

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ - 3.82 0.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК. 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 25 × 20

18757/  
/11

цена 1-22

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.8202-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 10

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2,5×2,0

*Примененные типовые проекты:*

*Типовой проект 820-185. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью 20тс модели В-73. Подъемник с электроприводом 53ВД. Альбом 1, 42, 18.  
Подъемник с ручным приводом 3ВД. Альбом 1, 5 (Распространяет Казахский филиал ЦИТП).*

РАЗРАБОТАН  
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВОДХОЗ  
УчО союзводпроект  
МИНВОДХОЗОМ СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ N 475 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1962г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф.КОНДРАТЬЕВ  
А.Л.ПЕВЗNER

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м.	3
ПС 250-200.00.000 СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м Сборочный чертеж	4
ПС 250-200.00.000 ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м ведомость спецификаций	6
ПС 250-200.00.000 ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м ведомость покупных изделий	7
ПС 250-200.00.100	Колонка	8
ПС 250-200.00.104	Ребра	8
ПС 250-200.00.101	Лист верхний	9
ПС 250-200.00.100 СБ	Колонка. Сборочный чертеж	9
ПС 250-200.00.103	Ребра	10
ПС 250-200.00.102	Лист монтажный	10
ПС 250-200.01.000	Рама	11
ПС 250-200.01.103	Ребра	11
ПС 250-200.01.000 СБ	Рама. Сборочный чертеж	12
ПС 250-200.01.100	Стойка	13
ПС 250-200.01.100 СБ	Стойка. Сборочный чертеж	14
ПС 250-200.01.101	Накладка	15
ПС 250-200.01.102	Ребра	15
ПС 250-200.01.200	Марка донная	16
ПС 250-200.01.200 СБ	Марка донная Сборочный чертеж	16
ПС 250-200.01.201	Основание	17
ПС 250-200.02.109	Ригель	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 250-200.02.000	Затвор	18
ПС 250-200.02.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19
ПС 250-200.02.001	Накладка	20
ПС 250-200.02.002	Накладка	20
ПС 250-200.02.100	Металлоконструкция	21
ПС 250-200.02.100 СБ	Металлоконструкция Сборочный чертеж	22
ПС 250-200.02.120	Проушина	23
ПС 250-200.02.121	Проушина	23
ПС 250-200.02.101	Обшивка	24
ПС 250-200.02.102	Ребра	24
ПС 250-200.02.103	Ребра	25
ПС 250-200.02.104	Стойка	25
ПС 250-200.02.105	Ребра	26
ПС 250-200.02.106	Ребра	26
ПС 250-200.02.108	Стрингер	27
ПС 250-200.02.107	Ребра	27
ПС 250-200.02.200	Упир	28
ПС 250-200.02.201	Упир	28
ПС 250-200.03.000 Г4	Подъемник винтовой 5ЭВД	29
ПС 250-200.03.000 Г4	Габаритный чертеж	29
ПС 250-200.04.000 Г4	Подъемник винтовой 5 ВД	30
ПС 250-200.04.000 Г4	Габаритный чертеж	30

Выпуск №1

Серия 3820-2-37

Изд № мод. Лист и дата Изм. №

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС250-200.00.000С6	Сборочный чертёж		
А3		ПС250-200.00.000 ВС	Ведомость спецификации		
А3		ПС250-200.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
А3		ПС250-200.03.000 Г4	Подъёмник винтовой 5ЭВД		
А3		ПС250-200.04.000 Г4	Подъёмник винтовой 5ВД		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС250-200.01.000	Рама	1	
А4	2	ПС250-200.02.000	Затвор	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	3		Болт М16х40.46.02		
			ГОСТ 7798-70	8	
	4		Гайка М16.8.02ГОСТ5915-70	8	
	5		Шайба 16В4.02ГОСТ11371-78	8	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			ПС250-200.00.000		
			см. рис.1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	33 6Ф. 873.110.000	Подъёмник винтовой 5ЭВД	1	
<b>ПС250-200.00.000</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Шаталов	ВШ	ТЛ		Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м
Проб	Лузнецова	ВЛ	МЛ		
ГМП	Левинер	ВЛ	МЛ		
Н.контр.	Литвинина	ВЛ	МЛ		
Упр.	Семенов	ВЛ	МЛ		
Лит. Лист Листов					
6 1 2					
Создан производством имени Е.А.Александровского г.Москва					
<b>ПС250-200.00.000</b>					Лист
					2
Формат А1					

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

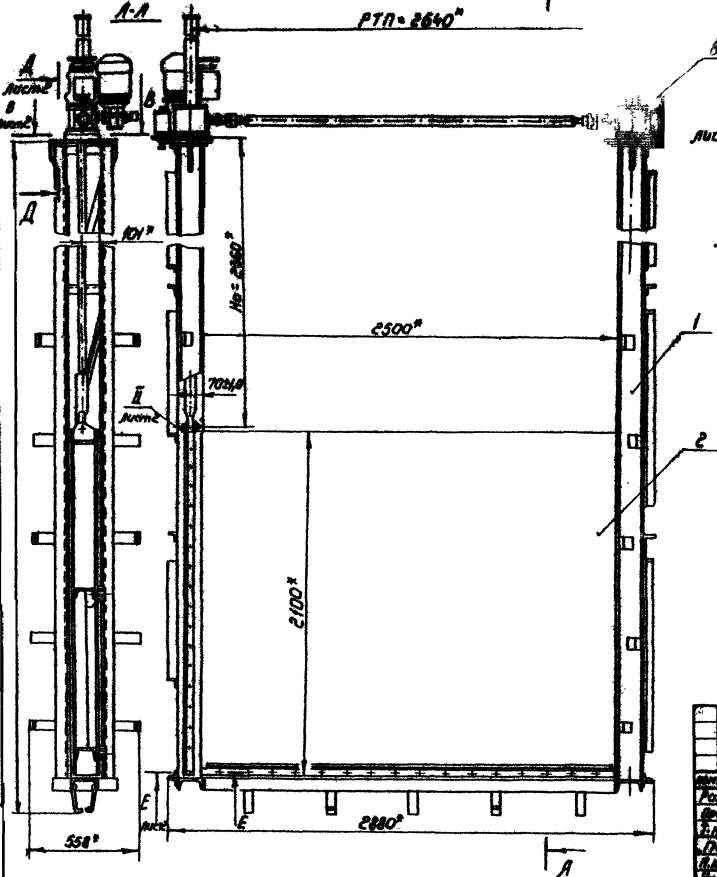
Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
А4	7	ПС250-200.00.102	Лист монтажный	2	
			<u>ПС250-200.00.000-01</u> см.рис.2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	7	ПС250-200.00.100	Колонка	2	
А4	6	33 6Ф. 873.040.000	Подъёмник винтовой 5ВД	1	
<b>ПС250-200.00.000</b>					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Лит. Лист Листов					
6 1 2					
Создан производством имени Е.А.Александровского г.Москва					
<b>ПС250-200.00.000</b>					Лист
					2
Формат А4					

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

ПС 250-200.00.000 СБ

Рис. 1



Б-Б

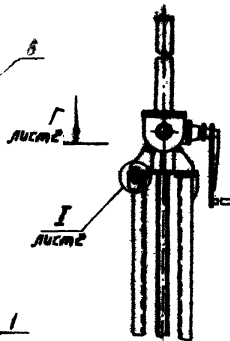
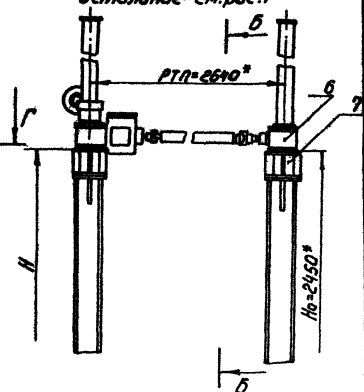


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис	Высота рамы, мм	Марка подъемника	Масса, кг
ПС250-200.000.00	1	4612 мм	538Д	1017
-01	2	4734 мм	66Д	1023

1. \* Размеры для справок
2. Сварка электродом Э42 по ГОСТ 9467-75.
3. Н- расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора.
4. RTP- расстояние между точками подвеса
5. Неуказанные технические требования по ТУ-33-154-20

				ПС 250-200.00.000 СБ		
Лист	Масса	Масштаб		Затвор	Лит	Масса
Лист 1	1017	1:20		поверхностный	Б	1020
Лист 2				стальными для ат-		
Лист 3				верстии 2,5x2,0 м		
				Сборочный чертеж		
				Лист 1 Листов 2		
				Составитель: И.С. Алексеев		
				Проверил: Г. Маслова		

Маслова Г. Маслова

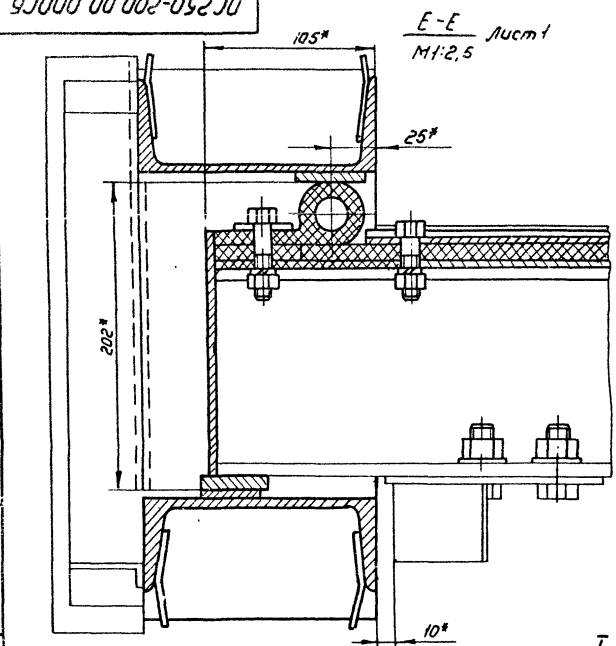
Формат А3

NC250-200.00.000C6

- 5 -

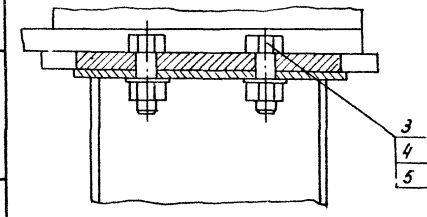
Впуск 10  
Сред. №

Возм. и. Формат  
№ подл. и. Дата  
Возм. и. №

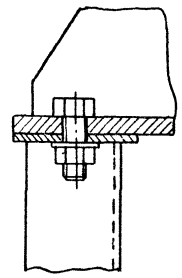


E-E лист  
M1:2,5

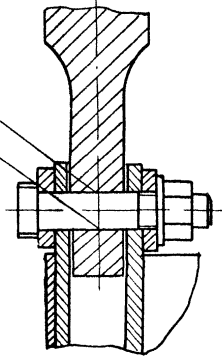
A-A лист  
M1:2,5



I лист  
M1:2,5



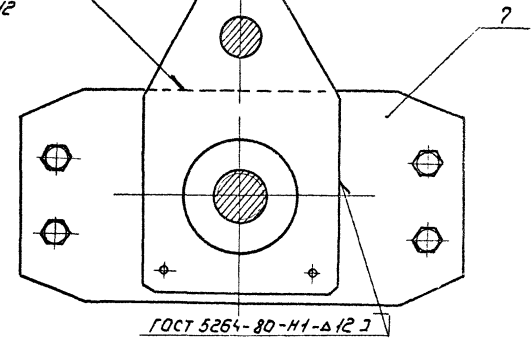
M12  
φ24  
M12



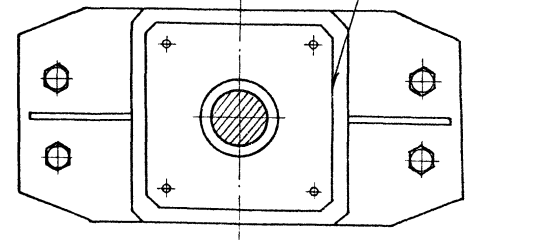
II  
M1:2,5

ГОСТ 5264-80-M1-Δ12

B-B лист  
M1:4



Г-Г лист  
M1:4



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

NC250-200.00.000C6

Лист  
2

Копировал: Марулина

Формат А3

Выпуск 10  
Серия 38202-37

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общие кол.	Примечание
			Обозначение	кол.		
1	ПС250-200.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0м.			1	
2						
3						
4	ПС250-200.01.000	Рама			1	
5	ПС250-200.02.000	Затвор			1	
6	ПС250-200.01.100	Стайка	ПС250-200.01.000	2	2	
7	ПС250-200.01.200	Матка ванная	ПС250-200.01.000	1	1	
8	ПС250-200.02.100	Металлоконструкция	ПС250-200.02.000	1	1	
9	ПС250-200.02.200	Улар	ПС250-200.02.000	4	4	
10	ПС250-200.02.120	Прочистка	ПС250-200.02.100	4	4	
11						
12		Переменные данные для исполнений:				
13						
14		<del>ПС250-200.00.000</del>				
15						
16		ведомость спецификации				
17		подъемника винтового 530д				
18		33 БФ 873 110 000 ВС			1	
19						
20		<del>ПС250-200.00.000-01</del>				
21						
22	ПС250-200.00.100	Колонка			2	2
23						
24		ведомость спецификации				
25		подъемника винтового 50д				
26		33 БФ 873 040.000 ВС			1	

