

# **ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820—4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 3**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,0 м при напоре 10 и 12 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

## ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М


Выпуск 3

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,0 м при напоре 10 и 12 м

Разработана  
институтом «Ленгипроводхоз»  
Главнечерноземводстроя  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 01.06.88 г.  
Минводхозом СССР  
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

 В. В. Кузнецов

Главный инженер проекта

 С. А. Гитин

## Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кМО30.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. при напорах 10 и 12 м.	8, 7
7.820-4-кМО30.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. при напорах 10 и 12 м. Сборочный чертёж.	8, 9, 10
7.820-4-кМО30.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. при напорах 10 и 12 м. Ведомость спецификаций.	11, 12
7.820-4-кМО30.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. при напорах 10 и 12 м. Ведомость покупных изделий.	13
7.820-4-кМО30.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м. при напорах 10 и 12 м. Ведомость металлокон- струкций по видам прохледи.	14, 15
7.820-4-кМО31.000	Закладные части.	16
7.820-4-кМО31.000СБ	Закладные части. Сборочный чертёж.	17, 18
7.820-4-кМО31.001	Стойка.	19
7.820-4-кМО11.002	Ребро.	19

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кМО11.003	Янкер	20
7.820-4-кМО11.004	Янкер	20
7.820-4-кМО31.002	Порог	21
7.820-4-кМО33.001	Стойка	21
7.820-4-кМО32.000	Затвор	22
7.820-4-кМО32.000СБ	Затвор. Сборочный чертёж.	23, 24
7.820-4-кМО32.100	Металлоконструкция.	25
7.820-4-кМО32.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертёж.	26, 27
7.820-4-кМО12.101	Обшивка.	28
7.820-4-кМО32.101	Проушина.	28
7.820-4-кМО32.102	Накладка.	29
7.820-4-кМО32.103	Накладка.	29
7.820-4-кМО32.104	Лист.	30
7.820-4-кМО32.105	Ручель.	30
7.820-4-кМО32.106	Проушина.	31
7.820-4-кМО32.107	Швеллер.	31
7.820-4-кМО32.108	Ребро.	32
7.820-4-кМО32.109	Ребра.	32
7.820-4-кМО12.109	Угол.	33
7.820-4-кМО12.110	Ребра.	33
7.820-4-кМО12.111	Накладка.	34
7.820-4-кМО15.003	Болт.	34
7.820-4-кМО32.200	Узел колесный.	35
7.820-4-кМО32.210	Ось	35
7.820-4-кМО32.200СБ	Узел колесный. Сборочный чертёж.	36
7.820-4-кМО32.210СБ	Ось. Сборочный чертёж.	37
7.820-4-кМО32.212	Шайба.	37
7.820-4-кМО32.211	Ось.	38

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 032.201	Колесо	39
7.820-4-км 032.202	Шайба плавающая	39
7.820-4-км 032.203	Втулка	40
7.820-4-км 032.204	Оседержатель	40
7.820-4-км 012.205	Подшипник	41
7.820-4-км 012.206	Пробка	41
7.820-4-км 012.001	Накладка верхняя	42
7.820-4-км 012.002	Накладка боковая	42
7.820-4-км 012.003	Накладка нижняя	43
7.820-4-км 012.004	Уплотнение верхнее	43
7.820-4-км 012.005	Уплотнение боковое	44
7.820-4-км 012.006	Уплотнение нижнее	44
7.820-4-км 033.000	Закладные части	45
7.820-4-км 033.000СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	46, 47
7.820-4-км 034.000	Затвор	48
7.820-4-км 034.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	49, 50
7.820-4-км 034.100	Металлоконструкция.	51
7.820-4-км 034.100СБ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	52, 53
7.820-4-км 014.101	Обшивка	54
7.820-4-км 034.101	Лист	54
7.820-4-км 014.103	Полоса	55
7.820-4-км 014.104	Полоса	55
7.820-4-км 034.102	Ригель	56
7.820-4-км 034.103	Лист	56
7.820-4-км 034.109	Проушина	57
7.820-4-км 022.105	Накладка	57
7.820-4-км 034.110	Проушина	58
7.820-4-км 034.111	Накладка	58

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 014.001	Накладка верхняя	59
7.820-4-км 034.002	Накладка	59
7.820-4-км 014.002	Накладка боковая	60
7.820-4-км 014.003	Накладка нижняя	60
7.820-4-км 014.004	Уплотнение верхнее	61
7.820-4-км 014.005	Уплотнение боковое	61
7.820-4-км 034.001	Уплотнение нижнее	62
7.820-4-км 035.000	Штанга	63
7.820-4-км 015.001	Проушина.	63
7.820-4-км 035.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	64
7.820-4-км 023.100	Звено	65
7.820-4-км 023.200	Звено	65
7.820-4-км 023.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	66
7.820-4-км 023.101	Труба	67
7.820-4-км 023.102	Ребро	67
7.820-4-км 023.103	Фланец	68
7.820-4-км 023.201	Фланец	68
7.820-4-км 023.200СБ	Звено. Сборочный чертеж	69
7.820-4-км 035.100	Звено	70
7.820-4-км 035.101	Труба	70
7.820-4-км 035.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	71
7.820-4-км 036.000	Штанга	72
7.820-4-км 024.101	Проушина	72
7.820-4-км 036.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	73
7.820-4-км 024.100	Звено	74
7.820-4-км 024.200	Звено	74
7.820-4-км 024.100СБ	Звено. Сборочный чертеж	75
7.820-4-км 024.102	Труба	76
7.820-4-км 024.001	Болт	76
7.820-4-км 024.103	Фланец	77

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 024.201	Фланец	77
7.820-4-км 024.200СБ	Звено.Сборочный чертёж	78
7.820-4-км 036.100	Звено	79
7.820-4-км 036.101	Труба	79
7.820-4-км 036.100СБ	Звено.Сборочный чертёж	80
7.820-4-км 037.000	Штанга	81
7.820-4-км 037.001	Болт	81
7.820-4-км 037.000СБ	Штанга.Сборочный чертёж	82
7.820-4-км 037.100	Звено	83
7.820-4-км 037.200	Звено	83
7.820-4-км 037.100СБ	Звено.Сборочный чертёж	84
7.820-4-км 037.101	Проушина	85
7.820-4-км 037.102	Труба	85
7.820-4-км 037.103	Фланец	86
7.820-4-км 037.201	Фланец	86
7.820-4-км 037.200СБ	Звено.Сборочный чертёж	87
7.820-4-км 037.300	Звено	88
7.820-4-км 037.301	Труба	88
7.820-4-км 037.300СБ	Звено.Сборочный чертёж	89
7.820-4-км 016.000	Кронштейн	90
7.820-4-км 016.000СБ	Кронштейн.Сборочный чертёж	91
7.820-4-км 016.100	Марка	92
7.820-4-км 016.100СБ	Марка.Сборочный чертёж	92
7.820-4-км 016.101	Уголок	93
7.820-4-км 016.102	Уголок	93
7.820-4-км 016.001	Уголок	94
7.820-4-км 016.002	Шайба	94
7.820-4-км 025.000	Кронштейн	95
7.820-4-км 025.000СБ	Кронштейн.Сборочный чертёж	96
7.820-4-км 025.100	Марка	97

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 025.100СБ	Марка.Сборочный чертёж	97
7.820-4-км 038.000	Кронштейн.	98
7.820-4-км 038.000СБ	Кронштейн.Сборочный чертёж	99
7.820-4-км 038.100	Марка	100
7.820-4-км 038.100СБ	Марка.Сборочный чертёж	100
7.820-4-км 017.000	Тумба	101
7.820-4-км 017.001	Плита	101
7.820-4-км 017.000СБ	Тумба.Сборочный чертёж	102
7.820-4-км 017.002	Ребро	103
7.820-4-км 017.003	Швеллер	103
7.820-4-км 026.000	Тумба	104
7.820-4-км 026.001	Плита	104
7.820-4-км 026.000СБ	Тумба.Сборочный чертёж.	105
7.820-4-км 026.002	Ребра	106
7.820-4-км 026.003	Швеллер	106
7.820-4-км 039.000	Тумба	107
7.820-4-км 039.001	Плита	107
7.820-4-км 039.000СБ	Тумба.Сборочный чертёж.	108
7.820-4-км 026.002	Ребра	109
7.820-4-км 026.003	Швеллер	109
7.820-4-км 018.000	Планка анкерная	110
7.820-4-км 018.000СБ	Планка анкерная Сборочный чертёж.	110
7.820-4-км 018.001	Ребра	111
7.820-4-км 018.002	Уголок	111
7.820-4-км 027.000	Планка анкерная	112
7.820-4-км 027.000СБ	Планка анкерная Сборочный чертёж	112
7.820-4-км 027.001	Уголок	62



Эл. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				7.820-4-км 030.000	Примечание
			-	01	02	03		
		<u>Документация</u>						
	7.820-4-км 030.000СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X		
	7.820-4-км 030.000ВС	ведомость спецификаций	X	X	X	X		
	7.820-4-км 030.000ВП	ведомость покупных изделий.	X	X	X	X		
	7.820-4-км 030.000ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей.	X	X	X	X		
	3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5т.с. марки 2,5 ЭВ.						
		Габаритный чертеж.	X		X			
	3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5т.с. марки 2,5В.						

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 030.000	Лит.	Лист	Листов	
Разраб.	Гусев			21.01.87					Затворы плоские колесные елудинные для отверстий диаметром 1,0 м при напоре 10 и 12 м
Проб.	Попова			10.02.87	Ленгипроводхоз				
ГИП	Гитин			16.02.87					
Нач. отд.	Каренев								
Н. контр.	Степнякова			16.02.87					

Копировал *Эрицкин* Формат А4

В. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Эл. поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн.				7.820-4-км 030.000	Примечание
			-	01	02	03		
		Габаритный чертеж		X		X		
	3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5т.с. марки 5 ЭВ.						
		Габаритный чертеж.	X					
	3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5т.с. марки 5В						
		Габаритный чертеж.		X				
	3.820.2-44.26.058.ПВ.140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10т.с. марки 10 ЭВ.						
		Габаритный чертеж			X			
	3.820.2-44.26.058.ПВ.070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10т.с. марки 10В						
		Габаритный чертеж.				X		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 030.000	Лит.

Копировал *Эрицкин* Формат А4

Серия 1.820-4 Выпуск 3

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 7.820-4-КМ 030.000										Примечание	
				-	01	02	03								
			<u>Сборочные единицы</u>												
1		7.820-4-КМ 031.000	Закладные части	1	1	1	1								
2		7.820-4-КМ 032.000	Затвор	1	1	1	1								
3		7.820-4-КМ 033.000	Закладные части	1	1	1	1								
4		7.820-4-КМ 034.000	Затвор	1	1										
5		7.820-4-КМ 034.000-01	Затвор			1	1								
6		7.820-4-КМ 035.000	Штанга	1	1										
7		7.820-4-КМ 035.000-01	Штанга			1	1								
8		7.820-4-КМ 036.000	Штанга	1	1										
9		7.820-4-КМ 037.000	Штанга			1	1								
10		7.820-4-КМ 016.000	Кронштейн	2	2	3	3								
11		7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	2	2										
12		7.820-4-КМ 038.000	Кронштейн			3	3								
13		7.820-4-КМ 017.000	Тумба	1	1	1	1								
14		7.820-4-КМ 026.000	Тумба	1	1										
15		7.820-4-КМ 039.000	Тумба			1	1								
16		7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	2	2	2	2								
17		7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	2	2	2	2								

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 030.000	Лист
						3

Копировал Григорук

Формат А4

В.№подл.	Подп.и дата	Взам.инв.№	инв.№зубл.	Подп.и дата
----------	-------------	------------	------------	-------------

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Элемент	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 7.820-4-КМ 030.000										Примечание	
				-	01	02	03								
18		3.820.2-44.26.058.ПВ.100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.2,5т.с. марки 2,5ЭВ	1		1									Серия 3.820.2-44 Выпуск 10
18		3.820.2-44.26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.2,5т.с. марки 2,5В		1		1								Серия 3.820.2-44 Выпуск 3
19		3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.5т.с. марки 5ЭВ	1											Серия 3.820.2-44 Выпуск 12
19		3.820.2-44.26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.5т.с. марки 5В		1										Серия 3.820.2-44 Выпуск 5
20		3.820.2-44.26.058.ПВ.140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз.10т.с. марки 10ЭВ				1								Серия 3.820.2-44 Выпуск 14
20		3.820.2-44.26.058.ПВ.070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз.10т.с. марки 10В							1					Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 030.000	Лист
						4

Копировал Григорук

Формат А4



930000 030 000 ВХ-4-028 2

Рис.1

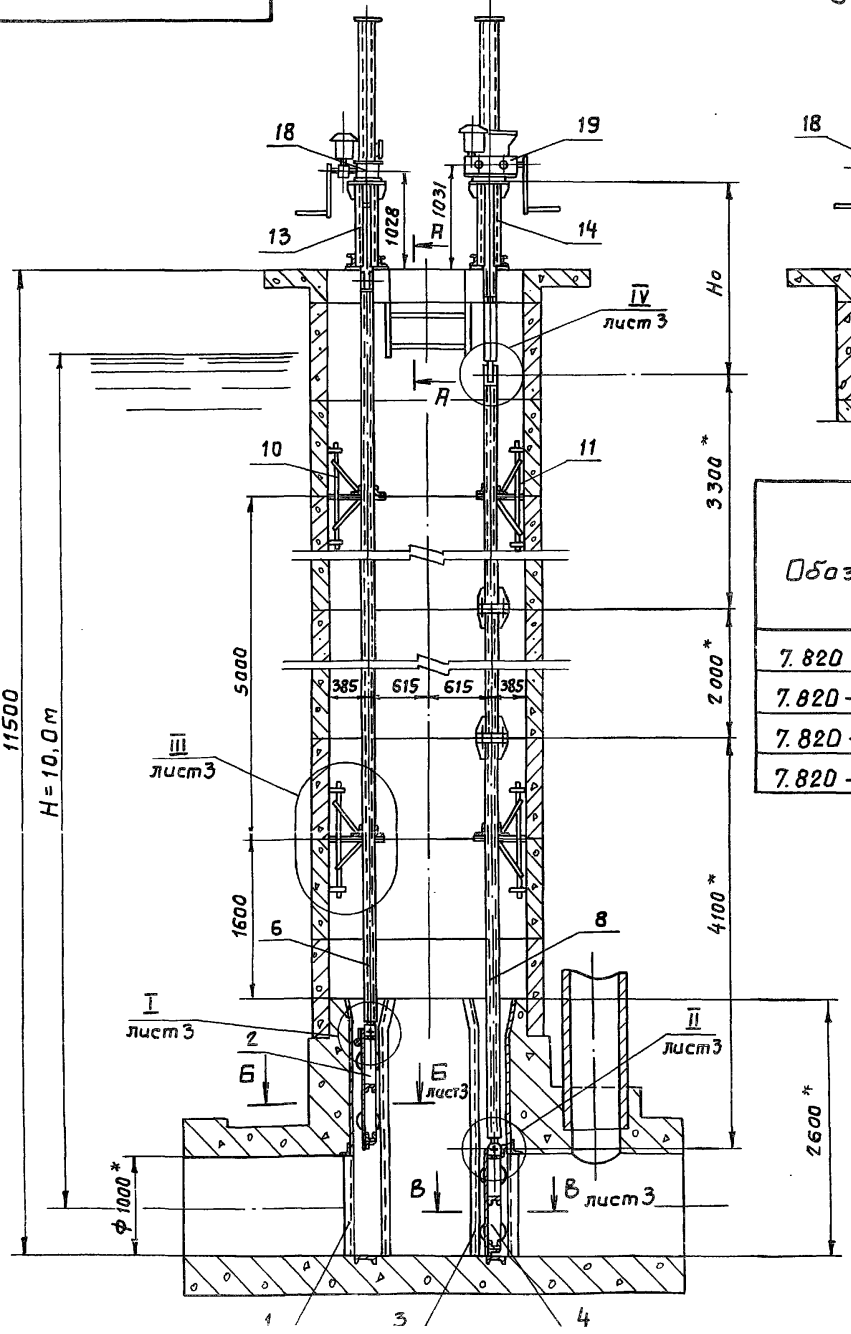
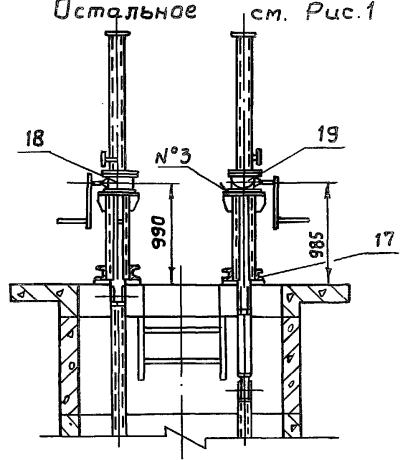
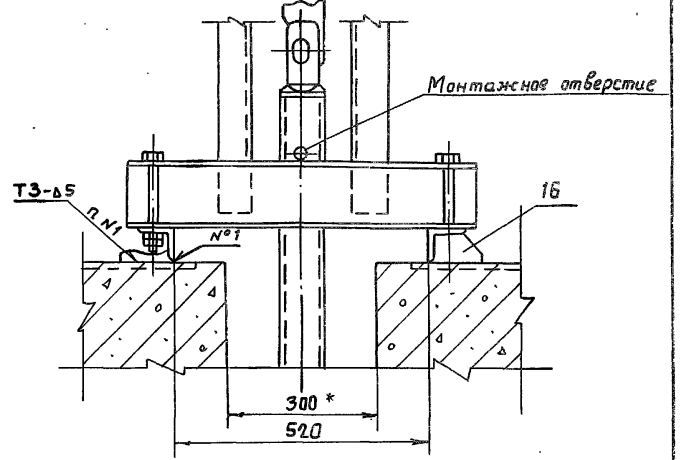


Рис.2



А-А при монтаже подъемника  
М 1:10



Обозначение	Н м	Рис.	Тип подъемника				Масса кг
			для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
			Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4-км030.000	10,0	1	2,5ЭВ	1,908	5ЭВ	1,956	2665,5
7.820-4-км030.000-01	10,0	2	2,5В	1,870	5В	1,910	2553,5
7.820-4-км030.000-02	12,0	3	2,5ЭВ	1,908	10ЭВ	1,961	2960,5
7.820-4-км030.000-03	12,0	4	2,5В	1,870	10В	1,905	2842,5

- \* Размеры для справок.
- Паз 2-затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Паз 4-затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$ .

7.820-4-км030.000СВ					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0 м при напорах 10 и 12 м. Сборочный чертеж.
		Гусев	СР72	24.12.86	Лит. Масса Масштаб II см. табл. 1:50 Лист-1 Листов-3
		Попова	Кочет	16.02.87	
		Гитин	СР72	16.02.87	
		Коренев	СР72	16.02.87	

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7 820-000 МК-4 - 028 7 820-000 МК-4

Рис. 3  
Остальное см. Рис. 1

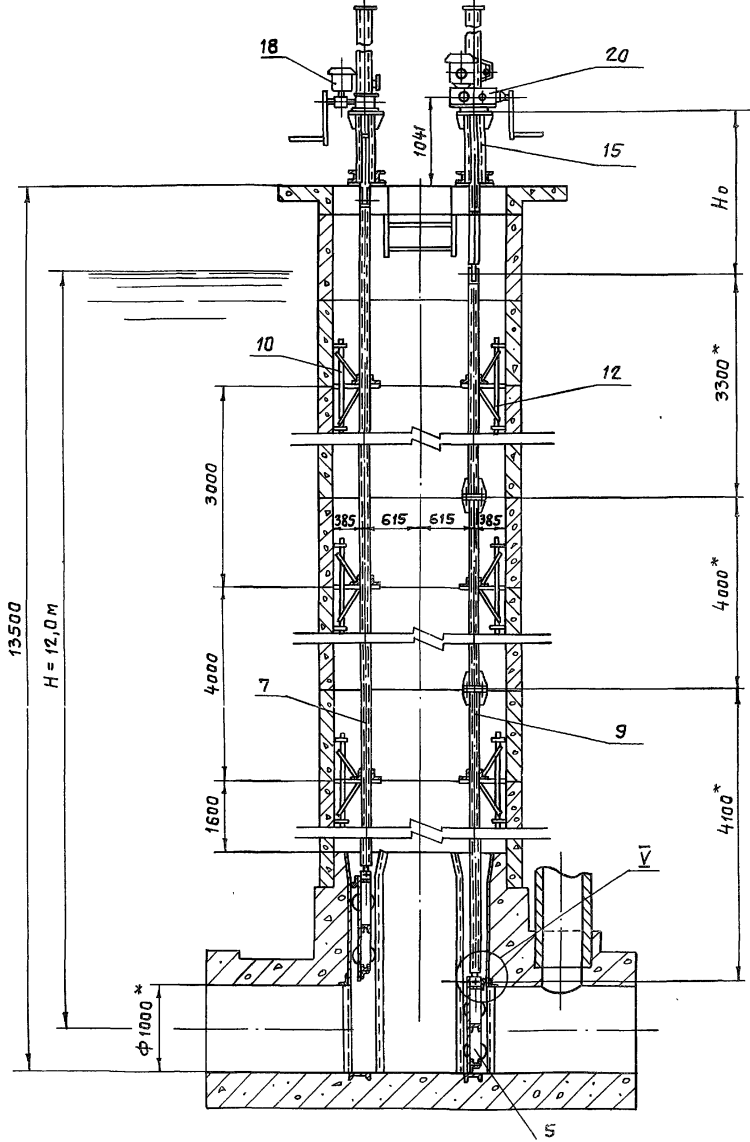
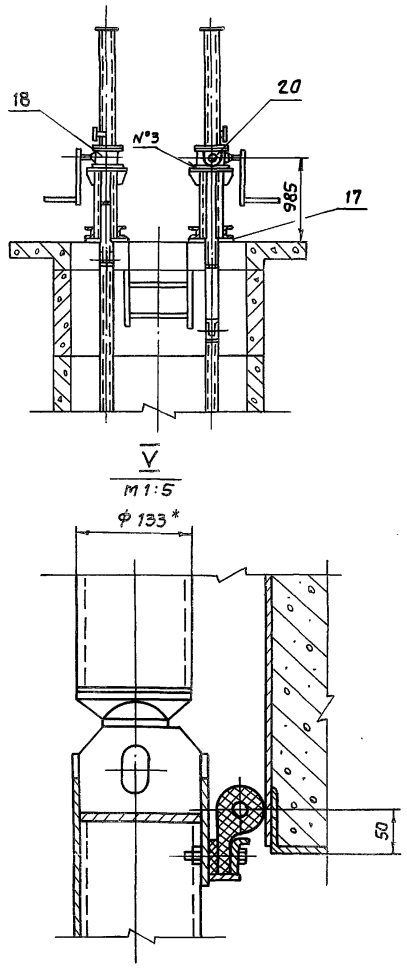


Рис. 4  
Остальное см. Рис. 3

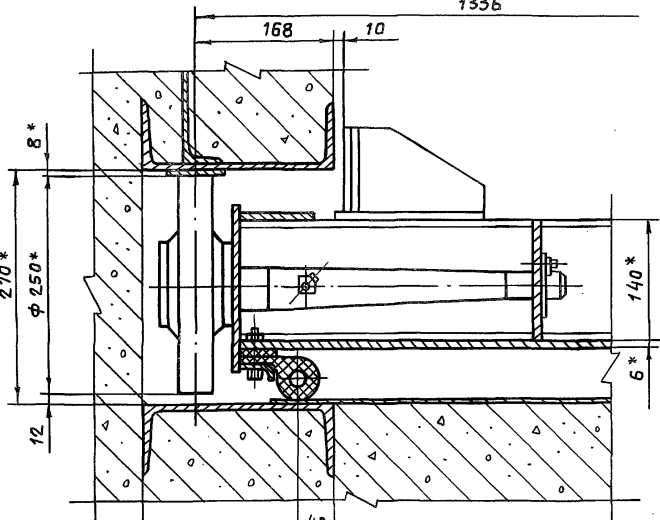


Серия 7.820-4 Выпуск 3

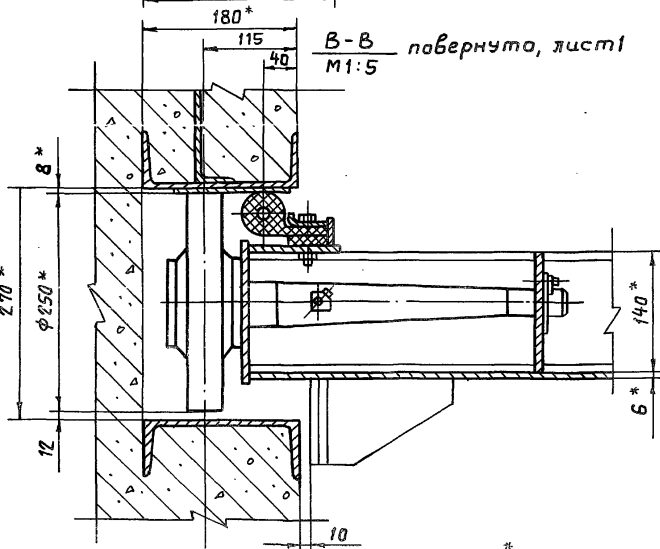
7.820-4-КМ 030.0003В

Б-Б повернуто, лист 1  
М1:5

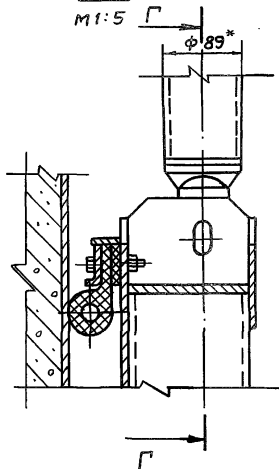
1336\*



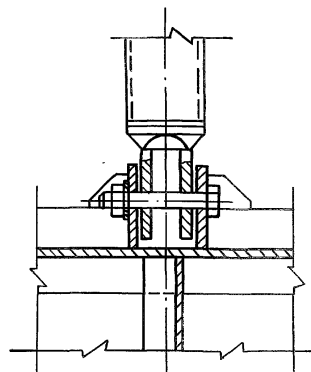
Б-Б повернуто, лист 1  
М1:5



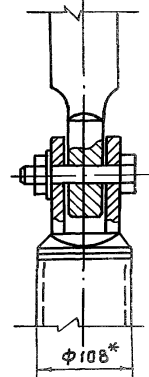
I лист 1  
М1:5



Г-Г

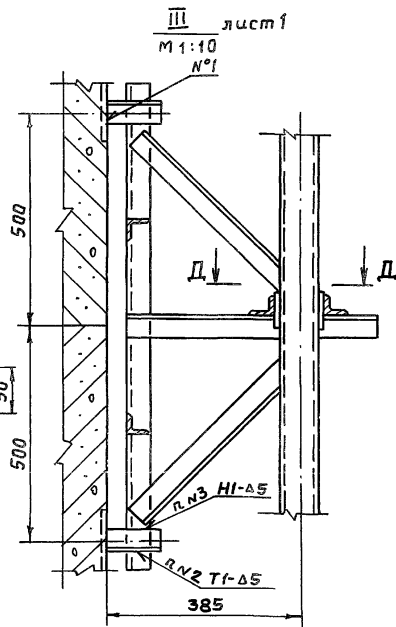
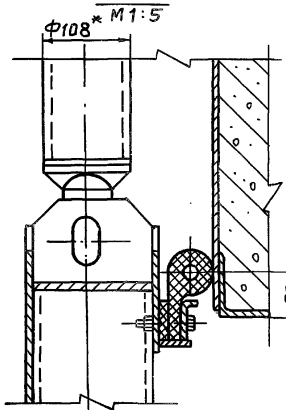


IV лист 1  
М1:5

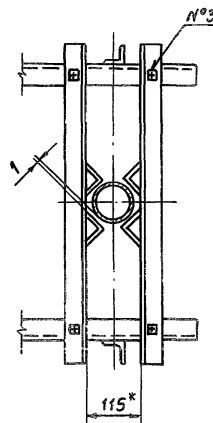


III лист 1  
М1:10  
№1

II лист 1  
М1:5



Д-Д



Обозначение	Наименование	Для исполн. 7.820-4 - км 030.000										Примечание	
		-	01	02	03								
7.820-4-км 030.000	Сборочный чертеж	x	x	x	x								
7.820-4-км 031.000	Закладные части	x	x	x	x								
7.820-4-км 032.000	Затвор	x	x	x	x								
7.820-4-км 033.000	Закладные части	x	x	x	x								
7.820-4-км 034.000	Затвор	x	x										
7.820-4-км 034.000-01	Затвор				x	x							
7.820-4-км 035.000	Штанга	x	x										
7.820-4-км 035.000-01	Штанга				x	x							
7.820-4-км 036.000	Штанга	x	x										
7.820-4-км 037.000	Штанга				x	x							
7.820-4-км 016.000	Кронштейн	x	x	x	x								
7.820-4-км 025.000	Кронштейн	x	x										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 030.000 ВС	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Гусев	Фот	22.01.87			Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,0м при напоре 10 и 12 м. ведомость спецификаций.	А	1
Проб.	Попова	Игорь	10.02.87					
ГИП	Гитин	Виктор						
Нач.отд.	Корнев	Игорь	16.02.87					
Н. контр.	Стельчакова	Валентина	16.02.87					

Ленинградэнерго  
Формат А4

Копировал: Петрова

Формат А4

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № учета	Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Обозначение	Наименование	Для исполн. 7.820-4-км 030.000										Примечание	
		-	01	02	03								
7.820-4-км 038.000	Кронштейн			x	x								
7.820-4-км 017.000	Тумба	x	x	x	x								
7.820-4-км 026.000	Тумба	x	x										
7.820-4-км 039.000	Тумба			x	x								
7.820-4-км 018.000	Планка анкерная	x	x	x	x								
7.820-4-км 027.000	Планка анкерная	x	x	x	x								
7.820-4-км 032.100	Металлоконструкция	x	x	x	x								
7.820-4-км 032.200	Узел колесный	x	x	x	x								
7.820-4-км 034.100	Металлоконструкция	x	x										
7.820-4-км 034.100-01	Металлоконструкция			x	x								
7.820-4-км 023.100	Звено	x	x	x	x								
7.820-4-км 023.200	Звено	x	x	x	x								
7.820-4-км 035.100	Звено	x	x										
7.820-4-км 035.100-01	Звено			x	x								
7.820-4-км 024.100	Звено	x	x										
7.820-4-км 024.200	Звено	x	x										
7.820-4-км 036.100	Звено	x	x										
7.820-4-км 037.100	Звено			x	x								

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4-км 030.000 ВС

Лист  
2

Копировал: Петрова

Формат А4

Обозначение	Наименование	Для исполн. 7.820-4-км 030.000				Примечание
		-	01	02	03	
7.820-4-км 037.200	Звено			X	X	
7.820-4-км 037.300	Звено			X	X	
7.820-4-км 016.100	Марка	X	X	X	X	
7.820-4-км 025.100	Марка	X	X			
7.820-4-км 038.100	Марка			X	X	
7.820-4-км 032.210	Ось	X	X	X	X	
3.820.2-44.26.058.пв.100.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с электроприводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 ЭВ	X		X		Серия 3.820.2-44 Выпуск 10
3.820.2-44.26.058.пв.030.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с ручным приводом груз. 2,5 т.с. марки 2,5 В		X		X	Серия 3.820.2-44 Выпуск 3
3.820.2-44.26.058.пв.120.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с электроприводом груз. 5 т.с. марки 5 ЭВ	X				Серия 3.820.2-44 Выпуск 12

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

7.820-4-км 030.000BC

Лист  
3

Копировал Ерихулик

Формат А4

№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Экзл. №	Подп. и дата
---------	--------------	--------------	--------	---------	--------------

Обозначение	Наименование	Для исполн. 7.820-4-км 030.000				Примечание
		-	01	02	03	
3.820.2-44.26.058.пв.050.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с ручным приводом груз. 5 т.с. марки 5 В		X			Серия 3.820.2-44 Выпуск 5
3.820.2-44.26.058.пв.140.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с электроприводом груз. 10 т.с. марки 10 ЭВ			X		Серия 3.820.2-44 Выпуск 14
3.820.2-44.26.058.пв.070.000BC	Ведомость спецификаций подъемника одновинтового с ручным приводом груз. 10 т.с. марки 10 В				X	Серия 3.820.2-44 Выпуск 7

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

7.820-4-км 030.000BC

Лист  
4

Копировал Ерихулик

Формат А4

Серия 7.820-4 Выпуск 3

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполн. 7.820-4-кмо30.000										Примечание		
					-	01	02	03									
1																	
2	<u>Крепежные изделия</u>																
3																	
4	Болт III M10-8g x 20.46.029		ГОСТ 7798-70			16	16	16	16								
5	Болт M10-8g x 25.46.029					16	16	16	16								
6	M10-8g x 35.46.029					16	16	24	24								
7	M10-8g x 45.46.029					79	79	79	79								
8	M10-8g x 60.46.029					2	2	2	2								
9	M16-8g x 60.46.029					12	12	12	12								
10	M16-8g x 180.46.029					4	4	4	4								
11	M20-8g x 75.46.029					12	12										
12	M20-8g x 90.46.029							12	12								
13	M20-8g x 200.46.029					4	4	4	4								
14	Гайка M10-7H.5.029		ГОСТ 5915-70			113	113	121	121								
15	M16-7H.5.029					20	20	20	20								
16	M20-7H.5.029					21	21	21	21								
17	M27-7H.5.029					1	1	1	1								
18																	
19	Шайба 16.65Г.029		ГОСТ 6402-70			12	12	12	12								
20	20.65Г.029					12	12	12	12								
21	20.01.029		ГОСТ 11371-78			1	1	1	1								
22	27.01.029					1	1	1	1								
23																	
24																	
25																	
26	Масленка 2.2.45 КДБ		ГОСТ 19853-74			8	8	8	8								
27																	
28																	
29																	

					7.820-4-кмо30.000ВП					
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвары плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1.0 м при			Лит.	Лист	Листов
Разработ	Гусев		ГМЗ	22.01.87				Я		1
Проб.	Полова		Колос	13.02.87						
ГИП	Гильмин		Свет	16.02.87						



Наименование конструкций по номенклатуре рейскураанта № 01-09	Позиции по рейскураанту № 01-09	№ п.п.	Код конструкций	Масса конструкций, т												всего	Каличест-во шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				Всего стали в выкладке прочности	Балки и швеллеры	Крупно-сортовая сталь	Средне-сортовая сталь	Мелко-сортовая сталь	Толсто-листовая сталь	Универсальная сталь	Танко-листовая сталь	Гнутые и сварные	трубы	прочие				
5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
				Напор 12 м														
кладные части		1	7.820-4- -км031.000	—	0.354	0.104	0.018	—	0.103	—	—	—	—	—	—	0,579	1	
збор		2	7.820-4- -км032.000	—	0.043	0.062	—	0.001	0.132	—	—	—	—	—	0,077	0,315	1	
кладные части		3	7.820-4- -км033.000	—	0.266	0.077	0.018	—	0.169	—	—	—	—	—	—	0,530	1	
збор		4	7.820-4- -км034.000-м	—	0.040	0.062	—	0.003	0.125	—	—	—	—	—	0,077	0.307	1	
танга		5	7.820-4- -км035.000-01	—	—	0.015	—	—	0.018	—	—	—	—	0.142	—	0.175	1	
танга		6	7.820-4- -км037.000	—	—	0.091	—	—	0.032	—	—	—	—	0.284	—	0.347	1	
ронштейн		7	7.820-4- -км016.000	—	—	0.105	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.106	3	
ронштейн		8	7.820-4- -км038.000	—	—	0.105	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.106	3	
мба		9	7.820-4- -км017.000	—	0.038	—	—	—	0.012	—	—	—	—	—	—	0.050	1	
мба		10	7.820-4- -км039.000	—	0.043	—	—	—	0.023	—	—	—	—	—	—	0.066	1	
анка анкерная		11	7.820-4- -км018.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
анка анкерная		12	7.820-4- -км027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
Итого:				—	0.784	0.569	0.036	0.004	0.620	—	—	—	—	0.426	0.154	2.593		



Выпуск 3  
Серия 7.820-4

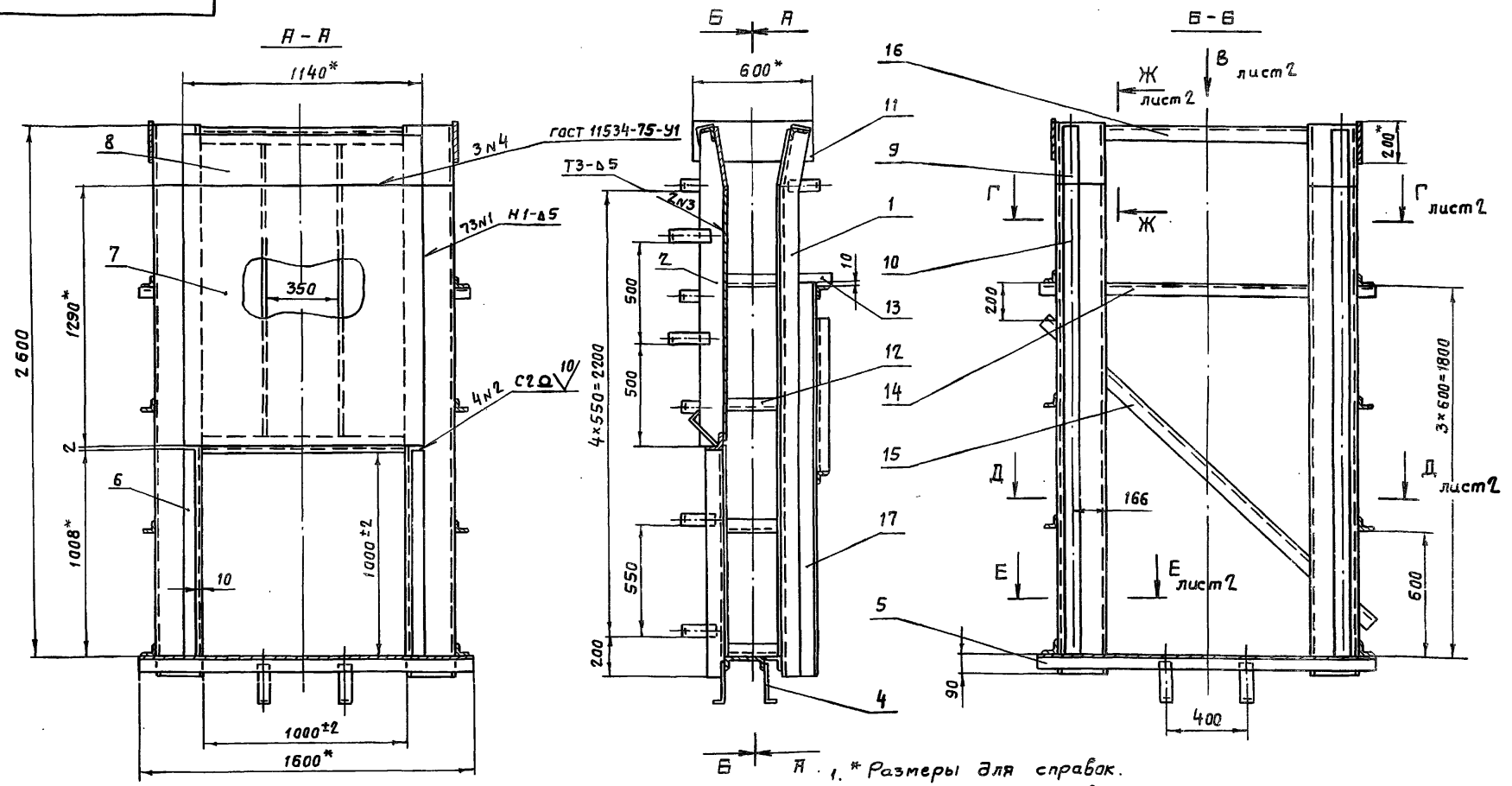
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-км.031.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-км.031.001	Стойка	4	
A4	2		7.820-4-км.011.002	Ребро	2	
A4	3		7.820-4-км.011.003	Янкер	12	
A4	4		7.820-4-км.011.004	Янкер	22	
A4	5		7.820-4-км.031.002	Порог	1	
B4	6		7.820-4-км.031.003	Полоса		
				Полоса Б-2 6x60 гост 103-76 X18 Н9Т гост 5632-72		
				$L=1008 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	5,7 кг
B4	7		7.820-4-км.031.004	Лист забральный		
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74 X18 Н9Т гост 5632-72		
				$1140 \times 1290 / \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	1	69,3 кг
B4	8		7.820-4-км.031.005	Лист		
				Лист Б-ПН-6 гост 19903-74 X18 Н9Т гост 5632-72		
				$1280 \times 1140 / \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	1	15,0 кг
B4	9		7.820-4-км.031.006	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=280 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	2,8 кг
B4	10		7.820-4-км.031.007	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=2300 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	23,1 кг
7.820-4-км.031.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Попова	Ильин		23.06.86		
Проб.	Гитцин			16.02.87		
ГИП	Гитцин			16.02.87		
			Лит.	Лист	Листов	
			A	1	2	

Выпуск 3  
Серия 7.820-4

№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Этал. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	11		7.820-4-км.031.008	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$1200 \times 600 / \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	15,1 кг
B4	12		7.820-4-км.031.009	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=470 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	5	10,6 кг
B4	13		7.820-4-км.031.010	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=600 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	4,5 кг
B4	14		7.820-4-км.031.011	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=1600 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	1	6,0 кг
B4	15		7.820-4-км.031.012	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=2200 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	1	8,3 кг
B4	16		7.820-4-км.031.013	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=996 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	3	17,3 кг
B4	17		7.820-4-км.031.014	Швеллер		
				Швеллер 16 гост 8240-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=1900 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	54,0 кг
B4	18		7.820-4-км.031.015	Уголок		
				Уголок Б-70x70x5 гост 8509-72 В ст 3 сп 5 гост 535-79		
				$L=300 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	3,2 кг

Серия 7.820-4 Выпуск 3



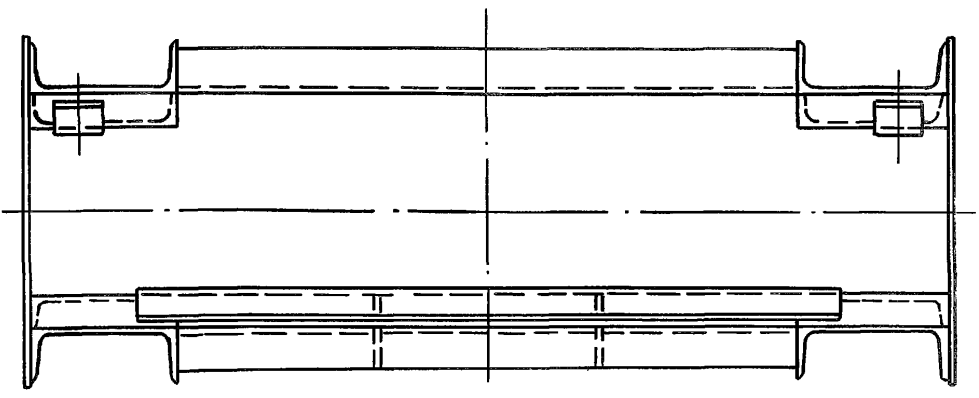
4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{7714}{2}$ .

