

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ - 3.820.2 - 37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 3.0 × 2.0

18757/13

цена 1-14

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ  
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-37

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ПОВЕРХНОСТНЫЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ  
ВЫПУСК 12

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА 3.0 × 2.0

*ПРИМЕНЕННЫЕ ТИПОВЫЕ ПРОЕКТЫ*

*Типовой проект 820-165. Подъемники винтовые для затворов гидротехнических сооружений грузоподъемностью до 20тс модели В-73" Подъемник с электроприводом 5ЭВД Альб 1,12,18 Подъемник с ручным приводом 5ВД Альб. 1,5 (распространяет Казахский филиал ЦИТП)*

РАЗРАБОТАН ИНСТИТУТОМ  
„СОЮЗГИПРОВОДХОЗ“  
В/О СОЮЗВОДПРОЕКТ  
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕН МИНВОДХОЗОМ СССР  
ПРОТОКОЛ №473 ОТ 18 АПРЕЛЯ 1982 г.  
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ МИНВОДХОЗОМ СССР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.Ф. КОНДРАТЬЕВ  
А.Л. ЛЕВЗНЕР

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 300-200 00.000	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,0м	3
ПС 300-200 00.000СБ	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,0м Сборочный чертеж	4,5
ПС 300-200 00.000ВС	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,0м Ведомость спецификаций	6
ПС 300-200 00.000ВП	Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0х2,0м Ведомость покупных изделий	7
ПС 300-200 00.100	Коланка	8
ПС 300-200 00.104	Ребро	8
ПС 300-200 00.100СБ	Коланка. Сборочный чертеж	9
ПС 300-200 00.101	Лист верхний	9
ПС 300-200 00.102	Лист монтажный	10
ПС 300-200 00.103	Ребро	10
ПС 300-200 00.203	Ребро	11
ПС 300-200 01.000	Рама	11
ПС 300-200 01.000СБ	Рама. Сборочный чертеж	12
ПС 300-200 01.100	Марка данная	13
ПС 300-200 01.101	Основание	13
ПС 300-200 01.100СБ	Марка данная. Сборочный чертеж	14
ПС 300-200 01.200	Стойка	15
ПС 300-200 01.200СБ	Стойка. Сборочный чертеж	16
ПС 300-200 01.201	Накладка	17
ПС 300-200 01.202	Ребро	17

Обозначение	Наименование	Стр.
ПС 300-200 02.000	Затвор	18
ПС 300-200 02.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19
ПС 300-200 02.001	Накладка	20
ПС 300-200 02.002	Накладка	20
ПС 300-200 02.100	Металлоконструкция	21
ПС 300-200 02.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертеж	22
ПС 300-200 02.101	Обшивка	23
ПС 300-200 02.102	Стрингер	23
ПС 300-200 02.103	Вертикаль	24
ПС 300-200 02.104	Прошина	24
ПС 300-200 02.105	Ребра	25
ПС 300-200 02.106	Ригель	25
ПС 300-200 02.200	Упор	26
ПС 300-200 02.201	Упор	26
ПС 300-200 03.000ГЧ	Подъемник винтовой 5ЭВД Габаритный чертеж	27
ПС 300-200 04.000ГЧ	Подъемник винтовой 5ВД Габаритный чертеж	28

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А3	ПС 300-200 00.000.05	Сборочный чертеж		
А3	ПС 300-200 00.000.06	Подъемник электрический		
А3	ПС 300-200 00.000.07	Подъемник механический		
А3	ПС 300-200 00.000.08	Подъемник гидравлический		
А3	ПС 300-200 00.000.09	Подъемник пневматический		
		<u>Сборочные единицы</u>		
1	ПС 300-200 01.000	Рама	1	
А4	2	ПС 300-200 02.000	Затвор	1
		<u>Стандартные изделия</u>		
3		Болт М16х45 46.02		
		ГОСТ 7798-70	8	0,8кг
4		Гайка М16 8.02		
		ГОСТ 5915-70	8	0,3кг
5		Шайба 16 04.02		
		ГОСТ 11374-78	8	0,1кг
	<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
	ПС 300-200 00.000 стр. 1			

ПС 300-200 00.000

Затвор поверхностный  
скользящий для отверстий  
3,0х2,0м

Лит. Лист Листов  
6 1 2

Создан в заводском  
институте Е.Е.Александровского  
г. Москва

Копировал Марулина  
Формат А4

Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6	ПС 300-200 00.000.10	Подъемник гидравлический 538В	1
		<u>Детали</u>		
А4	7	ПС 300-200 00.101	Лист монтажный	2
		<u>Сборочные единицы</u>		
		ПС 300-200 00.000-Дет.рис2		
А4	7	ПС 300-200 00.100	Галонка	2
А4	6	33БФ.873.140.000	Подъемник гидравлический 58Д	1

ПС 300-200 00.000

Копировал Марулина  
Формат А4

93.000.00.002.000СВ

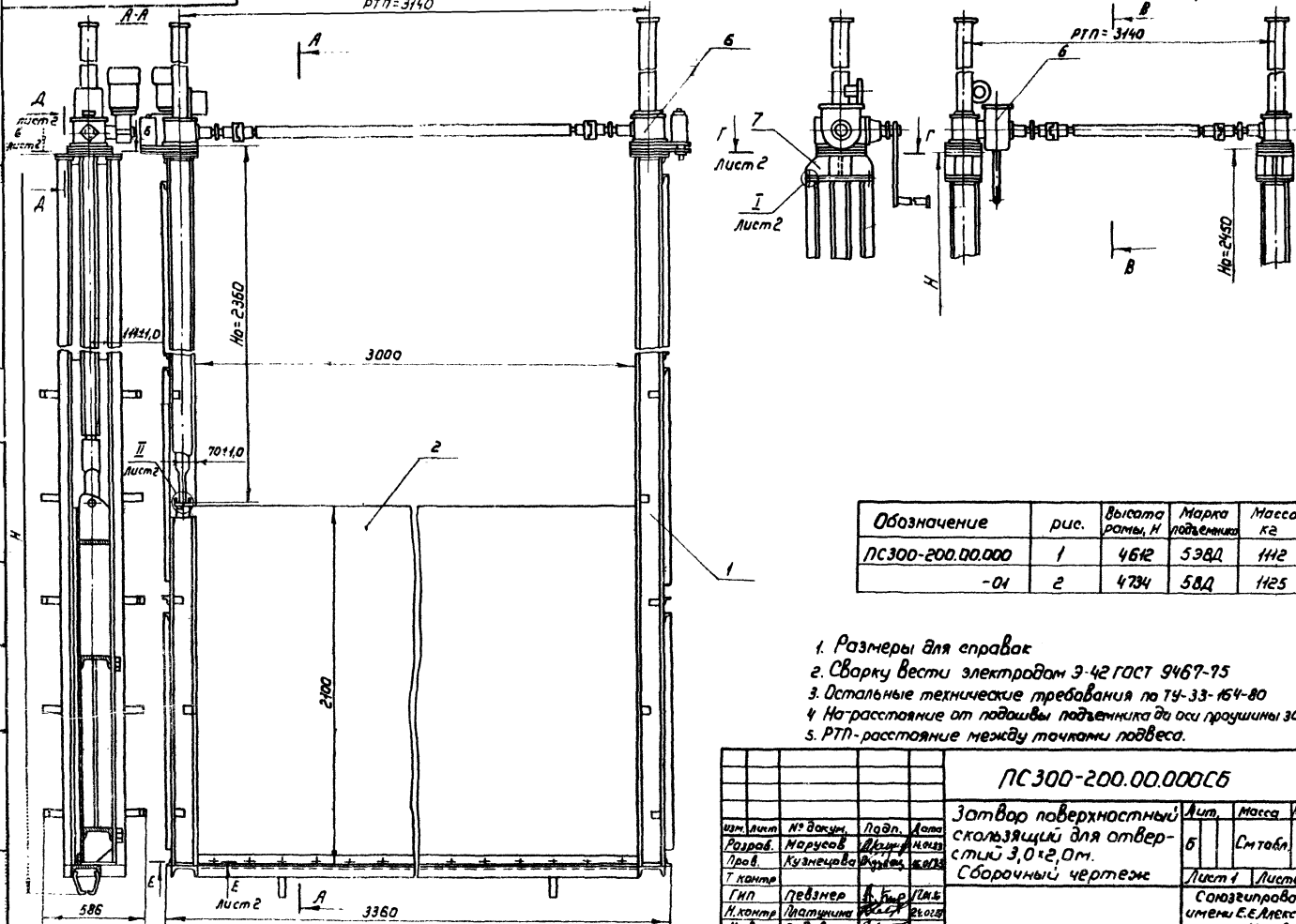
Рис.1  
РТП=3140

-4

В-В

Рис.2  
остальное - см. рис.1  
РТП=3140

4



Обозначение	рис.	высота рамы, H	Марка подъемника	Масса кг
ПС300-200.00.000	1	4642	538Q	112
-01	2	4734	58Q	125

1. Размеры для справок

2. Сварку вести электродами Э-42 ГОСТ 9467-75

3. Остальные технические требования по ТУ-33-154-80

4. На расстояние от подшвы подъемника до оси проушины затвора

5. РТП-расстояние между точками подвеса.

