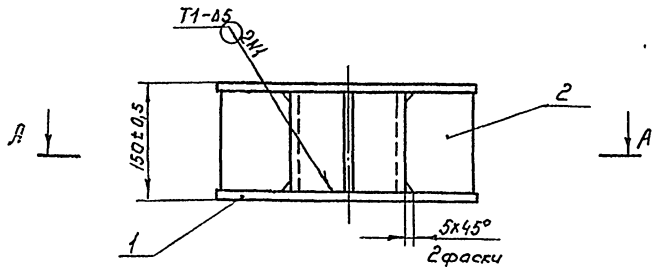
Лист	Масса	Масштаб
5	0,15	1:1
Лист Листов 1		

Создано в ЦОС
 имени Е.Е.Алексеевского
 г.Москва
 Формат А4

Полоса 6-25х36 ГОСТ 103-76
 ВСтЗПС-ГОСТ 535-79
 Копировать: Маруля

V/V

ПС 200-300.03.000 СБ



- 1* Размеры для справок
 2. Шов И2 выполнять ручной электродуговой сваркой
 3. Неуказанные сварные швы вести по контуру прилегания деталей Т3-Д5 по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-76.

ПС 200-300.03.000 СБ

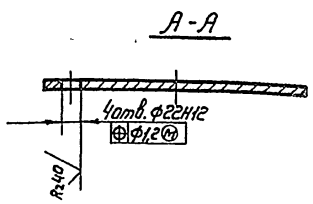
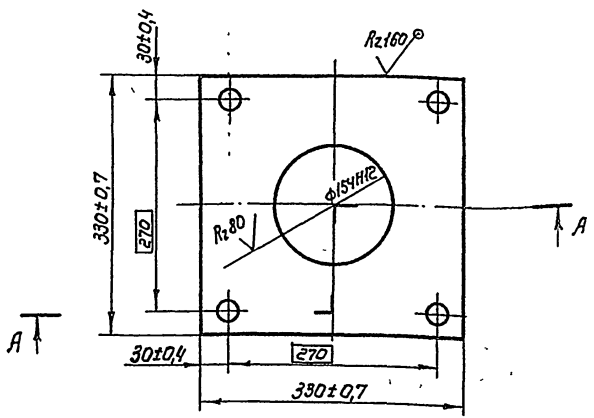
Колонка
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
6	20,7	1:5
Лист Листов 1		
Союзгипрводхоз имени Е.Александровского г. Москва		

Копировал Марулин Формат А4

ПС 200-300.03.001

✓(✓)



ПС 200-300.03.001

Основание

Лист	Масса	Масштаб
6	8,4	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипрводхоз имени Е.Александровского г. Москва		

Копировал Марулин

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие наиб, тс			Но наиб, м	Усилие на рукоятке, кгс	Время подъема затвора мин, м.ч.	Электродвигатель	Вручную
	тяговое, т	посадочное, т	дожимное, д					
Трап 80х(2х10)	10	10	12	4,9	24	6		LO

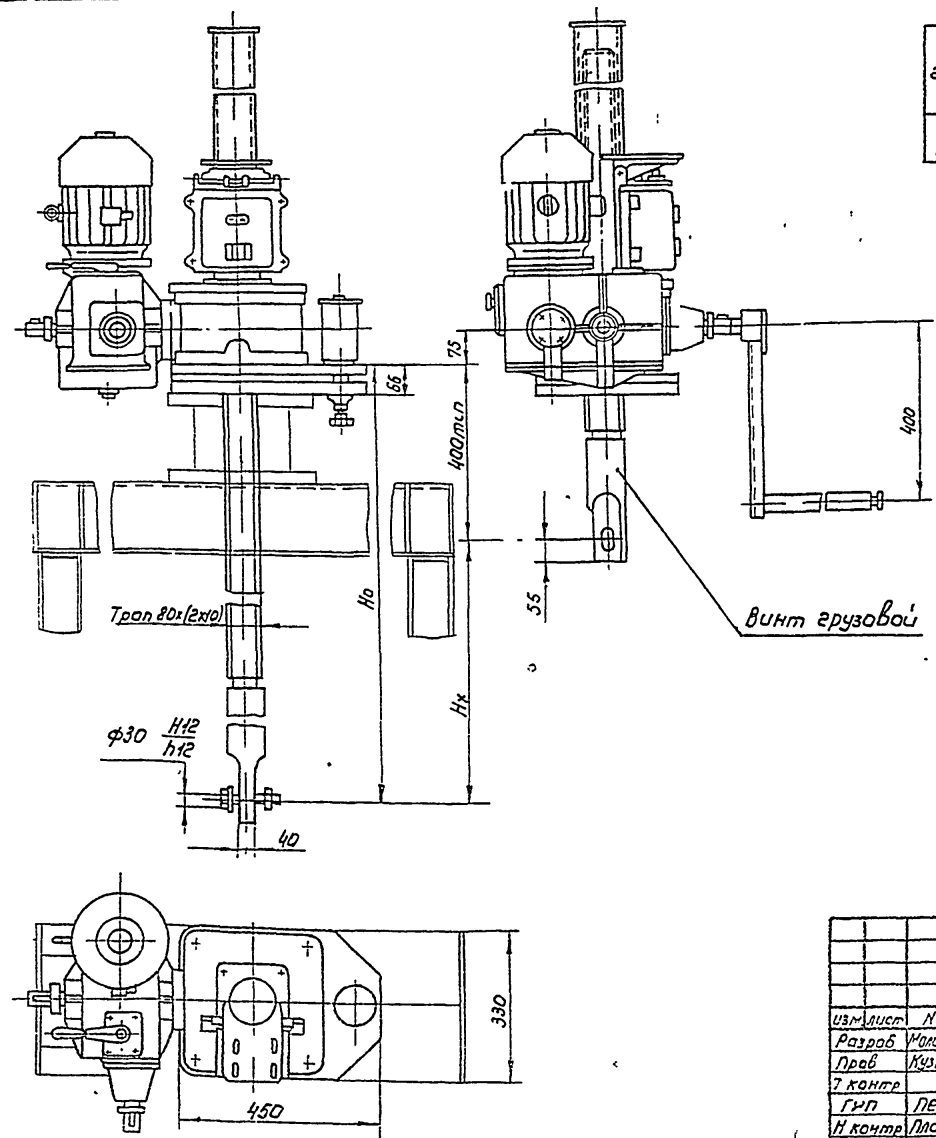
Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	6,28
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,81
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора, м.	Но	3,495
Полный ход затвора, м	Нх	3,095
Датчик положения затвора	—	ДПЗ-500 Вращающ 16
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	376,6