1. \* Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении + 3 мм.

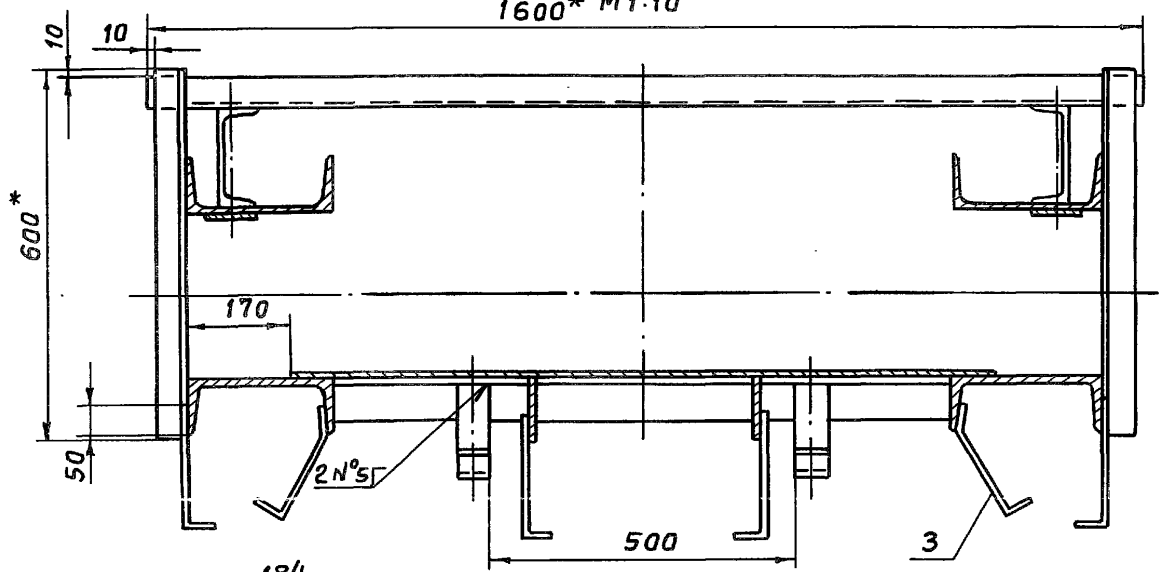
				7.820-4-км 031.000СВ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			12.11.86		А	558,6	1:20
Проб.	Попова			10.02.87				
ГИП	Гитчин			16.02.87				
Нач.отд.	Корнеев					Лист-1	Листов-2	

7820-4-КМЭ1.0005

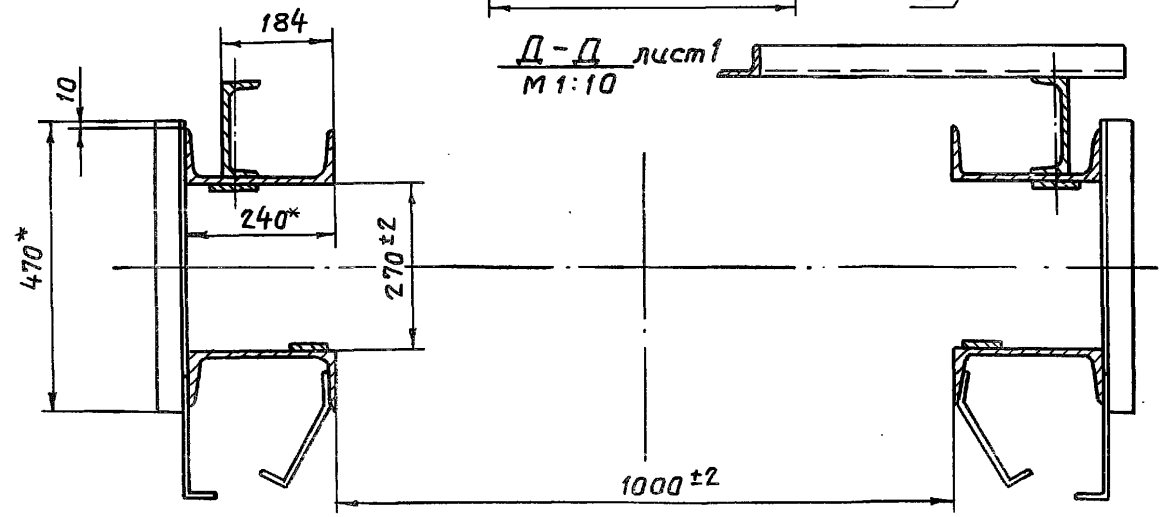
Вид В лист 1  
М 1:10



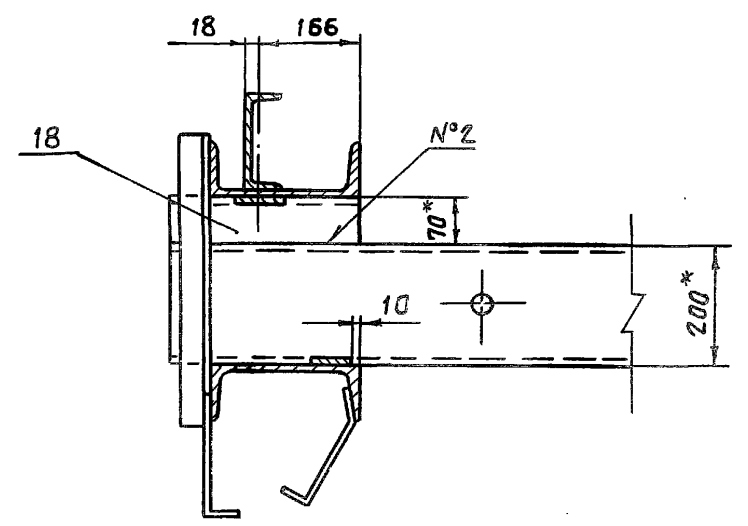
Г-Г лист 1  
1600\* М 1:10



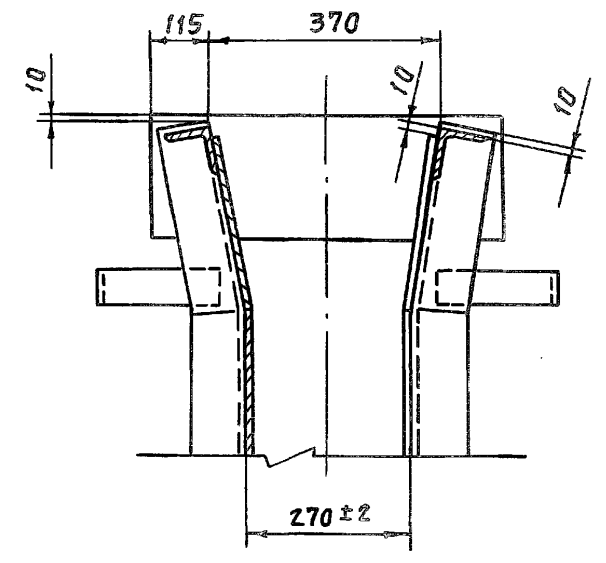
Д-Д лист 1  
М 1:10



Е-Е лист 1  
М 1:10



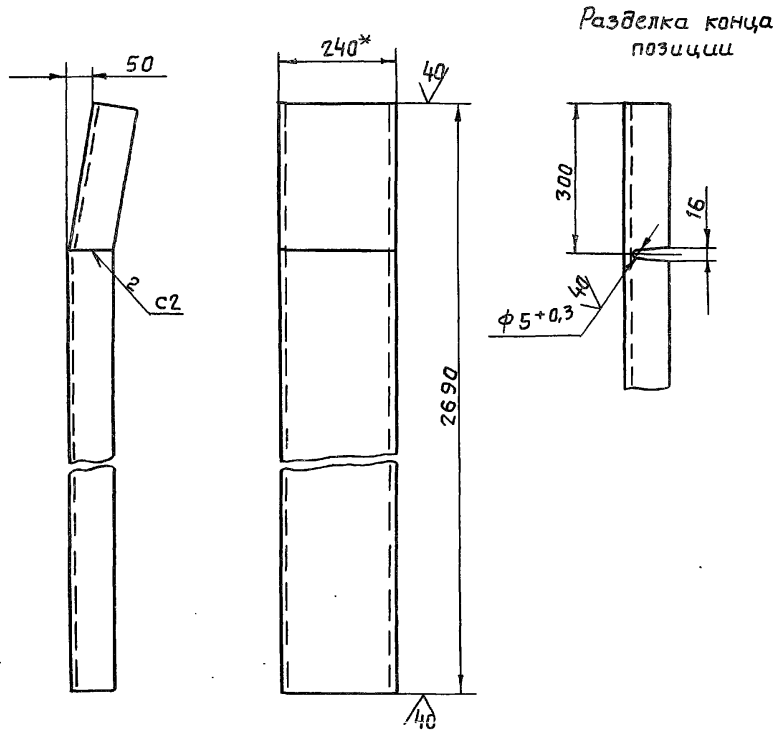
Ж-Ж лист 1  
М 1:10



Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 031.001

(✓) А



Разделка конца позиции

- \* Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
- Электроды Э42 гост 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 031.001

Стойка

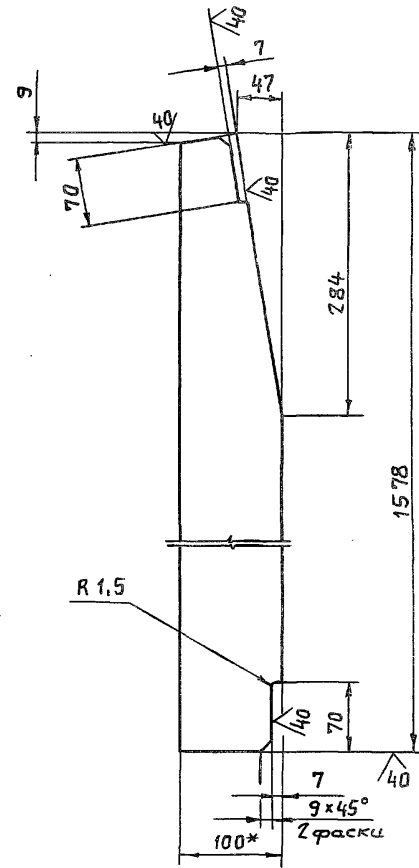
Лит.	Масса	Масштаб
А	64,6	1:10
Лист		Листов - 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мойс	19.01.87	
Проб.	Гитин	Мойс	16.02.87	
ГИП	Гитин	Мойс	16.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Мойс	16.02.87	

74 гост 9466-75

7.820-4-КМ 011.002

(✓) А



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 011.002

Рёбра

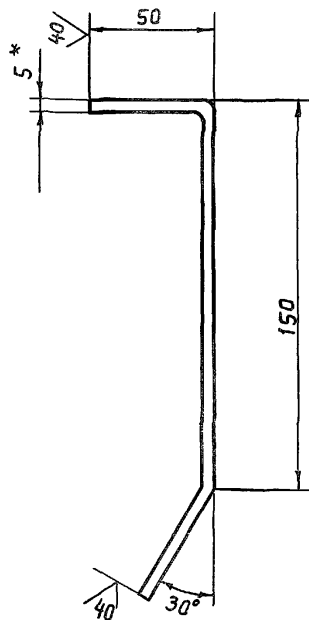
Лит.	Масса	Масштаб
А	9,5	1:5
Лист		Листов - 1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Мойс	19.01.87	
Проб.	Попова	Мойс	19.01.87	
ГИП	Гитин	Мойс	16.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Мойс	16.02.87	

Полова Б-2 8x100 гост 103-76

7.820-4-КМ 011.003

(✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 011.003

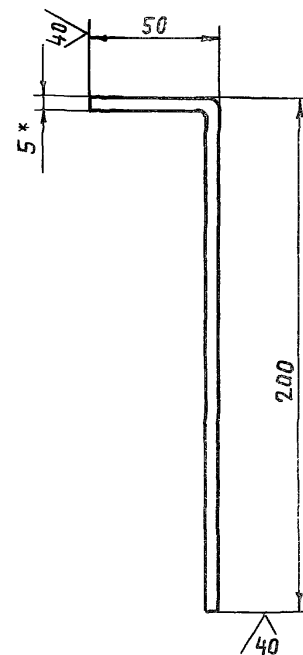
Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов-1

Б-2 5x50 ГОСТ 103-76

7.820-4-КМ 011.004

(✓) (✓)



- \* Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 011.004

Янкер

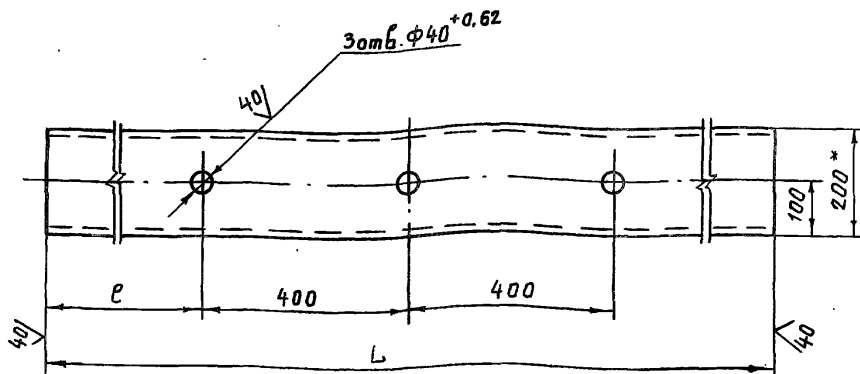
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Июль		12.11.86
Проб.	Гитин			16.02.87
ГИП	Гитин			16.02.87
Нач.отд.	Корнев			16.02.87

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов-1

Б-2 5x50 ГОСТ 103-76

7.820-4-КМ 031.002

(V)(V)



Обозначение	L, мм	e, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 031.002	1600	400	29,3
7.820-4-КМ 031.002-01	1480	340	27,1

1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	19.01.87	
Пров.	Полова	Полова	19.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	16.02.87	

7.820-4-КМ 031.002

Порог

Лит.	Масса	Масштаб
Я	см. таблицу	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72

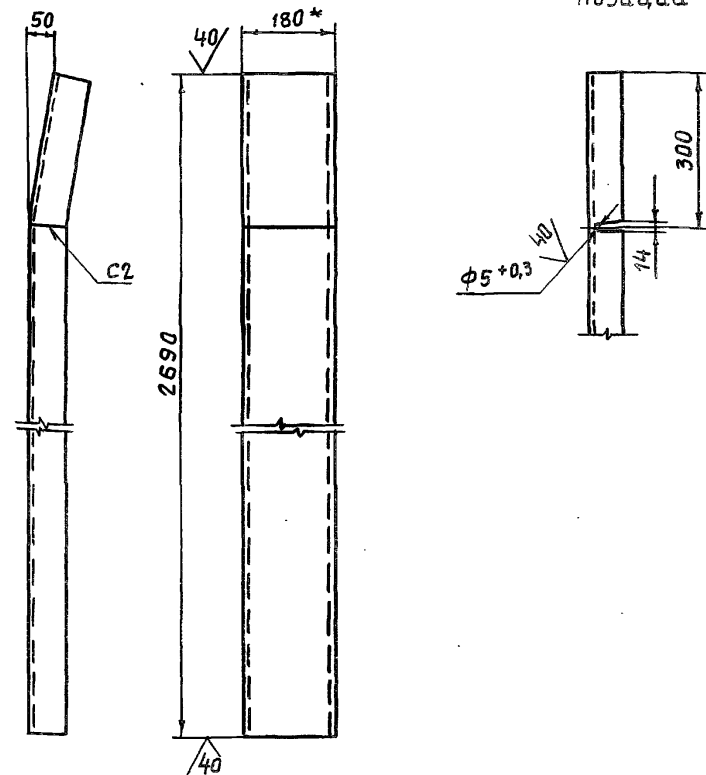
Ленгипроштаз

в. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № зуда. Подп. и дата.

7.820-4-КМ 033.001

(V)(V)

Разделка конца позиции



- \* Размер для справки.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9467-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{0,14}{2}$ .

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Полова	4.07.86	
Пров.	Гитин	Гитин	16.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	16.02.87	

7.820-4-КМ 033.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	43,8	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ032.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ032.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ032.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-КМ012.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-КМ012.002	Накладка боковая	1	
		5	7.820-4-КМ012.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-КМ012.003	Накладка нижняя	1	
А4	7		7.820-4-КМ012.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-КМ012.005	Уплотнение боковое	1	
		9	7.820-4-КМ012.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-КМ012.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-КМ032.001	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-6x50x70-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг
Б4	12		7.820-4-КМ032.002	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10x45x1125-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,2 кг
Б4	13		7.820-4-КМ032.003	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10x45x1140-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,6 кг

7.820-4-КМ032.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев		ГТМ	21.10.86
Проб.	Полова		Ковал	10.02.87
ГИП	Гитин		Мих	16.02.87

Затвар

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

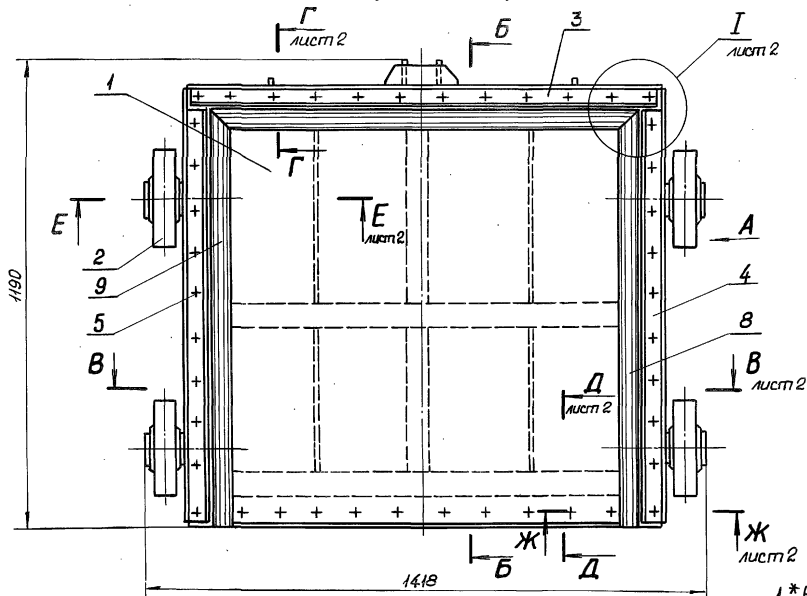
Серия 7.820-4 Выпуск 3

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подл. и дата.

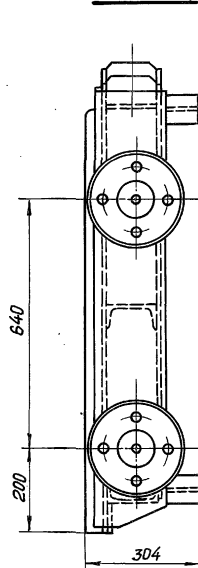
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14		М10-8g x 25.46.029	10	
		15		М10-8g x 45.46.029	40	
		16		М10-8g x 60.46.029	2	
		17		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	52	

7 820-4-КМ032.000СБ

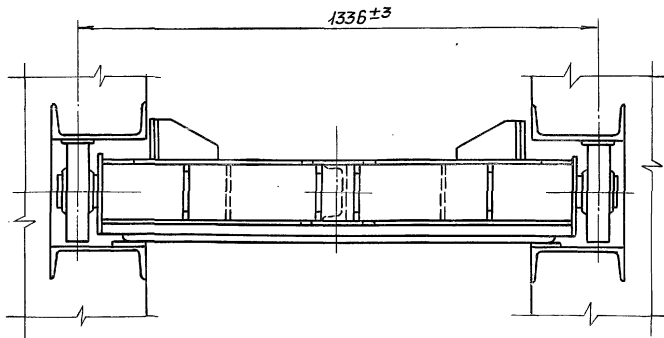
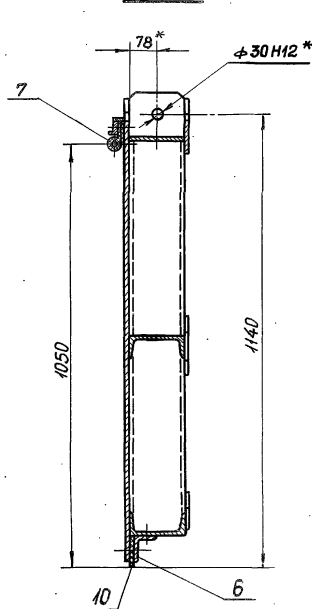
Вид с напорной стороны



Вид А



Б-Б



- 1.\* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 2 мм.
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды 942 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гусев			21.10.86
Проб.	попова			13.02.87
ГИП	Гитин			16.02.87
Науч.отд.	Каренев			16.02.87

7.820-4-КМ032.000СБ

Затвор.  
Сборочный чертеж

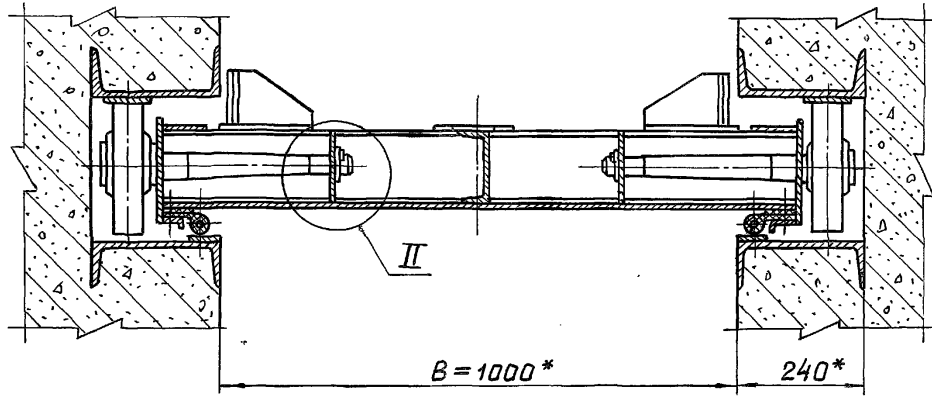
Лит.	Масса	Масштаб
А	313,9	1:10
Лист-1		Листов-2

Серия 7.820-4 Выпуск 3

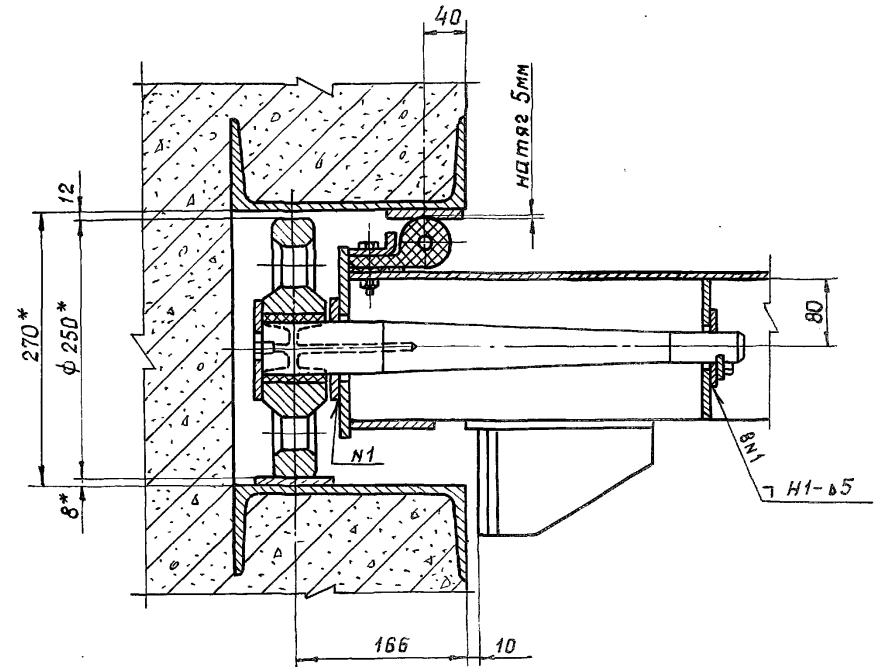


7 820 - 4 - KM 032.0005

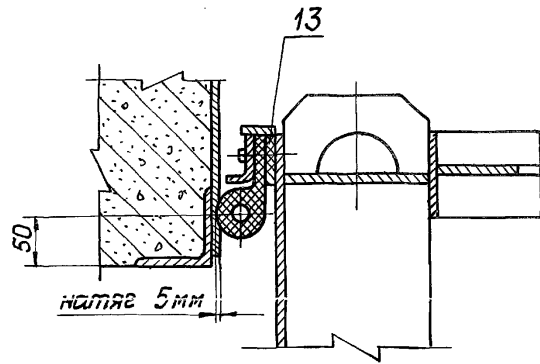
B-B лист 1



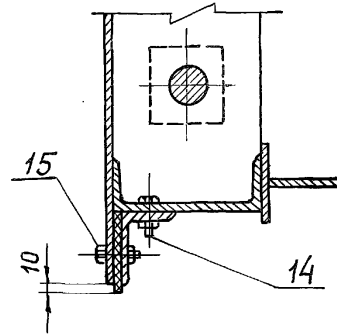
E-E лист 1  
M 1:5



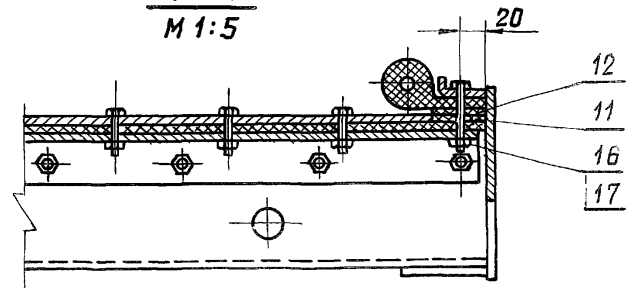
Г-Г лист 1  
M 1:5



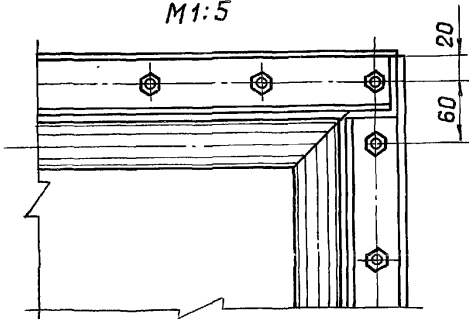
Д-Д лист 1  
M 1:5



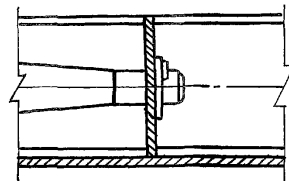
Ж-Ж лист 1  
M 1:5



I лист 1  
M 1:5



II  
M 1:5



Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 032.100СВ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 012.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4-КМ 032.101	Проушина	2	
А4	3		7.820-4-КМ 032.102	Накладка	1	
А4	4		7.820-4-КМ 032.103	Накладка	1	
А4	5		7.820-4-КМ 032.104	Лист	2	
А4	6		7.820-4-КМ 032.105	Ригель	1	
А4	7		7.820-4-КМ 032.106	Проушина	1	
	8		7.820-4-КМ 032.106-01	Проушина	1	
А4	9		7.820-4-КМ 032.107	Швеллер	1	
А4	10		7.820-4-КМ 032.108	Ребро	2	
А4	11		7.820-4-КМ 032.109	Ребро	2	
А4	12		7.820-4-КМ 012.109	Упор	4	
А4	13		7.820-4-КМ 012.110	Ребро	4	
А4	14		7.820-4-КМ 012.111	Накладка	2	
Б4	15		7.820-4-КМ 032.110	Полоса Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 1066 \pm \frac{5T14}{2}$	1	5,3 кг
Б4	16		7.820-4-КМ 032.111	Полоса Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 1035 \pm \frac{5T14}{2}$	2	10,4 кг
Б4	17		7.820-4-КМ 032.112	Ригель Швеллер 14 гост 8240-72 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 1230 \pm \frac{5T14}{2}$	1	15,1 кг

7.820-4-КМ 032.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев			20.10.84
Пров.	Попова			10.02.87
ГИП	Гитин			16.02.87

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
И	1	2

1 25

Выпуск 3

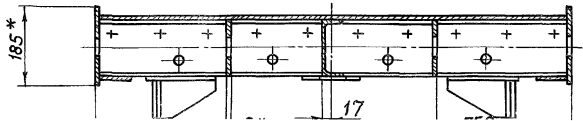
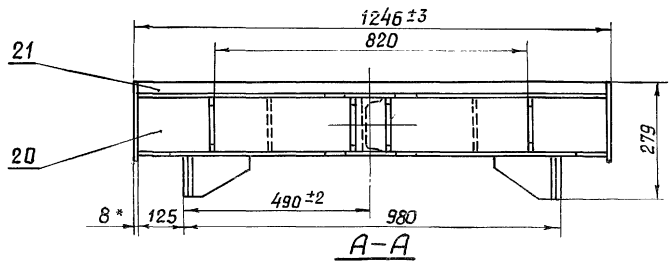
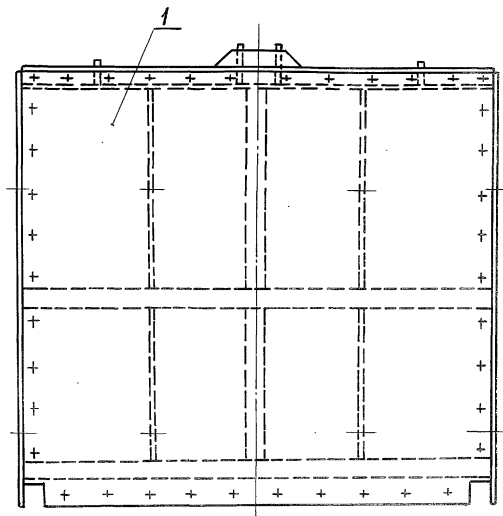
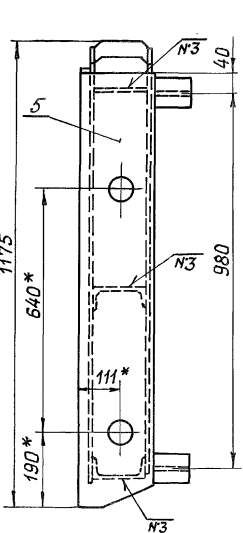
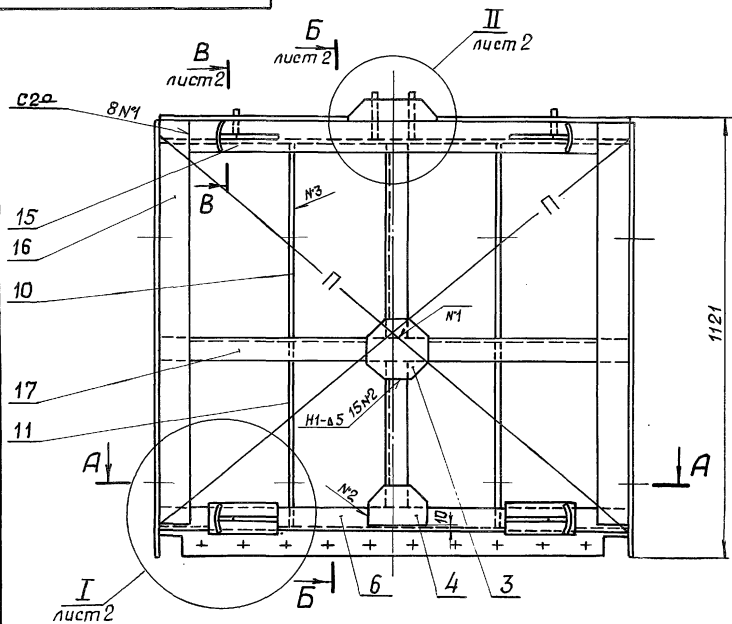
Серия 7.820-4

№ подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. Подл. и дата

Формат	Эона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	18		7.820-4-КМ 032.113	Швеллер Швеллер 14 гост 8240-72 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 490 \pm \frac{5T14}{2}$	1	6,0 кг
Б4	19		7.820-4-КМ 032.114	Лист Полоса Б-2 8x80 гост 103-76 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 180 \pm \frac{5T14}{2}$	2	1,8 кг
Б4	20		7.820-4-КМ 032.115	Полоса Полоса Б-2 8x140 гост 103-76 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 1230 \pm \frac{5T14}{2}$	1	10,8 кг
Б4	21		7.820-4-КМ 032.116	Полоса Полоса Б-2 6x25 гост 103-76 ВСтЗсп5 гост 535-79 $L = 1230 \pm \frac{5T14}{2}$	1	1,4 кг

Лист

7.820-4-КМ 032.100 СБ



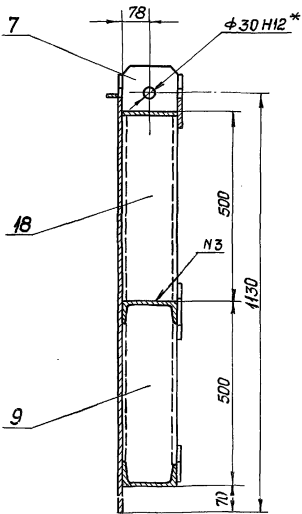
1. \*Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
5. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
6. Неказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{JT14}{2}$

				7.820-4-КМ032.100 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	183,9	1:10
Разраб. Гусев					Металлоконструкция Сборочный чертеж		
Провер. Попова							
ГИП Гитин							
Нач. отд. Кореньев							
					Лист - 1 / Листов - 2		
					Ломоносовский		

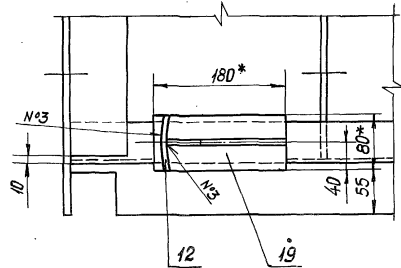
7.820-4 - KM032.100C6

Серия 7.820-4 Выпуск 3

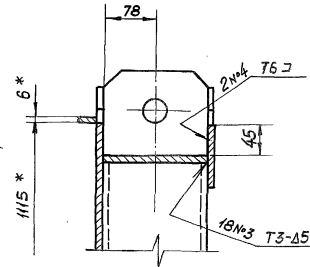
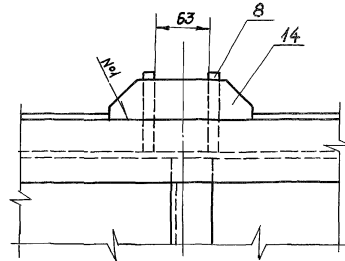
Б-Б лист 1



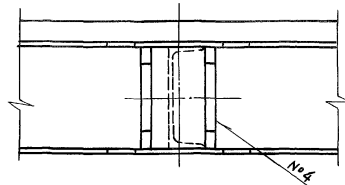
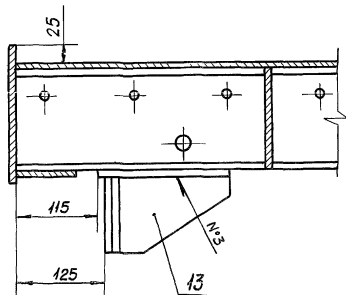
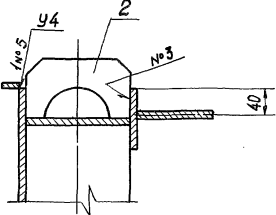
I лист 1  
M1:5



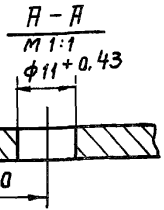
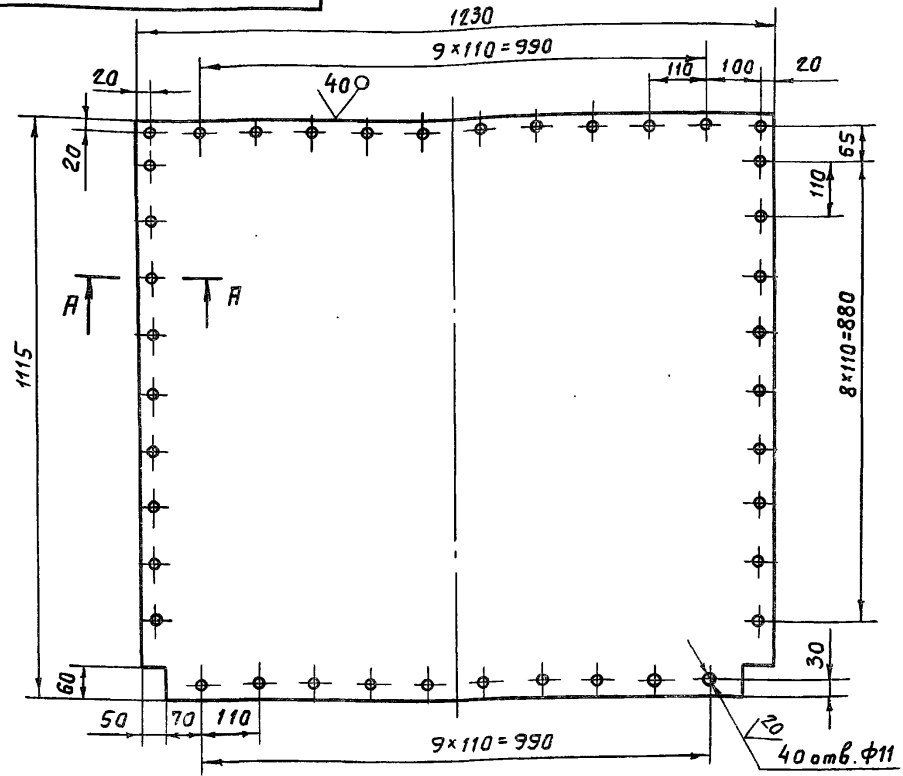
II лист 1  
M1:5



Б-Б лист 1  
M1:5



7.820-4-КМ 012.101



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0.28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

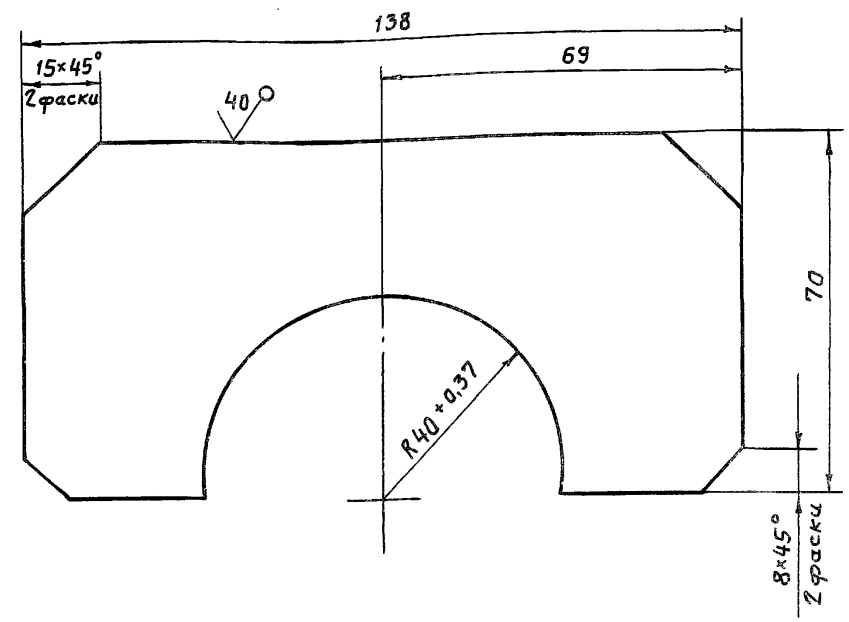
7.820-4-КМ 012.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87	Гусев	9.01.87	А	61,4	1:10
Проб.	Полова	10.02.87	Полова	10.02.87			
ГИП	Гитин	16.02.87	Гитин	16.02.87			
Нач. отд.	Корнеев	16.02.87	Корнеев	16.02.87			

Обшивка

Лист Листов - 1

7.820-4-КМ 032.101



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.101

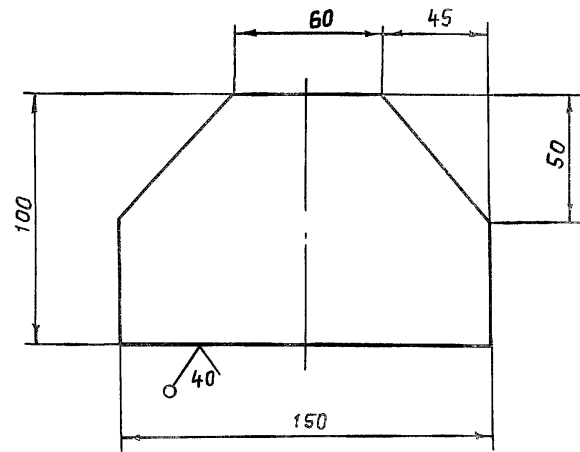
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87	Гусев	9.01.87	А	0,4	1:1
Проб.	Полова	10.02.87	Полова	10.02.87			
ГИП	Гитин	16.02.87	Гитин	16.02.87			
Нач. отд.	Корнеев	16.02.87	Корнеев	16.02.87			

Проушина

Лист Листов - 1

(✓)A

7.820-4-КМ 032.103



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

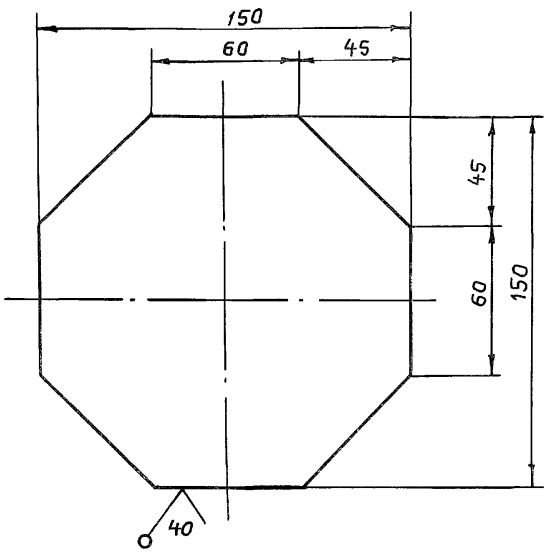
№ подл. Подп. и Вата. Взам. инв. №. Инв. № з/б. Подп. и Вата.