					ПС300-200.00.000СВ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользящий для отвер- стий 3,0*2,0м. Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
							6	Сталь
Разроб.	Морусов	В.М.	М.М.			Лист 1 / Листов 2		
Проб.	Кузнецова	В.М.	М.М.			Составитель инж. Е.Е. Алексеевский г. Москва		
Т. контр.						Лист 1 / Листов 2		
Гип.	Левинер	А.Б.	М.М.			Составитель инж. Е.Е. Алексеевский г. Москва		
Н. контр.	Матвеев	В.М.	М.М.			Лист 1 / Листов 2		
Утв.	Семенов	В.М.	М.М.			Лист 1 / Листов 2		

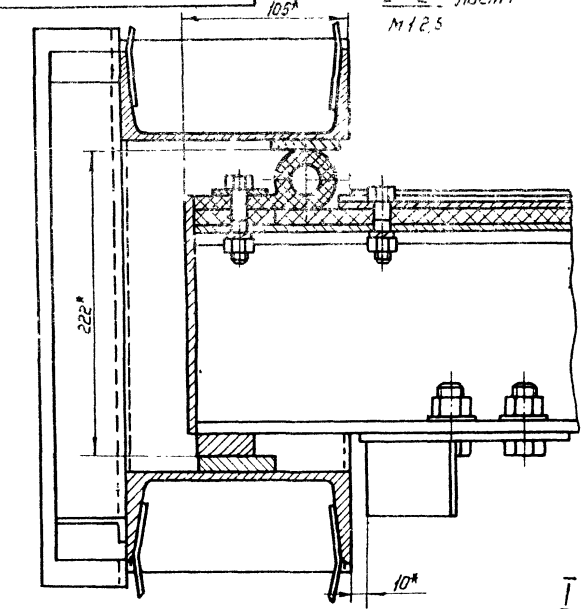
Копирован: Машкина

Формат А3

СЕРИЯ 6.68.0.2 + 37 - 56.ТУС. 12.  
СЗСЗВ.ИР

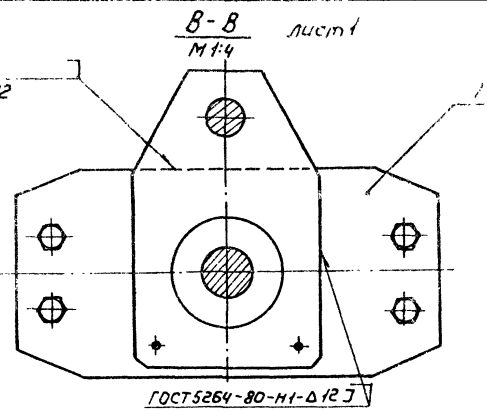
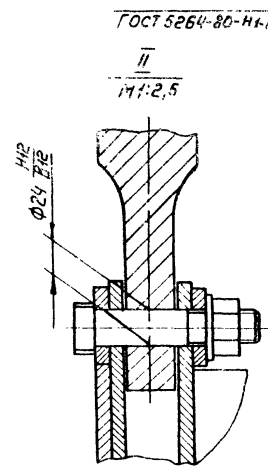
УТВЕРЖДЕНО: \_\_\_\_\_  
ПРОБ. И ВОЗМ. В РАЙОНАХ ИЛИ РАЙОНАХ  
ПРОБ. И ВОЗМ. В РАЙОНАХ ИЛИ РАЙОНАХ

ПС 300-200.00.000 СБ

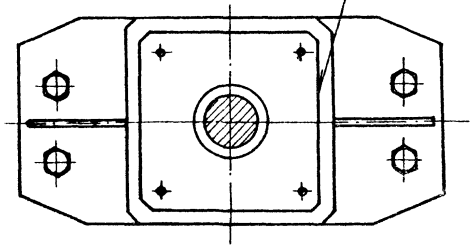


E-E лист 1  
М1:2,5

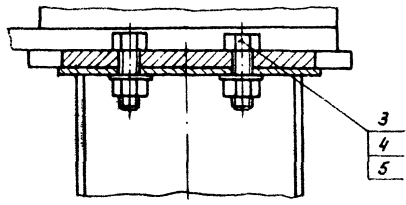
-5-



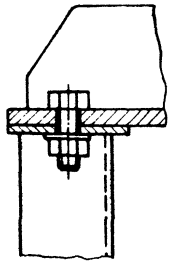
Г-Г лист 1  
М1:4



Д-Д лист 1  
М1:2,5



I лист 1  
М1:2,5



№ лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС 300-200.00.000 СБ

лист 2

Копирован: Марулина

Формат А3

Серия 9 ВД.2 - 37 выгуст 12

Листы в докум.

Листы в докум.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол. общее кол.	
1	ПС 300-200 00.000	Затвор поверхностный скользящий для			
2		отверстий 3,0x2,0м		1	
3	ПС 300-200. 01.000	Рама		1	
4	ПС 300-200. 01.100	Стайка	ПС 300-200 01.000	2	1
5	ПС 300-200. 01.200	Марка данная	ПС 300-200 01.000	1	1
6	ПС 300-200. 02.000	Затвор		1	
7	ПС 300-200. 02.100	Металлоконструкция	ПС 300-200 02.000	1	1
8	ПС 250-200. 02.200	Упор	ПС 300-200 02.000	4	4
9					
10					
11	<u>Переменные данные для исполнения</u>				
12					
13		<u>ПС 300-200 00.000</u>			
14					
15		ведомость спецификаций подъемника			
16		двухвинтового 5 ЭВД			
17		ЗЗ БФ 873 140 000 ВС		1	
18					
19		<u>ПС 300-200 00 000-01</u>			
20					
21	ПС 300-200. 00.100	Коланка		2	
22					
23		ведомость спецификаций подъемника			
24		двухвинтового 5 ЭВД			
25		ЗЗ БФ 873 040 000 ВС		1	
26					

**ПС 300-200 00.000 ВС**

Изм. Лист	№ докум.	Исполн.	Дата	Лист	Листов
Разработ.	Марусов	М.И.И.	18.01.88	5	1
Пров.	Кузнецова	М.И.И.	18.01.88		
Г.И.П.	Леванер	М.И.И.	18.01.88		
Н.контр.	Протвинина	М.И.И.	18.01.88		
Утв.	Семенов	М.И.И.	18.01.88		

Затвор поверхностный скользящий для отверстий 3,0x2,0м

ведомость спецификаций

Союзвирободкоз  
имени Е.Е. Алексеевича  
г. Москва

Копирован: Маркина  
Формат А3

Серия 3.820.2-37 выпуск 12

Зав. № 1148/80

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	-7- Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в ком-плекты	на ре-гуляр.	всего	
1										
2	<u>Крепежные изделия</u>									
3										
4	Болт М12х50 46.02		ГОСТ 7738-70		ПС 300-200 02.000	48			48	
5	М 16х 46.46.02				ПС 300-200 02.000	8			8	
6					ПС 300-200 01.000	8			8	
7						8			8	
8						24			24	
9	Гайка М12 8.02		ГОСТ 5915-70		ПС 300-200 02.000	48			48	
10	М 16 8.02		ГОСТ 5915-70		ПС 300-200 02.000	8			8	
11					ПС 300-200 01.000	8			8	
12						8			8	
13						24			24	
14	Шайба 16 04.02		ГОСТ 109 06-78		ПС 300-200 02.000	8			8	
15	16 04.02		ГОСТ 11311-78		ПС 300-200 01.000	8			8	
16						8			8	
17						16			16	
18	12.65.ГО2		ГОСТ 6402-70		ПС 300-200 02.000	48			48	
19										
20										
21					<u>Различие исполнения</u> ПС 300-200 00.000 и					
22					ПС 300-200 00.000-01 по сборочному чертежу					
23										
24										

					ПС 300-200 00.000 вП			
Изм	Испол	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор поверхностный скользкий для отверстий 3,0х2,0м владельность покупных изделий	Изм	Испол	Испол
Разраб	Морусов	Морусов	Морусов	14.01.83		61	Союзгипрогаз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва	
Проб.	Кузнецова	Кузнецова	Кузнецова	18.01.83				
ГМП	Ледзнер	Ледзнер	Ледзнер	18.01.83				
Исполн.	Платунина	Платунина	Платунина	18.01.83				
Упр.	Север	Север	Север	18.01.83				

Копирован: Морусова

Формат А3



Серия А.А.А.А.Р. - 37 Выпуск 12

№ п/п	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	ПС300-200.01.300СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
1	ПС300-200.00.101	Лист верхний	1	
2	ПС300-200.00.102	Лист монтажный	1	
3	ПС300-200.00.103	Ребро	2	
4	ПС300-200.00.100	Ребро	2	
5	ПС300-200.00.105	Колонка		
		Труба 130x5 ГОСТ 8734-75 В10 ГОСТ 8733-74		
		l = 110 ± 0,5 мм	1	1,7кг

Серия А.А.А.А.Р. - 37 Выпуск 12

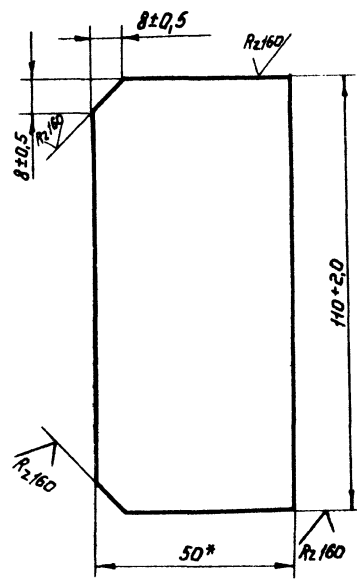
ПС 300-200.00.100			
Лист	№ докум.	Лист	№ докум.
1	1	1	1
г. Москва		Формат А4	

-8-

ПС300-200.00.104

✓/✓

Серия А.А.А.А.Р. - 37 Выпуск 12



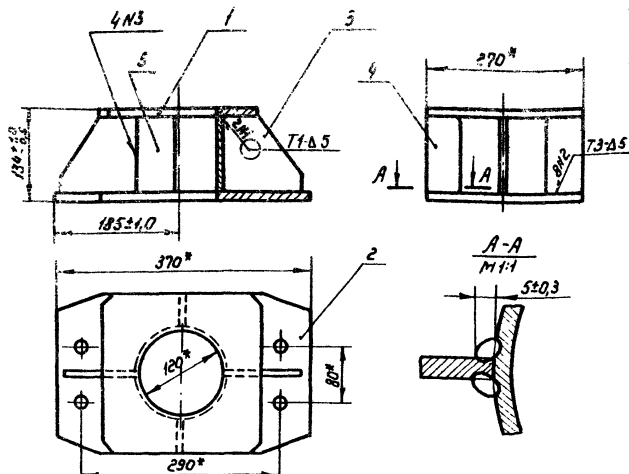
\* Размер для справок

Серия А.А.А.А.Р. - 37 Выпуск 12

ПС 300-200.00.104				Лит	Масса	Максимум
Ребро				5	0,26	1,1
Исполн.	Н.В.Домин	Лит	Лист			
Разраб.	Ш.А.А.А.А.	Ф.Ц.А.	Л.С.В.			
Проб.	К.А.А.А.А.	Л.С.В.	Л.С.В.			
Т.Контр.						
Л.Контр.						
Экз.	Л.С.В.	Л.С.В.	Л.С.В.			

