

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-63

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГЛУБИННЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПРОЕМОМ ДО 2 М И НАПОРОМ ДО 6 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГК 150-200

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-63

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ ГЛУБИННЫЕ КОЛЕСНЫЕ
ПРОЛОТОМ ДО 2 М И НАПОРОМ ДО 6 М

ВЫПУСК 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРА ГК 150-200

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ «СОНЭГИПРОВООДОС»
В/О «СОНЭВОДПРОЕКТ»
МИНВОДХОЗА СССР

УТЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.08.86.
МИНВОДХОЗМ СССР
ПРОТОКОЛ 19.03.86, № 478

 А. Ф. КОНДРАТЬЕВ

 А. А. ПЕВЗНЕР

СОДЕРЖАНИЕ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ГК 150.200.00.000	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см	4,5
ГК 150.200.00.000 ВС	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	6
ГК 150.200.00.000 ВП	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	7,8
ГК 150.200.00.000 МЧ	ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	9,10,11
ГК 150.150.00.001	ПЛААНШАЙБА	12
ГК 150.150.00.002	БОЛТ	12
ГК 150.200.01.000	РАМА	13
ГК 150.200.01.000 СБ	РАМА. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	14,15
ГК 150.150.01.400	МАРКА ДОННАЯ	16
ГК 150.150.01.501	ЛИСТ ЗАБРАЛЬНЫЙ	16
ГК 150.150.01.400 СБ	МАРКА ДОННАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	17
ГК 150.150.01.500	МАРКА ЗАБРАЛЬНАЯ	18
ГК 150.150.01.500 СБ	МАРКА ЗАБРАЛЬНАЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	18
ГК 150.150.01.502	РЕБРО	19
ГК 150.150.01.103	АНКЕР	19
ГК 150.200.01.100	СТОЙКА НИЖНЯЯ.	20
ГК 150.200.01.100 СБ	СТОЙКА НИЖНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	21
ГК 150.150.01.101	РЕБРО	22
ГК 150.150.01.102	АНКЕР	22
ГК 150.200.01.200	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	23
ГК 150.200.01.200 СБ	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24
ГК 150.200.01.300	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ.	25
ГК 150.200.01.300 СБ	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26
ГК 150.200.01.400	РИГЕЛЬ.	27
ГК 150.200.01.400 СБ	РИГЕЛЬ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	28
ГК 150.150.01.601	ПЛИТА	29
ГК 150.150.01.602	РЕБРО	29

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
ГК 150.200.02.000	ЗАТВОР	30
ГК 150.200.02.000 СБ	ЗАТВОР. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	31,32
ГК 150.200.02.001	НАКЛАДКА	33
ГК 150.200.02.002	НАКЛАДКА	33
ГК 150.200.02.003	НАКЛАДКА	34
ГК 150.200.02.004	УПЛОТНЕНИЕ	34
ГК 150.200.02.005	КОЛЕСА	35
ГК 150.200.02.007	ВТУЛКА	35
ГК 150.200.02.006	ОСЬ	36
ГК 150.200.02.008	НАКЛАДКА	37
ГК 150.200.02.009	НАКЛАДКА	37
ГК 150.200.02.010	ШАЙБА СТОПОРНАЯ.	38
ГК 150.200.02.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	38
ГК 150.200.02.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	39
ГК 150.200.02.013	ШАЙБА	39
ГК 150.200.02.014	ПРОБКА	40
ГК 150.200.02.101	ПОДВЕСКА	40
ГК 150.200.02.100	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	41
ГК 150.200.02.100 СБ	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	42,43
ГК 150.200.02.102	ОТБОЙ.	44
ГК 150.200.02.103	ОСНОВАНИЕ	44
ГК 150.200.02.104	РЕБРО	45
ГК 150.200.02.105	НАКЛАДКА	45
ГК 150.200.02.106	РЕБРО	46
ГК 150.200.02.107	РЕБРО	46
ГК 150.200.02.108	СТОЙКА	47
ГК 150.200.02.109	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.109-01	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.109-02.03	РЕБРО	47
ГК 150.200.02.110	ОБШИВКА	48

СОДЕРЖАНИЕ.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
ГК 150.200.03.001	Штанга	48
ГК 150.200.03.000	Штанга	49
ГК 150.200.03.001	Внака	49
ГК 150.200.03.000 СБ	Штанга. Сборочный чертёж.	50
ГК 150.150.03.002	Прозвонка	51
ГК 150.200.04.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 5 тс марки 53В. Габаритный чертёж.	52.
ГК 150.200.03.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъемностью 5 тс марки 5В. Габаритный чертёж.	53

Формат	Звук	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГК 150.200.00.000 -			Примечание
					01	02	03	
<u>Документация</u>								
A3			ГК 150.200.00.000 МЧ	МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
A3			ГК 150.200.00.000 ВС	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 01	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 02	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
			- 03	ВЕДОМОСТЬ СПЕЦИФИКАЦИЙ	X			
A3			ГК 150.200.00.000 ВП	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			

Шифр	Авт.
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	
ГК 150.200.00	

ГК 150.200.00.000				
Изм	Авт	№ докум	Подп	Дата
РАЗРАБ	АЕЛИХОВ		<i>Аелихов</i>	05.12.85
ПРОБ	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>	08.12.85
ГИП	ПЕВЭНЕР		<i>Певэнер</i>	23.12.85
УЗ. КОНТР.	ПАЛУНИНА		<i>Палунина</i>	28.12.85
УТВ	МИШУСТИН		<i>Мишустин</i>	10.01.86

ЗАТВОР ГК ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150x200 см

Авт.	Авт	Авт
А	1	4

СНУЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Кудрява ЖЕБЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

Формат	Звук	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ГК 150.200.00.000 -			Примечание
					01	02	03	
A3			ГК 150.200.00.000 - 01 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
			- 02 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
			- 03 ВВ	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ	X			
A3			ГК 150.200.04.000 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 53В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
			- 01 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 53В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			
A3			ГК 150.200.09.000 ГЧ	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5тс. МАРКИ 5В ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X			

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Знак	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на испов. ГК 150.200.00.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
A3			ГК 150.200.05.000 - 01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 т марки 5В Габаритный чертеж				☒	
				<u>Сборочные единицы</u>					
A4	1		ГК 150.200.01.000 - 01	Рама Рама	1	1			
A4	2		ГК 150.200.02.000	Этвар	1	1	1	1	
A4	3		ГК 150.200.03.000	Штанга			1	1	
A4	4		26.058.ПВ 120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5 тс марки 5В	1		1		Серия 7.820.2-44
A4			26.058.ПВ 120.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В	1		1		Серия 7.820.2-44

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГК 150.200.00.000

Лист 3

Копировала Жебенёва ФМ Формат А4

Инд. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Знак	Под.	Обозначение	Наименование	Кол. на испов. ГК 150.200.00.000 -				Примечание
					-	01	02	03	
				<u>ДЕТАЛИ</u>					
A4	5		ГК 150.150.00.001	Планшайба			1	1	
A4	6		ГК 150.150.00.002	Болт			1	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>					
	7			Гайка М 27.4 02 ГОСТ 5915-70			1	1	0.16 кг
	8			Шайба 27.04 02 ГОСТ 11371-78			1	1	0.09 кг

Изм. лист № докум. Подп. Дата

ГК 150.200.00.000

Лист 4

Копировала Жебенёва ФМ Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн.				ГК 150.200.00.000 -	Примечание
			-	01	02	03		
1	ГК 150.200.00.000	Забор ГК для отверстий						
2		150 x 200 см						
3	ГК 150.200.01.000	Рама						
4	ГК 150.150.01.400	Марка донная						
5	ГК 150.150.01.500	Марка забральная						
6	ГК 150.200.01.100	Стойка нижняя						
7	ГК 150.200.01.200	Стойка верхняя						
8	ГК 150.200.01.300	Стойка верхняя						
9	ГК 150.200.01.400	Ригель						
10	ГК 150.200.02.000	Забор						
11	ГК 150.200.02.100	Металлоконструкция						
12	ГК 150.200.03.000	Штанга						

				ГК 150.200.00.000 ВС			
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Забор ГК для отверстий 150 x 200 см. Ведомость спецификаций			
Разраб.	Лубинкин	<i>Лубинкин</i>	05.12.85				
Проб.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>	09.12.85				
Г.И.П.	Певзнер	<i>Певзнер</i>	23.12.85				
И.контр.	Платункина	<i>Платункина</i>	20.12.85				
Утв.	Мишустин	<i>Мишустин</i>	18.12.85				
				Лит.	Лист	Листов	
				A1	1	2	
				С О Ю З Г И Р О В О Д Х О З И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О Г. М О С К В А			

Копировала Жебенёва 204 Формат А4

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Номер строки	Обозначение	Наименование	Для исполн.				ГК 150.200.00.000 -	Примечание
			-	01	02	03		
1		Ведомость спецификаций						
2		подъемника одновинтового						
3		с электроприводом груз. 5тс						
4		марки 53В						
5		26.058.ЛВ.120.00.000 ВС					Серия 3.820.2-44	
6		Ведомость спецификаций						
7		подъемника одновинтового						
8		с ручным приводом груз. 5тс						
9		марки 9В						
10		26.058.ПВ.050.00.000 ВС					Серия 3.820.2-44	
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								

				ГК 150.200.00.000 ВС				Лист
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата					2

Копировала Жебенёва 204 Формат А4

Серия З.820.2-63 Выпуск 2

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗДЕЯНИЕ	В КОМПЛЕКТЕ	НА РЕГУИР	ВСЕГО	
1										
2	МАСЛЕНКА 1.2.Ц.6		ГОСТ 19899-74			4			4	
3										
4	<u>КРЕПЕЖНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>									
5										
6	БОЛТ М8×20.46.02		ГОСТ 7798-70			8			8	
7	БОЛТ М10×20.46.02		ГОСТ 7798-70			8			8	
8	БОЛТ М12×49.46.02		ГОСТ 7798-70			50			50	
9	БОЛТ М20×90.46.02		ГОСТ 7798-70			24			24	
10	ГАЙКА М12.4.02		ГОСТ 5915-70			90			90	
11	ГАЙКА М20.4.02		ГОСТ 5915-70			24			24	
12	ШАЙБА 20.04.02		ГОСТ 11371-78			32			32	
13	ШАЙБА 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70			90			90	
14	ШАЙБА 10.65Г.02		ГОСТ 6402-70			8			8	
15										
16										
17										
18	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ:</u>									
19										
20			<u>ГК 150.200.00.000</u>							
21										
22	ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО									
23	С ЭЛЕКТРОПРОВОДОМ ГРУЗ. 5тс МАРКИ 5ЭВ 26.058.ПВ 120.000ВП									
24										

Инв.№ подл. Подл. и дата Вып. инв.№ Инв.№ здел. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛУСНИКИН	<i>Лусникин</i>		23.05.85
Пров.	ЛЕВНХОВ	<i>Левнхов</i>		19.12.85
Г.И.П.	ПЕВЭНЕР	<i>Певэнер</i>		23.12.85
И.КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
Утв.	МИНУСТИН	<i>Минустин</i>		10.02.85

ГК 150.200.00.000 ВП

ЗАТВЕРЖДАЮ
 ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ 150×200 см
 ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Лист	Лист	Листов
1	1	2

СНУБГИПРОВОДОС
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
 Г. МОСКВА

№ СТРАНИ	НАИМЕНОВАНИЕ	Код ОКП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА ПОСТАВКУ	ПОСТАВЩИК	КУДА ВХОДИТ (ОБОЗНАЧЕНИЕ)	КОЛИЧЕСТВО				ПРИМЕЧАНИЕ
						НА ИЗ- ДЕЛИЕ	В КОМ- ПЛЕКТ	НА РЕ- ГУАНР.	ВСЕГО	
1										
2			<u>ГК 150.200.00.000-01</u>							
3										
4			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
5			С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5В 26.058.ПВ 050.000 ВП							
6										
7			<u>ГК 150.200.00.000-02</u>							
8										
9	Гайка 27.4.02		ГОСТ 5915-70			1			1	
10	Шайба 27.04.02		ГОСТ 11371-78			1			1	
11			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
12			С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5ЭВ 26.058.ПВ 120.000 ВП							
13										
14			<u>ГК 150.200.00.000-03</u>							
15										
16	Гайка 27.4.02		ГОСТ 5915-70			1			1	
17	Шайба 27.04.02		ГОСТ 11371-78			1			1	
18			ВЕДОМОСТЬ ПОКУПНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПОДЪЕМНИКА ОДНОВИНТОВОГО							
19			С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5ТС МАРКИ 5В 26.058.ПВ 058.000 ВП							
20										
21										
22										
23										
24										

Сервис 3.880.0-63 Выпуск 2

№ докум. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

ИЗД.	Лист	№ докум.	Дата

ГК 150.200.00.000 ВП

Лист
2

Копировал Жебенёва Ж

Формат А3

ГК 150.200.00.000 М4

Рис. 1

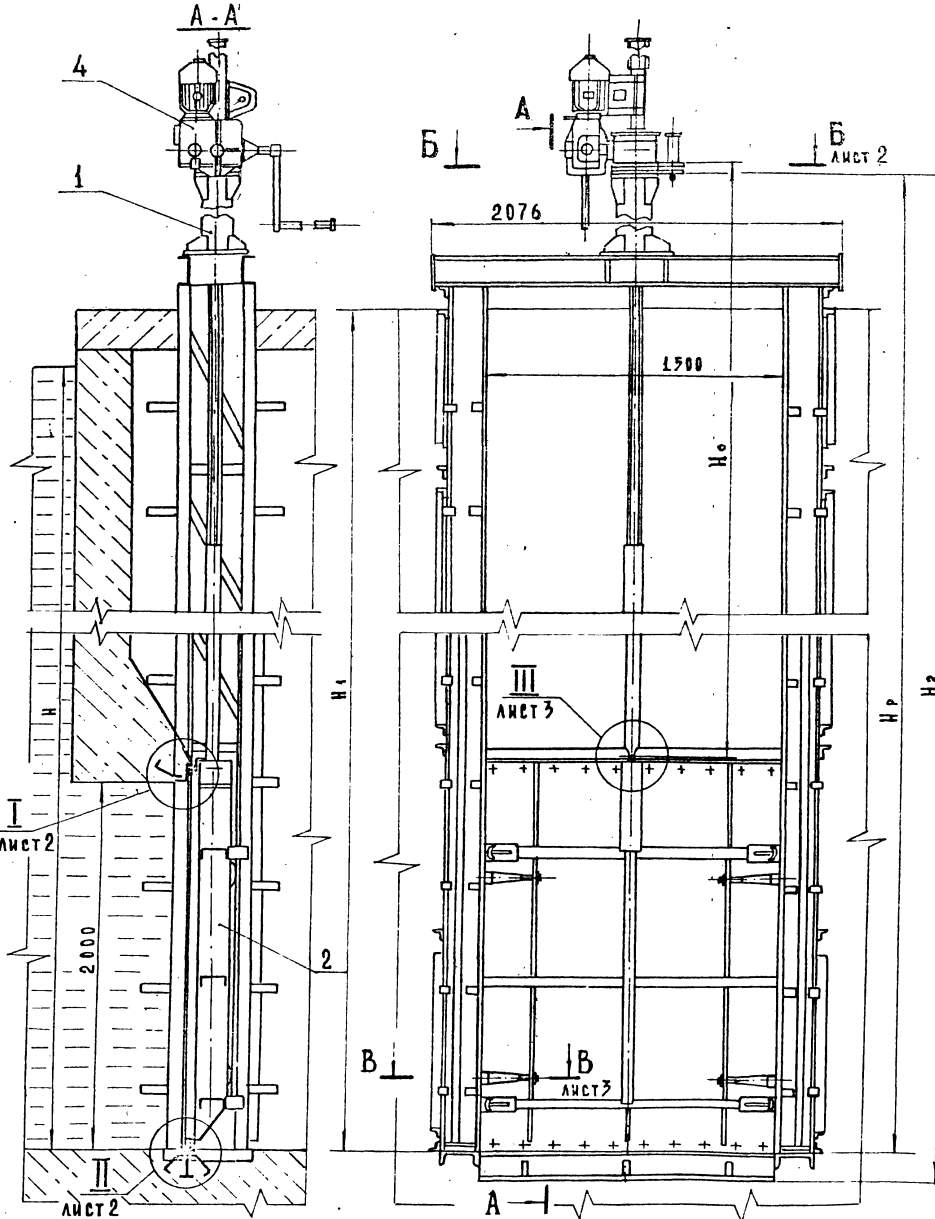


ТАБЛИЦА 1

ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН. -				ПРИМЕЧАНИЕ
			ГК 150.200.00.000 -	01	02	03	
1	ГК 150.200.01.000	РАМА	1	1			
	-01	РАМА			1	1	
2	ГК 150.200.02.000	ЗАТВОР	1	1	1	1	
3	ГК 150.200.03.000	ШТАНГА			1	1	
4	26.058.ПВ 120.000	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ ГРУЗ. 5 тс. МАРКИ 53В	1		1		СЕРИЯ 3.820.2-44
	26.058.НВ 090.000	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С РУЧНЫМ ПРИВОДОМ ГРУЗ. 5 тс. МАРКИ 5В		1		1	СЕРИЯ 3.820.2-44
5	ГК 150.150.00.001	ПЛАШАЙБА		1	1		
6	ГК 150.150.00.002	БОЛТ		1	1		
7		ГАЙКА М27.4.02 ГОСТ 5915-70		1	1		0.16 кг
8		ШАЙБА 27.04.02 ГОСТ 1137Н-78		1	1		0.05 кг

1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРКА ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ГОСТ 9467-75
3. НЕУКАЗАННЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТУ33-162-80

ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ГК 150.200.00.000 М4				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А	СМ. ТАБЛ. 2
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	В.И.	И.Ю.	05.10.85		
ПРОВ.	ЛЕПИНХОВ	В.И.	В.И.	05.10.85	ЛИСТ 1 ЛИСТОВ 3	
Т. КОНТР.					СОЮЗГИПРОВОД № 05	
ГИП	ПЕВЗМЕР	А.И.	А.И.	23.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	Л.И.	Л.И.	20.12.85	Г. МОСКВА	
УТВ.	МИШУСТИН	А.И.	А.И.	24.12.85		

КОПИРОВАА ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А3

ПЕРВ. ДРУЖИМ.

СПРАВ. №

ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДЛ. № ДАТА
ВЗАМ. ИЗМ. № ИЗМ. № ДАТА
ПРАВ. И ДАТА

К 150.200.00.000 МЧ

Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

Рис. 4
Остальное - см. рис. 1

Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

Черч. 5. ВСУ. 2-63
Выпуск 2
Стр. 1
Стор. №

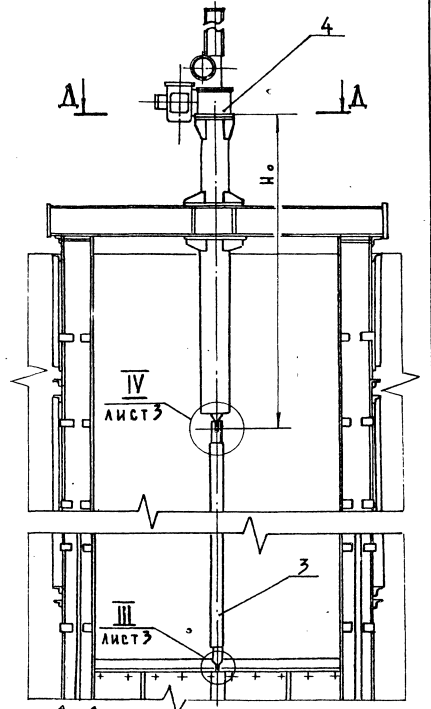
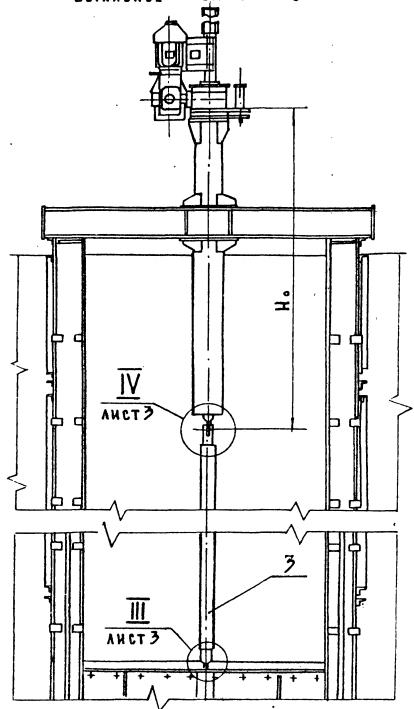
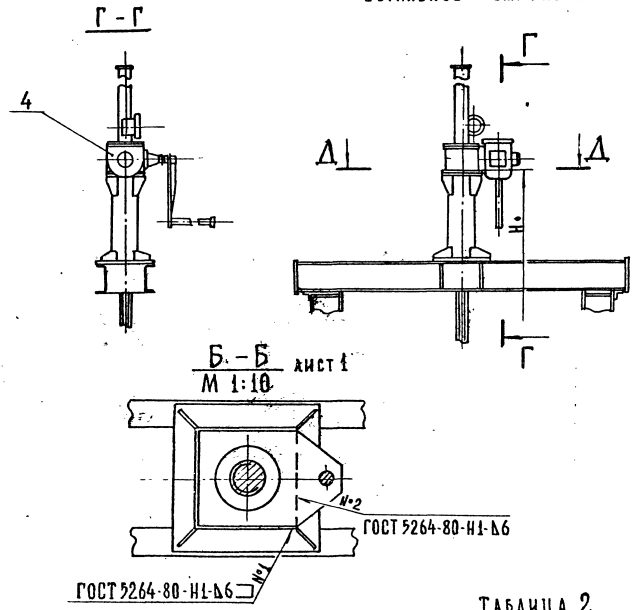
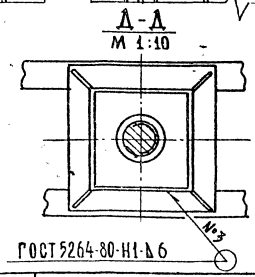


ТАБЛИЦА 2

Обозначение	Рис.	Шифр	Напор Н, см.	Размеры, мм				Марка подьемника	Масса, кг
				H _p	H ₀	H ₁	H ₂		
ГК 150.200.00.000	1	ГК 15-20-5.0э	500	6200	4196	5300	6360	53В	1677
-01	2	ГК 15-20-5.0р	500	6200	4150	5300	6360	5В	1607
-02	3	ГК 15-20-6.0э	600	7200	2546	6300	7360	53В	1838
-03	4	ГК 15-20-6.0р	600	7200	2500	6300	7560	5В	1768

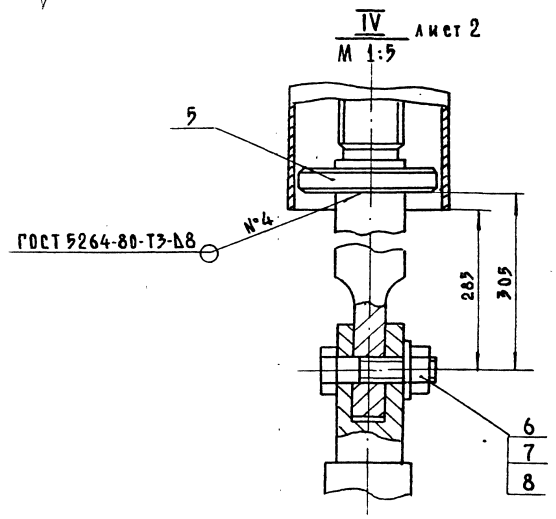
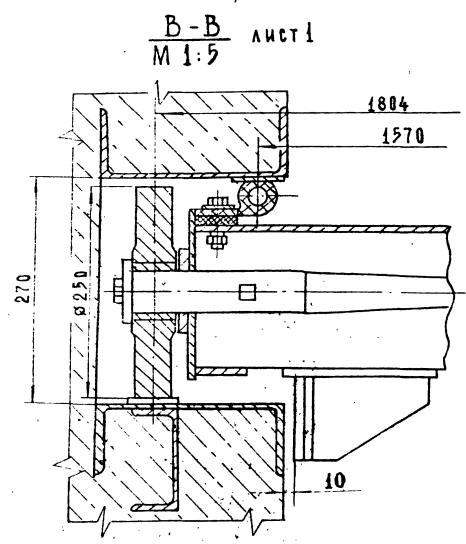
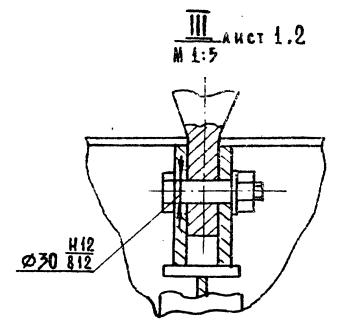
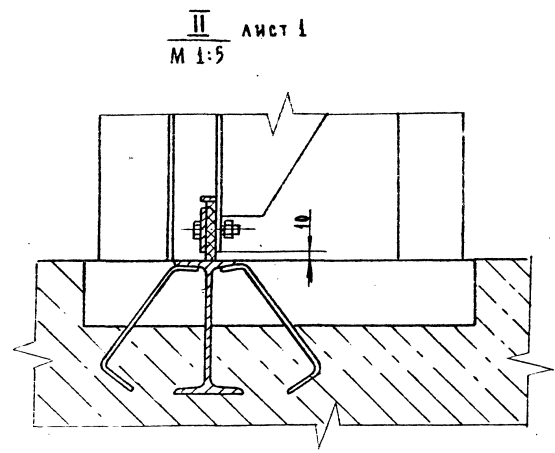
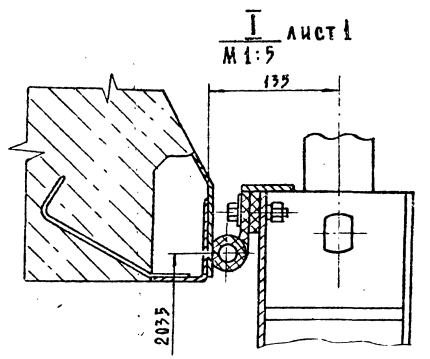


ГК 150.200.00.000 МЧ

Серия 3.820.2-63
Чертеж 2
Лист 1

Справ. №

Изм. №, подл. Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дубл. Подп. и дата
Взам. инв. №, инв. №, дубл. Подп. и дата