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820 - 4 - КМ 032.103				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	19.06.88	Гусев	19.06.88
Пров.	Полова	10.02.89	Полова	10.02.89
ГИП	Гитин	16.02.89	Гитин	16.02.89
Нач. отд.	Коренев	16.02.89	Коренев	16.02.89
Лит.		Масса	Масштаб	
А		0,6	1:2	
Лист		Листов - 1		
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74				

(✓)A

7.820-4-КМ 032.102



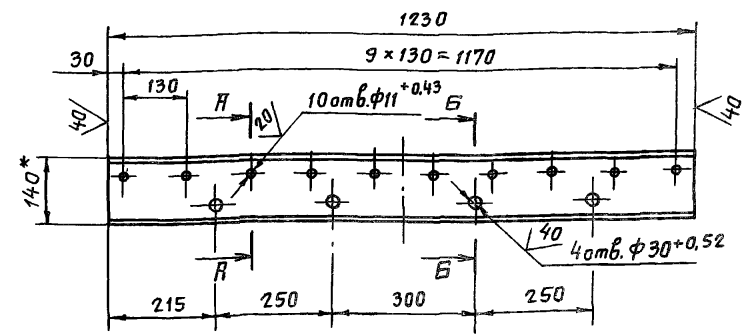
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Серия 7.820-4 Выпуск 3

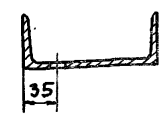
7.820 - 4 - КМ 032.102				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	19.06.88	Гусев	19.06.88
Пров.	Полова	10.02.89	Полова	10.02.89
ГИП	Гитин	16.02.89	Гитин	16.02.89
Нач. отд.	Коренев	16.02.89	Коренев	16.02.89
Лит.		Масса	Масштаб	
А		0,9	1:2	
Лист		Листов - 1		
Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74				

(V) A

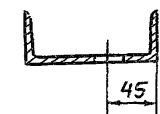
7.820-4-КМ 032.105



A-A повернуто  
М 1:5



Б-Б повернуто  
М 1:5



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

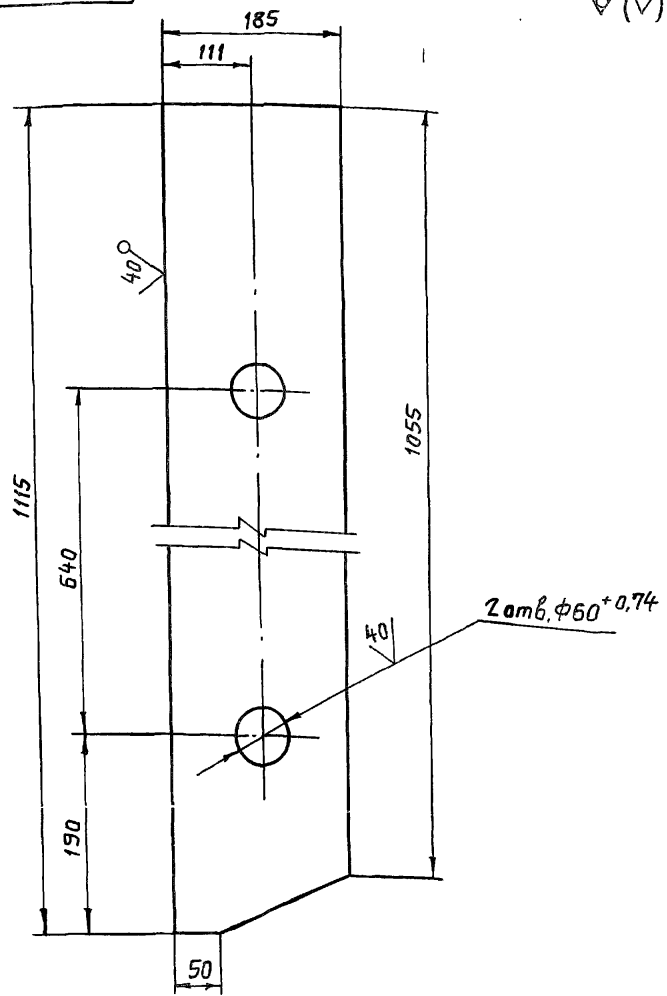
Взам. инв. № инв. № докум. Подл. ч. дата

7.820 - 4 - КМ 032.105				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	15,0	1:10
Разраб.	Гусев	10.02.87	Гусев	10.02.87	Лист	Листов-1	
Проб.	Полова	10.02.87	Полова	10.02.87	14 гост 8240-72		
ГИП	Гитин	10.02.87	Гитин	10.02.87			
Нач. отд.	Кореньев	10.02.87	Кореньев	10.02.87			

7.820-4-КМ 032.104

(V) A

Серия 7.820-4 Выпуск 3



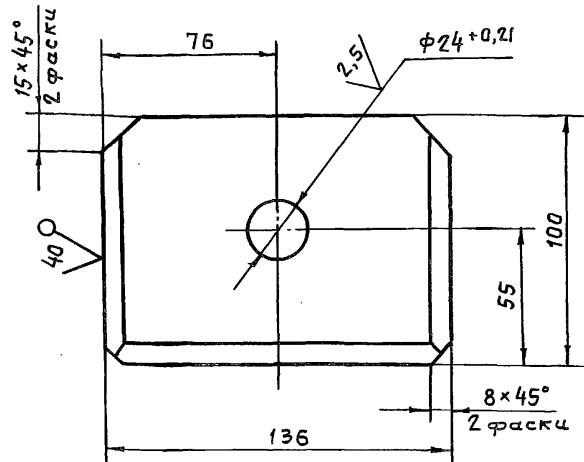
Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 032.104				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Р	12,3	1:5
Разраб.	Гусев	10.02.87	Гусев	10.02.87	Лист	Листов-1	
Проб.	Полова	10.02.87	Полова	10.02.87	Б-ПН-8 гост 19903-74		
ГИП	Гитин	10.02.87	Гитин	10.02.87			
Нач. отд.	Кореньев	10.02.87	Кореньев	10.02.87			

7.820-4-КМ 032.106

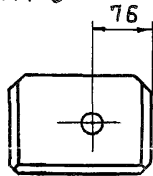
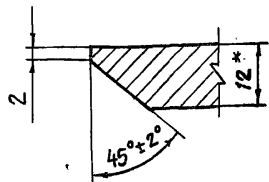
(M)A

7.820-4-КМ 032.106



Разделка кромок  
M1:1

7.820-4-КМ 032.106-01  
- Зеркальное отражение  
Остальное см.  
7.820-4-КМ 032.106  
M1:5



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

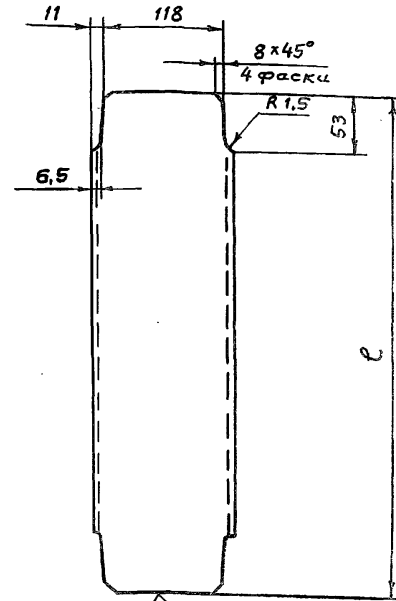
7.820-4-КМ 032.106

				7.820-4-КМ 032.106			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	9.01.86	1	1,2	1:2
Проб.	Полова		<i>Полова</i>	16.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	16.02.87			
Нач. отд.	Коренев		<i>Коренев</i>	16.02.87			
				Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	Ленинградская	

7.820-4-КМ 032.107

(M)A

Серия 7.820-4 Выпуск 3



По контуру брезки 40

Обозначение	ℓ, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 032.107	488	5,2
7.820-4-КМ 032.107-01	468	5,0

Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

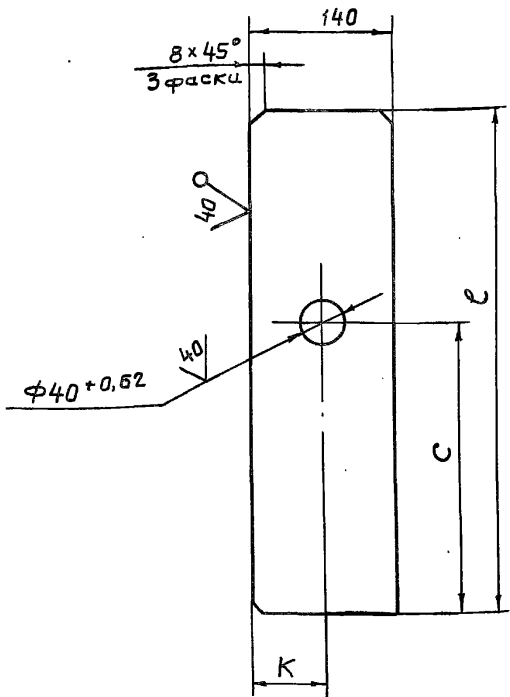
7.820-4-КМ 032.107

				7.820-4-КМ 032.107			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	21.08.86	1		с.м. табл. 1:5
Проб.	Полова		<i>Полова</i>	16.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	16.02.87			
Нач. отд.	Коренев		<i>Коренев</i>	16.02.87			
				Лист	Швеллер 14 ГОСТ 8240-72	Ленинградская	



7.820-4-КМ 032.108

(V) A



Обозначение	e, мм	k, мм	c, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 032.108	490	80	259	4,2
7.820-4-КМ 032.108-01	470	68	279	4,0

Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

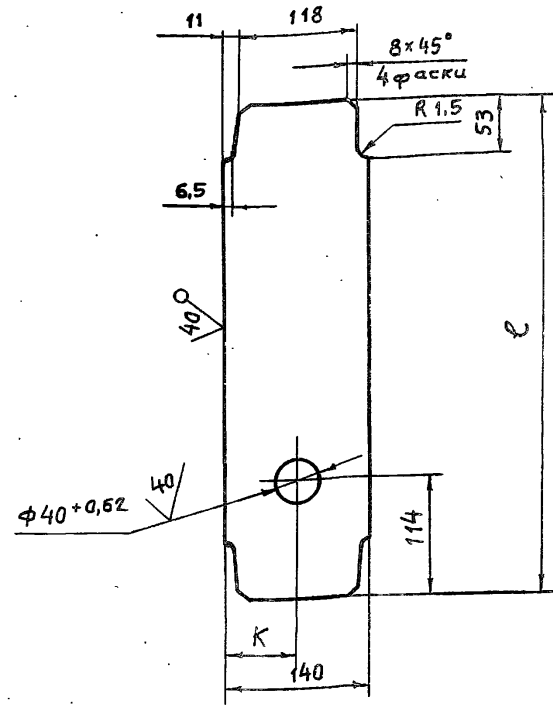
7.820-4-КМ 032.108

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лит.		Масса	Масштаб
						Лист	Листов-1	см. табл.	1:5
Разраб	Гусев			21.10.86					
Проб.	Попова			10.02.87					
ГИП	Гитин			10.02.87					
Нач. отд.	Корнев			10.02.87					

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 032.109

(V) A



Обозначение	e, мм	k, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 032.109	488	80	4,0
7.820-4-КМ 032.109-01	468	68	3,8

Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.109

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лит.		Масса	Масштаб
						Лист	Листов-1	см. табл.	1:5
Разраб	Гусев			21.10.86					
Проб.	Попова			10.02.87					
ГИП	Гитин			10.02.87					
Нач. отд.	Корнев			10.02.87					

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 3

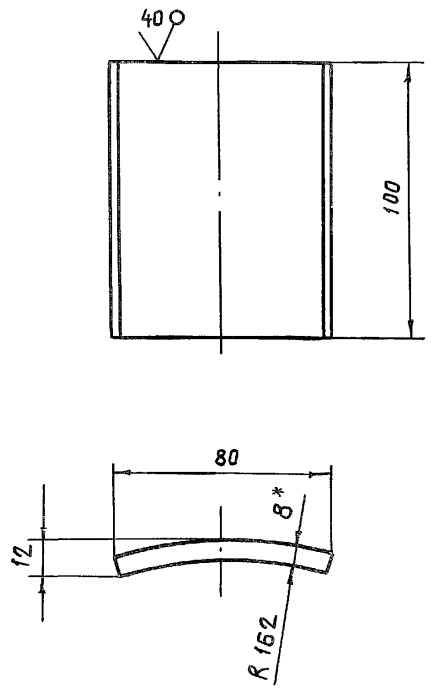
Серия 7.820-4 Выпуск 3

№ подл. Подп. и дата Изм. инв. № (инв. №) Эбл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820 - 4 - КМ 012.109

(✓) А



- 1. \* Размер для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 012.109

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	902.87	Гусев	20.08.84			
Пров.	Попова	902.87	Попова	9.02.87			
ГИП	Гитин	902.87	Гитин	13.02.87	Лист		Листов - 1
Нач. отд.	Каренев	902.87	Каренев	13.02.87			

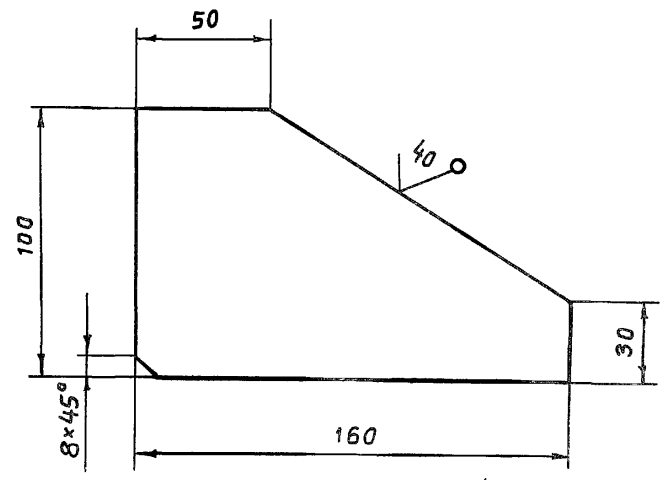
Упор

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820 - 4 - КМ 012.110

(✓) А



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 012.110

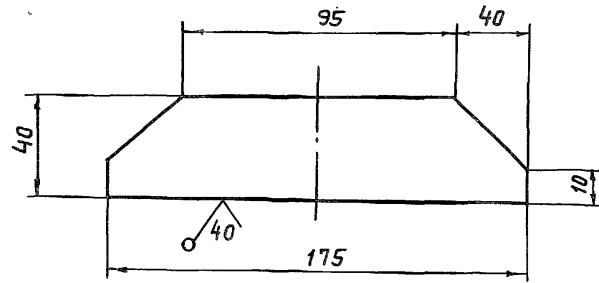
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	902.87	Гусев	20.08.84			
Пров.	Попова	902.87	Попова	9.02.87			
ГИП	Гитин	902.87	Гитин	13.02.87	Лист		Листов - 1
Нач. отд.	Каренев	902.87	Каренев	13.02.87			

Ребра

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 012.111

(M/A)



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.111

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	2006.06
Проб.	Попова		<i>Попова</i>	20287
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	20287
Нач. отд.	Коренев		<i>Коренев</i>	20287

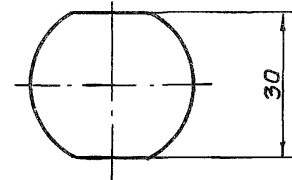
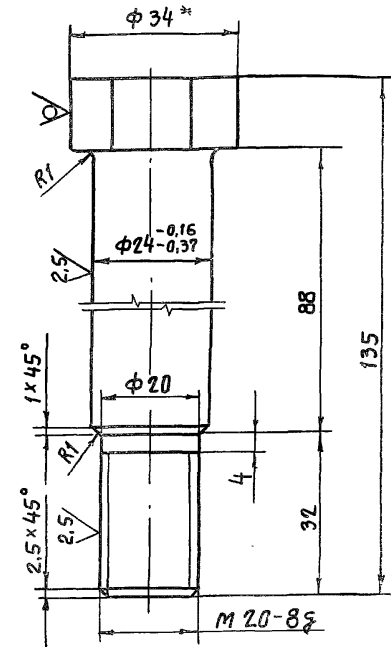
Накладка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2
Лист	Листов - 1	

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 015.003

(M/A)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова		<i>Попова</i>	2006.06
Проб.	Гитин		<i>Гитин</i>	20287
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	20287
Нач. отд.	Коренев		<i>Коренев</i>	20287

Болт

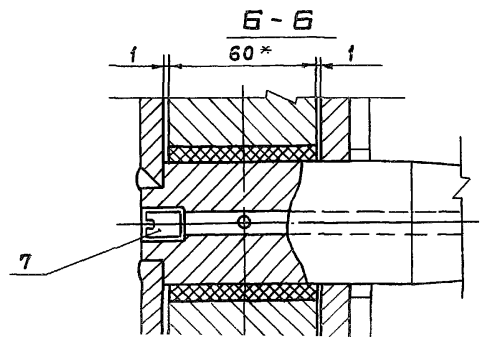
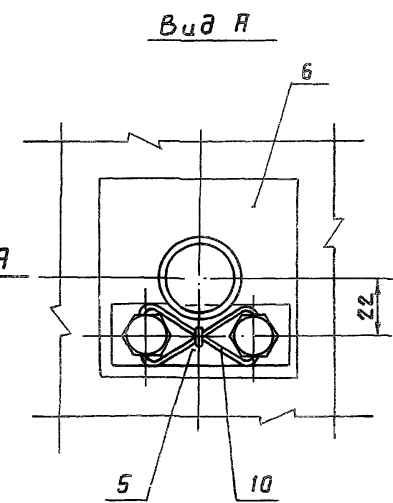
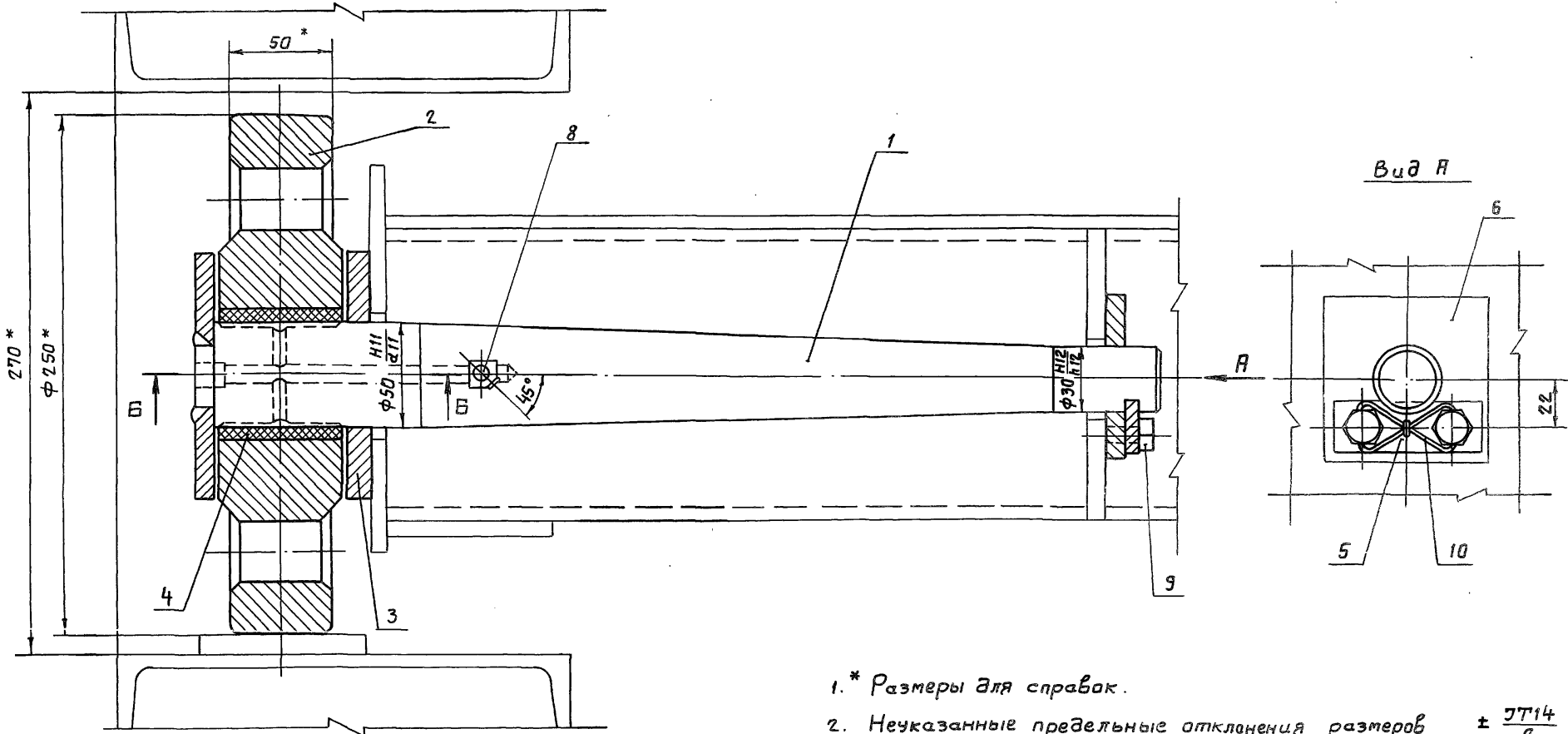
Лист	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1
Лист	Листов - 1	

В-24 ГОСТ 9501-71



7.820 - 4 - км 032.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3

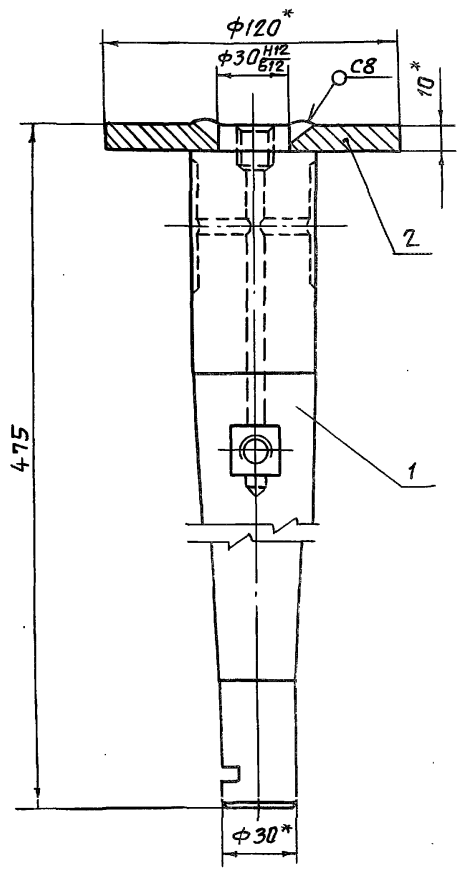


- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820 - 4 - км 032.200СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	26,4
Разраб.	Гусев	10/84	10/84	10/84		
Проб.	Полова	10/87	10/87	10/87		
ГИП	Гитин	16/87	16/87	16/87		
Нач. отд.	Корнеев	16/87	16/87	16/87	Лист	Листов-1

Узел колесный.  
Сборочный чертеж.

7.820-4-КМ 032.210СБ



1. \*Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.210СБ

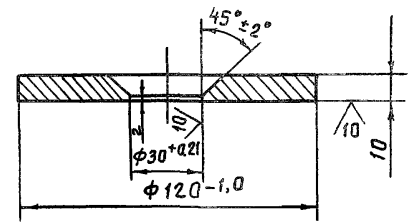
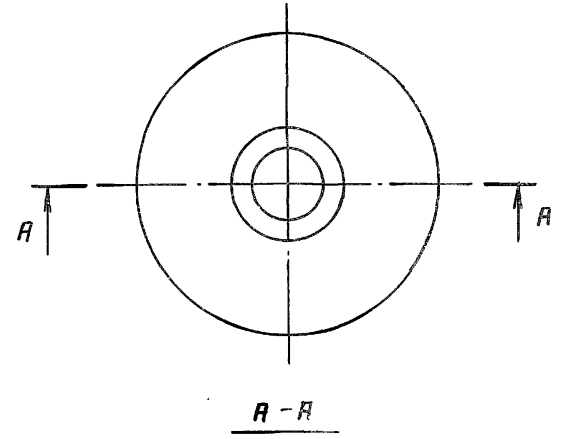
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	АТ	31.10.86	
Проб.	Попова	ИД	10.02.87	
ГИП	Гитин	ИД	10.02.87	
Нач. отд.	Каренев	ИД	10.02.87	

Ось.  
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
1	5,6	1:2
Лист	Листов - 1	

7.820-4-КМ 032.212

40 (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.212

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	АТ	31.10.86	
Проб.	Попова	ИД	10.02.87	
ГИП	Гитин	ИД	10.02.87	
Нач. отд.	Каренев	ИД	10.02.87	

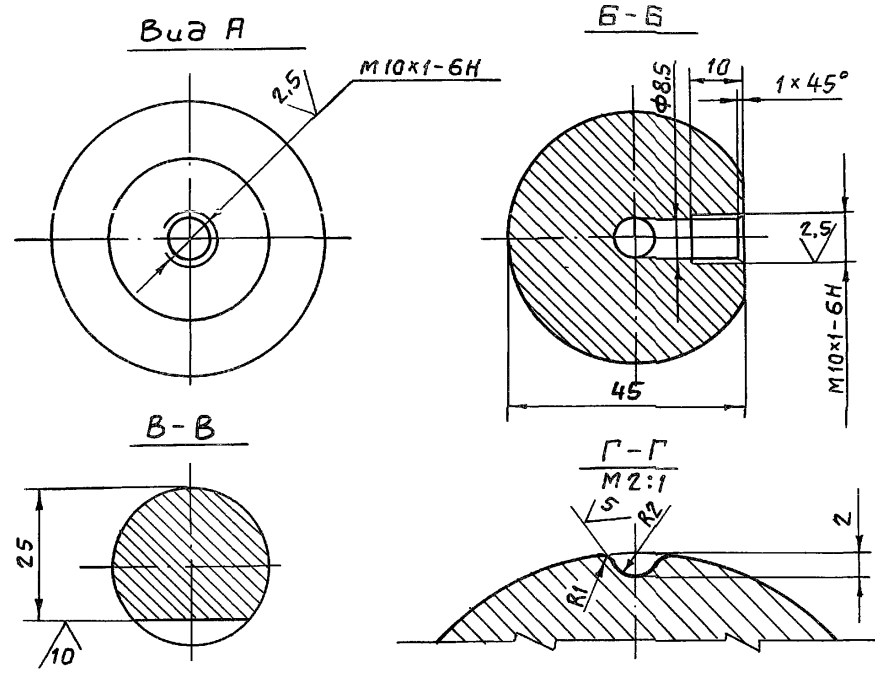
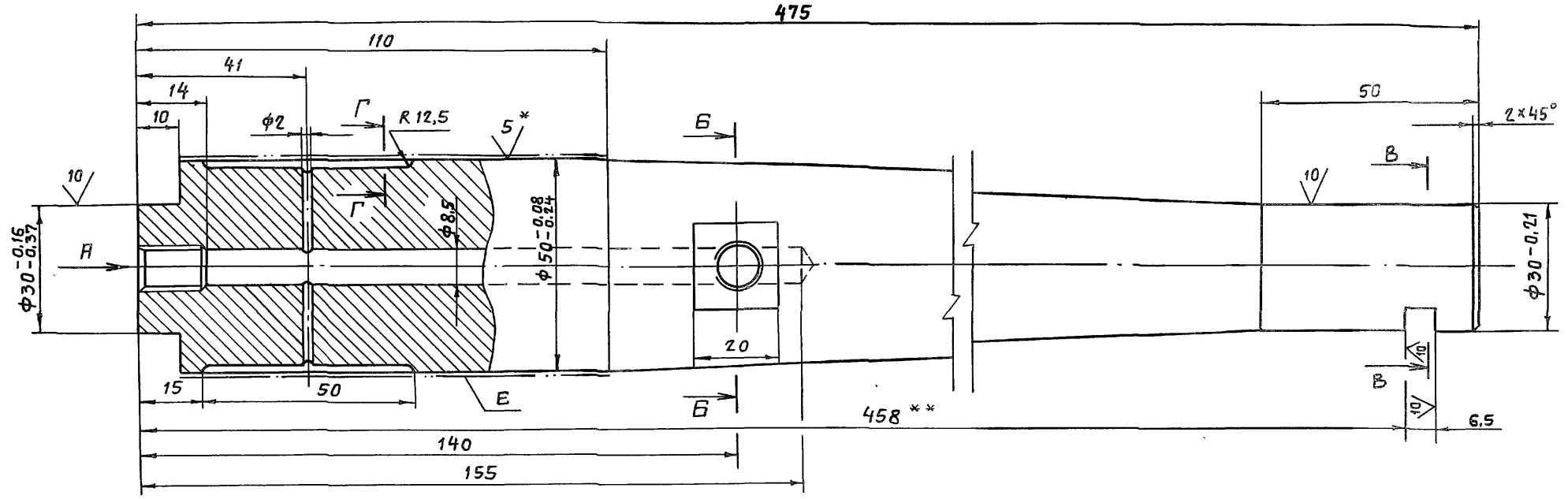
Шайба

Лист	Масса	Масштаб
1	0,8	1:2
Лист	Листов - 1	

5-№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Подл. и дата.

7.820-4-КМ 032.211

20/ (V)



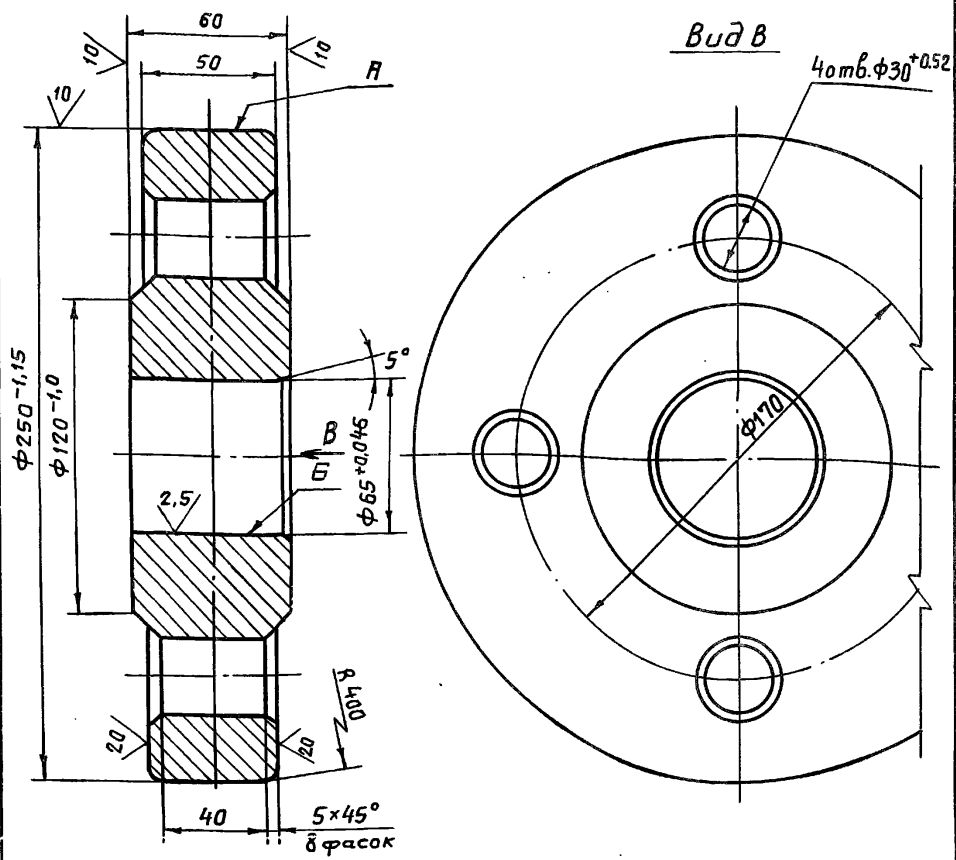
1. \* Размеры и шероховатости после покрытия.
2. \*\* Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
4. Покрытие поверхности E X 36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 80 мм.

				7.820-4-КМ 032.211				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Срн	31.10.86	Я		4,8	1:1	
Пров.	Попова	Ильин	10.02.87	Лист		Листов - 1		
ГИП	Гитин	Ильин	10.02.87					
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	10.02.87					
						В 57 гост 1590-71		

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 032.201

80 (M)



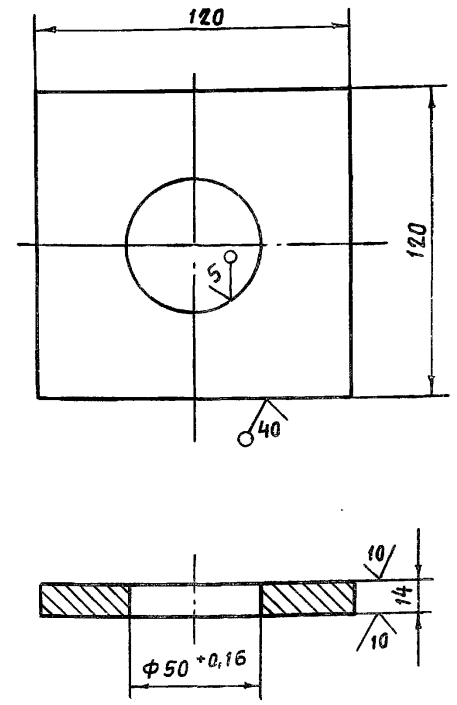
1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литые III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
6. Неуказанные радиусы  $R5 \div 10$  мм.

7.820 - 4 - КМ 032.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.86	А	18.5	1:2
Проб.	Полова			13.02.87			
ГИП	Гитин			13.02.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренев			13.02.87			

Колесо

7.820-4-КМ 032.202



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820 - 4 - КМ 032.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.86	А	1.4	1:2
Проб.	Полова			10.02.87			
ГИП	Гитин			10.02.87	Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренев			10.02.87			

Шайба плавающая

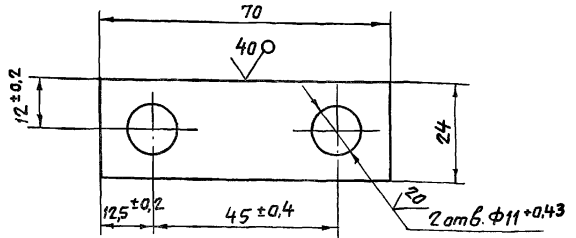
Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74



Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 032.204

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.204

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Ильин	Ильин	01.01.87
Проб.	Попова	Ильин	Ильин	10.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	10.02.87
Нач. отд.	Карнев	Ильин	Ильин	10.02.87

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Лист	Масса	Масштаб
А	0,06	1:1
Лист	Листов-1	

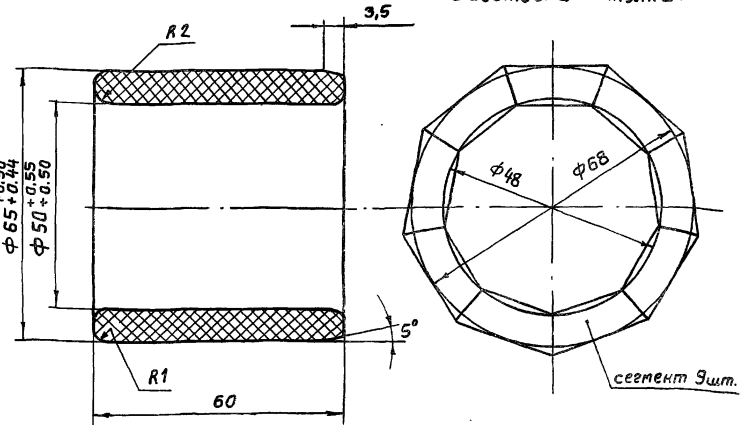
40

7.820-4-КМ 032.203

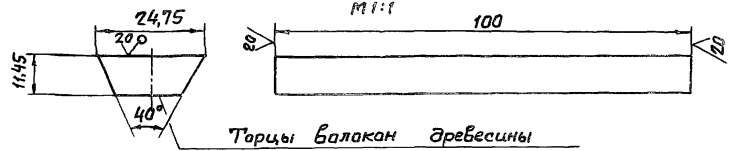
5 (V)

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Заготовка втулки.