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 12

ПС300-200.00.100СВ



1. Размеры для справок  
 2. Неуказанная на чертеже сварка по ГОСТ 5264-80  
 3. Сварку вести электродами Э 42 по ГОСТ 3457-75  
 4. Шов НЗ - сварка ручная электродуговая  
 5. Шероховатость торцевых поверхностей детали Н5 - R<sub>a</sub>160

ПС300-200.00.100СВ

Колонка  
 Сборочный чертеж

Лист	Масса	Изготовл.
6	16,5	1:5

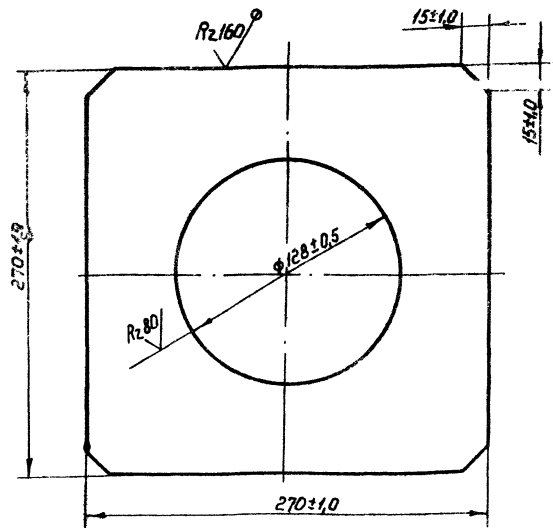
Лист Листов 1  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г. Москва

Копировал: Маркина

Формат А4

Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 12

ПС300-200.00.101СВ



Серия 3.820.2 - 37 Выпуск 12

ПС300-200.00.101

Лист Верхний

Лист	Масса	Изготовл.
6	5,8	1:2

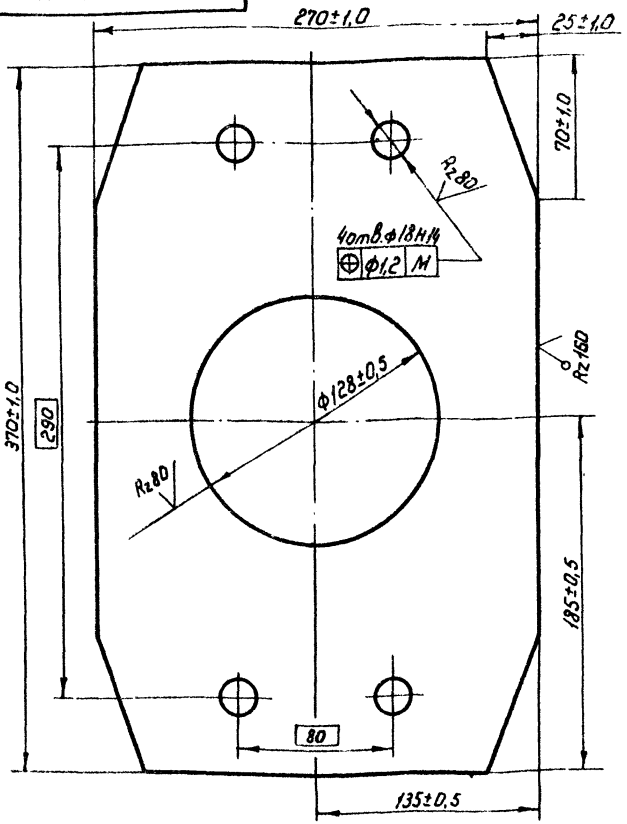
Лист Листов 1  
 Союзгипроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г. Москва

Лист 6-ЛН-12 ГОСТ 19903-74  
 8 Ст.Зпс 5 ГОСТ 14687-79

Копировал: Маркина

Формат А4

ПС 300-200.00.102

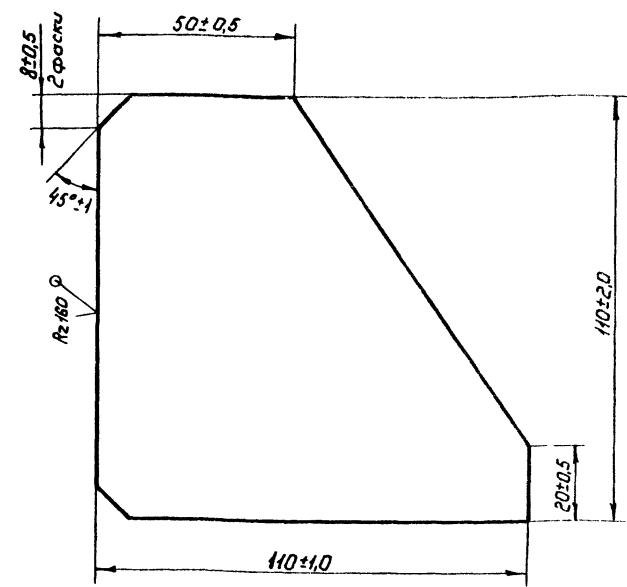


ПС 300-200.00.102

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	5	Штатов	А.И.С.	11.83	6	7,6	1:2
И.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.
Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74					Союзэлектрохоз		
И.контр. Певзнер					имени Е.Е.Алексеевского		
Л.контр. Певзнер					г. Москва		
И.контр. Певзнер					Формат А4		

Копировал: Марулина

ПС 300-200.00.103



ПС 300-200.00.103

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	5	Штатов	А.И.С.	11.83	6	0,44	1:1
И.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.	Л.контр.
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74					Союзэлектрохоз		
И.контр. Певзнер					имени Е.Е.Алексеевского		
Л.контр. Певзнер					г. Москва		
И.контр. Певзнер					Формат А4		

Копировал: Марулина

Серия 3.880.2 - 37 Выпуск 12

Инд. № подл. Разр. и дата. Взам. инд. №. Шт. № докум. Подп. и дата.

№	Знак	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
13			ПС 300-200 01.200 СБ	Оборачивный чехол		
				Оборачивные единицы		
14	1		ПС 300-200 01.102	Марка Вольфра	1	
14	2		ПС 300-200 01.200	Стойка	1	
	3		-01	Стойка	1	
				Стандартные изделия		
	4			Болт М16х45 46.02 ГОСТ 7798-70	8	
	5			Гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	8	
	6			Шайба 16.04.02 ГОСТ 11371-78	8	

ПС 300-200 01.000

Рама

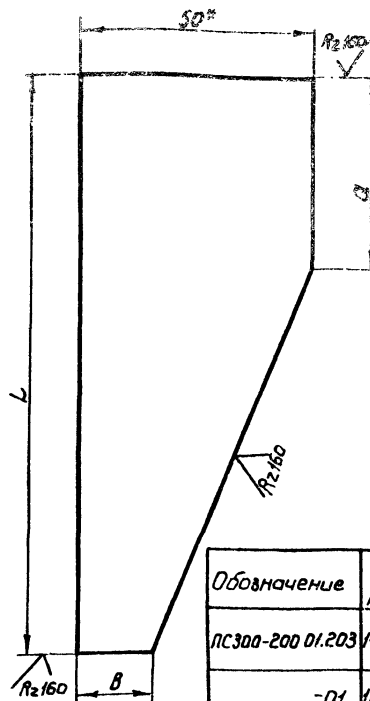
Лист 6  
Лист 1  
Листов 1  
Союзгипрорабхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

Копировал: Марулина

Серия 3.880.2 - 37 Выпуск 12

Инд. № подл. Разр. и дата. Взам. инд. №. Шт. № докум. Подп. и дата.

ПС 300-200 01.203



Обозначение	h, мм	a, мм	B, мм	Масса, кг
ПС 300-200 01.203	140±1,0	50±1,0	20±0,5	0,20
-01	170±1,0	80±1,0	10±0,5	0,25

\* Размер для справок

ПС 300-200 01.203

Ребро

Лист 6  
Листов 1  
Масса 1:1  
Союзгипрорабхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г. Москва  
Формат А4

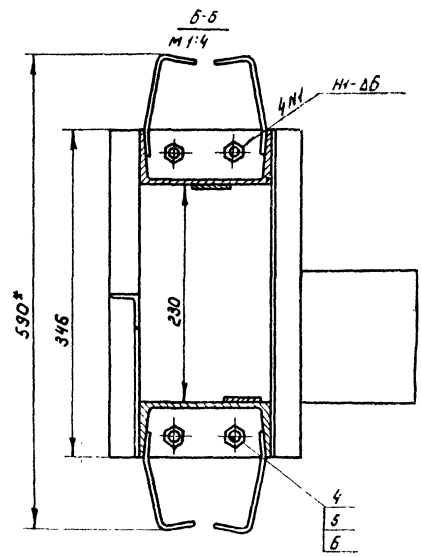
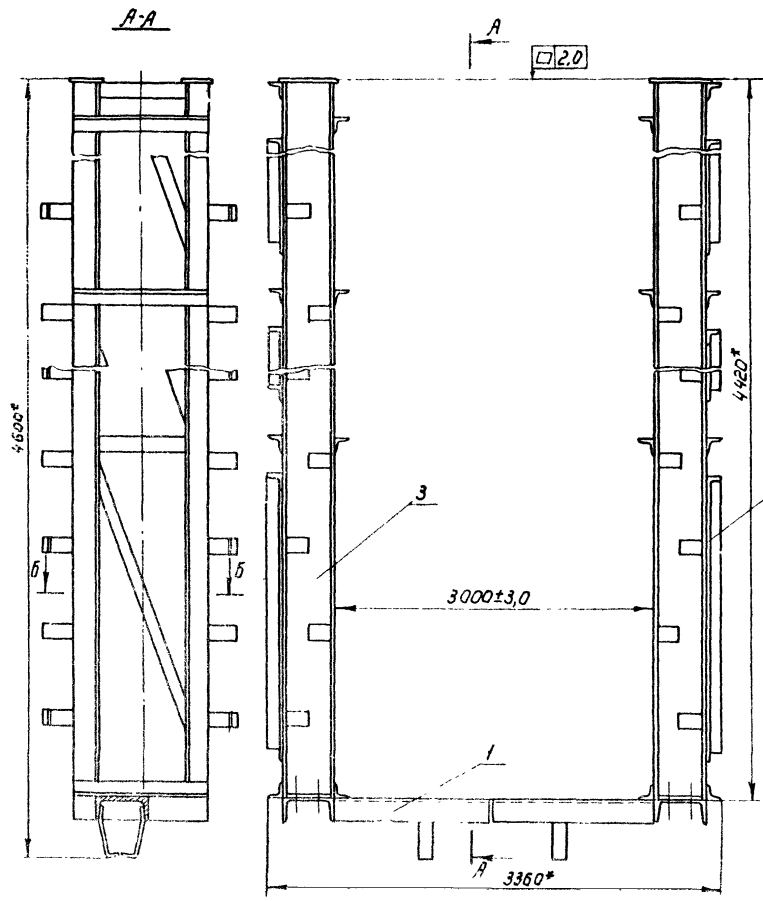
Лист 6  
Листов 1  
Полоса 6-2 5x50 ГОСТ 103-76  
ВСт 3ПС-II ГОСТ 535-78