Имя, № гос. регистрации, дата, подпись и печать, должность, подпись и печать, дата, печать, подпись и печать, дата, печать

**ПС250-200.00.000 ВС**

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5х2,0 ведомость спецификации	Лист	Всего	Листов
		Разроб. Шаталов	(И.И.)	2.02.83		83	7	
		Проб. Кузнецова	(И.И.)	1.02.83				
		ГМП Лебанов	(И.И.)	11.01.83				
		Н. контр. Матвеева	(И.И.)	10.01.83				
Утв.		Сидоров	(И.И.)	10.01.83				

Составитель: 33  
Имени Е.Е.г  
г.А...

Выпуск 10.

Серия З 820 2-37

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	7- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплекты	на ре-зубир.	всего	
	<u>Крепежные изделия</u>								
	Болт М12х40.46.02	ГОСТ 7798-70		ПС 250-200.02.000	18			18	
	Болт М12х55.46.02			ПС 250-200.02.000	30			30	
	М16х40.46.02			ПС 250-200.02.000	18			18	
				ПС 250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Гайка М12.8.02	ГОСТ 5915-70		ПС 250-200.02.000	48			48	
	М16.8.02			ПС 250-200.02.000	8			8	
				ПС 250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Шайба 16.04.02	ГОСТ 10906-78		ПС 250-200.02.000	8			8	
	16.04.02	ГОСТ 11371-78		ПС 250-200.01.000	8			8	
					8			8	
					16			16	
	12.65Г.02	ГОСТ 6402-70		ПС 250-200.02.000	48			48	
				Различия исполнений ПС 250-200.00.000					
				и ПС 250-200.00.000-01 по сборочному чертежу.					

Шиб. № разв. Подп. и дата Изм. инв. № Шиб. № разв. Подп. и дата

ПС 250-200.00.000 ВП					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разр.	Шаталов	Ф.Шиб.	1988	12.11	Затвор поверхностный стальной для отверстий 2,5х2,0 мм в ведомость посылных изделий
Разр.	Лунцова	Ф.Шиб.	1988	12.11	
ГНП	Левин	Ф.Шиб.	1988	12.11	
И.контр.	Левин	Ф.Шиб.	1988	12.11	
Итв.	Седаев	Ф.Шиб.	1988	12.11	
Копировал: Машкина					
Лит	Лист	Листов			
Б1	1	1			
Созвипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва					
Формат А3					



Выпуск 10

Серия 3820 2-37

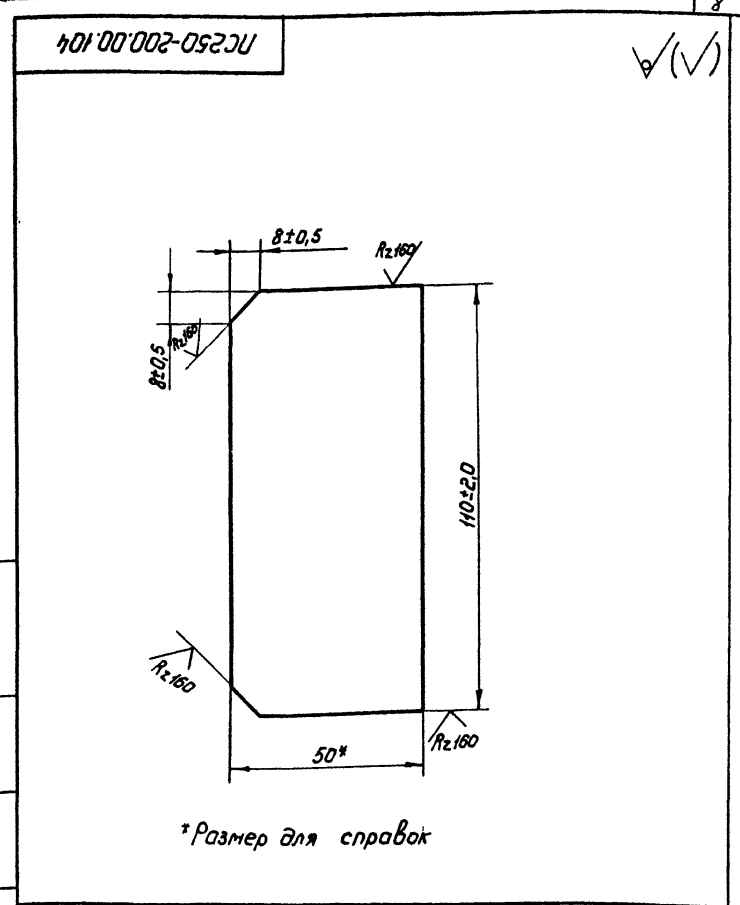
Шифр № табл. Листы и детали. Шифр № докум. Подп. и дата

Шифр № докум.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		ПС250-200.01.300 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ПС250-200.00.101	Лист верхний	1	
А4	2	ПС250-200.00.102	Лист монтажный	1	
А4	3	ПС250-200.00.103	Ребро	2	
А4	4	ПС250-200.00.104	Ребро	2	
А4	5	ПС250-200.00.105	Колонка		
		Труба 130x5 ГОСТ 8734-75			
		810 ГОСТ 8733-74			
		$\ell = 110 \pm 0,5$ мм		1	1,7 кг

Выпуск 10

Серия 3820 2-37

Шифр № табл. Листы и детали. Шифр № докум. Подп. и дата

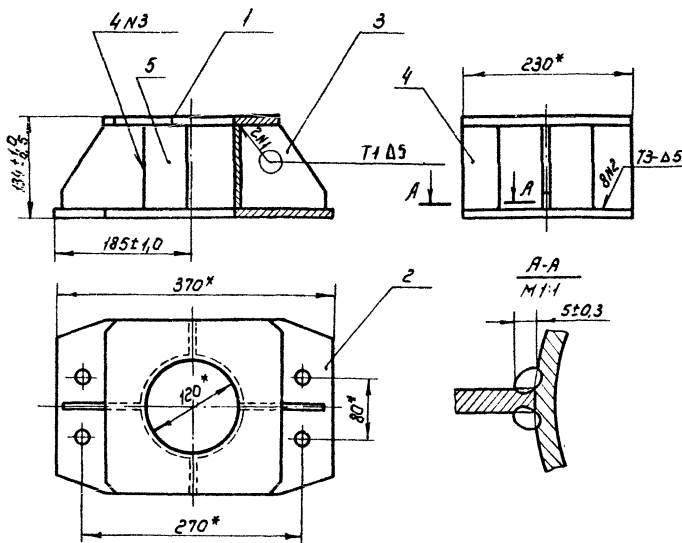


\*Размер для справок

ПС250-200.00.100			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ФШ	21.85
Проб.	Кузнецова	ВФ	02.85
И.контр.	Левинер	ВФ	19.85
И.контр.	Севаев	ВФ	01.85
И.контр.	Севаев	ВФ	11.85
Лист	Лист	Листов	
5	1	1	
Соединительная трубка			
имени Е.Е.Алексеевского			
г. Москва			
Формат А4			

ПС250-200.00.104			
Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ФШ	21.85
Проб.	Кузнецова	ВФ	02.85
И.контр.	Левинер	ВФ	19.85
И.контр.	Левинер	ВФ	19.85
И.контр.	Левинер	ВФ	19.85
Лист	Листов		
5	1		
Ребро		Масса	Масса/об
		0,26	1:1
Лист		Листов	
		1	
Листа 5-2 бх 50 ГОСТ 103-76			Соединительная трубка
8СтЗПС 5-И ГОСТ 535-79			имени Е.Е.Алексеевского
г. Москва			г. Москва
Копировал: Левинер			Формат А4

ПС250-200.00.100С6



- 1\* Размеры для справок
- 2 Неуказанная на чертеже сварка по ГОСТ 5264-80
3. Сварку вести электродами Э42 по ГОСТ 9467-75
4. Шов НЗ - сварка ручная электродуговая
5. Шероховатость торцевых поверхностей детали N5 -  $R_{\text{max}}$

ПС250-200.00.100С6

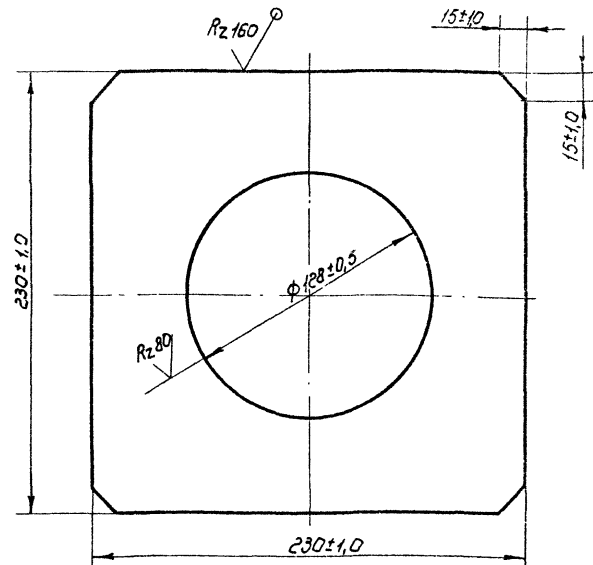
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	В.А.А.	ТМ.83	
Проб.	Кузнецова	В.И.	М.83	
Т.контр.				
ГМП	Певзнер	Л.И.	01.83	
И.контр.	Платунина	Л.И.	01.83	
Итв.	Седов	В.И.	1.83	

Колонка  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
6	13,3	1:5
Лист	Листов	
Союзгазводхоз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

Формат А4

ПС250-200.00.101



Серия 3820.2-37  
Выпуск 10  
Справ. №  
Лист № 6  
Итв. № 20  
Лист № 1  
Лист № 2  
Лист № 3  
Лист № 4  
Лист № 5  
Лист № 6  
Лист № 7  
Лист № 8  
Лист № 9  
Лист № 10

ПС250-200.00.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	В.А.А.	ТМ.83	
Проб.	Кузнецова	В.И.	М.83	
Т.контр.				
ГМП	Платунина	Л.И.	01.83	
И.контр.	Певзнер	Л.И.	01.83	
Итв.	Седов	В.И.	1.83	

Лист верхний

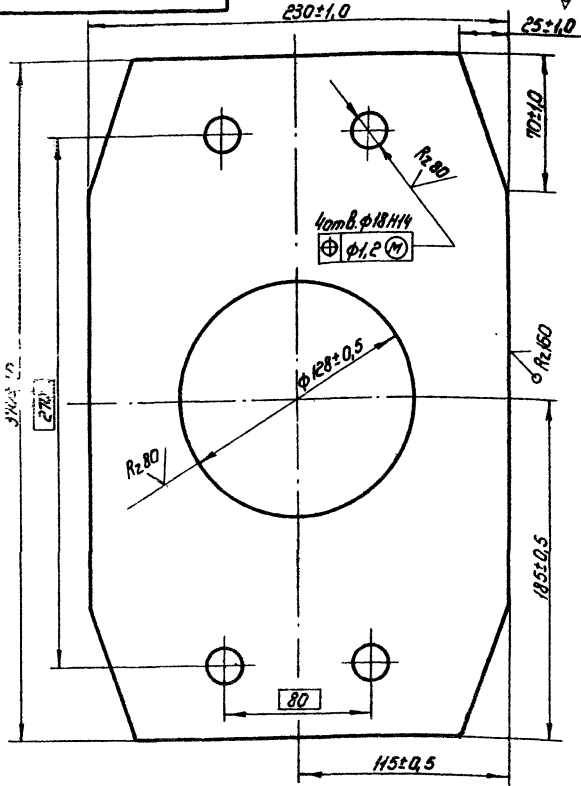
Лист  
БЛН-12 ГОСТ 19903-74  
803 ПС 5 ГОСТ 14631-79

