

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 11

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 2.5×2.5

18757/
12

цена 1-22

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 11

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 25×25

Примененные типовые проекты

Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20тс модели В-73. Подъемник с электроприводом ЮЗВД Альбомы 1,14,18 Подъемник с ручным приводом ЮВД. Альбомы 1,7 / Распространяет Казахский филиал ЦИТП/.

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ СОЮЗГИПРОВДХОЗ
О/О СОЮЗВОДПРОЕКТ
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ N-473 ОТ 16 АПРЕЛЯ 1982г.
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ
А.Л. ПЕВЗНЕР

С о д е р ж а н и е

Обозначение	Наименование	Стр.
пс 250-250.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м.	3
пс 250-250.00.000сб	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м. Сборочный чертеж	4
пс 250-250.00.000вс	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м. Ведомость спецификаций.	6
пс 250-250.00.000вп	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м. Ведомость покупных изделий	7
пс 250-250.00.100	Колонка	8
пс 250-250.00.100сб	Колонка Сборочный чертеж	8
пс 250-250.00.101	Лист монтажный	9
пс 250-250.00.102	Ребро	9
пс 250-250.01.000	Рама	10
пс 250-250.01.103	Ребро	10
пс 250-250.01.000сб	Рама. Сборочный чертеж	11
пс 250-250.01.100	Стойка	12
пс 250-250.01.100сб	Стойка. Сборочный чертеж	13
пс 250-250.01.101	Накладка	14
пс 250-250.01.102	Ребро	14
пс 250-250.01.200	Марка данная	15
пс 250-250.01.201	Основание	15
пс 250-250.01.200сб	Марка данная Сборочный чертеж	16
пс 250-250.02.000	Затвор	17
пс 250-250.02.000сб	Затвор. Сборочный чертеж	18

Обозначение	Наименование	Стр.
пс 250-250.02.001	Накладка	19
пс 250-250.02.002	Накладка	19
пс 250-250.02.100	Металлоконструкция	20
пс 250-250.02.100сб	Металлоконструкция Сборочный чертеж	21
пс 250-250.02.120	Проушина	22
пс 250-250.02.121	Проушина	22
пс 250-250.02.101	Обшивка	23
пс 250-250.02.102	Ребро	23
пс 250-250.02.103	Стойка	24
пс 250-250.02.104	Ребро	24
пс 250-250.02.105	Ребро	25
пс 250-250.02.106	Ребро	25
пс 250-250.02.107	Накладка	26
пс 250-250.02.108	Дигель	26
пс 250-250.02.109	Стрингер	27
пс 250-250.02.110	Ребро	27
пс 250-200.02.200	Упор	28
пс 250-200.02.201	Упор	28
пс 250-250.03.000гч	Подъемник винтовой 103ВД	
	Забаритный чертеж	29
пс 250-250.04.000гч	Подъемник винтовой 104ВД	
	Забаритный чертеж	30

Выпуск 1

Серия 3.820.2-37

Исполн. и дата 23.01.78 Ш.Ф.002. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
13		ПС 250-250.00.000СБ	Сборочный чертеж		
13		ПС 250-250.00.000БС	Ведомость спецификаций		
13		ПС 250-250.00.000ВП	Ведомость покупных изделий		
13		ПС 250-250.03.000ГЧ	Подъемник винтовой 103ВД		
13		ПС 250-250.04.000ГЧ	Подъемник винтовой 104ВД		
			<u>Сборочные единицы</u>		
1		ПС 250-250.01.000	Рама	1	
2		ПС 250-250.02.000	Затвор	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
3			Болт М16×40.4.8.02		
			ГОСТ 7798-70	8	
4			Гайка М16.8.02 ГОСТ 5915-70	8	
5			Шайба 16.04.02 ГОСТ 1371-70	8	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			ПС 250-250.00.000		
			см. рис. 1		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	6	33БФ.873.130.000	Подъемник винтовой 103ВД	1	
			ПС 250-250.00.000		
			Затвор поверхностный		
			скользящий для		
			отверстий 2,5×2,5 мм		
			Копировал: ЛФ		
			Формат: А4		

Выпуск 1

Серия 3.820.2-37

Исполн. и дата 23.01.78 Ш.Ф.002. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
14	7	ПС 250-250.00.101	Лист монтажный	2	
			ПС 250-250.00.000		
			см. рис. 2		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	7	ПС 250-250.00.100	Колонка	2	
14	6	33БФ.873.080.000	Подъемник винтовой 104ВД	1	
			ПС 250-250.00.000		
			Копировал: ЛФ		
			Формат: А4		

Лист 2

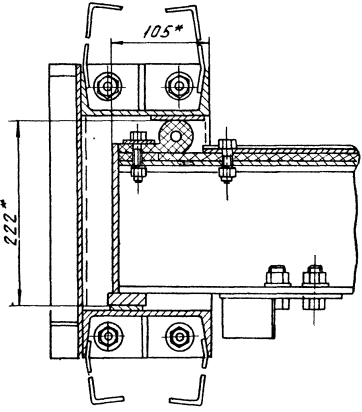
выпуск 1

Серия 3.820.2-37

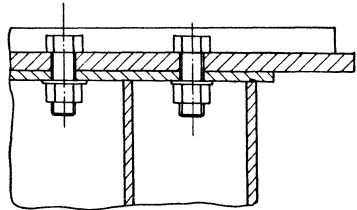
УТВЕРЖДЕНО: Подпись: _____ Дата: _____

40000004 ПС 250-250.00.000М4

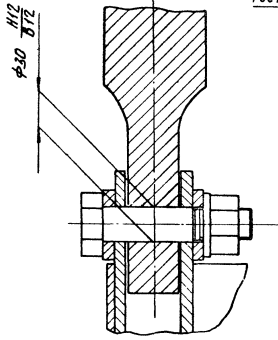
$\frac{E-E}{M1-4}$ *участок*



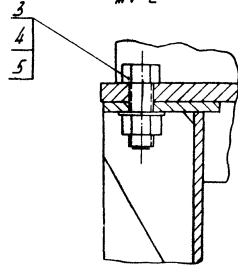
$\frac{II}{M1-2}$ *участок*



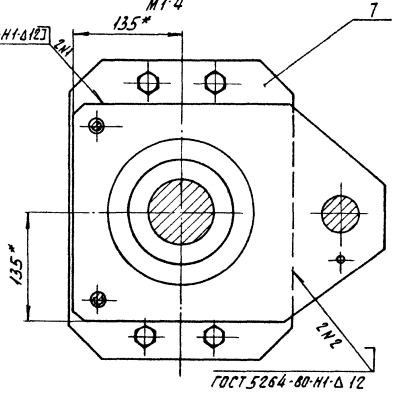
-5-
 $\frac{III}{M1-2.5}$ *участок*



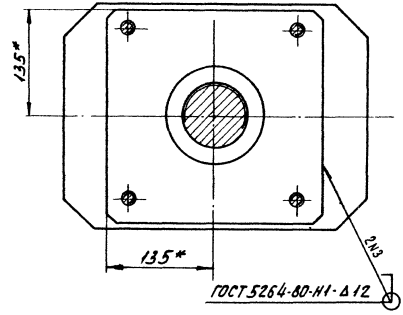
$\frac{I}{M1-2}$ *участок*



$\frac{B-B}{M1-4}$ *участок*



$\frac{Г-Г}{M1-4}$ *участок*



Исполн	№ докум	Подп	Дата

ПС 250-250.00.000СБ

Корпуса 1. 2017

Формат А3

Лист 2

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Листы 1-26

Листы 1-26

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входят		Примечание
			Обозначение	Кол	
1	ПС 250-250.00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м.			
2					
3					
4	ПС 250-250.01.000	Рама		1	
5	ПС 250-250.02.000	Затвор		1	
6	ПС 250-250.01.100	Стойка нижняя	ПС 250-250.01.000	2	2
7	ПС 250-250.01.200	Стойка верхняя	ПС 250-250.01.000	2	2
8	ПС 250-250.01.300	Марка донная	ПС 250-250.01.000	1	1
9	ПС 250-250.02.100	Металлоконструкция	ПС 250-250.02.000	1	1
10	ПС 250-250.02.200	Упор	ПС 250-250.02.000	4	4
11	ПС 250-250.02.120	Проушина	ПС 250-250.02.100	4	4
12					
13		Переменные данные для исполнений:			
14					
15		<u>ПС 250-250.00.000</u>			
16					
17		Ведомость спецификаций			
18		подъемника винтового ЮЭВД			
19		33 БФ. В73 130.000БС			
20					
21		<u>ПС 250-250.00.000-01</u>			
22					
23	ПС 250-250.00.100	Колонка			
24		Ведомость спецификаций			
25		подъемника винтового ЮЭВД			
26		33 БФ В73 060 000БС			

ПС 250-250.00.000БС

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 2,5*2,5 м. Ведомость спецификаций.	Листы 1-26
Разработ	Шатагов	В.И.	10.12.88			
Проб.	Кузнецова	В.И.	11.12.88			
ГИП	Певзнер	А.И.	14.12.88			
Н.контр.	Платина	С.И.	04.01.89			
Утв.	Седов	С.И.	16.12.88			

Согласовано: [подпись]

г. Москва

Выпуск 11

Серия 3 820. 2-37

Изм. №, Подп. и дата, Изменения, Штук, Цена, Подп. и дата, Подп. и дата

№ строки	Наименование	Обозначение документа на поставку	-7- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
					на изделие	в комплект	на ре-гулир.	Всего	
	<u>Крепежные изделия</u>								
	Болт М 12×45. 46. 02	ГОСТ 7798-70		ПС 250-250. 02. 000	48			48	
	М 16×45. 46. 02			ПС 250-250. 02. 000	8			8	
				ПС 250-250. 01. 000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Гайка М 12. 8. 02	ГОСТ 5915-70		ПС 250-250. 02. 000	48			48	
	М 16. 8. 02			ПС 250-250. 02. 000	8			8	
				ПС 250-250. 01. 000	8			8	
					8			8	
					24			24	
	Шайба 16. 04. 02	ГОСТ 10906-78		ПС 250-250. 02. 000	8			8	
	16. 04. 02	ГОСТ 11371-78		ПС 250-250. 01. 000	8			8	
					8			8	
					16			16	
	12. 65Г. 02	ГОСТ 6402-70		ПС 250-250. 02. 000	48			48	
		Различия	исполнений	ПС 250-250. 00. 000 и					
		ПС 250-250. 00. 000-01	по сборочному	чертежу					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Шаталов	Шаталов	16.12.82
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	16.12.82
Тир.	Пельнер	Пельнер	Пельнер	16.12.82
И. в. в. пр.	Платина	Платина	Платина	16.12.82
Уч. в.	Седов	Седов	Седов	16.12.82

ПС 250-250. 00. 000 ВП

Затвор поверхностный
скользящий для отвер-
стий 2.5×2.5м.
Ведомость покупных
изделий.