Заготовка сегмента



№-лист, Подп. и дата, Взагл. инв. №, Инв. №, Выбл. Подп. и дата

1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30-40° в течение 2-3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИАМ-Бэ.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30-35° С в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса-внутренний диаметр 50Н8-50Н11

7.820-4-КМ 032.203

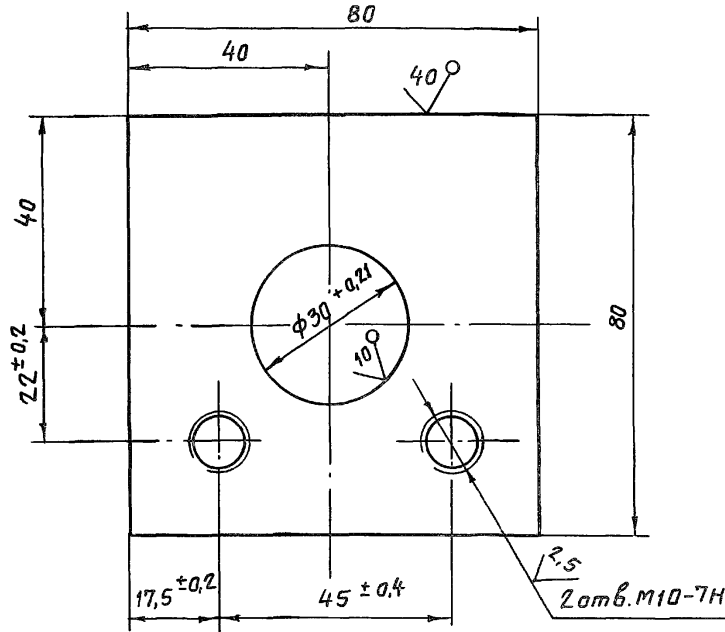
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Ильин	Ильин	01.01.86
Проб.	Попова	Ильин	Ильин	13.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	13.02.87
Нач. отд.	Карнев	Ильин	Ильин	10.02.87

Втулка

Лист	Масса	Масштаб
А	0,1	1:1
Лист	Листов-1	

7.820-4-КМ 012.205

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

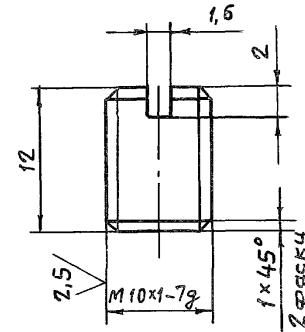
7.820-4-КМ 012.205

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	26.06.86	А	0,6	1:1
Проб.	Попова		<i>Корень</i>	9.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	9.02.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корень		<i>Корень</i>	9.02.87			

Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 012.206

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		<i>Гусев</i>	26.06.86	А	0,01	2:1
Проб.	Попова		<i>Корень</i>	9.02.87			
ГИП	Гитин		<i>Гитин</i>	9.02.87	Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корень		<i>Корень</i>	9.02.87			

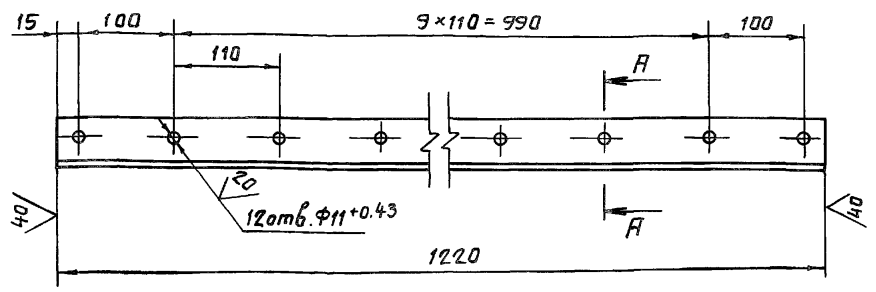
Пробка

В-10 ГОСТ 2590-71

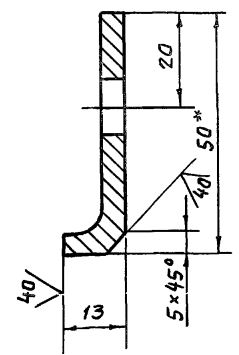
7.820-4-КМ 012.001

(V)(V)

Серия 7.820-4  
Выпуск 3



А-А  
М 1:1



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 012.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	26.06.86				
Проб.	Попова	Корень	3.02.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	13.02.87				
Нач.отд.	Корень	Корень	13.02.87				

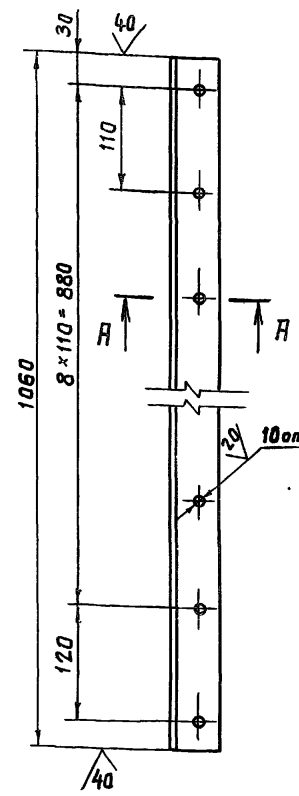
Накладка верхняя  
Чертеж Б-50x50x5 гост 8509-72

7.820-4-КМ 012.002

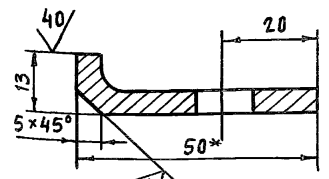
(V)(V)

Серия 7.820-4  
Выпуск 3

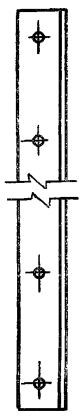
7.820-4-КМ 012.002



А-А  
М 1:1



7.820-4-КМ 012.002-01-  
- Зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ 012.002



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 012.002

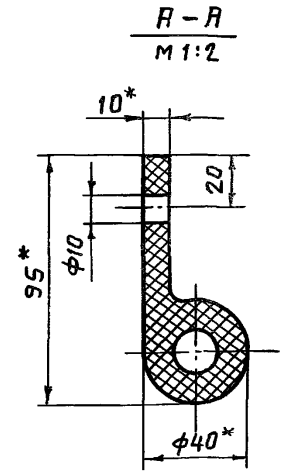
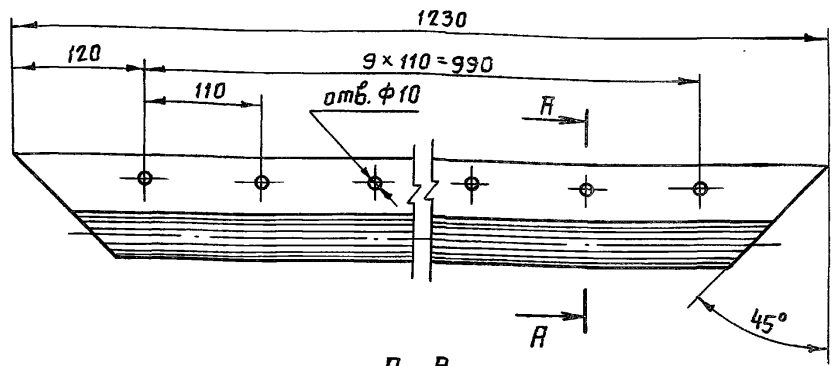
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Гусев	26.06.86				
Проб.	Попова	Корень	11.02.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	13.02.87				
Нач.отд.	Корень	Корень	13.02.87				

Накладка боковая  
Чертеж Б-50x50x5 гост 8509-72

Б.№-лист, Подп. и дата, Взвешивание, Цикл, №зубил, Подп. и дата

7.820-4-КМ 012.004

Выпуск 3  
Серия 7.820-4



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\Phi 10$  пробивать через отверстия в накладке верхней (7.820-4-КМ 012.001) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 012.004

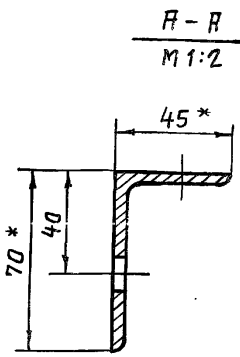
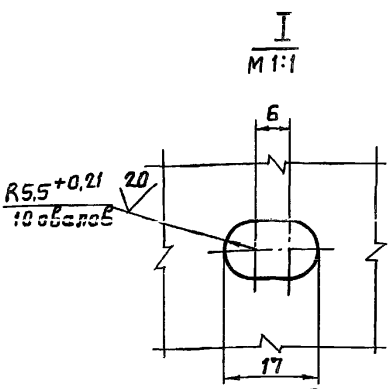
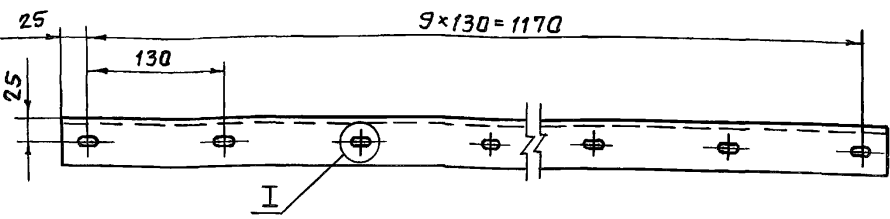
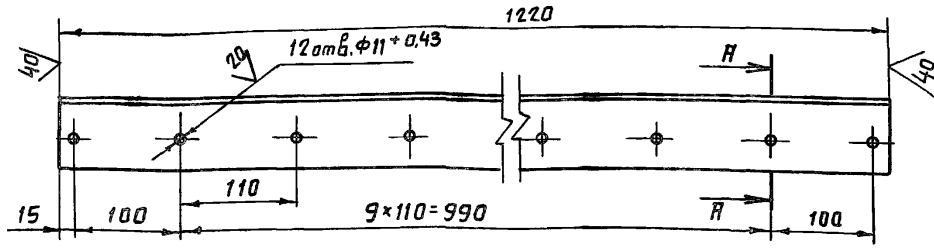
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф792	25.06.86		А	2.1	1:5
Проб.	Попова	10.02.87					
ГИП	Гитин	13.02.87			Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Кореньев	13.02.87					

Уплотнение верхнее

7.820-4-КМ 012.003

(✓)

Выпуск 3  
Серия 7.820-4



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 012.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф792	25.06.86		А	5.1	1:5
Проб.	Попова	10.02.87					
ГИП	Гитин	13.02.87			Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Кореньев	13.02.87					

Накладка нижняя

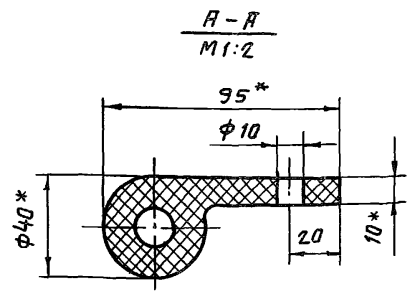
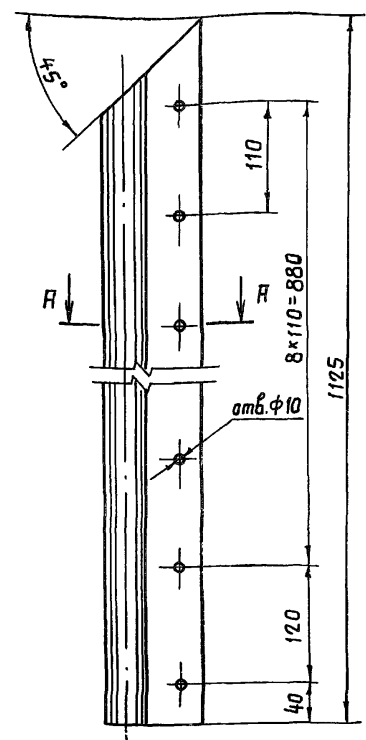
Б-70x45x5 мм от 05-77

Выпуск 3

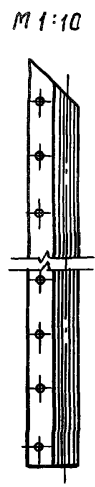
Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 012.005

7.820-4-КМ 012.005



7.820-4-КМ 012.005-01 -  
- Зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ 012.005



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\phi 10$  пробивать через отверстия  $\phi 6$  накладок боковых ( 7.820-4-КМ 012.002 и 7.820-4-КМ 012.002-01) при установке уплотнений.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Фуз	26.06.86	
Пров.	Попова	Ильин	11.02.87	
ГИП	Гитин		13.02.87	
Нач. отд.	Кореньев		13.02.87	

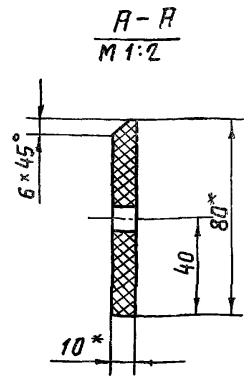
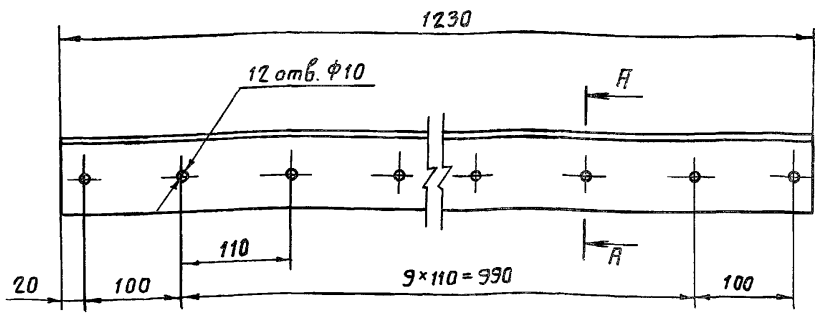
Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист	Листов - 1	

Уплотнение боковое

Выпуск 3

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 012.006



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\phi 10$  пробивать через отверстия  $\phi 6$  накладке нижней ( 7.820-4-КМ 012.003) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Фуз	26.06.86	
Пров.	Попова	Ильин	13.02.87	
ГИП	Гитин		13.02.87	
Нач. отд.	Кореньев		13.02.87	

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,2	1:5
Лист	Листов - 1	

Уплотнение нижнее

Пластина 1 лист.

№ подл. Подп. и дата

Выпуск 3

Серия 1.001-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			7.820-4-км033.000СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км033.001	Стайка	4	
А4	2		7.820-4-км011.002	Ребра	2	
А4	3		7.820-4-км011.003	Янкер	12	
А4	4		7.820-4-км011.004	Янкер	22	
А4	5		7.820-4-км031.002-01	Пароз	1	
Б4	6		7.820-4-км033.002	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$145 \times 1008 / \pm \frac{0,14}{2}$	2	18,4 кг
Б4	7		7.820-4-км033.003	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$1290 \times 1310 / \pm \frac{0,14}{2}$	1	106,1 кг
Б4	8		7.820-4-км033.004	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 Х18Н9Т гост 5632-72		
				$1280 \times 1310 / \pm \frac{0,14}{2}$	1	23,0 кг
Б4	9		7.820-4-км033.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 ВСтЗсп5 гост 14637-79		
				$1200 \times 600 / \pm \frac{0,14}{2}$	2	15,1 кг
Б4	10		7.820-4-км033.006	Швеллер		
				швеллер 16 гост 8240-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		

7.820-4-км033.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Иван	16.11.86	
Проб.	Гитин	Иван	16.02.87	
ГИП	Гитин	Иван	16.02.87	

Закладные листы

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

45

Выпуск 3

Серия 7.820-4

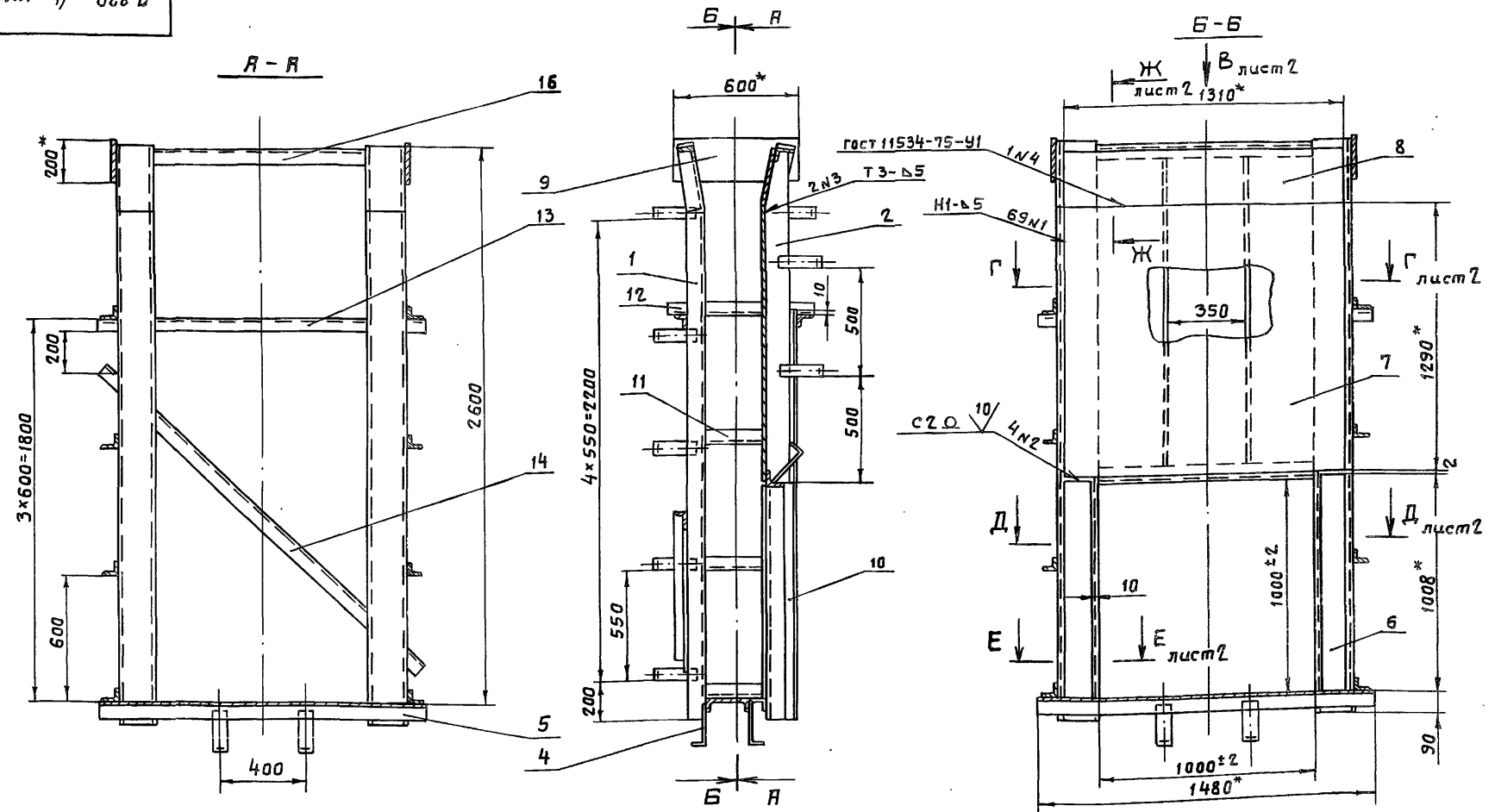
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-км033.007	Уголок	2	54,0 кг
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 1900 \pm \frac{0,14}{2}$		
				$L = 430 \pm \frac{0,14}{2}$	6	9,7 кг
Б4	12		7.820-4-км033.008	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 625 \pm \frac{0,14}{2}$	2	4,7 кг
Б4	13		7.820-4-км033.009	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 1480 \pm \frac{0,14}{2}$	2	11,2 кг
Б4	14		7.820-4-км033.010	Уголок		
				Уголок Б-50×50×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 2200 \pm \frac{0,14}{2}$	1	8,3 кг
Б4	15		7.820-4-км033.011	Уголок		
				Уголок Б-70×70×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 400 \pm \frac{0,14}{2}$	2	4,3 кг
Б4	16		7.820-4-км033.012	Уголок		
				Уголок Б-75×75×5 гост 8509-72 ВСтЗсп5 гост 535-79		
				$L = 996 \pm \frac{0,14}{2}$	3	17,3 кг

Учредл. Подп. и Дата Взам.инв.№ ЦНБ. № дубл. Подп. и Дата

Лист

7.820-4-КМ 033.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 гост 9466-75 по гост 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 гост 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

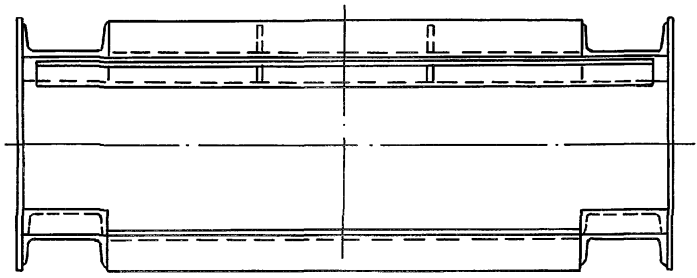
1. \* Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении + 3 мм.

				7.820 - 4 - КМ 033.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	510,4	1:20
Разраб.	Гусев	10.02.87	Гусев	18.11.86	Закладные части. Сборочный чертеж.		
Проб.	Попова	16.02.87	Попов	16.02.87			
Гип	Гитин	16.02.87	Гитин	16.02.87			
Нач.отд	Коренев	16.02.87	Коренев	16.02.87	Лист-1	Листов-2	

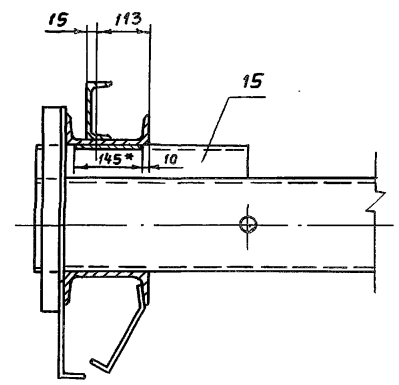
7 820 - 4 - КМ 033.000СВ

Серия 7.820 - 4 Выпуск 3

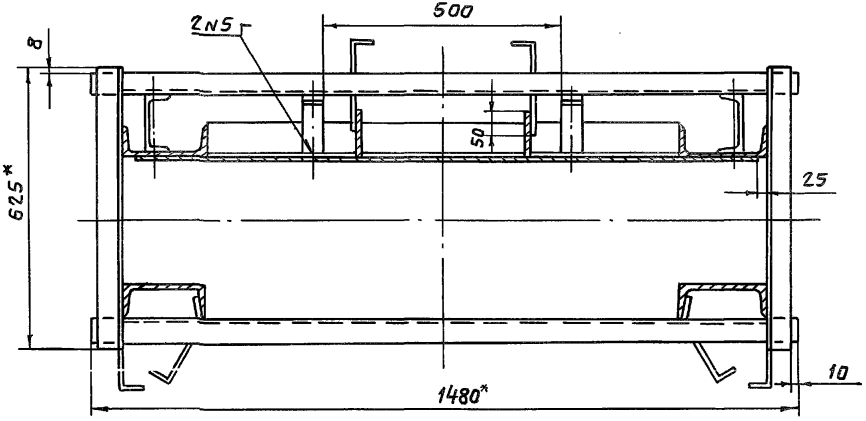
Вид В лист 1  
М 1:10



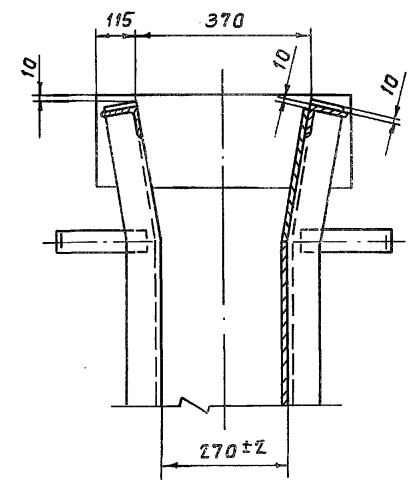
Е-Е лист 1  
М 1:10



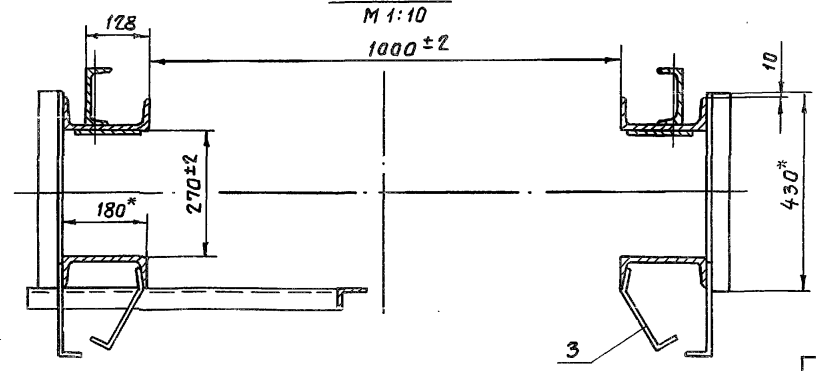
Г-Г лист 1  
М 1:10



Ж-Ж лист 1  
М 1:10



Д-Д лист 1  
М 1:10





Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмо34.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кмо32.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-кмо14.001	Накладка верхняя	1	
А4	3		7.820-4-кмо14.002	Накладка боковая	1	
		4	7.820-4-кмо14.002-01	Накладка боковая	1	
А4	5		7.820-4-кмо14.003	Накладка нижняя	1	
А4	6		7.820-4-кмо14.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	7		7.820-4-кмо14.005	Уплотнение боковое	1	
		8	7.820-4-кмо14.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	9		7.820-4-кмо34.001	Уплотнение нижнее	1	
А4	10		7.820-4-кмо34.002	Накладка	2	
Б4	11		7.820-4-кмо34.003	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10x45x940-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,0 кг
Б4	12		7.820-4-кмо34.004	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10x45x930-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Волты ГОСТ 7798-70		
		13		М10-82x25.46.029	6	
		14		М10-82x45.46.029	39	

7.820-4-кмо34.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев		Слу	20.01.87
Проб.	Попова		Иль	16.02.87
ГИП	Гитин		Иль	16.02.87

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Выпуск 3

Серия 7.820-4

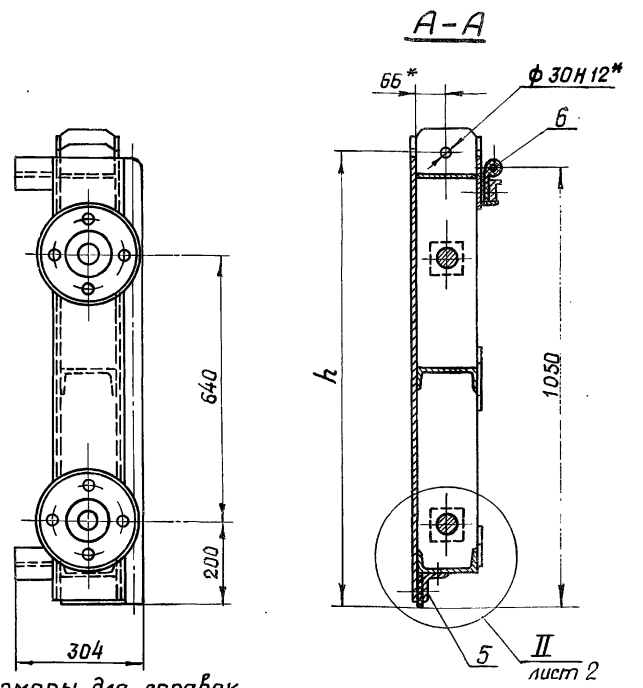
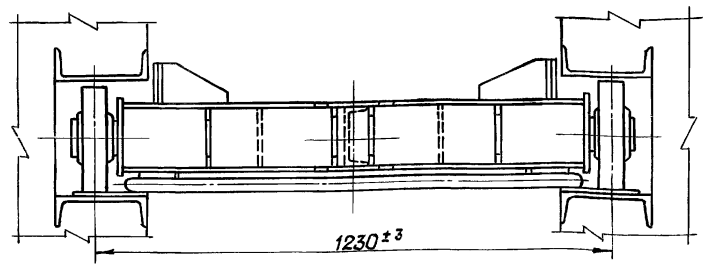
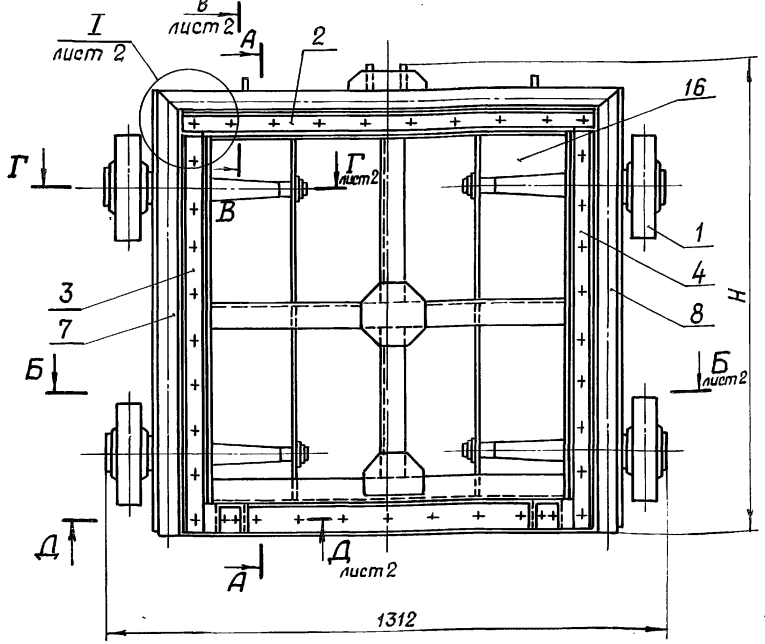
№ подл. Подл. и дата. Взаим. № Шв. № Эвбл. Подл. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		15		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	45	
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				7.820-4-кмо34.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		16	7.820-4-кмо34.100	Металлоконструкция	1	
				7.820-4-кмо34.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
		16	7.820-4-кмо34.100-01	Металлоконструкция	1	

Лист

7.820.000 420 КМ - 4 - 0282

Вид с безнапорной стороны



1. \* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 2мм
3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T14}{2}$

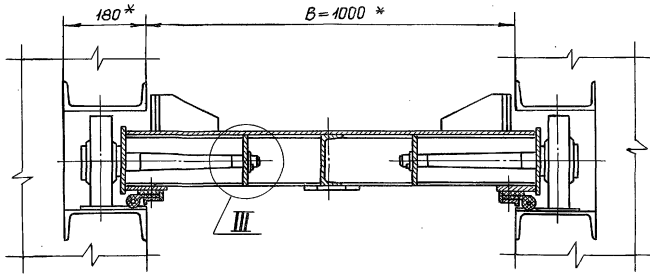
Обозначение	H, мм	h, мм	Масса кг
7.820-4-КМ034.000	1150	1100	302,1
7.820-4-КМ034.000-01	1155	1105	304,1

7.820-4-КМ034.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертеж	см. табл. 1:10
Разраб.	Гусев			27.10.86		
Проб.	Полова			13.02.87		
Гип	Гитин			16.02.87		
Нач. отд.	Коренева			16.02.87		
				Лист - 1	Листов - 2	

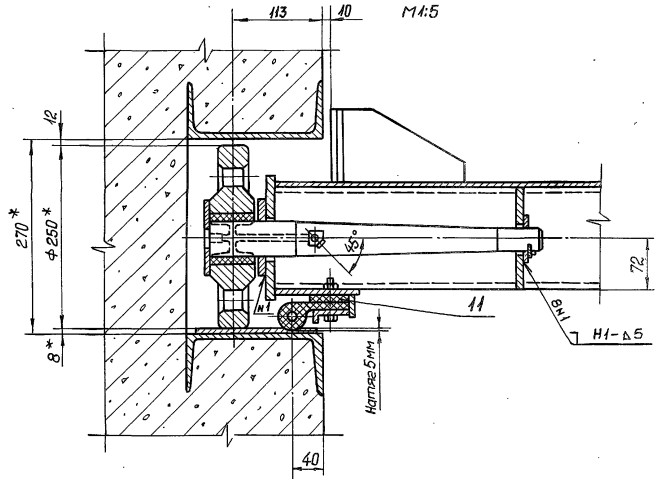
9300074201W-17-0287

Серия 7.820-4 Выпуск 3

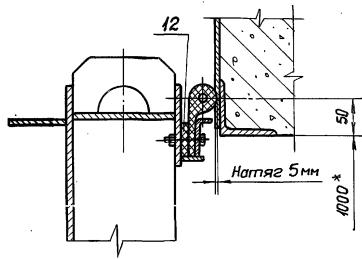
Б-Б лист 1



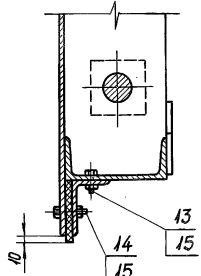
Г-Г лист 1  
M1:5



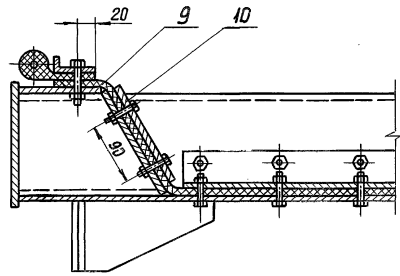
В-В лист 1  
M1:5



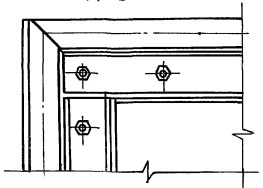
II лист 1  
M1:5



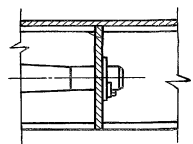
Д-Д лист 1  
M1:5



I лист 1  
M1:5



III лист 1  
M1:5



Серия 7.820-4 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км034.100СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км014.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4-км034.101	Лист	2	
А4	3		7.820-4-км014.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4-км014.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4-км034.102	Ригель	1	
А4	6		7.820-4-км034.103	Лист	2	
А4	7		7.820-4-км032.102	Накладка	1	
А4	8		7.820-4-км032.103	Накладка	1	
А4	9		7.820-4-км032.107-01	Швеллер	1	
А4	10		7.820-4-км012.109	Упор	4	
А4	11		7.820-4-км012.110	Ребра	4	
А4	12		7.820-4-км032.101	Проушина	2	
А4	13		7.820-4-км032.108-01	Ребро	2	
А4	14		7.820-4-км032.109-01	Ребро	2	
БЧ	15		7.820-4-км034.104	Швеллер		
				Швеллер <sup>14</sup> гост 8240-72 ВстЗсп5гост535-79		
				$L = 470 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	5,8 кг
БЧ	16		7.820-4-км034.105	Ригель		
				Швеллер <sup>14</sup> гост 8240-72 ВстЗсп5гост535-79		
				$L = 1124 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	13,8 кг
7.820-4-км034.100						
Изм	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гусев	022		22.10.86		
Проб.	Попова	1022		13.02.87		
ГИП	Гитчин	16.02.87				
				Лит.	Лист	Листов
				А	1	2
Мета-ялаконструкция						

Серия 7.820-4 Выпуск 3

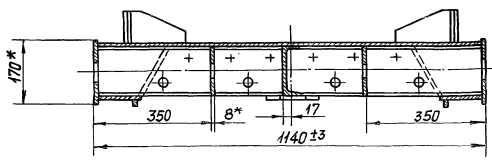
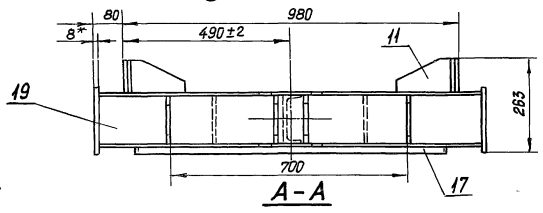
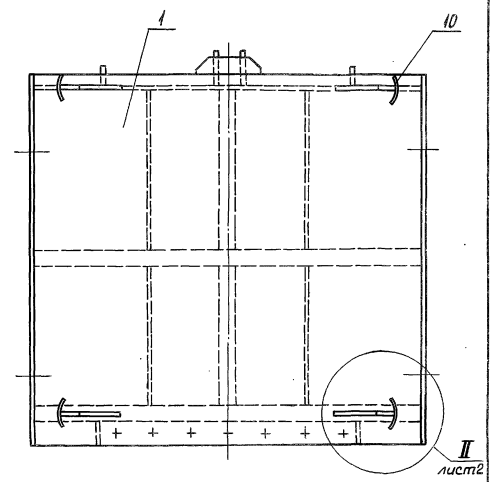
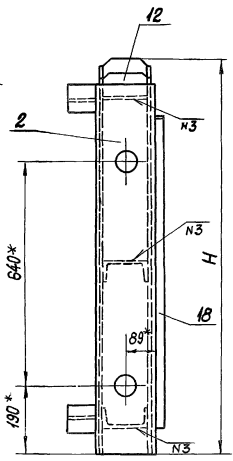
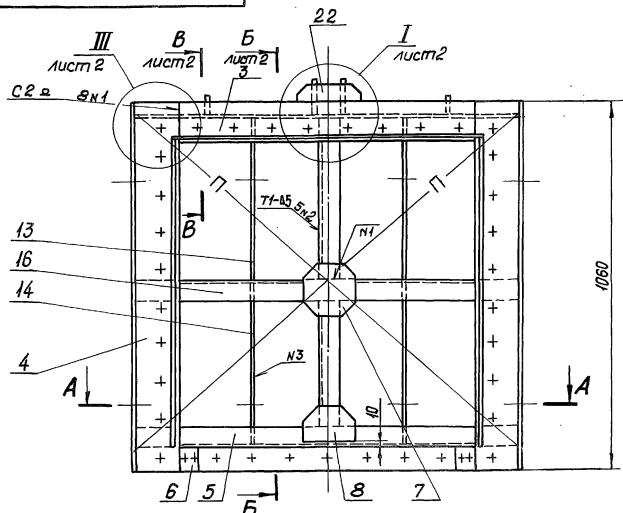
№клад. Подп. и дата. Взам. инв. № вкл. № экз. Подп. и дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ	17		7.820-4-км034.106	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25гост103-76 ВстЗсп5гост535-79		
				$L = 930 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	1,1 кг
БЧ	18		7.820-4-км034.107	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25гост103-76 ВстЗсп5гост535-79		
				$L = 890 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	2,1 кг
БЧ	19		7.820-4-км034.108	Полоса		
				Полоса Б-2 8x14гост103-76 ВстЗсп5гост535-79		
				$L = 1124 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	9,8 кг
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
7.820-4-км034.100						
<u>Детали</u>						
А4	20		7.820-4-км034.109	Проушина	1	
	21		7.820-4-км034.109-01	Проушина	1	
А4	22		7.820-4-км022.105	Накладка	2	
7.820-4-км034.100-01						
<u>Детали</u>						
А4	20		7.820-4-км034.110	Проушина	1	
	21		7.820-4-км034.110-01	Проушина	1	
А4	22		7.820-4-км034.111	Накладка	2	

7.820-4-КМ034.100 СБ

7.820-4-КМ 034.100

Серия 7.820-4 Выпуск 2



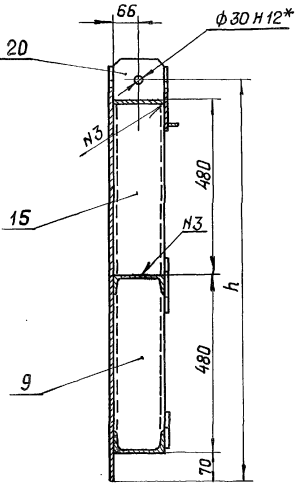
Обозначение	H, мм	h, мм	Масса кг
7.820-4-КМ034.100	Н40	1090	177,3
7.820-4-КМ034.100-01	Н45	1095	179,9

- \*Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-15 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm 0,14$ .

7.820-4-КМ034.100 СБ				Лит.	Масса	Насштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	А См. табл. 1:10 Лист 1 Листов 2
		Разработ.	Гусев	23.10.85		
		Провер.	Попова	13.07.87		
		ГИП	Гитин	16.01.87		
		Нач. отд.	Кореньев	16.02.87		

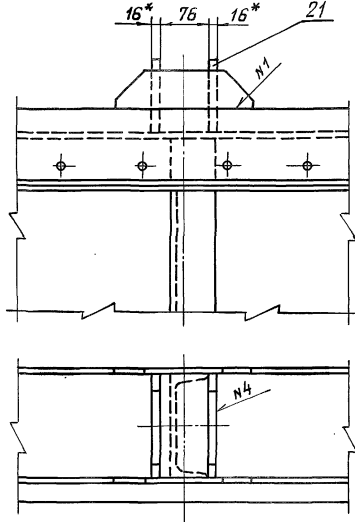
7.820-4-КМ 034.100-01

**Б-Б** лист 1



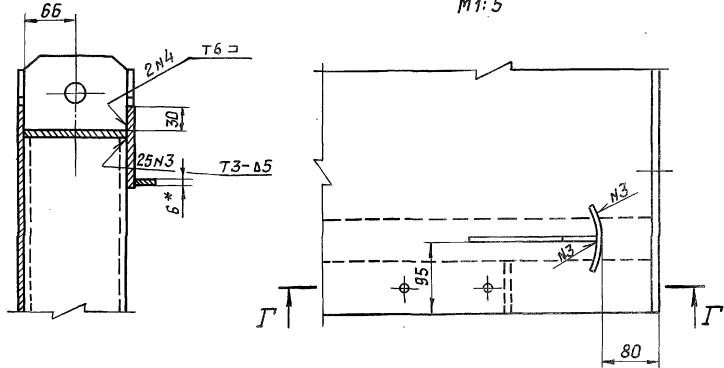
**I** лист 1

M 1:5



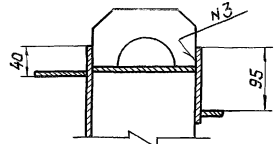
**II** лист 1

M 1:5



**Б-Б** лист 1

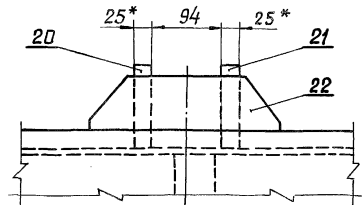
M 1:5



**I** лист 1

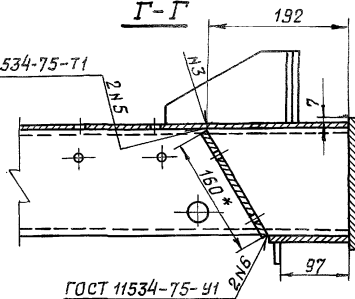
M 1:5

7.820-4-КМ 034.100-01  
Остальное см. 7.820-4-КМ 034.100



**Г-Г**

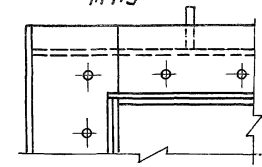
ГОСТ 11534-75-Т1



ГОСТ 11534-75-У1

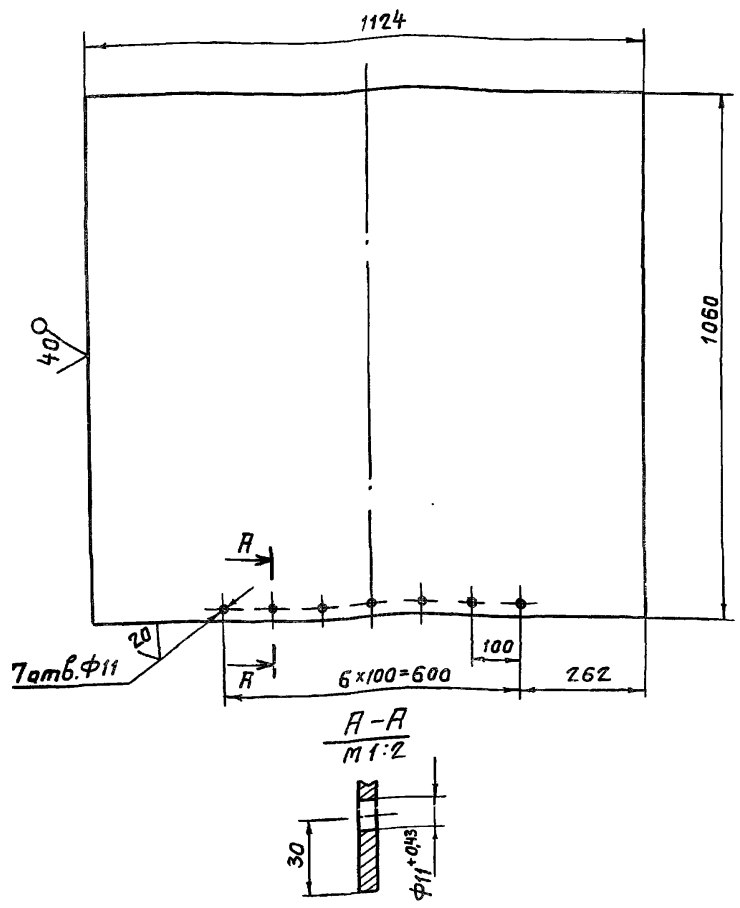
**III** лист 1

M 1:5



7 820 - 4 - КМ 014.101

(M) A



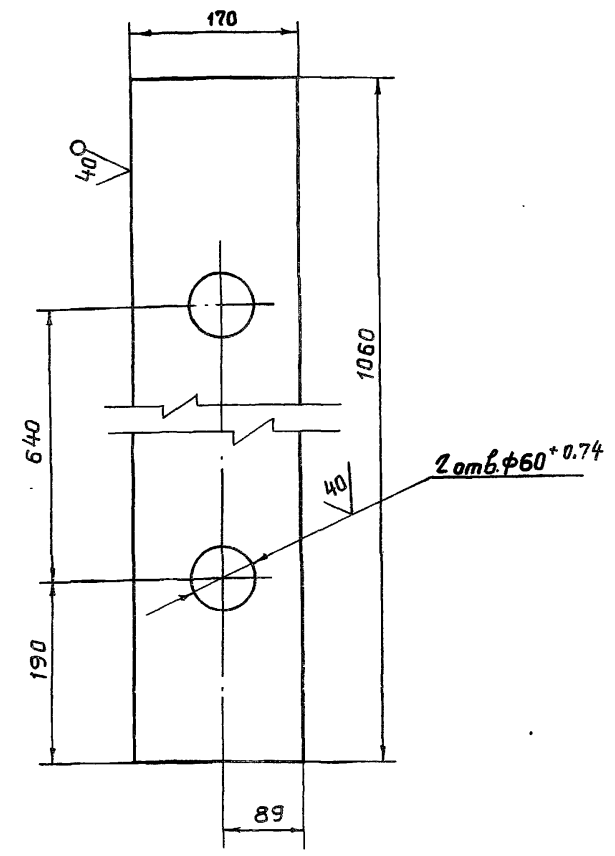
1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4 - КМ 014.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	12.02.87					
Проб.	Полова	13.02.87			Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	16.02.87			Лист Б-ПН-Б гост 19903-74		
Нач.отд.	Корнеев	17.02.87			Ленгипроводхоз		

7 820 - 4 - КМ 034.101

(M) A



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

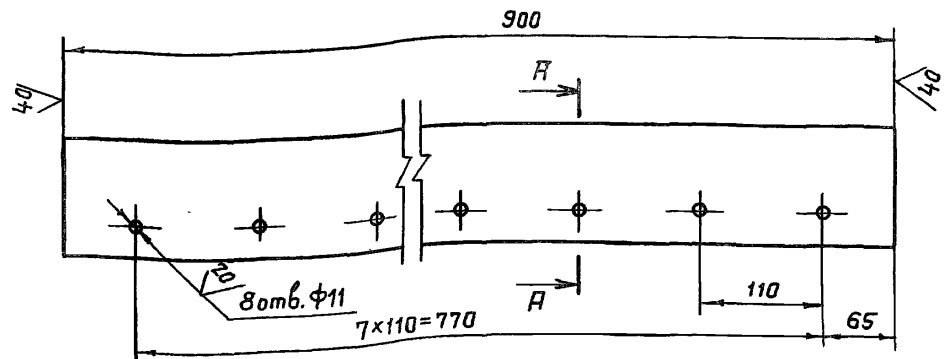
7.820-4 - КМ 034.101

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подл. и дата.