Лист	Масса	Масштаб
6	3,8	1:2
Лист	Листов	
Союзгазводхоз имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

Копировал: Марулина

Формат А4

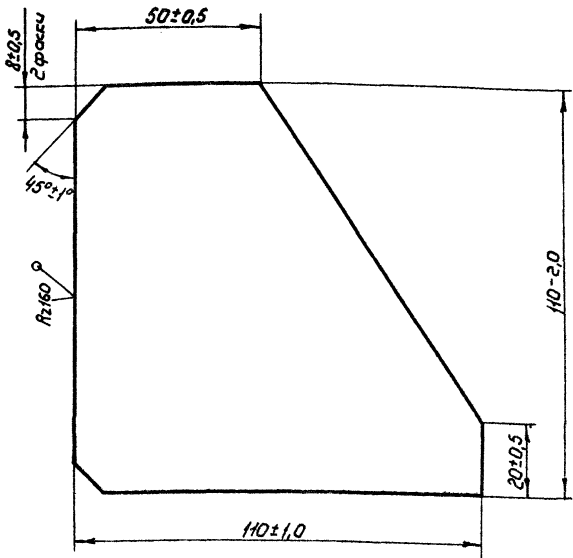
NC250-200.00.102



Выпуск 46

Серия 3.820.2-37

NC250-200.00.103



Серия 3.820.2-37

Выпуск 46

NC250-200.00.102

Лист монтажный

Лист	Масса	Настав
5	6,4	1:2
Лист Листов 1		

Сотрудничество  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

Лист 5-НН-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3пс5 ГОСТ 14637-79

NC250-200.00.103

Ребра

Лист	Масса	Настав
5	0,44	1:1
Лист Листов 1		

Сотрудничество  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

Лист 5-НН-6 ГОСТ 19903-74  
ВСТ 3пс5 ГОСТ 14637-79

Прав. размер

Сред. лев

Полн. и дата

Изм. и дата

И.контр. Платунина  
Ктв. Левинко

Прав. размер

Сред. лев

Полн. и дата

Изм. и дата

И.контр. Платунина  
Ктв. Левинко

Платунина

Формат А4

Изм. № лист / Изм. № дата / Подп. и дата / Имя, инв. № / Имя, № докум. / Подп. и дата / Имя, № докум. / Подп. и дата

Изм. №	Лист	№ докум.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3		ПС250-200.01.000СБ		Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	ПС250-200.01.100		Стойка		/
	2	-01		Стойка		/
A4	3	ПС250-200.01.200		Марка донная		/
				<u>Стандартные изделия</u>		
				болт М16х40.46.02		
				ГОСТ7798-70	8	
				Гайка М16.8.02		
				ГОСТ5915-70	8	
				Шайба 16.04.02		
				ГОСТ11374-78	8	

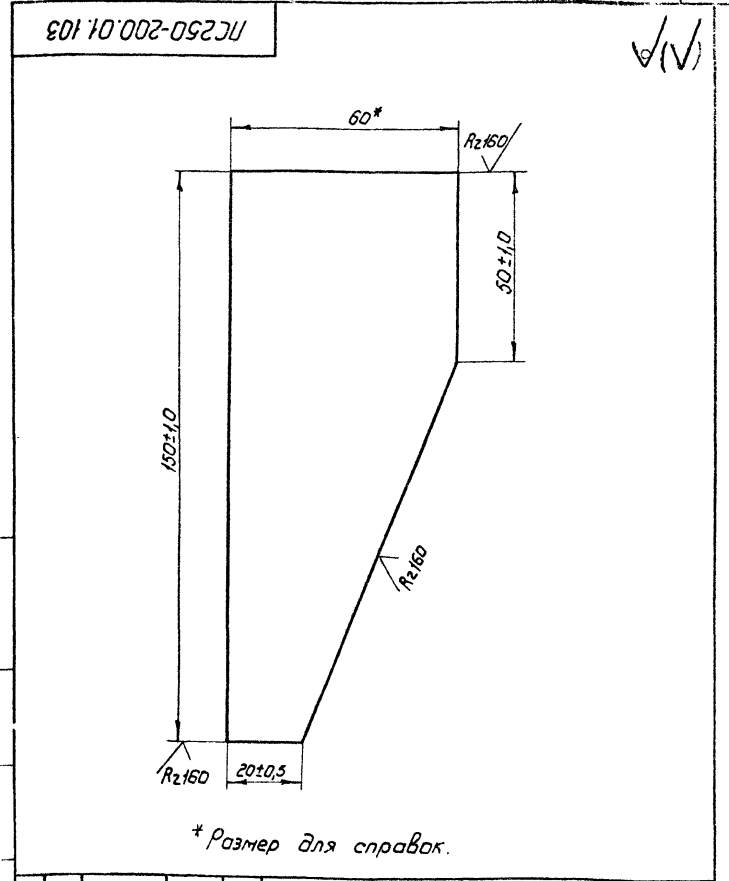
ПС250-200.01.000

Рама

Лит Лист Листов  
6 1 1

Самозенитпроект  
имени Е.С.Алексеевича  
г. Москва  
Формат А4

Изм. № лист / Изм. инв. № / Имя, № докум. / Подп. и дата / Имя, № докум. / Подп. и дата



ПС250-200.01.103

Ребро

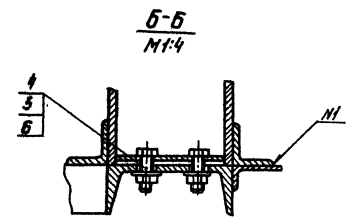
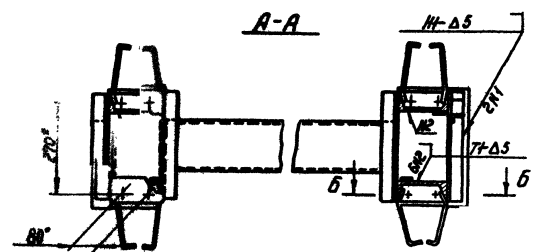
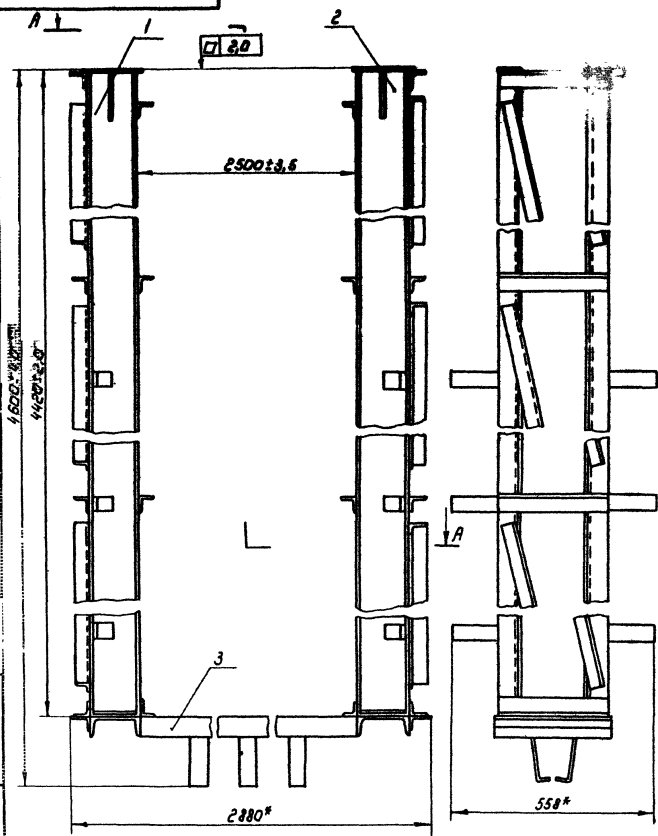
Лит	Масса	Масштаб
6	0,24	1:1
Лит		Листов
		1

Полоса 6-2 6x60 ГОСТ103-78  
Ст3пс5-II ГОСТ53579

Самозенитпроект  
имени Е.С.Алексеевича  
г. Москва  
Формат А4

Копировал: Марулина

PC250-200.01.000СБ



1.\* Размеры для справок  
 2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродом  
 Э 42 ГОСТ 9467-75.

				PC250-200.01.000СБ		
				Рама		
				Сборочный чертёж		
Исполнитель	К.В. Воронин	Проверено	Л.С. Шен	Лист	Масса	Масштаб
Разработано	И.И. Сидорова	Сверено	В.И. Шен	6	334.0	1:10
Доработано	И.И. Сидорова	Сверено	В.И. Шен			
Технический	Л.С. Шен	Сверено	В.И. Шен			
СНП	Л.С. Шен	Сверено	В.И. Шен			
Н.И. Шен	Л.С. Шен	Сверено	В.И. Шен			
СНП	Л.С. Шен	Сверено	В.И. Шен			

Компьютер: Машинка  
 Форма: А.3

1-2-7025-1012

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание	
				<u>Документация</u>			
А3			ПС250-200.01.100СБ	Сборочный чертеж			
				<u>Детали</u>			
А4	1		ПС250-200.01.101	Накладка	2		
А4	2		ПС250-200.01.102	Ребро	2		
А4	3		ПС250-200.01.103	Ребро	2		
Б4	4		ПС250-200.01.104	Якорь			
				Полоса 6-25х50 ГОСТ 103-76 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79			
			5	ПС250-200.01.105	Стяжка	10 3,5кг	
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79			
				6	ПС250-200.01.106	Стяжка	2 108,6кг
				Уголок 6-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-72			
				7	ПС250-200.01.107	Раскос	8 7,7кг
				Уголок 6-40х40х5 ГОСТ 8509-79 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79			
						3 11,1кг	

ПС250-200.01.100

Стяжка

Лист 1 2  
Самозелловодхоз  
имени ЕЕ Александровского  
г. Москва

Формат А4

Изм	Лист	№ докум	Лист	Дата
Разраб	Шаталов	ШШ	2	91.83
Проб	Львинева	ЛЛ	1	91.83
Гип	Львинева	ЛЛ	1	91.83
Инж	Львинева	ЛЛ	1	91.83
Упр	Седов	СД	1	91.83

Швеллер № 14, уголок № 6, якорь № 4, стяжка № 5, 6, 7, раскос № 7, документация № 100СБ

Выпуск 10  
Серия 3820-2-37

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
Б4	8		ПС250-200.01.109	Накладка		
				Полоса 6-2 4x40 ГОСТ 103-76 вСтЗПС-1 ГОСТ 535-79		
				ℓ = 4250 ± 4,0 мм	1	5,4 кг
Б4	9		ПС250-200.01.110	Накладка		
				Полоса 6-2 4x45 ГОСТ 4405-78 Х18Н9Т ГОСТ 5532-72		
				ℓ = 4250 ± 4,0 мм	1	6,7 кг
				<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
				ПС250-200.01.100-01		
				(то же как для ПС250-200.01.100)		

ПС250-200.01.100

Лист 2

Швеллер № 14, уголок № 6, якорь № 4, стяжка № 5, 6, 7, раскос № 7, документация № 100СБ