Лист	Лист	Листов
В	В	В

Сотрудник
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: [подпись]

Формат: А3

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
14			ПС 250-250.00.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
14	1		ПС 250-250.00.101	Лист монтажный	1	
	2		-01	Лист монтажный	1	
14	3		ПС 250-250.00.102	Ребра	2	
	4		-01	Ребра	2	
54	5		ПС 250-250.00.103	Колонка		
				Труба 130-5 ГОСТ 8734-75 370 ГОСТ 8733-74		
				$r=110 \pm 0.5 \text{ мм}$	1	1,7 кг

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Листов
					1	1
Разраб.	Шаталов			05.82		
Проб.	Кузнецова			10.83		
Н. контр.	Левинер			11.83		
У. тб.	Платунина			12.83		
	Седов			12.83		

ПС 250-250.00.100

К о л о н к а

Сюзгипробдхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

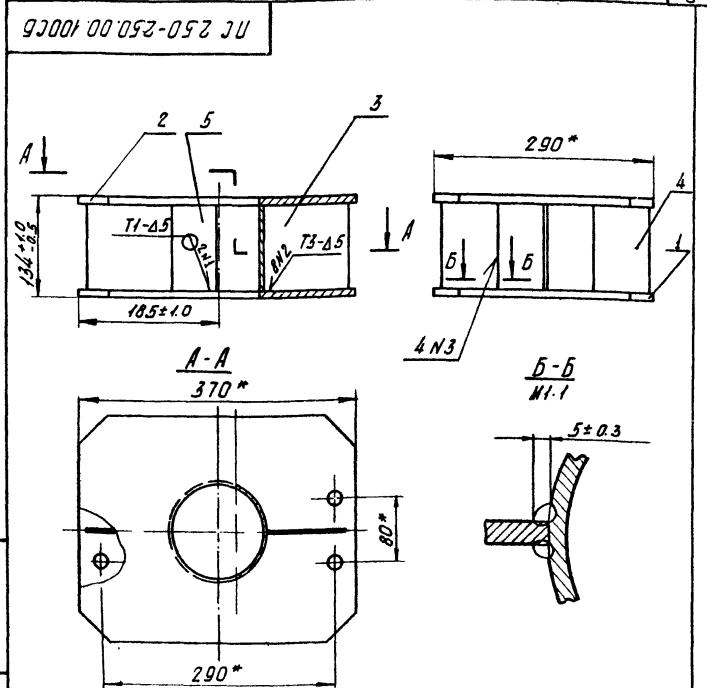
Формат А4

Копировал АСТ-

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата, Изм. №, Подп. и дата



1. *Размеры для справок.
2. Неуказанная на чертеже сварка по ГОСТ 5264-80.
3. Электрод Э 42 по ГОСТ 9467-75
4. Шов 4N3-сварка ручная электродуговая.
5. Шероховатость торцевых поверхностей дет. 5-√

ПС 250-250.00.100 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	210	1:5
Разраб.	Шаталов			05.82			
Проб.	Кузнецова			10.83			
Н. контр.	Левинер			11.83			
У. тб.	Платунина			12.83			
	Седов			12.83			

К о л о н к а
Сборочный чертеж

Сюзгипробдхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат А4

Копировал АСТ-

PC 250-250.00.101

Рис. 1

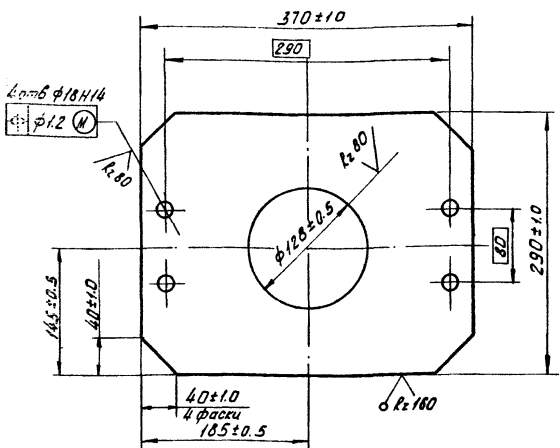
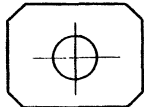


Рис. 2
М 1:10

Остальное см. рис. 1

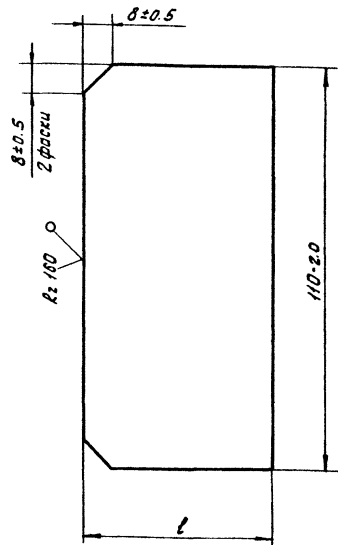


Обозначение	Рис.
ПС 250-250.00.101	1
-01	2

ПС 250-250.00.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Шатаков	В.И.	9.12.88	5			
Проб.	Кузнецова	В.И.		Лист монтажный			
Контр.				Лист 5-ЛН12 ГОСТ 19903-74 Сотэзипрободхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Н.контр.	Платина	В.И.		Лист 5Ст3 пс5 ГОСТ 14837-79			
Утв.	Певзнер	В.И.		Копировал: А.С.Т. - Формат А4			

PC 250-250.00.102



Обозначение	l, мм	Масса, кг
ПС 250-250.00.102	110±10	0.57
-01	70±0.8	0.36

ПС 250-250.00.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Рисов.	Шатаков	В.И.	9.12.88	5			
Проб.	Кузнецова	В.И.		Лист ребро			
Контр.				Лист 5-ЛН12 ГОСТ 19903-74 Сотэзипрободхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва			
Н.контр.	Платина	В.И.		Лист 5Ст3 пс5 ГОСТ 14837-79			
Утв.	Певзнер	В.И.		Копировал: А.С.Т. - Формат А4			

Выпуск 11

Серия 3.020.2-37

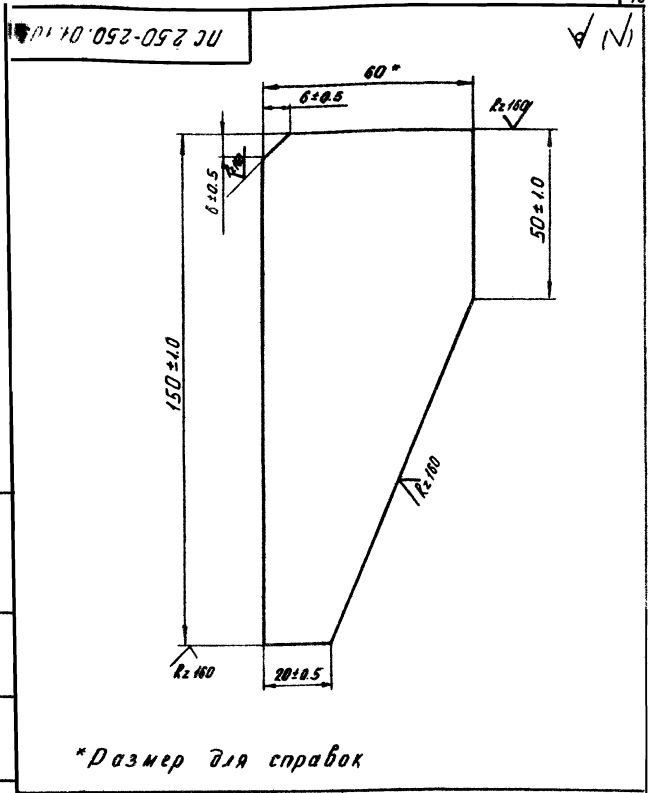
Колонт.	Этап	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			ПС 250-250.01.000СБ	<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		ПС 250-250.01.100	Стойка	1	
	2		-01	Стойка	1	
15	3		ПС 250-250.01.200	Шарка донная	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Болт М16-40 4602		
				ГОСТ 7798-70	8	
		5		Гайка М1602 ГОСТ 5915-70	8	
		6		Шайба 16.0402 ГОСТ 13716-70	8	

Исполн. Г.И.С. и др. Проверил. В.И.С. и др. Утвердил. В.И.С. и др. Дата 1970 г.

ПС 250-250.01.000				Лист 5		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Штабало	В.И.С.	В.И.С.	1970	5	1
Проб.	Кузнецова	В.И.С.	В.И.С.	1970		
Т.И.	Левинер	В.И.С.	В.И.С.	1970		
И.контр.	Литвинкина	В.И.С.	В.И.С.	1970		
Утв.	Седов	В.И.С.	В.И.С.	1970		

Рама
Совхозприродгаз
имени Е.Е. Мухоморова
г. Москва

Копировал: А.С.Т.
Формат А4



Исполн. Г.И.С. и др. Проверил. В.И.С. и др. Утвердил. В.И.С. и др. Дата 1970 г.