Копировал: Марулина

ПС300-200 01.0000СБ

Серия 3.820.02 - 35 Выпуск 12  
Бродов. ИР

ИМВ 12/10/11 Лоды и Дана  
Визанский ИР Лоды и Дана  
Лоды и Дана



- 1\* Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75
- 4. Предельные отклонения размеров сварных соединений по  $\pm \frac{TT16}{2}$

				ПС300-200 01.0000СБ		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Рама Сборочный чертеж	
Розаб.	Морысов	Визанский	ИР	10.01.11		
Проб.	Лизмечова	Визанский	ИР	10.01.11	Лит	Масса
Т.контр	ГМП	Леванер	А. Ив	10.01.11	6	342,0
И.контр	Матвеева	Леванер	А. Ив	10.01.11	Лист Листов	
Утв.	Севад	Севад	Севад	10.01.11	Согласованное с имени Е.Е. Алексеева г. Москва	
				Копировал: Морымова Формат А3		

Серия 3 820.2 - 37 выпуск 12

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Лист	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			ПС300-200 01.100СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
		1	ПС300-200 01.101	Основание	2	
Б4		2	ПС300-200 01.102	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 8Ст3пс5-ІІ ГОСТ 535-79 ℓ=3000h14 мм	1	36,9 кг
Б4		3	ПС300-200 01.103	Анкер		
				Полоса 6-2 5x50 ГОСТ 103-76 8Ст3пс5-ІІ ГОСТ 535-79 ℓ=180h14 мм	9	3,2 кг

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50

ПС 300-200 01.100

Марка данная

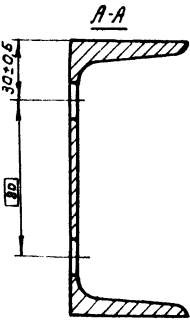
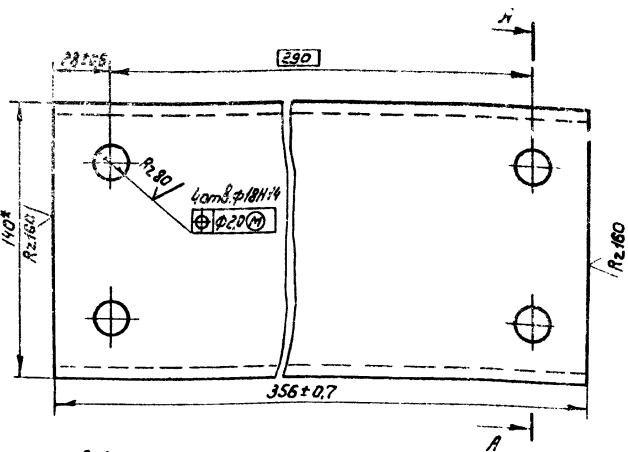
Лист 6  
Лист 1  
Листов 7  
Союзгипроавтокос  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Липилова Л. Марулина

Формат А4

13 -  
Серия 3 820.2 - 37 выпуск 12

ПС 300-200 01.101



\* Размеры для справок

ПС 300-200 01.101

Изм. №	Лист	Листов	Дата
Разработ.	Марулин	1	13.08.83
Проб.	Левин	1	13.08.83
Т.контр.	Марулин	1	13.08.83
И.контр.	Левин	1	13.08.83
Утв.	Левин	1	13.08.83

Основание

Лист	Масса	Масштаб
6	4,4	1:2
Лист	Листов	
6	1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72  
8Ст3пс5-ІІ ГОСТ 535-79

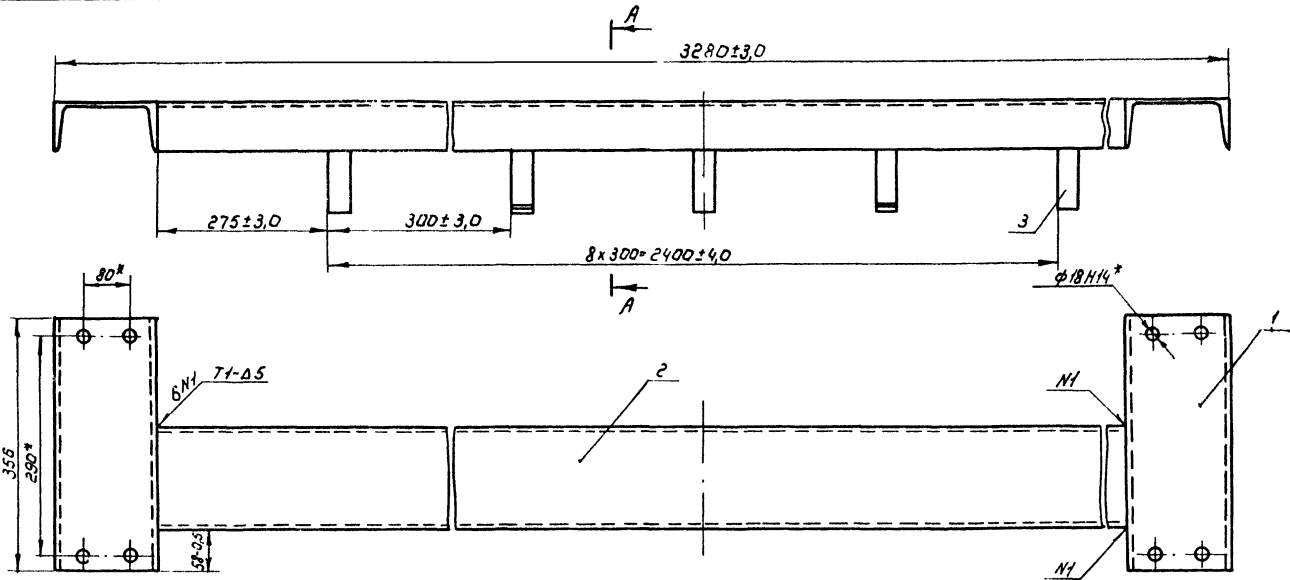
Союзгипроавтокос  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Липилова Л. Марулина

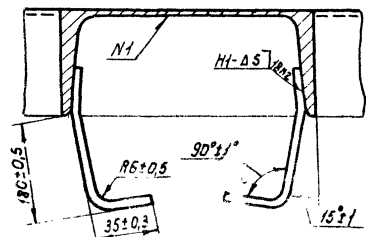
Формат А4

ПС 300-200 Д1 100 СБ

-14-



A-A  
M 1:2



- 1. \*Размеры для справок
- 2. Сварные швы выполнить по ГОСТ 5264-80
- 3. Электрод Э 42 ГОСТ 9467-75
- 4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R2.160/
- 5. Предельные отклонения размеров сварных соединений по:  $\frac{IT16}{2}$

ПС 300-200 Д1 100 СБ

				Лит.			Масса			Масштаб		
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата								
Разраб.	Марков	Авдеев	Иванов	16.01.83								
Проб.	Кувшинов	Иванов	Иванов	16.01.83								
Т. контр.												
Г.Н.П.	Певз	Иванов	Иванов	16.01.83								
Н. контр.	Платошников	Иванов	Иванов	16.01.83								
Изм.	Семенов	Иванов	Иванов	16.01.83								

Марка данная  
Сварочный чертеж

Лит. 5  
Масса 48,9  
Масштаб 1:10  
Составитель: [Имя]  
Проверил: [Имя]  
И.М.С. [Имя]  
г. Москва

Серия 3.820.2-37 Выпуск 12  
Сварив. № 1114, № 1115  
Лист 1 из 1  
Изд. № 1  
Лист 1 из 1  
Сварив. № 1114, № 1115  
Лист 1 из 1

Листы 3.820.2 - 37 выпуск 12

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
83		ПС 300-200 01.200 СБ	Оборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
84	1	ПС 300-200 01.201	Накладка	2	
84	2	ПС 300-200 01.202	Ребра	2	
84	3	ПС 300-200 01.203	Ребра	1	
84	4	ПС 300-200 01.204	Якорь		
			Полоса б-г 5х50 ГОСТ 103-76 вст 3 пс-5 ГОСТ 535-79		
			l=180 h 14 мм	10	3,5 кг
84	5	ПС 300-200 01.205	Стойка		
			Швеллер №1 ГОСТ 8240-72 вст 3 пс-5 ГОСТ 535-79		
			l=44 h 14 мм	2	108,6 кг
84	6	ПС 300-200 01.206	Стяжка		
			Уголок б-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вст 3 пс-5 ГОСТ 535-79		
			l=342 h 14 мм	8	8,1 кг
84	7	ПС 300-200 01.207	Стяжка		
			Уголок б-40х40х5 ГОСТ 8509-72 вст 3 пс-5 ГОСТ 535-79		
			l=1250 h 14 мм	3	11,1 кг
84	8	ПС 300-200 01.208	Накладка		
			Полоса б-г 4х40 ГОСТ 103-76 вст 3 пс-5 ГОСТ 535-79		
			l=4494 h 14 мм	1	5,7 кг

ПС 300-200 01.200

Стойка

Лист 1  
Лист 2  
Сопозитороводхоз  
имени Е.Е. Алексеевского  
г. Москва

Копировал Маруся

Формат А4

Листы 3.820.2 - 37 выпуск 12

Листы 3.820.2 - 37 выпуск 12

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
84	9	2300-200 01.209	Накладка		
			Полоса 4х40 ГОСТ 103-76 х18х97 ГОСТ 5632-76		
			l=4494 h 14 мм	1	7,1 кг
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>		
			ПС 300-200 01.200 01		
			(то же как для ПС 300-200 01.200)		