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ГК 150.200.00.000 МЧ	Лист 3
					КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА	ФОРМАТ А3

СРЯВ. №

СРЯВ. №

ПОДП. И ДАТА

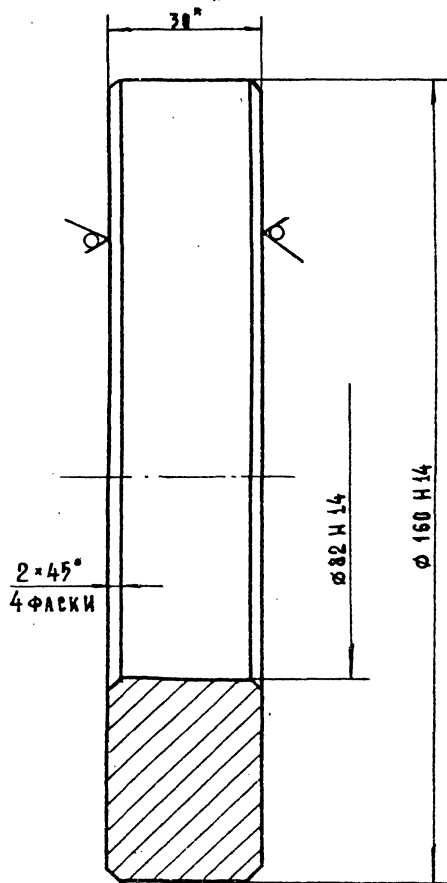
ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ГК 150.150.00.001

Rz 80
✓(✓)



* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК

ГК 150.150.00.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ШТАЛЛОВ	<i>Шталлов</i>	4.11.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	20.11.85
Т. Контр.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	9.11.85
Н. контр.		ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.		ПЕВЗНЕР	<i>Певзнер</i>	20.11.85

ПЛАНШАЙБА

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
A	3.5	1:1
Лист		Листов 1

Лист 5-ПН-70-ГОСТ 19903-74
В Ст. 3ис 6 ГОСТ 14637-79

Союзгипроводхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировала ЖЕВЕНЕВА Ж

ФОРМАТ А4

СРЯВ. №

СРЯВ. №

ПОДП. И ДАТА

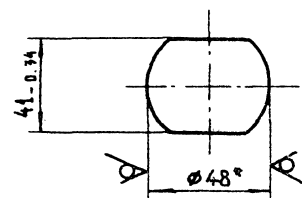
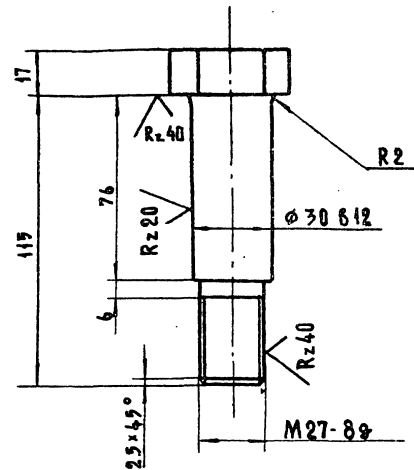
ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ГК 150.150.00.002

Rz 80
✓(✓)



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ :
ОТВЕРСТИЙ - H14. ВАЛОВ - h 14. ПРОЧИХ ± IT 14/2

ГК 150.150.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.		ШТАЛЛОВ	<i>Шталлов</i>	4.11.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	20.11.85
Т. Контр.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	9.11.85
Н. контр.		ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.		ПЕВЗНЕР	<i>Певзнер</i>	20.11.85

Болт

ЛИТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.8	1:2
Лист		Листов 1

Круг 48-В-ГОСТ 2590-71
БСт. 5сп2-II ГОСТ 595-79

Союзгипроводхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Копировала ЖЕВЕНЕВА Ж

ФОРМАТ А4

Серия 3.820.2-65 Выпуск 2

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.01.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.400	МАРКА ДОННАЯ	1	
A4	2		ГК 150.150.01.500	МАРКА ЗАБРАШНАЯ	1	
A4	3		ГК 150.200.01.100	СТОЙКА НИЖНЯЯ	1	
	4		- 01	СТОЙКА НИЖНЯЯ	1	
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	5			БОЛТ М20x50.4602 ГОСТ 7798-70	24	0.19 кг
	6			ГАЙКА М20.402 ГОСТ 5915-70	24	0.06 кг
	7			ШАЙБА 20.04.02 ГОСТ 11371-78	32	0.02 кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				ГК 150.200.01.000		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A4	8		ГК 150.200.01.200	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
	9		- 01	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
A4	10		ГК 150.200.01.400	РИГЕЛЬ	1	

ГК 150.200.01.000

РАМА

СРЮЗГИ ПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕВЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	АЛЕХНОВ		<i>Александр</i>	26.12.85
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА		<i>Вера</i>	23.12.85
ГИП	ПЕВЗNER		<i>Игорь</i>	23.12.85
Н.КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>Наталья</i>	26.12.85
УТВ.	МИХУСТИН		<i>Владимир</i>	26.12.85

ФОРМАТ	ЗНАК	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ГК 150.200.01.000 - 01</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
14	8		ГК 150.200.01.300	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
	9		- 01	СТОЙКА ВЕРХНЯЯ	1	
A4	10		ГК 150.200.01.400 - 01	РИГЕЛЬ	1	

ГК 150.200.01.000

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

КОПИРОВАЛА ЖЕВЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

Лист 2

КЖ 041.002.000.150.150

Рис. 1
А-А лист 2

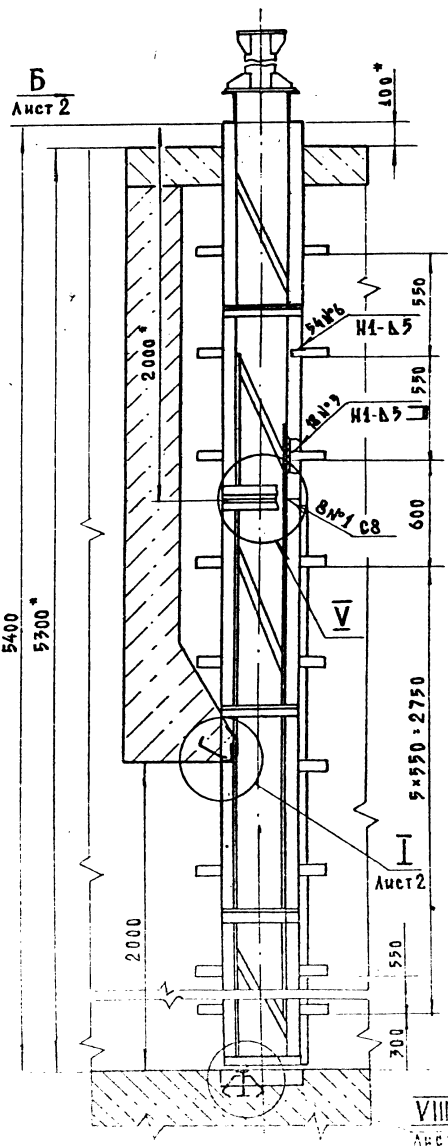
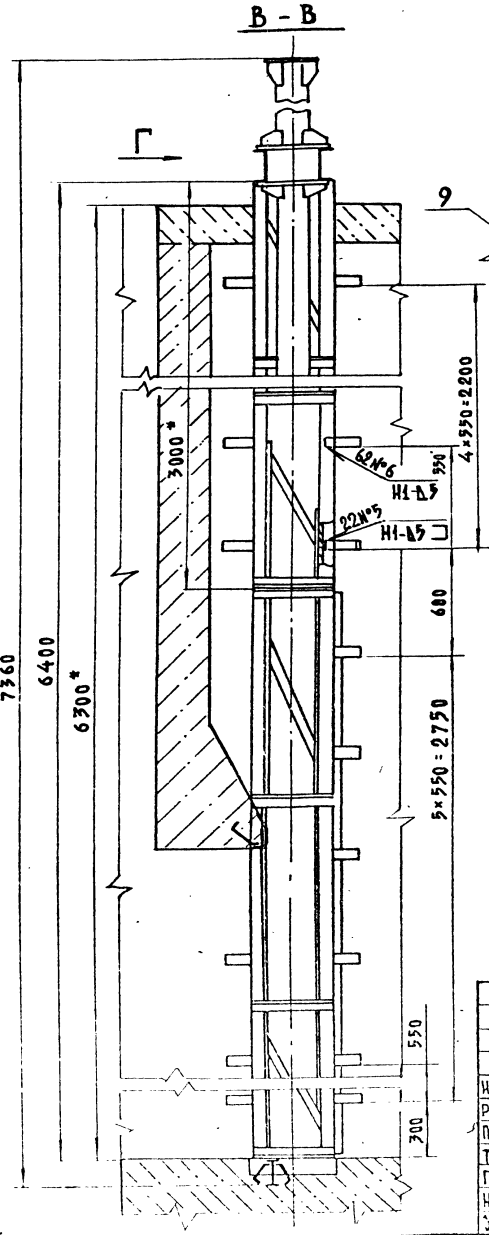
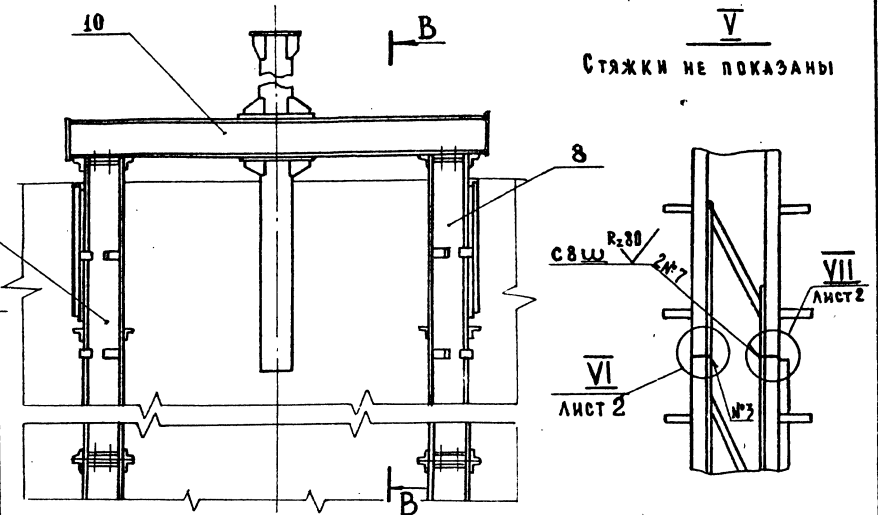


Рис. 2
Остальное см. рис. 1



Вид Г



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Напор, м	Масса, кг
ГС 150.200.01.000	1	5	904.9
- 01	2	6	1069.0

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 2264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. СВАРНОЙ ШОВ №3 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э10Х17Т ГОСТ 10092-75
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT16}{2}$

ГК.150.200.01.000 СБ				Лист	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РАМА СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЁЖ	СМ. ТАБЛ. 1:25
РАЗРАБ.	ШТАЛАНОВ	<i>Шталанов</i>	20.02.85			
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	27.02.85			
Т. КОНТР.					Лист 1	Листов 2
ГИП	ПЕВШЕР	<i>Певшер</i>	22.12.85		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА	
Ч. КОНТР.	ПАЛУНИНА	<i>Палунина</i>	20.12.85			
УТВ.	МИХАЙЛИН	<i>Михайлин</i>	10.12.85			

СПРАВ. №: РАЗ. № 0024 ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. № ИМБ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

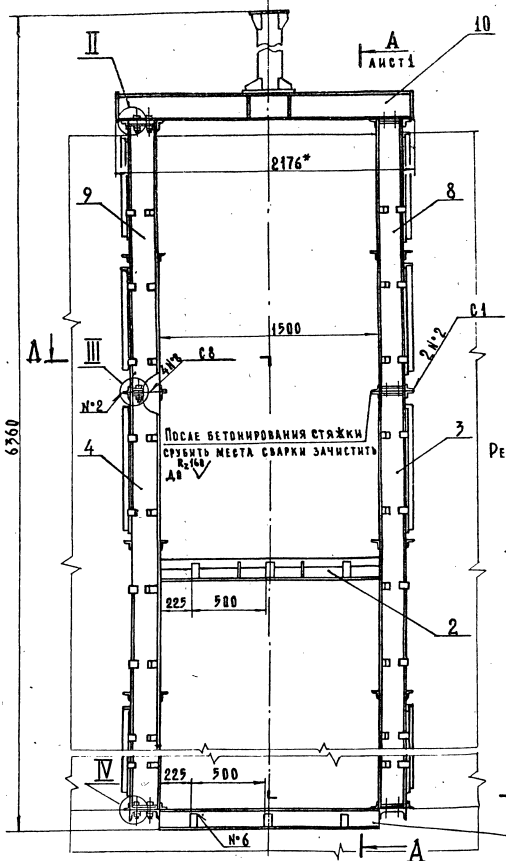
VIII
Лист 2

VII
Лист 2

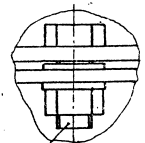
VI
Лист 2

ГК 150.200.01.000.05

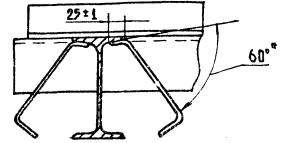
Вид Б лист 1



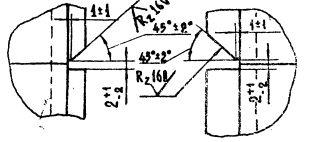
II
M 1:2



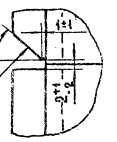
VIII
M 1:5 лист 1



VI
M 1:1 лист 1

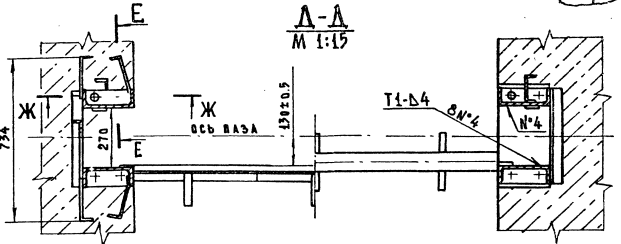
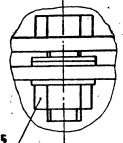


VII
M 1:1 лист 1



5
6
7

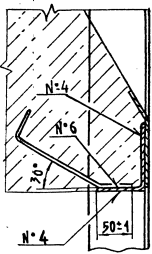
III
M 1:2



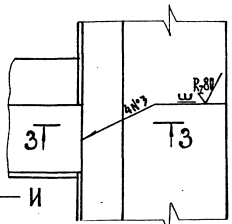
5
6
7

I
M 1:5 лист 1

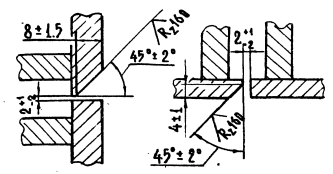
РЕБРО ГК 150.150.01.502 НЕ ПОКАЗАНО



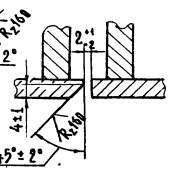
Вид И
M 1:5



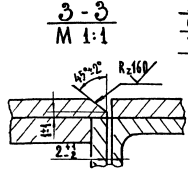
Ж-Ж
M 1:1



Е-Е
M 1:1

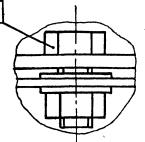


3-3
M 1:1



5
6
7

IV
M 1:2



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ГК 150.200.01.000.05

Лист 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.150.01.400 СБ	СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		ГК 150.150.01.401	ОСНОВАНИЕ	2	9.7 кг
				ШВЕАЛЕР 22П-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 по 6-ГОСТ 535-79		
				L = (460 ± 0.8) мм		
Б4	2		ГК 150.150.01.402	ПОРОГ	1	23.9 кг
				АВУГАВР 16-ГОСТ 8239-72 В Ст 3 по 6-ГОСТ 535-79		
				L = (1500 ± 1.9) мм		
Б4	3		ГК 150.150.01.403	АНКЕР	6	0.4 кг
				ПОДВЕСА Б-29-50 ГОСТ 103-76 В Ст. 3 по 6 ГОСТ 535-79		
				L = (215 ± 0.5) мм		

ГК 150.150.01.400

Марка донная

Лист Лист Листов
1 1 1
Союзгипрорасход
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Т04 Т01 06Т 04Т ЖД

16

✓(✓)

ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± IT 14 / 2

ГК 150.150.01.501

Изм.	Лист	№ докум.	Проб.	Дата
1	1	1	Лепихов	20.10.85
			Лепихов	20.11.85
			Лепихов	20.12.85
			Лепихов	20.12.85

Лист ЗАБРАЛЬНЫЙ

Л. ИТ.	МАССА	МАСШТАБ
1	9.9	1:2

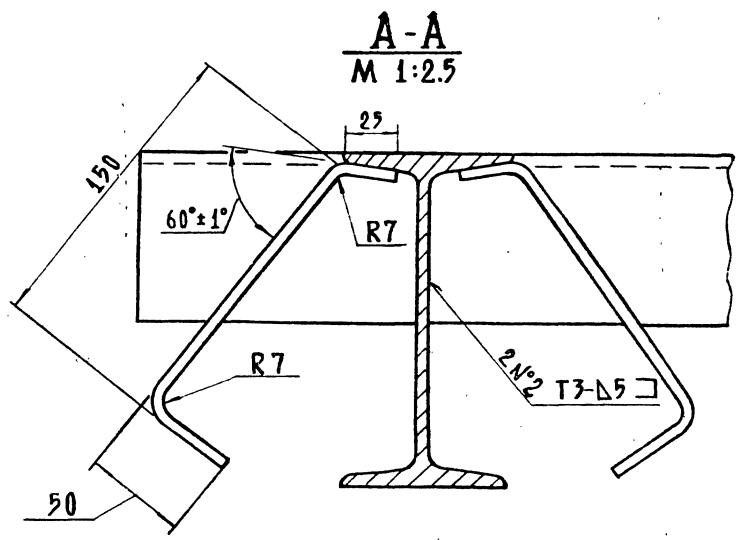
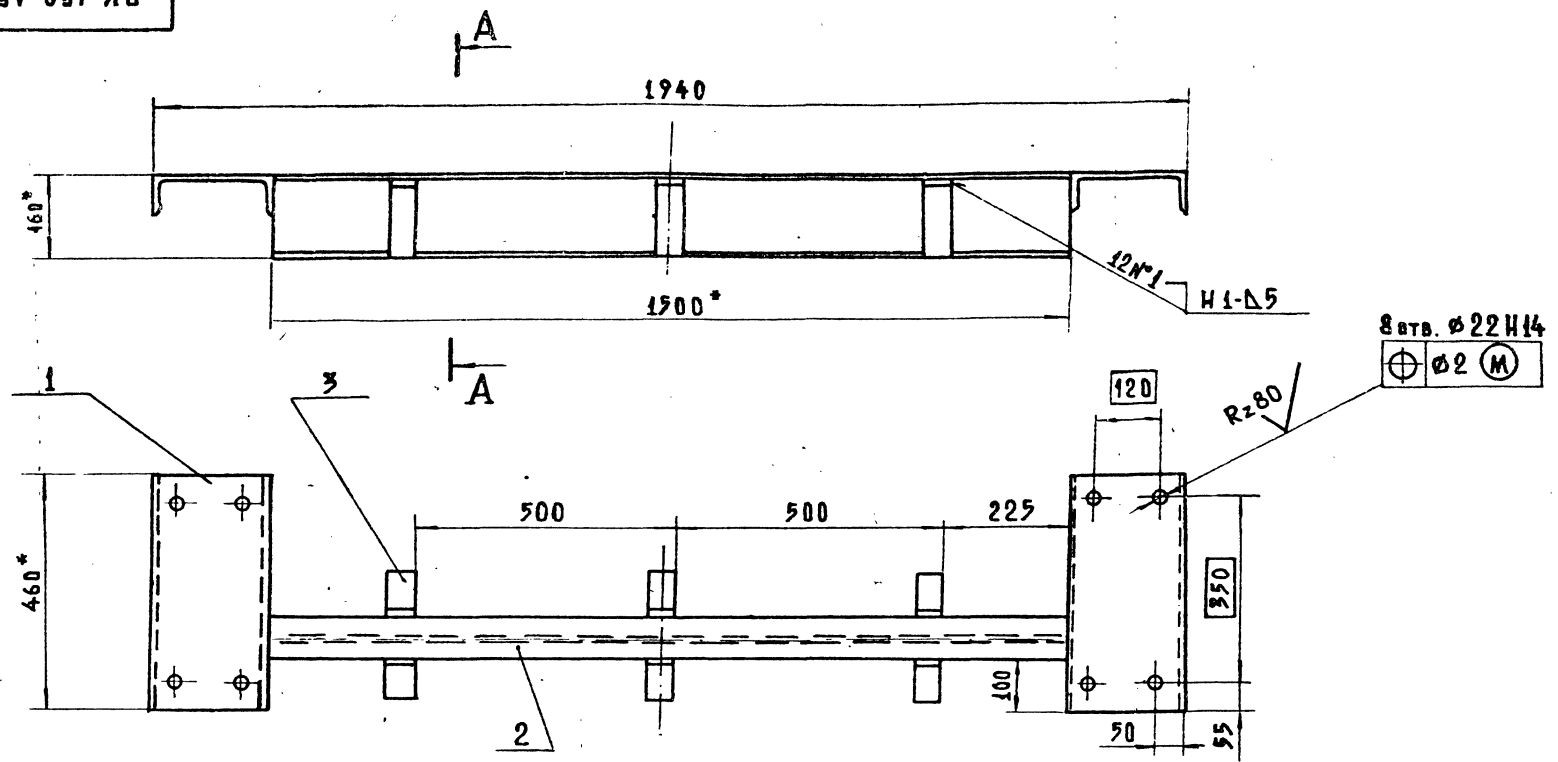
Лист Б-ПН5 ГОСТ 19903-74
88x177 - 8 ГОСТ 5949-75

Союзгипрорасход
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

Копировал Жебенёва Ж. Формат А4

ГК 150.150.01.400 СБ

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2
СВАР. Ш.



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. ШЕРОХАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ — $Rz 160$
4. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT16}{2}$

Изм. № доп. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дучк. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дучк. Подп. и дата

ГК 150.150.01.400 СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	45.7	1:10
РАЗРАБ	ШАТАЛОВ	<i>В. Шаталов</i>		07.02.85			
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>В. Лепихов</i>		03.12.85	СЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
Т. КОНТР.							
ГИП	ПЕВЗNER	<i>А. Певзнер</i>		03.12.85			
Н. КОНТР.	ПАТУШНИНА	<i>Л. Патушнина</i>		01.12.85			
УТВ.	МИШУСТИН	<i>А. Мишустин</i>		10.12.85	Лист 1 из 1		

ФОРМАТ	ВЕРХ	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A4			ГК 150. 150. 01. 900 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150. 150. 01. 501	Лист ЗАБРАЛЫЙ	1	
A4	2		ГК 150. 150. 01. 502	РЕБРА	2	
Б4	3		ГК 150. 150. 01. 503	АНКЕР	3	0.5 кг
				Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76 В Ст.3 не 6 ГОСТ 535-79		
				L = (240 ± 0.7) мм		
Б4	4		ГК 150. 150. 01. 504	БАЛКА	1	13.5 кг
				Угловая 110x70x6.5-Б ГОСТ 8510-72 В Ст.3 не 6 ГОСТ 535-79		
				L = (1500 ± 1.5) мм		

ИМ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМ. № ИМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАМ. ИМ. № ИМ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА

ГК 150. 150. 01. 900			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАЛАДОВ	<i>Шаладов</i>	11.02.85
ПРОБ.	ЛЕПИНОВ	<i>Лепинов</i>	
ГИП	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.02.85
И. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	28.02.85
УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	10.02.85
МАРКА ЗАБРАЛЫЯ		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА	
Лист	Лист	Листов	
А1		1	

Копировала ЖЕБЕНЕВА И. ФОРМАТ А4

ГК 150. 150. 01. 500 СБ

A

A - A
М 1:2

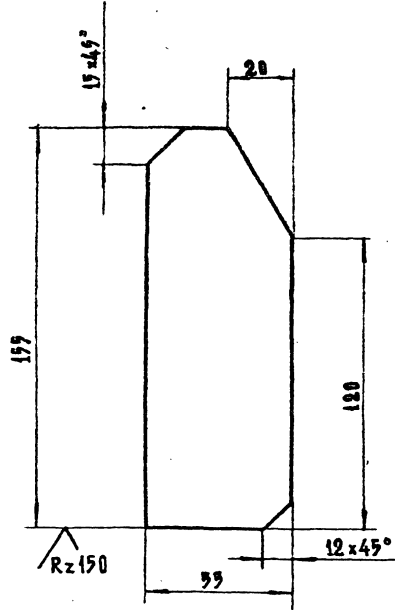
- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80 электродам 342 ГОСТ 9467-75
- Сварной шов №2 выполнить электродам 310Х17Т ГОСТ 10052-75
- Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $Ra \leq 12.5$
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT16}{2}$

ГК 150. 150. 01. 500 СБ			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАЛАДОВ	<i>Шаладов</i>	11.02.85
ПРОБ.	ЛЕПИНОВ	<i>Лепинов</i>	5.12.85
ГИП	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	23.02.85
И. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>	28.02.85
УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	10.02.85
МАРКА ЗАБРАЛЫЯ		СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА	
Лист	Листов	Масса	Масштаб
A		25.6	1:10

Копировала ЖЕБЕНЕВА И. ФОРМАТ А4

ГК 150.150.01.502

(✓) (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ± $\frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.01.502

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МА	АЛРСЕЯНЦЕВА	<i>Алкс</i>	20.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>В. Г.</i>		20.11.85
Т. КОНТР.				
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Л. П.</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Л. П.</i>		20.11.85

РЕБРО

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.4	1:2
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