Калибрвал: Норчико

Формат А4

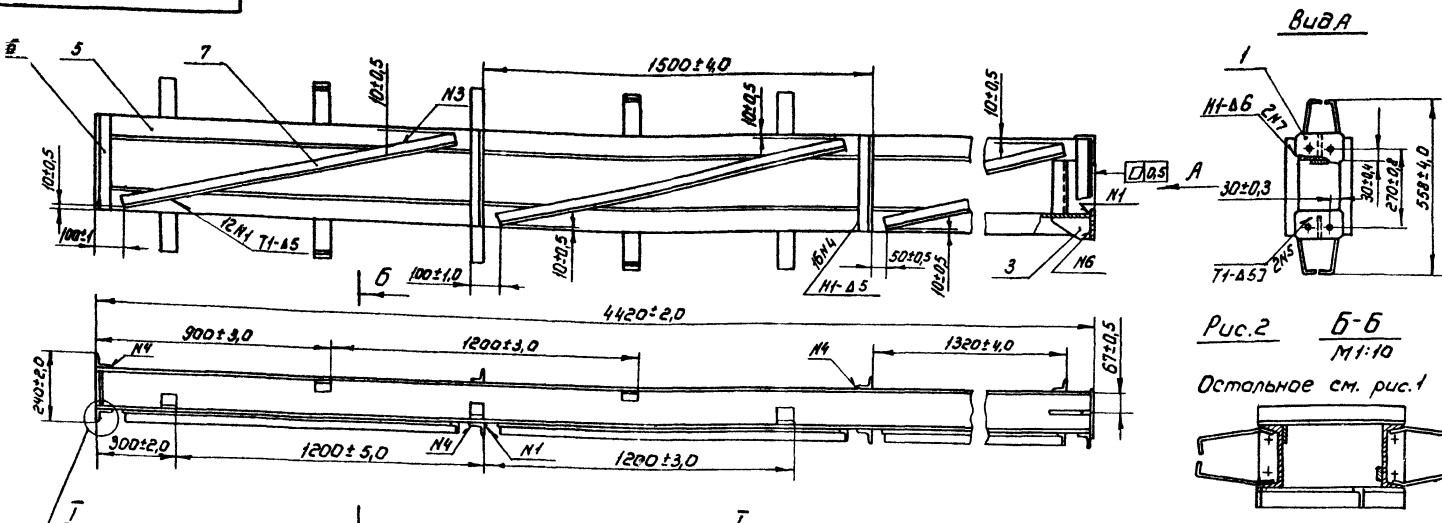
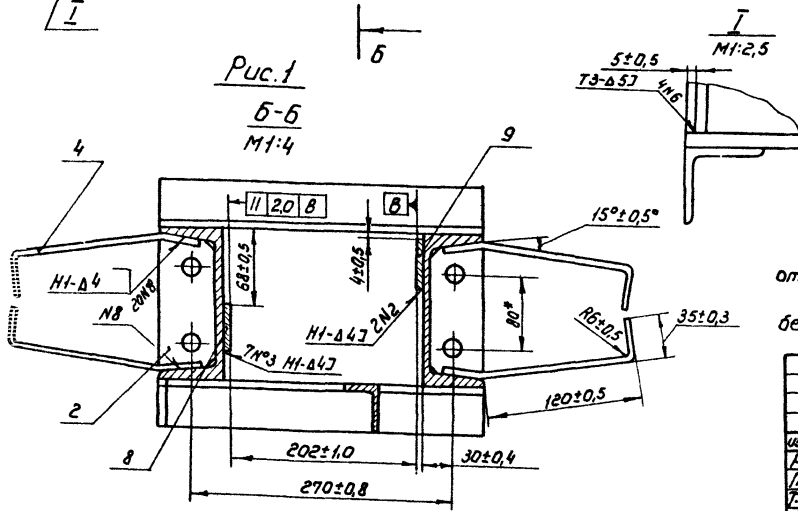


Рис. 2  $\frac{Б-Б}{M1:10}$   
Остальное см. рис. 1

Рис. 1  
 $\frac{Б-Б}{M1:4}$



Обозначение	Рис.
PC250-200.01.100	1
-01	2

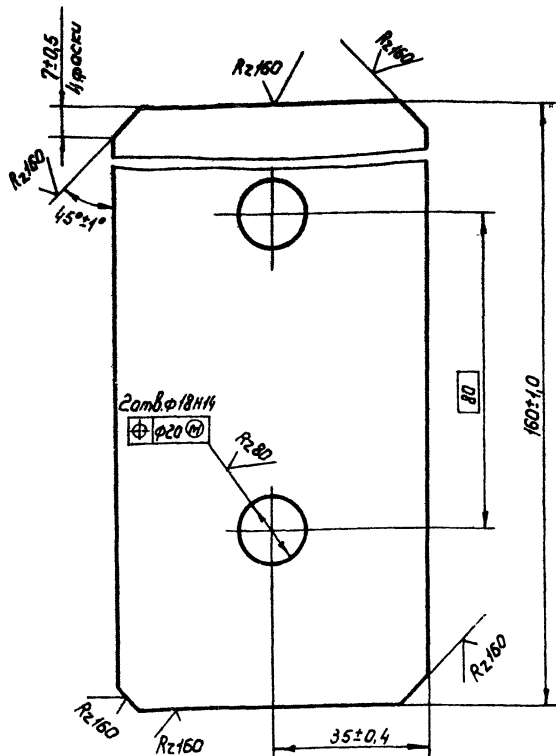
1. \* Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку швам М2 выполнять электродами Э-10Х17Т ГОСТ 10052-75
4. Отклонение размеров по диагонали между осями двух любых отверстий - не более ±12мм (см. разрез Б-Б и вид А)
5. Шероховатость поверхности деталей выполненных без чертежа после обрезки  $R_{z160}$

PC250-200.01.100СБ

							PC250-200.01.100СБ				
Изм./лист	№ документа	Лист	Дата	Ставка	Лист	Масса	Количество	Лист		Листов	
Разработчик	Исполнитель	Проверено	Датум								
Проектировщик	Утверждено	Утверждено	Утверждено	Сборочный чертеж	Лист	Масса	Количество	Лист		Листов	
Лист	Лист	Лист	Лист								
Состав: Ставка, Лист, Масса, Количество Организация: Союзэнергоавтоматизации И.Е. Алексеевского г. Москва											

Справ №  
Перв. проект  
Лист и дата  
Лист и дата

ПС 250-200.01.101



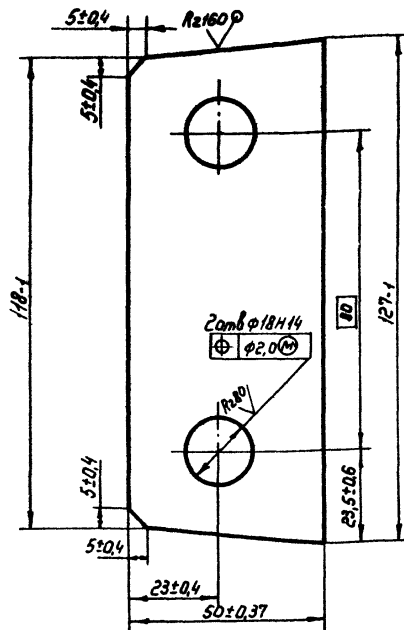
ПС 250-200.01.101

Накладка

Лист	Масса	Наситов
5	0,5	1:1
Лист Листов 1		

Полоса Б-2 6×70 ГОСТ 103-76  
 ВСт.З.ПС-5-I ГОСТ 535-73  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва  
 Формат А4

ПС 250-200.01.102



Ребро

Лист	Масса	Наситов
5	0,2	1:1
Лист Листов 1		

Полоса Б-ПН5 ГОСТ 19803-74  
 ВСт.З.ПС-5 ГОСТ 14631-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва  
 Формат А4

Лист 5-ПН5 ГОСТ 19803-74  
 ВСт.З.ПС-5 ГОСТ 14631-79  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е. Алексеевского  
 г. Москва  
 Формат А4



Выпуск 10

Серия 3820 2-37

№	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	ПС250-200.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 ПС250-200.01.201	Основание	2	
Б4	2 ПС250-200.01.202	Анкер		
		Полоса Б-2 5х50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 180 ± 1,0 мм	5	1,75 кг
Б4	3 ПС250-200.01.203	Пороз		
		Швеллер № ГОСТ 8240-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 2500 - 4,0 мм	1	30,8 кг
Б4	4 ПС250-200.01.204	Палка		
		Угелок Б-50х50-5 ГОСТ 18504-72 8Ст3пс5-1 ГОСТ 535-79		
		ℓ = 340 ± 1,0 мм	2	2,7 кг

ПС250-200.01.200

Марка донная

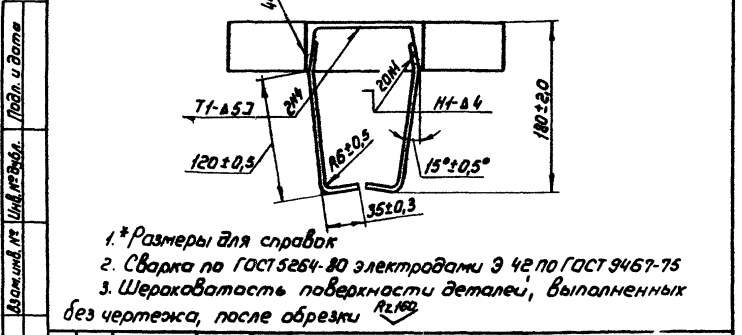
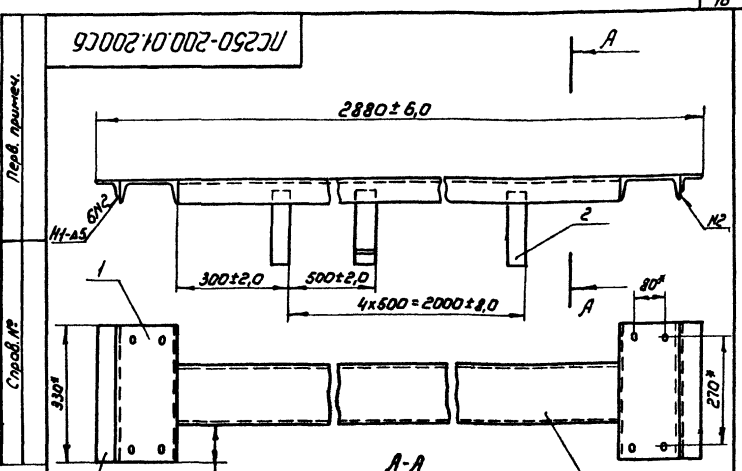
Соединительная  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			2018
Проб.	Мельникова			18.08
Г.И.П.	Павленко			18.08
Н.контр.	Платошкина			18.08
Утв.	Семенов			18.08

16

Выпуск 10

Серия 3820 2-37



1. \* Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75
3. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R<sub>a</sub> 160

ПС250-200.01.200 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов			2018
Проб.	Мельникова			18.08
Г.И.П.	Павленко			18.08
Н.контр.	Платошкина			18.08
Утв.	Семенов			18.08

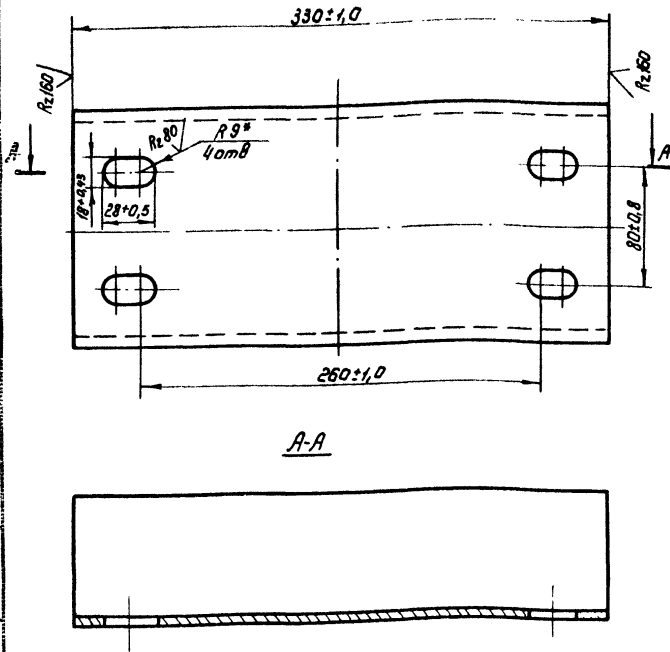
Марка донная  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	43,0	1:10
Лист	Листов	
5	7	