ПС 250-250.01.103				Лист 6		
Изм.	Лист	И.докум.	Подп.	Дата	Изм.	Лист
Разраб.	Кузнецова	В.И.С.	В.И.С.	1970	6	1
Проб.	Кузнецова	В.И.С.	В.И.С.	1970		
Т.И.	Левинер	В.И.С.	В.И.С.	1970		
И.контр.	Литвинкина	В.И.С.	В.И.С.	1970		
Утв.	Левинер	В.И.С.	В.И.С.	1970		

ребро

Лист 6

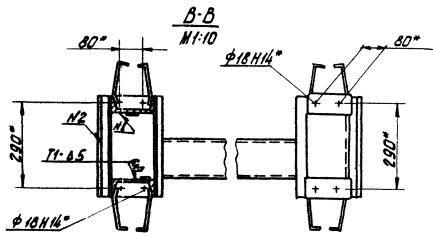
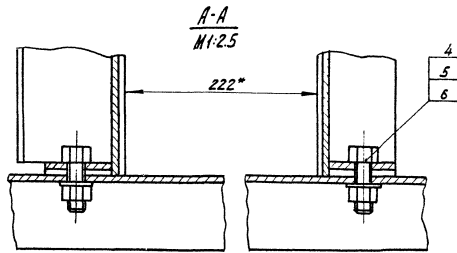
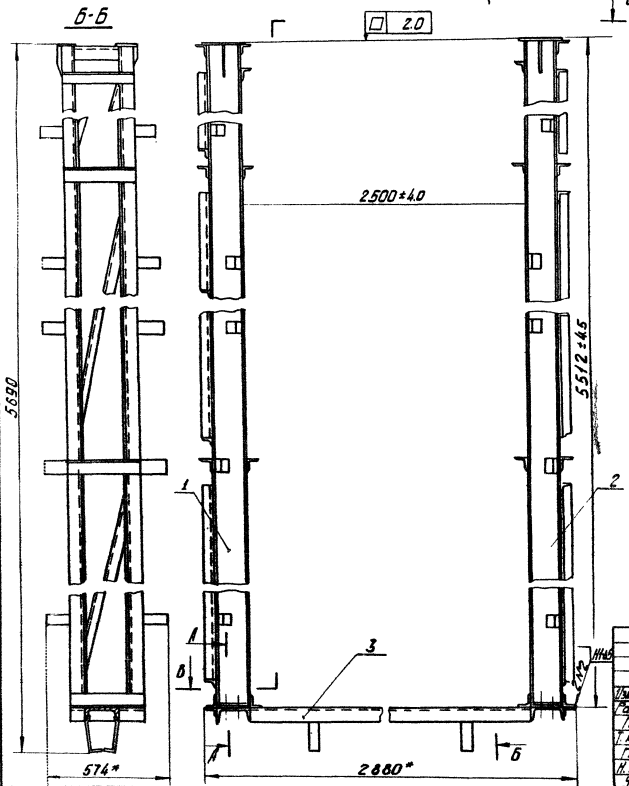
Листов 7

Полюса В-2 В-60 ГОСТ 103-76
ДСМЗ не5-2 ГОСТ 535-79

Совхозприродгаз
имени Е.Е. Мухоморова
г. Москва

Копировал: А.С.Т.
Формат А4

ПС 250-250.01.000.СБ



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9467-75

				ПС 250-250.01.000.СБ		
				Рама Сборочный чертеж		
Изм.	Исполн.	Провер.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Штампов.	Инж.	М.С.	5	402.0	1:15
Проб.	Кемчиба	Инж.	М.С.	Лист	Листов	1
Г. контр.	Инж.	Инж.	М.С.	Союзгипрорудхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
М.П.	Пробирч.	Инж.	М.С.	Формат: А3		
И. контр.	Инж.	Инж.	М.С.			
Чтв.	Седов	Инж.	М.С.			

Копировал: [Signature] -

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Изменения в документе. Взам. инв. №. Дата. Подпись. и дата.

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			ПС 250-250.01.100СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А1	1		ПС 250-250.01.101	Накладка	2	
А4	2		ПС 250-250.01.102	Ребро	2	
А4	3		ПС 250-250.01.103	Ребро	2	
Б4	4		ПС 250-250.01.104	Анкер		
				Полоса Б-25х50 ГОСТ 103-76 В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				l=180±10 мм	14	4.9 кг
Б4	5		ПС 250-250.01.105	Стойка		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				l=5508±30 мм	2	135.4 кг
Б4	6		ПС 250-250.01.106	Стяжка		
				Уголок Б 40х40х5 ГОСТ 8509-72 В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				l=342±10 мм	8	8.1 кг
Б4	7		ПС 250-250.01.107	Раскос		
				Уголок Б 40х40х5 ГОСТ 8509-72 В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				l=1600±20 мм	3	14.3 кг

ПС 250-250.01.100

Стойка

Копировал: Лст -

Лист	Лист	Листов
5	1	2

Составитель: Л.О.З.
Имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва
Формат А4

-12-

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Лист № 1 из 1. Подпись и дата. Изменения в документе. Взам. инв. №. Дата. Подпись. и дата.

Формат	Зона	№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	8		ПС 250-250.01.108	Накладка		
				Полоса Б-24х40 ГОСТ 103-76 В СтЗ пс 5-1 ГОСТ 535-79		
				l=4750±4.0 мм	1	6.0 кг
Б4	9		ПС 250-250.01.109	Накладка		
				Полоса 4х45 ГОСТ 4405-75 ХВ НСТ ГОСТ 5632-72		
				l=4750±4.0 мм	1	7.5 кг

ПС 250-250.01.100

Копировал: Лст -

Формат А4

PC 250-250.01.100СБ

-18-

13

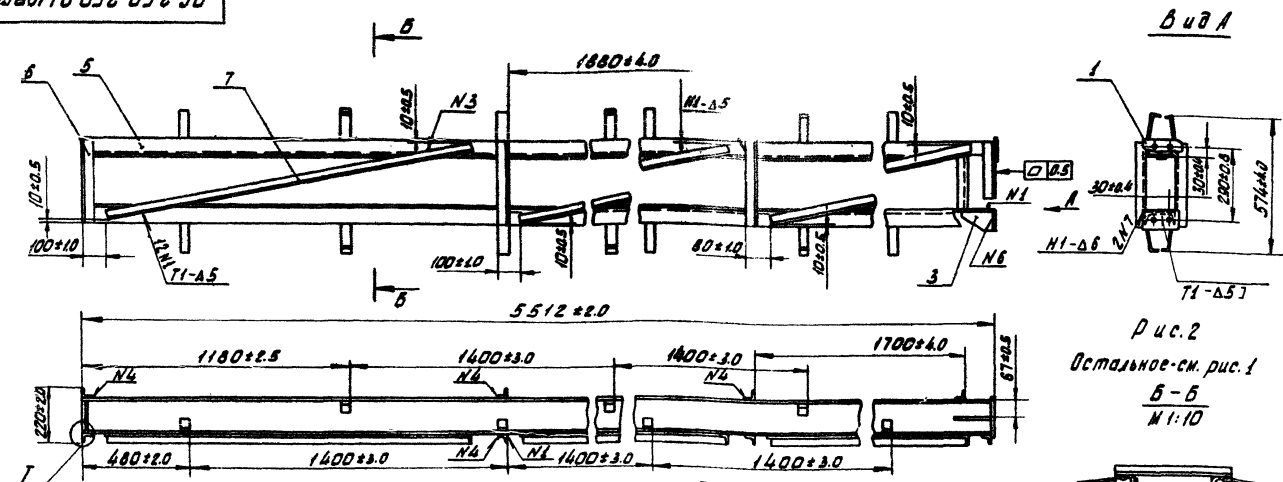


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1
Б-Б
N 1:10

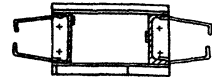
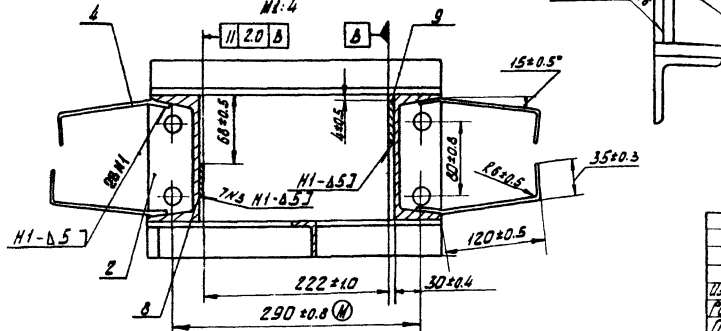


Рис. 1

Б-Б
N 1:4

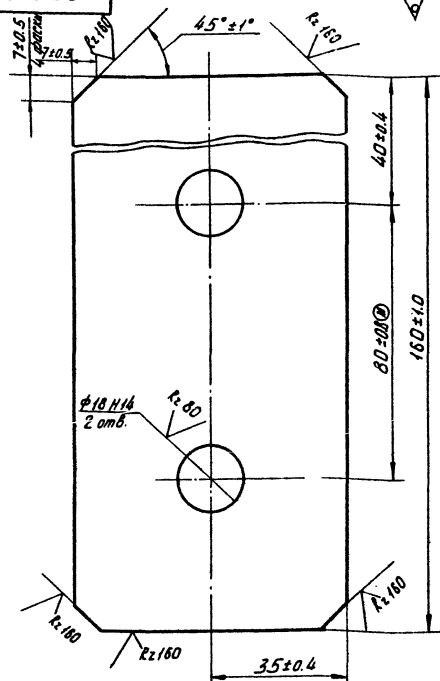


Обозначение	Рис.
PC 250-250.01.100	1
-01	2

1. Размеры для справок.
2. Сварку по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75
3. Сварку шва N2 выполнить электродами Э-10Х17Т ГОСТ 10052-75
4. Отклонение размеров по диагонали между осями двух любых отверстий - не более ±1.2 мм / см. разрез Б-Б и вид А
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки - V

PC 250-250.01.100СБ					Лист	Масса	Масштаб
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5	178.5	1:15
Рисов.	Испол.	Штатоп.	Взам.	ИЗДА			
Проб.	Кинематоб.	Взам.	ИЗДА	ИЗДА			
Т. контро.	Г.И.П.	Л.В.З.М.Р.	А.Б.	ИЗДА			
Сборочный чертёж					Лист	Листов	
И.М. КОМПОН					Соединительная		
У.Л.Б. СЕРОВ					ш.М.МОСКВА		
КОПРОБАЛ. АСТ-					Формат А3		

10110 250-250 01.101



ПС 250 - 250 01. 101

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	6.12.15	Исполн.	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	6.12.15
Провер.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Исполн.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	
Т.контр.					Исполн.				
Н.П.	Певзнер	Певзнер	Певзнер		Исполн.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	
Н.контр.	Платочкина	Платочкина	Платочкина		Исполн.	Платочкина	Платочкина	Платочкина	
Утв.	Певзнер	Певзнер	Певзнер		Исполн.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	

Накладка

Лист 1 из 1

Масса 0.5

Масштаб 1:1

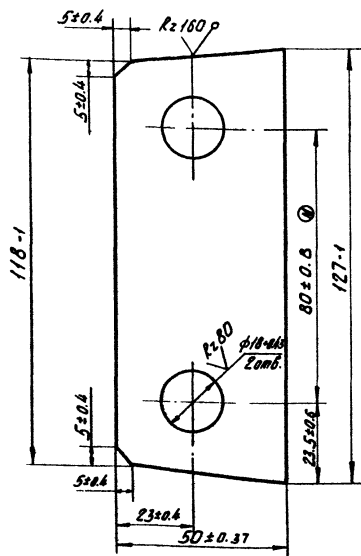
Лист Листов 1

Л.003 изобробд. и изв. Е.Е. Мусеевского г. Москва

Полоса 5-26*70 ГОСТ 103-76 В Ст 3 п.5-1 ГОСТ 53579

Копиробд. и изв. - Флаком. И.