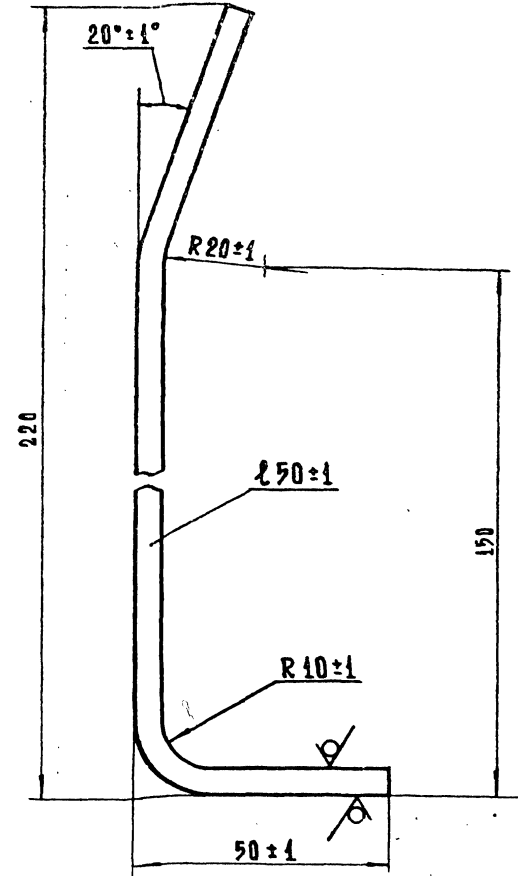
Союзгипрорудхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

ГК 150.150.01.103

Rz160 (✓) (✓)



Перв. вынес.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. №

Изм. №

Изм. №

Изм. №

ГК 150.150.01.103

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	<i>Шата</i>		27.07.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Л. П.</i>		30.11.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузн</i>		01.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Л. П.</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Л. П.</i>		20.11.85

АНКЕР

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.5	1:1
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Союзгипрорудхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА *Ж* ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.200.01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.101	РЕБРО	4	
A4	2		ГК 150.150.01.102	АНКЕР	12	
A4	3		ГК 150.150.01.103	АНКЕР	12	
Б4	4		ГК 150.200.01.104	СТОЙКА	2	71.4 кг
				ШВЕЛЕР 22П-ГОСТ 8240-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3400 ± 3.3) мм		
Б4	5		ГК 150.200.01.102	Упор	1	35.1 кг
				ШВЕЛЕР 12П-ГОСТ 8240-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3372 ± 3.3) мм		
Б4	6		ГК 150.200.01.103	СТЯЖКА	8	1.3 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(434-2) мм		
Б4	7		ГК 150.200.01.104	РАСКОС	2	3.1 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(1000-2.6) мм		

ГК 150.200.01.100

СТОЙКА НИЖНЯЯ

Лист 1 Лист 2

1 1 2

Союзгипроводхоз

имени Е.Е.Алексеевского

г. Москва

ФОРМАТ	ЗНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		ГК 150.200.01.105	Полоса опорная	1	14.6 кг
				Полоса Б-2 10x60 ГОСТ 103-76 Вст.3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L=(3100-9.4) мм		
Б4	9		ГК 150.200.01.106	Полоса уплотняющая	1	7.8 кг
				Полоса 5x60 ГОСТ 103-76 08x17Т-Б ГОСТ 5949-75		
				L=(3400-6.6) мм		
				Различия исполнения ГК 150.200.01.100 и ГК 150.200.01.100 - 01 по сборочному чертежу		

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

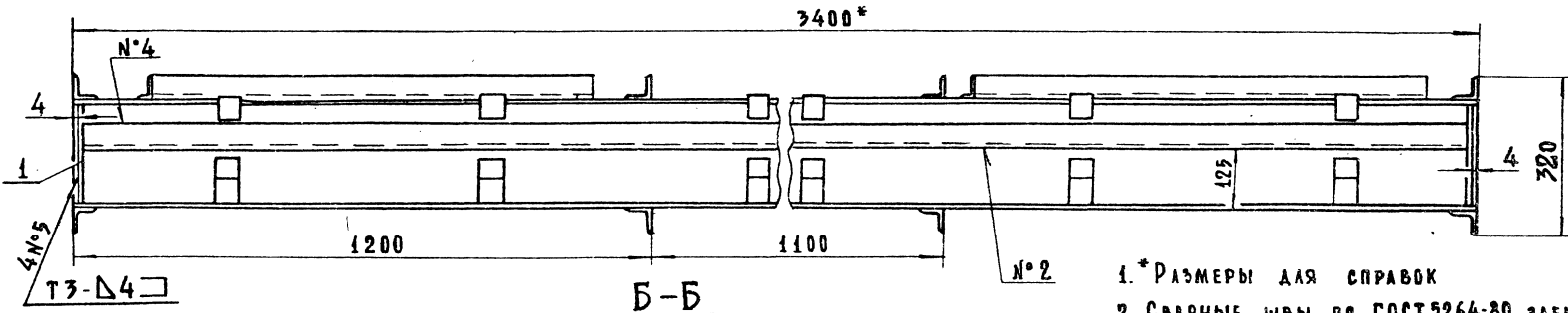
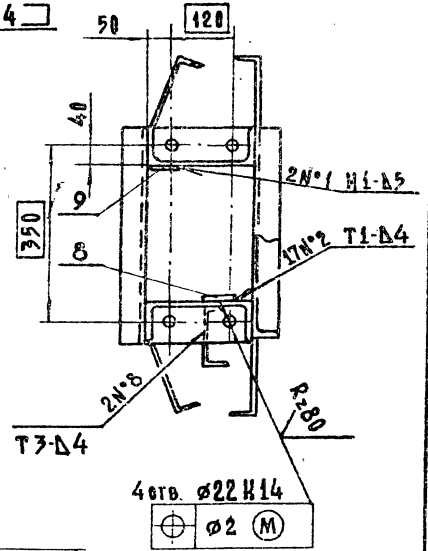
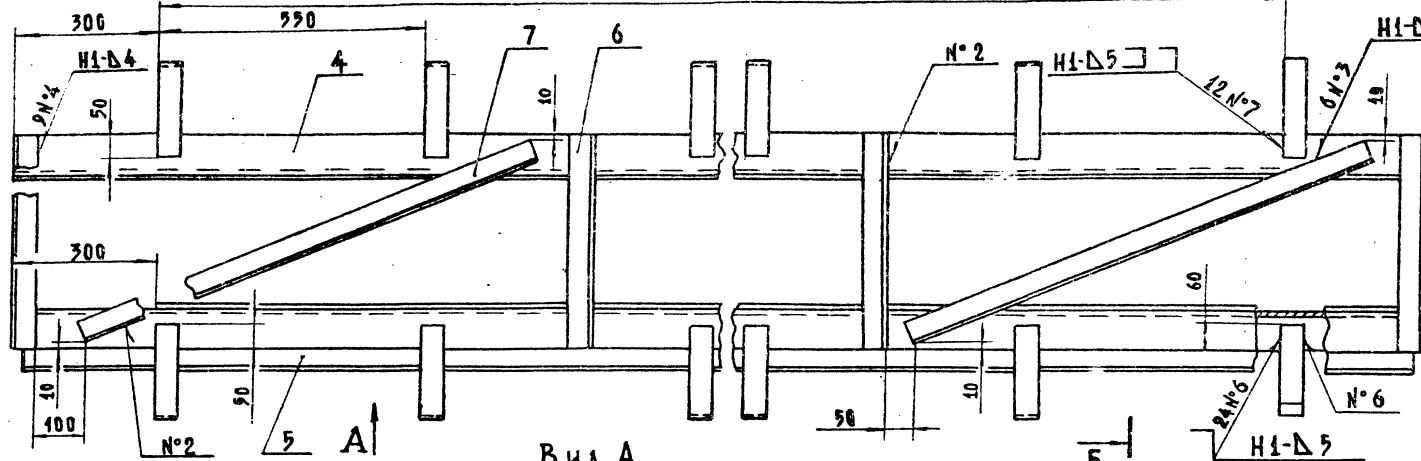
Изм. Лист № докум. Подп. и дата

ГК 150.200.01.100

ГК 150.200.01.100 СБ

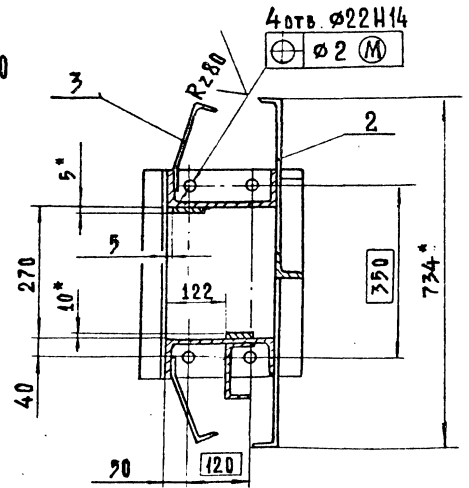
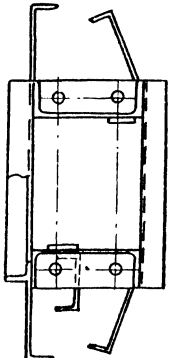
5 * 550 = 2750

ГК 150.200.01.100



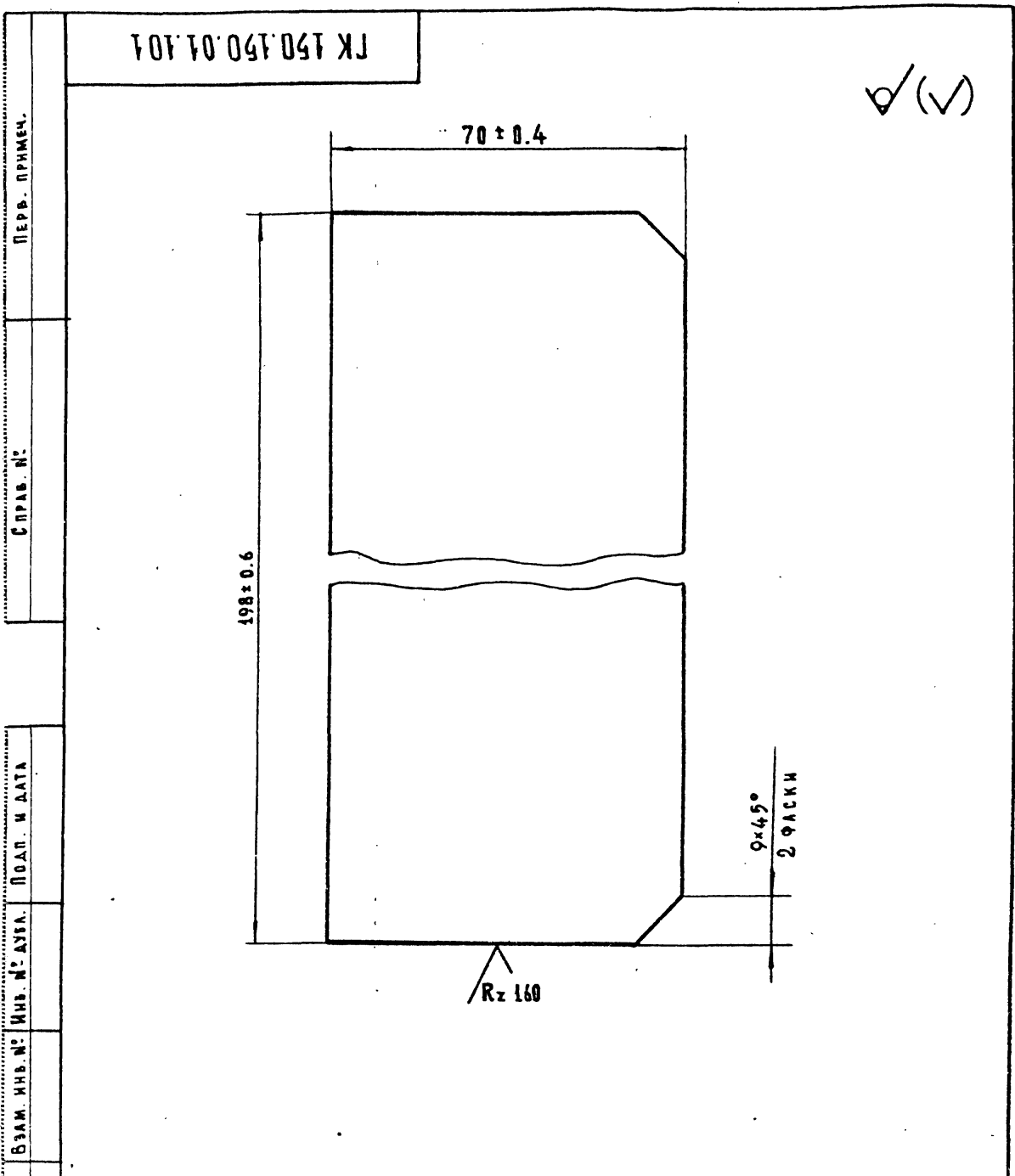
ГК 150.200.01.100-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ
Остальное - см. ГК 150.200.01.100

- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДЫМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
- 3. СВАРНЫЙ ШОВ N°1 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ 310 X 17 Т ГОСТ 10052-75
- 4. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ R_{z160}
- 5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT16}{2}$



ГК 150.200.01.100 СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист				А	232.5	1:10
№ док. Подп. Дата						
РАЗРАБ. Шаталов				СТОЙКА НИЖНЯЯ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Пров. Лепихов						
Т. контр.						
ГИП Левинер						
Н. контр. Платушкина						
Утв. Мишустин				Лист 1 из 1 листов Союзгипроразд №5 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		



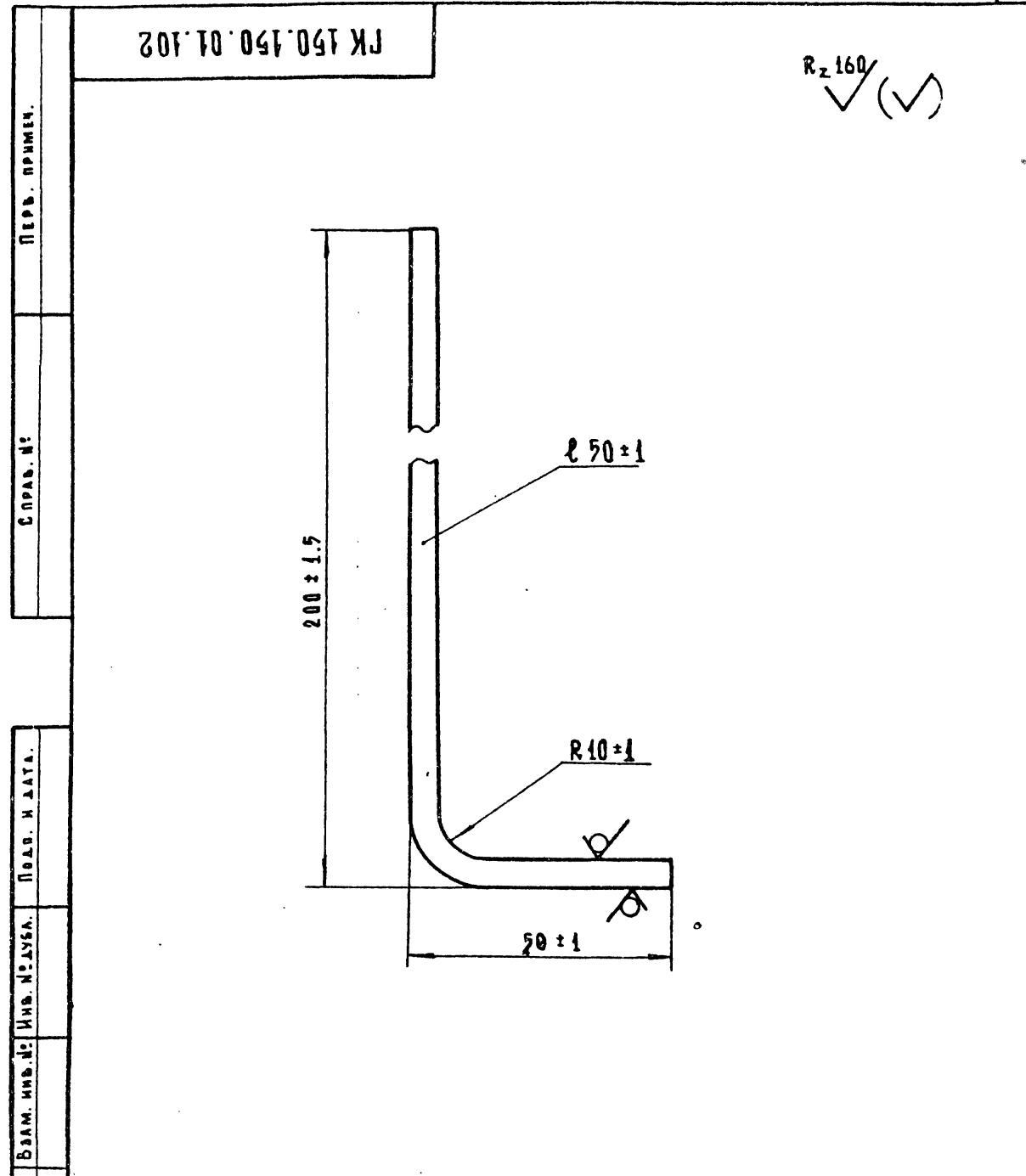
ГК 150.150.01.101				Лист	Масса	Масштаб
РЕБРО				A	0.9	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
РАЗРАБ.	Шатаалов	Шатаалов	В.М.	27.09.89	Союзгиприводхоз	
Пров.	Лепихов	Лепихов	В.М.	20.11.89	имени Е.Е.Алексеевского	
Т.контр.					г. Москва	
Рук.гр.	Кузнецова	Кузнецова	В.М.	09.12.89	Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Платунина	Платунина	В.М.	20.12.89	В Ст. 3 по 6 ГОСТ 14-637-79	
Утв.	Певзнер	Певзнер	В.М.	20.11.89	Копировал Жебенёва	

Изм. № докум. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.



ГК 150.150.01.102				Лист	Масса	Масштаб
АНКЕР				A	0.5	1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист Листов 1	
РАЗРАБ.	Шатаалов	Шатаалов	В.М.	27.09.89	Союзгиприводхоз	
Пров.	Лепихов	Лепихов	В.М.	20.11.89	имени Е.Е.Алексеевского	
Т.контр.					г. Москва	
Рук.гр.	Кузнецова	Кузнецова	В.М.	09.12.89	Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74	
Н.контр.	Платунина	Платунина	В.М.	20.12.89	В Ст. 3 по 6 ГОСТ 14-637-79	
Утв.	Певзнер	Певзнер	В.М.	20.11.89	Копировал Жебенёва	

Изм. № докум. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Справ. №

Перв. примен.

Выпуск 2

Серия 3.820.2-63

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.01.200 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.101	РЕБРО	4	
A4	2		ГК 150.150.01.102	АНКЕР	6	
A4	3		ГК 150.150.01.103	АНКЕР	6	
B4	4		ГК 150.200.01.201	СТОЙКА	2	42.0 кг
				ШВЕЛЛЕР 22П-ГОСТ 8240-72 В Ст 3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (2000 ± 1.9) мм		
B4	5		ГК 150.200.01.202	СТЯЖКА	6	1.3 кг
				УГОЛОК 50×50×4-Б-ГОСТ 8509-79 В Ст 3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (434 - 2) мм		
B4	6		ГК 150.200.01.203	РАСКОС	2	2.7 кг
				УГОЛОК 50×50×4-Б-ГОСТ 8509-72 В Ст 3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (900 - 2) мм		
B4	7		ГК 150.200.01.204	ПОЛОСА УПЛОТНЯЮЩАЯ	1	2.1 кг
				ПОЛОСА 5×60 ГОСТ 103-76 08×17Т-БГОСТ 5949-79		
				L = (900 ± 1.2) мм		

ГК 150.200.01.200

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ		<i>Шаталов</i>	25.09.85
ПРОВ.	ЛЕПИНХОВ		<i>Лепинхов</i>	5.12.85
ГИП	ПЕВЗNER		<i>Певзнер</i>	23.12.85
Н. КОНТР.	ПАЛУЧНИНА		<i>Палучнина</i>	20.12.85
УТВ.	МИШУСТИН		<i>Мишустин</i>	10.12.85

СТОЙКА ВЕРХНЯЯ

ЛИТ.	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	2

СОНЭГИПРОВОДОХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВКОГО
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПОЛОСА ОПОРНАЯ	1	1.9 кг
B4	8		ГК 150.200.01.205	ПОЛОСА Б-2 10×60 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79 L = (400 ± 0.7) мм		
				РАЗЛИЧНЫЕ ИСПОЛНЕНИЯ		
			ГК 150.200.01.200 И	СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
------	------	----------	-------	------

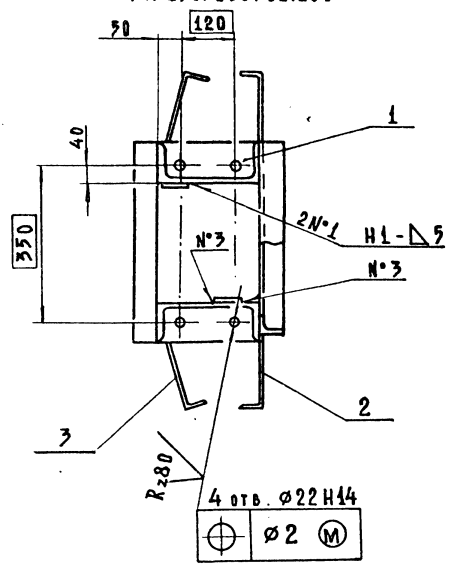
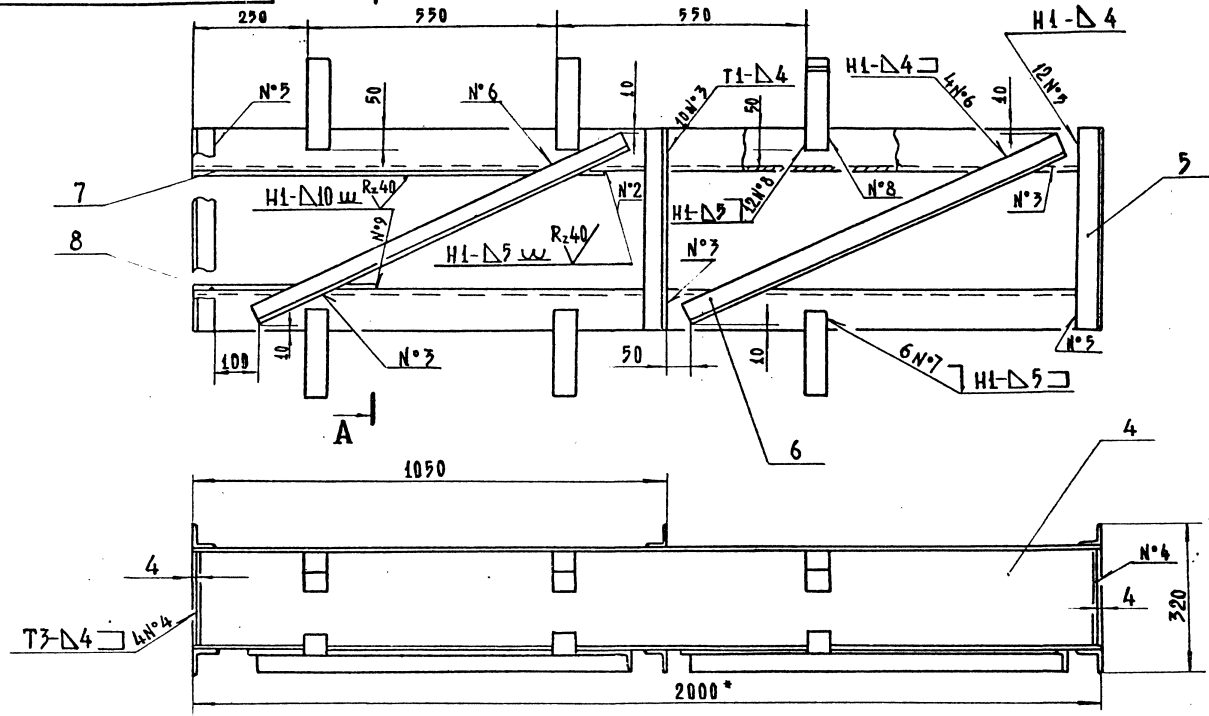
ГК 150.200.01.200

ЛИСТ 2

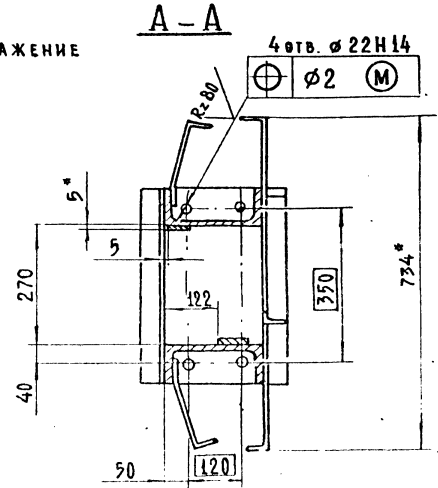
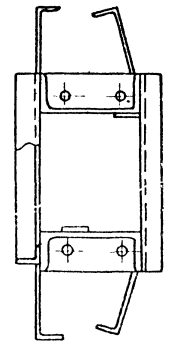
ГК.150.200.01.200.01

ГК 150.200.01.200

С П Р А В. № ИМБ. № ПОДА. ПОП. И ДАТА ИМБ. № ПОДА. ПОП. И ДАТА ИМБ. № ПОДА. ПОП. И ДАТА



ГК 150.200.01.200-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. ГК 150.200.01.200



- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. СВАРНОЙ ШОВ №1 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э10×17Т ПО ГОСТ 10052-75.
4. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ - $Rz 160$
5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT16}{2}$

ГК 150.200.01.200.01				Лист	Масштаб
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	В.П.	24.07.85	110.8	
ПРОВ.	ЛЕПХОВ	В.В.	09.12.85	1:10	Лист 1
Т. КОНТР.					
Г.М.П.	ДЕВШЕР	А.И.	23.12.85	СОЮЗГИПРОДАХОЗ	
Н. КОНТР.	ПАЛТУЙКИНА	С.В.	20.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО	
УТВ.	МИШУСТИН	А.И.	10.12.85	г. МОСКВА	