Соединительная  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

ПС250-200.01.201

(✓) (✓)



A-A

ПС250-200.01.201

Основание

Лист	Масса	Масштаб
5	4,0	1:2
Лист	Листов	
	1	

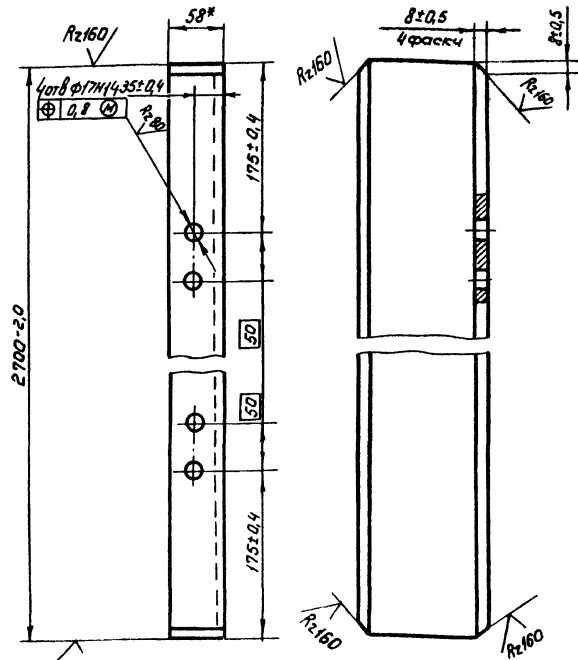
Швеплер 14 ГОСТ 8240-72  
в СтЗПС5 ГОСТ 535-79

Союзсправодхоз  
имени Е.Е. Мятсева  
г. Москва

Формат А4

ПС250-200.02.109

(✓) (✓)



\* Размер для справок

ПС250-200.02.109

Ригель

Лист	Масса	Масштаб
5	33,0	1:4
Лист	Листов	
	1	

Швеплер 14 ГОСТ 8240-72  
в СтЗПС 5-Е ГОСТ 535-79

Союзсправодхоз  
имени Е.Е. Мятсева  
г. Москва

Формат А4

Копирован: Матюлина

Серия 3820.2-37 Выпуск 10

Справ. №

Перв. примеч.

Лист и дата

Лист и дата

Лист и дата

№ п/п	№ док.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
43			ПС250-200.02.000.06	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
44	1		ПС250-200.02.100	Металлоконструкция	1	
44	2		ПС250-200.02.200	Упор	4	
				<u>Детали</u>		
44	3		ПС250-200.02.001	Накладка	1	
44	4		ПС250-200.02.002	Накладка	2	
64	5		ПС250-200.02.003	Уплотнение		
				Резина тип II-а		
				ТЗЗВ-105 477-72		
				Е = 2100 ± 2 мм	2	7,8 кг
64	6		ПС250-200.02.004	Уплотнение		
				Пластина I, рупон		
				ТМКЦ-С-10х50х2100		
				ГОСТ 7338-77	2	3,63 кг
44	7		ПС250-200.02.005	Уплотнение данное		
				Пластина I, рупон,		
				ТМКЦ-С-10х80х2600		
				ГОСТ 7338-77	1	3,27 кг.

ПС250-200.02.000

Затвар

Лист 1  
Лист 2  
Лист 3

Соезиспробадкас  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Формат А4

Выпуск 10

Серия 3802-37

№ п/п	№ док.	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		8		М12х5.5.4.6.02	30	
		9		М12х40.4.6.02	18	
		10		М16х40.4.6.02	8	
				Гайки ГОСТ 5915-70		
		11		М12.8.02	48	
		12		М16.8.02	8	
		13		Шайба 12.65Г.02		
				ГОСТ 6402-70	48	
		14		Шайба 16.04.02		
				ГОСТ 10.906-78	8	

ПС250-200.02.000

Копировал: Машини

Формат А4

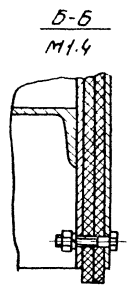
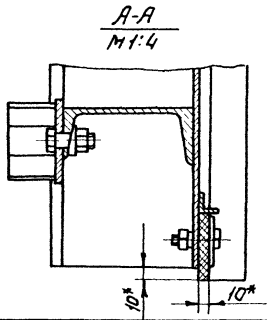
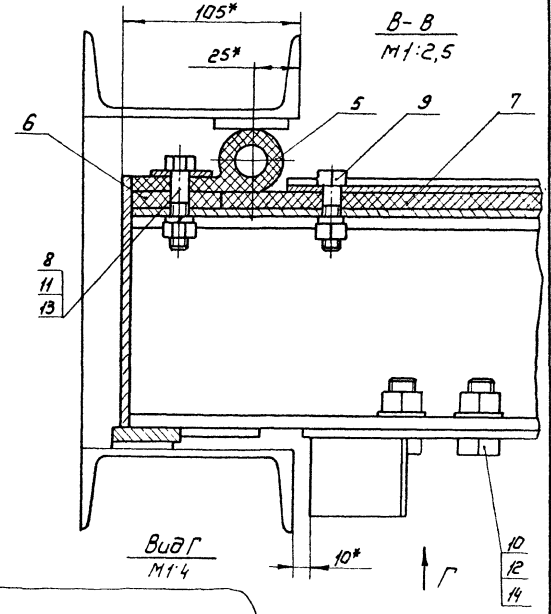
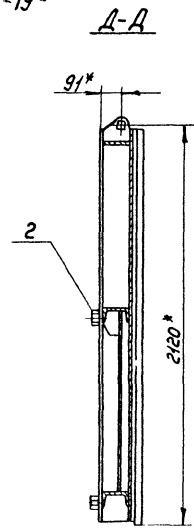
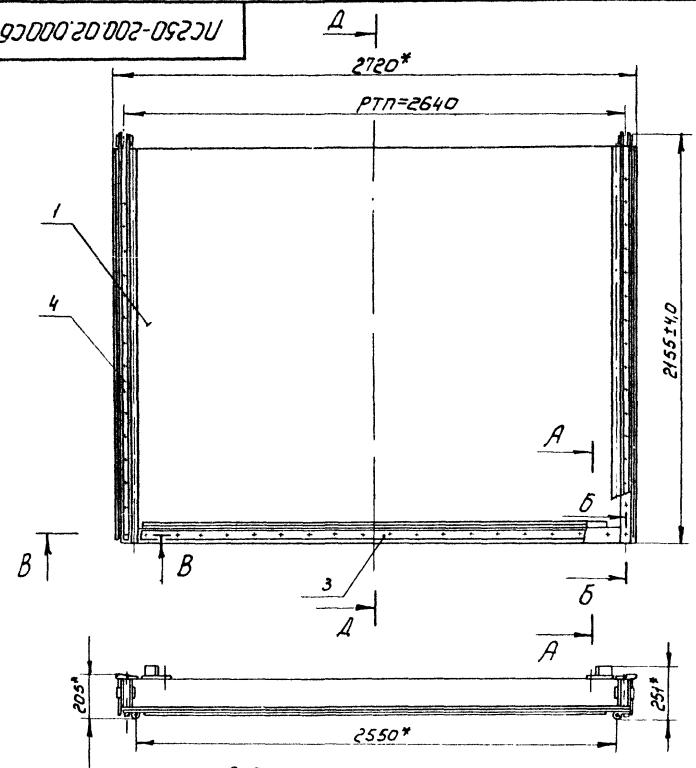
Уч. № табл. Лист. и дата. Разр. и дата. Указ. инв. №. Указ. № докум. Лист. и дата.

Уч. № табл. Лист. и дата. Разр. и дата. Указ. инв. №. Указ. № докум. Лист. и дата.

Выпуск 10  
Серия 3820 2-37

900002002-052311

-19-



- 1 \* Размеры для справок
2. РТП- расстояние между точками подвеса.
3. Отверстия  $\phi 14$  в резиновых уплотнениях дет. 5, 6 и 7 обработать по дет 3 и 4, соответственно

ПС250-200 02.000 СБ

Изм/Лист	№ докум.	Роль	Дата
Разраб	Шатаев Ф.И.	Д.И.	12.11.11
Проб	Кузнецова Ф.П.	М.И.	
Т.контр			
Тип	Лезвьер	В.Т.	16.01.15
И.контр	Платичко	Л.С.	21.01.15
Утв.	Семенов	А.С.	17.02.15

Затвар  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
5	410	1:20
Лист	Листов	1
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Формат А3		

Нарисовал: Марулина

Выпуск 10

Серия ЭЭЭ.Э-37

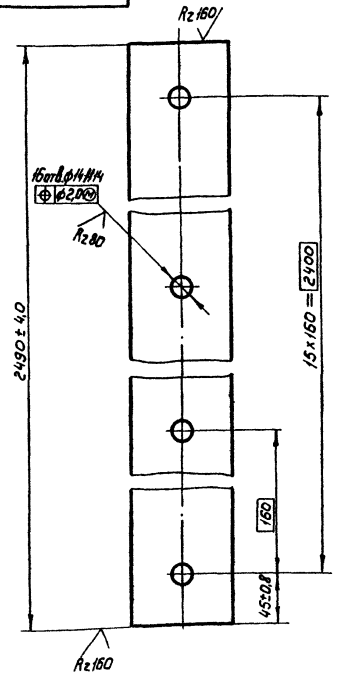
Сварб. №

Лист 1 из 2

Шифр по ГОСТ 2177-76

ПС 250-200.02.001

(1/1)



ПС 250-200.02.001

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Шварц	Шварц		
Леванко	Леванко		
Леванко	Леванко		
Леванко	Леванко		

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
5	3,9	1:1
Лист Листов 1		
Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76		
Штамп ПС 5-II ГОСТ 535-79		
Специально изготовлено		
имени Е.Е. Алексеевского		
г. Москва		
Формат А4		

Выпуск 10

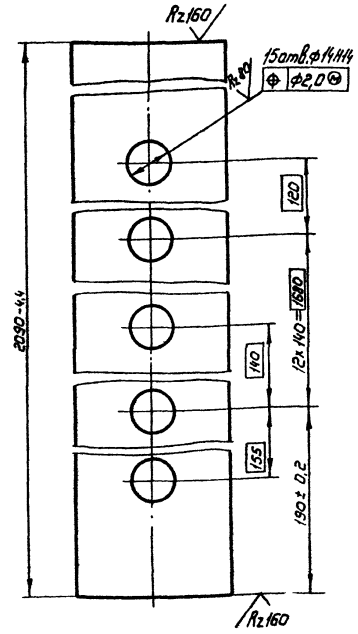
Сварб. №

Лист 1 из 2

Шифр по ГОСТ 2177-76

ПС 250-200.02.002

(1/1)



ПС 250-200.02.002

Имя	Фамилия	Подпись	Дата
Шварц	Шварц		
Леванко	Леванко		
Леванко	Леванко		
Леванко	Леванко		

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
5	2,60	1:1
Лист Листов 1		
Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76		
Штамп ПС 5-II ГОСТ 535-79		
Специально изготовлено		
имени Е.Е. Алексеевского		
г. Москва		
Формат А4		

Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС250-200.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС250-200.02.120	Проушина	2	2,2
	2	-01	Проушина	2	2,2
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС250-200.02.101	Обшивка	1	
А4	4	ПС250-200.02.102	Ребра	1	
А4	5	ПС250-200.02.103	Ребра	1	
А4	6	ПС250-200.02.104	Стойка	2	
А4	7	ПС250-200.02.105	Ребра	3	
А4	8	ПС250-200.02.106	Ребра	2	
А4	9	ПС250-200.02.107	Ребра	2	
А4	10	ПС250-200.02.108	Стрингер	1	
А4	11	ПС250-200.02.109	Ригель	2	
Б4	12	ПС250-200.02.110	Стойка		
			Полоса Б-2 10х5 ГОСТ 103-76 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2090 - 4,4 мм	2	14,76 кг
Б4	13	ПС250-200.02.111	Стойка		
			Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74 8СтЗПС-5 ГОСТ 14637-79		
			ℓ = (16510,5 × 2090 - 4,4) мм	2	27,0 кг
		ПС 250-200.02.100			
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб	Шаталов	И.И.	1983		
Проб.	Лувначова	Л.И.	1983		
Н.контр.	Левзнер	Л.И.	1983		
Чтв.	Седов	С.С.	1985		
Металлоконструкция				Соединительный имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	
				Лист	Лист
				61	7
					2
Формат А4					