10110 250-250 01.102



ПС 250-250 01. 102

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	6.12.15	Исполн.	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	М.И.Сидорова	6.12.15
Провер.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова		Исполн.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	
Т.контр.					Исполн.				
Н.П.	Певзнер	Певзнер	Певзнер		Исполн.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	
Н.контр.	Платочкина	Платочкина	Платочкина		Исполн.	Платочкина	Платочкина	Платочкина	
Утв.	Певзнер	Певзнер	Певзнер		Исполн.	Певзнер	Певзнер	Певзнер	

Д е б р о

Лист 1 из 1

Масса 0.2

Масштаб 1:1

Лист Листов 1

Л.003 изобробд. и изв. Е.Е. Мусеевского г. Москва

Лист 6-ПН5 ГОСТ 19903-74 В Ст 3 п.5 ГОСТ 14837-79

Копиробд. и изв. - Флаком. И.

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Лист № подл. Подл. и дата Изм. инв. № Изм. инв. № Подл. и дата

Формат листа	№ подл.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Б3		ПС 250-250.01.200 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	1	ПС 250-250.01.201	Основание	2	
Б4	2	ПС 250-250.01.202	Порог		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 53579		
Б4	3	ПС 250-250.01.203	Анкер	1	30.8 кг
			Полоса Б-25х50 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 53579		
Б4	4	ПС 250-250.01.204	Полка	5	17.5 кг
			Угелок Б-50х50х5 ГОСТ 8509-72 В Ст 3 пс 5 ГОСТ 53579		
			Л-360±1.0 мм	2	2.86

ПС 250-250.01.200

Марка данная

Соезгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

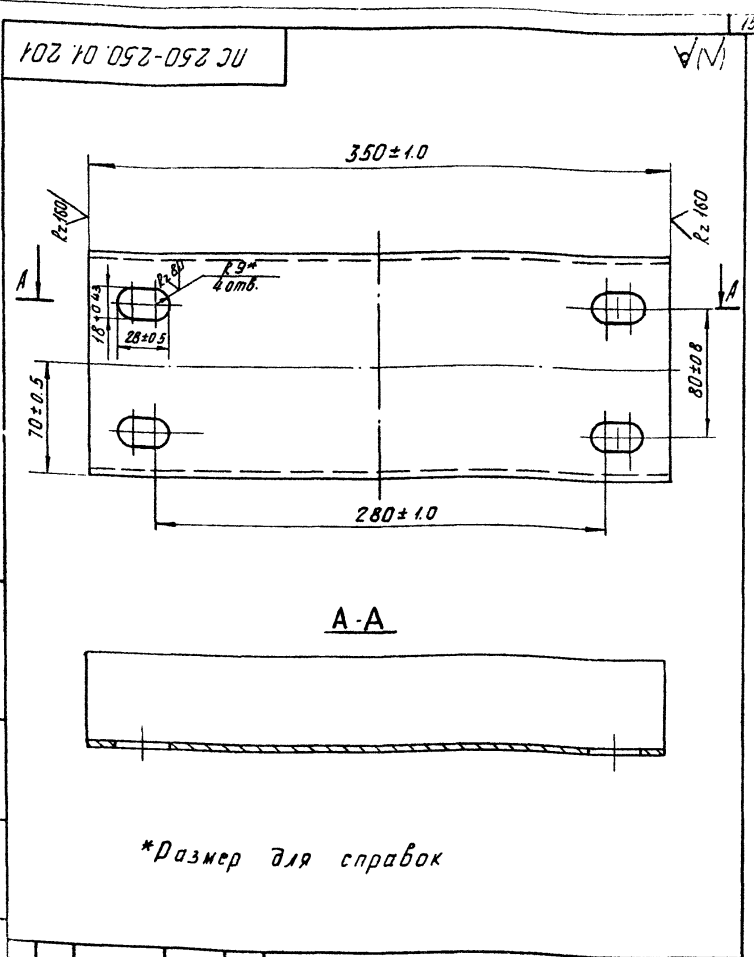
Копировал: ЛСТ

Формат А4

Выпуск 15

Серия 3.820.2-37

Лист № подл. Подл. и дата Изм. инв. № Изм. инв. № Подл. и дата



A-A

*Размер для справок

ПС 250-250.01.201

Основание

Лист	Масса	Масштаб
5	4.2	1:2.5

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
В Ст 3 пс 5 ГОСТ 53579Соезгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: ЛСТ

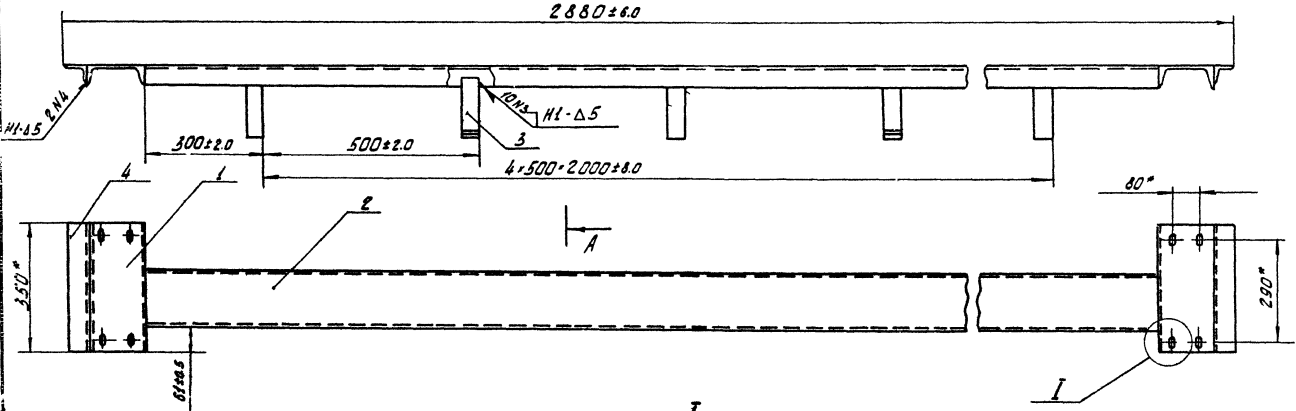
Формат А4

Выпуск №1

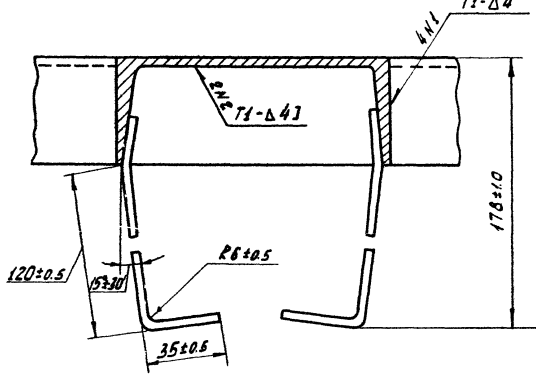
Серия 3.820.2-37

ПС 250-250.01.200СБ

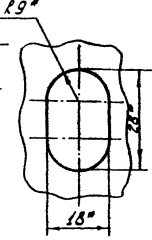
-16-



A-A
M1:2



I
M1:1



1. Размеры для справок.
2. Сборка по ГОСТ 5264-80 электродам 342 ГОСТ 9467-75
3. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа после обрезки

ПС 250-250.01.200СБ

					ПС 250-250.01.200СБ		
Изм.	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Начисл.
					Б	43.8	1-10
Разраб. Шатагов А.И. 20.1.80					Марка данная.		
Проб. Кузнецова В.И. 22.1.80					Сборочный чертеж.		
Т. контр.					Лист Листов:		
ГИП Леванер А.Б. 04.1.80					Специально для		
Н. контр. Платина В.В. 20.2.80					имени Е.С. Александровского		
Э.тв. Семенов С.В. 15.1.80					г. Москва		
					Формат А3		

Шт. № подл. Подп. и дата
Зав. и дата
Зав. инж. Шатагов А.И. 20.1.80
Проб. и дата
Кузнецова В.И. 22.1.80

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 250-250.02.000сб	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А3	1	ПС 250-250.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2	ПС 250-200.02.200	Упор	4	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС 250-250.02.001	Накладка	1	
А4	4	ПС 250-250.02.002	Накладка	2	
Б4	5	ПС 250-250.02.003	Уплотнение		
			Резина тип В-а		
			ТУ 38-105417-72		
			φ=2600±30мм	2	9,7кг
Б4	6	ПС 250-250.02.004	Уплотнение		
			Пластина I, рулон		
			ТМКЦ-С 10-50-2600		
			ГОСТ 7338-77	2	4,5кг
			Уплотнение данное		
Б4	7	ПС 250-250.02.005	Пластина I, рулон		
			ТМКЦ-С 10-80-2600		
			ГОСТ 7338-77	1	3,30кг

ПС 250-250.02.000

Изм.	Лист	Уч. докум.	Подп.	Дата
Разр.	Шатагов	В.И.И.	30.10.77	
Проб.	Курмчаева	В.И.И.	30.10.77	
Гип.	Педзнер	В.И.И.	30.10.77	
И контр.	Платинина	В.И.И.	30.10.77	
Утв.	Седов	В.И.И.	30.10.77	

3 автор

Копировал: АСТ

Формат А4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	8	М12×45		48	
	9	М16×40		8	
			Гайки ГОСТ 5915-70		
	10	М12.В.02		48	
	11	М16.В.02		8	
	12	Шайба 12.65Г.02			
		ГОСТ 6402-70		48	
	13	Шайба 16.04.02			
		ГОСТ 10905-78		8	