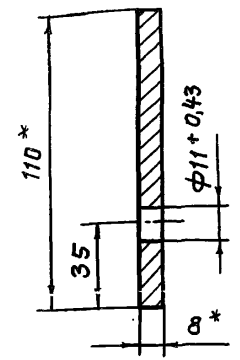
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	21.10.86					
Проб.	Полова	11.02.87			Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	16.02.87			Лист Б-ПН-Б гост 19903-74		
Нач.отд.	Корнеев	17.02.87			Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 014.103

(V)A



A-A  
M 1:2



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28\text{мм}$ .
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

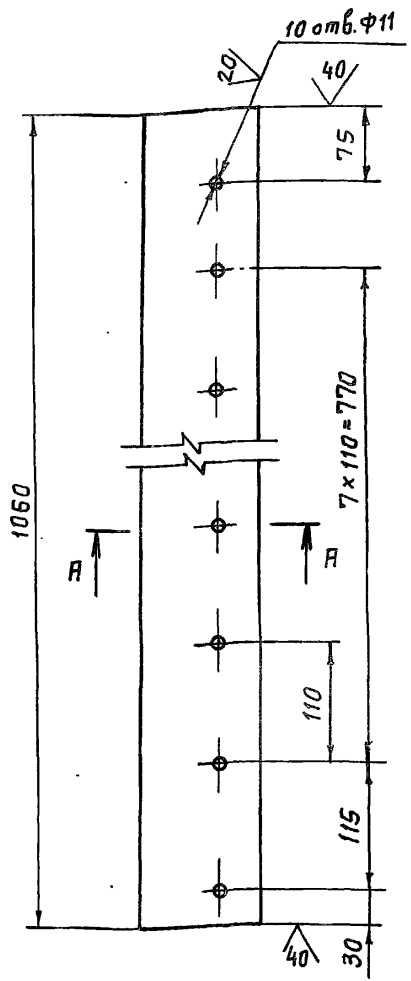
7.820-4-КМ 014.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			11.02.86			
Проб.	Попова			11.02.87			
ГИП	Гитин			12.02.87			
Нач. отд.	Коренев			12.02.87			

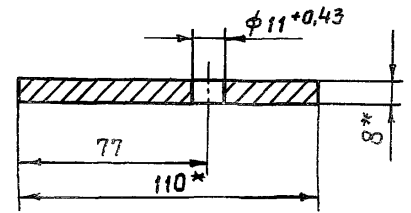
Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76

7.820-4-КМ 014.104

(V)A



A-A  
M 1:2



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28\text{мм}$ .
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 014.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			11.02.86			
Проб.	Попова			11.02.87			
ГИП	Гитин			12.02.87			
Нач. отд.	Коренев			12.02.87			

Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Серия 7.820-4 Выпуск 3

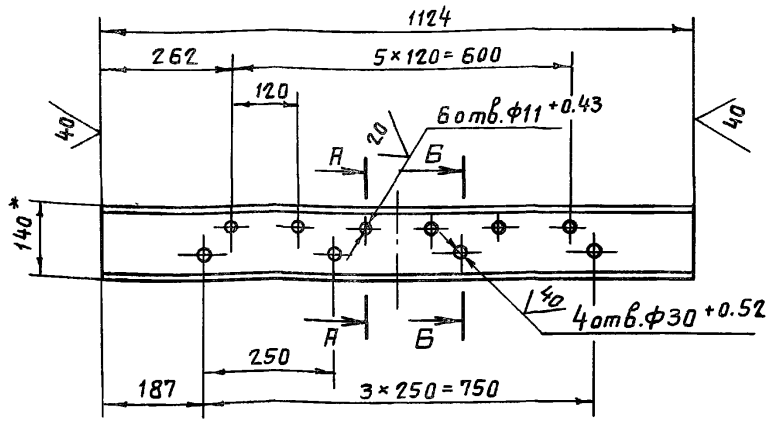
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

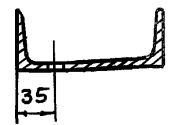


7.820-4-КМ 034.102

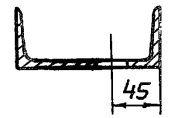
(✓) (✓)



А-А повернута  
М1:5



Б-Б повернута  
М1:5



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820 - 4 - КМ 034.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	25.10.84	1	13,5	1:10
Проб.	Попова		Попова	11.02.87			
ГИП	Гитин		Гитин	16.02.87			
Нач. отд.	Кореньев		Кореньев	16.02.87			

Ригель

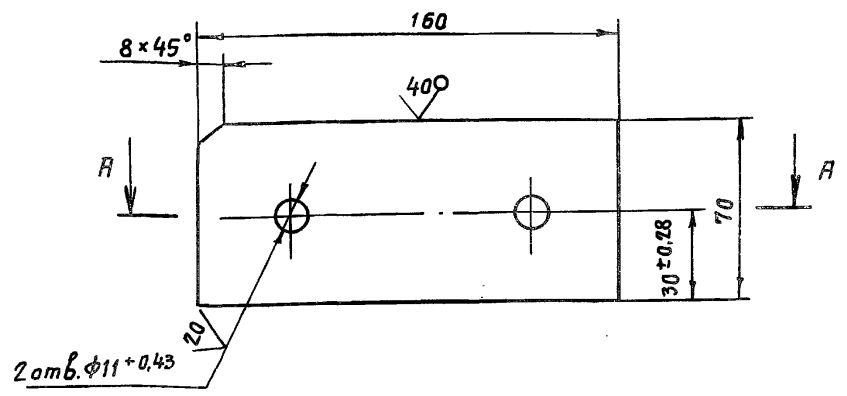
Лист Листов - 1

14 лист 8240-77

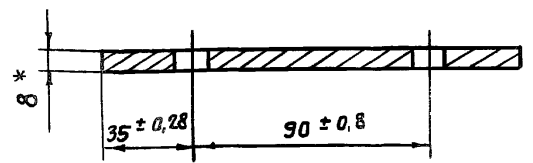
7.820-4-КМ 034.103

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 3



А-А



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820 - 4 - КМ 034.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев		Гусев	25.10.84	1	0,7	1:2
Проб.	Попова		Попова	12.02.87			
ГИП	Гитин		Гитин	16.02.87			
Нач. отд.	Кореньев		Кореньев	16.02.87			

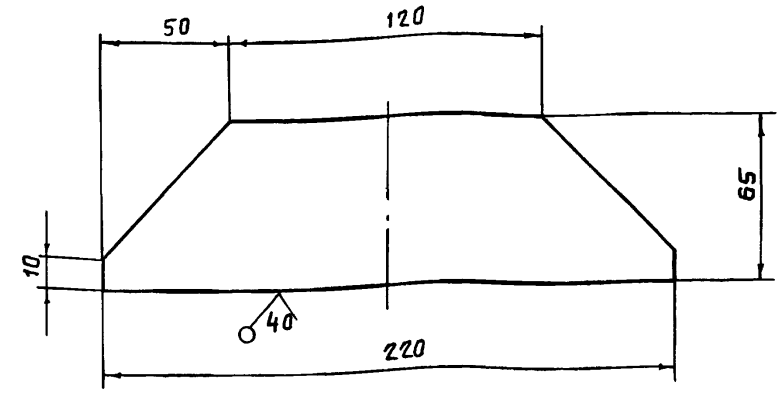
Лист Листов - 1

Б-ПН-Р глост 19903-74

7.820-4-КМ022.105

(M/A)

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

№подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Циб. №зубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ022.105				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	02/20	21.10.87	
Проб.	Попова	Нова	11.02.87	
ГИП	Гитин	16.02.87		
Нач.отд	Кореньев	17	16.02.87	
Лит.			Масса	Масштаб
А			0,5	1:2
Лист			Листов-1	

Накладка

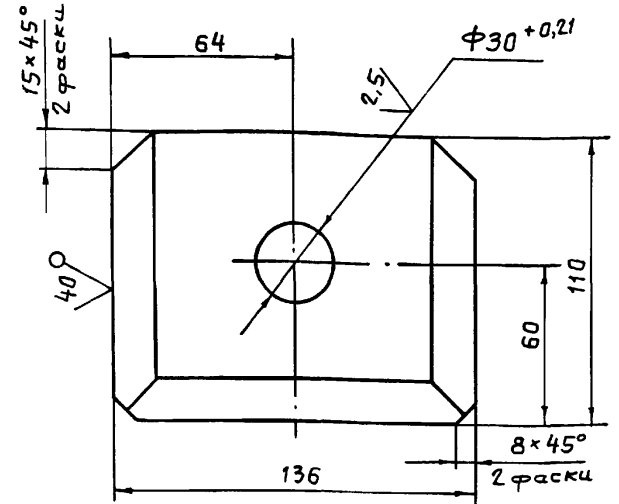
Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ034.109

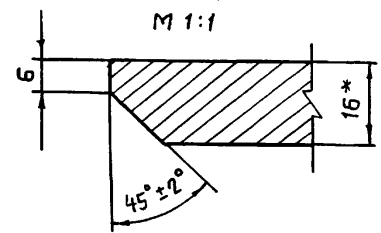
(M/A)

Серия 7.820-4 Выпуск 3

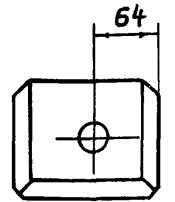
7.820-4-КМ034.109



Разделка кромок



7.820-4-КМ034.109-01  
-Зеркальное отражение  
Остальное см.  
7.820-4-КМ034.109  
M1:5



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

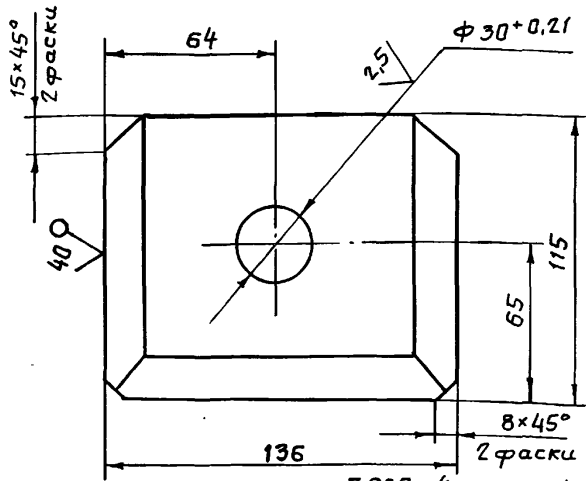
7.820-4-КМ034.109				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	02/20	21.10.87	
Проб.	Попова	Нова	11.02.87	
ГИП	Гитин	16.02.87		
Нач.отд	Кореньев	17	16.02.87	
Лит.			Масса	Масштаб
А			1,8	1:2
Лист			Листов-1	

Проушина

Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

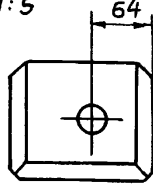
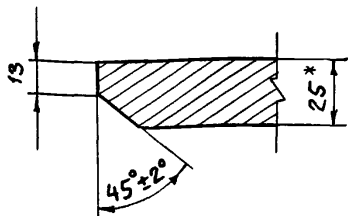
№подл. Подп. и дата. Взам.инв.№ Циб. №зубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ 034.110



7.820-4-КМ 034.110-01  
- Зеркальное отражение  
Остальное см. 7.820-4-КМ 034.110  
М 1:5

Разделка крамок



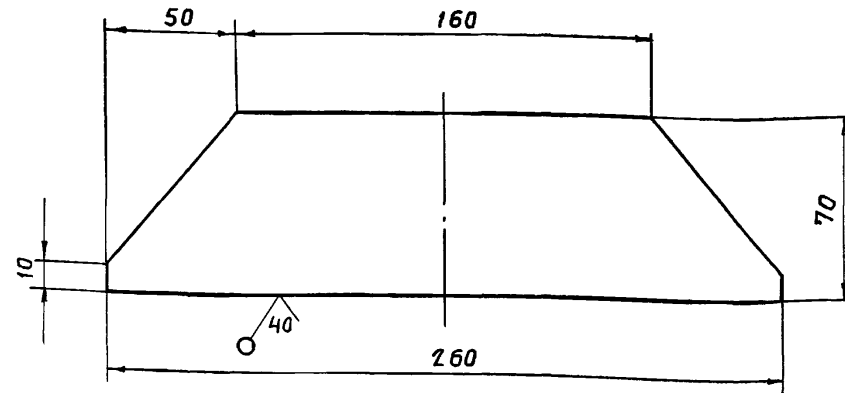
- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 034.110

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87	<i>Гусев</i>	9.01.87			
Проб.	Попова	11.08.87	<i>Попова</i>	11.08.87			
ГИП	Гитин	16.02.87	<i>Гитин</i>	16.02.87	Лист		Листов-1
Нач. отд.	Коренев	17.02.87	<i>Коренев</i>	17.02.87			
Н. контр.	Стельцакова	16.02.87	<i>Стельцакова</i>	16.02.87			

Лист Б-ПН-25 гост 19903-74  
В СтЗсп 5 гост 14637-79

Ленгипробдхоз



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 034.111

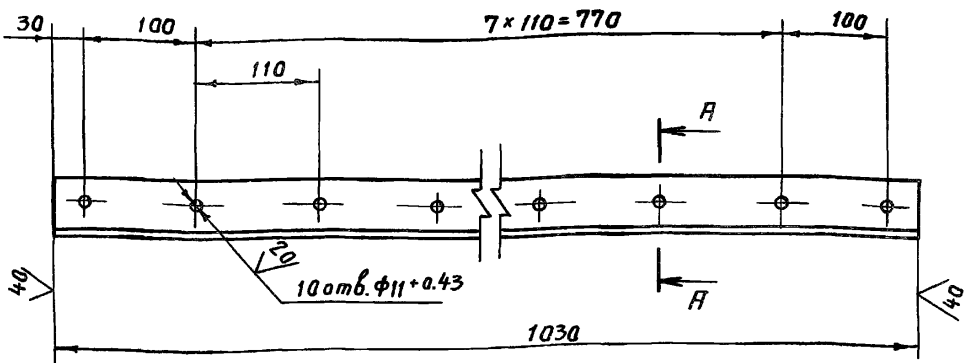
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	9.01.87	<i>Гусев</i>	9.01.87			
Проб.	Попова	11.08.87	<i>Попова</i>	11.08.87			
ГИП	Гитин	16.02.87	<i>Гитин</i>	16.02.87	Лист		Листов-1
Нач. отд.	Коренев	17.02.87	<i>Коренев</i>	17.02.87			
Н. контр.	Стельцакова	16.02.87	<i>Стельцакова</i>	16.02.87			

Лист Б-ПН-6 гост 19903-74  
В СтЗсп 5 гост 14637-79

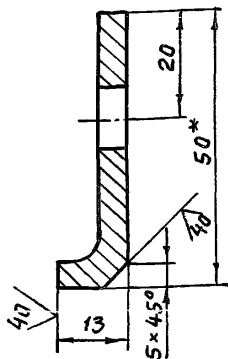
Ленгипробдхоз

7.820-4-КМ 014.001

(N/A)



A-A  
M 1:1



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий,  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

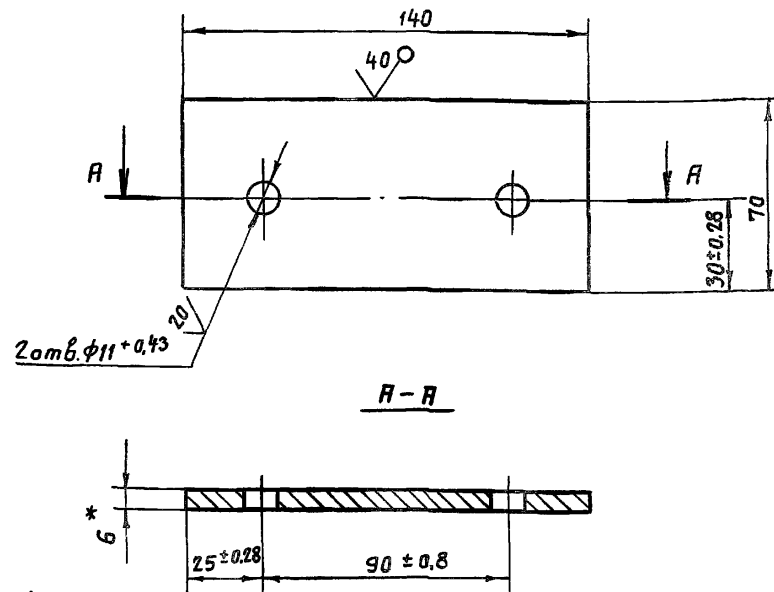
7.820 - 4 - КМ 014.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	7.820-4	Гусев	23.10.86	A	2,3	1:5
Проб.	Полова	Копия	Копия	13.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	16.02.87	Гитин	16.02.87			
Нач.отд.	Кореньев	16.02.87	Кореньев	16.02.87			

Накладка верхняя  
Б-5Пх50х5ГОСТ8509-77

7.820-4-КМ 034.002

(N/A)



A-A

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

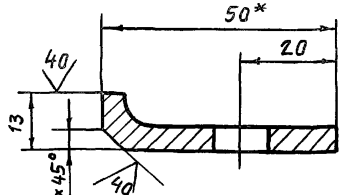
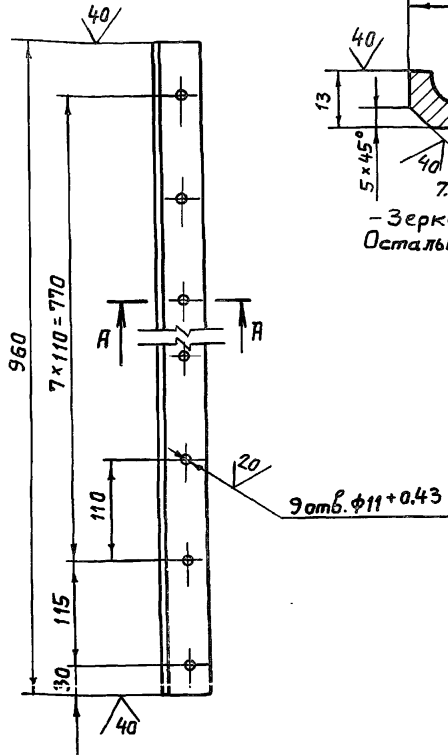
7.820 - 4 - КМ 034.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	7.820-4	Гусев	23.10.86	A	0,45	1:2
Проб.	Полова	Копия	Копия	13.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	16.02.87	Гитин	16.02.87			
Нач.отд.	Кореньев	16.02.87	Кореньев	16.02.87			

Накладка  
Б-ПН-БГОСТ19903-74

7.820-4-КМ 014.002

7.820-4-КМ 014.002



7.820-4-КМ 014.002-01 -  
- Зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ 014.002



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 014.002

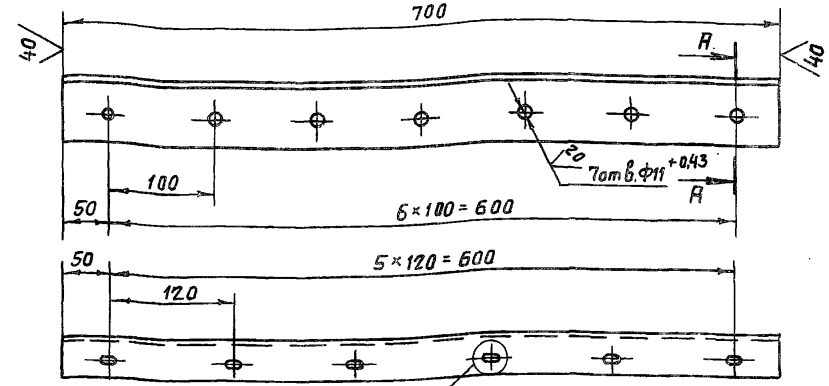
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Физ	20.08.86				
Проб.	Попова	Иск	11.02.87				
ГИП	Гитин	Иск	13.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Иск	14.02.87				

Накладка боковая

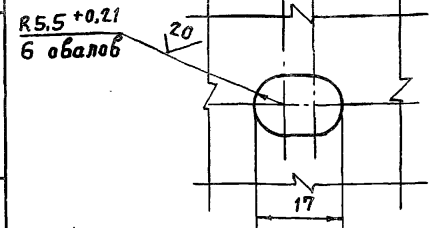
Лист Листов-1

Б-50х50х5 ГОСТ 8510-79

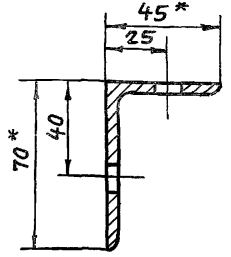
7.820-4-КМ 014.003



I  
M 1:1



A-A  
M 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0,28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 014.003

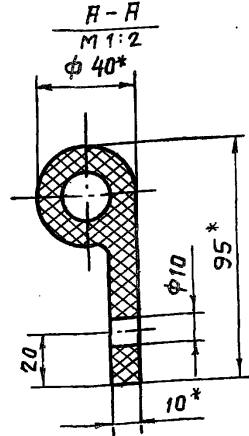
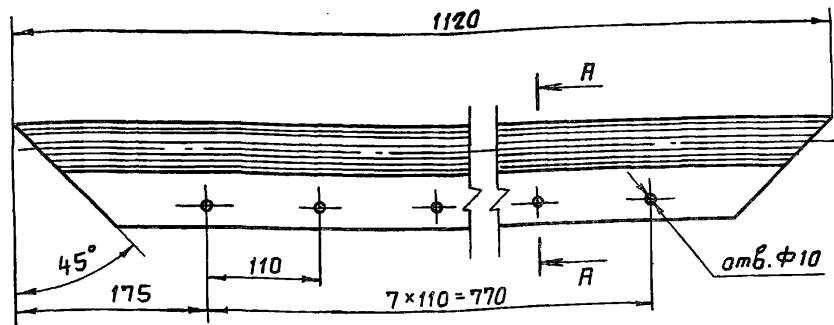
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Физ	20.08.86				
Проб.	Попова	Иск	11.02.87				
ГИП	Гитин	Иск	13.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Иск	14.02.87				

Накладка нижняя

Лист Листов-1

Б-70х45х5 ГОСТ 8510-79

7.820-4-КМ 014.004



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\Phi 10$  пробивать через отверстия в накладке верхней (7.820-4-КМ 014.001) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

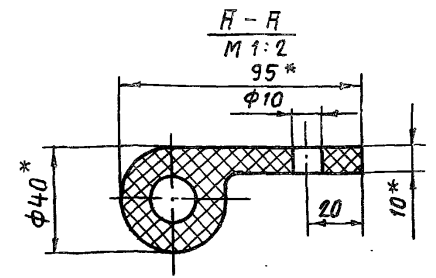
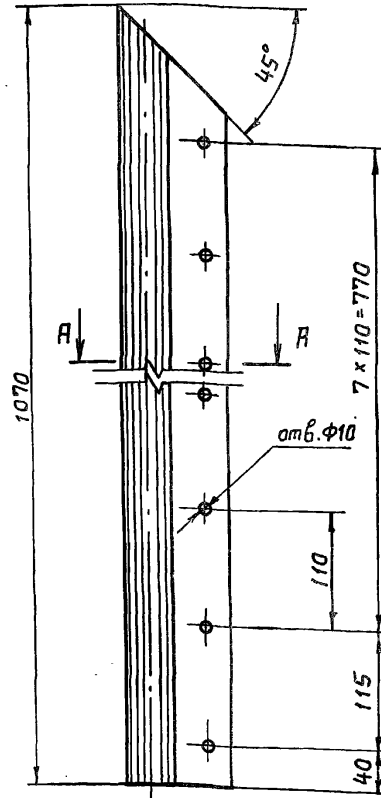
7.820-4-КМ 014.004

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			25.02.87	1	1,9	1:5
Проб.	Попова			11.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин			23.02.87			
Нач. отд.	Каренев			23.02.87			

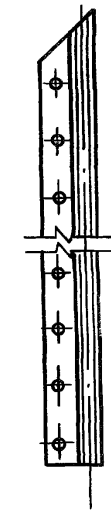
Уплотнение верхнее

7.820-4-КМ 014.005

7.820-4-КМ 014.005



7.820-4-КМ 014.005-01  
- Зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ 014.005  
М 1:10



- \* Размеры для справок.
- Отверстия  $\Phi 10$  пробивать через отверстия в накладке боковой (7.820-4-КМ 014.002) при установке уплотнения.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 014.005

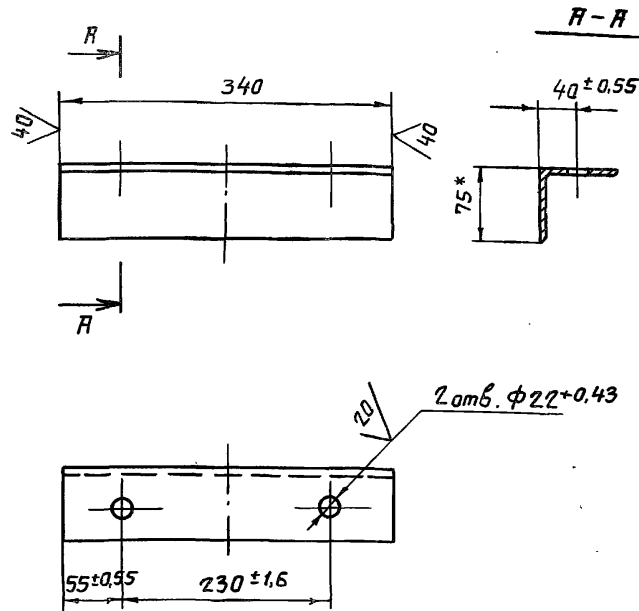
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			25.02.87	1	1,8	1:5
Проб.	Попова			11.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин			23.02.87			
Нач. отд.	Каренев			23.02.87			

Уплотнение боковое

№ подл. Подп. и дата. Взятые № ЦНБ. № док. Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 027.001



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

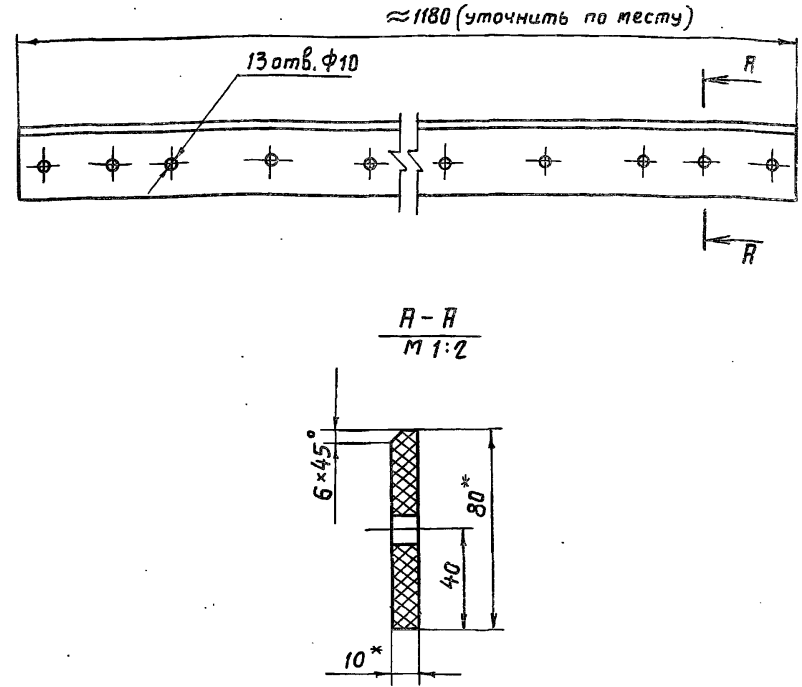
7.820-4-КМ 027.001

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф793	1/02/87				
Проб.	Полова	И010	1/02/87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	И010	1/02/87				
Нач.отд	Корнев	И010	1/02/87				

Уголок

Чертеж Б-75x75x5 ГОСТ 8509-77

7.820-4-КМ 034.001



1. \* Размеры для справок.
2. Отверстия  $\Phi 10$  пробивать через отверстия в накладке нижней (7.820-4-КМ 014.003) и накладке (7.820-4-КМ 034.002) при установке уплотнения.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 034.001

Изм	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	Ф793	1/02/87				
Проб.	Полова	И010	1/02/87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	И010	1/02/87				
Нач.отд	Корнев	И010	1/02/87				

Уплотнение нижнее

Пластина 1 лист

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
Я3			7.820-4-КМ 035.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	1		7.820-4-КМ 023.100	Звено	1	
Я4	2		7.820-4-КМ 023.200	Звено	1	
<u>Детали</u>						
Я4	3		7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Болт М16-8g x 60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	12	
	5			Гайка М16-7Н. 5.029		
				ГОСТ 5915-70	12	
	6			Гайка М20-7Н. 5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 16.65Г. 029		
				ГОСТ 6402-70	12	
	8			Шайба 20.01. 029		
				ГОСТ 11371-78	1	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
7.820-4-КМ 035.000						
<u>Сборочные единицы</u>						
Я4	9		7.820-4-КМ 035.100	Звено	1	
7.820-4-КМ 035.000-01						
<u>Сборочные единицы</u>						
	9		7.820-4-КМ 035.100-01	Звено	1	
7.820-4-КМ 035.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Попова	Коч	27.11.86			
Пров.	Гитин	Мед	16.02.87			
ГИП	Гитин	Мед	16.02.87			
Лит. Лист Листов						
Я 1 1						
Штанга						

100'510 WK-4-028 L

20 ✓(✓)

Серия 7.820-4

1.\* Размер для справок.  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.001

Лит.	Масса	Масштаб
Я	7,1	1:2
Лист		Листов-1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Коч	27.11.86	
Пров.	Гитин	Мед	16.02.87	
ГИП	Гитин	Мед	16.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Мед	16.02.87	

Прошина

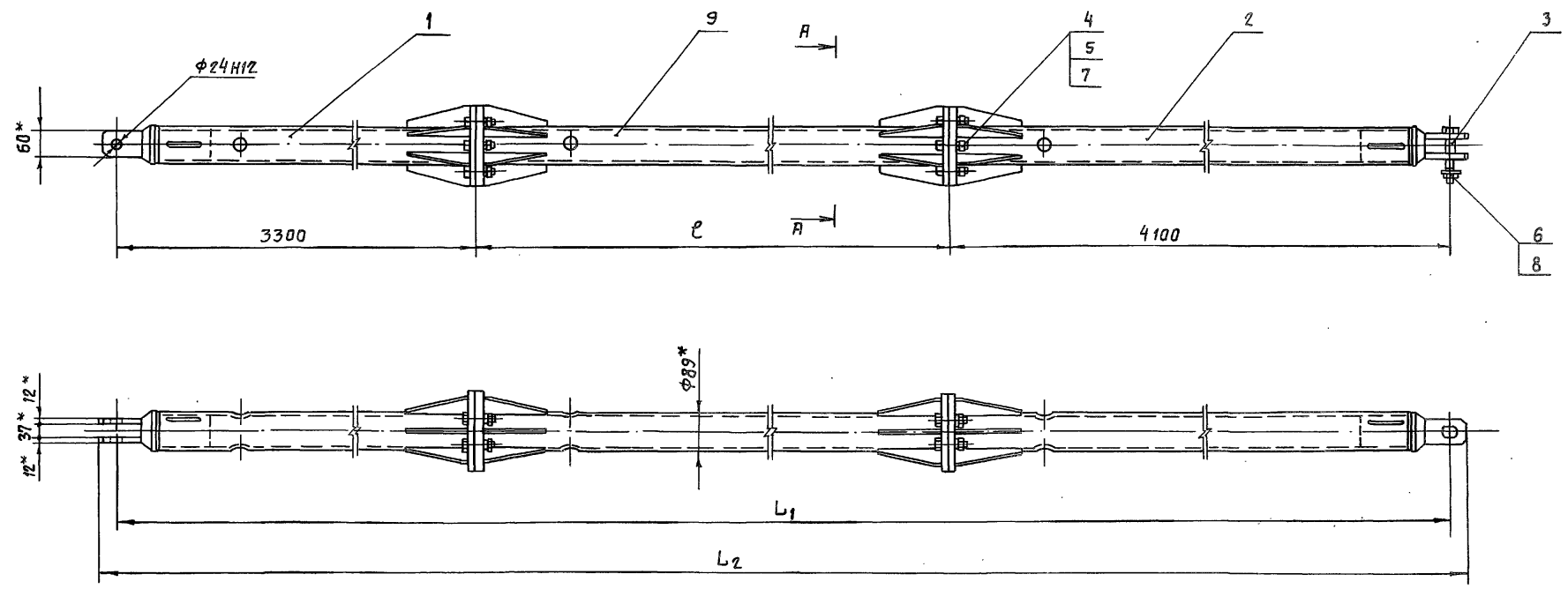
Коч В90 ГОСТ 2590-71

№ 0001, 1000, 11000, 12000, 13000, 14000, 15000, 16000, 17000, 18000, 19000, 20000, 21000, 22000, 23000, 24000, 25000, 26000, 27000, 28000, 29000, 30000, 31000, 32000, 33000, 34000, 35000, 36000, 37000, 38000, 39000, 40000, 41000, 42000, 43000, 44000, 45000, 46000, 47000, 48000, 49000, 50000, 51000, 52000, 53000, 54000, 55000, 56000, 57000, 58000, 59000, 60000, 61000, 62000, 63000, 64000, 65000, 66000, 67000, 68000, 69000, 70000, 71000, 72000, 73000, 74000, 75000, 76000, 77000, 78000, 79000, 80000, 81000, 82000, 83000, 84000, 85000, 86000, 87000, 88000, 89000, 90000, 91000, 92000, 93000, 94000, 95000, 96000, 97000, 98000, 99000, 100000

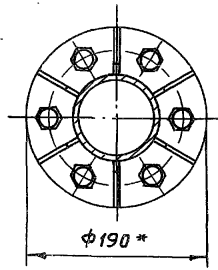


7.820-4-км 035.000 СБ

Выпуск 3  
Серия 7.820-4



A-A  
M 1:5



Обозначение	ℓ, мм	ℓ <sub>1</sub> , мм	ℓ <sub>2</sub> , мм	Масса кг
7.820-4-км 035.000	2000	9400	9490	146.0
7.820-4-км 035.000-01	4000	11400	11490	170.5

- \* Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - \* 7/14 / 2.