ПС 300-200 01.200

Копировал Маруся

Формат А4



PC300-200.01.200.01

Лист 3 из 3  
Исполнение 1  
Спецификация  
Лист 3 из 3

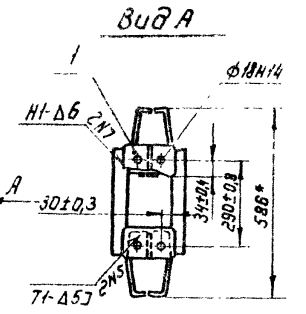
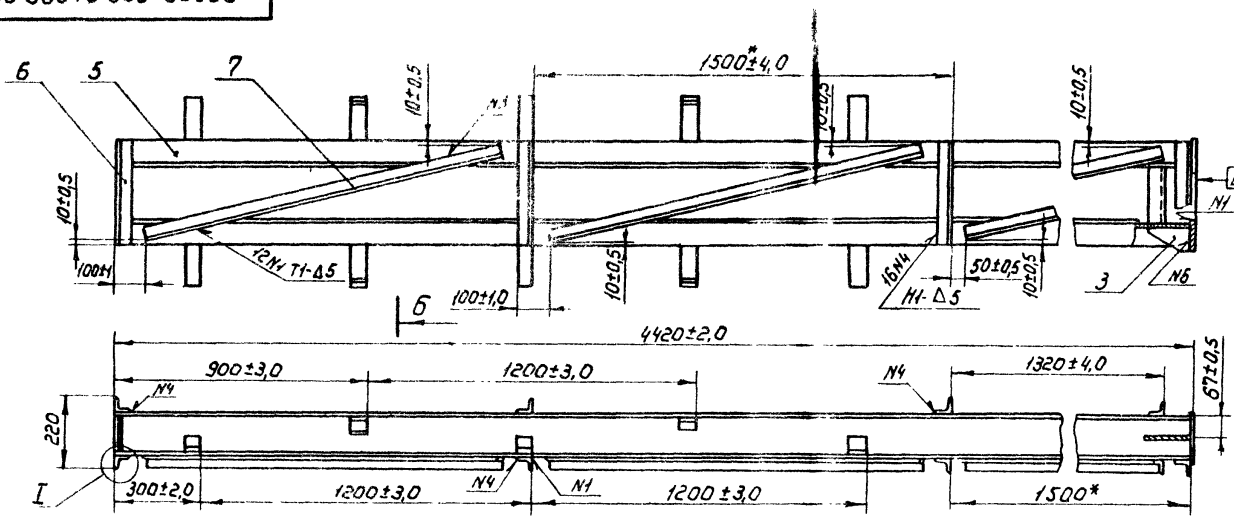


Рис.2 Б-Б  
М1:10  
Остальное см. рис.1

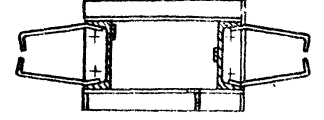
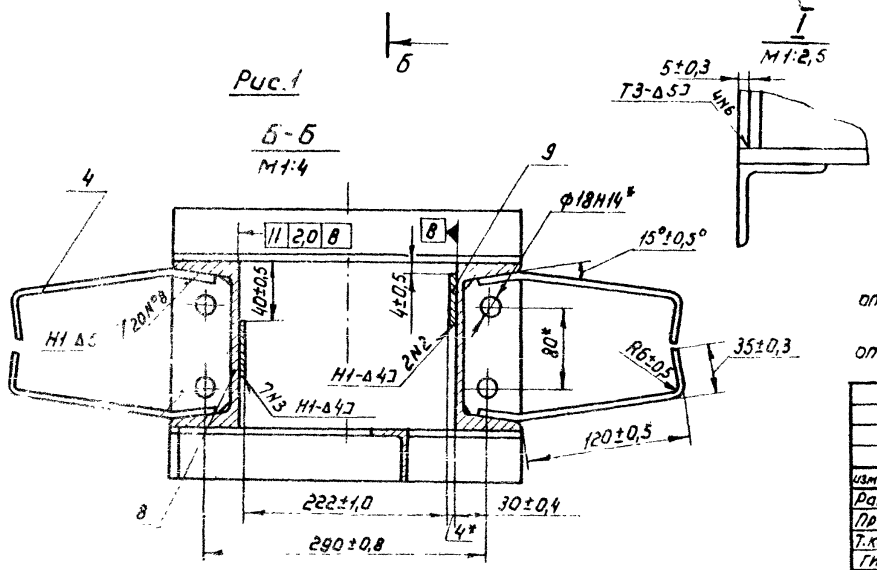


Рис.1

Б-Б  
М1:4



Обозначение	Рис.
ПС300-200.01.200	1
-01	2

- \* Размеры для справок
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-42 ГОСТ 9467-75
- Сварку шва не выполнять электродами Э-10х17Т ГОСТ 10052-75
- Отклонение размеров по диагонали между осями двух любых отверстий - не более ±1,2мм (см. разрез Б-Б и вид А).
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных от чермета после обрезки  $R_{z160}$

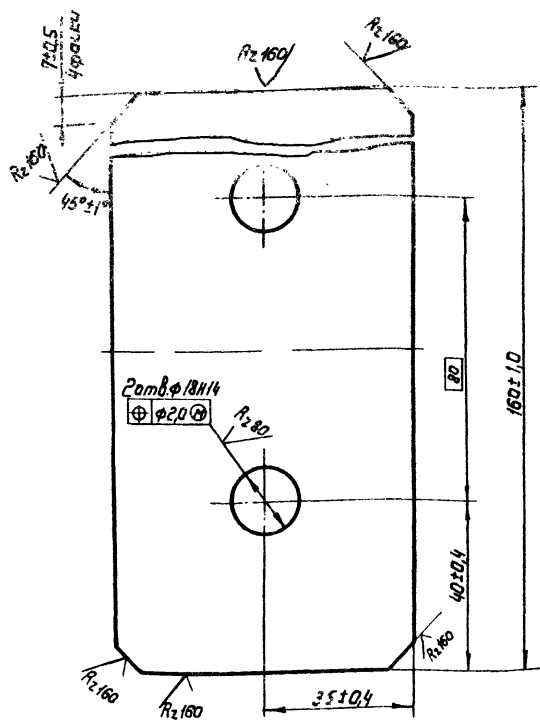
ПС300-200.01.200.01				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	5	145,0
Разраб.	Шаталов	И.И.	12.18.82			
Проб.	Кузнецова	В.В.	12.18.82			
Т.контр.						
Гип.	Певзнер	А.И.	12.18.82			
Н.контр.	Латушкова	У.В.	12.18.82		Лист 1 из 1	
Утв.	Семенов	В.В.	12.18.82			

Станок  
Сборочный чертёж

И. 2. 2. 2 - 37 301502 12

ПС 300-200.01.201

(V)A



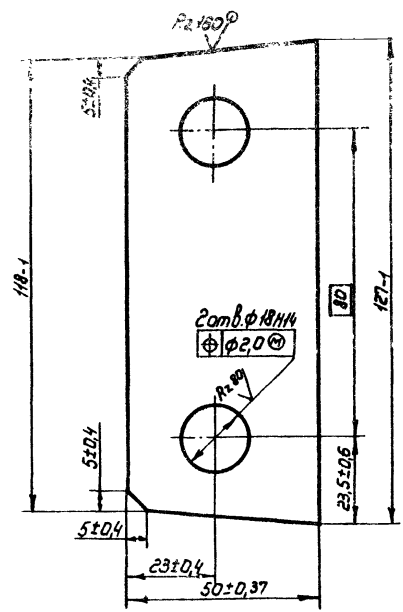
Лист № докум. Подп. и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

ПС 300-200.01.201				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	0,5	1:1
Разраб.	Штапов	М.И.С.	14.02.21			
Проб.	Кузнецова	М.И.С.	16.02.21			
И.контр.	Литвицина	С.А.	16.02.21	Лист	Листов	
Итв.	Педзаро	В.И.	16.02.21	Полоса 6-2 6x70 ГОСТ 103-76		Союзспроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
				Копирован: Марулина		Формат А4

77-

ПС 300-200.01.202

(V)A



Лист № докум. Подп. и дата  
Изм. № докум. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

ПС 300-200.01.202				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6	0,2	1:1
Разраб.	Марусяв	В.И.	14.02.21			
Проб.	Кузнецова	М.И.С.	16.02.21			
И.контр.	Литвицина	С.А.	16.02.21	Лист	Листов	
Итв.	Педзаро	В.И.	16.02.21	Лист 6-ПН5 ГОСТ 19903-74		Союзспроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва
				Копирован: Марулина		Формат А4

Серия 3.82.0.2-37 выпуск 12

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ПС 300-200.02.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	ПС 300-200.02.100	Металлоконструкция	1	
А4	2	ПС 300-200.02.200	Упор	2	
			<u>Детали</u>		
А4	3	ПС 300-200.02.001	Накладка	2	
А4	4	ПС 300-200.02.002	Накладка	1	
Б4	5	ПС 300-200.02.003	Уплотнение Резина тип В-а ТУ38-105417-72 В-2100Н14мм	2	7,8 кг
Б4	6	ПС 300-200.02.004	Уплотнение ТМКЦ-С-10х60х2080 ГОСТ 7338-77	2	3,8 кг
Б4	7	ПС 300-200.02.005	Уплотнение ТМКЦ-С 10х80х3200 ГОСТ 7338-77	1	4,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	8		болт М16х50 46.02 ГОСТ 7798-70	48	

Подп. и дата  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.

Изм. лист	№ доп.	Подп.	Дата
Разраб	Морысов	Морысов	13.01.83
Пров	Кузнецова	Кузнецова	14.01.83
Инт	Левачев	Левачев	14.01.83
И. контр	Левачев	Левачев	14.01.83
Чтв	Семенов	Семенов	15.01.83

ПС 300-200.02.000

Затвор

Лист	Лист	Листов
61	1	2

Создан производством  
имени С.Е.Алексеевского  
г. Москва

Копировал: Маринина

Формат: А4

1.8 -

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	9		болт М16х45 46.02 ГОСТ 7798-70	8	
	10		Гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	48	
	11		Гайка М16 8.02 ГОСТ 5915-70	8	
	12		Шайба 12 65Г 02 ГОСТ 6402-70	48	
	13		Шайба 16 04.02 ГОСТ 10 906-78	8	

Подп. и дата  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.  
Изм. № доп.