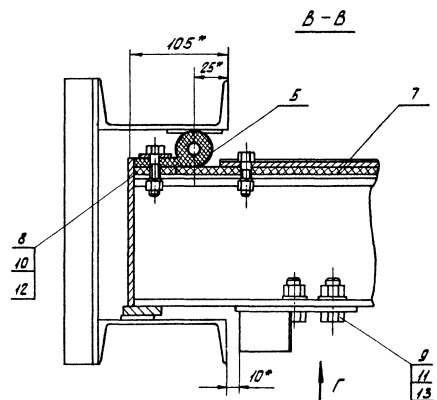
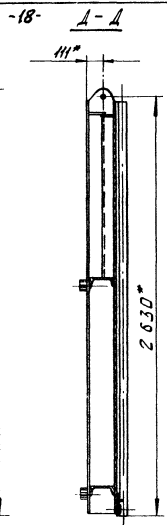
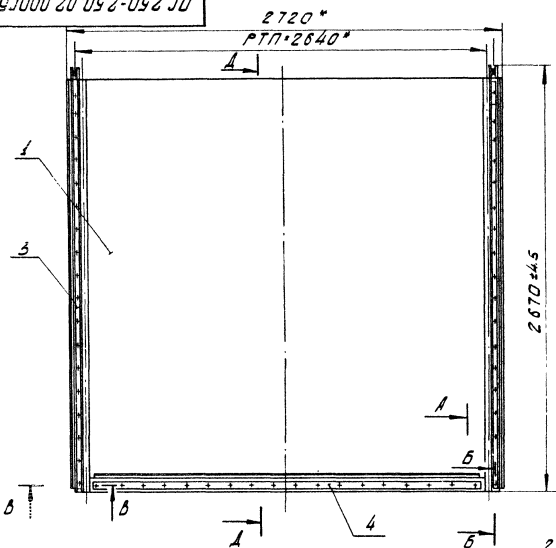
ПС 250-250.02.000

Изм. №, дата, ч. дата, лист №, стр. №, табл. №, кол. и дата

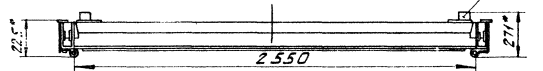
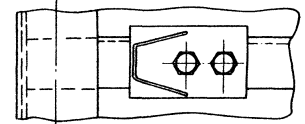
Копировал: АСТ

Формат А4

ЛС 250-250.02.000СБ

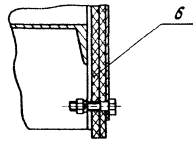
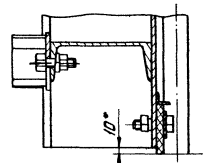


В и В Г
М 1:4



А-А
М 1:5

Б-Б
М 1:5

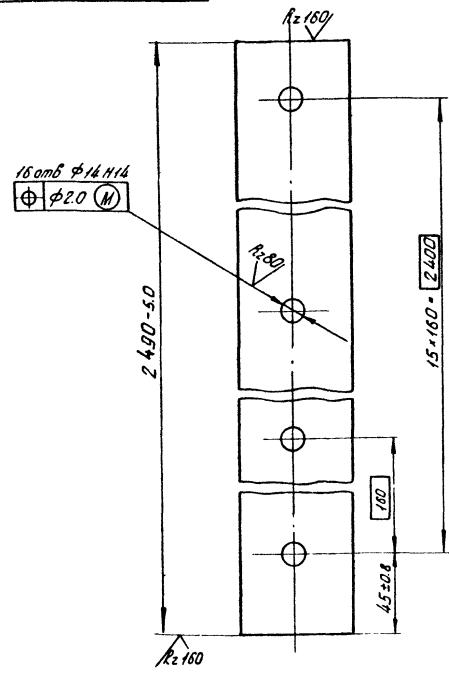


1. Размеры для справок.
2. РТП-расстояние между точками подвеса.
3. Отверстия ф14 в резиновых уплотнителях дет. 5, 6 и 7 обработать по дет. 3 и 4, соответственно.

ЛС 250-250.02.000СБ				Лит.	Масса	Масштаб
3 ат бор.				Б	4920	1:20
Сборочный чертеж				Лист Листов 1		
Копировал: [подпись]				Специпроблос имени Б.Е. Лавреневского и П.С.С.В. Формат: А3		

PC 250-250.02.001

№1А



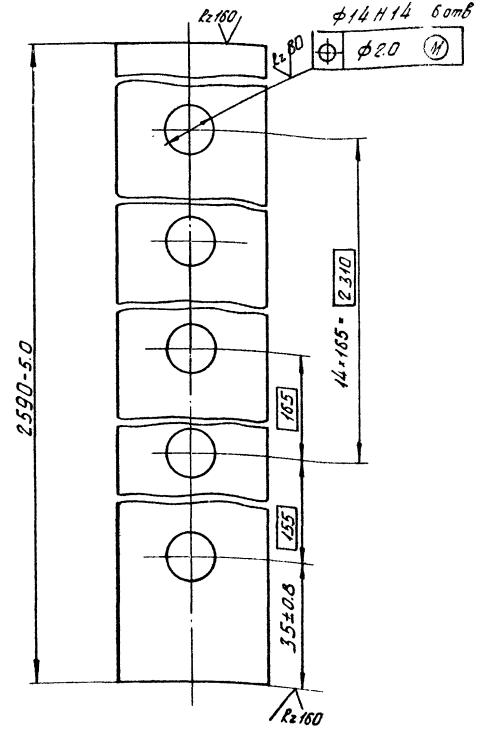
PC 250-250.02.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Микрофирма	Автоматизация	М.И.С.	1985
Проб.	Кучнецова	Иванов	Иванов	Иванов
Л.контр.				
Гид.	Левинер	А.Смир	И.И.С.	
Л.контр.	Платинина	С.Смир	И.И.С.	
Т.б.	Левинер			

Накладка		
Лист	Масса	Масштаб
5	3.9	1:2
Лист Листов		
Полоса Б-24×50 ГОСТ 103-76		
Ст 3 пс 5-й ГОСТ 535-79		
имени Е.Е. Алексеевского		
г. Москва		
Копиробал. №7/ -		
Формат А4		

№1В

PC 250-250.02.002



PC 250-250.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Микрофирма	Автоматизация	М.И.С.	1985
Проб.	Кучнецова	Иванов	Иванов	Иванов
Л.контр.				
Гид.	Левинер	А.Смир	И.И.С.	
Л.контр.	Платинина	С.Смир	И.И.С.	
Т.б.	Левинер			

Накладка		
Лист	Масса	Масштаб
6	3.2	1:1
Лист Листов 1		
Полоса Б-24×40 ГОСТ 103-76		
Ст 3 пс 5-й ГОСТ 535-79		
имени Е.Е. Алексеевского		
г. Москва		
Копиробал. №7/ -		
Формат А4		

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Дир. Ф. 0001. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Дир. Ф. 0001. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
13		ПС 250-250.02.100СБ	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы		
14	1	ПС 250-250.02.120	Проушина	2	
14	2	-01	Проушина	2	
			Детали		
14	3	ПС 250-250.02.101	Обшивка	1	
14	4	ПС 250-250.02.102	Ребро	2	
14	5	ПС 250-250.02.103	Ребро	1	
14	6	ПС 250-250.02.104	Стойка	2	
14	7	ПС 250-250.02.105	Ребро	2	
14	8	ПС 250-250.02.106	Ребро	3	
14	9	ПС 250-250.02.107	Накладка	2	
14	10	ПС 250-250.02.108	Ригель	2	
14	11	ПС 250-250.02.109	Стрингер	1	
14	12	ПС 250-250.02.110	Ребро	2	
14	13	ПС 250-250.02.111	Стойка		
			Уголок 515x50x5 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			l=1033±0.5мм	1	4.9кг
59	14	ПС 250-250.02.112	Накладка		
			Полоса 5-2 10x45 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			l=2590-4.0мм	2	14.8кг

ПС 250-250.02.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Шаталов	ШШ	8.01.83
	Проб.	Кузнецова	ВВ	10.01.83
	ГМП	Левинер	ВВ	11.01.83
	Н. контро.	Платошкин	ВВ	20.02.83
	Утв.	Седоб	ВВ	15.01.83

Металлоконструкция

Лист	Лист	Листов
В	1	2

Сотрудник производств
имени Е.Е. Мухомедского
г. Москва

Копировал: АСТ-
Формат А4

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Дир. Ф. 0001. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата. Дир. Ф. 0001. Подп. и дата. Изм. и дата. Подп. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
59	15	ПС 250-250.02.113	Накладка		
			Полоса 5-2 5x80 ГОСТ 103-76 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			l=1335±4.0мм	1	4.2кг
59	16	ПС 250-250.02.114	Стойка концевая		
			Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19903-74 ВСт3пс5 ГОСТ 14637-79		
			l=105x1.0x2590-4.0/мм	2	37.6кг
59	17	ПС 250-250.02.115	Упор		
			Уголок 5-20x20x4 ГОСТ 8509-76 ВСт3пс5-1 ГОСТ 535-79		
			l=2480-4.0мм	1	2.85кг

ПС 250-250.02.100

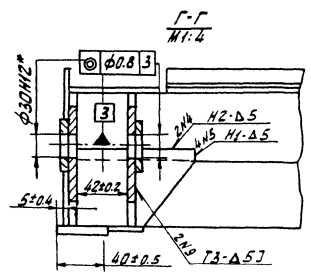
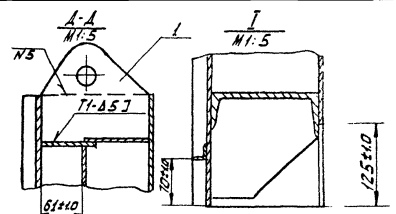
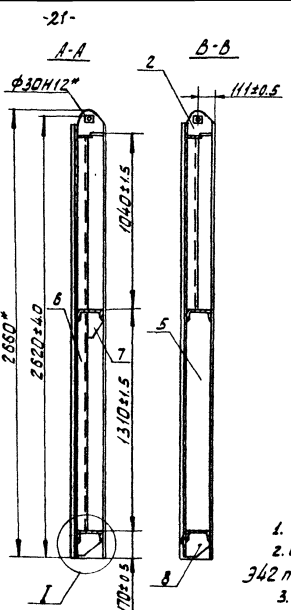
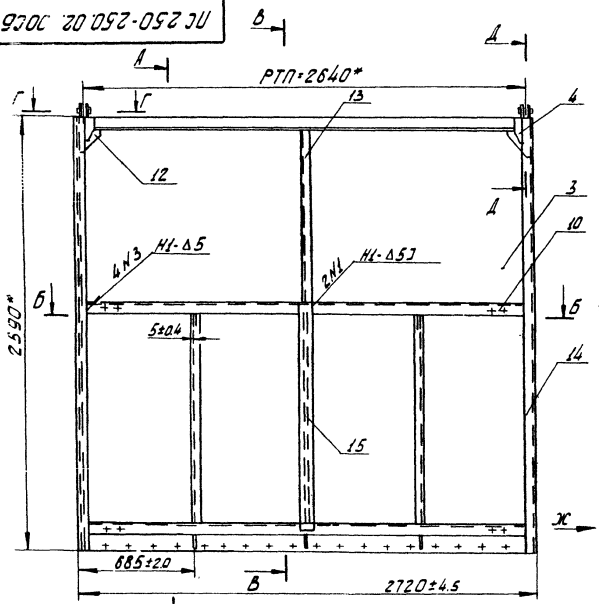
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Копировал: АСТ

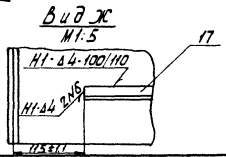
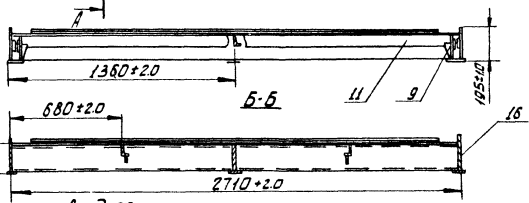
Лист 2

Серия Э.800.2-37 Выпуск 11

PC 250-250.02. 100СБ



1. *Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами 342 по ГОСТ 9467-75
3. Сварку выполнять швом Т1-Δ4 по контуру прилегания деталей кроме шваб, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежей после обрезки R_{a100}
5. РТП-расстояние между точками подвеса.