				7.820-4-км 035.000 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	см. таблицу	1:10
Разраб.	Курилова	Федина	29.11.86				
Пров.	Попова	Иванов	10.02.87				
ГИП	Гитин	Иванов	10.02.87				
Нач. отд.	Кореньев	Иванов	10.02.87				
Штанга Сборочный чертёж					Лист	Листов-1	

Серия 7.820-4  
Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ 023.100СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-кМ 015.001	Проушина	1	
A4	2		7.820-4-кМ 023.101	Труба	1	
A4	3		7.820-4-кМ 023.102	Ребро	6	
A4	4		7.820-4-кМ 023.103	Фланец	1	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кольч	28.11.86	
Проб.	Гитин	Гитин	12.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	12.02.87	

7.820-4-кМ 023.100  
Звено

Лист	Лист	Листов
Я		1

Серия 7.820-4  
Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ 023.200СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-кМ 015.001	Проушина	1	
A4	2		7.820-4-кМ 023.101-01	Труба	1	
A4	3		7.820-4-кМ 023.102	Ребро	6	
A4	4		7.820-4-кМ 023.201	Фланец	1	

№ подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № экз. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Кольч	28.11.86	
Проб.	Гитин	Гитин	12.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	12.02.87	

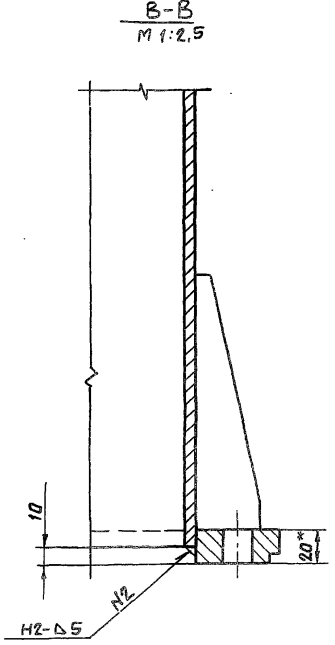
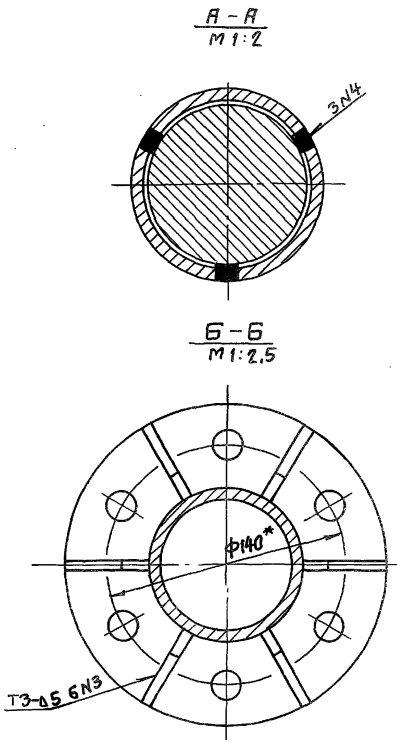
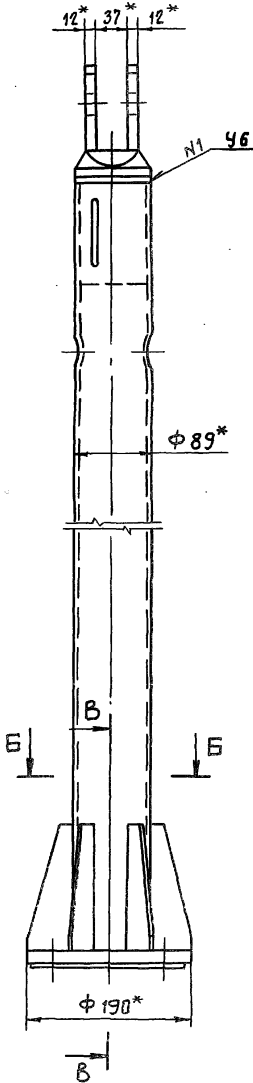
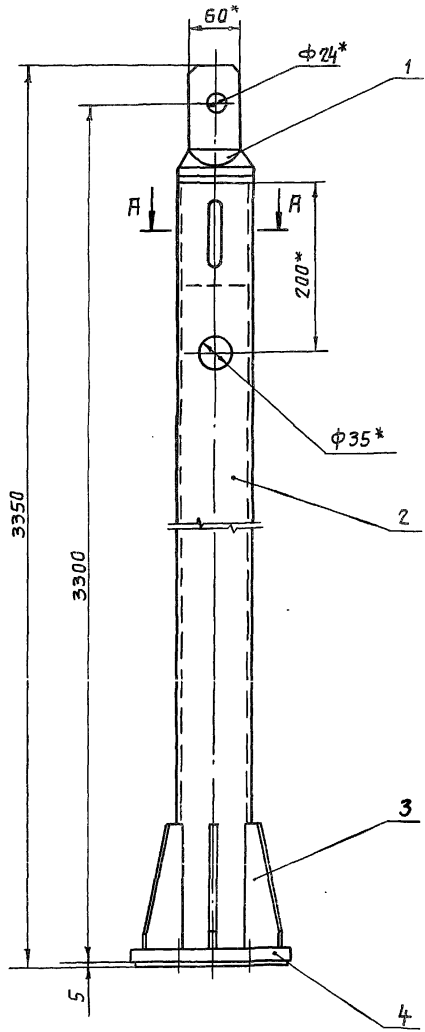
7.820-4-кМ 023.200  
Звено

Лист	Лист	Листов
Я		1

7.820-4-КМ 023.100СБ

Выпуск 3

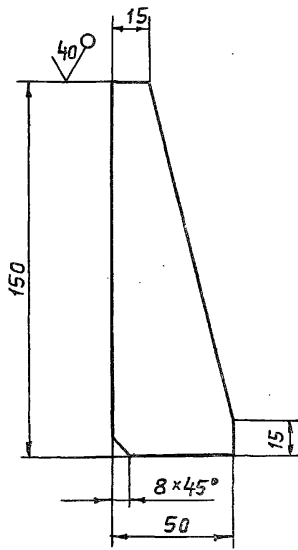
Серия 7.820-4



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 гост 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ 023.100СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	50,6	1:5
Звено					Сборочный чертёж		
Лист							
Разраб.	Польва	Ковы	27.11.86				
Проб.	Гитин	20287					
ГИП	Гитин	20287					
Нач. отд.	Корнев В	20287					

7.820-4-КМ 023.102



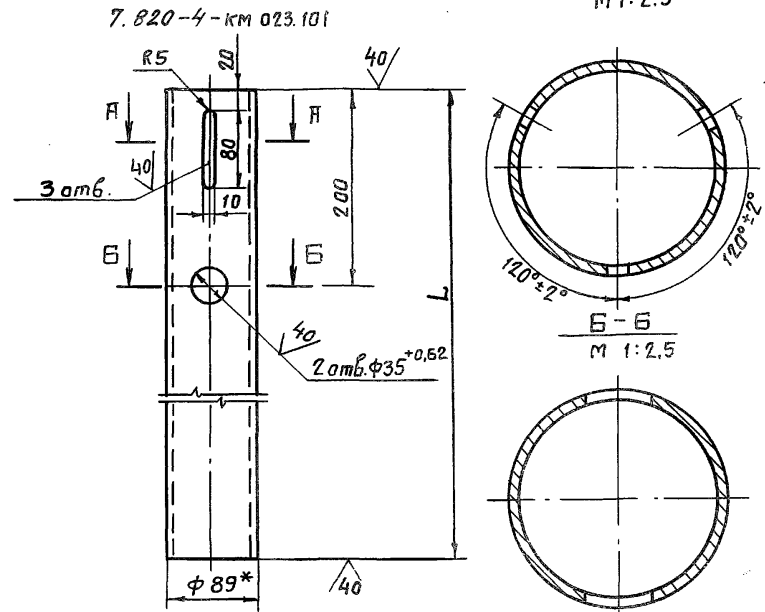
Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Изм.	Изм.	25.11.86	А	0,24	1:2
Проб.	Гитин	Изм.	Изм.	12.02.87			
ГИП	Гитин	Изм.	Изм.	12.02.87	Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	Изм.	Изм.	12.02.87			

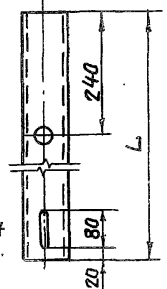
Ребро

7.820-4-КМ 023.101



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 023.101	3203	39,1
7.820-4-КМ 023.101-01	3998	48,9

7.820-4-КМ 023.101-01  
Остальное см.  
7.820-4-КМ 023.101  
М 1:10



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

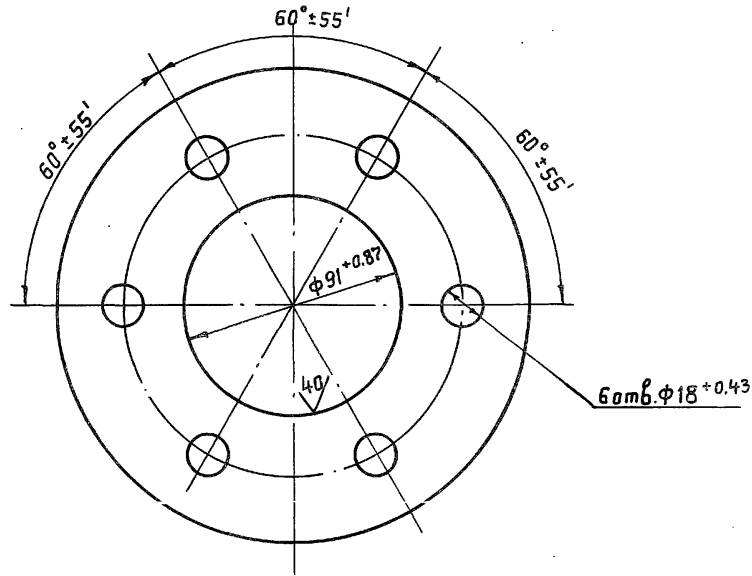
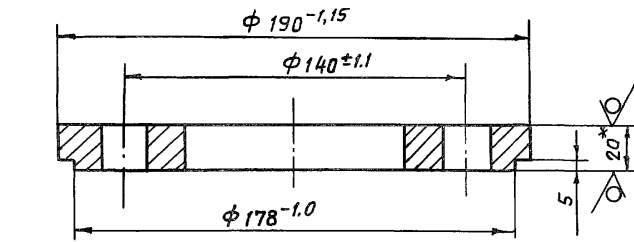
7.820-4-КМ 023.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Изм.	Изм.	25.11.86	А	см. таблицу	1:5
Проб.	Гитин	Изм.	Изм.	12.02.87			
ГИП	Гитин	Изм.	Изм.	12.02.87	Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	Изм.	Изм.	12.02.87			

Труба

7.820-4-КМ 023.103

(✓) 20/100



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ 023.103

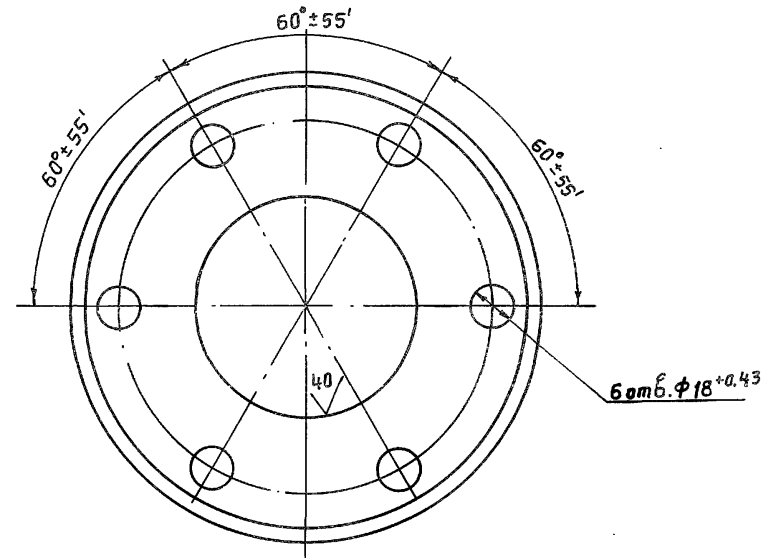
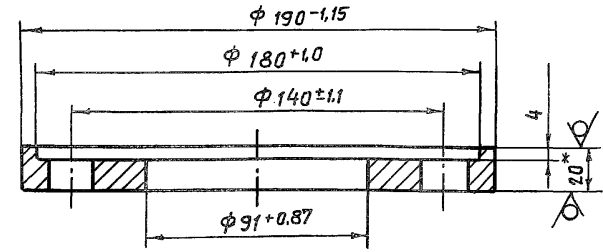
Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,0	1:2
Лист		Листов-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Июль	25.11.86	
Пров.	Гитин	12.02.87		
ГИП	Гитин	12.02.87		
Нач.отд	Корнев	12.02.87		

7.820-4-КМ 023.201

(✓) 20/100



1. \* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ 

7.820-4-КМ 023.201

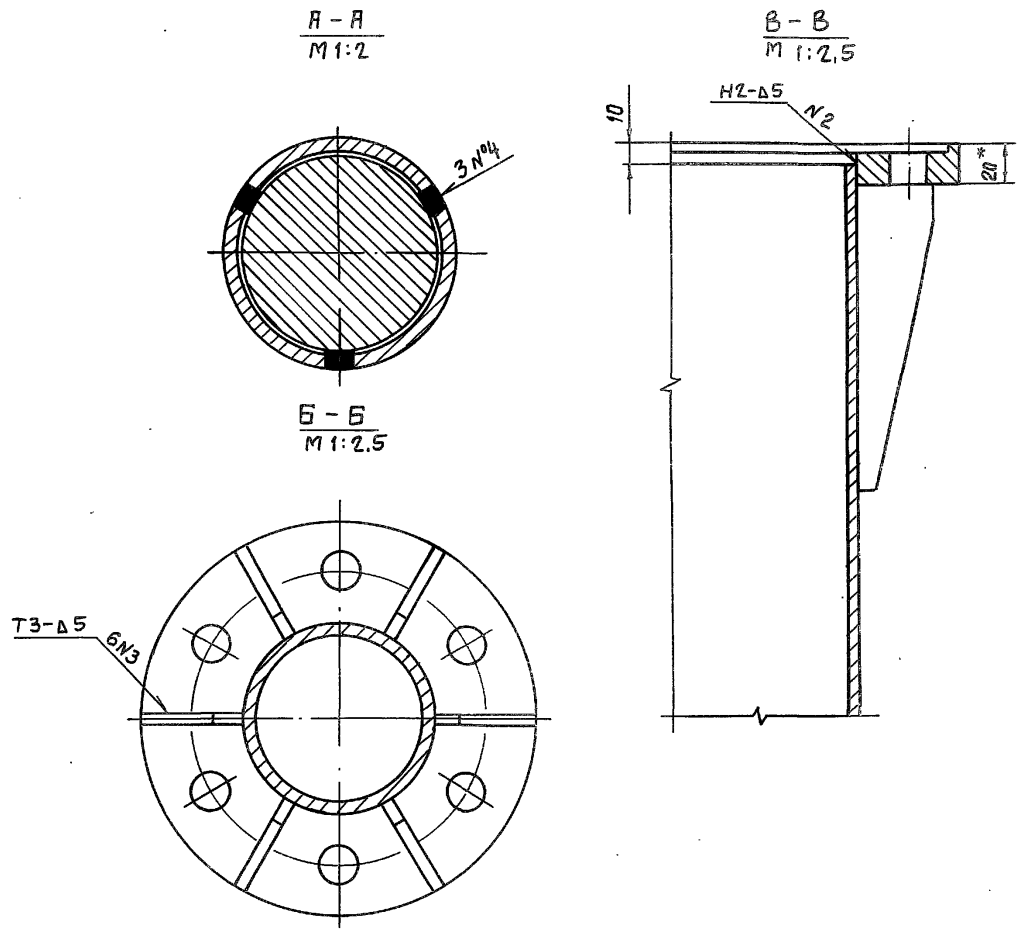
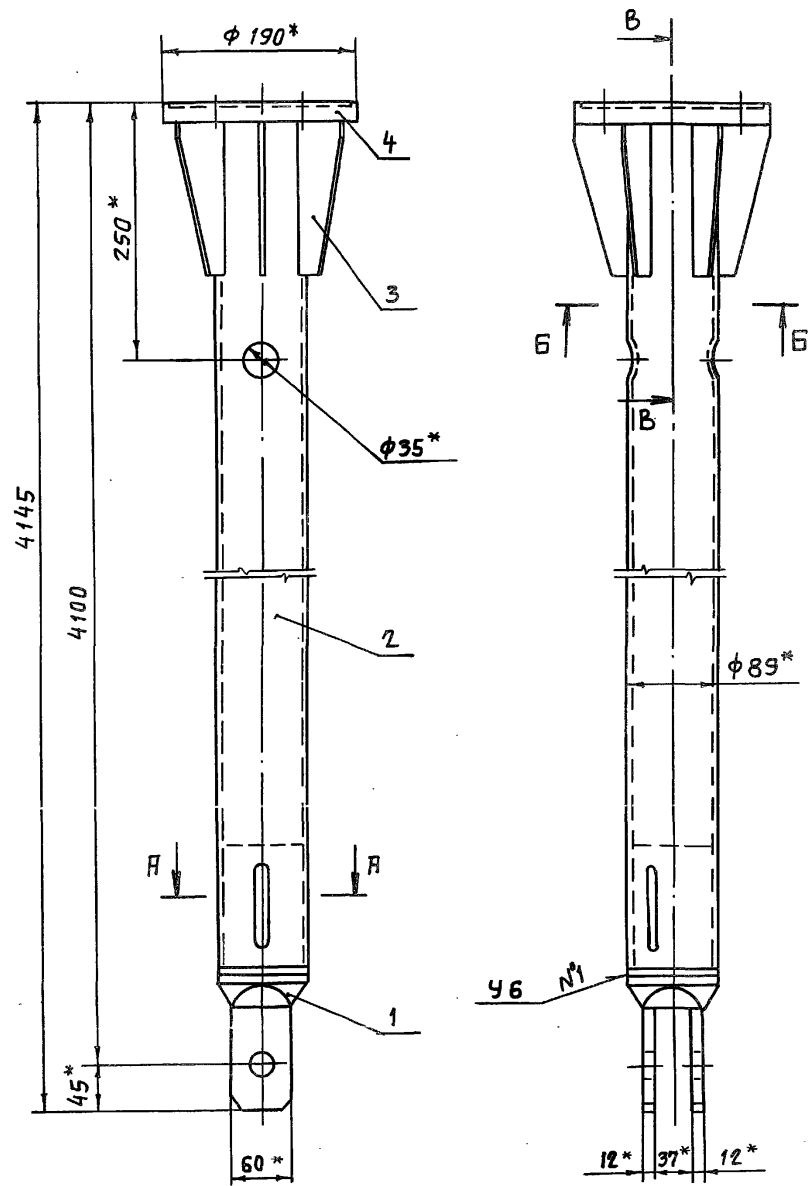
Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,6	1:2
Лист		Листов-1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Июль	25.11.86	
Пров.	Гитин	12.02.87		
ГИП	Гитин	12.02.87		
Нач.отд	Корнев	12.02.87		

7.820-4-КМ 023.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
- 3. Электроды Э42 гост 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ 023.200СБ			
Изм	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	60,0	1:5
Звена Сборочный чертёж					Лист	Листов-1	
Разраб.	Полова	Найд	22.11.86				
Пров.	Гитин	Мит	16.02.87				
Гип	Гитин	Мит	16.02.87				
Нач. отд.	Кореньев	А	16.02.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4-КМ 035.100СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4-КМ 023.103	Фланец	1	
А4	2		7.820-4-КМ 023.201	Фланец	1	
А4	3		7.820-4-КМ 023.102	Ребро	12	
<u>Переменные данные для исполнений</u>						
7.820-4-КМ 035.100						
<u>Детали</u>						
А4	4		7.820-4-КМ 035.101	Труба	1	
7.820-4-КМ 035.100-01						
<u>Детали</u>						
	4		7.820-4-КМ 035.101-01	Труба	1	

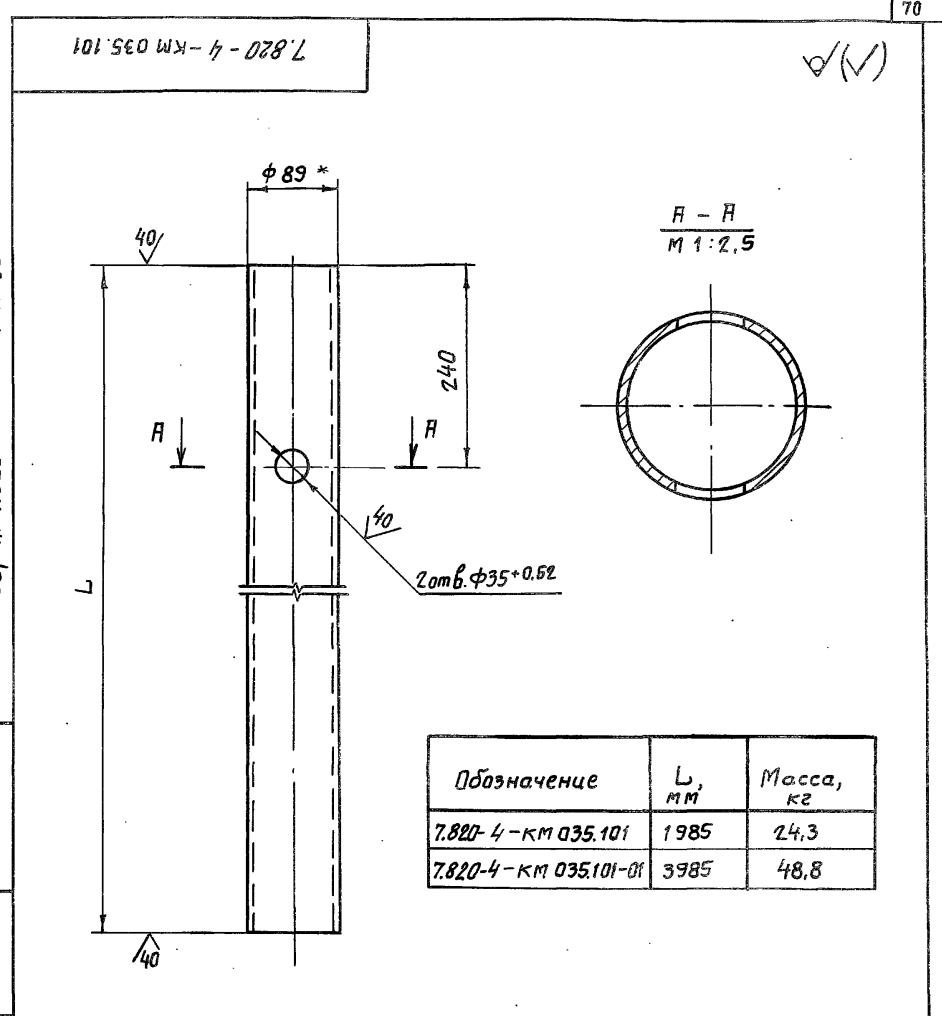
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Пров.	Попова	Попова	11.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	

7.820-4-КМ 035.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Обозначение	Л, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 035.101	1985	24,3
7.820-4-КМ 035.101-01	3985	48,8

- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

№ подл. Подл. и дата. Взам. инв. № инв. № дубл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Пров.	Попова	Попова	11.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	16.02.87	

7.820-4-КМ 035.101

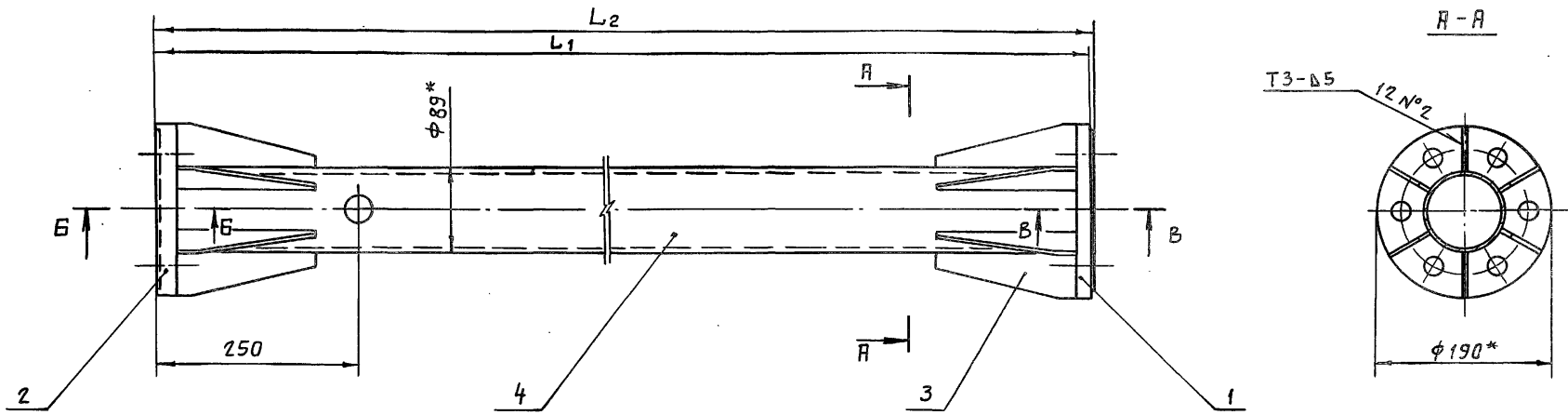
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	см. таблицу	1:5
Лист		Листов - 1

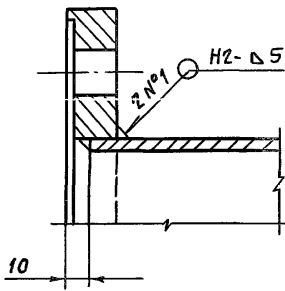
89x6 ГОСТ 2739-78

7.820-4-4-КМ 035.100СБ

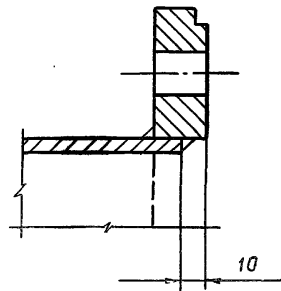
Серия 7.820-4  
Выпуск 3



Б-Б  
М 1:2



В-В  
М 1:2



Обозначение	L <sub>1</sub> , мм	L <sub>2</sub> , мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 035.100	2000	2005	32,8
7.820-4-КМ 035.100-01	4000	4005	57,3

- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{IT14}{2}$ .

№ подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № зуда  
Подл. и дата

7.820-4-КМ 035.100СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		11.12.86
Проб.	Попова	Попова		11.02.87
ГИП	Гитин			06.02.87
Нач. отд.	Коренев			06.02.87

Звено Сборочный чертёж			Лит.	Масса	Масштаб
			А	см. таблицу	1:5
			Лист	Листов-1	



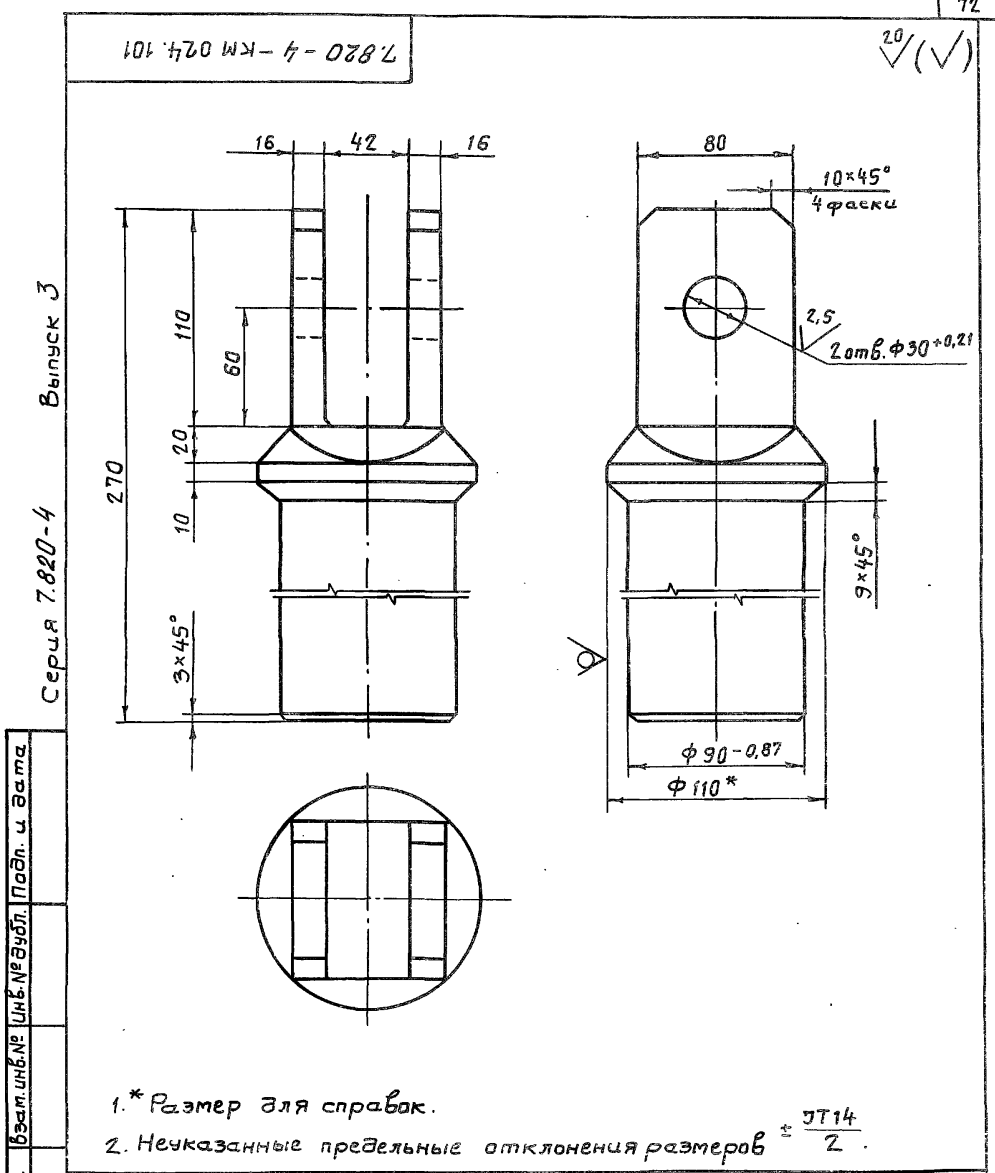
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-КМ 036.000СВ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	7.820-4-КМ 024.100	Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ 024.200	Звено	1	
А4	3	7.820-4-КМ 036.100	Звено	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	7.820-4-КМ 024.001	Болт	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М20-8g x 75.46.029 ГОСТ 7798-70	12	
	6		Гайка М20-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70	12	
	7		Гайка М27-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70	1	
	8		Шайба 20.65Г. 029 ГОСТ 6402-70	12	
	9		Шайба 27.0Г. 029 ГОСТ 11371-78	1	

Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разраб.		Полова		Ильин		27.11.86			
Проб.		Гитин		Ильин		16.02.87			
ГИП		Гитин		Ильин		16.02.87			

7.820-4-КМ 036.000

Лист	Лист	Листов
1	1	1

Штамп



7.820-4-КМ 024.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	27.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	16.02.87

Лит.	Масса	Масштаб
Р	10,9	1:2,5
Лист	Листов - 1	

Прошина

Выпуск 3

Серия 7.820-4

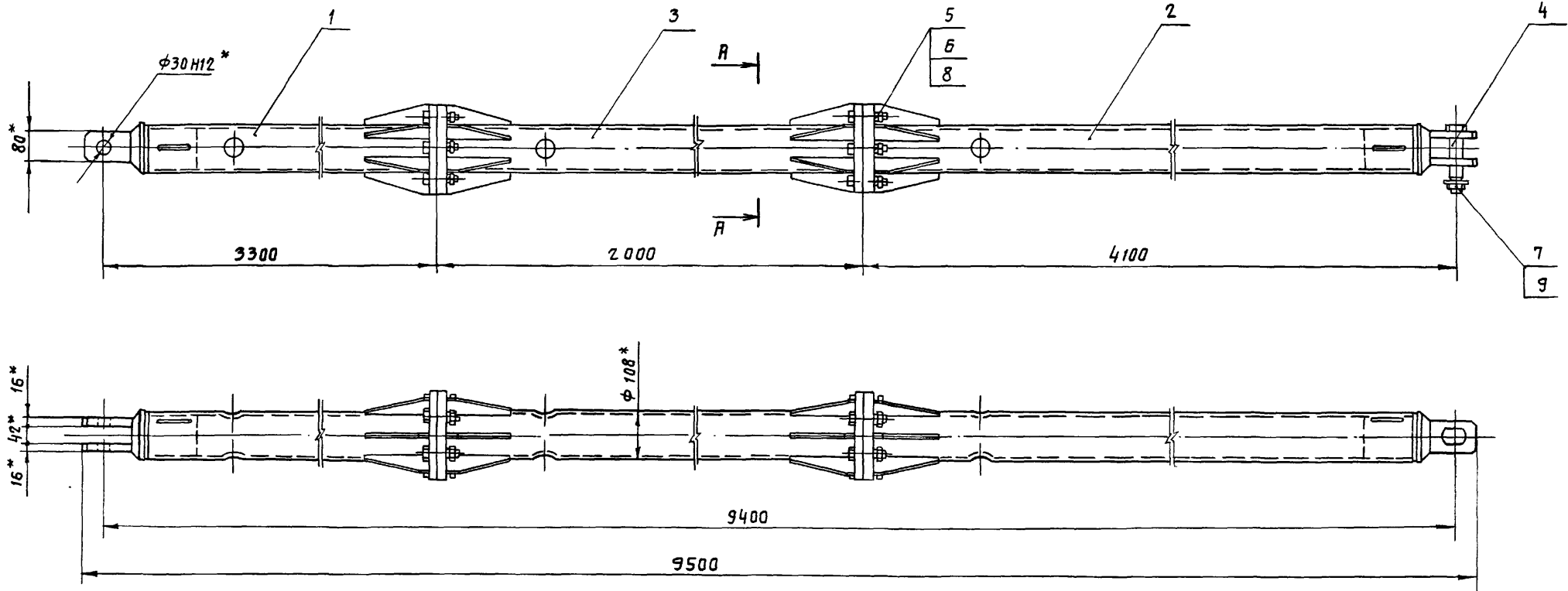
Выпуск 3

Серия 7.820-4

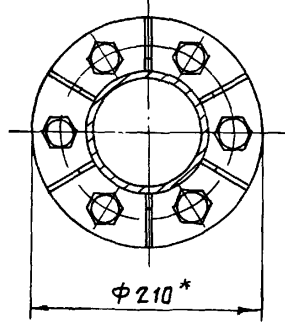
№ подл. Подп. и Дата. Взят. инв. №. Инв. №. Выбл. Подп. и Дата.

7.820-4-КМ 036.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



A-A  
M 1:5



- \* Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить практическое положение проушин.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

					7.820-4-КМ 036.000СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Курилова	Курилов	25.11.86	Я		229,3	1:10	
Проб.	Полова	Ионов	11.02.87	Лист		Листов-1		
Нач.отд	Коренев	Г.А.	16.02.87	Печеньков-З...				

№, №, подл. 1100л. и дата. Взам. инв. №, инв. №, подл. 1100л. и дата.

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ 024.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кМ 024.101	Прочушина	1	
А4	2		7.820-4-кМ 024.102	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кМ 023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-кМ 024.103	Фланец	1	
7.820-4-кМ 024.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Папова	Кольца	28.11.86			
Проб.	Гитин	22.02.87				
ГИП	Гитин	22.02.87				
					Лист	Листов
					Я	1

36рм

Выпуск 3

Серия 7.820-4

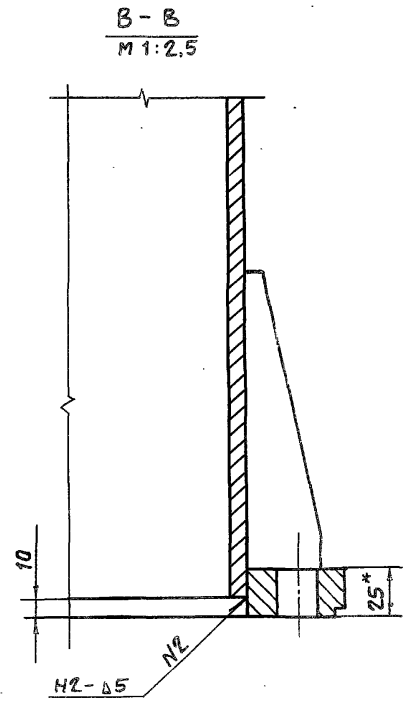
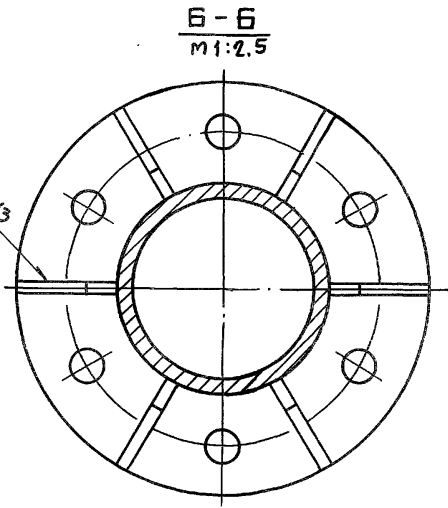
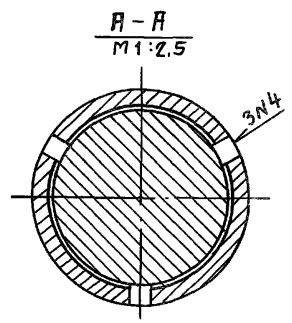
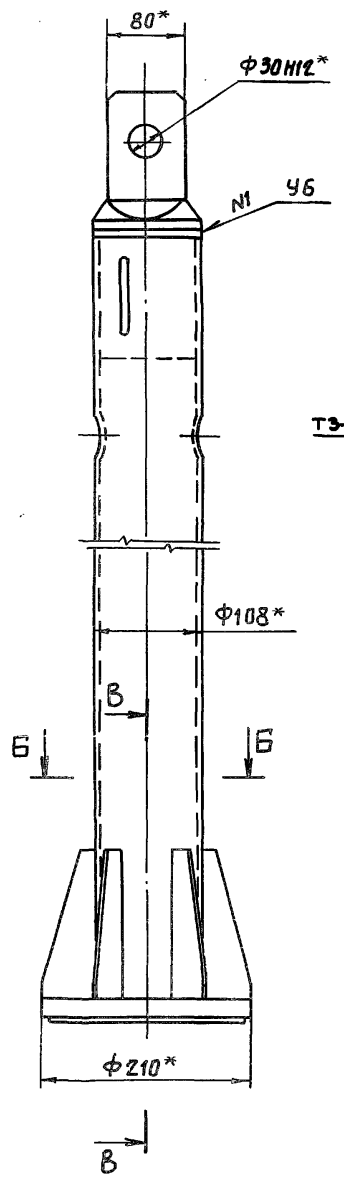
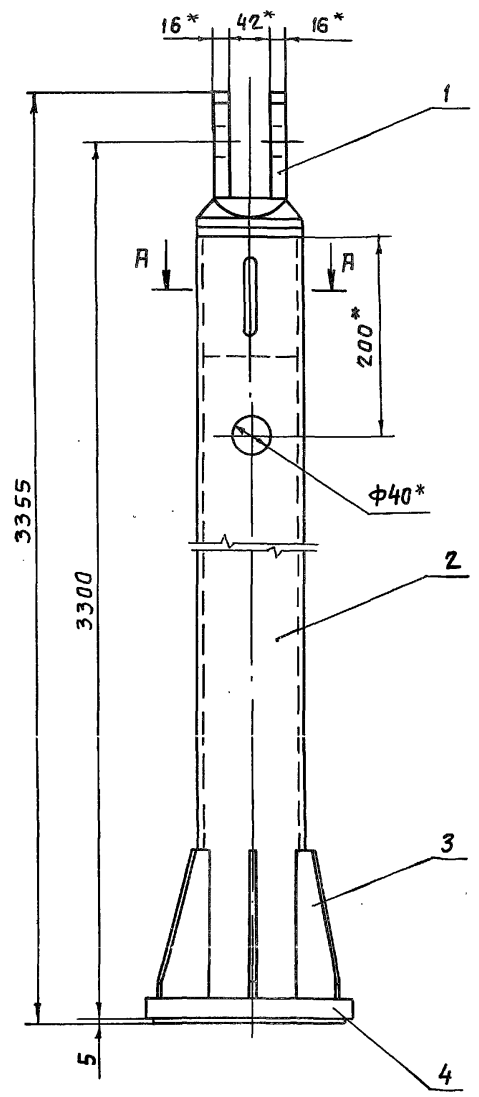
№ подл. Подл. ч. дата. Взам. инв. № инв. № экз. Подл. ч. дата.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ 024.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кМ 024.101	Прочушина	1	
А4	2		7.820-4-кМ 024.102-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-кМ 023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-кМ 024.201	Фланец	1	
7.820-4-кМ 024.200						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Папова	Кольца	28.11.86			
Проб.	Гитин	22.02.87				
ГИП	Гитин	22.02.87				
					Лист	Листов
					Я	1

36рм

7.820-4-КМ 024.100 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



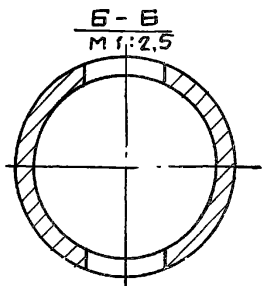
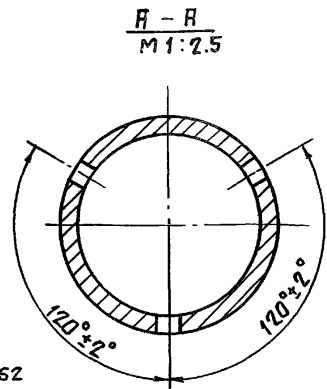
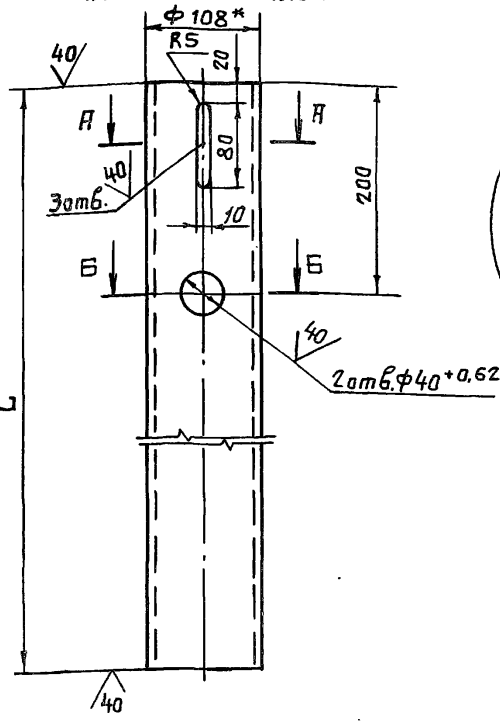
1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Electroды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820 - 4 - КМ 024.100 СБ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	27.11.86	Я	79,4	1:5
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87	Лист		
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87	Лист		
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	16.02.87	Лист		Листов-1

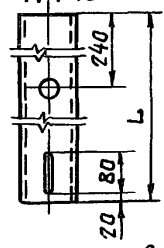
Звена  
Сборочный чертеж

7.820-4-КМ 024.102

7.820-4-КМ 024.102



7.820-4-КМ 024.102-01  
Остальное см.  
7.820-4-КМ 024.102  
М 1:10



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 024.102	3196	62.8
7.820-4-КМ 024.102-01	3991	78.4

- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 024.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Ильин	Ильин	25.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	16.02.87

Труба

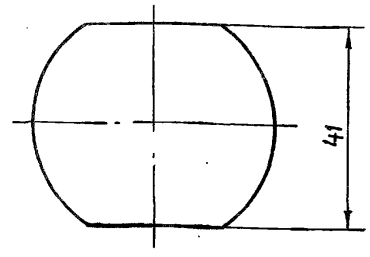
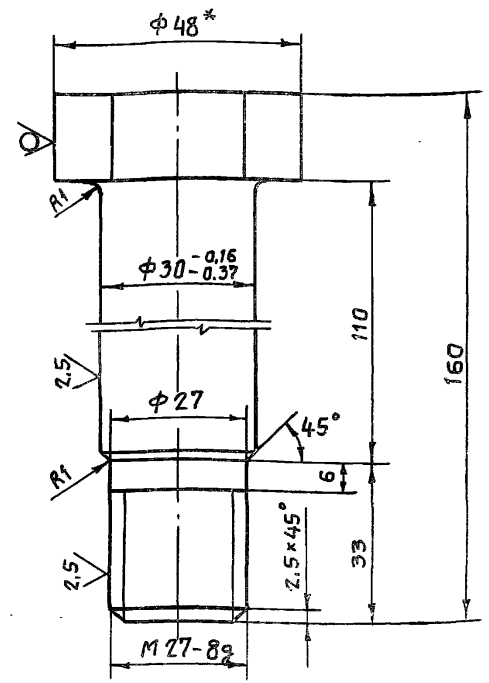
Лит.	Масса	Масштаб
А	см. таблицу	1:5
Лист	Листов - 1	

108×R ГОСТ 8732-72

7.820-4-КМ 024.001

Выпуск 3

Серия 7.820-4



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	24.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	16.02.87
Нач. отд.	Каренев	Ильин	Ильин	16.02.87