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.01.300 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.101	РЕБРО	4	
A4	2		ГК 150.150.01.102	АНКЕР	10	
A4	3		ГК 150.150.01.103	АНКЕР	10	
Б4	4		ГК 150.200.01.301	СТОЙКА	2	630 кг
				ШВЕААЕР 22П-ГОСТ 8240-72 В Ст 30с6-ГОСТ 535-79		
				L = (3000 ± 3) мм		
Б4	5		ГК 150.200.01.302	СТЯЖКА	8	1.3 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 В Ст 3пс6-ГОСТ 535-79		
				L = (434-2) мм		
Б4	6		ГК 150.200.01.303	РАСКОС	2	2.7 кг
				УГОЛОК 50x50x4-Б-ГОСТ 8509-72 В Ст 3пс6-ГОСТ 535-79		
				L = (900-2) мм		
Б4	7		ГК 150.200.01.304	ПОЛОСА УПЛОТНЯЮЩАЯ	1	2.1 кг
				ПОЛОСА 5x60 ГОСТ 103-76 0.8x11ТТ-Б ГОСТ 5949-75		
				L = (900 ± 1.2) мм		

ГК 150.200.01.300

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ШТААЛОВ		<i>ШТААЛОВ</i>	26.09.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>ЛЕПИХОВ</i>	5.12.85
ГИП	ПЕВЭНЕР		<i>ПЕВЭНЕР</i>	23.12.85
Н. КОНТР.	ПААТУНИНА		<i>ПААТУНИНА</i>	20.12.85
УТВ.	МИШУСТИН		<i>МИШУСТИН</i>	18.12.85

Стойка верхняя

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1	2

СЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАА ЖЕБЕНОВА Ж

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭТАП	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
Б4	8		ГК 150.200.01.305	ПРАВДА ОПОРНАЯ	1	1.9 кг
				ПРАВДА Б-2 10x60 ГОСТ 103-76 В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79		
				L = (400 ± 0.7) мм		
				РАЗЛИЧИЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			ГК 150.200.01.300 И ГК 150.200.01.300-01 И	СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

ГК 150.200.01.300

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА

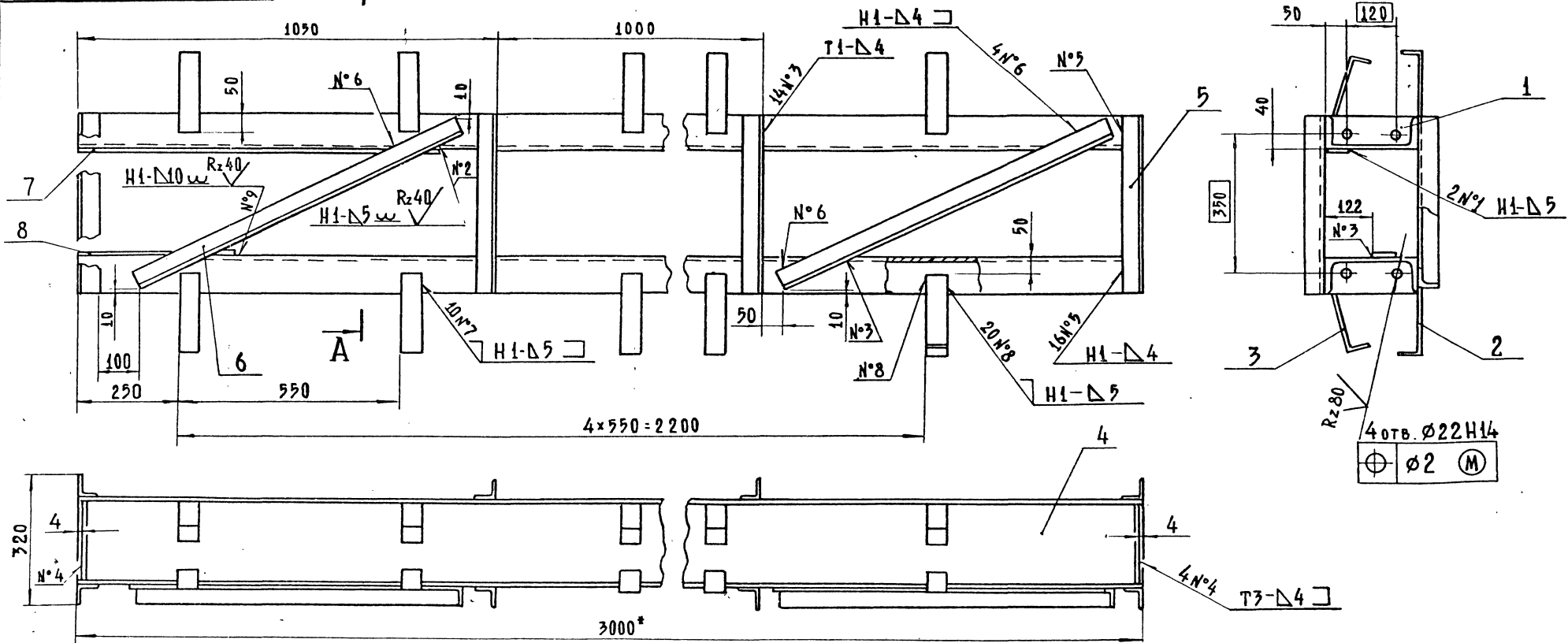
ЛИСТ
2

КОПИРОВАА ЖЕБЕНОВА Ж

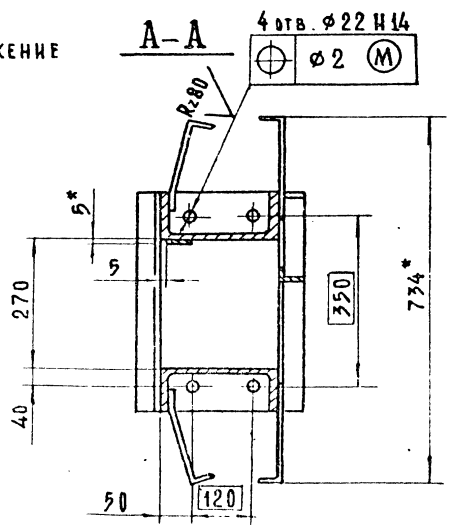
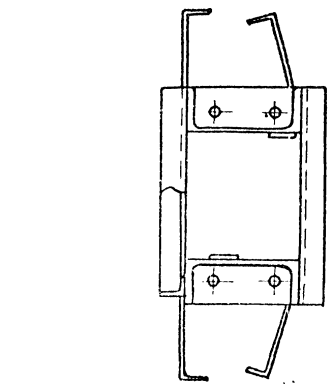
ФОРМАТ А4

ГК 150.200.01.300 СБ

ГК 150.200.01.300



ГК 150.200.01.300-01 - зеркальное отражение
 Остальное - см. ГК 150.200.01.300



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
3. СВАРНОЙ ШОВ №1 ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОДОМ Э10Х17Т ПО ГОСТ 10092-75.
4. ШЕРШОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ — $Rz160$
5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT16}{2}$

ГК-150.200.01.300 СБ				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	А	159.4	1:10
РАЗРАБ.	ШАТАЛОВ	<i>Шаталов</i>	26.07.85			
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>	05.12.85	Лист	Листов 1	
Т. КОНТР.				СОЮЗГИПРОВУДХОС		
ГИП	ПЕВЗНЕР	<i>Певзнер</i>	23.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	<i>Патунина</i>	24.12.85	г. МОСКВА		
УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	10.12.85	КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЁВА ЗЛ		

Имя, № подл. Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № табл. Подп. и дата
 Справ. №
 Терв. примен.

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A7			ГК 150.200.01.400.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.150.01.601	ПАНТА	1	
B4	2		ГК 150.200.01.401	РЕБРО	4	0.6 кг
				ПОЛОСА Б-26x70 ГОСТ 103-76 В Ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				L = (180 ± 1,2) мм		
B4	3		ГК 150.200.01.402	РИГЕЛЬ	2	37.9 кг
				ШВЕЛЕР 20П-ГОСТ 8240-72 В Ст. 3 пс 6-ГОСТ 535-79		
				L = (2060 ± 2,2) мм		
B4	4		ГК 150.200.01.403	РЕБРО	4	2.5 кг
				Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 В Ст 3 пс 6-ГОСТ 14637-79		
				(200 ± 0,5) мм × (270 ± 0,5) мм		
B4	5		ГК 150.200.01.404	НАКАЛДКА	2	5.9 кг
				Лист Б-ПНБ ГОСТ 19903-74 В Ст. 3 пс 6-ГОСТ 14637-79		
				(240 ± 0,5) мм × (430 ± 0,8) мм		

ГК 150.200.01.400

Ригель

Лист Лист Листов
1 1 2

СОЮЗГИПРОВОДОХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЖЕВЕНЕВА 24 ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ГК 150.150.01.601.01	ПАНТА	1	
A4	7		ГК 150.150.01.602	РЕБРО	8	
B4	8		ГК 150.200.01.405	КОЛЕНКА	1	20.4 кг
				Труба 180x8 ГОСТ 8734-79 Б 20 ГОСТ 8733-74		
				L = (600 ± 1,0) мм		
				ГК 150.200.01.400-01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	6		ГК 150.150.01.601-01	ПАНТА	2	
A4	7		ГК 150.150.01.602	РЕБРО	12	
B4	8		ГК 150.200.01.405-01	КОЛЕНКА	1	74.4 кг
				Труба 180x8 ГОСТ 8734-79 Б 20 ГОСТ 8733-74		
				L = (2193 ± 2,2) мм		

ГК 150.200.01.400

Лист 2

КОПИРОВАЛ ЖЕВЕНЕВА 24

93 00710 002 041 XJ

Серия 3.900.2-63 В выпуск 2

ПЕРВ. ПРИМЕР.

СТРАВ. №

ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА
ИЗМ. № ПОДА. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ДУБЛ. ПОДА. И ДАТА

Рис. 1

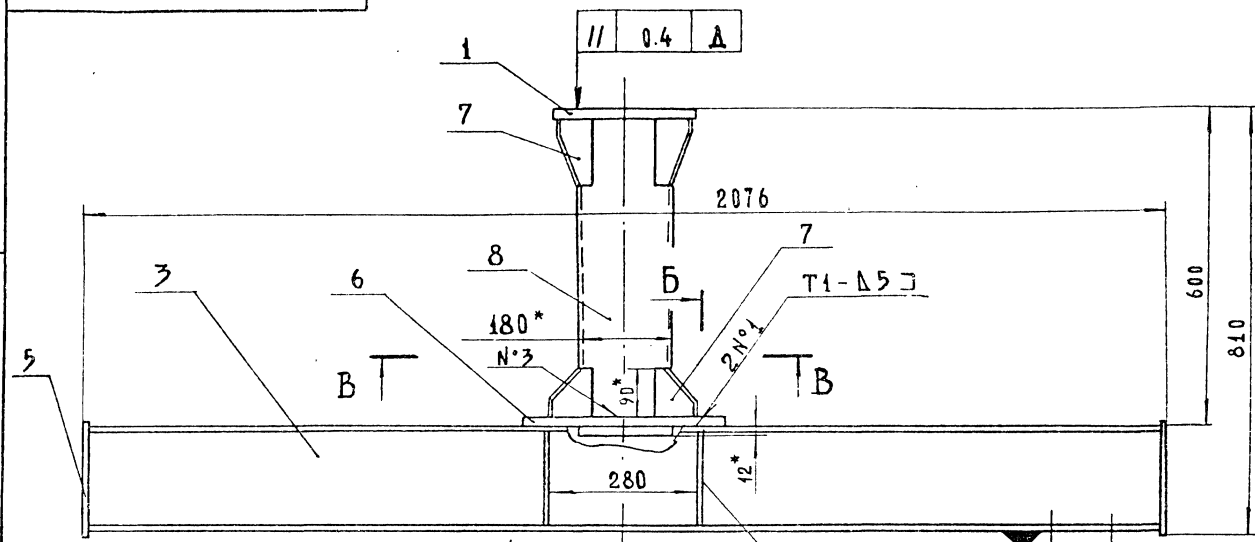
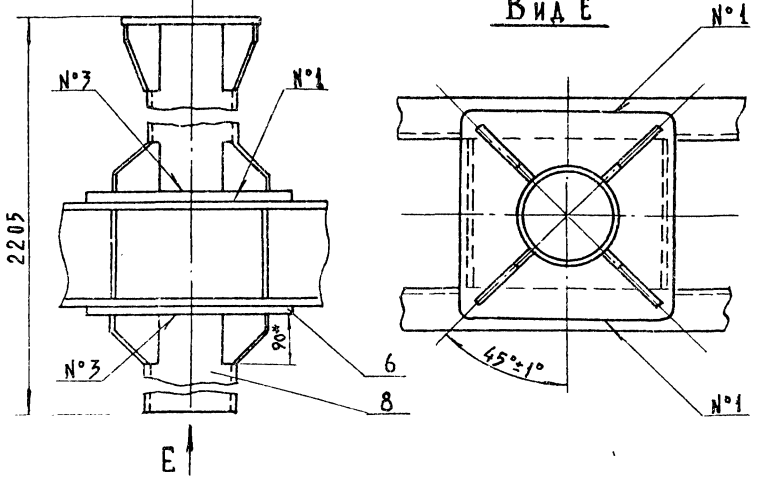
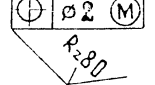


Рис. 2

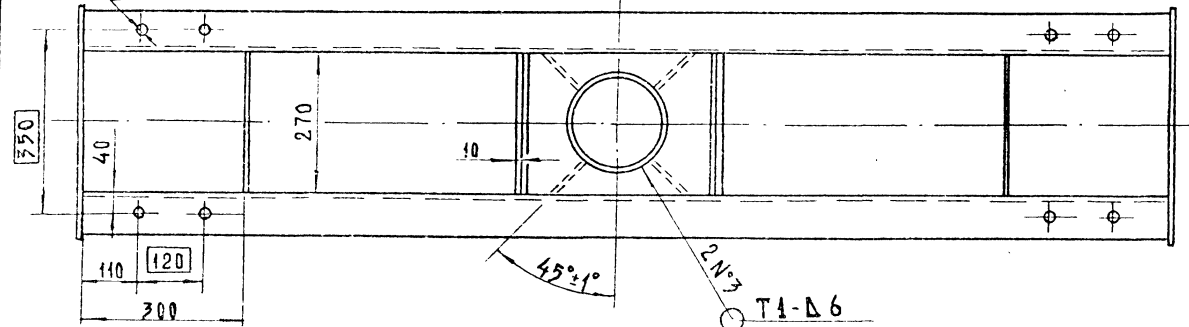
Остальное - см. рис. 1



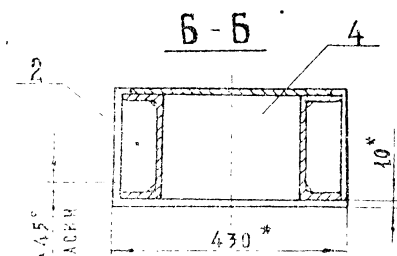
8 отв. Ø22.H14



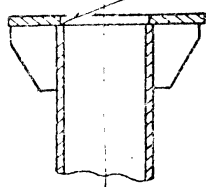
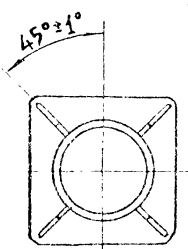
Вид А



В-В



Г-Г ПОВЕРНУТО



Обозначение	Рис.	Напор м	Масса кг
ГК 150.200.01400	1	5	139.7
-01	2	6	207.0

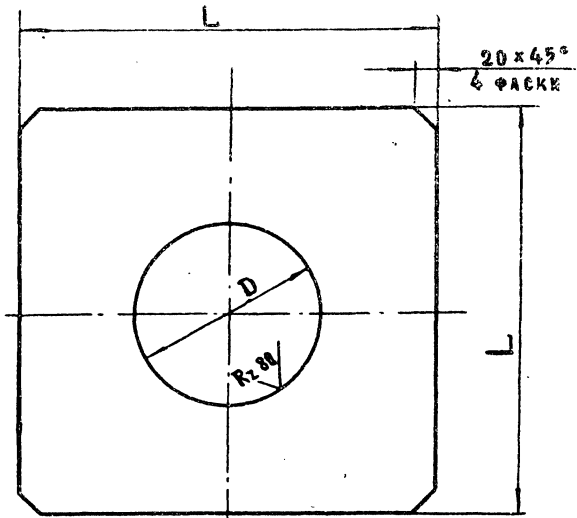
- 1.* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± ТТ16
- 3. СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80 ЭЛЕКТРОДОМ Э42 ПО ГОСТ 9467-75
- 4. СВАРКУ, НЕУКАЗАННУЮ НА ЧЕРТЕЖЕ, ВЕСТИ ПО КОНТУРУ ПРИЛЕГАНИЯ СВАРИВАЕМЫХ ДЕТАЛЕЙ ШВОМ Т1-Д4
- 5. ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ДЕТАЛЕЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ БЕЗ ЧЕРТЕЖА, ПОСЛЕ ОБРЕЗКИ.

ГК 150.200.01.400 СБ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ЛЕПИНОВ	25.11.85			А	СМ	1:10
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	09.12.85				ТАБА.	
Т. КОНТР.					Лист		Листов 1
Г.И.П.	ПЕВОНЕР	22.12.85			СОЮЗГИПРОБДОЗ		
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	20.12.85			ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
УТВ.	МИШУСТИН	10.12.85			г. МОСКВА		

ГК 150.150.01.601

(✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	L, мм	D, мм	МАССА, кг
ГК 150.150.01.601	275	176 H14	4.7
-01	390	182 H14	11.9

НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.01.601

ПЛИТА

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В СтЗ по ГОСТ 14637-79

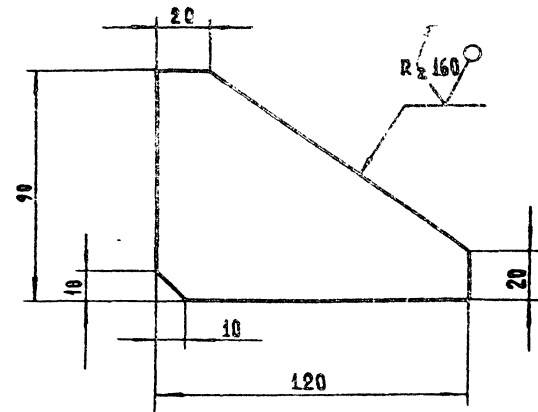
Лист	Масса	Масштаб
А	См. ТАБЛ.	—
Лист	Листов	1

ИЗМ. ПОСЛ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ИВ. № ИВ. № ЛУБЛ. ПОДП. И ДАТА
ВЗМ. ИВ. № ИВ. № ЛУБЛ. ПОДП. И ДАТА
СРЯВ. № СРЯВ. ПРИМЕР

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	М.А.	АГОРСКИЯЦЕВА	<i>АГОРСКИЯЦЕВА</i>	08.09.85
Пров.		ЛЕЛИХОВ	<i>ЛЕЛИХОВ</i>	10.11.85
Т. контр.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>КУЗНЕЦОВА</i>	09.12.85
Н. контр.		ПЛАТУНИНА	<i>ПЛАТУНИНА</i>	20.12.85
Утв.		ПЕВЗНЕР	<i>ПЕВЗНЕР</i>	20.11.85

ГК 150.150.01.602

(✓) (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.01.602

РЕБРО

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В СтЗ по ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	М.А.	АГОРСКИЯЦЕВА	<i>АГОРСКИЯЦЕВА</i>	08.09.85
Пров.		ЛЕЛИХОВ	<i>ЛЕЛИХОВ</i>	10.11.85
Т. контр.				
Рук. гр.		КУЗНЕЦОВА	<i>КУЗНЕЦОВА</i>	09.12.85
Н. контр.		ПЛАТУНИНА	<i>ПЛАТУНИНА</i>	20.12.85
Утв.		ПЕВЗНЕР	<i>ПЕВЗНЕР</i>	20.11.85

Лист	Масса	Масштаб
А	0.34	1:2
Лист	Листов	1

Серия 3.820.2-63 Выпуск 2

Формат А4 Зона П05

ФОРМАТ	ЗОНА	П05	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			ГК 150.200.02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
A3	1		ГК 150.200.02.100	МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	2		ГК 150.200.02.001	НАКЛАДКА	1	
A4	3		ГК 150.200.02.002	НАКЛАДКА	1	
A4	4		ГК 150.200.02.003	НАКЛАДКА	2	
A4	5		ГК 150.200.02.004	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	6		-01	УПЛОТНЕНИЕ	1	
	7		-02	УПЛОТНЕНИЕ	1	
A4	8		ГК 150.200.02.005	КОЛЕСА	4	
A4	9		ГК 150.200.02.006	ОСЬ	4	
A4	10		ГК 150.200.02.007	ВТУЛКА	4	
A4	11		ГК 150.200.02.008	НАКЛАДКА	4	
A4	12		ГК 150.200.02.009	НАКЛАДКА	4	
A4	13		ГК 150.200.02.010	ШАЙБА СТОПОРНАЯ	4	
A4	14		ГК 150.200.02.011	ШАЙБА ТОРЦЕВАЯ	4	
A4	15		ГК 150.200.02.012	ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ	4	
A4	16		ГК 150.200.02.013	ШАЙБА	4	
A4	17		ГК 150.200.02.014	ПРОБКА	4	

ГК 150.200.02.000

ЗАТВОР

ЛИТ АИСТ ЛИСТОВ
1 1 2
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ	1	АУБИНКИН		20.10.85
ПРОВ	1	КУЗНЕЦОВА		21.12.85
ГЛАВ	1	ЛЕБЯНЕР		23.12.85
ИЗМЕНТ	1	САДУНИНА		24.12.85
ЧЕХ	1	ЛЕБЯНЕР		24.12.85

КОПРОВАЯ ЖЕБЕНЕВА ФМ ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	П05	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	18		ГК 150.200.02.015	УПЛОТНЕНИЕ	1	1.3 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10×50×1620 ГОСТ 7338-77		
B4	19		ГК 150.200.02.016	УПЛОТНЕНИЕ	2	1.0 кг
				Пластина II, лист ТМКЩ-С 10×50×2110 ГОСТ 7338-77		
B4	20		ГК 150.200.02.017	УПЛОТНЕНИЕ	1	1.7 кг
				Пластина I, лист ТМКЩ-С 10×70×1620 ГОСТ 7338-77		
				<u>СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		
	21			БОЛТ М8×20.46.02 ГОСТ 7798-70	3	0.013 кг
	22			БОЛТ М10×20.46.02 ГОСТ 7798-70	8	0.025 кг
	23			БОЛТ 12×45.46.02 ГОСТ 7798-70	50	0.097 кг
	24			ГАЙКА М 12.4.02 ГОСТ 5915-70	50	0.016 кг
	25			ШАЙБА 10.65Г.02 ГОСТ 6402-70	8	0.003 кг
	26			ШАЙБА 12.65Г.02 ГОСТ 6402-70	50	0.005 кг
	27			МАСЛЕНКА 12.11.6 ГОСТ 19853-74	4	0.02 кг

ГК 150.200.02.000

ЛИСТ
2

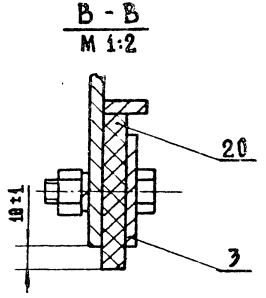
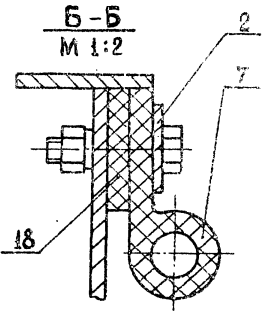
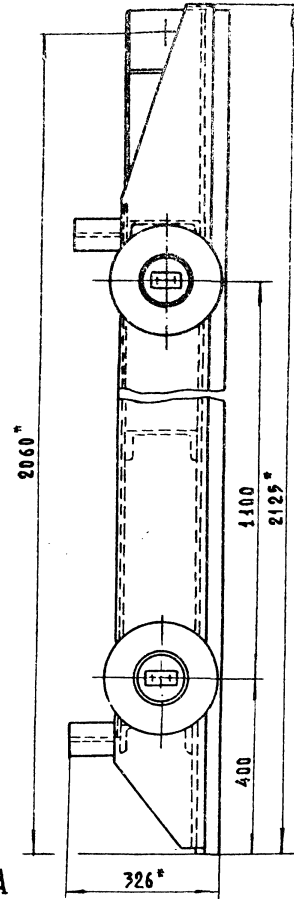
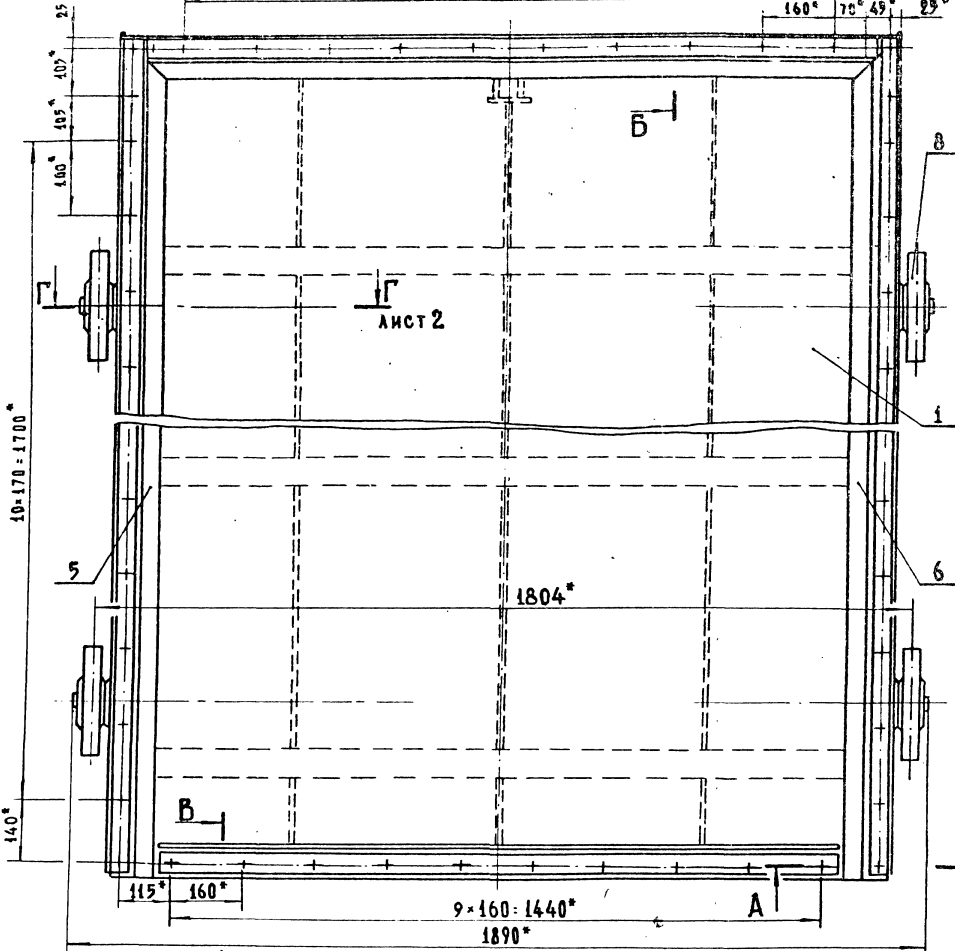
КОПРОВАЯ ЖЕБЕНЕВА ФМ ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.000 СБ