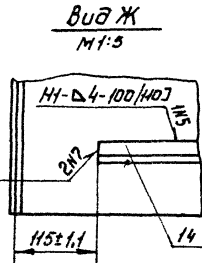
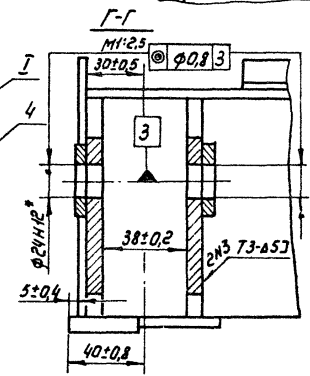
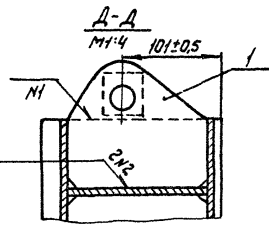
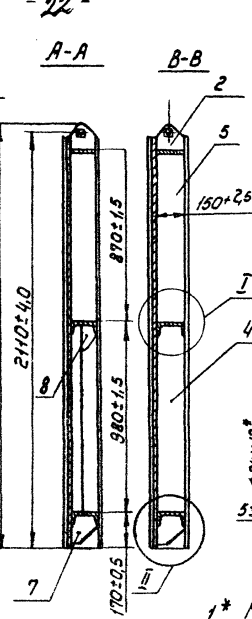
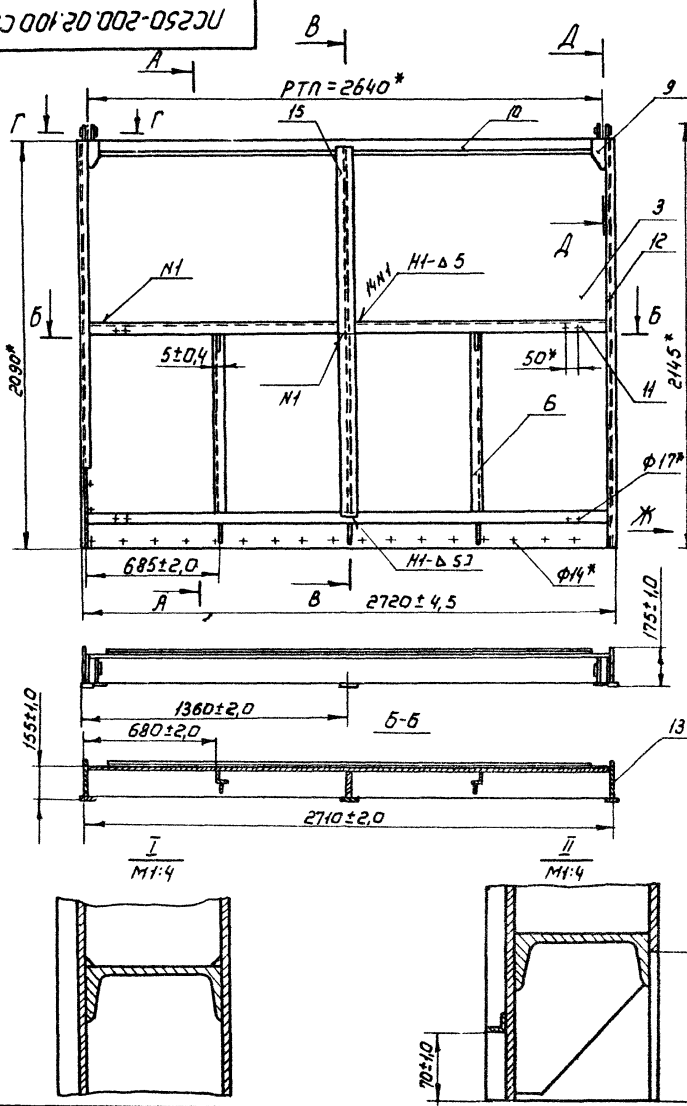
Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата  
Изм. № пер. Лист и дата

Формат Листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	14	ПС250-200.02.113	Упор		
			Узелок Б-20х20х4 ГОСТ 8810-72 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 2510 ± 2,7 мм	1	2,87 кг
Б4	15	ПС250-200.02.114	Накладка		
			Полоса Б-2 5х80 ГОСТ 103-76 8СтЗПС5 ГОСТ 535-79		
			ℓ = 1880 ± 2,0 мм.	1	5,90 кг
ПС 250-200.02.100					
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата		
Формат А4					

ЭЦ 200.02.100 СБ

Выпуск 40  
Серия 3.860 2-37

Лист 14  
Всего листов 16  
Диагностический лист



- 1\* Размеры для справок
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т-Δ 4 по контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки - R<sub>z160</sub>.
5. РТН - расстояние между танками подвеса

ЭС250-200.02.100 СБ

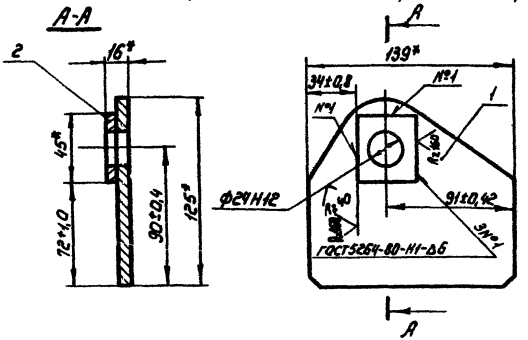
				Лит.			Масса			Масштаб		
Металлоконструкция				6			377,0			1:20		
				Сборочный чертеж				Лист			Листов 47	
Изм.				Исполн.				Провер.				
Разр.				Смет.				Изм.				
Лист				Контр.				Инж.				
Г.П.				Левинер.				И.В.				
И.К.				Литвинина.				В.П.				
И.П.				Севов.				И.В.				

Копировал: Матвеев

Формат А3

021 20 2002-052 JU

ПС250-200.02.120 - изображение,  
ПС250-200.02.120-01 - зеркальное отражение



- 1\* Размеры для справок.
- 2 Сварка электродам Э 42 ГОСТ 9467-75
- 3 Отверстие φ24H12 обработать после выпалення сварки.

✓(✓)

Выпуск 10  
Серия 3820-2-37

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Листов 1

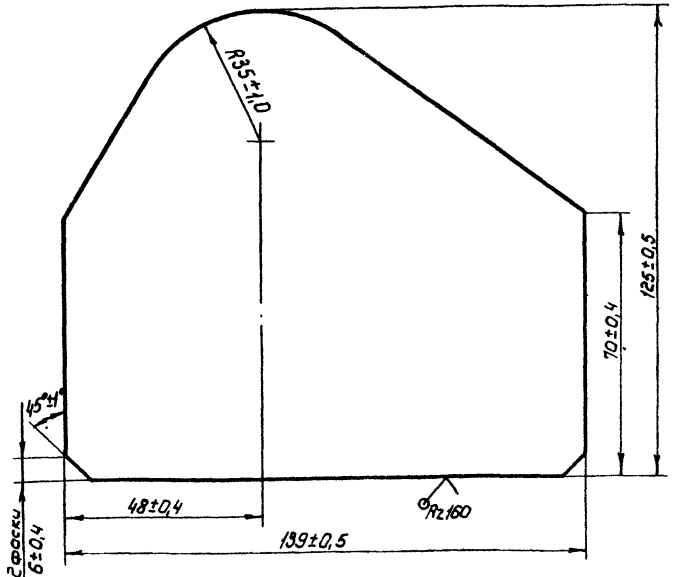
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
А9	1		ПС250-200.02.121	Проушина	1	
Б9	2		ПС250-200.02.122	Шайба		
				Полоса Б-2 бх40 ГОСТ 103-75 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
				l = 40 ± 0,3 мм.	1	0,08 кг

ПС250-200.02.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабов	В.И.И.	2.03.83		5	1,1	1:2,5
Проб.	Лизнецова	В.И.	4.01.83				
Т.контр.	Левинер	А.И.	14.02		Лист	Листов 1	
И.контр.	Лизнецова	В.И.	21.03		Соеюзгидравдхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
И.тв.	Седов	В.С.	17.03		Копировал Марушина Формат А4		

ПС250-200.02.121

✓(✓)



Выпуск 10  
Серия 3820-2-37

Лист 1 из 1  
Листов 1  
Листов 1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Штабов	В.И.И.	2.03.83		5	1,0	1:1
Проб.	Лизнецова	В.И.	4.01.83				
Т.контр.	Левинер	А.И.	14.02		Лист	Листов 1	
И.контр.	Лизнецова	В.И.	21.03		Соеюзгидравдхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
И.тв.	Седов	В.С.	17.03		Копировал Марушина Формат А4		

ПС250-200.02.121

Проушина

Б-1П-10 ГОСТ 19903-74  
ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79

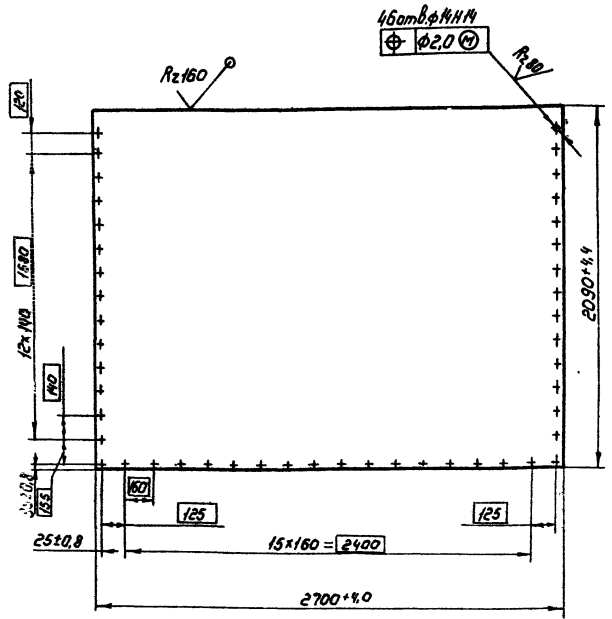


Серия 3882-37  
Левый размер

Лист № 1  
Листов 5  
И. Конев  
Л. Певзнер

ПС 250-200.02.101

(✓) A



ПС 250-200.02.101

Обшивка

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	220,0	1:20	

Лист Листов 1  
Создано в заводских  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

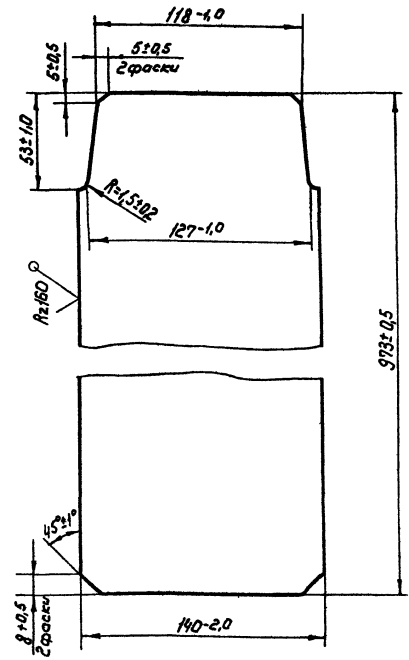
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗПС 5 ГОСТ 4637-79