- 1 На виле слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении
- 2 Неуказанные технические требования по ТУЗЗ-55-77

ПС 200-300.04.000 ГЧ



ПС 200-300.04.000 ГЧ					Лист	Масса	Качество
Изм/лист	№ докум	Подг. черт.	Подъемник винтовой 10 ЭВ		Б	Ст. 70 бл. 2	1:10
Разработчик	Морозовский	Лейко	Габаритный чертеж				
Проб.	Кузьмина	В. С.					
7 контр.							
Г. П.	Пельнер	А. С.					
Н. контр.	Листин	С. В.					
Утв.	Севдов	В. С.					
					Лист		Листов 1
					Связьпроводков имени Е. Е. Алексеевского г. Москва		
					Формат А3		

Выпуск 9

Серия 3.820.2-37

Лист 1 из 1

Взам. инв. № 116/12/80

Инд. № подл. / подл. и дата

Перв. примеч.

Справ. №

Лист 1 из 1

Взам. инв. № 116/12/80

Инд. № подл. / подл. и дата

ИД 000-50008-0023U

(-30-)

Таблица 1

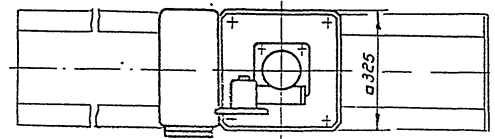
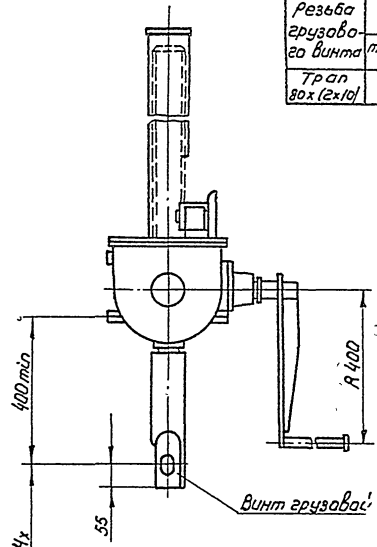
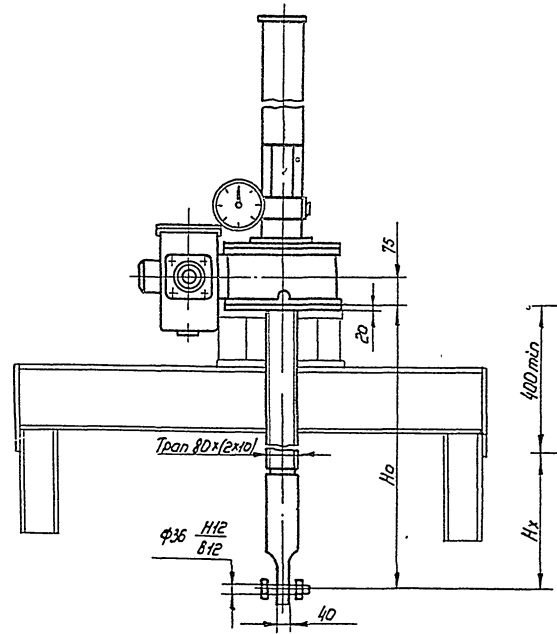
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие наиб, тс		Но наиб, М	Усилие на рукоятке, кгс	Время подъема затвора на 1 м, мин
	Т	пасадочное П			
Тран 80x (2x10)	10	10	12	4,9	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	6,28
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,81
Расстояние от подшипв, подъемника до оси пружины опущенного затвора, м	Нз	3,45
Полный ход затвора, м	Нх	3,05
Указатель положения затвора	—	УПР5010
Теоретическая масса подъемника кг	Q	302,9



1. На виде слева винт грузовой показан в крайнем верхнем положении
2. Неуказанные технические требования по ТУ 3356-77

ПС 200-300.05.000 Г4

				Подъемник винтовой 10В		Лист	Масса	Масштаб
				Габаритный чертеж		б	см табл. 2	1:1
Изм	Исполн	№ докум	Подп	Дата				
Разраб	Коросинский	А.А.	А.А.	24.12.77				
Проб	Кузнецова	В.Ф.	В.Ф.	08.01.83				
Т.К.С. 700								
Г. 17	Певзнер	В.С.	В.С.	27.12.83				
К.К.С. 100	Платинко	В.С.	В.С.	27.12.83				
Учб	Севад	В.С.	В.С.	27.12.83				

Копировал: Марушка

Серия 320.2-37
Словакия
Выпуск 9
Восточный ЦС
Литва
Литва
Литва