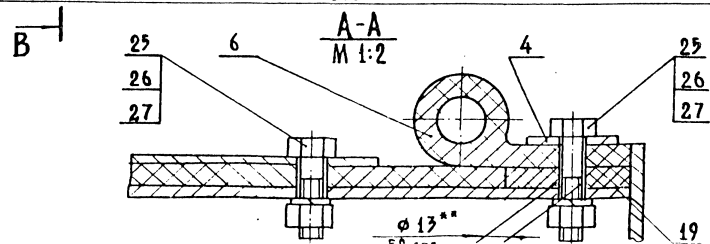
9 × 160 = 1440°

Б

160° 70° 49° 29°



- 1° РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2° ОБРАБОТАТЬ ОТВЕРСТИЯ В ДЕТАЛЯХ ПОЗ. 5, 6, 7;
- 18, 19, 20 ПО ДЕТАЛИ ГК 150.200.02.112
- 3. СТЫКИ УПАТНЕННИЙ ПОЗ. 5, 6, 7 ВУЛКАНИЗИРОВАТЬ.
- 4. ЭЛЕКТРОДЫ СТАЛЬНЫЕ 342 ГОСТ 9467-75
- 5. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО ± $\frac{1}{2}$



ГК 150.200.02.000 СБ

ЗАТВОР

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

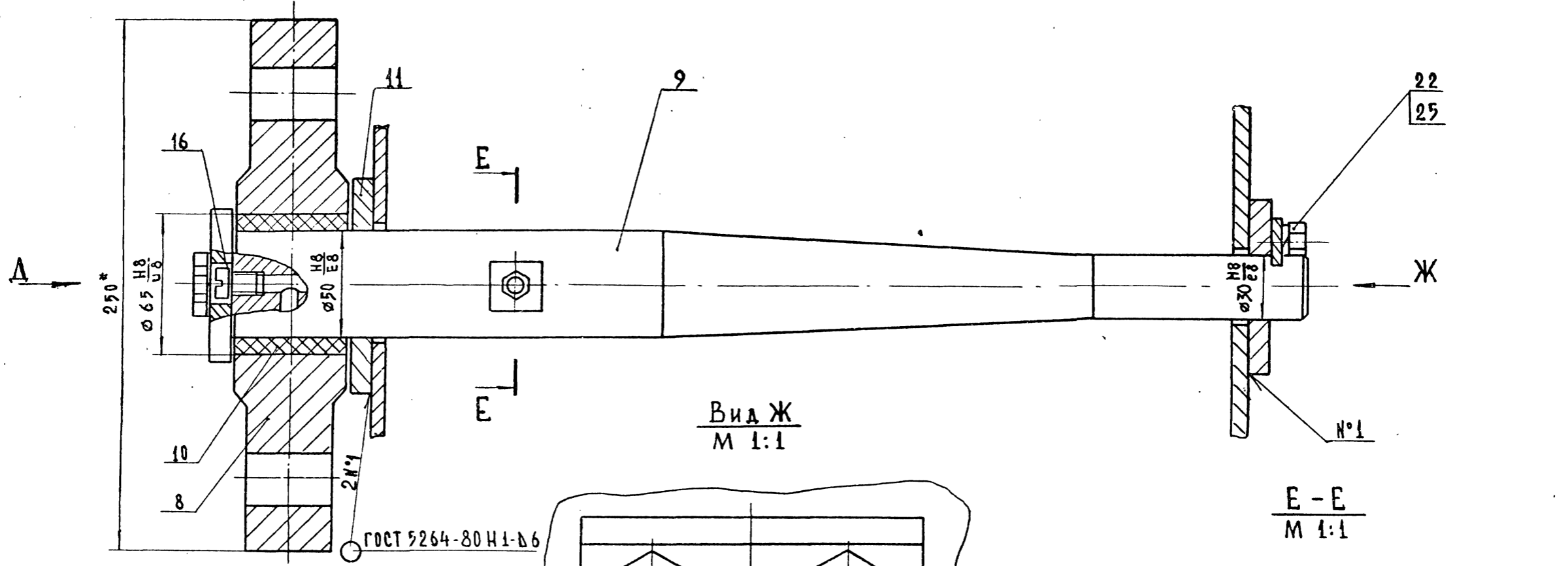
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		РАЗРАБ. ЛЕПИХОВ		05.12.83
		Пров. КУЗНЕЦОВА		07.12.83
		Т. КОНТР.		
		СНП ПЕВЗНЕР		23.12.85
		Н. КОНТР. ПАТУНИНА		28.12.85

Авт.	МАССА	МАСШТАБ
А	474	1:10
Лист 1	Листов 2	
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ		
ИМЕНИ Е. Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
г. Москва		

№. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
 БЛАН. №. №. №. Инв. №. АУБЛ. ПОДА. И ДАТА
 СРЯД. №. ВЕРХ. ПИРИК.

ГК 150.200.02.000 СБ

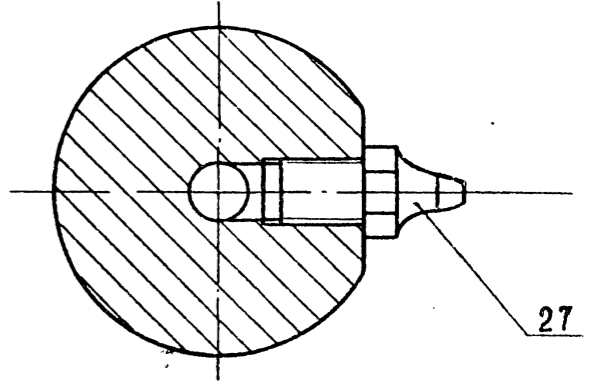
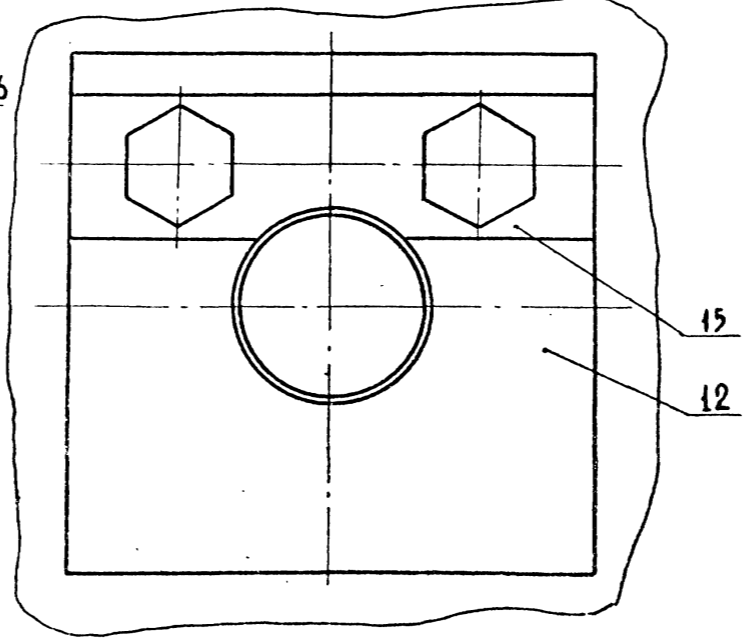
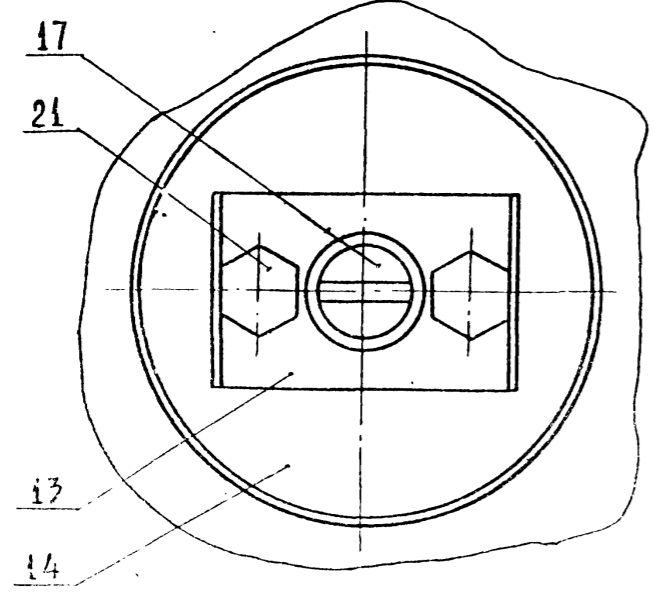
Г-Г лист 1
М 1:2



Вид Ж
М 1:1

Е-Е
М 1:1

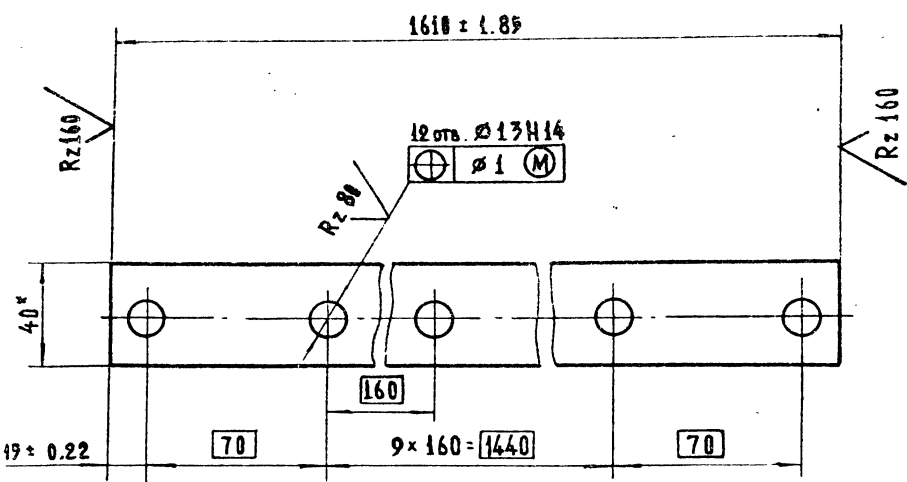
Вид А
М 1:1



ИЗМ	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ГК 150.200.02.000 СБ	Лист 2

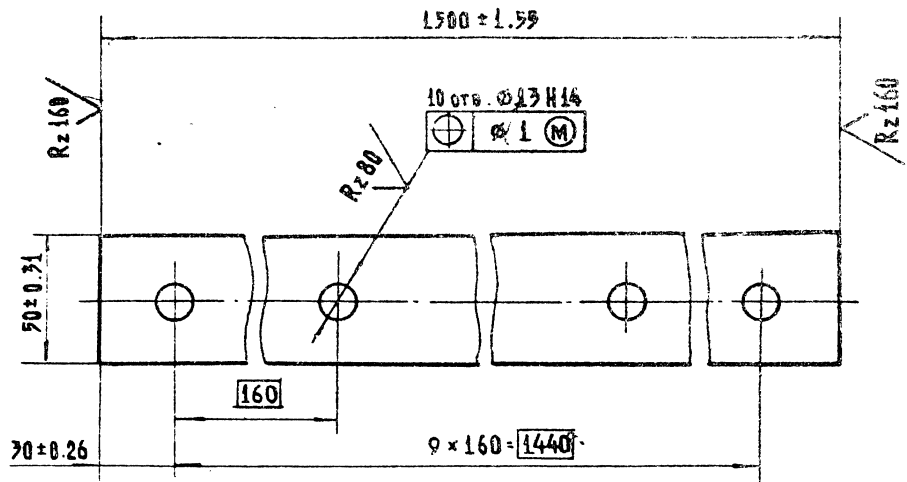
ГК 150.200.02.001

(✓) (✓)



ГК 150.200.02.002

(✓) (✓)



Справ. №: ПЕРВ. ПРИМЕН.

Справ. №: ПЕРВ. ПРИМЕН.

Изм. №, ПОДП. И ДАТА, ВЗАМ. ИЗМ. №, ИЗОБ. №, ДАТА, ПОДП. И ДАТА

Изм. №, ПОДП. И ДАТА, ВЗАМ. ИЗМ. №, ИЗОБ. №, ДАТА, ПОДП. И ДАТА

*РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ГК 150.200.02.001

ГК 150.200.02.002

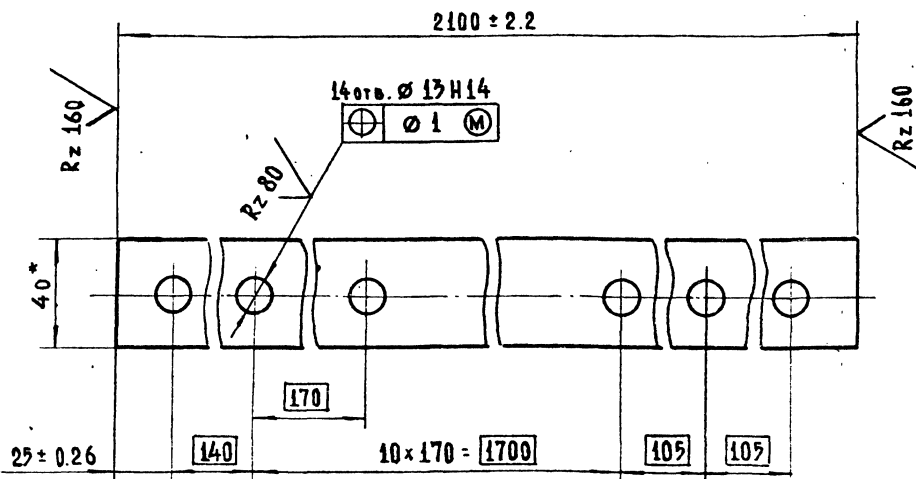
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>[Signature]</i>	07.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>[Signature]</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЗНЕР		<i>[Signature]</i>	23.12.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА		
					Лист	Масса	Масштаб
					2	1:2	
Полоса Б-24×40 ГОСТ 103-76					Союзгипрпроводхоз		
В Ст. 3 по ГОСТ 535-79					ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
					Г. МОСКВА		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>[Signature]</i>	07.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>[Signature]</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА		<i>[Signature]</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЗНЕР		<i>[Signature]</i>	23.12.85

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	НАКЛАДКА		
					Лист	Масса	Масштаб
					3.5	1:2	
Лист Б-ПН6 ГОСТ 19903-74					Союзгипрпроводхоз		
В Ст. 3 по ГОСТ 14637-79					ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
					Г. МОСКВА		

ГК 150.200.02.003



Изм. № подл. и дата / Изм. № док. / Подп. / Дата / Разраб. / Проф. / Т. контр. / Рук. гр. / И. контр. / Утв.

Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата / Возм. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Справ. №

Перв. приме.

* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

ГК 150.200.02.003

НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
A	2.6	1:2
Лист Листов 1		
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

Полоса 5-24x40 ГОСТ 103-76
в ст 3ис6 ГОСТ 939-79

Копировала ЖЕБЕНЕВА 24 ФОРМАТ А4

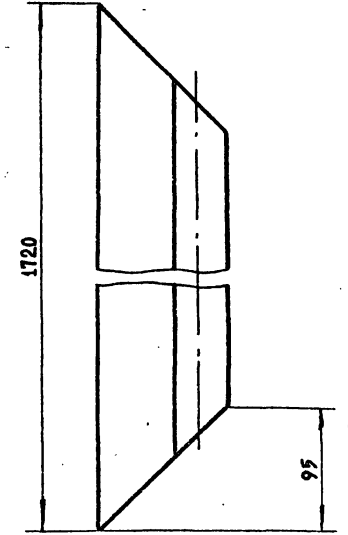
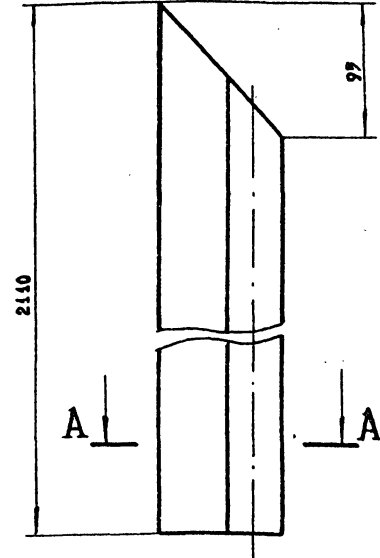
ГК 150.200.02.004

Рис. 1

Рис. 2

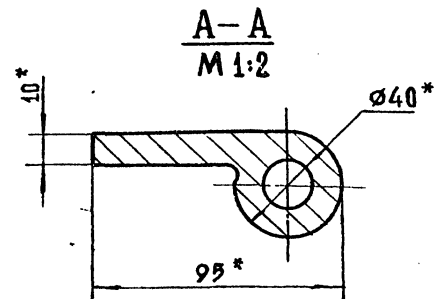
ГК 150.200.02.004 - ИЗОБРАЖЕНО
ГК 150.200.02.004-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

Остальное - см. рис. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
ГК 150.200.02.004	1	3.8
- 01	1	3.8
- 02	2	2.9

* РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВОК



ГК 150.200.02.004

УПЛОТНЕНИЕ

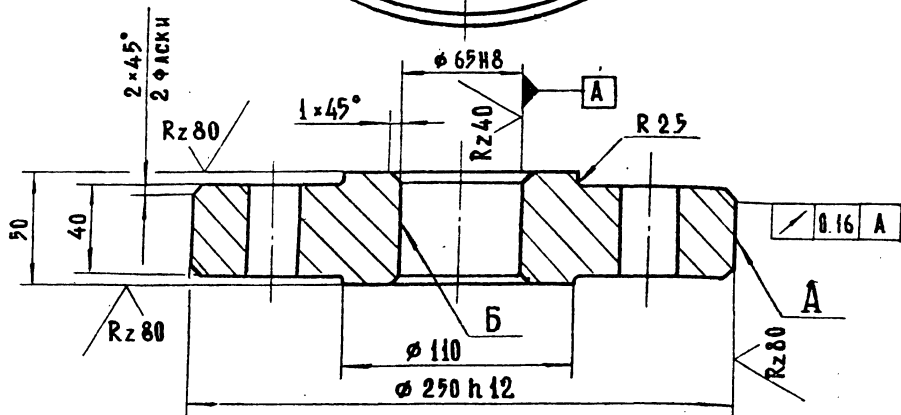
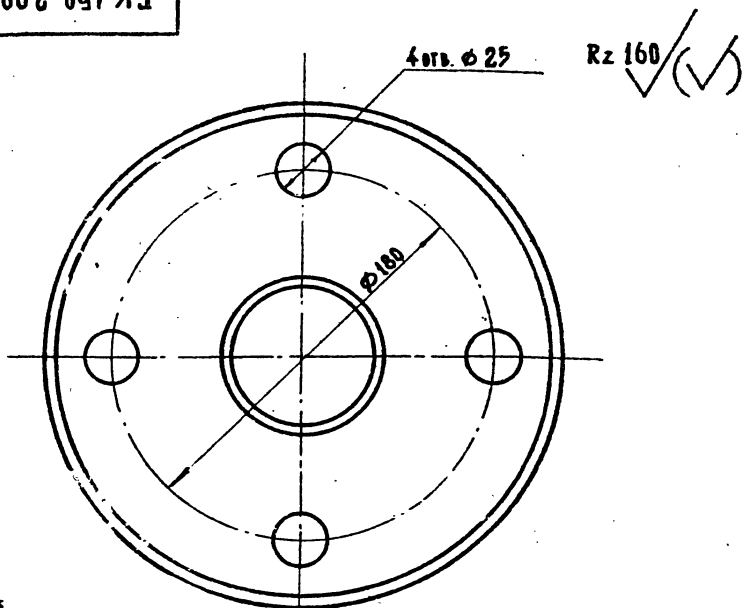
Изм	Лист	№ док. / Подп. / Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	05.10.85
ПРОФ.	ЛЕПХОВ	05.12.85
Т. Контр.		
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	09.12.85
И. контр.	ПАЛУИНА	20.12.85
Утв.	ПЕВЗNER	27.12.85

РЕЗИНА ТИП II сг
ТУ 38-1054-17-83

Лист	Масса	Масштаб
A	см. табл.	1:2
Лист Листов 1		
СОЮЗГИПРОВОДХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

Копировала ЖЕБЕНЕВА 24 ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.005



1. Литве III класса точности по ГОСТ 2009-55
2. Отливку отжечь
3. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.005

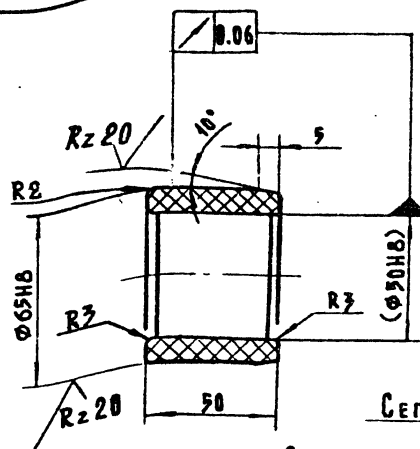
Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
A	14.2	1:25
Лист		Листов 1

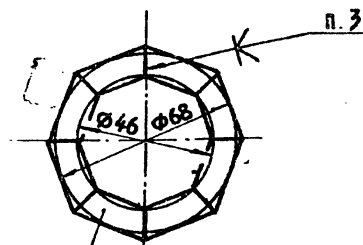
Отливка 35А-II ГОСТ 977-73
 СОЮЗГИПРОВ ДОЗ
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
 Г. МОСКВА

Ковалева ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.007

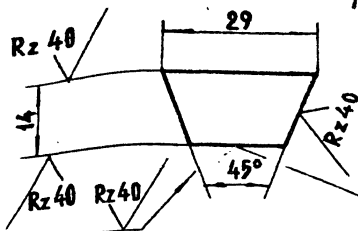


ЗАГОТОВКА ВТУАКИ



Сегмент 8 шт.

Сегмент втулки
 М 1:1



Торцы впадок древесины

1. Толщина листа ЛСП-Б, необходимая для изготовления сегментов втулки, не менее 30 мм.
2. Нарезанные из листа бруски сушить при температуре 30°-40° в течении 2-3 суток.
3. После фрезерования брусков поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслупорным клеем ВИАМ-Б3
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30°-35°С в течении 10-12 часов.
5. Размер, указанный в скобках, выполнить после запрессовки втулки в деталь ГК 150.200.02.005 в чистой обработке Rz 20

ГК 150.200.02.007

Втулка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.3	1:2
Лист		Листов 1

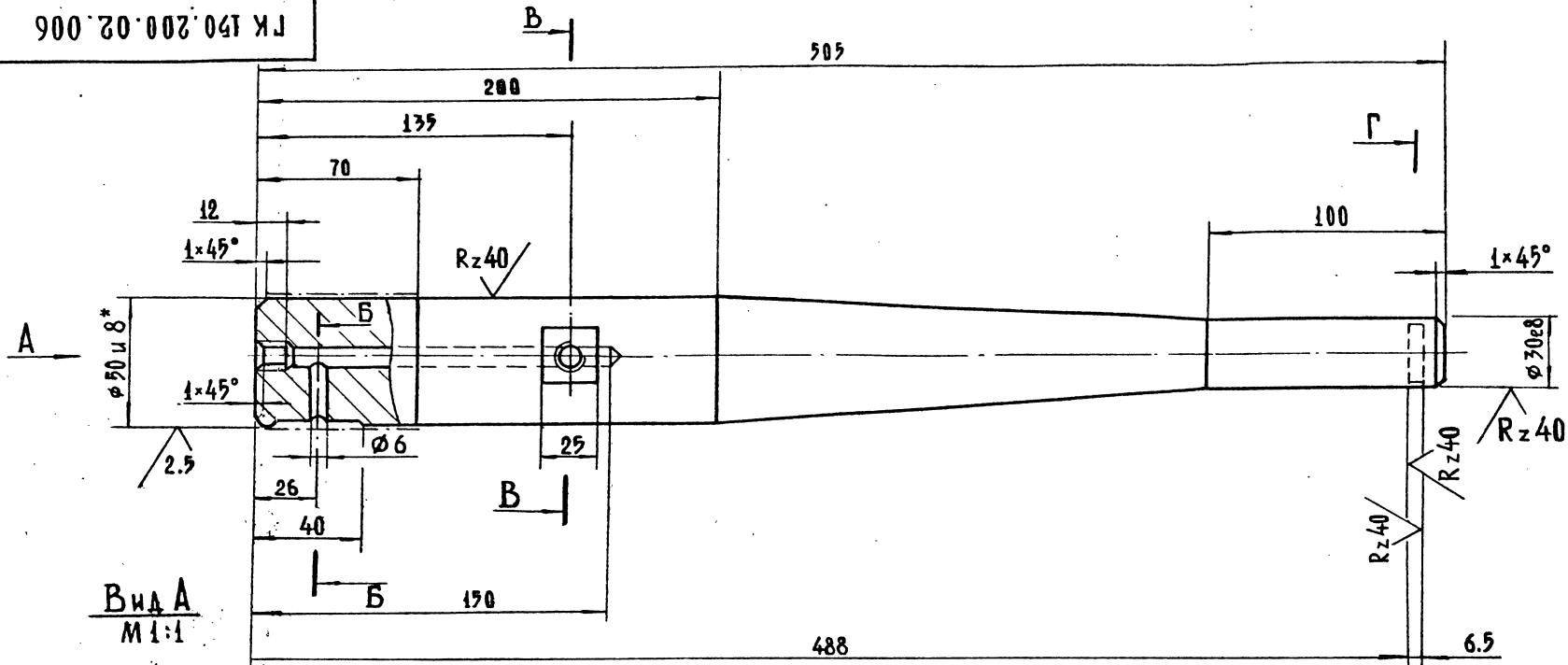
ДСП-Б ГОСТ 13913-78

СОЮЗГИПРОВ ДОЗ
 ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
 Г. МОСКВА

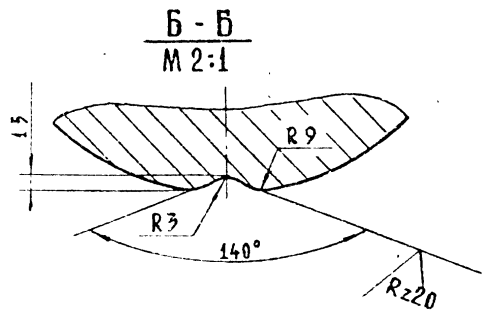
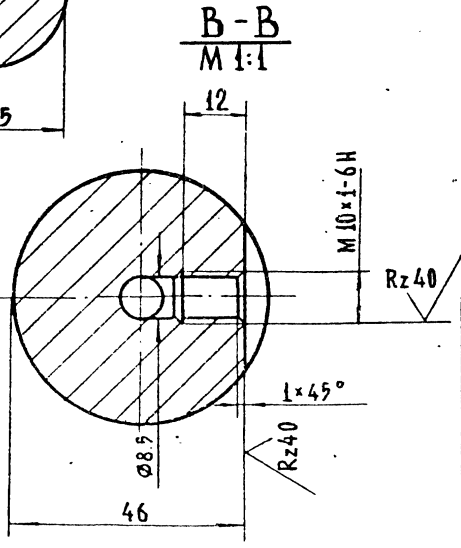
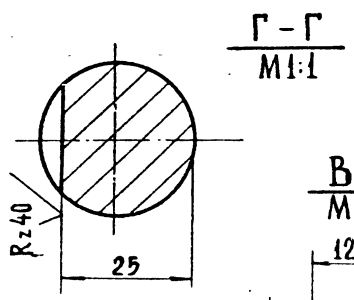
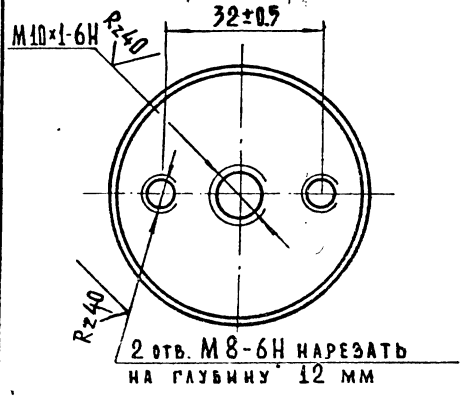
Ковалева ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4

К 150.200.02.006

Rz 80
✓(✓)



Вид А
М 1:1



- * РАЗМЕРЫ И ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ ПОСЛЕ ПОКРЫТИЯ
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ: ОТВЕРСТИИ - Н14, ВАЛОВ - н14, ОСТАЛЬНЫХ $\pm IT14$
- ПОКРЫТИЕ ПОВЕРХНОСТИ А - Х м8 36 ГОСТ 9073-77

ГК-150.200.02.006				Лист	Масса	Масштаб
Ось				А	5.5	1:2
Круг				Связь проводов		
55-В-ГОСТ 2590-71				ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
В Ст. 3 пс. 5-ГОСТ 535-79				г. МОСКВА		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	Смир	Смир	8.10.85		
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	Смир	Смир	5.12.85		
Т. КОНТР.						
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	Смир	Смир	9.12.85		
Н. КОНТР.	ПАЛУНИНА	Смир	Смир	20.12.85		
УТВ.	ПЕВЗNER	Смир	Смир	23.12.85		
КОПИРОВАЛА				ЖЕВЕНЕВА	24	ФОРМАТ А3

ШЕР. ВРШЕН.