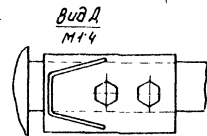
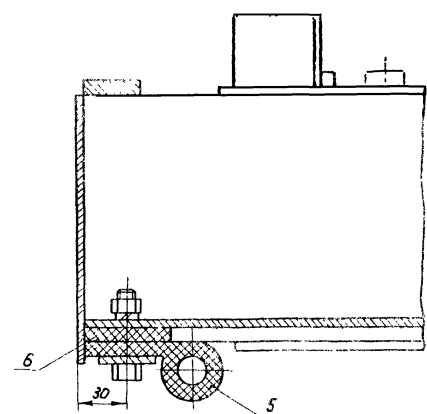
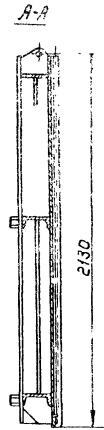
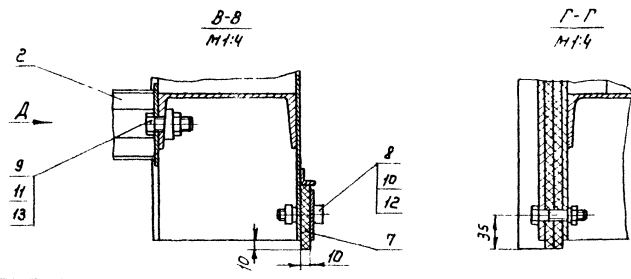
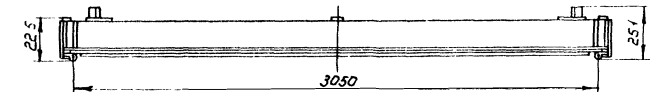
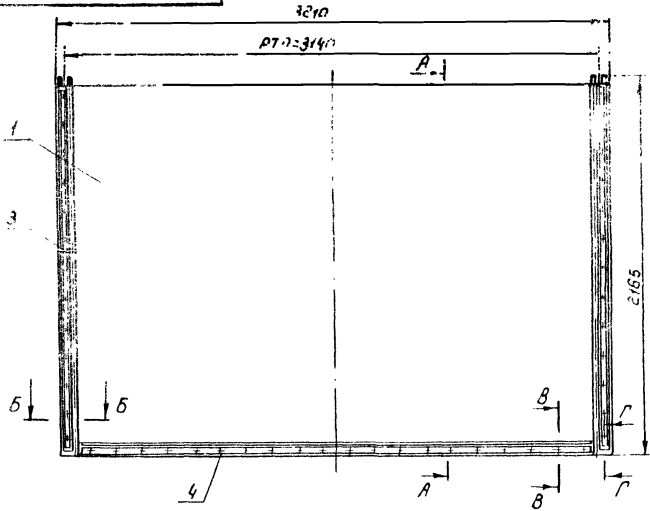
Изм. лист	№ доп.	Подп.	Дата
-----------	--------	-------	------

ПС 300-200.02.000

Лист  
2

Копировал: Маринина

Формат: А4



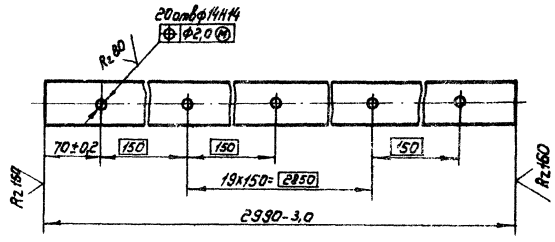
- \* Размеры для справок
- 2. Отверстия  $\Phi 14$  в резиновых уплотнениях детали 5, 6 и 7 обработать по деталям 3 и 4 соответственно
- 3. РТП - расстояние между точками подвеса

				PC 300-200 02.000.02		
				Затвар Сборочный чертёж		
Лист	№ докум.	Разр.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
5	Морусов	Морусов	14.01.88	5	489,0	1:20
Разр.	Козмецава	Козмецава	12.03.88			
Т.контр.						
Г.МП	Левинер	Л.И.У.	Л.И.У.			
Н.контр.	Литвинина	Л.И.У.	Л.И.У.			
М.в.	Семенов	Л.И.У.	Л.И.У.			
Копировал: Морина				Лист Литавы Составил: Литавы Имени Е.Е.Алексеяцкого г. Москва Формат А2		

Проверено: Литавы  
 Составитель: Литавы  
 Проверено: Литавы  
 Проверено: Литавы  
 Проверено: Литавы

✓/A

ПС 300-200 02.002



Лист прориски

Лист и детали

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морысов	Морысов	Морысов	Морысов
Проб.	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова
Т.компл.				
И.платн.	Морысова	Суханов	Морысов	Морысов
И.тв.	Левинер	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова

ПС 300-200 02.002

Накладка

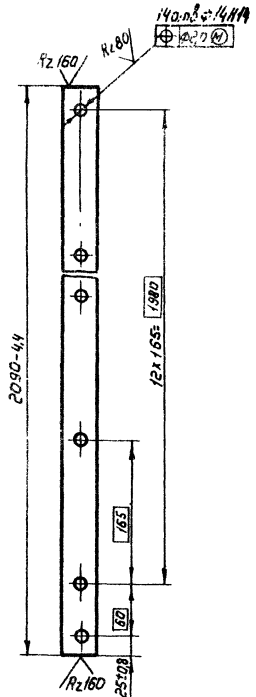
БЕ 4x50 ГОСТ 103-76  
ВСТЗПС-5 ГОСТ 535-79

Копировал: Морысова

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морысов	Морысов	Морысов	Морысов
Проб.	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова
Т.компл.				
И.платн.	Морысова	Суханов	Морысов	Морысов
И.тв.	Левинер	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова

✓/A

ПС 300-200 02.001



Серия 3.880.2 - 37 Выпуск 12

Степанов А.И.

Лист и детали

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морысов	Морысов	Морысов	Морысов
Проб.	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова
Т.компл.				
И.платн.	Морысова	Суханов	Морысов	Морысов
И.тв.	Левинер	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова

ПС 300-200 02.001

Накладка

Б-2 4x40 ГОСТ 103-76  
ВСТЗПС-5 ГОСТ 535-79

Формат А4

Изм.	Исполн.	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Морысов	Морысов	Морысов	Морысов
Проб.	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова
Т.компл.				
И.платн.	Морысова	Суханов	Морысов	Морысов
И.тв.	Левинер	Мухоморова	Мухоморова	Мухоморова

Серия 3-820.02.01 Выпуск 12

Индекс документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ПС300-200.02.100.СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ПС300-200.02.103-01	Ребро	2	
А4	2	ПС300-200.02.101	Обшивка	1	
А4	3	ПС300-200.02.102	Стрингер	1	
	4	-01	Стрингер	1	
А4	5	ПС300-200.02.103	Вертикаль	1	
А4	6	ПС300-200.02.104	Проушина	4	
А4	7	ПС300-200.02.105	Ребро	3	
А4	8	ПС300-200.02.106	Ригель	2	
Б4	9	ПС300-200.02.107	Ребра торцевое		
			Полоса Б-2 5x190 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=2090 н 14	2	31,3кг
Б4	10	ПС300-200.02.108	Полка		
			Полоса Б-2 5x160 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=3200 н 14	1	20,1кг
Б4	11	ПС300-200.02.109	Обвязка торцевая		
			Полоса Б-2 10x10 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=2090 н 14	2	13,1кг

ПС300-200.02.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Марусов	В.И.	Л.С.	1981
Пров.	Кузнецова	В.И.	В.И.	1981
И.контр.	Матвеевич	Л.С.	В.И.	1981
Итв.	Певзнер	В.И.	В.И.	1981

Металлоконструкция

Сюзгипроводхоз  
имени Е.Е.Алексеевского  
г.Москва  
Формат А4

Индекс документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	12	ПС300-200.02.110	Ребро		
			Полоса Б-2 5x160 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=816 н 14	1	5,1кг
Б4	13	ПС300-200.02.111	Обвязка		
			Полоса Б-2 5x40 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=1850 н 14	1	2,9кг
Б4	14	ПС300-200.02.112	Упор		
			Уголок 620x20x4 ГОСТ 8509-72 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=2990 н 14	1	3,4кг
Б4	15	ПС300-200.02.114	Накладка		
			Полоса Б-2 6x40 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=40 н 14	4	0,3кг
Б4	16	ПС300-200.02.115	Ребро		
			Полоса Б-2 5x150 ГОСТ 103-76 в Ст 3ПС-1 ГОСТ 535-79		
			ℓ=160 н 14	2	1,0кг

ПС300-200.02.100

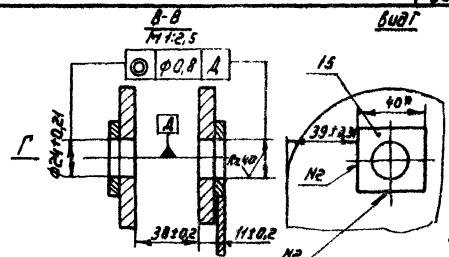
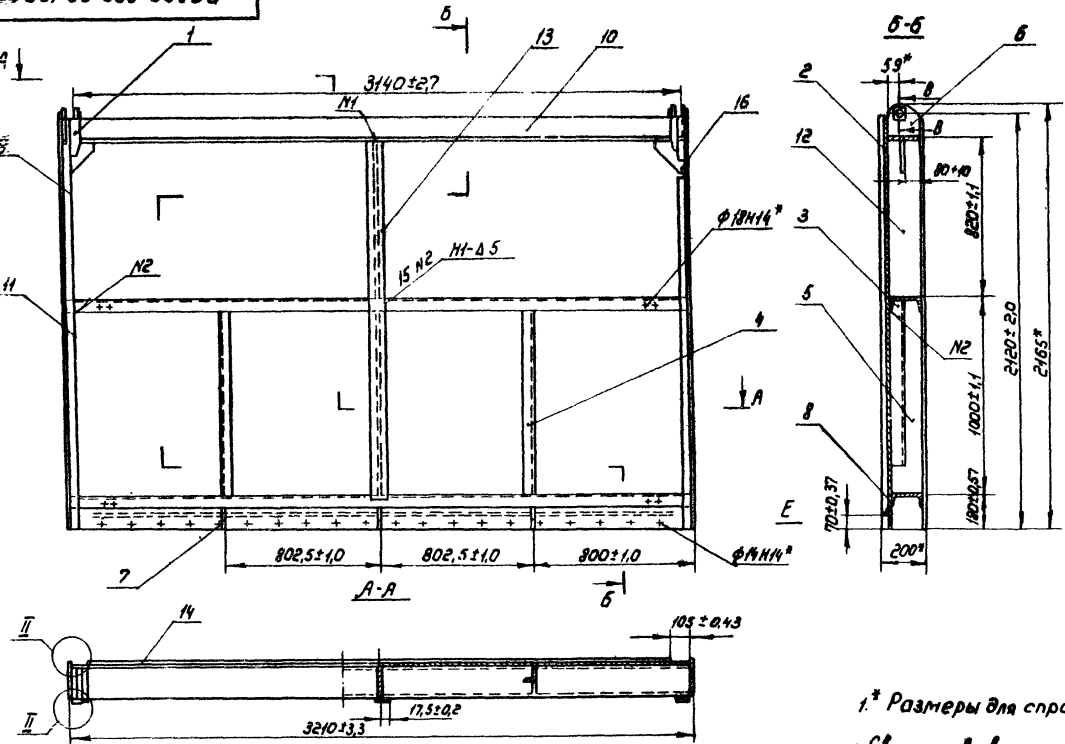
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Марусов	В.И.	Л.С.	1981
Пров.	Кузнецова	В.И.	В.И.	1981
И.контр.	Матвеевич	Л.С.	В.И.	1981
Итв.	Певзнер	В.И.	В.И.	1981