Серия 3882-37  
Выпуск 10  
Левый размер

Лист № 1  
Листов 5  
И. Конев  
Л. Певзнер

ПС 250-200.02.102

(✓) A

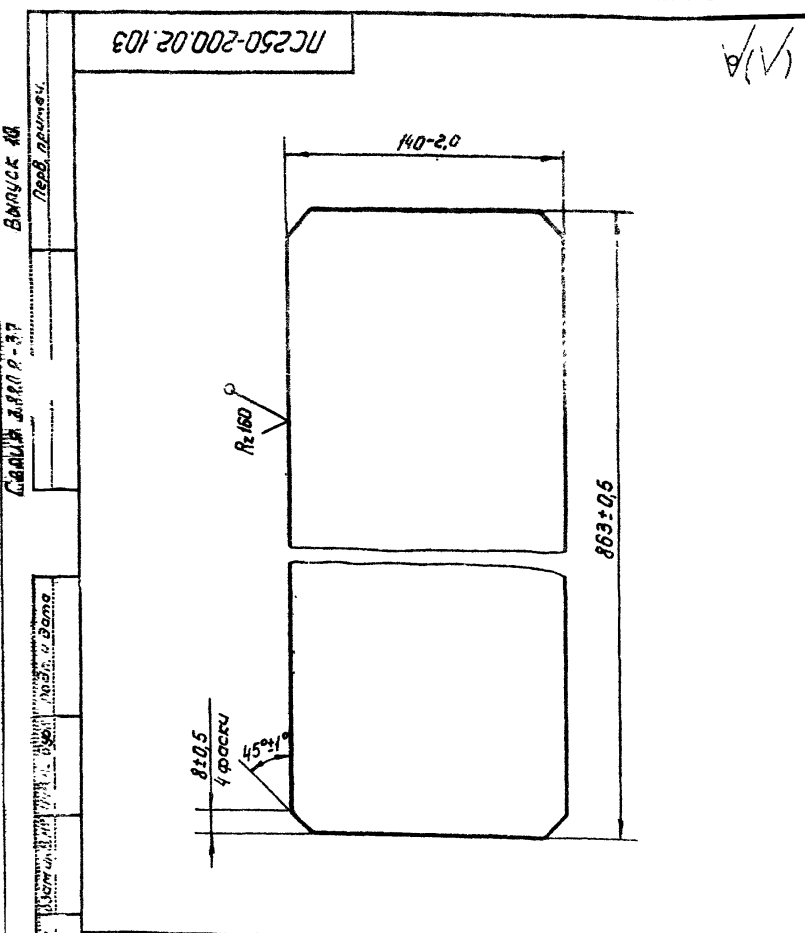


ПС 250-200.02.102

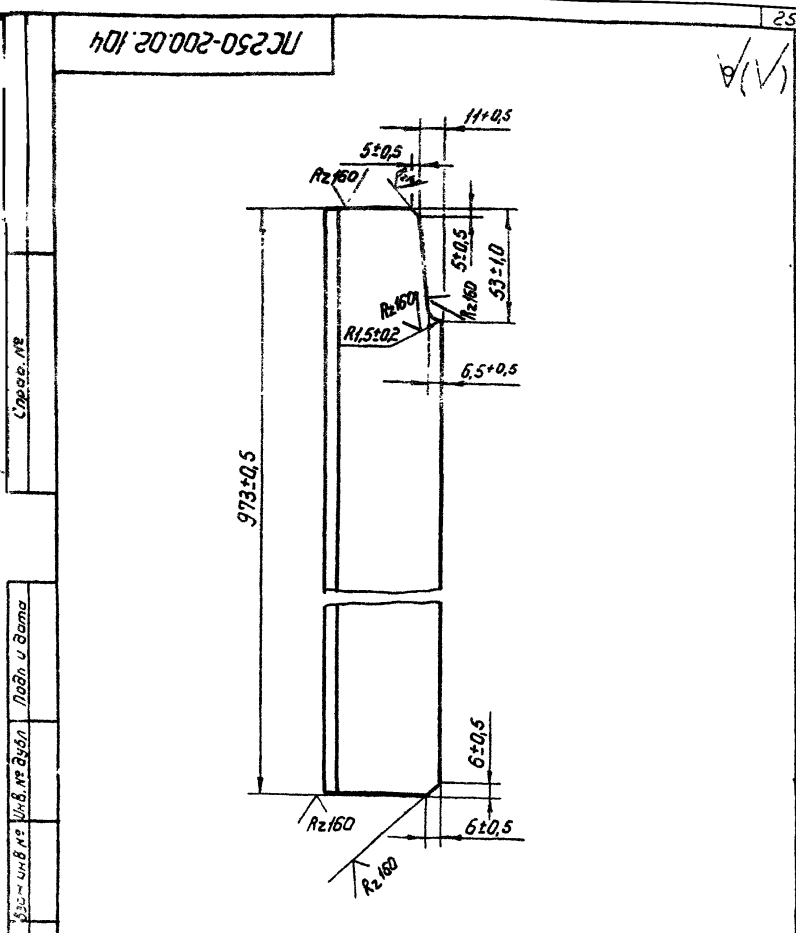
Ребро

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
5	5,3	1:2	

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74  
ВСТЗПС 5 ГОСТ 4637-79



Лист				PC 250-200.02.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Шаталов	А.И.	11.07.18	Ребро	5	4,75 1:2
	Проб.	Кузнецова	А.А.	14.01.19			
	Т.контр.						
Лист				Листов 1			
И.контр.	Платочкина	С.В.	11.07.18	Соединительный элемент			
Утв.	Левинер	А.В.	11.07.18	Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 14637-79			
г. Москва							
Формат А4							



Лист				PC 250-200.02.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	Шаталов	А.И.	11.07.18	Стойка	5	4,1 1:2
	Проб.	Кузнецова	А.А.	14.01.19			
	Т.контр.						
Лист				Листов 1			
И.контр.	Платочкина	С.В.	11.07.18	Узелок			
Утв.	Левинер	А.В.	11.07.18	Ст. 3 ПК 5 ГОСТ 535-79			
г. Москва							
Формат А4							

Валентин Александрович  
Левинер

Сергей Александрович  
Шаталов

Александр Александрович  
Кузнецов

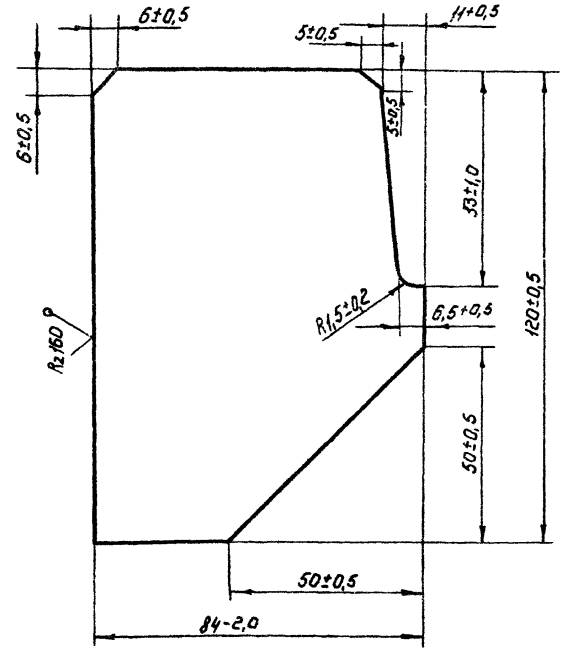
Сергей Александрович  
Шаталов

Александр Александрович  
Кузнецов

Копировать вручную

ПС 250-200.02.106

(M)



ПС 250-200.02.106

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0,35	1:1
Лист	Листов /	
Лист	6-ПН 5 ГОСТ 19903-74	
	ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-73	
Союзспрободроз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Лист 6-ПН 5 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-73

Копирован: Мухомин

Формат А4

26

Серия 3820.2-37

Вспомогательный лист № 1

Лист и вала

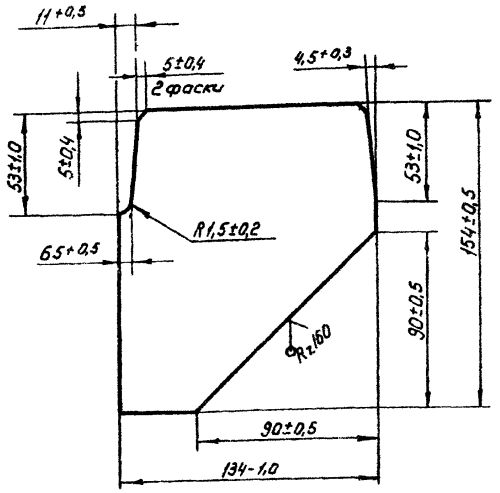
Лист и вала

Лист и вала

Лист и вала

ПС 250-200.02.105

(M)



ПС 250-200.02.105

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
6	0,64	1:2
Лист	Листов /	
Лист	6-ПН 5 ГОСТ 19903-74	
	ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-73	
Союзспрободроз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Лист 6-ПН 5 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-73

Формат А4

ПС 250-200.02.105

Выпуск 40

Серия 3820.2-37

Лист и вала

Лист и вала

Лист и вала

Лист и вала

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Шаталов		3.8.83
		Кучменова		8.8.83
		Левинер		
		Левинер		

Лист 6-ПН 5 ГОСТ 19903-74  
ВСтЗпс 5 ГОСТ 14637-73

Формат А4

Справ. №

Лев. примеч.

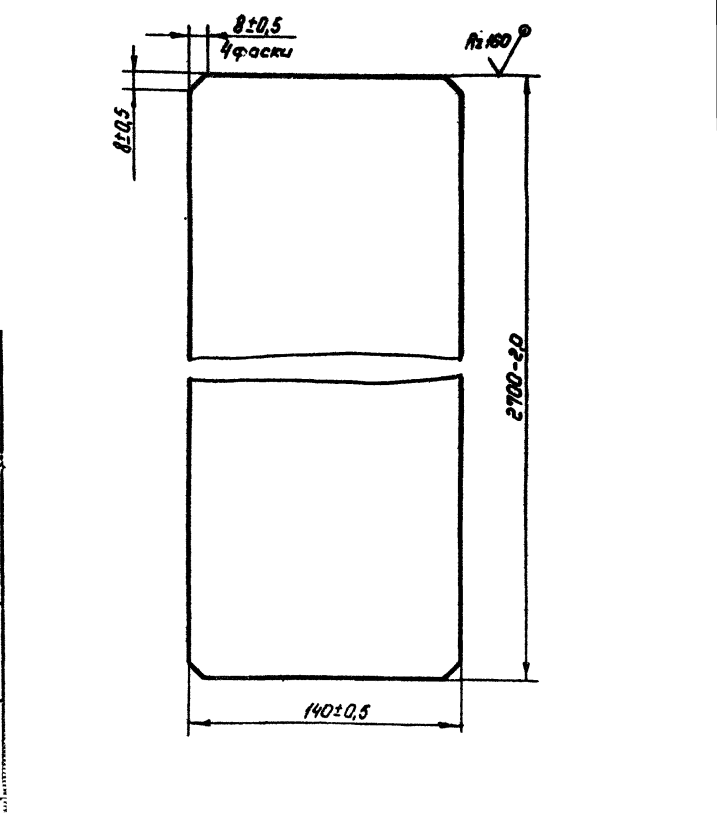
Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Имя, № лист

PC250-200.02.108



PC250-200.02.108			
Лист	Масса	Масштаб	
5	14,8	1:2	
Лист	Листов /		
Лист	5-ПК-5 ГОСТ 19903-74		
Лист	8СтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Формат А4			

1/1 A

Серия 3.820.2-37

Справ. №

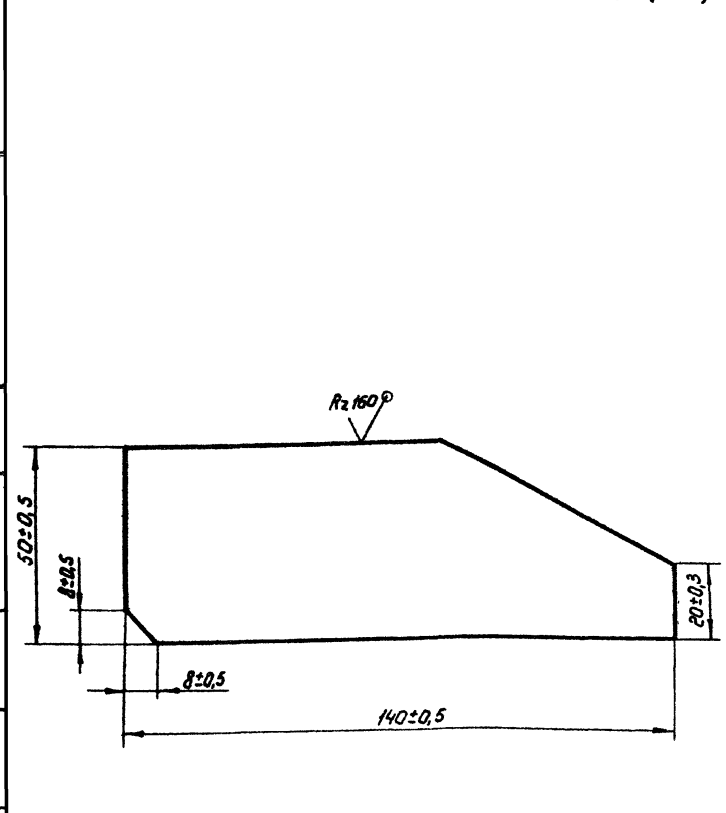
Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Имя, № лист