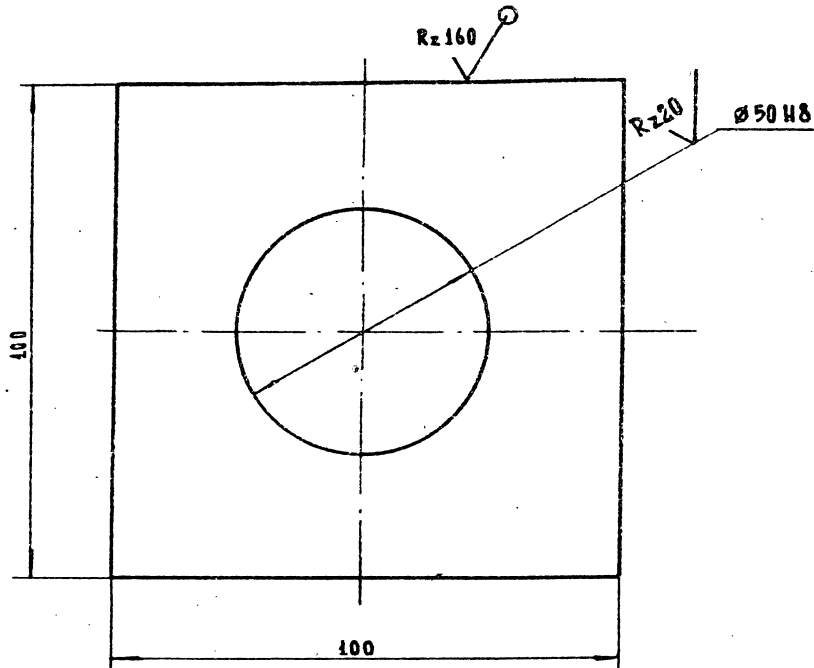
С П Р А В. №

ИЗМ. № В Д О К. И Д О Д. № Д А Т А

ИЗМ. № В Д О К. И Д О Д. № Д А Т А

ГК 150.200.02.008

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.008

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИЧКИН	<i>Дубичкин</i>		08.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. Контр.				
Рук. гр.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>		07.12.85
Н. контр.	ПАЛУНИНА	<i>Палунина</i>		20.12.85

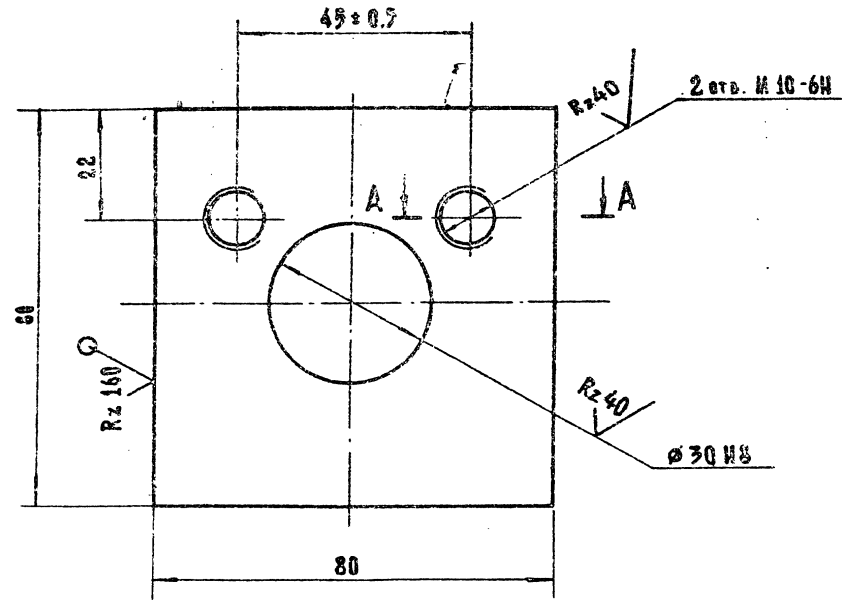
НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О
г. М о с к в а

ГК 150.200.02.009

✓(✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.009

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИЧКИН	<i>Дубичкин</i>		08.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. Контр.				
Рук. гр.	Кузнецова	<i>Кузнецова</i>		07.12.85
Н. контр.	ПАЛУНИНА	<i>Палунина</i>		20.12.85
Утв.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>		23.12.85

НАКЛАДКА

Лист	Масса	Масштаб
A	0.4	1:1

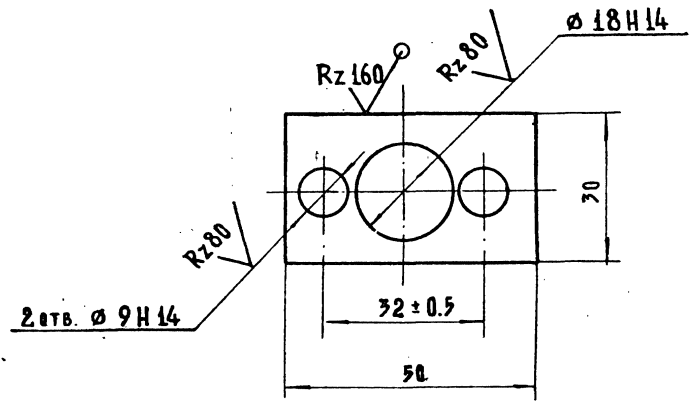
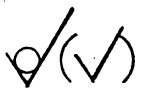
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 п. 6 ГОСТ 14637-79
С О Ю З Г И П Р О В О Д Х О З
И М Е Н И Е. Е. А Л Е К С Е Е В С К О Г О
г. М о с к в а

Серия 3.820.0.2-63 Выпуск 2

Справ. №

Перв. приме.

ГК 150.200.02.010



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.010

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>Дубинкин</i>	09.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>Лепихов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER		<i>Певзнер</i>	23.12.85

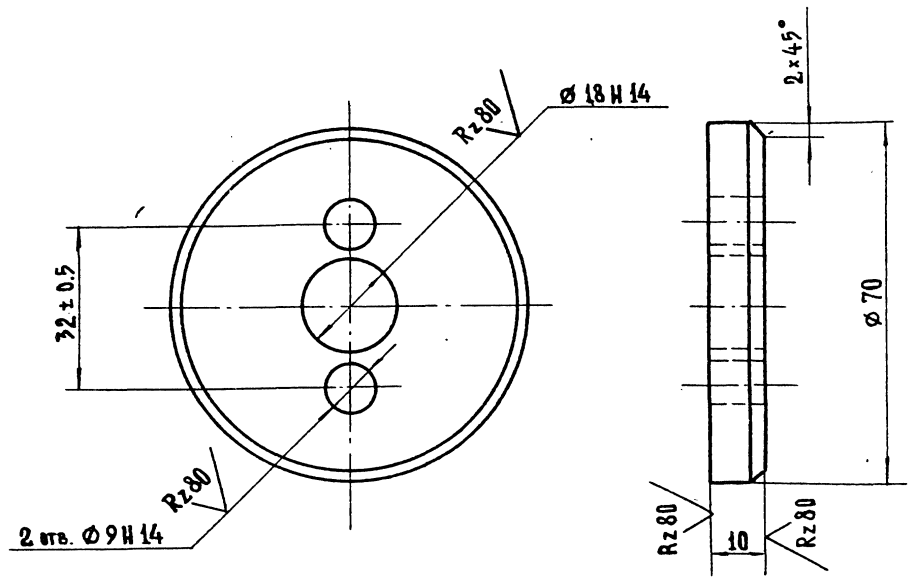
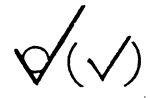
Авт.	Масштаб	Масштаб
А	0.01	1:1
Лист		Листов 1
Лист Б-ПН 15-ГОСТ 19903-74		
3-й-Ст 3-лс ГОСТ 16523-70		
С ЮЗГИПРОВОД ХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА Фил. Формат А4

Справ. №

Перв. приме.

ГК 150.200.02.011



Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

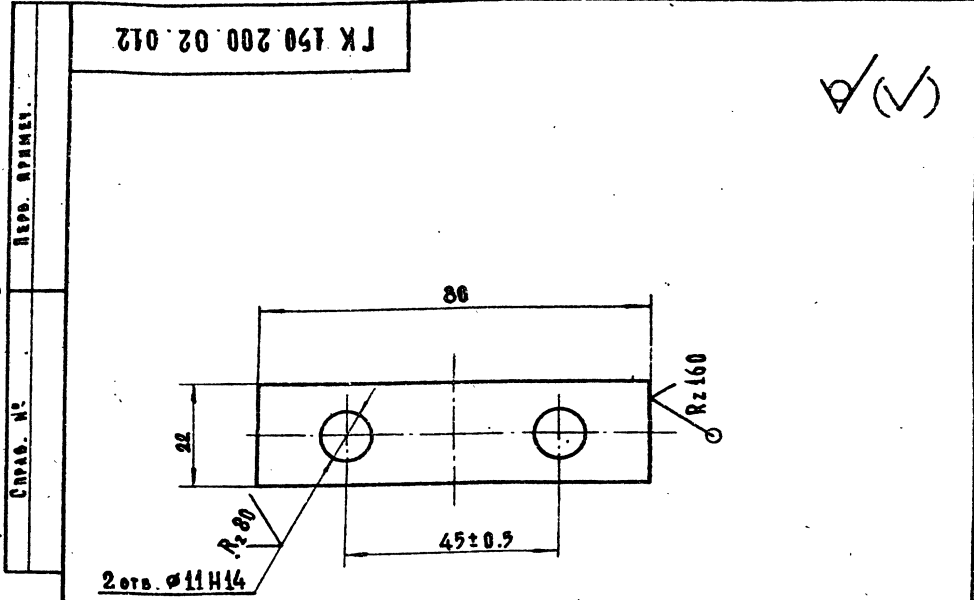
ГК 150.200.02.011

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНКИН		<i>Дубинкин</i>	09.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ		<i>Лепихов</i>	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА		<i>Кузнецова</i>	07.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		<i>Платунина</i>	20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER		<i>Певзнер</i>	23.12.85

Авт.	Масштаб	Масштаб
А	0.3	1:1
Лист		Листов 1
Лист В-ПН 15-ГОСТ 19903-74		
3-й-Ст 3-лс ГОСТ 16523-70		
С ЮЗГИПРОВОД ХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва		

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА Фил. Формат А4

Серия 3.820.8-63 Выпуск 2



(✓) A

ГК 150.200.02.012

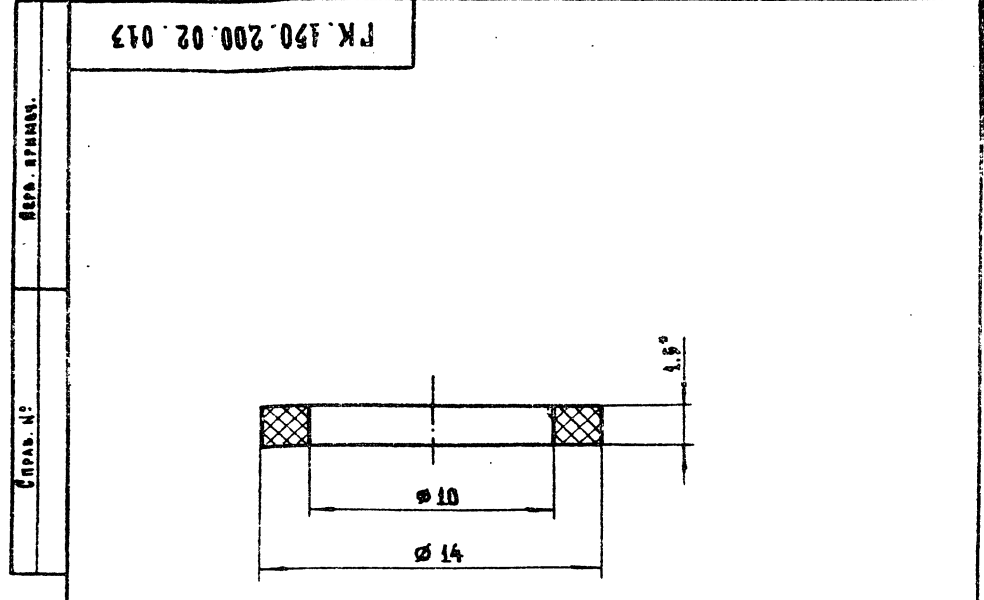
№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	ИМБ. №	АУБЛ.	ПОДП. И ДАТА
Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT14/2$					

ГК 150.200.02.012

ОСЕДЕРЖАТЕЛЬ

Лист 5-ПН6 ГОСТ 19903-74
В Ст. 3 по ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0.1	1:1
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		



№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	ИМБ. №	АУБЛ.	ПОДП. И ДАТА
1* Размеры для справок 2. Размеры обеспечить инструментом					

ГК 150.200.02.013

Шайба

Лист 1
Кожа техническая легкая
1.5 ГОСТ 20836-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0.0001	5:1
Лист Листов 1		
Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

ГК 150.200.02.013

№ ПОДЛ.	ПОДП. И ДАТА	ВЗЯМ. ИМБ. №	ИМБ. №	АУБЛ.	ПОДП. И ДАТА
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Дубинкин	09.10.85			
Пров.	Лепяхов	05.12.85			
Т. контр.					
Рук. гр.	Кузнецова	09.12.85			
Н. контр.	Платункина	20.12.85			
Утв.	Певзнер	23.12.85			

СЛОВА. № ПЕРВ. ВРИМЧ.

СЛОВА. №

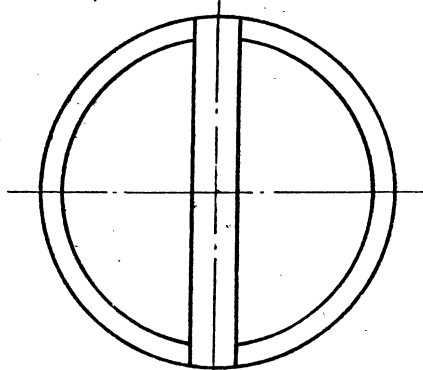
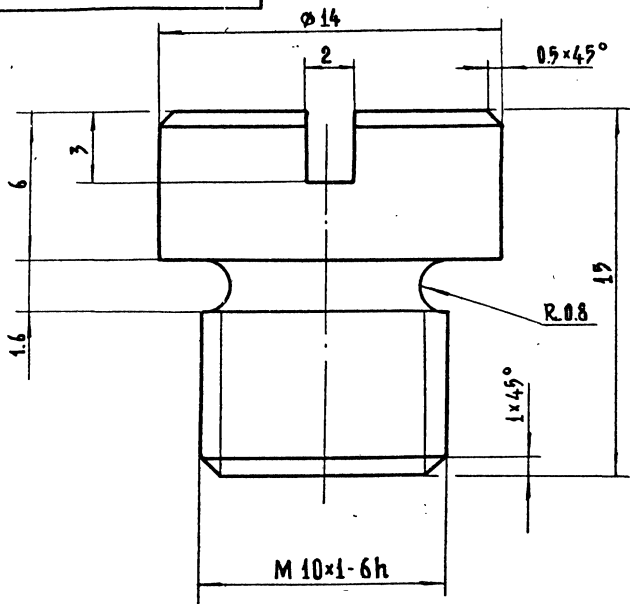
БЪЛГ. ИМБ. № ИМБ. № ДУМА. ПОДП. И ДАТА

ПОДП. И ДАТА

ИМБ. № ПОДП.

ГК 150.200.02.014

Rz 160 (✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.014

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ДУБИНИКИН	Дубинкин	09.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	Лепихов	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	Платунина	20.12.85
УТВ.		ПЕВАНЕР	Певанер	23.12.85

ПРОБКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	0.01	5:1
Лист		Листов 1

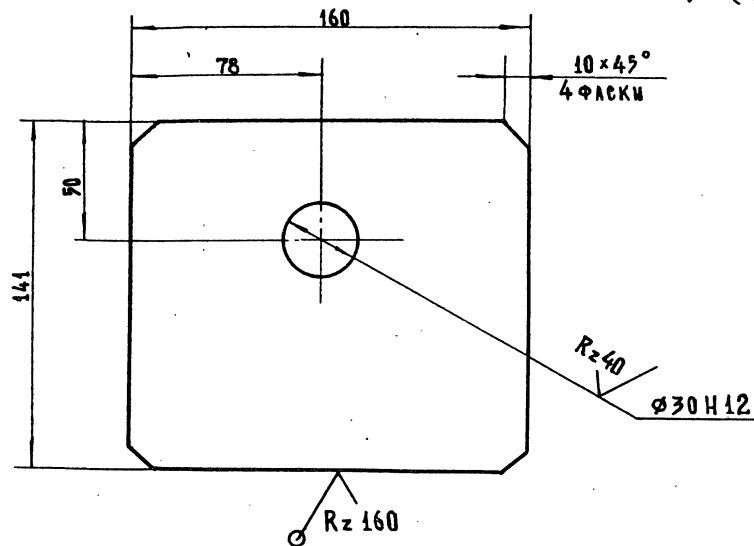
Круг 16-В ГОСТ 2590-71
В Ст 3 пс 6-ГОСТ 539-79

Союзгипрорудхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА Ф. ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.101

(✓)



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПО $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.101

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.		ДУБИНИКИН	Дубинкин	09.10.85
ПРОВ.		ЛЕПИХОВ	Лепихов	05.12.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.		КУЗНЕЦОВА	Кузнецова	09.12.85
Н. КОНТР.		ПЛАТУНИНА	Платунина	19.12.85
УТВ.		ПЕВАНЕР	Певанер	23.12.85

ПОДВЕСКА

ЛИСТ	МАССА	МАСШТАБ
A	2.8	1:2
Лист		Листов 1

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

Союзгипрорудхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА Ф. ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЭШКА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
A3			ГК 150.200.02.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
A4	1		ГК 150.200.02.101	ПОДВЕСКА	2	
A4	2		ГК 150.200.02.102	ОТВОЙ	4	
A4	3		ГК 150.200.02.103	ОСНОВАНИЕ	4	
A4	4		ГК 150.200.02.104	РЕБРО	4	
A4	5		ГК 150.200.02.105	НАКЛАДКА	2	
A4	6		ГК 150.200.02.106	РЕБРО	2	
A4	7		ГК 150.200.02.107	РЕБРО	3	
A4	8		ГК 150.200.02.108	СТОЙКА	2	
A4	9		ГК 150.200.02.109	РЕБРО	2	
A4	10		-01	РЕБРО	2	
A4	11		-02	РЕБРО	1	
	12		-03	РЕБРО	1	
A4	13		ГК 150.200.02.110	ОБШИЙКА	1	
B4	14		ГК 150.200.02.113	РИГЕЛЬ	3	24.4 кг
				ШВЕЛЕР 16П-ГОСТ 8240-72 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(1720 _{-3,7}) мм		
B4	15		ГК 150.200.02.114	НАКЛАДКА	1	2.35 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×100 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(500 _{-1,0}) мм		

ГК 150.200.02.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
1	РАЗРАБ.	ЛЕПИНХОВ	<i>Лепинхов</i>	05.12.85
	ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>	17.12.85
	ГИЛ	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>	02.12.85
	Н.КОНТР.	ПАУТУНИНА	<i>Паутунина</i>	20.12.85
	УТВ.	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>	01.12.85

МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЯ СЮЭЗГИПРОВХОДХО
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЭШКА	ПОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
B4	16		ГК 150.200.02.115	НАКЛАДКА	1	3.8 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(1350 _{-2,0}) мм		
B4	17		ГК 150.200.02.116	СТЯЖКА	1	1.6 кг
				ПЛОСКА Б-2 14×90 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(160±0.5) мм		
B4	18		ГК 150.200.02.117	РЕБРО	1	2.4 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×160 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(320 _{-1,0}) мм		
B4	19		ГК 150.200.02.118	УПОР	1	1.4 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×20 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(1500±1.95) мм		
B4	20		ГК 150.200.02.119	ОБЪЕЗКА	1	4.9 кг
				ПЛОСКА Б-2 6×60 ГОСТ 103-76 В СТ 3 пс 6 ГОСТ 535-79		
				ℓ=(1720 _{-3,7}) мм		

ГК 150.200.02.100

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
	АНТ.	АНСТ.	АНСТОВ	
	1	1	2	

ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. № ДОКУМ. ПОДП. И ДАТА

ГК 150.200.02.100 СБ

Г
Лист 2

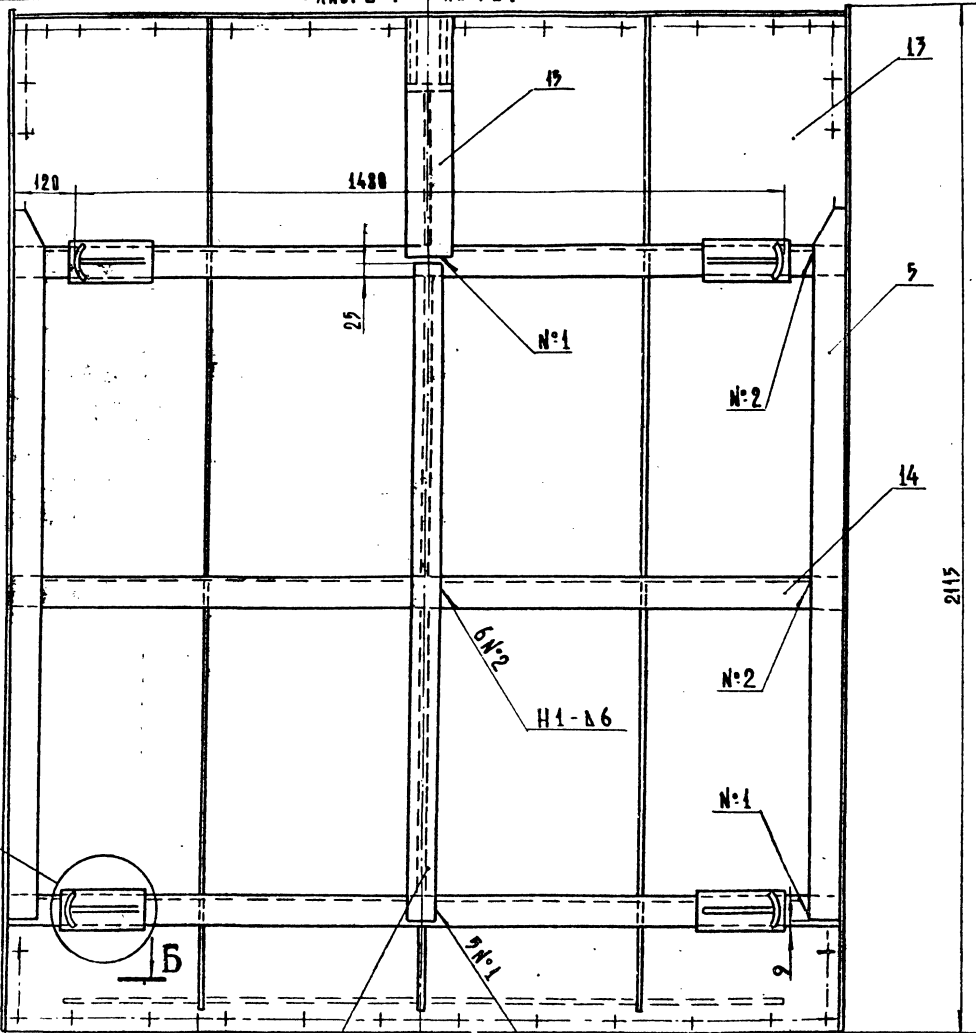
Д
Лист 2

В
Лист 2

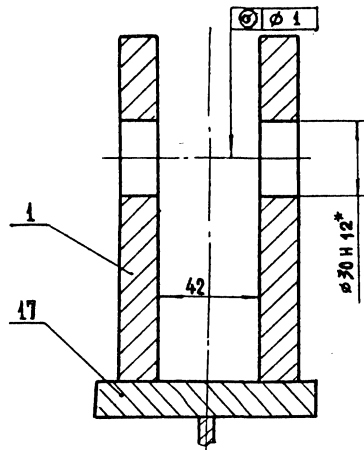
Г
Лист 2

Б

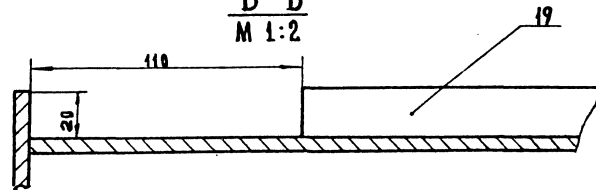
20



А-А
М 1:2



Б-Б
М 1:2



1. РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
2. Сварка по ГОСТ 9264-80 электродом 342 ГОСТ 9467-75
3. Сварку вести швом Т1-В4 по контуру прилегания свариваемых деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выгнанных без чертежа, после обрезки. $Rz 160$
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{t}{2}$

Изм. № подл. Подп. и дата
Изм. № авт. Подп. и дата
Изм. № экз. Подп. и дата
Изм. № авт. Подп. и дата

Примеч.