Маршрут: Марусов

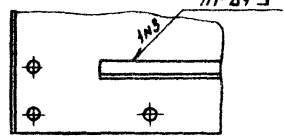
Формат А4

ПС300-200 02.100СБ

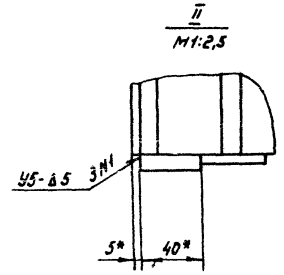
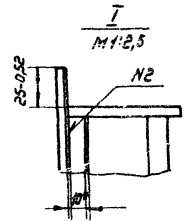
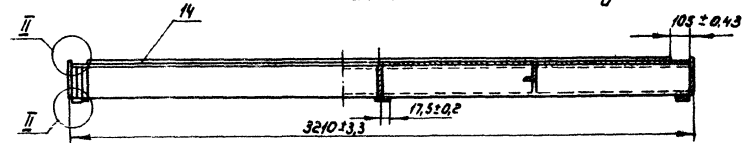
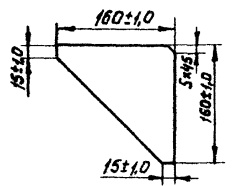
22-



БудЕ  
М1:3



Поз.16  
М1:5



1\* Размеры для справок

3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80, электродами Э42 ГОСТ 9487-75
4. Сварку, не указанную на чертеже вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
5. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R<sub>a</sub>160/

				ПС300-200 02.100СБ		
Материал	№ документа	Лист	Конт.	Металлоконструкция	Лист	Масса
Размер	Масштаб	Материал	№ документа		5	457,9
Проект	Выполнитель	Проверка	Конт.	Сборочный чертеж		
Г.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Конт.	Лист	Листов	
И.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Конт.	Создан в ЦОД им. Е.Е. Алексеева г. Москва		
И.И.И.	Л.И.И.	М.И.И.	Конт.			

Копировано: Металлоконструкция

ПС 300-200 02.101

23

3200-3,2

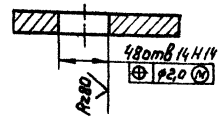
Rz 160 P

2090-3,0

A-L A

19x150 = 2850

A-A  
M1:1



ПС 300-200 02.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марусов	М.И.А.	14.11.11
	Пров.	Кузнецова	В.В.	18.11.11
	Т. контр.			
Исполн.	Протыкина	С.В.	С.В.	14.11.11
Утв.	Певанер	А.И.	А.И.	14.11.11

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
5	2629	1:20
Лист	Листов	
	1	

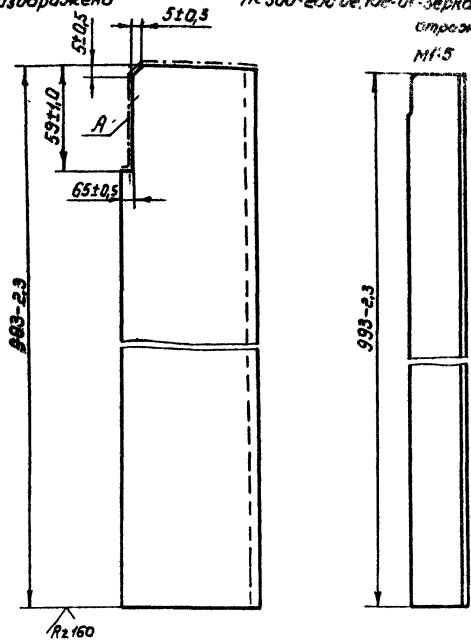
Лист 5-ПМС ГОСТ 19803-74  
5-СтЗПС-5 ГОСТ 14637-79  
Союзспровхоз  
имени С.С. Алексеевского  
г. Москва  
Копировал: Марушина  
Формат А4

ПС 300-200 02.102

23

ПС 300-200 02.102-изображено

ПС 300-200 02.102-01-зеркальное  
отражение



Шероховатость поверхности А Rz 160

ПС 300-200 02.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Марусов	М.И.А.	14.11.11
	Пров.	Кузнецова	В.В.	18.11.11
	Т. контр.			
Исполн.	Протыкина	С.В.	С.В.	14.11.11
Утв.	Певанер	А.И.	А.И.	14.11.11

Стрингер

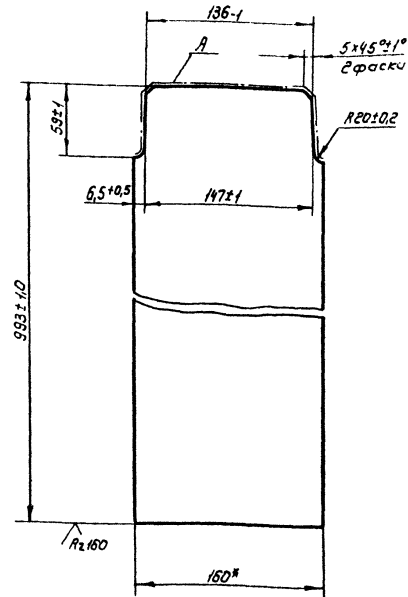
Лист	Масса	Масштаб
5	4,7	1:2
Лист	Листов	
	1	

Узелок 5-75-50x5 ГОСТ 8510-72  
5-СтЗПС-5 ГОСТ 535-79  
Союзспровхоз  
имени С.С. Алексеевского  
г. Москва  
Копировал: Марушина  
Формат А4



ПС 300-200.02.103

(1/1) A



- \* Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по Н14
- Шероховатость поверхности А  $R_{z160}$

ПС 300-200.02.103

Вертикаль

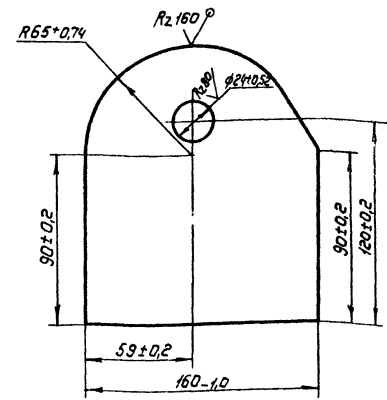
Лист	Масса	Масштаб
5	6,2	1:25
Лист		Листов 1

Полоса 6-2 5x160 ГОСТ 103-76  
 ВСтЗЛС-5-II ГОСТ 535-79  
 Союзпировадхоз  
 имен. С.Б. Алексеявского  
 г. Москва

Копировал: Марулина  
 Формат А3

ПС 300-200.02.104

(1/1) A



ПС 300-200.02.104

Проушина

Лист	Масса	Масштаб
5	2,4	1:2
Лист		Листов 1

Лист 6-ПН ГОСТ 19903-74  
 ВСтЗЛС ГОСТ 14637-79  
 Союзпировадхоз  
 имен. С.Б. Алексеявского  
 г. Москва

Копировал: Марулина

Лист № разраб. Лист № экз. Лист № в сборе Лист № в деталях

Лист № разраб. Лист № экз. Лист № в сборе Лист № в деталях

Лист № разраб. Лист № экз. Лист № в сборе Лист № в деталях

Серия 3.820.2 - 87 Выпуск 12

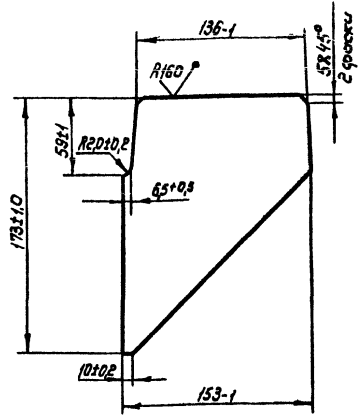
Деталь: ребро

Сталь: А1

Изм. №, дата, автор, проверено, дата, подпись, инициалы, лист № докум. №, дата, подпись, инициалы, лист № докум. №, дата, подпись, инициалы

ПС 300-200.02.105

(A) ✓



Предельные отклонения размеров по Н14

ПС 300-200.02.105

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
5	0,7	1:2,5

Лист Листов 1  
 Союзгазпроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г.Москва

Исполн. М.Павленко  
 Провер. В.И.С.  
 Лист 5-МН-5 ГОСТ 13903-74  
 8 Ст.Зне-5 ГОСТ 16337-79

Копировал: Маркина

Формат А4

25-

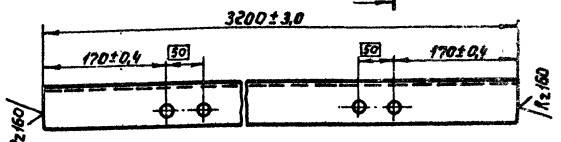
Деталь: ребро

Сталь: А1

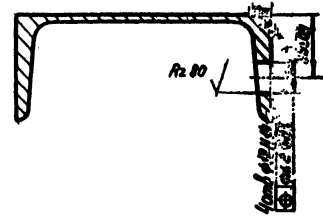
Изм. №, дата, автор, проверено, дата, подпись, инициалы, лист № докум. №, дата, подпись, инициалы

ПС 300-200.02.106

(A) ✓



A-A  
 1:12



ПС 300-200.02.106

Резель

Лист	Масса	Масштаб
5	45,4	1:5

Лист Листов 1  
 Союзгазпроводхоз  
 имени Е.Е.Алексеевского  
 г.Москва

Исполн. Шкеллер  
 Провер. В.И.С.  
 Лист 16 ГОСТ 8240-72  
 8 Ст.Зне-5 ГОСТ 335-79

Копировал: Маркина

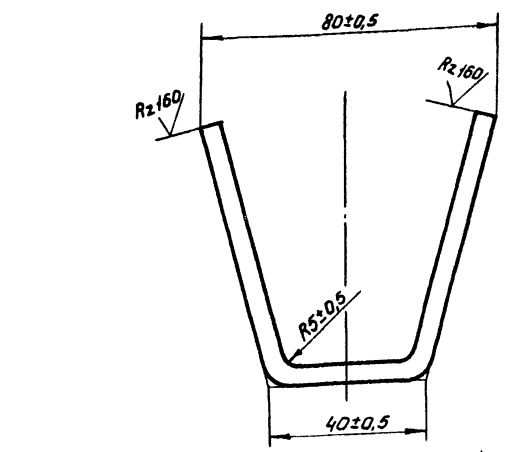
Формат А4

(M) (M)