PC250-200.02.107

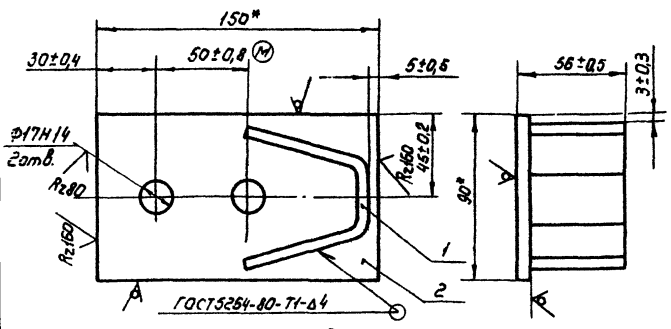


PC250-200.02.107			
Лист	Масса	Масштаб	
5	0,30	1:1	
Лист	Листов /		
Лист	5-ПК-5 ГОСТ 19903-74		
Лист	8СтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Формат А4			

(V)(V)

Картина: Машинка

PC250-200.02.201



1\* Размер для справок  
г. Сварка электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75

Уд. №	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4	1		PC250-200.02.201	Упор	1	
Б4	2		PC250-200.02.202	Основание		
				Листа б-2 бх90 ГОСТ 103-76		
				Листа в-2 вх50 ГОСТ 535-79	1	0,53кг
				ℓ = 150 ± 0,5		

PC250-200.02.200

Упор

Лист	Масса	Масштаб
6	0,8	1:2
Лист Листов 1		
Соединительный лист имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

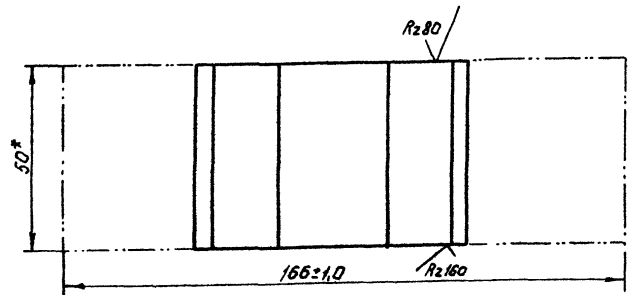
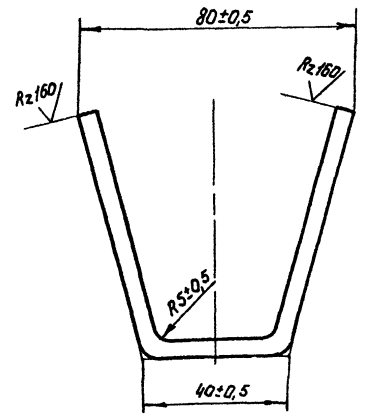
Копировал: Курбова

Формат А4

Выпуск 10  
Серия 3.820.2-37  
Справ. №

PC250-200.02.102

(V/V)



\* Размер для справок

PC250-200.02.201

Упор

Лист	Масса	Масштаб
5	0,33	1:1
Лист Листов 1		
Листа б-2 бх90 ГОСТ 103-76		
Листа в-2 вх50 ГОСТ 535-79		
Соединительный лист имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал: Мозыкина

Формат А4

Лист № 1 из 1  
Лист № 2 из 2  
Лист № 3 из 3  
Лист № 4 из 4  
Лист № 5 из 5  
Лист № 6 из 6  
Лист № 7 из 7  
Лист № 8 из 8  
Лист № 9 из 9  
Лист № 10 из 10  
Лист № 11 из 11  
Лист № 12 из 12  
Лист № 13 из 13  
Лист № 14 из 14  
Лист № 15 из 15  
Лист № 16 из 16  
Лист № 17 из 17  
Лист № 18 из 18  
Лист № 19 из 19  
Лист № 20 из 20  
Лист № 21 из 21  
Лист № 22 из 22  
Лист № 23 из 23  
Лист № 24 из 24  
Лист № 25 из 25  
Лист № 26 из 26  
Лист № 27 из 27  
Лист № 28 из 28  
Лист № 29 из 29  
Лист № 30 из 30  
Лист № 31 из 31  
Лист № 32 из 32  
Лист № 33 из 33  
Лист № 34 из 34  
Лист № 35 из 35  
Лист № 36 из 36  
Лист № 37 из 37  
Лист № 38 из 38  
Лист № 39 из 39  
Лист № 40 из 40  
Лист № 41 из 41  
Лист № 42 из 42  
Лист № 43 из 43  
Лист № 44 из 44  
Лист № 45 из 45  
Лист № 46 из 46  
Лист № 47 из 47  
Лист № 48 из 48  
Лист № 49 из 49  
Лист № 50 из 50

К.1.000.03.002-052.01

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

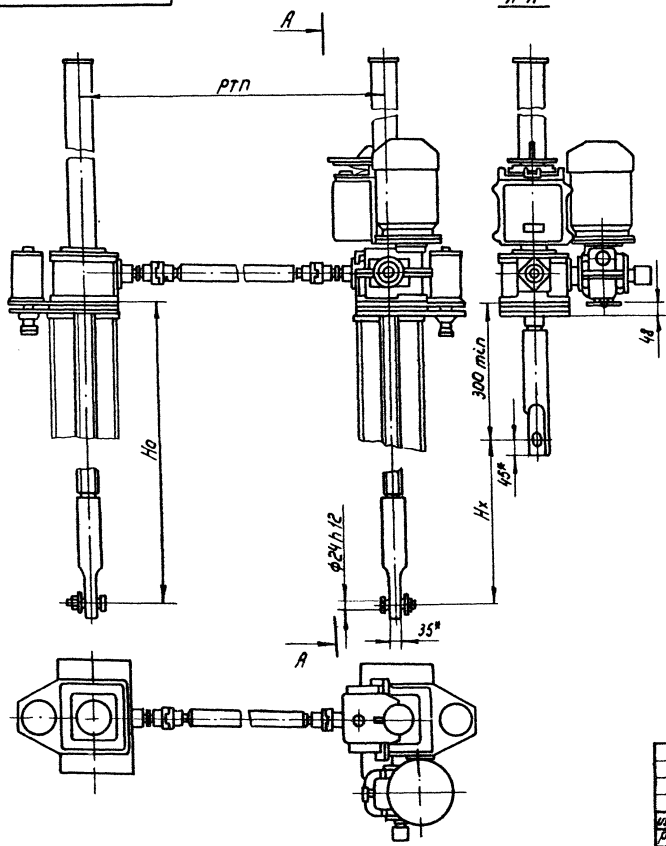
Резьба грузового винта	Усилие в тс. наиб.			Н <sub>0</sub> , м наиб.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д		Электровыводом	Вручную
Трпн 60х(2х8)	2х2,5	2х2,5	2х3,0	3,65	8	9

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,63
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	3,13
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Н <sub>0</sub>	2,36
Полный ход затвора, м	Н <sub>х</sub>	2,06
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	2,64
Датчик положения затвора	—	ДПЗ250 вариант 3
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	259,0
Количество подъемников на заказ, шт	П	1

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
2. Технические условия по ТУ33-53-77



ПС 250-200.03.000 Г4

Изм.		№ док.	Проб.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Исполн.	Исп.	Исп.	Исп.			
Проб.	Исполн.	Исп.	Исп.	Исп.		табл. №2	
Г.дентр.	Г.дентр.	Г.дентр.	Г.дентр.	Г.дентр.	Лист	Листов	
Г.МП	Г.МП	Г.МП	Г.МП	Г.МП	Свяжитесь с нами в г. Москва		
И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	И.контр.	г. Москва		
И.шт.	И.шт.	И.шт.	И.шт.	И.шт.	Формат А3		

Копировано: Машинка

Серия 382Ц. 2-31  
Стор. №

Левый вариант. Левый и правый. Базисный. Шкал. № 382Ц. Табл. и детали.

Фигуры 14

Левый вариант. 2-31

ПС250-200.04.000 ГЧ

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие, тс наиб.			Но, м наиб	Усилие на рукоятке при Т, кс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	Тяговое Т	пасажачное П	Должимое Д			
Трел 60x(2x2)	2x2,5	2x2,5	2x3,0	3,65	12	18

A-A

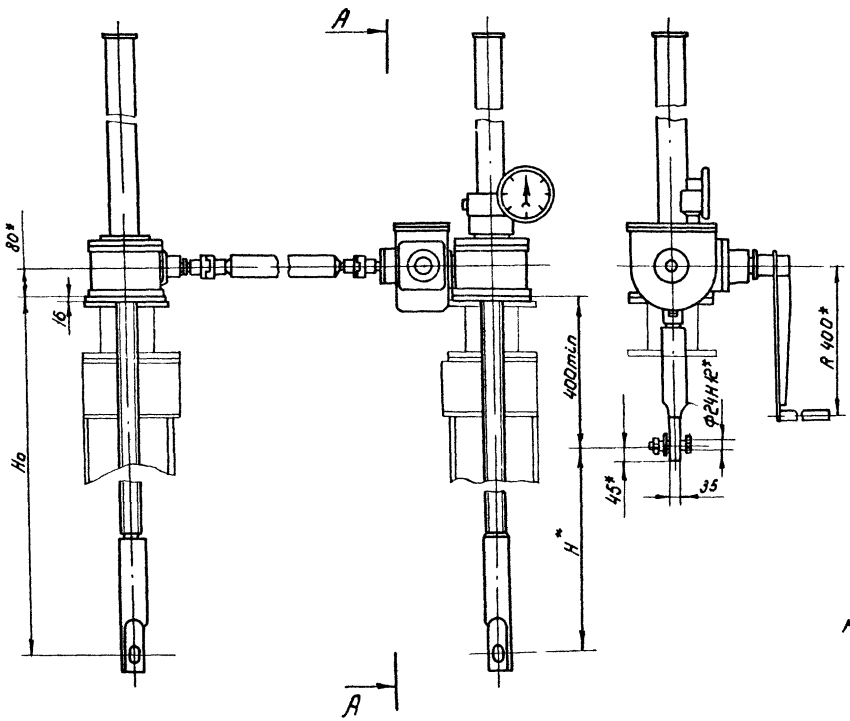


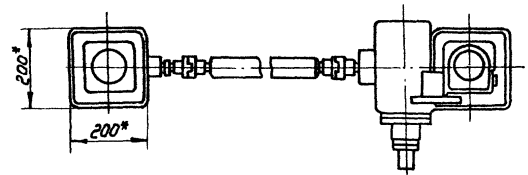
Таблица №2

Данные на заказ по затвару

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,63
Усилие пасажачное потребное, тс	Пз	3,13
Расстояние от подшвы подъемника до оси проушины ошценого затвара, м	Нв	2,45
Полный ход затвора, м	Нх	2,05
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	2,64
Указатель положения затвора		Упр 258
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	257
Количество подъемников на заказ, шт.	П	1

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

2. Технические требования по ТУ33-56-77



ПС250-200.04.000 ГЧ				Подъемник винтовой 58Q		Лист	Масса	№ чертежа
Изм.	Испол.	№ докум.	Лист	Лист	Лист	Б	см.	1:10
Разроб	Шталов	Штал	18.233	18.233	18.233		табл.2	
Проб	Клименченко	Мит	18.233	18.233	18.233			
Т.лант	Лейзер	З.Шт	18.233	18.233	18.233			
Н.контр	Потчинин	С.Шт	18.233	18.233	18.233			
Штв	Север	С.Шт	18.233	18.233	18.233			
Габаритный чертеж						Лист	Листов 1	
						Создано в ЭОЗ имени Е.Е.Александровского г. Москва		
Копиравал: Лаврушка						Формат А3		