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	1.0	1:1
Лист	Листов - 1	

ВЛБ ГОСТ 9500-78

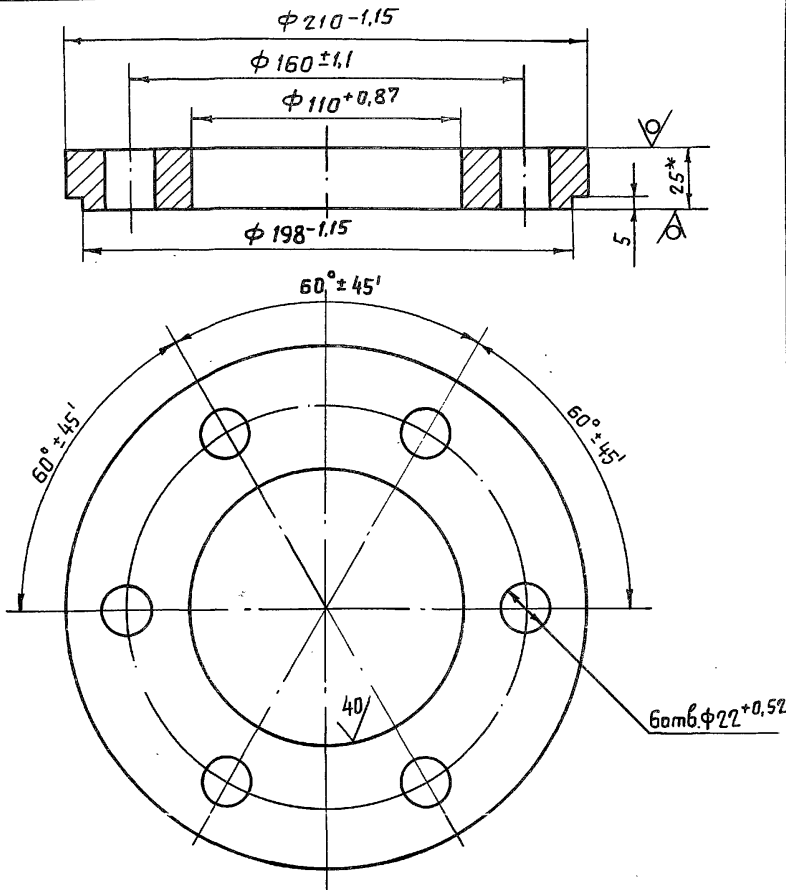
Серия 7.820-4

Выпуск 3

108×R ГОСТ 8732-72

7.820-4-КМ 024.103

20/ (✓)



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

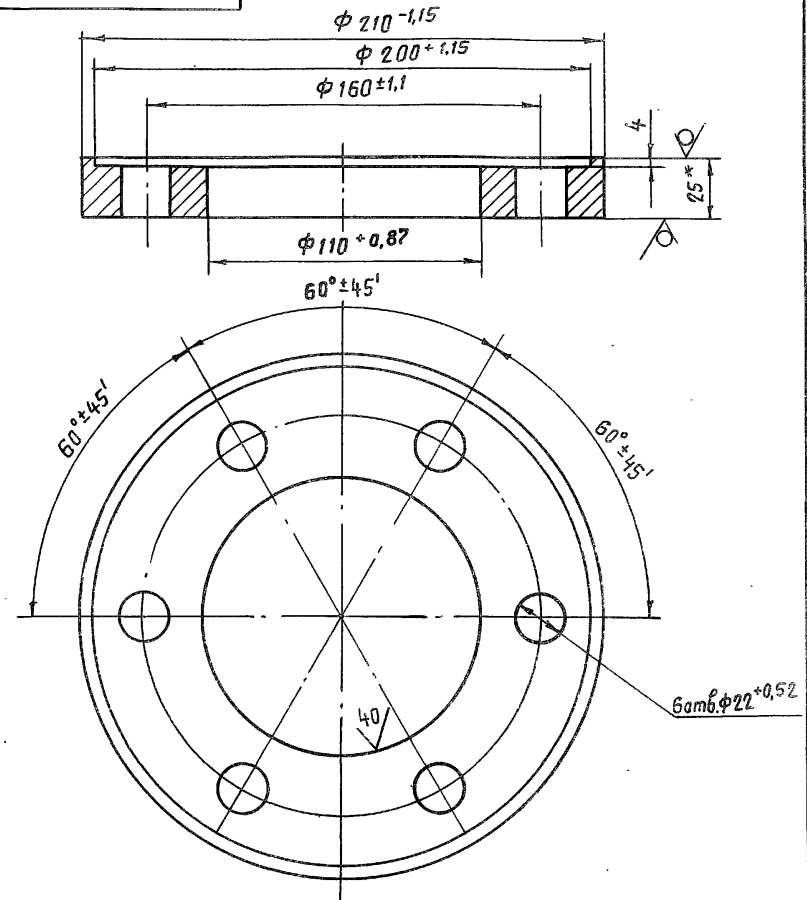
7.820-4-КМ 024.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Июль	25.11.86				
Пров.	Гитин	Июль	12.02.87				
ГИП	Гитин	Июль	12.02.87		Лист	Листов - 1	
Нач.атд.	Кореньев	Июль	13.02.87				

Фланец

7.820-4-КМ 024.201

20/ (✓)



1.\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

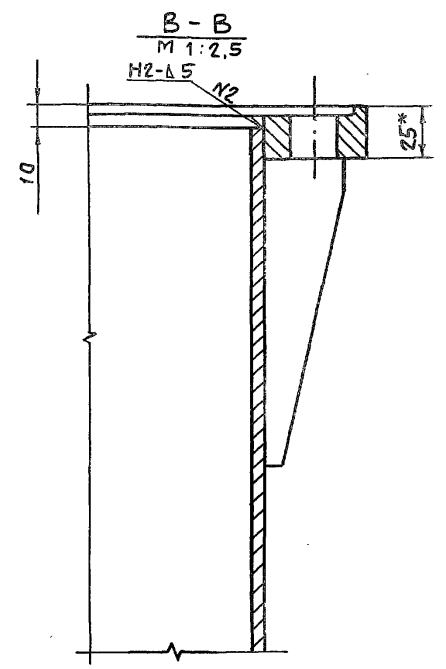
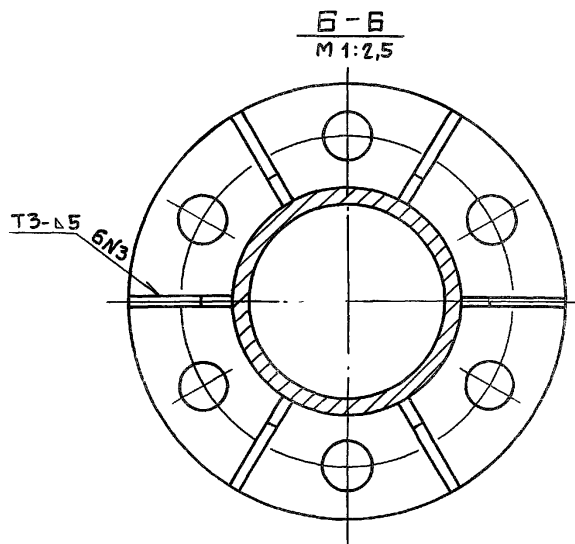
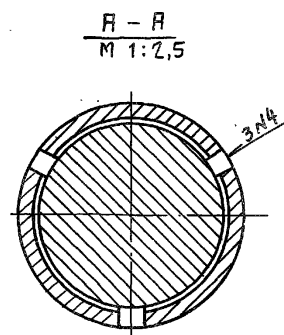
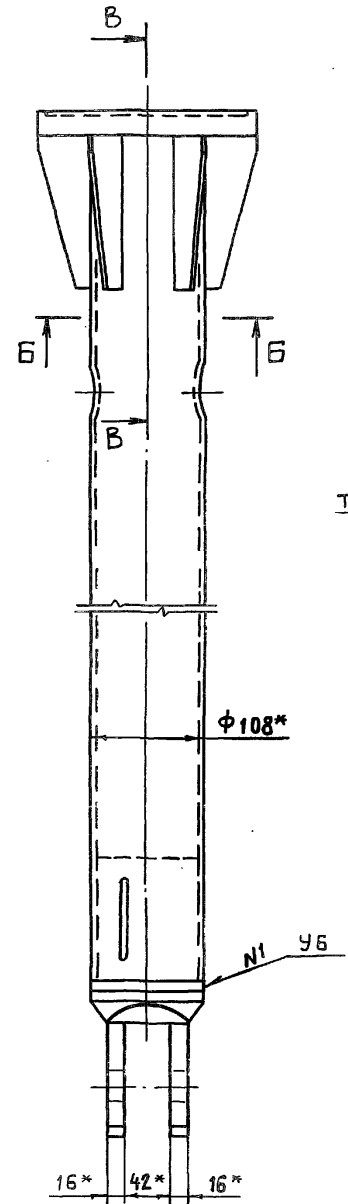
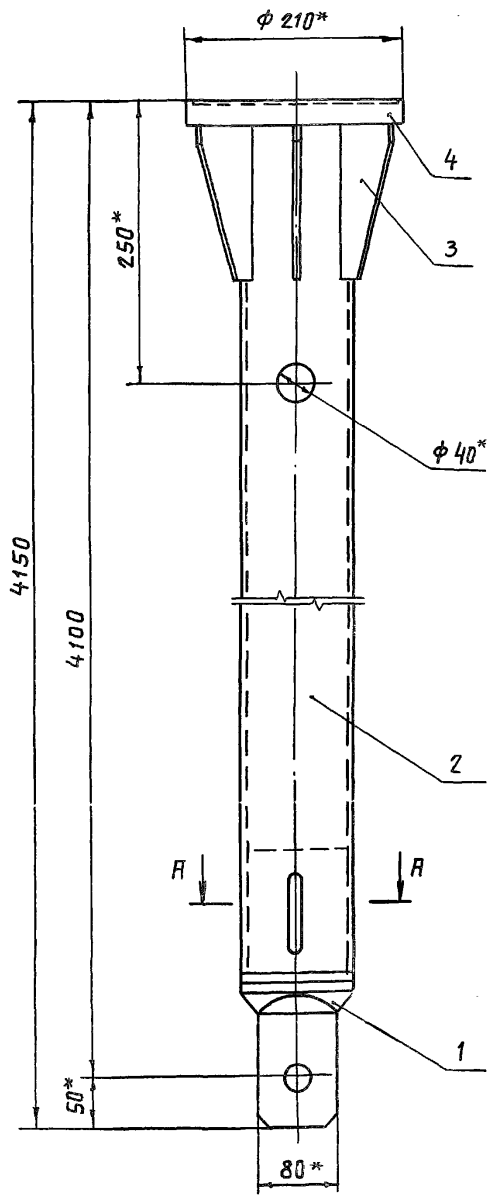
7.820-4-КМ 024.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Июль	25.11.86				
Пров.	Гитин	Июль	12.02.87				
ГИП	Гитин	Июль	12.02.87		Лист	Листов - 1	
Нач.атд.	Кореньев	Июль	13.02.87				

Фланец

7.820.4-КМ 024.200 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды З42 гост 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

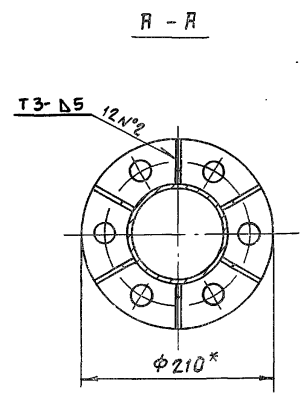
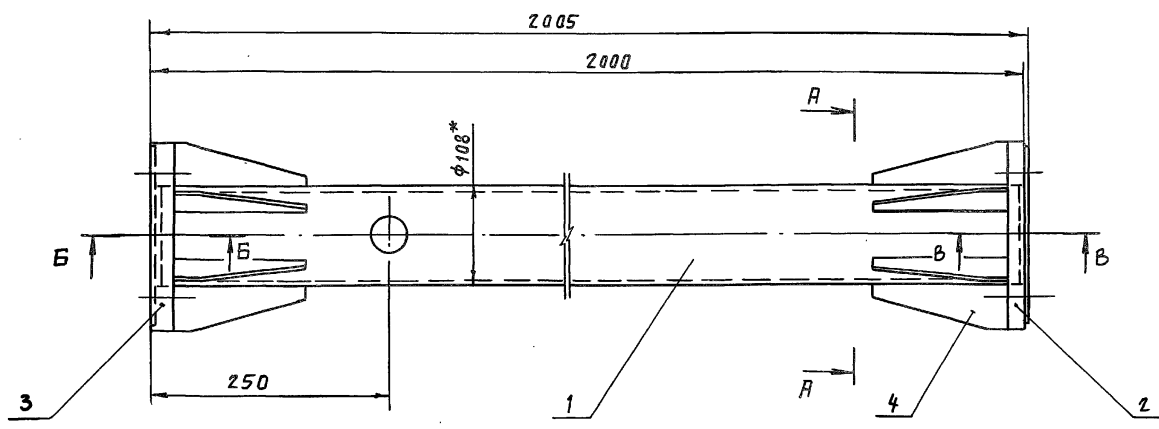
				7.820 - 4 -КМ 024.200 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звеню. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Колос	27.11.86	Р		94,6	1:5	
Пров.	Гитин	Шуш	16.06.87	Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	Шуш	16.02.87					
Нач. отд.	Каренев	Г	16.02.87					



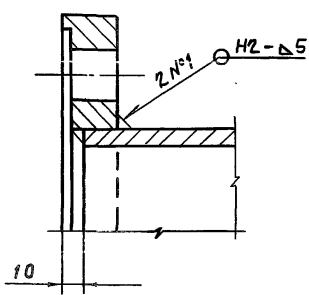


7.820-4-КМ 036.100СВ

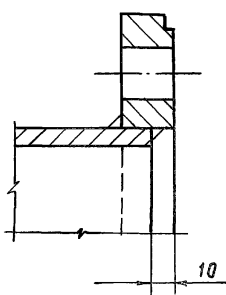
Серия 7.820-4 Выпуск 3



Б-Б  
М 1:2



Б-В  
М 1:2



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Electroды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ 036.100СВ			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Курилова	Курилов	27.11.86	А	50,1	1:5
		Попова	Корень	11.02.87			
		Гитин	Гитин	16.02.87	Лист	Листов-1	
		Корень	Корень	16.02.87			

Звено  
Сборочный чертеж

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-КМ 037.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1	7.820-4-КМ 037.100	Звено	1	
А4	2	7.820-4-КМ 037.200	Звено	1	
А4	3	7.820-4-КМ 037.300	Звено	1	
			<u>Детали</u>		
А4	4	7.820-4-КМ 037.001	Болт	1	
			<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М20-8g×90.46.029 гост 7798-70	12	
	6		Гайки гост 5915-70 М20-7Н 5.029	12	
	7		М27-7Н 5.029	1	
	8		Шайба 20.65Г.029 гост 6402-70	12	
	9		Шайба 27.01.029 гост 11371-78	1	

7.820-4-КМ 037.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.11.86	
Проб.	Папова	Папова	11.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	

Лист	Лист	Листов
Я		1

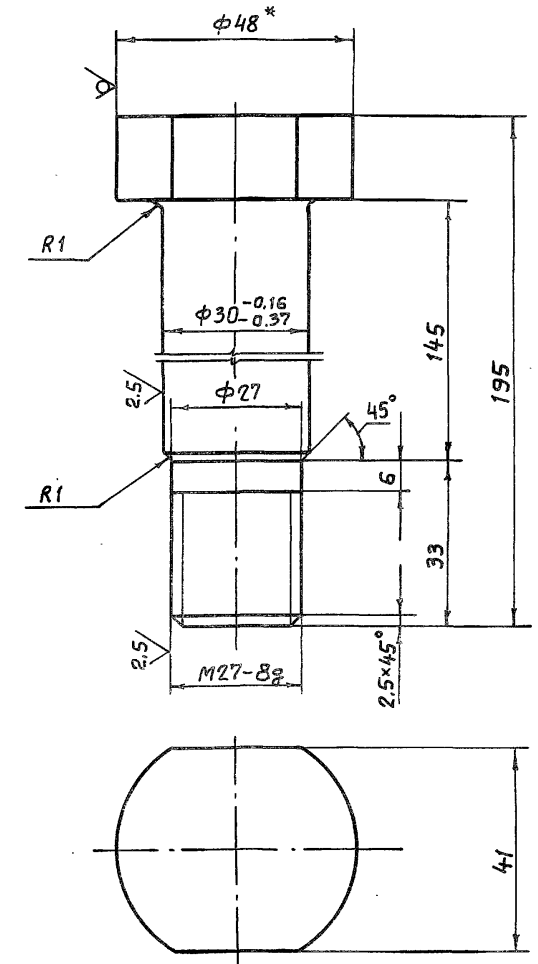
Штанга

Серия 7.820-4 Выпуск 3

№подл. Подл.ч.Дата. Взам.инв.№.Инд.№.дубл. Подл.ч.Дата.

7.820-4-КМ 037.001

20 (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{Z}$

7.820-4-КМ 037.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.11.86	
Проб.	Папова	Папова	11.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.87	
Нач.отд.	Корнев	Корнев	16.02.87	

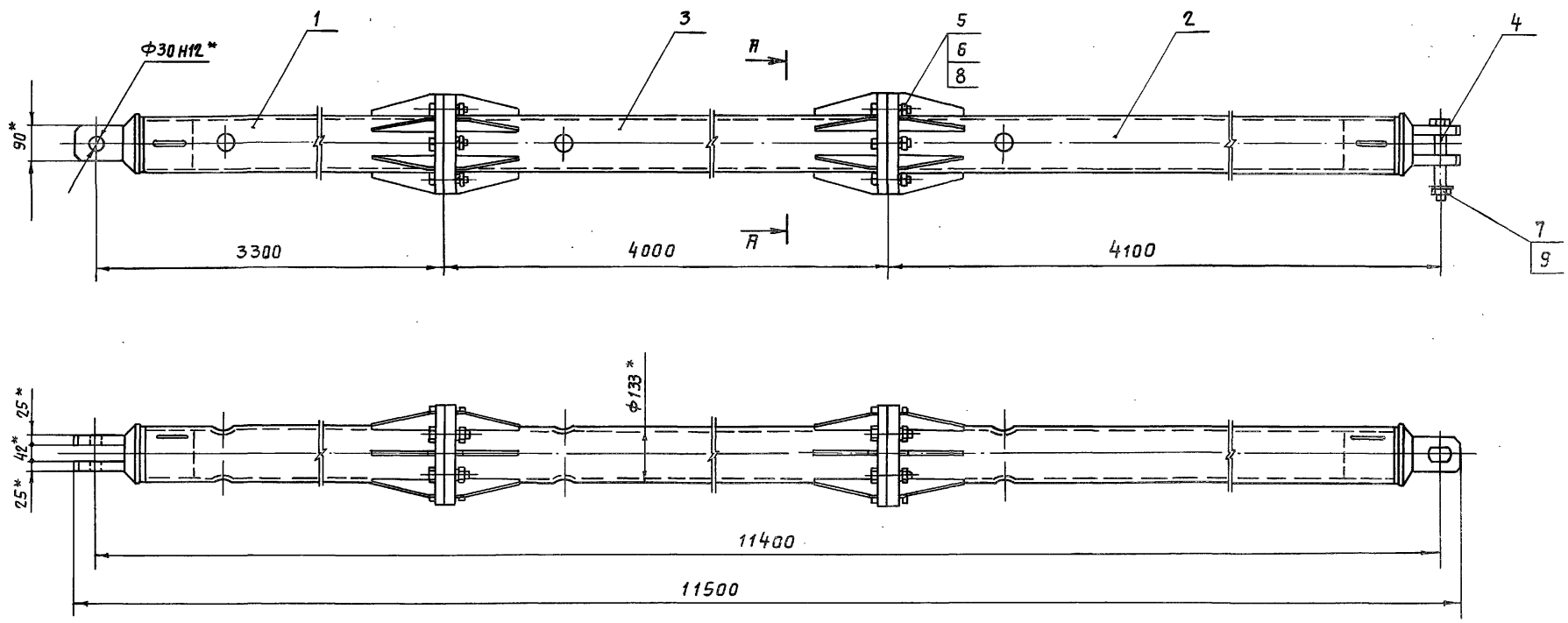
Болт

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,2	1:1
Лист	Листов-1	

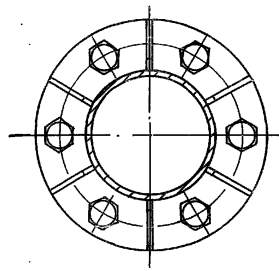
В48 гост 2590-71

7.820-4-КМ 037.000 СБ

Серия 7.820-4  
Выпуск 3



A-A  
M 1:5



1. \* Размеры для справк.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

				7.820-4-КМ 037.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Курилова	Курилова	25.11.88	А	340,1	1:10
		Попова	Войков	10.02.89			
		Гиткин	Андр.	16.02.89	Лист		Листов - 1
		Кореньев	Кореньев	16.02.89			

Штанга  
Сборочный чертеж

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км 037.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км 037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-км 037.102	Труба	1	
А4	3		7.820-4-км 023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-км 037.103	Фланец	1	

7.820-4-км 037.100				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова		Июль	28.11.86
Проб.	Гитин			16.02.87
ГИП	Гитин			16.02.87
Исполн.				16.02.87
			Лит.	Лист
			А	1

3 вено

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км 037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км 037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-км 037.102-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-км 023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-км 037.201	Фланец	1	

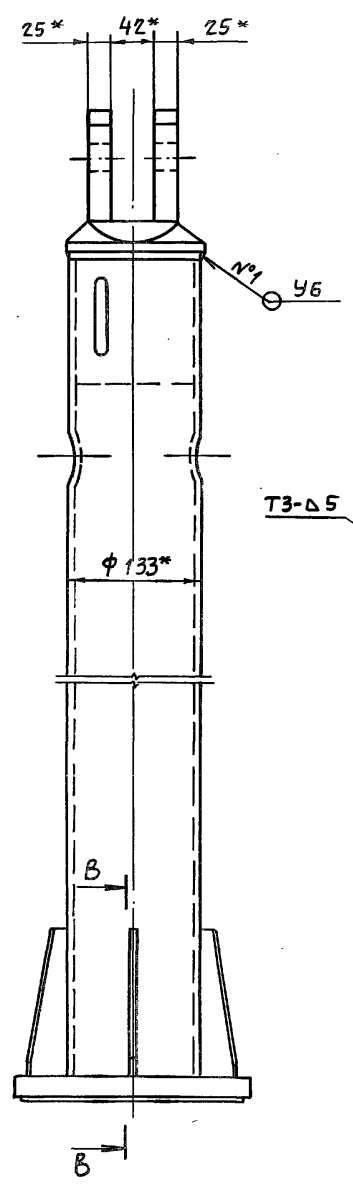
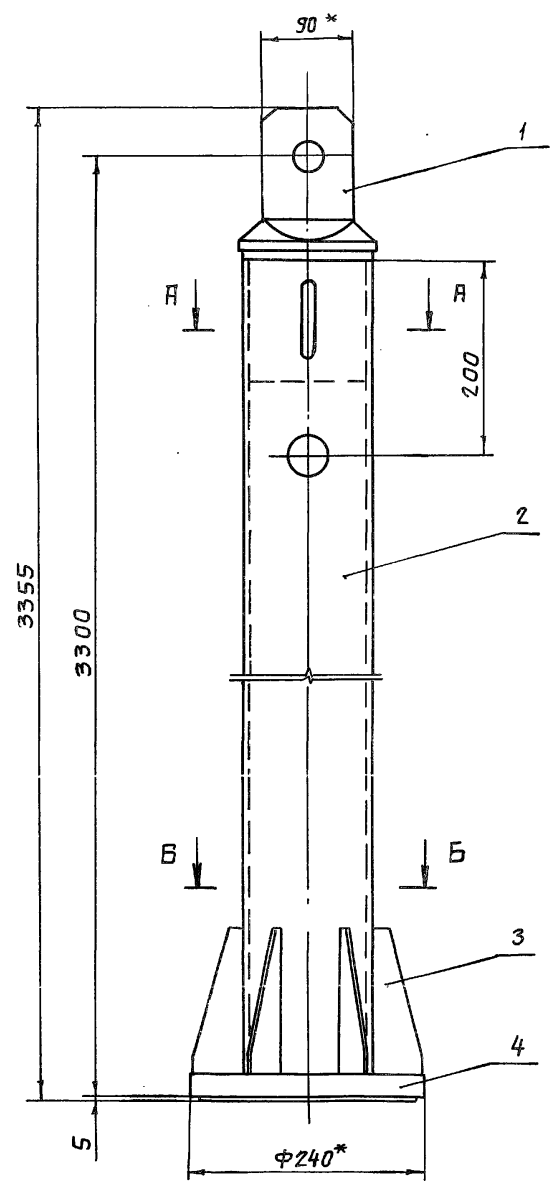
№ подл. Подл. и дата. взамен № инв. № дубл. Подл. и дата.

7.820-4-км 037.200				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова		Июль	28.11.86
Проб.	Гитин			16.02.87
ГИП	Гитин			16.02.87
Исполн.				16.02.87
			Лит.	Лист
			А	1

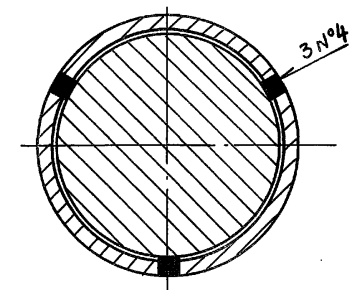
3 вено

7.820-4-КМ 037.100СВ

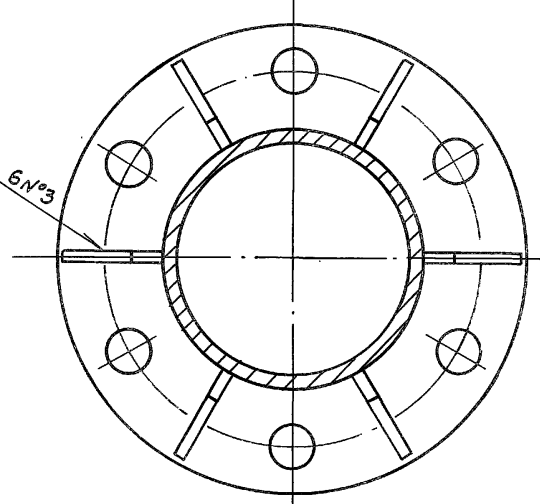
Серия 7.820-4 Выпуск 3



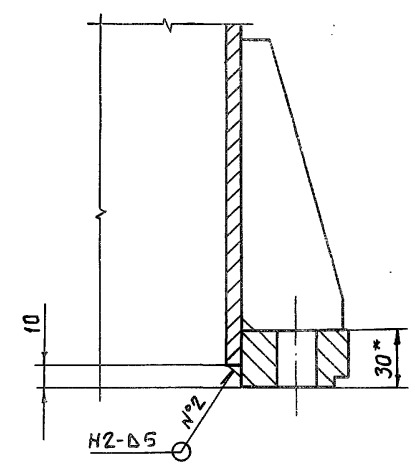
А-А  
М 1:2,5



Б-Б  
М 1:2,5



В-В  
М 1:2,5



- 1.\* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 037.100СВ

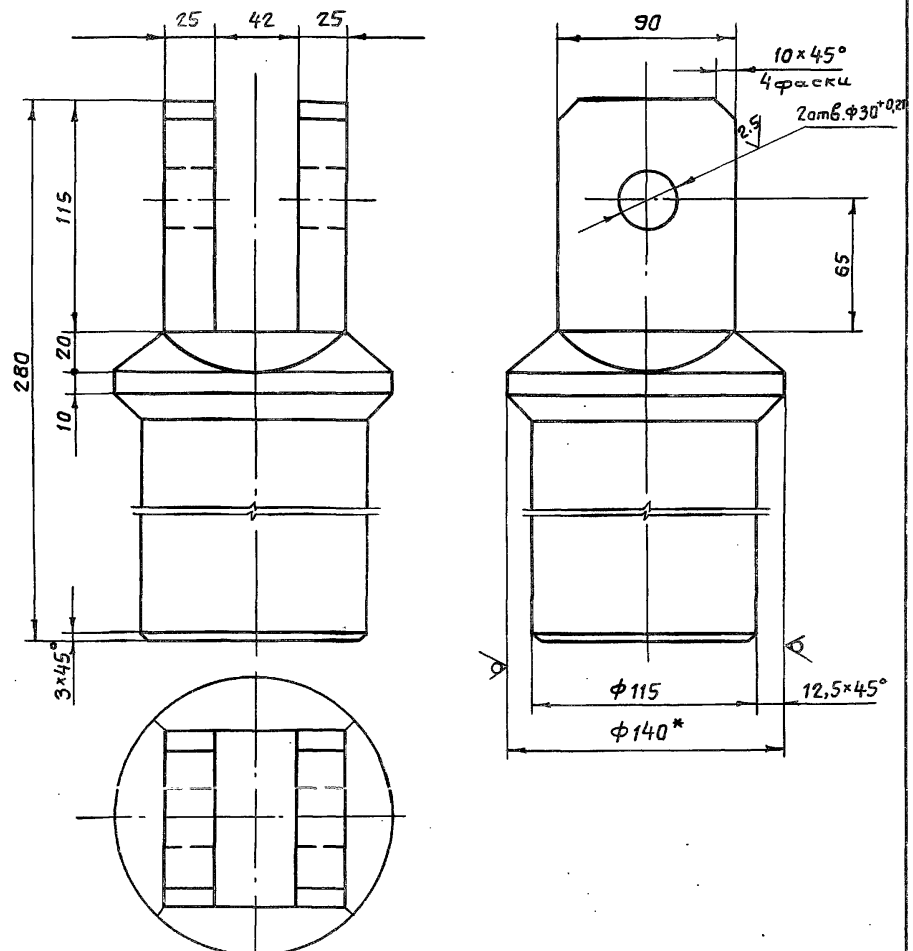
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	26.11.86				
Проб.	Полова	Коробов	11.08.87				
Гип	Гитин	Мих.	16.02.87				
Нач. отд.	Кореньев	И.И.	16.02.87		Лист	Листов - 2	

Звено  
Сборочный чертеж

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 037.101

20/√



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 037.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Проушина	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.88	А		14,5	1:2,5	
Проб.	Попоба	Попоба	11.02.88					
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.88	Лист		Листов-1		
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	16.02.88					

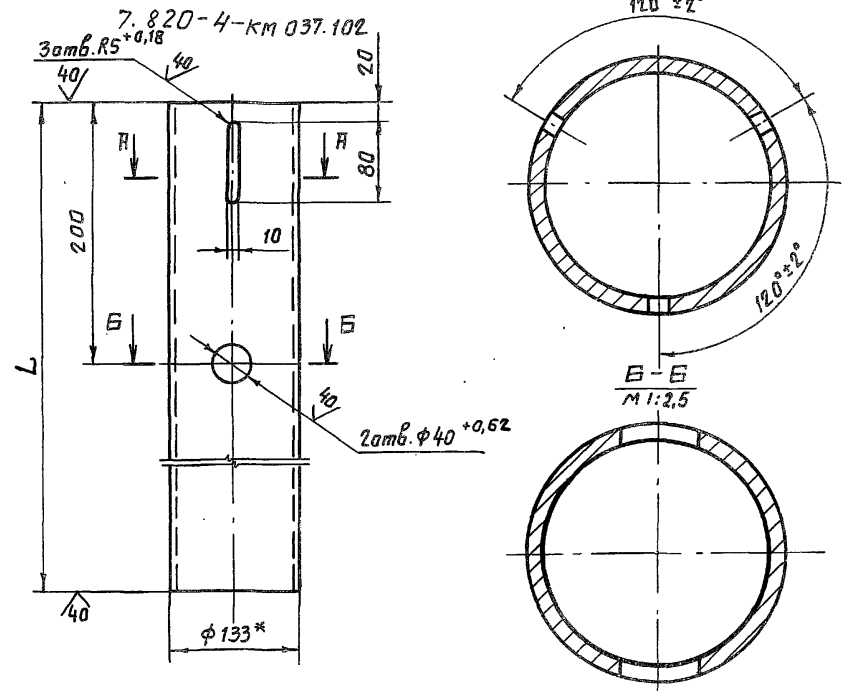
В 140 ГОСТ 2590-71

Серия 7.820-4 Выпуск 3

7.820-4-КМ 037.102

A-A  
M 1:2,5  
120° ± 2°

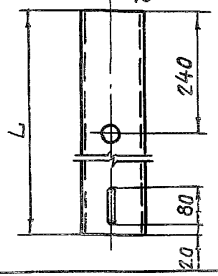
20/√



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 037.102	3187	78,3
7.820-4-КМ 037.102-01	3982	97,9

7.820-4-КМ 037.102-01  
Остальное см.  
7.820-4-КМ 037.102  
M 1:10



7.820-4-КМ 037.102

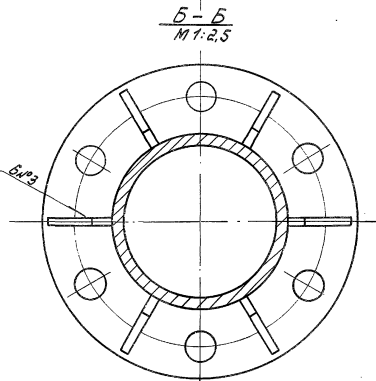
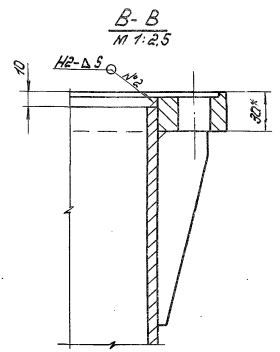
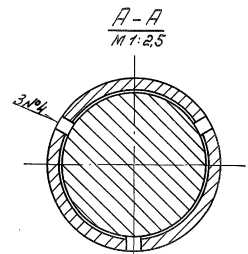
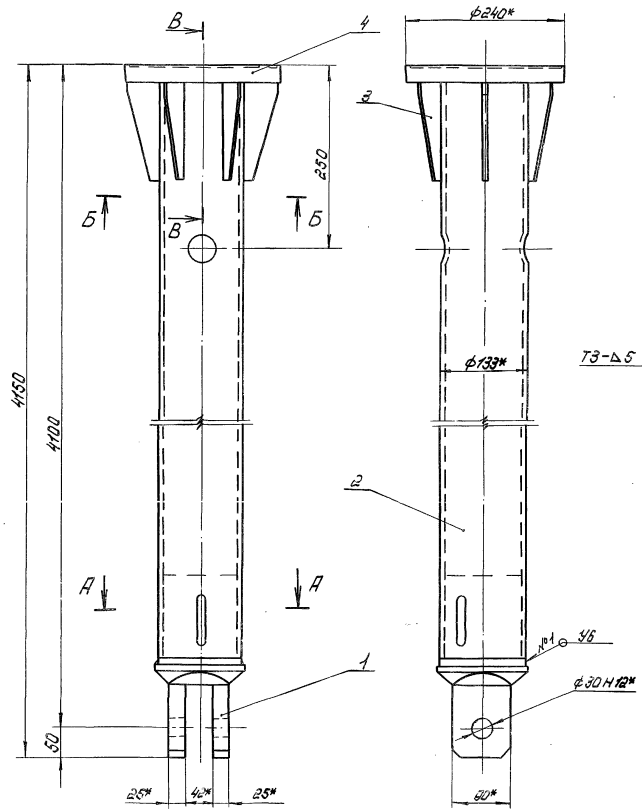
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	27.11.88	А		см. таблицу	1:5	
Проб.	Попоба	Попоба	11.02.88					
ГИП	Гитин	Гитин	16.02.88	Лист		Листов-1		
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	16.02.88					

133\*8 ГОСТ 8732-78



7.820-4-КМ037.200 СБ

Сварщик 7.820-4 Выпуск 3



- 1\* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ037.200 СБ		
Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено Сборочный чертёж	Лист	Масштаб
Разработ.	Курляков	Трунов	25.11.84		A	1:1,8
Проб.	Полова	Коль	11.02.85			1:5
Г.И.П.	Итмин	Итмин	16.02.87		Лист	Листов-7
Нач. отд.	Кореньев	Итмин	16.02.87			







№ 12201 Подп. и дата Взам.инв. № 0104/ Подп. и дата

Выпуск 3  
Серия 7.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		7.820-4 - КМО16.000СБ	Сборочный чертёж.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	7.820-4 - КМО16.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
A4	2	7.820-4 - КМО16.001	Уголок	1	
	3	-01	Уголок	1	
A4	4	7.820-4 - КМО16.002	Шайба	8	
B4	5	7.820-4 - КМО16.003	Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3см 5 ГОСТ 535-79 $L = 150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
B4	6	7.820-4 - КМО16.004	Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3см 5 ГОСТ 535-79 $L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
B4	7	7.820-4 - КМО16.005	Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3см 5 ГОСТ 535-79 $L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
B4	8	7.820-4 - КМО16.006	Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3см 5 ГОСТ 535-79 $L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМО16.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата  
Разработ. Курялова  
Пров. Попов  
П/П Рутин

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

№ 12201 Подп. и дата Взам.инв. № 0104/ Подп. и дата

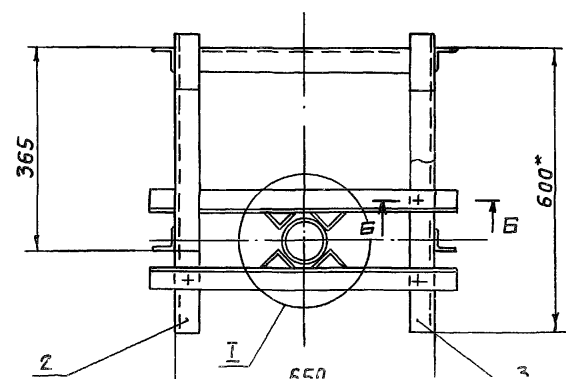
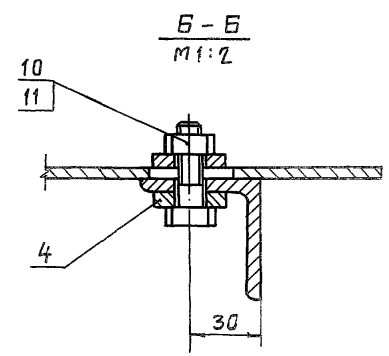
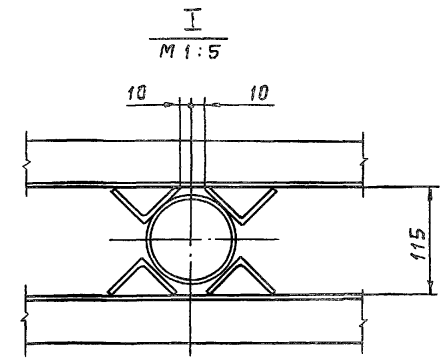
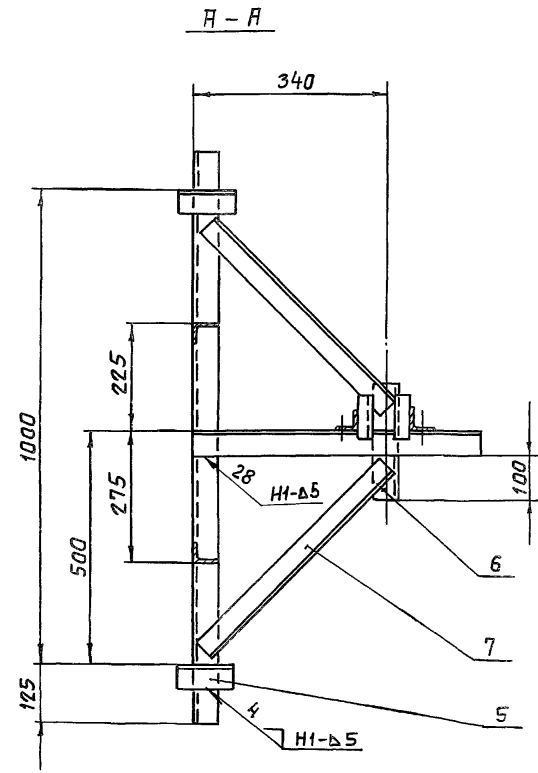
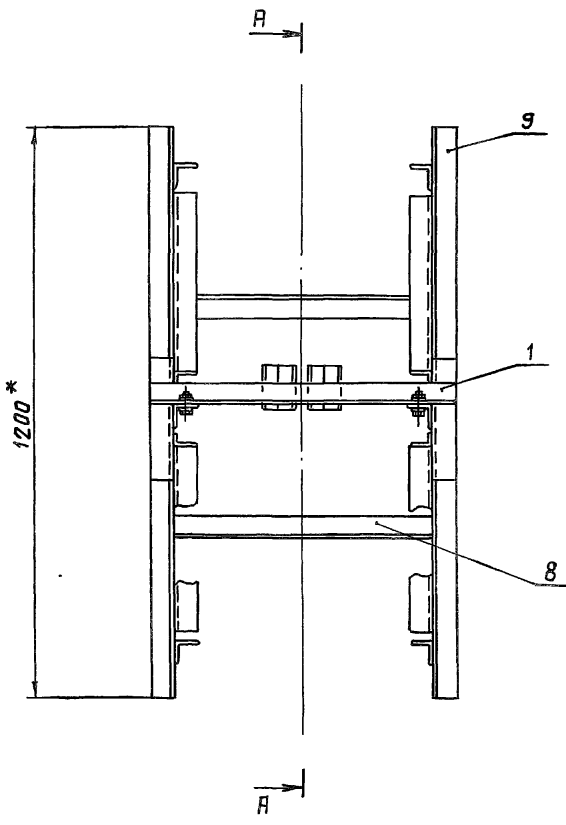
Выпуск 3  
Серия 7.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
B4	9	7.820-4 - КМО16.007	Уголок Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3см 5 ГОСТ 535-79 $L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М10-8g x 35. 46.029		
	11		ГОСТ 7198-70	4	
			Гайка М10-7H 5.029		
			ГОСТ 5915-70	4	