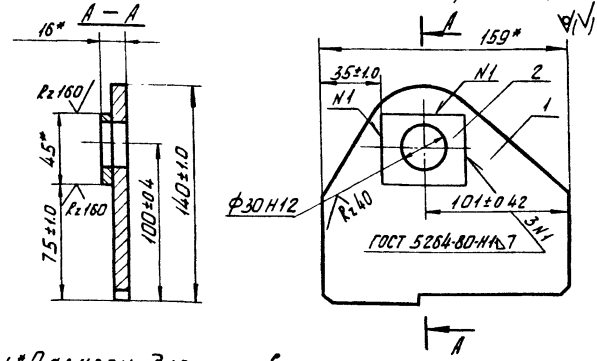
PC 250-250.02. 100СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Итого		
Исполн.	Провер.	Т. контр.	ГИП	Н. контр.	Этб.	1		
Шталоб	Кузнецова	Леванов	Литвинина	Седов	1	1		
Металлоконструкция.	Сборочный чертеж.					Лит.	Масса	Мощность
Б						5	4530	1-20
						Лист	Листов 1	
						Сюзьгипроаэроз		
						имени Е.Е.Алексеевского		
						г. Москва		
						Формат А3		

Копировал [подпись]

PC 250-250.02.120

PC 250-250.02.120-изображено,
PC 250-250.02.120-01-зеркальное отражение



1. Размеры для справок
2. Электрод 342 по ГОСТ 9467-75

Формат листа
Дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Имя и Ф.И.О.

Формат листа	Дата	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
A4	1	PC 250-250.02.121	Прошина	1	
A4	2		Шайба		
			Полоса Б-27-55 ГОСТ 103-76 БСтЗ пс-5 ГОСТ 535-75 t = 4.5 ± 0.5 мм	1	0.12 кг

PC 250-250.02.120

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	Ф.М.	9.1.83	1	0.90	1:2.5	
Проб.	Кизнецова	Л.С.	11.83				
Т.контр.							
Н.контр.	Певзнер	Ф.М.	11.83				
Ч.контр.	Литвина	Л.С.	11.83				
У.контр.	Семенов	В.И.	11.83				

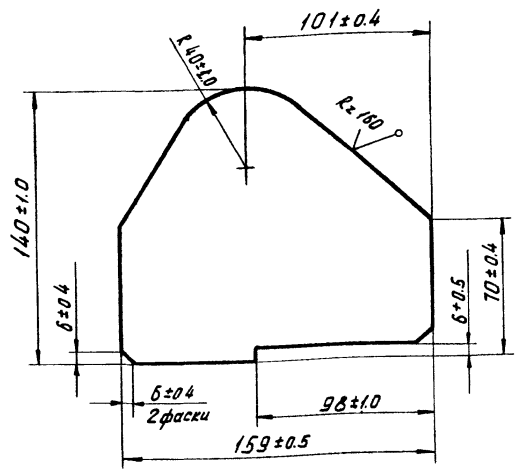
Прошина

Формат: А4

Копировал: [Signature]

PC 250-250.02.121

✓/M



Формат листа
Дата
Подп. и дата
Изм. и дата
Имя и Ф.И.О.

PC 250-250.02.121

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Штаб
Разраб.	Шаталов	Ф.М.	9.1.83	1	0.83	2	
Проб.	Кизнецова	Л.С.	11.83				
Т.контр.							
Н.контр.	Платнина	Ф.М.	11.83				
Ч.контр.	Певзнер	Ф.М.	11.83				

Прошина

Копировал: [Signature]

Формат: А4

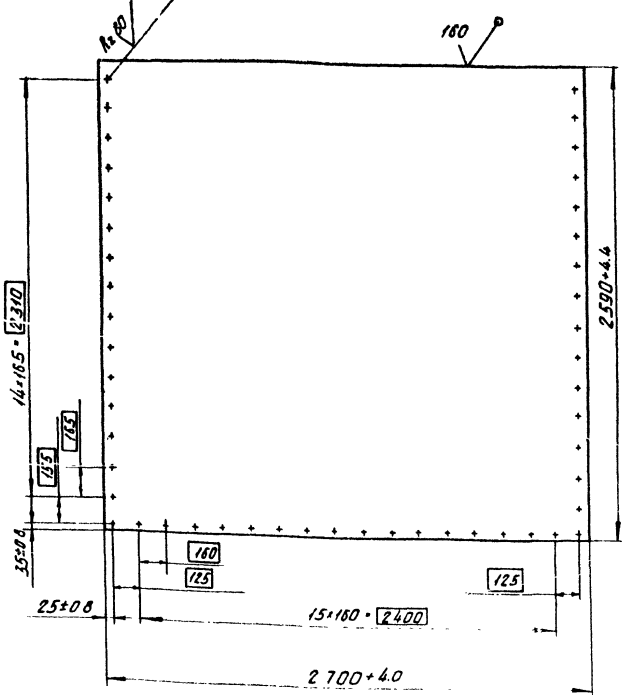
Лист Б-ПН-9 ГОСТ 19903-74
БСтЗ пс-5 ГОСТ 14637-79

С.О.Узгипроб
имени Е.Е.Алексева
г.Москва

ИД 250-250.02.101

48 отв. Ф14/14

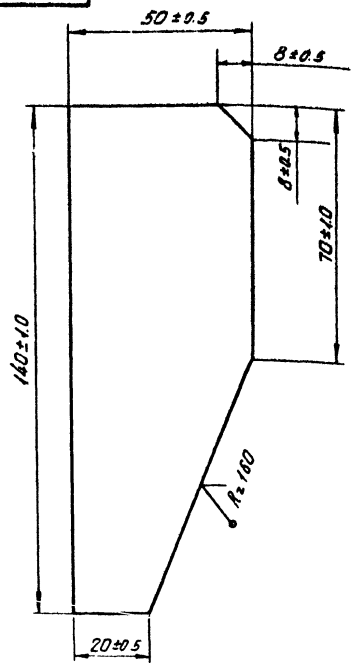
Φ 2.0



И/А

ИД 250-250.02.102

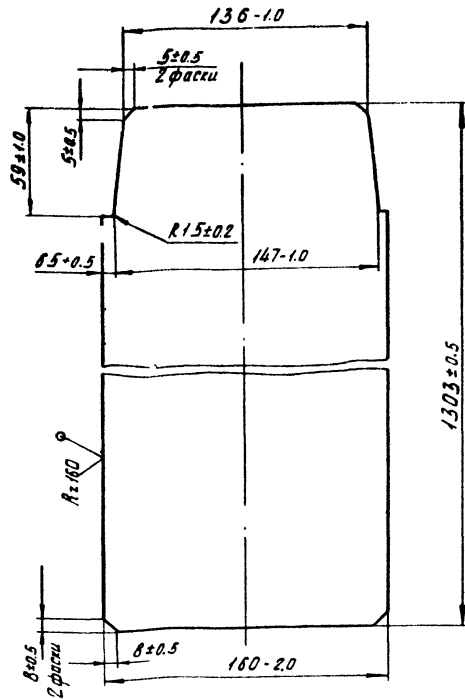
И/А



ИД 250-250.02.101				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	5	274,4
Разр	Штат	Штат	7.01.83	Обшивка		
Проб	Курьцова	Вуль	ИЛ/С			
Контр						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Контр	Латунина	Ведзнер	ИЛ/С	ИЛ/С	5	1-20
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19.903-74				Совзгипрободхоз		
8 см 3 пс 3 ГОСТ 14637-73				имени Е.Е. Мессерского		
Копирободхоз				Москва		
				Формат А4		

ИД 250-250.02.102				Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	5	0,3
Разр	Штат	Штат	7.01.83	Ребро		
Проб	Курьцова	Вуль	ИЛ/С			
Контр						
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лист	Листов
Контр	Латунина	Ведзнер	ИЛ/С	ИЛ/С	5	1-11
Лист 5-ПН-5 ГОСТ 19.903-74				Совзгипрободхоз		
8 см 3 пс 3 ГОСТ 14637-73				имени Е.Е. Мессерского		
Копирободхоз				Москва		
				Формат А4		

NC 250-250.02.103

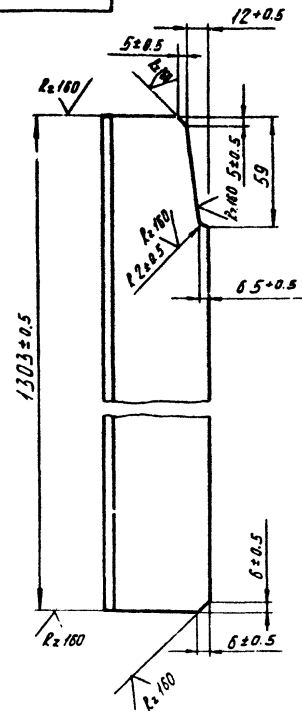


NC 250-250.02.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					6	81	1:2
Разработчик: Кузнецова					Лист 5 из 5		
Проверил: Кузнецова					Листов 1		
Исполнитель: Плещина					Составитель: Плещина		
Утвердил: Плещина					Именем: Е. Е. Плещина		
					и М. П. № 8		
					Формат А4		