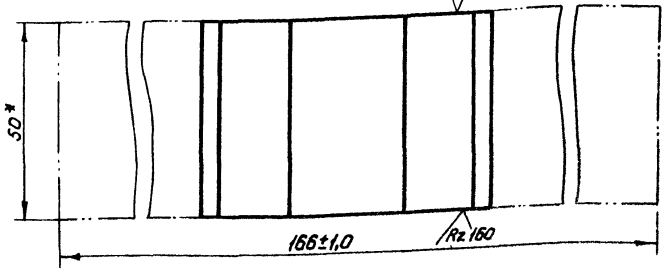
ПС 300-200.02.201

26

Серия 3.820.2-37 Выпуск 12  
Справ. №



Серия 3.820.2-37 Выпуск 12  
Справ. №



\* Размер для справок

ПС 300-200.02.201

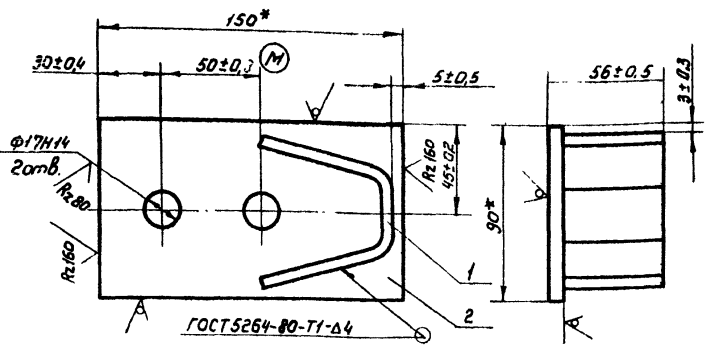
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	6					0,3	1:1
Разработ.	Шаталов			11.01.83	Лист Листов 1 Самозащитная имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Пров.	Кузнецова			11.01.83			
Т. контр.							
И. контр.	Платанина			11.01.83	Лист Листов 1 Самозащитная имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Певнер			11.01.83			
Лопаса 6-2 5x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3 КС-В ГОСТ 535-79							

Копировал: Марулина

Формат А

ПС 300-200.02.200

Серия 3.820.2-37 Выпуск 12  
Справ. №



1.\* Размер для справок  
2. Сварка электродами Э 42 по ГОСТ 9467-75

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Мат.	Примечание
				<u>детали</u>		
А4	1	1	ПС 300-200.02.201	Упор	1	
Б4	2	2	ПС 300-200.02.202	Основание		
				Лопаса 6-2 5x50 ГОСТ 103-76 в Ст 3 КС-В ГОСТ 535-79 ℓ = 150±0,5	1	0,5 кг

ПС 300-200.02.200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	6					0,8	1:2
Разработ.	Шаталов			11.01.83	Лист Листов 1 Самозащитная имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Пров.	Кузнецова			11.01.83			
Т. контр.							
И. контр.	Платанина			11.01.83	Лист Листов 1 Самозащитная имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Утв.	Седов			11.01.83			

Копировал: Марулина

Формат А4

ПС300-200.03.000.ГЧ

-27-

Таблица №1

Техническая характеристика подъемника

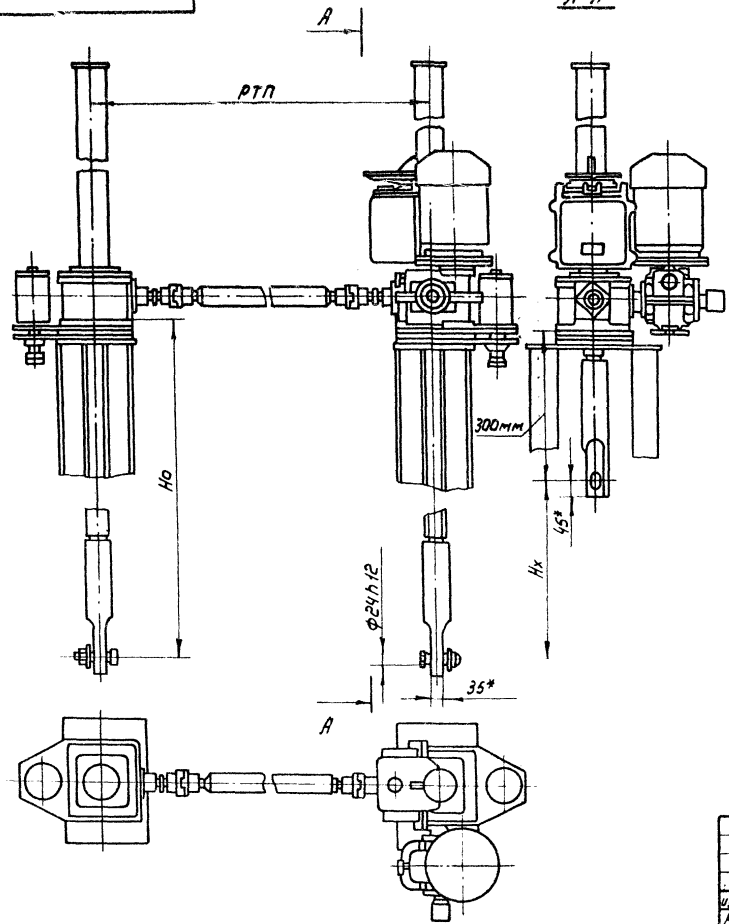
Резьба грузового винта	Усилие наиб, тс			Ном наиб.	Звезда подъема затора не в т.ч. в т.ч.	
	Тяговое Т	Посадочное П	Дожимное Д		электродвигатель	вручную
Трап 60х(2х8)	2х2,5	2х2,5	2х3,0	3,65	8	9

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Тз	3,8
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,35
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарниры опущенного затвора, м	Н0	2,36
Полный ход затвора, м	Нх	2,06
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	3,14
Датчик положения затвора	—	ДПЗ 250 вариант
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	265
Количество подъемников на заказ, шт.	п	1

- 1\* Размеры для справок
- 2. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.
- 3. Остальные технические требования по ТУ33-55-77



ПС300-200.03.000.ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата	Подъемник винтовой 538Д Габаритный чертеж	Лист 5	Масса см.	Масштаб 1:10 табл. №2
Разраб.	Шоталов	12.01.83	12.01.83	12.01.83				
Пров.	Лузнецов	12.01.83	12.01.83	12.01.83	Лист 1	Листов 7	Создан и одобрен имени Е.Е. Алексеева г. Москва	
Тип	Певзнер	12.01.83	12.01.83	12.01.83	Копировал: Марулина Формат А3			
Н. контр.	Платунина	12.01.83	12.01.83	12.01.83				
Утв.	Семенов	12.01.83	12.01.83	12.01.83				

И 1000 № 002-006 ЭИ

А-А

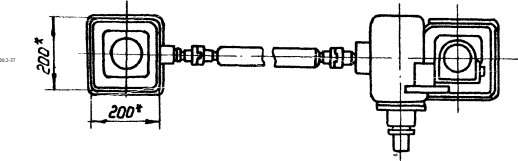
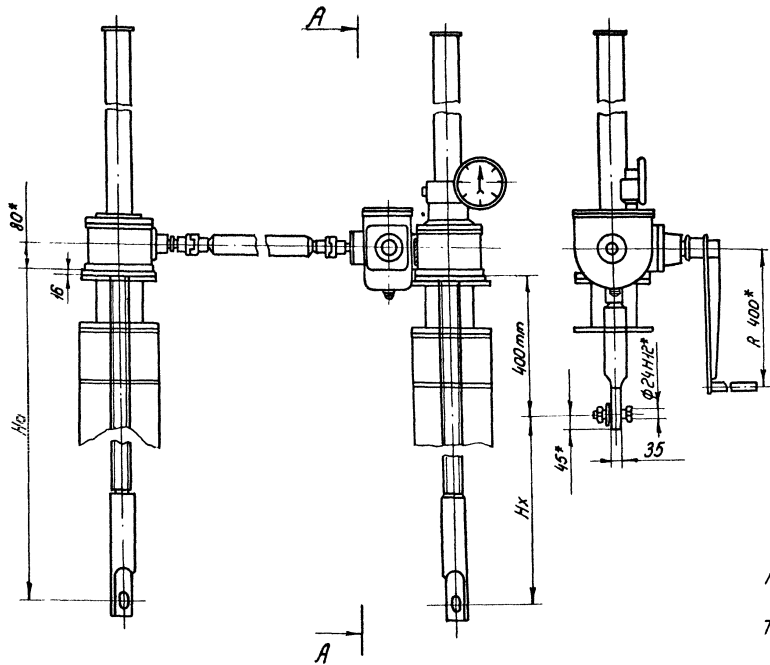
Таблица №1  
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс наиб.			H, м наиб	Усилие на рукоятке при T, в кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	T	П	Д			
Трап 60х(2х3)	2х2,5	2х2,5	2х3,0	3,65	12	18

Таблица №2

Данные на заказ по затвору

Усилие тяговое потребное, тс	Tз	3,8
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	5,96
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора, м	Нз	2,45
Полный ход затвора, м	Нх	2,05
Расстояние точек подвеса затвора, м	РТП	3,14
Указатель положения затвора	-	упр 258
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	260
Количество подъемников на заказ, шт	n	1



1\* Размеры для справок.  
2. На разрезе А-А винт грузовой показан в крайнем верхнем положении.  
3. Остальные технические требования по ТУ 33-56-77

ПС300-200.04.000 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
изм	вип	№ док-м	подп.	Дата	Ст.	1:10
Разраб.	Штапов	Габит	НЗ	НЗ		
Проб.	Кузнецова	Врун	МЗ		Лист	Листов 8/1
Т.контр.	ГМП	Левинер	А.И.К	01.88		
Н.контр.	Матвеев	Л.С.У	МЗ		Соединение ход	
Утв.	Седов	Л.С.У	МЗ		имени Е.Е.Вос. ход	

Подъемник винтовой 58Д  
Габаритный чертеж

Копировать запрещено

Серая эвонит-31 выпуск 72  
 Керам.шп.  
 Дроб. литейная  
 Дроб. литейная