Справ. №

ГК-150.200.02.100 СБ

Металлоконструкция
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛЕПИНОВ	<i>Лепинов</i>		16.12.85
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		19.12.85
Т. КОНТР.				
ГИП	ПЕВЬШЕР	<i>Певшпер</i>		22.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
УГВ	МИШУСТИН	<i>Мишустин</i>		10.12.85

Лист	Масса	Листов
А	358	1:10
Лист 1		Листов 2

СОЮЗГИПРОВЕДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

ФОРМАТ А3

Копировала ЖЕБЕНОВА *Ж*

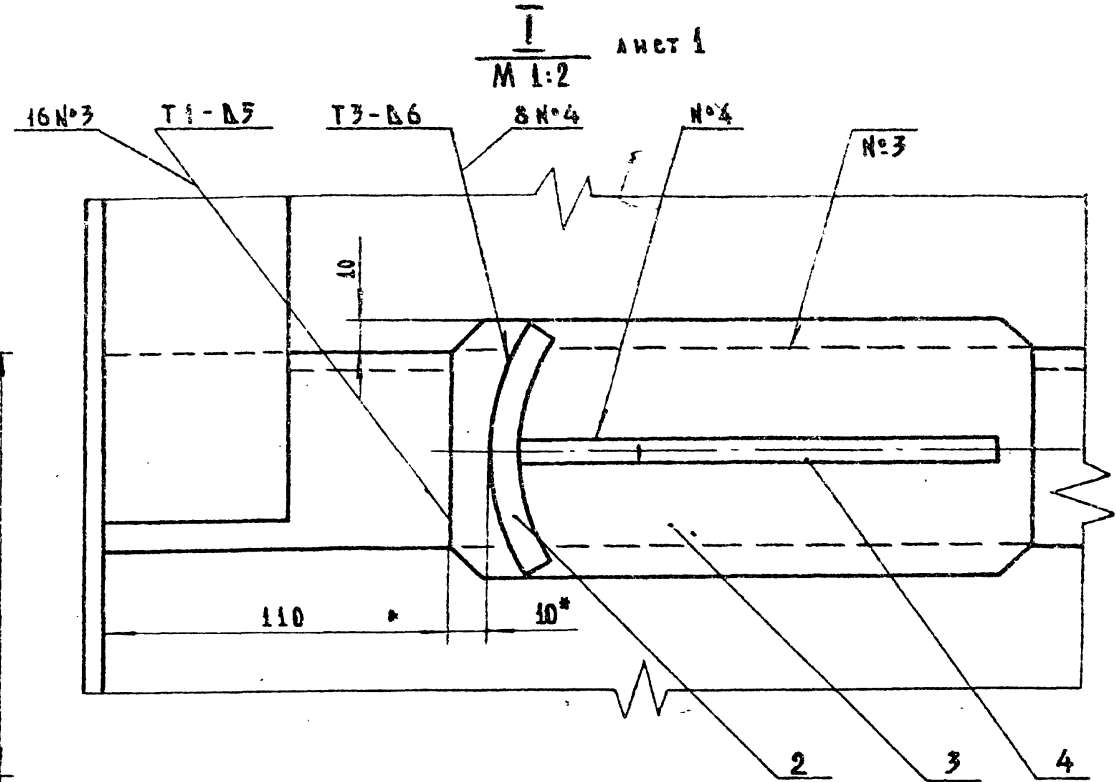
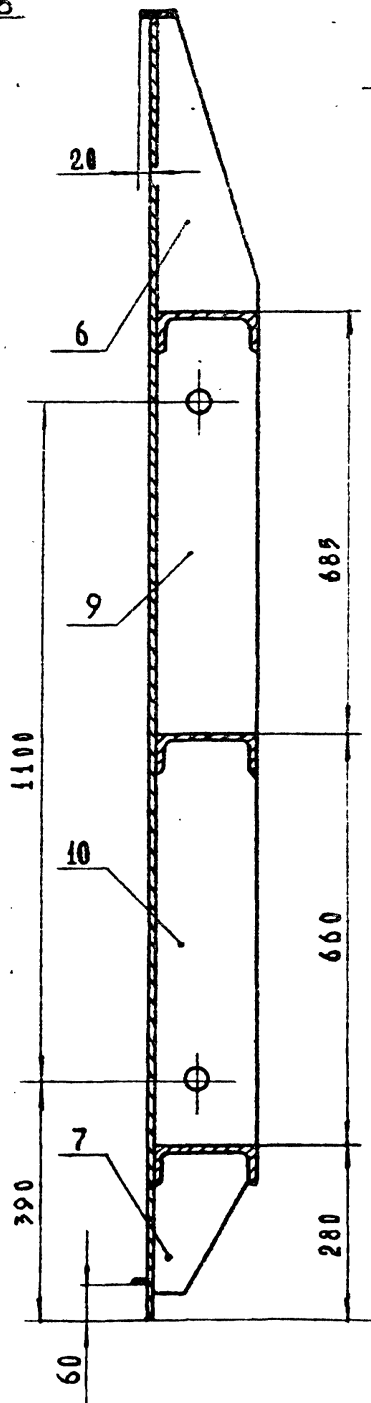
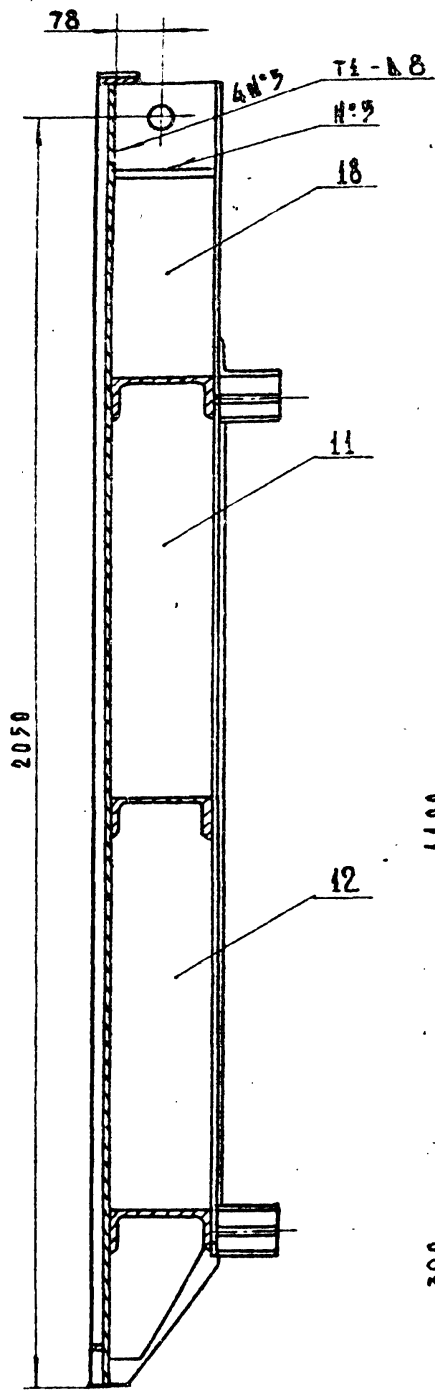
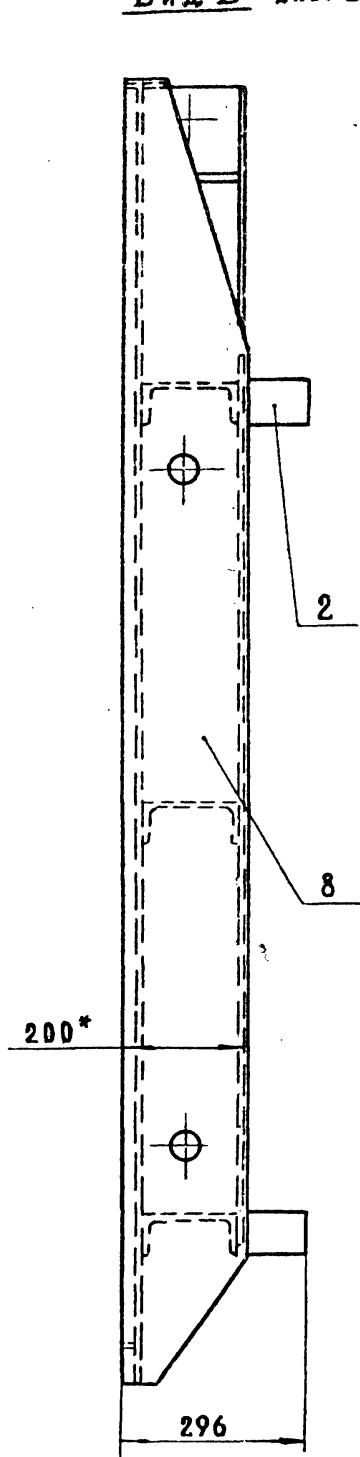
ГК 150.200.02.100.СБ

Г-Г лист 1

Вид В лист 1

А-А лист 1

И лист 1
М 1:2



ИВ. № ПОДА. ПОДА. И ДАТА
 ВЗАМ. ИВ. №. ИВ. № ДУБА. ПОДА. И ДАТА
 СПРАВ. №.
 ПЕРВ. ПРИМЧ.

ИЗМ.	Лист	№ ДВКЗМ.	ПОДП.	ДАТА	ГК 150.200.02.100.СБ	Лист 2
------	------	----------	-------	------	----------------------	-----------

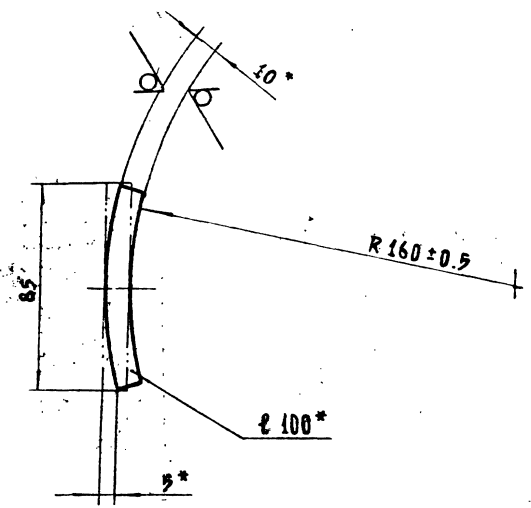
Выпуск 2

Справ. №

Перв. примеч.

ГК 150.200.02.102

Rz 160 ✓(✓)



- * Размеры для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.102

Отбой

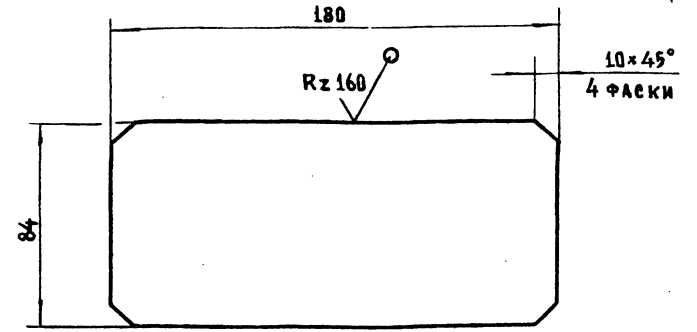
Лит.	Масса	Масштаб
А	0.7	1:2
Лист		Листов 1

Правса Б-210 x 100 ГОСТ 103-74
В Ст 3 по ГОСТ 978-79

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

ГК 150.200.02.103

✓(✓)



- * Размеры для справок
- Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.103

Основание

Лит.	Масса	Масштаб
А	1.2	1:2
Лист		Листов 1

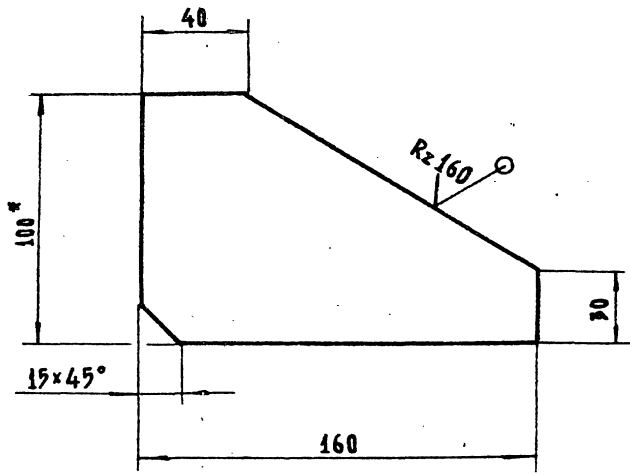
Правса Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 по ГОСТ 14637-79

Союзгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Серия 2800.2-63 Выпуск 2

ГК 150.200.02.104

(✓) А



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.104

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>		05.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		09.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>		23.12.85

РЕБРО

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>		05.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		09.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>		23.12.85

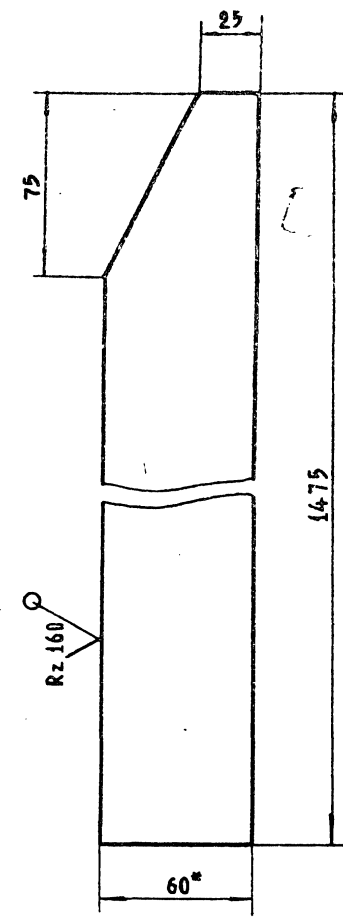
Полоса Б-2 40 × 100 ГОСТ 103-76
 В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

ГК 150.200.02.105

(✓) А



- 1. * Размеры для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT 14}{2}$

ГК 150.200.02.105

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>		05.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		09.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>		23.12.85

НАКЛАДКА

Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ДУБИНИН	<i>Дубинин</i>		05.10.85
ПРОВ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		05.12.85
Т. КОНТР.				
Рук. гр.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		09.12.85
Н. КОНТР.	ПЛАТУНИНА	<i>Платунина</i>		20.12.85
УТВ.	ПЕВЗNER	<i>Певзнер</i>		23.12.85

Полоса Б-26 × 60 ГОСТ 103-76
 В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79
 Союзгипроводхоз
 имени Е.Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал ЖЕБЕНЕВА

ФОРМАТ А4

Серия 0.00000000

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

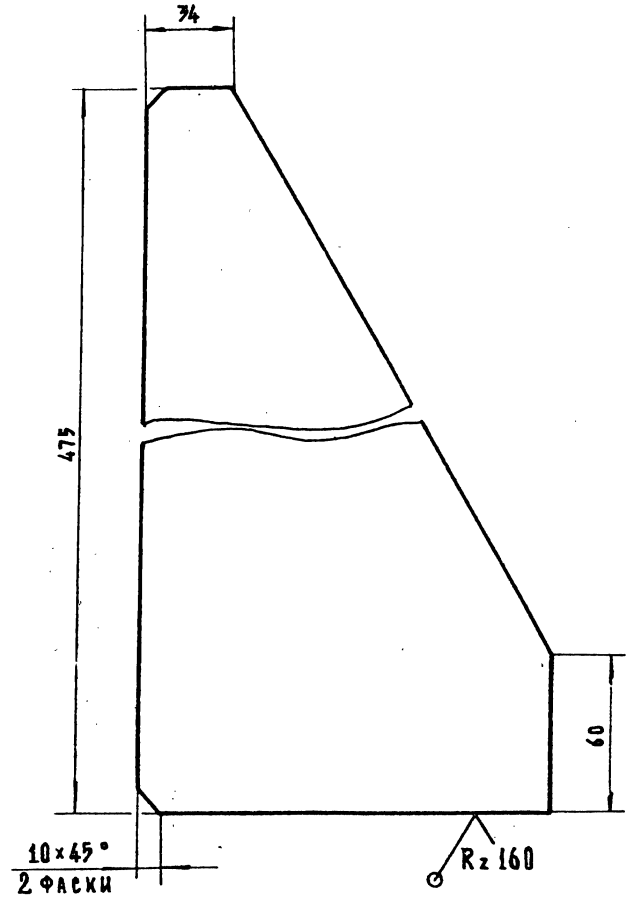
Инв. №

Подп. и дата

Инв. №

ГК 150.200.02.106

✓(✓)



ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.106

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
А	2.3	1:2
Лист		Листов 1

Полоса Б-26×160 ГОСТ 103-76
В Ст 3пс6 ГОСТ 535-79
СЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

ГК 150.200.02.107

✓(✓)

Справ. №

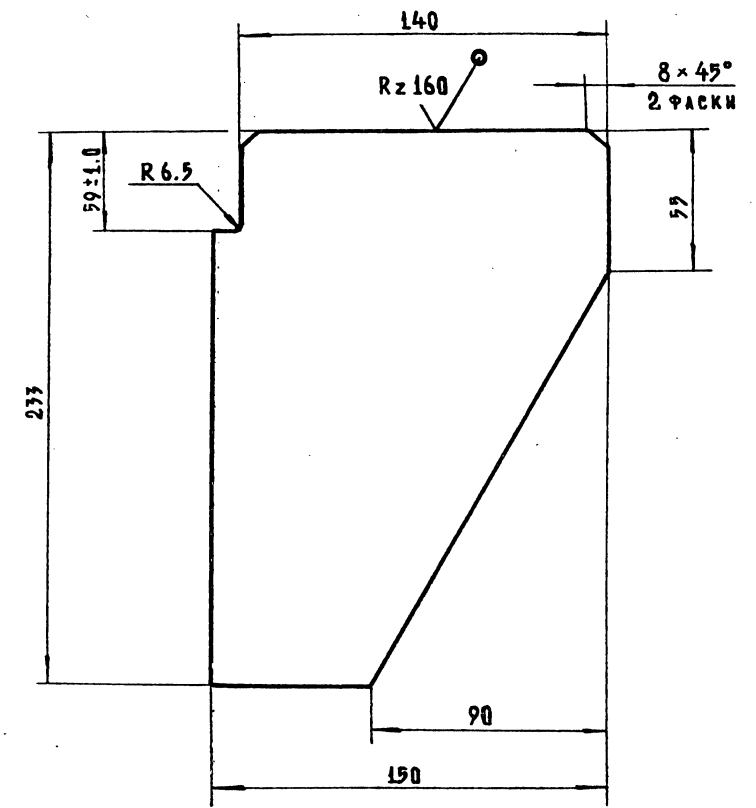
Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. №

Подп. и дата

Инв. №



НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

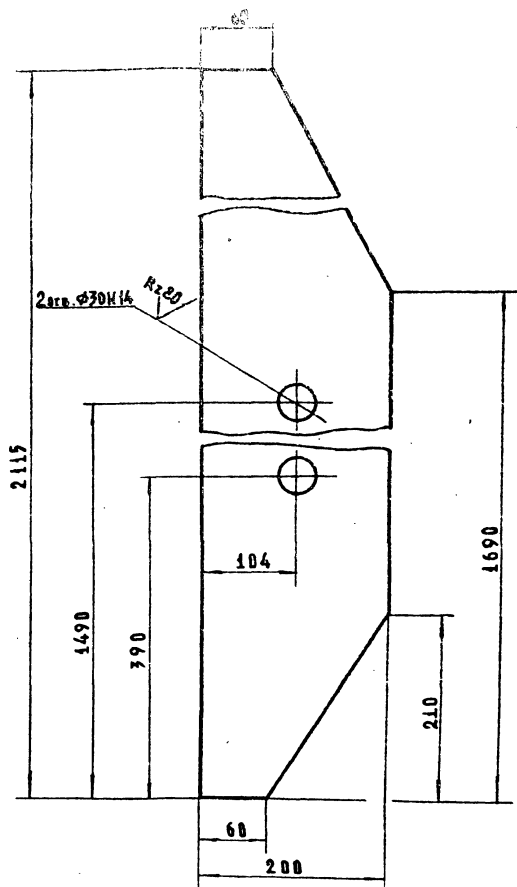
ГК 150.200.02.107

РЕБРО

Лист	Масса	Масштаб
А	1.1	1:2
Лист		Листов 1

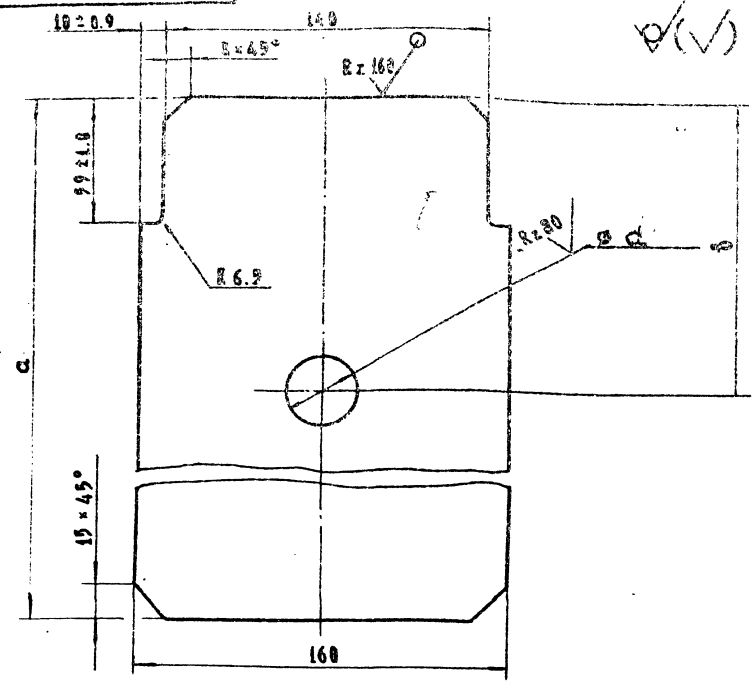
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В Ст 3пс6 ГОСТ 14637-79
СЮЗГИПРОВОДХОЗ
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
Г. МОСКВА

ГК 150.200.02.108



✓

ГК 150.200.02.109



✓

Обозначение	α, мм	β, мм	d, мм		Масса, кг
			Но мин.	Предел откл.	
ГК 150.200.02.109	678	130	30	H 14	5
-01	693	943	30	H 14	4.8
-02	678	—	—	—	5
-03	693	—	—	—	4.9

Пределные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.200.02.108

ГК 150.200.02.109

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Лубинкин	Луб	04.10.85	А	18	1:5
ПРОВ.	Лепихов	Леп	05.11.85	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	Кузнецова	Куз	09.12.85	Союзгипрпроводхоз		

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Лубинкин	Луб	04.10.85	А	5	1:2
ПРОВ.	Лепихов	Леп	05.12.85	Лист Листов 1		
Т.КОНТР.	Кузнецова	Куз	09.12.85	Союзгипрпроводхоз		
И.КОНТР.	Платунина	Плат	20.12.85	ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		

ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБ.
ПРОВ.
Т.КОНТР.
И.КОНТР.

ПОДП. ПОДП. И ДАТА
ИЗМ. ЛИСТ
РАЗРАБ.
ПРОВ.
Т.КОНТР.
И.КОНТР.