Копировать нет

NC 250-250.02.104

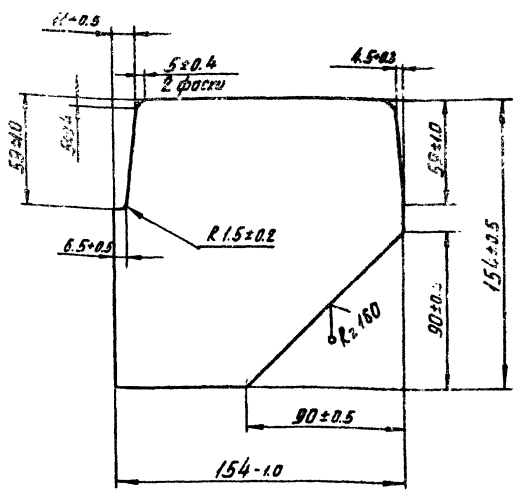


NC 250-250.02.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					6	5.5	1:2
Разработчик: Шатагов					Лист 5 из 5		
Проверил: Кузнецова					Листов 1		
Исполнитель: Плещина					Составитель: Плещина		
Утвердил: Плещина					Именем: Е. Е. Плещина		
					и М. П. № 8		
					Формат А4		

Копировать нет

NC 250-250.02.106



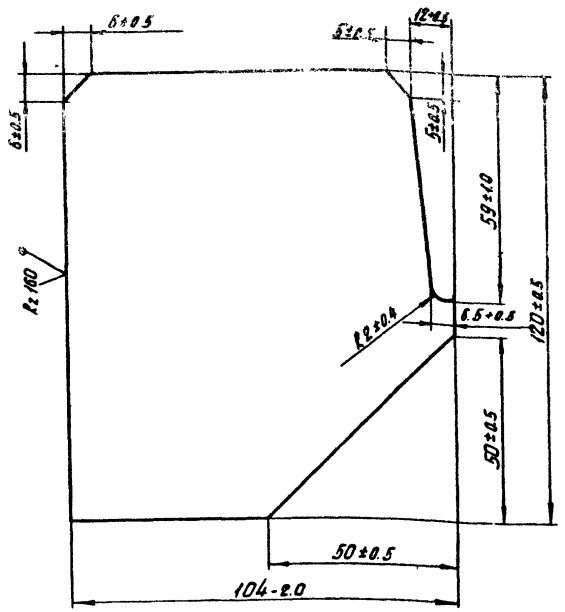
				NC 250-250.02.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	А.М.	1.04.83		5	0.76	1:2
Проб.	Кузнецова	В.И.	1.04.83		Ребро		
И. контр.					Лист Листов 1		
И. контр.	Иватулина	С.В.	1.04.83		Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Педзнер	В.И.	1.04.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
				Копировал: <i>Лест</i>			
				Формат А4			

Серия 3.820.2-37

Изм. в табл. 1. Пробы и даты. 4.04.83. И.М. Шаталов, В.И. Кузнецова, В.И. Педзнер, С.В. Иватулина

(N) ✓

NC 250-250.02.105



				NC 250-250.02.105			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	А.М.	1.04.83		5	0.44	1:1
Проб.	Кузнецова	В.И.	1.04.83		Ребро		
И. контр.					Лист Листов 1		
И. контр.	Иватулина	С.В.	1.04.83		Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74		
Утв.	Педзнер	В.И.	1.04.83		ВСтЗпс5 ГОСТ 14637-79		
				Копировал: <i>Лест</i>			
				Формат А4			

Серия 3.820.2-37

Изм. в табл. 1. Пробы и даты. 4.04.83. И.М. Шаталов, В.И. Кузнецова, В.И. Педзнер, С.В. Иватулина

Выпуск 11

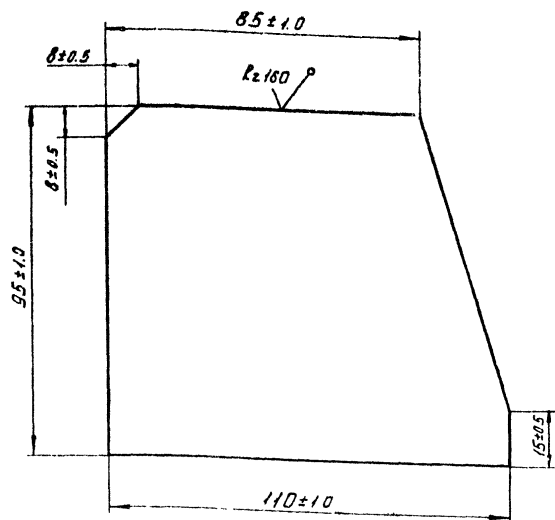
Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

ИЗДАНИЕ ЧИСТОВОГО ЛИСТА ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА

ПЧ 250-250.02.107

✓И/А



ПЧ 250-250.02.107

Изм	Лист	Ч. док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шаталов	И.И.	И.И.	И.И.	Б	0.37	1:1
Проб	Кузнецова	В.В.	И.И.	И.И.	Лист Листов ?		
Контр					Лист 6-ПН5 ГОСТ 49903-74 8 Ст 3 пс 5 ГОСТ 14637-79 имени Е.Е. Дикрековского г. Москва Формат А4		

-26-

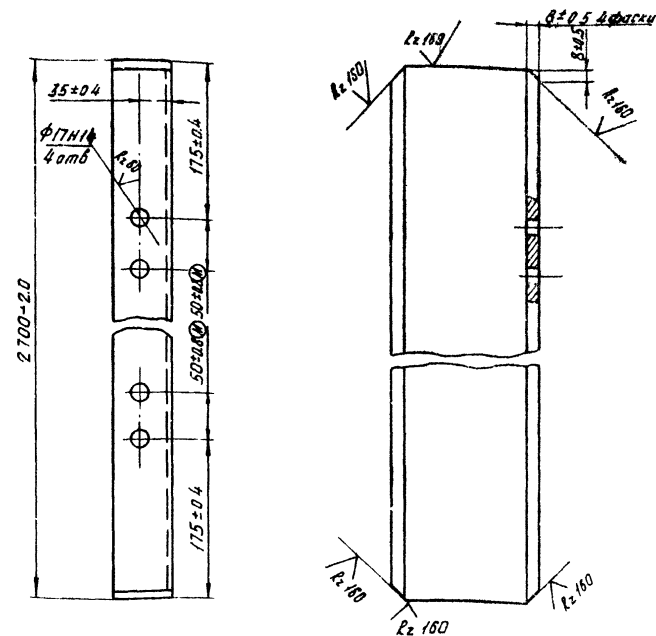
Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

ИЗДАНИЕ ЧИСТОВОГО ЛИСТА ИЛИ ЧАСТИ ЛИСТА

ПЧ 250-250.02.108

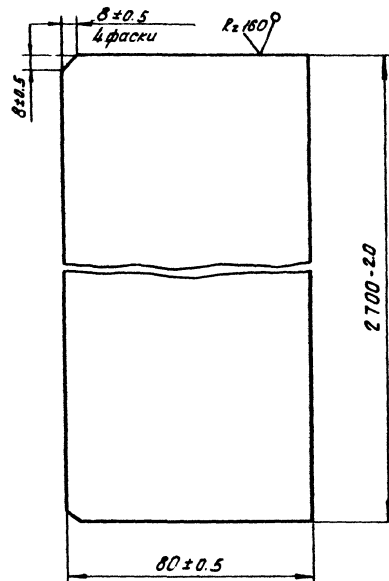
✓И/А



ПЧ 250-250.02.108

Изм	Лист	Ч. док-м	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Шаталов	И.И.	И.И.	И.И.	Б	38.3	1:4
Проб	Кузнецова	В.В.	И.И.	И.И.	Лист Листов ?		
Контр					Лист Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8 Ст 3 пс 5 ГОСТ 53579 имени Е.Е. Дикрековского г. Москва Формат А4		

NC 250-250.02.109



NC 250-250.02.109

Стрингер

Лист	Масса	Максимум
5	8.5	1:1

Лист	Листов
	1

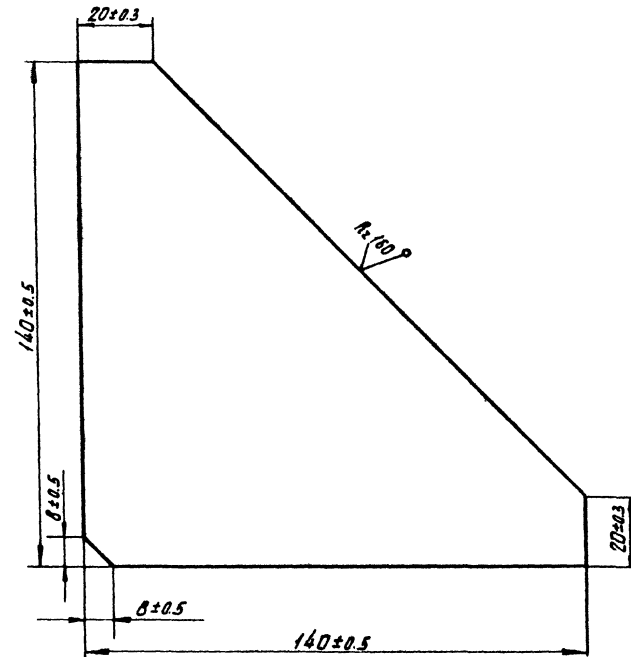
Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В Ст.3 п.5 ГОСТ 16837-79

Соед. трубопровод
имени Г.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал: 767- Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разоб. Изменения
Проб. Уzmaneчeнeнe
Контр.
Л. Контр. Платинина
Утв. Певзнер

NC 250-250.02.110



NC 250-250.02.110

Дребро

Лист	Масса	Максимум
5	0.40	1:1

Лист	Листов
	1

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В Ст.3 п.5 ГОСТ 16837-79

Соед. трубопровод
имени Г.Е. Алексеевского
г. Москва

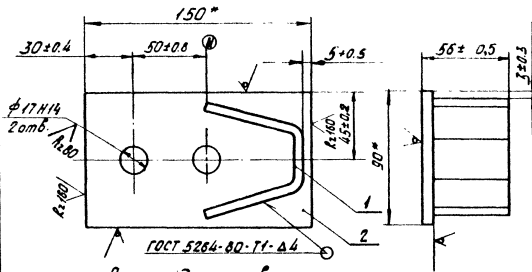
Копировал: 767- Формат А4

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разоб. Изменения
Проб. Уzmaneчeнeнe
Контр.
Л. Контр. Платинина
Утв. Певзнер

Серия 3.820.2-37
выпуск 11

Лист № докум. Подп. Дата

002 20 002-02 200



1. Размер для справок
2. Сварка электродами Э42 по ГОСТ 9487-75

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
Б4		1	ПС 250-200.02.201	Упор Основание		
		2	ПС 250-200.02.202			
<p>Листов 2</p> <p>Полоса Б-2 Б-80 ГОСТ 103-78 Лист 3 ПС-7 ГОСТ 535-79</p> <p>l = 150 ± 0.5 мм 1 0.53 кг</p>						

ПС 250-200. 02. 200

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	Разработ	Шатагов	Шатагов	19.04.83	5	0.8	1:2
	Проб.	Клименко	Клименко	21.04.83			
	Т. контр.	Левин	Левин	21.04.83			
	И. контр.	Левин	Левин	21.04.83			
	Учв.	Левин	Левин	21.04.83			
Лист Листов 2				Лист Листов 2			
Составитель Шатагов				Составитель Шатагов			
Проверил Клименко				Проверил Клименко			
Исполнитель Левин				Исполнитель Левин			
Утвердил Левин				Утвердил Левин			
Листов 2				Листов 2			
Лист 1				Лист 1			
Лист 2				Лист 2			
Лист 3				Лист 3			
Лист 4				Лист 4			
Лист 5				Лист 5			
Лист 6				Лист 6			
Лист 7				Лист 7			
Лист 8				Лист 8			
Лист 9				Лист 9			
Лист 10				Лист 10			
Лист 11				Лист 11			
Лист 12				Лист 12			
Лист 13				Лист 13			
Лист 14				Лист 14			
Лист 15				Лист 15			
Лист 16				Лист 16			
Лист 17				Лист 17			
Лист 18				Лист 18			
Лист 19				Лист 19			
Лист 20				Лист 20			

Копировал: 12/...

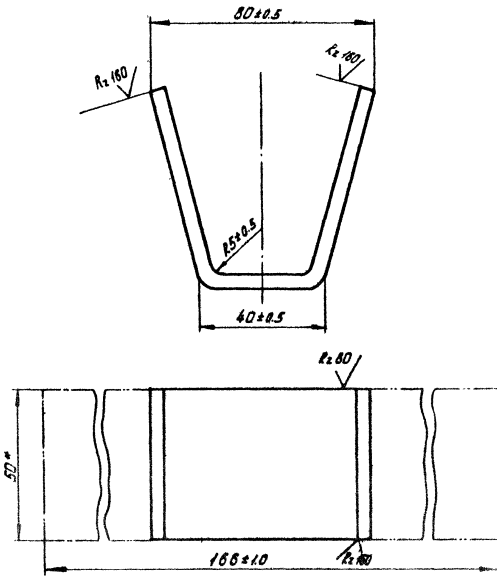
Формат А4

выпуск 11

Серия 3.890.2-37

Лист 5 из 8

002 20 002-02 102



* Размер для справок

Изм	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Материал
	Разработ	Шатагов	Шатагов	19.04.83	5	0.33	1:1
	Проб.	Клименко	Клименко	21.04.83			
	Т. контр.	Левин	Левин	21.04.83			
	И. контр.	Левин	Левин	21.04.83			
	Учв.	Левин	Левин	21.04.83			
Лист Листов 2				Лист Листов 2			
Составитель Шатагов				Составитель Шатагов			
Проверил Клименко				Проверил Клименко			
Исполнитель Левин				Исполнитель Левин			
Утвердил Левин				Утвердил Левин			
Листов 2				Листов 2			
Лист 1				Лист 1			
Лист 2				Лист 2			
Лист 3				Лист 3			
Лист 4				Лист 4			
Лист 5				Лист 5			
Лист 6				Лист 6			
Лист 7				Лист 7			
Лист 8				Лист 8			
Лист 9				Лист 9			
Лист 10				Лист 10			
Лист 11				Лист 11			
Лист 12				Лист 12			
Лист 13				Лист 13			
Лист 14				Лист 14			
Лист 15				Лист 15			
Лист 16				Лист 16			
Лист 17				Лист 17			
Лист 18				Лист 18			
Лист 19				Лист 19			
Лист 20				Лист 20			

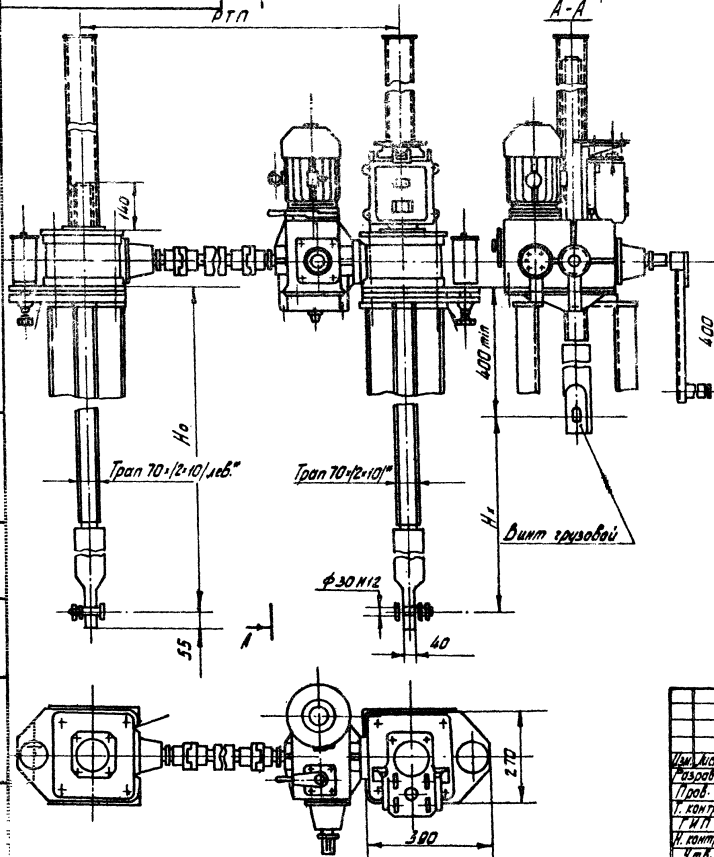
Копировал: 12/...

Формат А4

✓✓

28

PC 250-250.03.000Г4



Техническая характеристика подъемника

Объем грузовой емкости	Усилие, тс, не более			№, и, не более	Усилие на прут, кг	Время подъема затвора на 1 м винта	
	тяговое	посадочное	рабочее			электродвигателем	ручным
Гран 70x(2x10)	2.5	2.5	2.6	4.2	31	5	19

Таблица 2

Усилие тяговое потребное, тс.	Гз	5.42
Усилие посадочное потребное, тс.	Пз	5.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Нз	2.95
Полный ход затвора, м.	Нк	2.55
Расстояние между точками подвеса затвора, м	РГП	2.64
Датчик положения затвора	—	ДПЗ-500, шт
Теоретическая масса подъемника, кг.	Q	455
Кол. подъемников на заказ, шт.	п	1
Общая теор. масса на заказ, кг.	ΣQ	455

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем положении (вернем);
 2. Технические требования по ТУ 33-95-77

PC 250-250.03.000Г4

Изм.	Лист	И. докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой 10 ЭВД Забаритный чертеж	Изм.	Масса	Масштаб
Разработ.	Шаталов	С.И.	1974	1974		В	см. табл.	1:10
Проб.	Камышева				Лист 1 из 2	Госизилпрободроз имени Е.Е. Герасименко г. Москва		
Утв.	Семенов					Формат: А5		

Исполнение: 1. Виты и детали 1.5мм и 1.5мм (вместо 1.5мм) (ГОСТ 10013, ГОСТ 10014)

Выпуск 11

Серия 3.820.2-37

Лист 1 из 1. Прав. и лев. стороны. Изменения. Подп. и дата.

ПС 250-250.04.000Г4

(30)

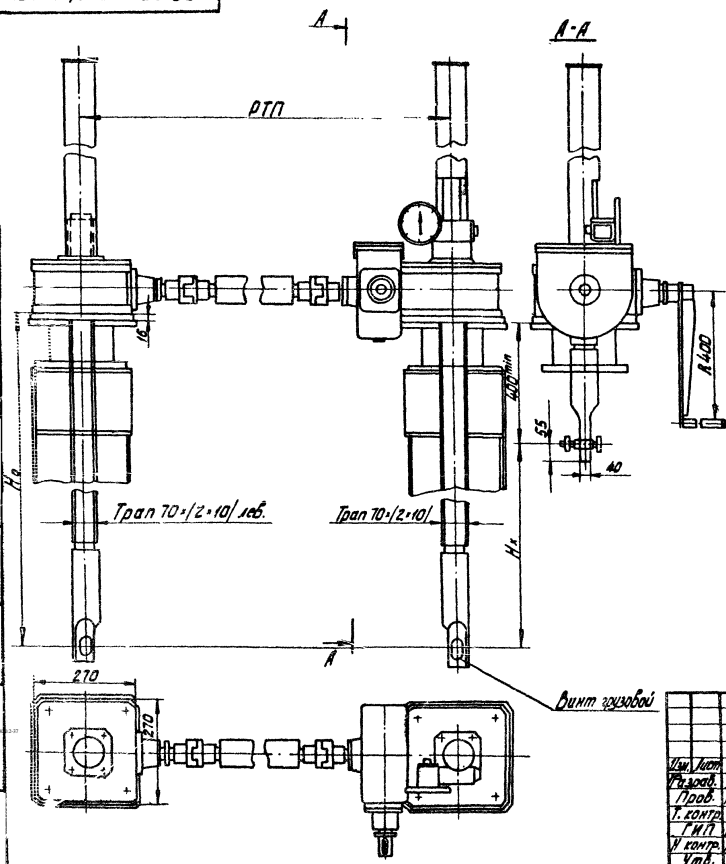


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие, тс, не более			№, мм, не более	Усилие на рукоятке, кгс	Время подъема затвора, мин.
	тяговое	пасадочное	дожимное			
Тран. 70*(2*10)	2,5	2,5	2,6	42	23	19

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	5,42
Усилие пасадочное потребное, тс	По	5,0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, мм	Нв	3,04
Полный ход затвора, мм	Нх	2,64
Расстояние точек подвеса затвора, мм	РТП	2,64
Указатель положения затвора	УПР	50,10
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	384
Кол. подъемников на заказ, шт.	n	1
Общая теоретическая масса на заказ, кг	ΣQ	384

1. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.

2. Технические требования по ТУ-33-56-77

ПС 250-250.04.000Г4

Имя	Долг	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник винтовой ЮДЛ	Лист	Масса	Уконт.
Разработ.	Логачев	В.И.С.	7.1.73					
Проект.	Кузнецова	В.И.С.	11.10		Идет	Листов 1		
Т. контр.								
У. контр.	Павлов	А.С.	8.1.73					
У. контр.	Плющину	В.И.С.	8.1.73					
Учт.	Седов	В.И.С.	8.1.73					
Копирован: 10/27						Специализированный завод имени Е. Мухоморова УМССБ		
						Формат: А3		