СПРАВ. №

СПРАВ. №

ВЗАИМ. ИМ. И ДАТА

ВЗАИМ. ИМ. И ДАТА

ВЗАИМ. ИМ. И ДАТА

ВЗАИМ. ИМ. И ДАТА

ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ПОДП. ПОДП. И ДАТА

Б. ПН-6 ГОСТ 19903-74

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
СРЯВ. №

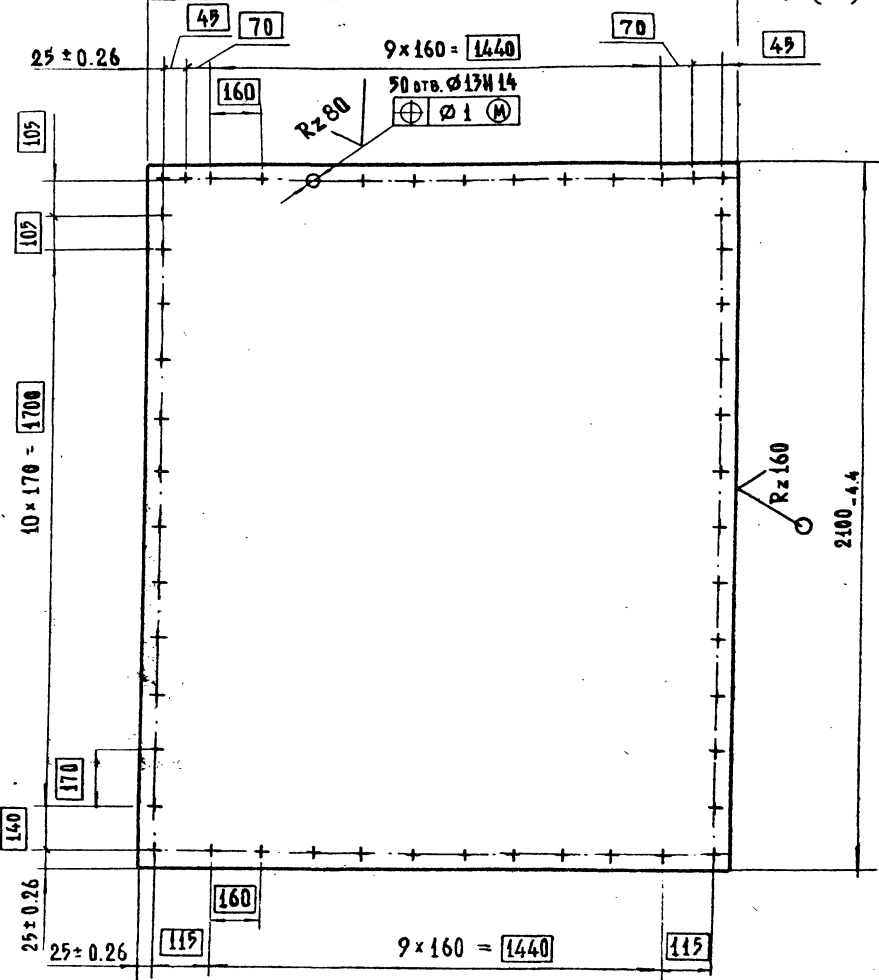
ВЗАИМ. ИВ. № ИВ. № ДУБА. ПОДП. И ДАТА

ИВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ГК 150.200.02.110

1720-3.7

✓(✓)



ГК 150.200.02.110

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
А	169.9	1:15
Лист 5-ПН6-ГОСТ 19903-74 В Ст 3 по ГОСТ 14637-79		

Связьгипроводхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

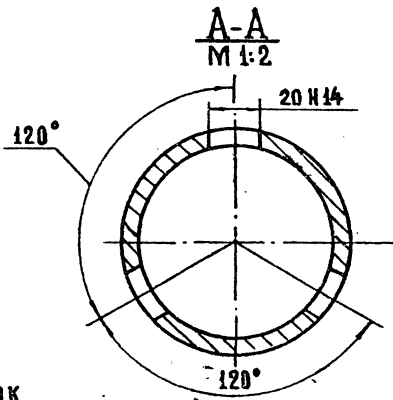
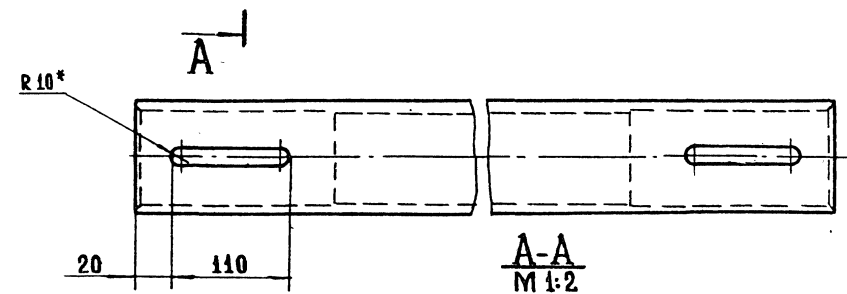
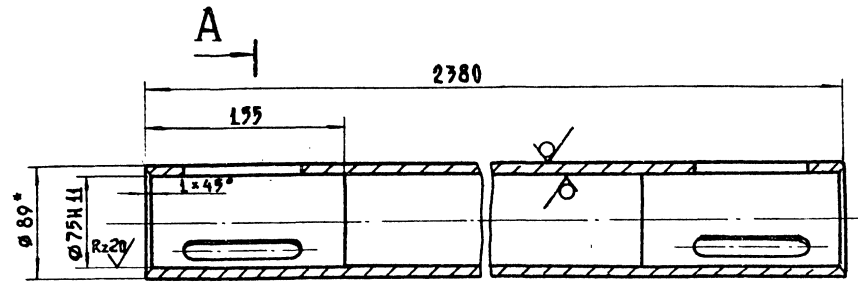
КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4

ГК 150.200.03.001

Rz80 ✓(✓)

ПЕРВ. ПРИМЕН.

ПОДП. И ДАТА



- * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm IT14/2$

ГК 150.200.03.001

Штанга

Лист	Масса	Масштаб
А	36.7	1:4

Труба 89x8 ГОСТ 8732-78
В 20 ГОСТ 8731-74

Связьгипроводхоз
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО
г. Москва

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА ФА ФОРМАТ А4

Формат	Эона	Пос.	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
				Документация		
A3			ГК 150.200.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		ГК 150.150.03.001	Вилка	1	
A4	2		ГК 150.150.03.002	Проводимна	1	
A4	3		ГК 150.200.03.001	Штанга	1	

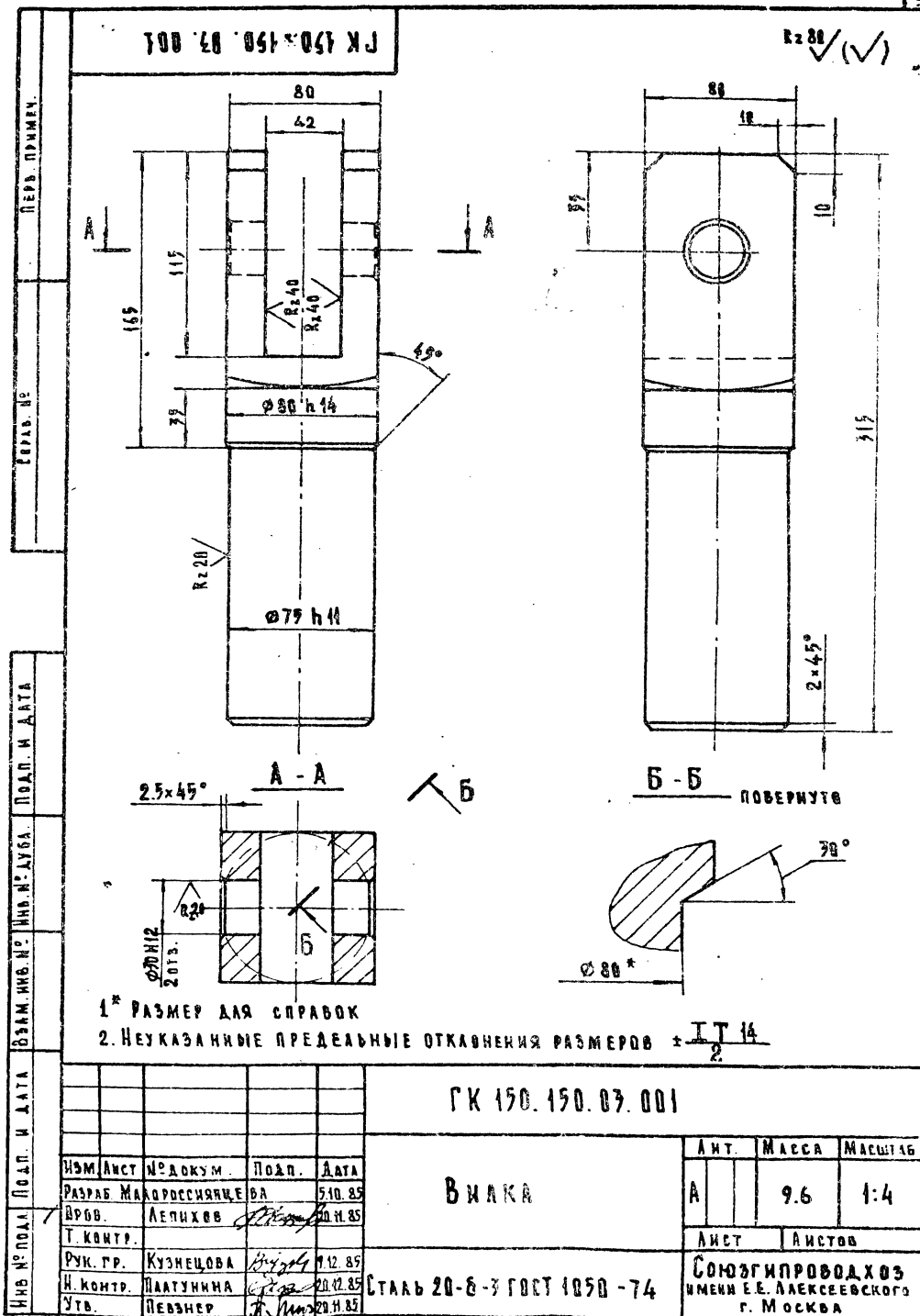
ГК 150.200.03.000

ШТАНГА

Инт. Лист Листов
1 1

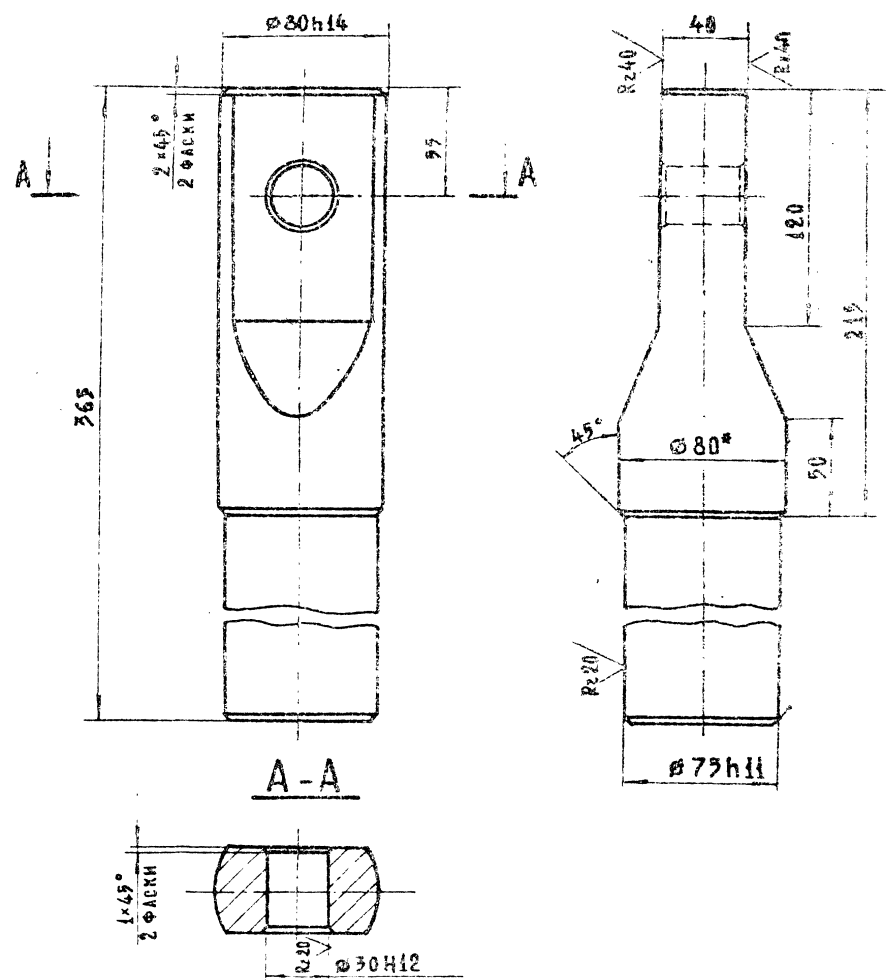
Союзгипрорудхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
РАЗРАБ.	ЛЕПИХОВ	<i>Лепихов</i>		12.85
ПРОВ.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузнецова</i>		12.85
ГИП	ПЕВЭМЕР	<i>Певэмер</i>		12.85
Н. КОНТР.	ПАТУНИНА	<i>Патунина</i>		12.85
УТВ.	МИШУТИН	<i>Мишутин</i>		12.85



ГК 150.150.03.002

Rz 80 (✓)



1 * РАЗМЕР ДЛЯ СПРАВКИ
 2. НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{IT14}{2}$

ГК 150.150.03.002

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДВКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	МА	АВРЭСИЯНЦЕВА	<i>Смир</i>	02.05.85
ПРОВ.	А	ЛЕПНХОВ	<i>Леп</i>	02.28.85
Т. КОНТР.				
РУК. ГР.	КУЗНЕЦОВА	<i>Кузн</i>	09.12.83	
Н. КОНТР.	ПАЛУШИНА	<i>Пал</i>	20.12.83	
УТВ.	ПЕВЭНЕР	<i>Пев</i>	23.12.83	

ПРОУШИНА

Сталь 20-8-3 ГОСТ 1050-74

АНТ	МАССА	МАСШТАБ
А	11.4	1:4
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СОЮЗГИПРОВЕДХОВ		
ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО		
г. МОСКВА		

Копирован Жебенев 24

Формат А4

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

СРЯД. №

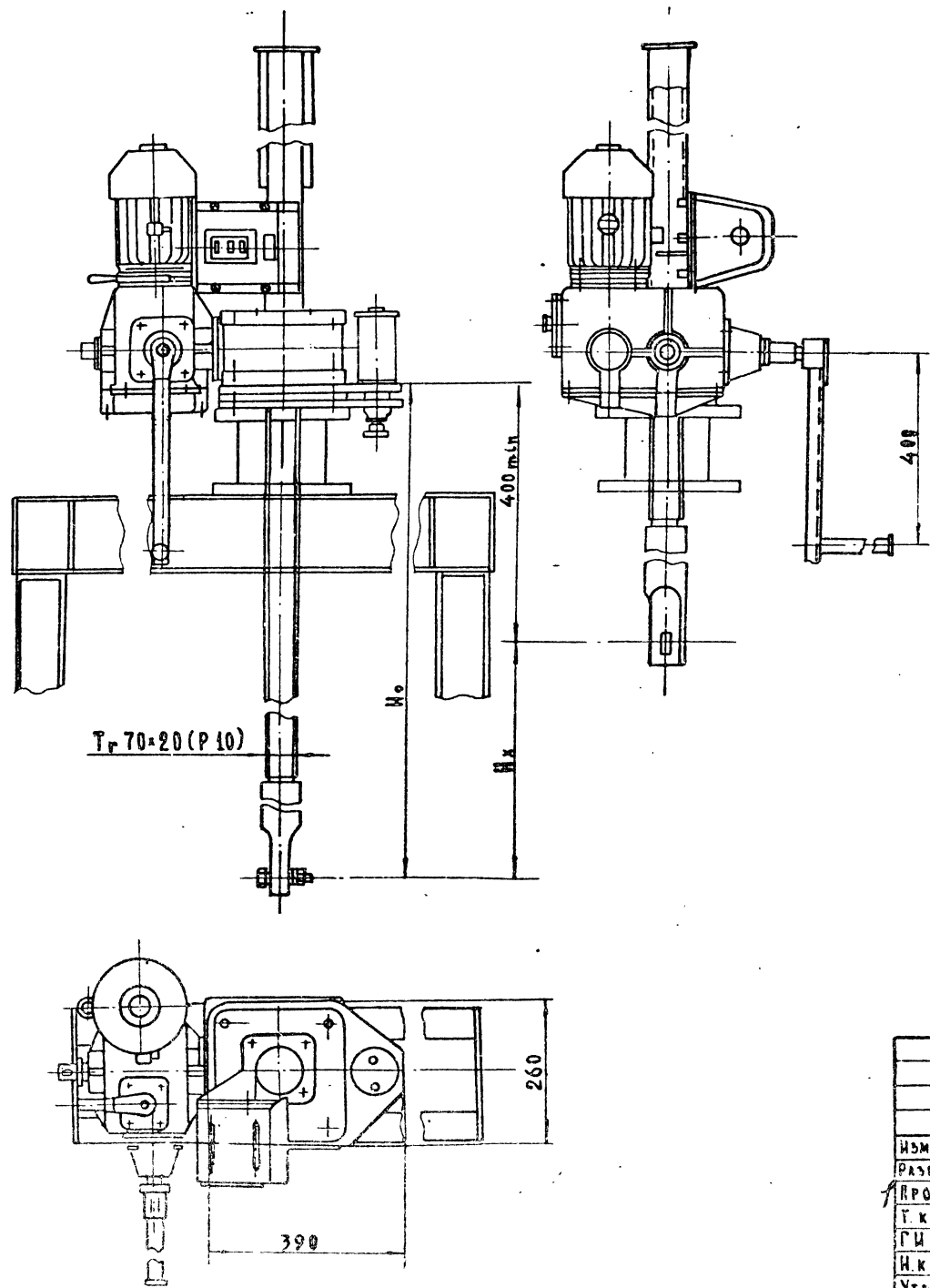
ПЕРВ. ПРИМЕН.

СПРАВ. №

ПОДП. И ДАТА

ИЗМ. И ЧИСЛО И ДАТА
 СОЗД. И ДАТА
 ДИЗАЙН И ИМ. И ДАТА
 ИМ. И ДАТА
 ИМ. И ДАТА

ИЗ 000 70 000 000 70



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

РЕЗЬБА ГРУЗОВОГО ВИНТА	УСНАИЕ, тс		Н. м	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ 4АЭ2886У1 ИСЯВАН. М 702	СТАНЦИЯ УПРАВЛЕНИЯ ЭЛЕКТР-ПРИБОДОМ 9АА5401-2674 У1	УСНАИЕ НА РУК-ЯТКЕ ПРИ Т, кгс	ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ЗАТВОРА НА 1 м, мин	
	Т	П					ЭЛЕКТР-ДВИГАТЕЛЕМ	ВРУЧНУЮ
ТГ 70*20 (Р10)	5	5	4.2	Н=860 мм И=1.2 кВт		14	9	15

ДАННЫЕ НА ЗАКАЗ ПО ЗАТВОРУ

Таблица 2

НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСЯВАН. ГК 150.200.04.000.ГЧ		
		—	01
УСНАИЕ ПОСАДОВОЕ ПОТРЕБНОЕ тс	Пз	2.4	3.8
УСНАИЕ РЕГУЛИРОВКИ ГРУЗОВОГО РЕЛЕ, тс	Р	0.8	1.3
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОДОШВЫ ПОДЪЕМНИКА ДО ОСИ ПРОУШИНЫ ОПУЩЕННОГО ЗАТВОРА, м	Н.о	4.196	2.546
ПОЛНЫЙ ХОД ЗАТВОРА, м	Нх	2.1	2.1
ДАТЧИК ДПМ1 ШАГ ГРУЗОВОГО ВИНТА	Р	Р 10	Р 10
ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПОДЪЕМНИКА, кг	Q	299	233

ГК 150.200.04.000 ГЧ

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПОДЪЕМНИК ОДНОВИНТОВОЙ С ЭЛЕКТРОПРИБОДОМ ГРУЗОВОПОДЪЕМНОСТЬЮ 5 тс МАРКИ 5 ЭВ ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАЗРАБ.	М. АЛЕКСАНДРОВ		В. С.	15.12.85		А	СМ.	—
ПРОВ.	АЛЕПИХОВ		В. С.	06.12.85	ТАБЛ. 2			
Т. КОНТР.						Лист	Листов 1	
ГМП	ПЕВЗNER		А. П.	23.12.85	СОЮЗГИДРОДВИЖИ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО г. Москва			
И. КОНТР.	ПЛАТУНИНА		В. С.	20.12.85				
УТВ.	МИШУСТИН		А. П.	20.12.85				

КОПИРОВАЛА ЖЕБЕНЕВА Ж

ФОРМАТ А3

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПОДЪЕМНИКА

ТАБЛИЦА 1

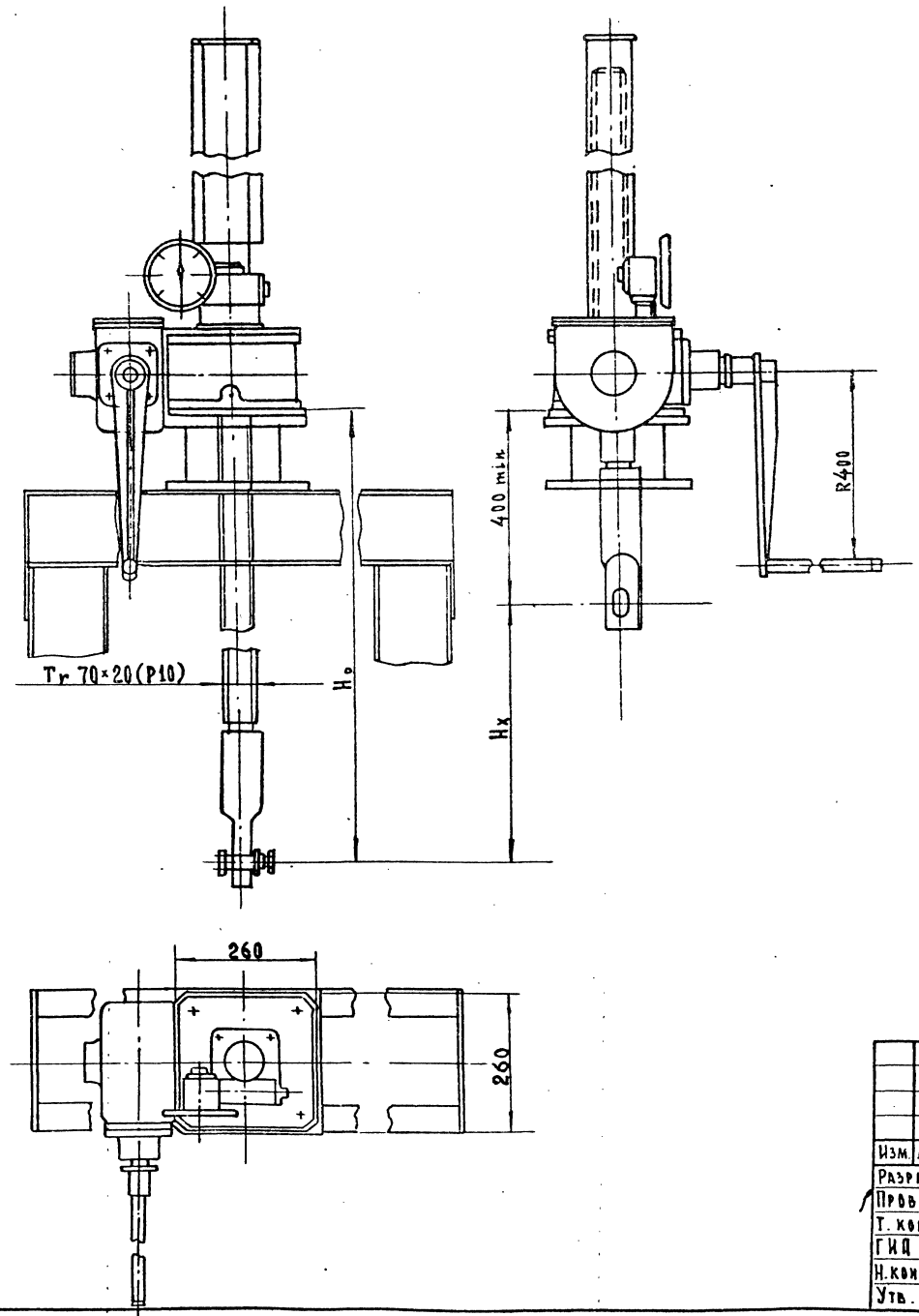
РЕЗЬБА ГРУЗОВОГО ВИНТА	УСИЛИЕ НАИБ., тс		Н ₀ НАИБ., М	УСИЛИЕ НА РУКОЯТКЕ ПРИ Т, КГ	ВРЕМЯ ПОДЪЕМА ЗАТВОРА НА 1 М, МИН.
	ТЯГОВОЕ Т	ПОСАДОЧНОЕ П			
Tr 70×20 (P10)	5	5	3.85	20	20

ДАННЫЕ НА ЗАКАЗ ПО ЗАТВОРУ

ТАБЛИЦА 2

НАИМЕНОВАНИЕ	НА ИСПОЛН. ГК 150.200.05.000 ГЧ	
	—	01
УСИЛИЕ ПОСАДОЧНОЕ ПОТРЕБНОЕ . тс	Пз	2.4 3.8
РАССТОЯНИЕ ОТ ПОДОШВЫ ПОДЪЕМНИКА ДО ОСИ ПРОУШИНЫ ОПУЩЕННОГО ЗАТВОРА. и	Н ₀	4.15 2.5
ПОЛНЫЙ ХОД ЗАТВОРА . м	Н _х	2.1 2.1
УКАЗАТЕЛЬ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАТВОРА	—	УПР 2510 УПР 2510
ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ПОДЪЕМНИКА, КГ	Q	229 163

ГК 150.200.05.000 ГЧ



ГК 150.200.05.000 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	СМ. ТАБЛ. 2	—
РАЗРАБ. М	Алороссиянцев	Велик	15.10.85			
ПРОВ.	Алехин	Кузнец	16.12.85	Лист	Листов 1	
Т. КОНТР.	Певзнер	А. Пев	27.12.85	СЮЗГИПРОВОДОХОЗ ИМЕНИ Е.Е. АЛЕКСЕЕВСКОГО Г. МОСКВА		
Н. КОНТР.	ПАТУШИНА	Иван	20.12.85			
УТВ.	Мишустин	А. Миш	10.12.85			

КОПИРОВАЛ ЖЕБЕНЕВА 24 ФОРМАТ А3

Серия 3.820.2-63 выпуск 2
 СПРАВ. №:
 ПОДП. И ДАТА
 ВЗЛ. ИМВ. № ИМВ. № ДУБЛ. ПОДП. И ДАТА
 ИМВ. № ПОДП. ПОДП. И ДАТА

ПЕРВ. ПРИМЕР.