7.820-4-КМО16.000

7.820-4-КМ 016.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



- \* Размеры для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

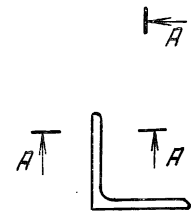
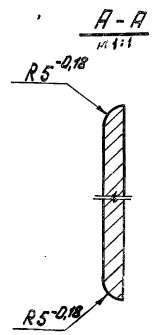
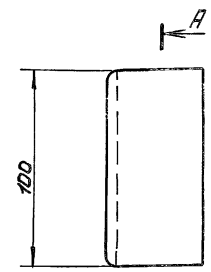
					7.820-4-КМ 016.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кранштейн Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	12.12.84		12.12.84		А	34,4	1:10
Пров.	Полова	16.12.84			Лист	Листов - 1		
ГМП	Гитин	15.01.85						
Нач. отд.	Корнев	17.01.85						



✓(✓)

7.820-4-КМД16.102

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT14/2

7.820-4 - КМД16.102

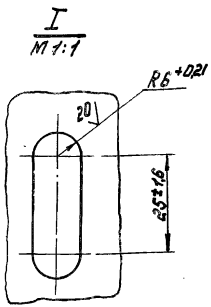
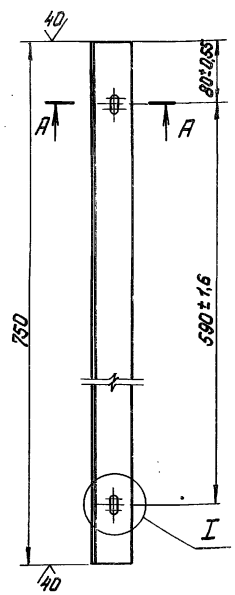
Лист	Масса	Масштаб
А	0,4	1:2
Лист Листов-1		

№ п/п, Подп. и дата вставлены в бланк в соответствии с ГОСТ 10203-72

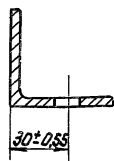
7.820-4-КМД16.101

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 3



A-A  
M 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT14/2

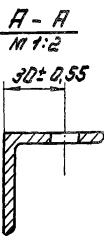
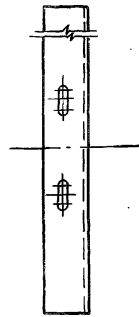
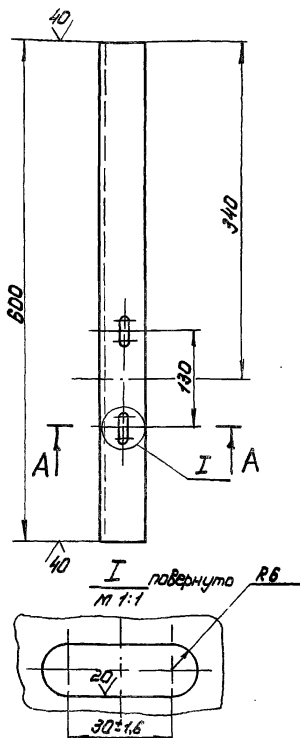
7.820-4 - КМД16.101

Лист	Масса	Масштаб
А	2,8	1:5
Лист Листов-1		

7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001-01-Зеркальное  
отражение. Остальное-с.п.  
7.820-4-КМ016.001



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.001

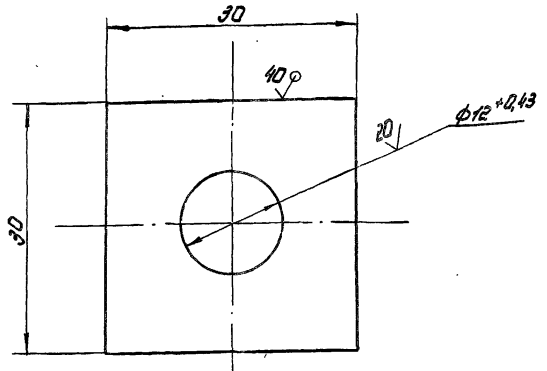
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	А				2:2	1:5	
Разработ	Курилова	Курс	12.88				
Проб.	Попова	Курс	16.88				
Гип.	Гутин	Курс	5.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Курс	12.01.87				

Узелок

Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-76 ПСШПШПШПШ ПШПШ

7.820-4-КМ016.002

7.820-4-КМ016.002



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масштаб	Масштаб
	А				0,04	2:1	
Разработ	Курилова	Курс	12.88				
Проб.	Попова	Курс	16.88				
Гип.	Гутин	Курс	5.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Курс	12.01.87				

Шайба

Шайба 5-10-5 ГОСТ 1390

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ025.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ025.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-КМ016.001	Узелок	1	
				-01	1	
А4	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ025.001	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{\sqrt{TH}}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ025.002	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{\sqrt{TH}}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ025.003	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{\sqrt{TH}}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ025.004	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{\sqrt{TH}}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ025.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Роздоб.	Курилова			16.12.88
Проб.	Попова			16.12.88
Г.И.П.	Г.И.П.			5018

Копия

Лист	Лист	Листов
1	7	2

Выпуск 3

Серия 7.820-4

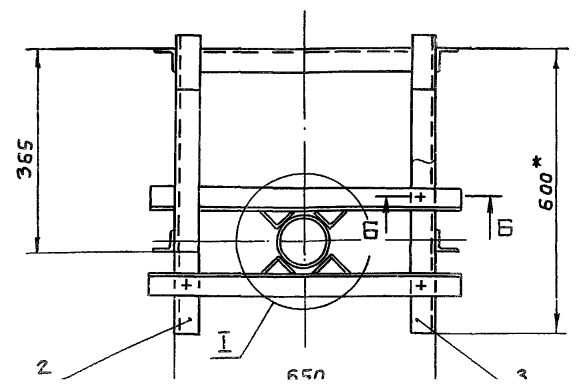
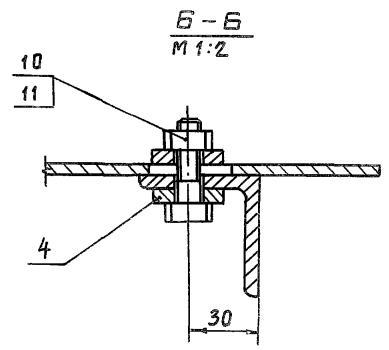
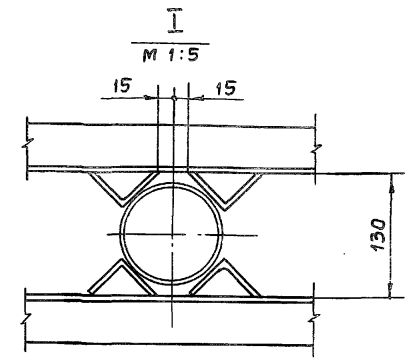
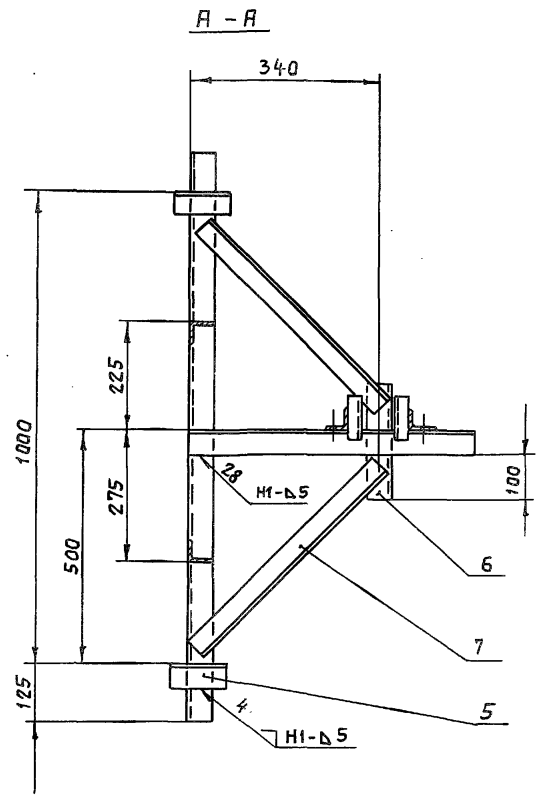
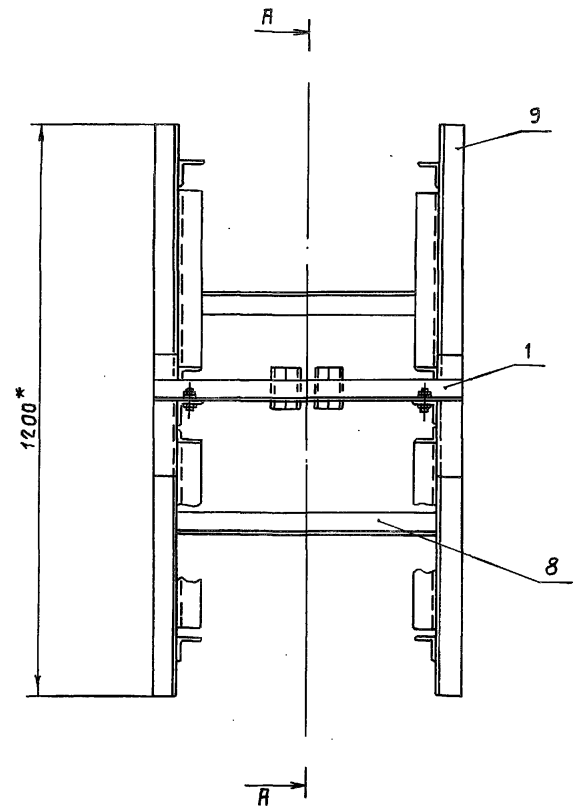
Лист, и дата

Формат	Зона	Год	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ025.005	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{\sqrt{TH}}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М10-8рх35.46.029 ГОСТ 7798-70	4	
				Гайка М10 7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	



7.820-4-КМ 025.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



- 1.\* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-КМ 025.000 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	А	34,4
Разраб.	Курилова	Курин	12.08	1:10		
Проб.	Попова	Ковы	16.12.86			
ГИП	Гитин	Лук	5.01.87			
Нач. отд.	Кореньев	Лук	12.01.87			
Кранштейн Сборочный чертёж				Лист	Листов - 1	



Выпуск 3

Серия 7.820-4

Изд. 1/00г. и детали в сборе и детали в сборе

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМО38.000СБ	Сборочный чертёж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМО38.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-КМО16.001	Узелок	1	
		3	-01	Узелок	1	
А4	4		7.820-4-КМО16.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМО38.001	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместен с ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМО38.002	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместен с ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМО38.003	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместен с ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМО38.004	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместен с ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг
				7.820-4-КМО38.000		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
1	1					
Изм.	Лист	Листов				
1	1	2				

Выпуск 5

Серия 7.820-4

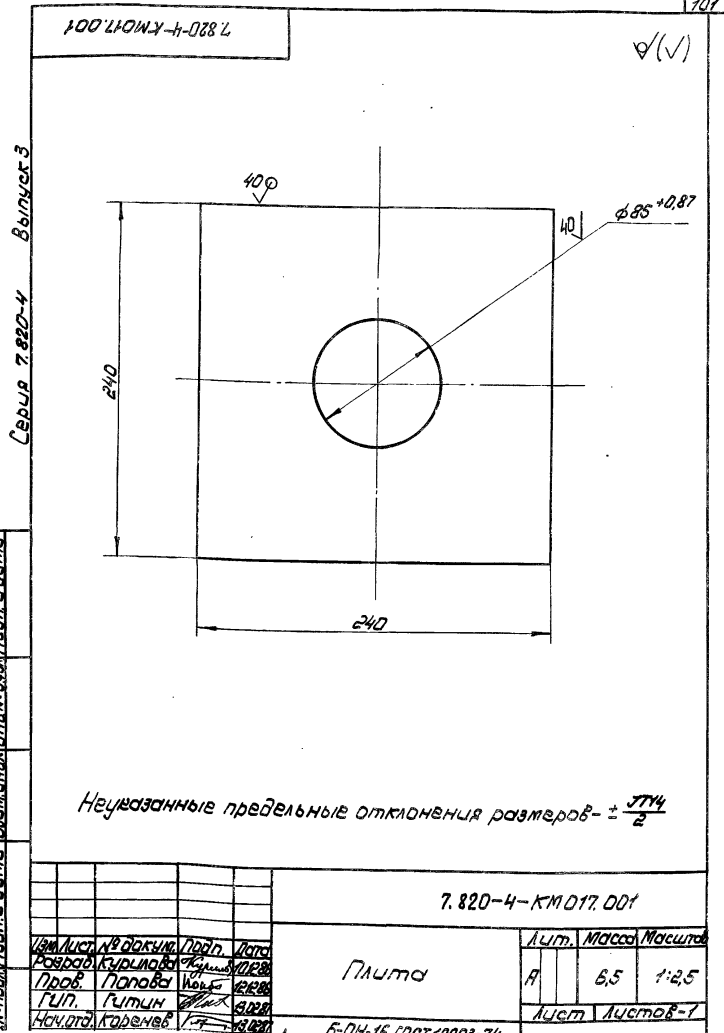
Изд. 1/00г. и детали в сборе и детали в сборе

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4		9	7.820-4-КМО38.005	Узелок		
				Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 вместен с ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g x 35. 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайки М10-7H 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	





Формат Листа Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>					
73		7.820-4-КМО17.000СБ	Сборочный чертёж.		
<i>Детали</i>					
74	1	7.820-4-КМО17.001	Плита	1	
74	2	7.820-4-КМО17.002	Ребро	4	
74	3	7.820-4-КМО17.003	Швеллер	2	
74	4	7.820-4-КМО17.004	Швеллер		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
			$L = 784 \pm \frac{JTY}{2}$	2	19,3 кг
74	5	7.820-4-КМО17.005	Лист		
			Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Ст 3сп5 ГОСТ 4637-79		
			$(102 \times 150) \pm \frac{JTY}{2}$	2	1,9 кг
<i>Стандартные изделия</i>					
	6		Болт М16-8рх180. 46.029 ГОСТ 7198-70	4	
	7		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	
7.820-4 - КМО17.000					
Изм	Лист	№ докум.	Дата		
Равр	Полова	Курликов	1988		
Лид	Литин	1988			
			Лит.	Лист	Листов
			А	7	
Тумба.					



Серия 7.820-4 Выпуск 3

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Изм Лист № докум Дата Лит Лист Листов







Серия 7.820-4 Выпуск 3

Вариант	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИЗ			7.820-4-КМО26.0000	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
И4	1		7.820-4-КМО26.001	Плита	1	
И4	2		7.820-4-КМО26.002	Ребра	4	
И4	3		7.820-4-КМО26.003	Швеллер	2	
БУ	4		7.820-4-КМО26.004	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вот3 сн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 780 \pm \frac{7714}{2}$	2	22,2 кг
БУ	5		7.820-4-КМО26.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вот3 сн5 ГОСТ 14637-79		
				$(132 \times 150) \pm \frac{7714}{2}$	2	2,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М20-Врх200 4.6.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7			Гайка М20-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

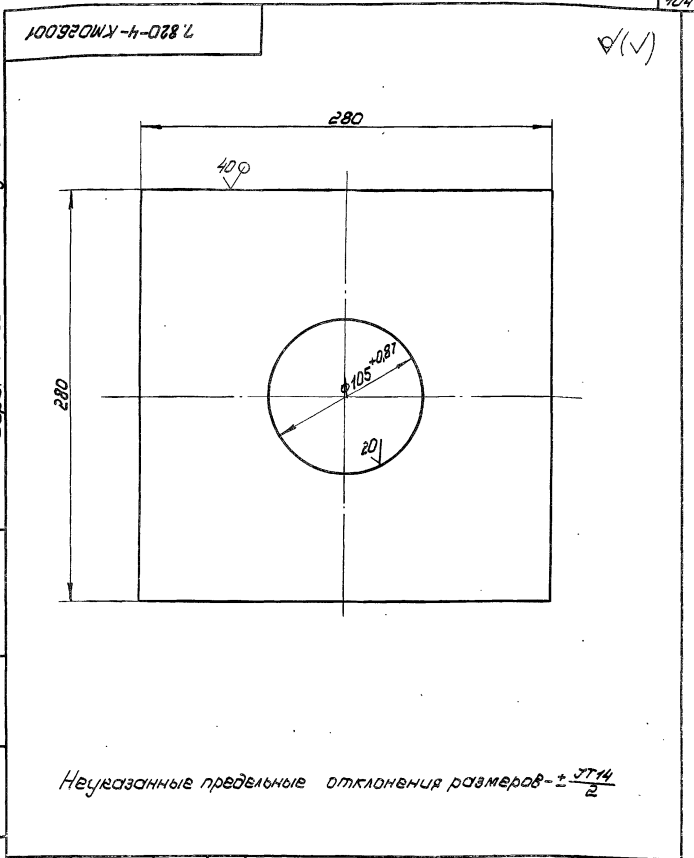
7.820-4-КМО26.000

Тумба

Лист	Лист	Листов
1		1

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм 001	Курляков	7.820-4-КМО26.000	ИЗ	1978
Изм 002	Попов	7.820-4-КМО26.000	ИЗ	1978
Изм 003	Гитин	7.820-4-КМО26.000	ИЗ	1978

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{7714}{2}$

7.820-4-КМО26.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист		Масса	Материал
					Лист	Листов		
Изм 001	Курляков	7.820-4-КМО26.001	ИЗ	1978	1	1	10,9	1:2,5
Изм 002	Попов	7.820-4-КМО26.001	ИЗ	1978				
Изм 003	Гитин	7.820-4-КМО26.001	ИЗ	1978				
Изм 004	Курляков	7.820-4-КМО26.001	ИЗ	1978				

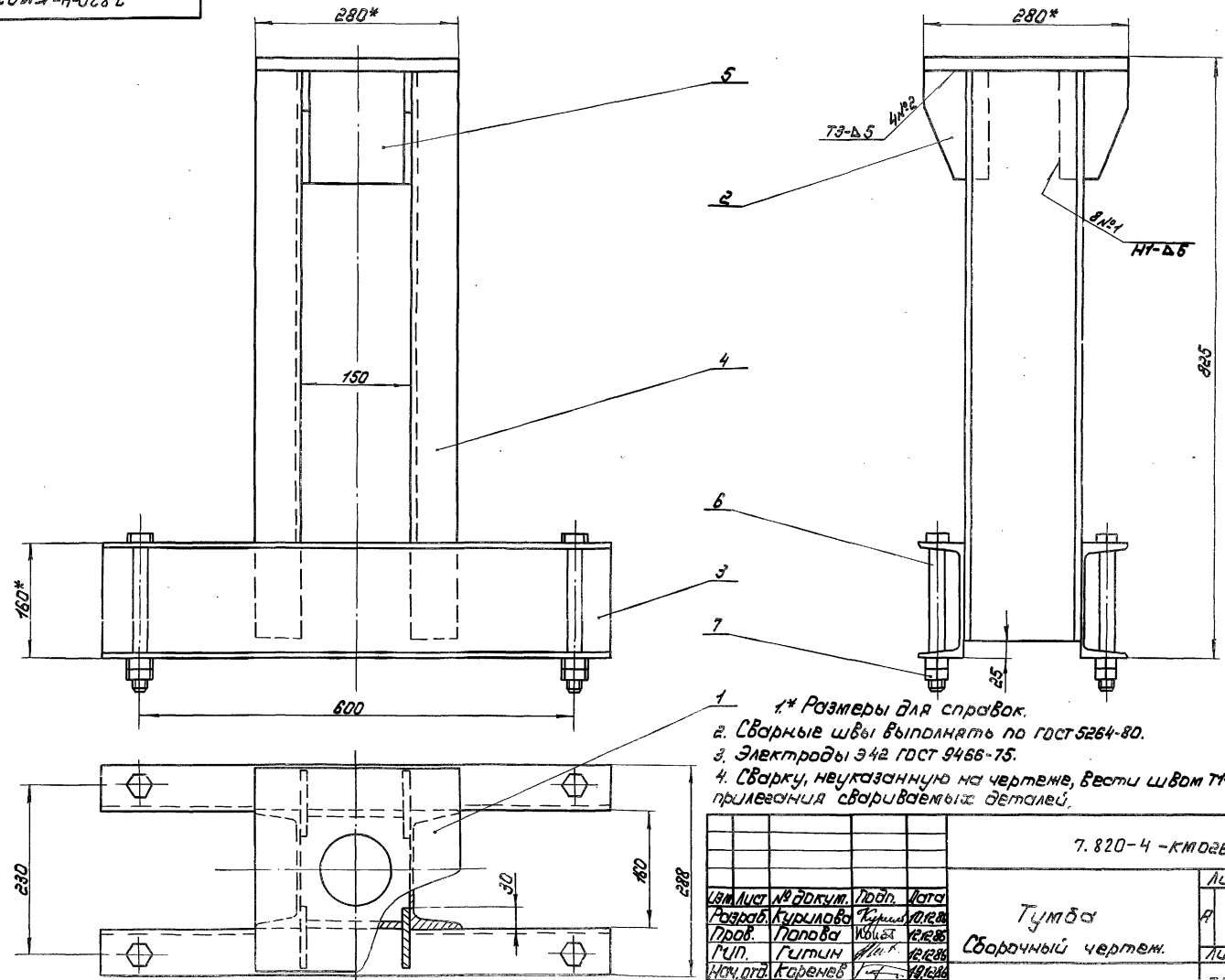
Плита

Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74

7 820-4-КМ026.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 3

И.П.П.А.А. И.В.П.П.А.А. И.С.П.П.А.А. И.Т.П.П.А.А. И.Ч.П.П.А.А. И.Ш.П.П.А.А. И.Щ.П.П.А.А. И.Ъ.П.П.А.А. И.Ы.П.П.А.А. И.Э.П.П.А.А. И.Ю.П.П.А.А. И.Я.П.П.А.А.



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом 77-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-КМ026.000СБ

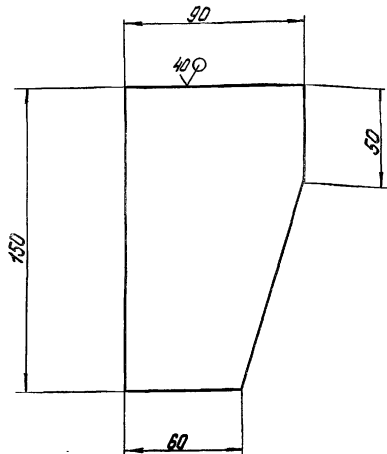
И.П.П.А.А.	И.В.П.П.А.А.	И.С.П.П.А.А.	И.Т.П.П.А.А.	И.Ч.П.П.А.А.	И.Ш.П.П.А.А.	И.Щ.П.П.А.А.	И.Ъ.П.П.А.А.	И.Ы.П.П.А.А.	И.Э.П.П.А.А.	И.Ю.П.П.А.А.	И.Я.П.П.А.А.
И.П.П.А.А.	И.В.П.П.А.А.	И.С.П.П.А.А.	И.Т.П.П.А.А.	И.Ч.П.П.А.А.	И.Ш.П.П.А.А.	И.Щ.П.П.А.А.	И.Ъ.П.П.А.А.	И.Ы.П.П.А.А.	И.Э.П.П.А.А.	И.Ю.П.П.А.А.	И.Я.П.П.А.А.

Лист	Масса	Масштаб
А	60,8	1:5
Лист Листов-1		

Тумба  
Сборочный чертеж.

7.820-4-КМ 026.002

(✓) А



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

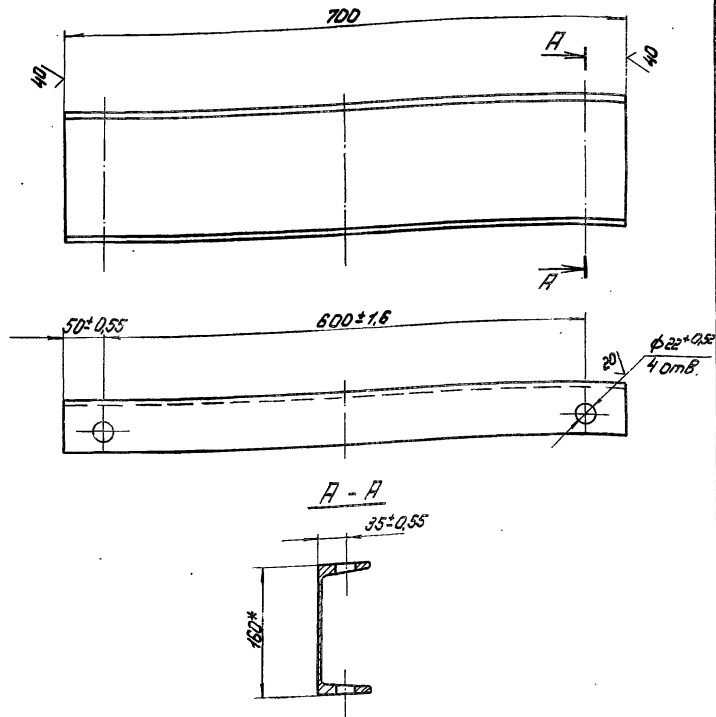
7.820-4-КМ 026.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Листы	8.12.86				
Пров.	Попов	Листы	12.12.86		Лист		Листов-1
ГЛП	Гутин	Листы	12.12.86				
Нач. отд.	Кореньев	Листы	12.12.86				

Литм Б-ПН-В ГОСТ 19903-74

7.820-4-КМ 026.003

(✓) А



1\* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 026.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Листы	8.12.86				
Пров.	Попов	Листы	12.12.86		Лист		Листов-1
ГЛП	Гутин	Листы	12.12.86				
Нач. отд.	Кореньев	Листы	12.12.86				

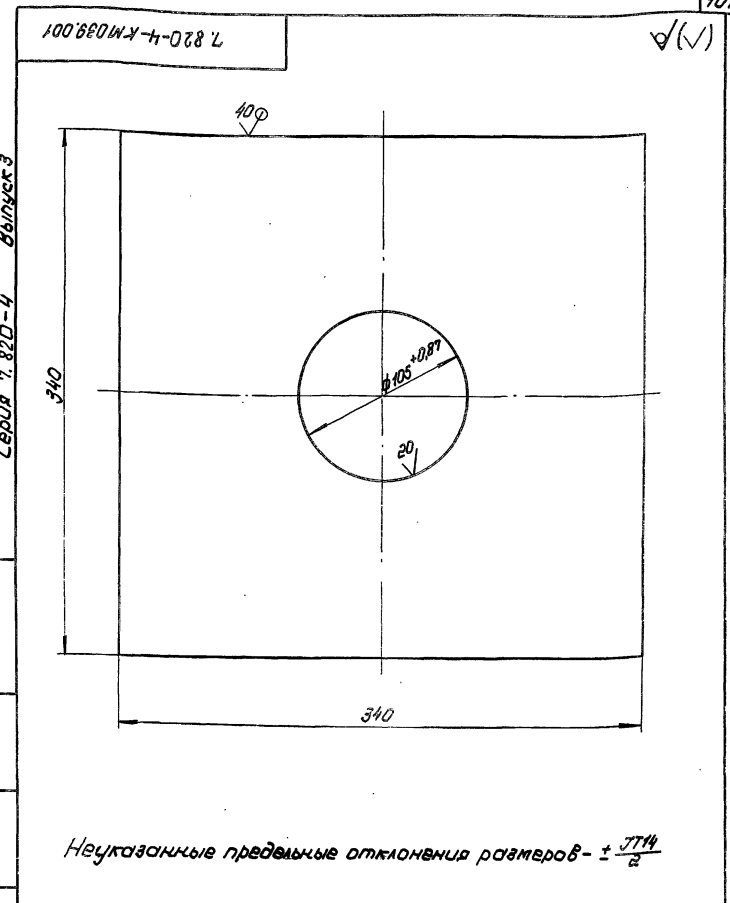
Литм Б-ПН-В ГОСТ 19903-74

Формат Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-КМ039.0000	Сборочный чертёж.		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-КМ039.001	Плита	1	
А4	2	7.820-4-КМ039.002	Ребро	4	
А4	3	7.820-4-КМ039.003	Швеллер.	2	
Б4	4	7.820-4-КМ039.002	Швеллер		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8 ст 3 ст 5 ГОСТ 333-79		
			$L = 780 \pm \frac{J714}{2}$	2	22,2 мм
Б4	5	7.820-4-КМ039.003	Лист		
			Лист 5-ПН-8. ГОСТ 18903-74 8 ст 3 ст 5 ГОСТ 4637-79		
			$(132 \times 150) \pm \frac{J714}{2}$	2	2,5 мм
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М20-8g x 200 46,029 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М20-7H 5,029 ГОСТ 5915-70	8	

Серия 7.820-4 Выпуск 3

Изм. Лист № докум.		Подп.	Дата	7.820-4-КМ039.000
Разраб.	Курилова	Курилова	9.12.88	
Проб.	Попова	Ковы	9.12.88	Тумба
ГЛП	Куткин	Куткин	9.12.88	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.12.88	

Лист	Лист	Листов
Р		1



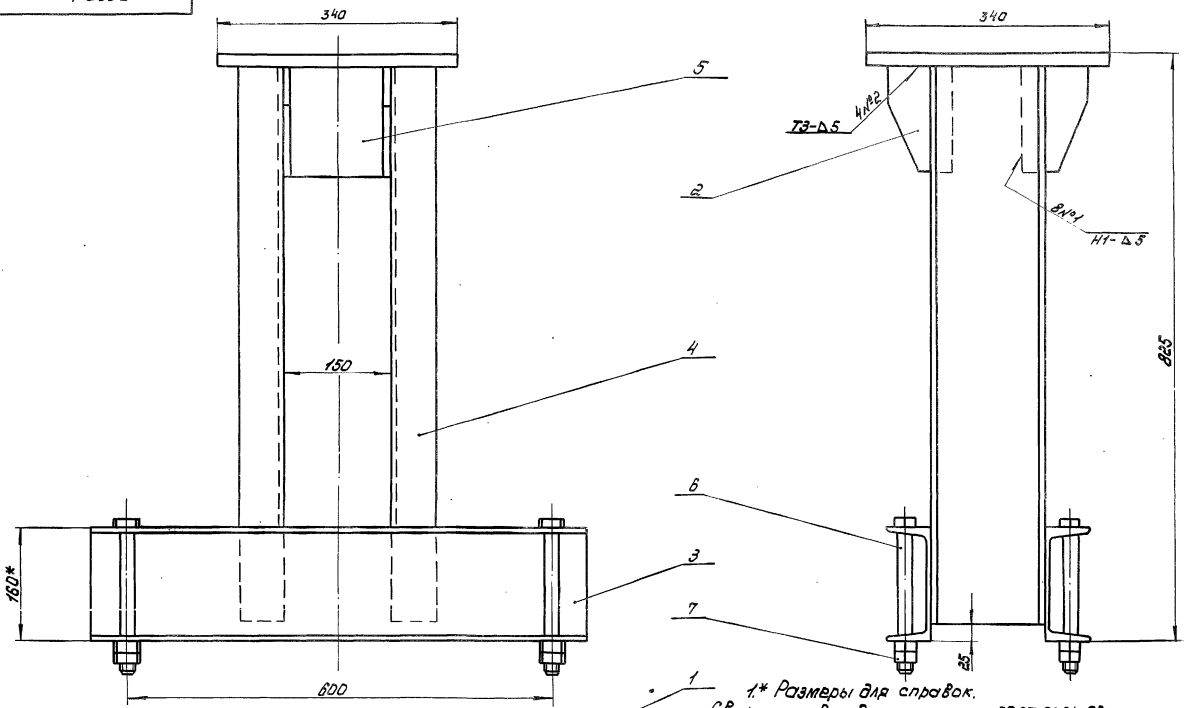
Серия 7.820-4 Выпуск 3

Изм. Лист № докум. Подп. Дата Курилова Курилова 9.12.88

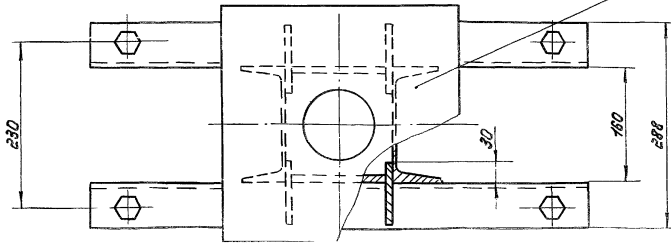
7.820-4-КМ039.001		
Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курилова	Курилова	9.12.88
Проб. Попова	Ковы	9.12.88
ГЛП Куткин	Куткин	9.12.88
Нач. отд. Кореньев	Кореньев	9.12.88
Плита		Лист 16,8
		Листов 1-2,5
Лист 5-ПН-80 ГОСТ 18903-74		Листов 1

7.320-4-КМ.039.000.С5

Выпуск 3  
Сварка 7.320-4



- 1 \* Размеры для справок.
- 2 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3 Диаметр 342 ГОСТ 9466-75.
- 4 Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ.5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

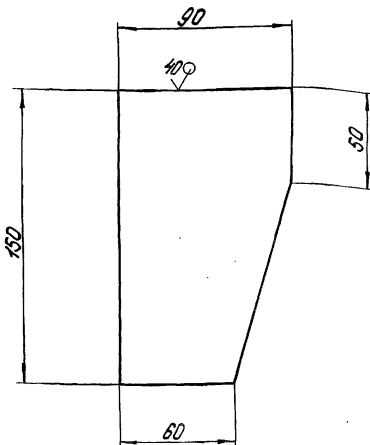


7.320-4-КМ.039.000.С5				
Исполнитель докум. Прот. Мать		Лит. Масса		Исполн.
Разроб. Курякова	Техн. Мухом	А	66,7	1:5
Проб. Палава	Ведущ. Мухом	Лист Листов-1		
ГЛП Гитин	2018	Сборочный чертёж.		
Нач. отд. Корнев	15-80187	ПРИЛОЖЕНИЕ		

Тумба.  
Сборочный чертёж.

7.820-4-КМДБ.002

(✓)A



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМДБ.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гурьялова	Туркина	8.12.85	
Проб.	Попова	Колес	12.12.85	
ГЛП.	Литвин	Мед	5.01.87	
Нач. цеха	Кореньев	Т-7	16.01.87	

Ребро

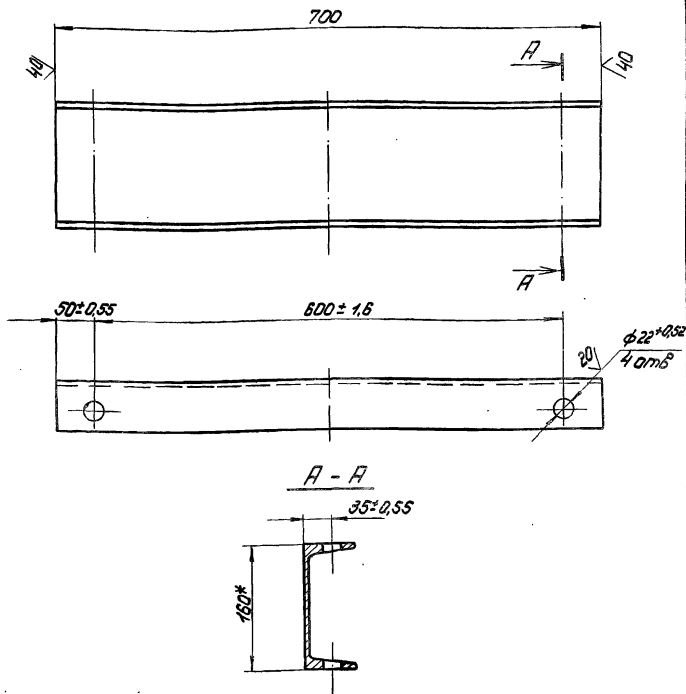
Лист	Масса	Масштаб
A	0,75	1:2
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74  
Классиф. ГОСТ 14.629-70

ПНГПНПНПНПНПНПН

7.820-4-КМДБ.003

(✓)A



1\* Размер для справок.  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМДБ.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гурьялова	Туркина	8.12.85	
Проб.	Попова	Колес	12.12.85	
ГЛП.	Литвин	Мед	5.01.87	
Нач. цеха	Кореньев	Т-7	16.01.87	

Швеллер

Лист	Масса	Масштаб
A	9,7	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 16 ГОСТ 8240-72

ПНГПНПНПНПНПНПН

Уб. и л. лист. Подп. и дата. Взам. инв. и инв. №. Подп. и дата.



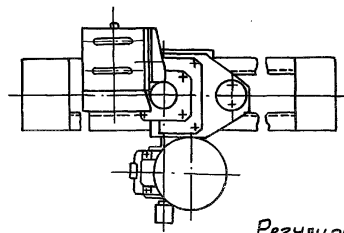
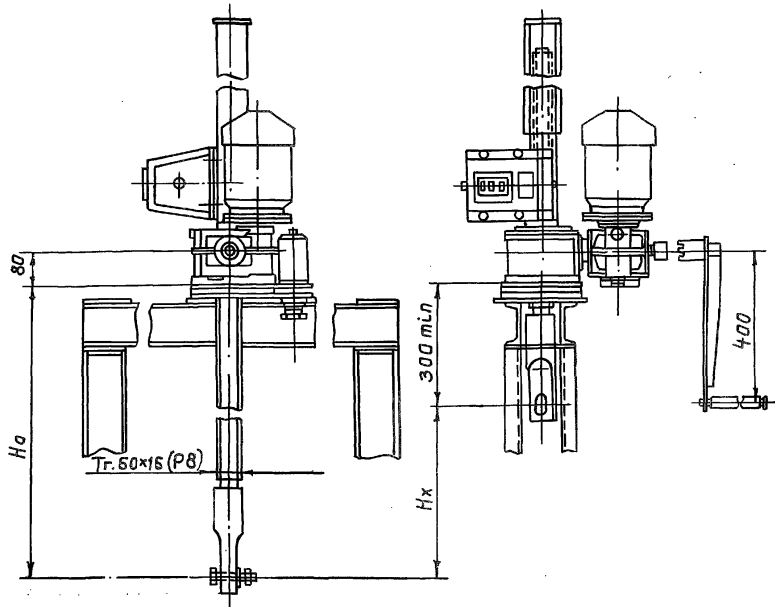






3.820.02-44.26.058.ПВ.100.000ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Регулировку грузовойгореле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб. 2).

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузовой винта	Усилие в тс. тяговое	Но в м посадочн. наиб.	Электров. Част. 4АС7188У1 исп. М 302	Станция управл. ния электропр.	Усилие на рычажке при Т в кгс	Время подъема 1 м в мин. электр. Бручную
Гр. 50x16 (Р8)	2,5	2,5	3,85	ЯА4540Т-2474У1	15	8 7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

		ремонтн. затвор	
		H=10 м	H=12 м
Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1,2	1,4
Усилерегулировки грузовойгореле в тс.	Р	1,2	1,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси прорезины опущенного затвора в м.	Н <sub>0</sub>	1,908	
Полный ход затвора в м.	Н <sub>х</sub>	1,1	
Датчик ДПМ1. Шаг гр. Винта.	Р	8	
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	12,0	

Таблица 3

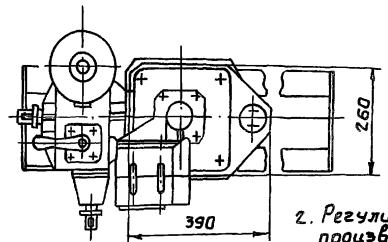
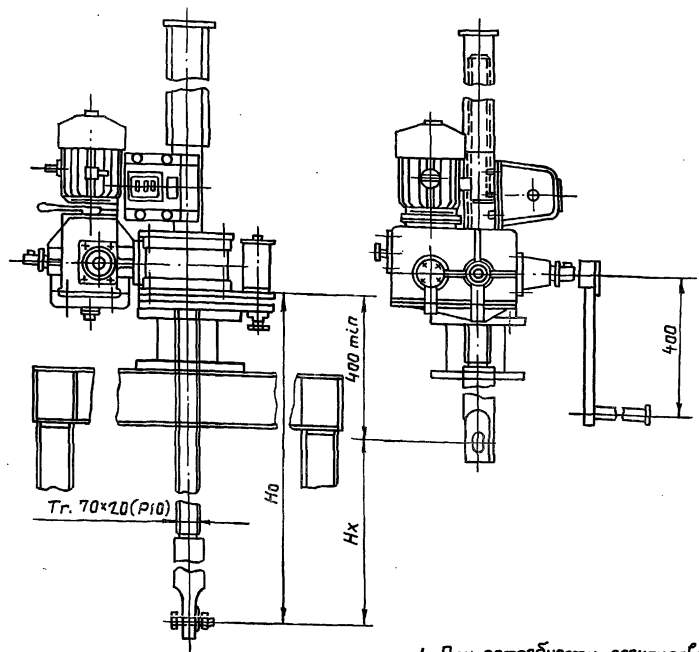
Теоретическая масса подъемников.

H <sub>х</sub> , м	H <sub>0</sub> , м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

3.820.02-44.26.058.ПВ.100.000ГЧ					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник однобвинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс. марки 2,5ЭВ.	Лист
Разраб. Гусев	12.02.87	Гусев	12.02.87	Габаритный чертёж	Масса см. табл. 2
Проб. Попова	13.02.87	Иванов	13.02.87		Масштаб 1:10
ГИП Гитин	13.02.87	Гитин	13.02.87		Лист
Нач. отв. Корнеев	14.02.87	Корнеев	14.02.87		Листов-1

3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000ГЧ

Выпуск 3  
Серия 7820-4



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами срабатывания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1  
Техническая характеристика.

Резьба грузового винта	Усилие в тс.		Но в м наиб.	Электродвигатель с п. н. л=3800 Вт №-14.6ВТ	Станция управления электропр.	Усилие на рукоятке при т. в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	вручную
Тг. 70x20(Р10)	5	5	4,2		ЯАА5401-2674У1	14	5	15

Таблица 2  
Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное	Пз	2,0
Усилие регулировки грузового реле	Р	2,0
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н0	1,956
Полный ход затвора в м	Нх	1,1
Датчик ДПМ1 шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	225

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

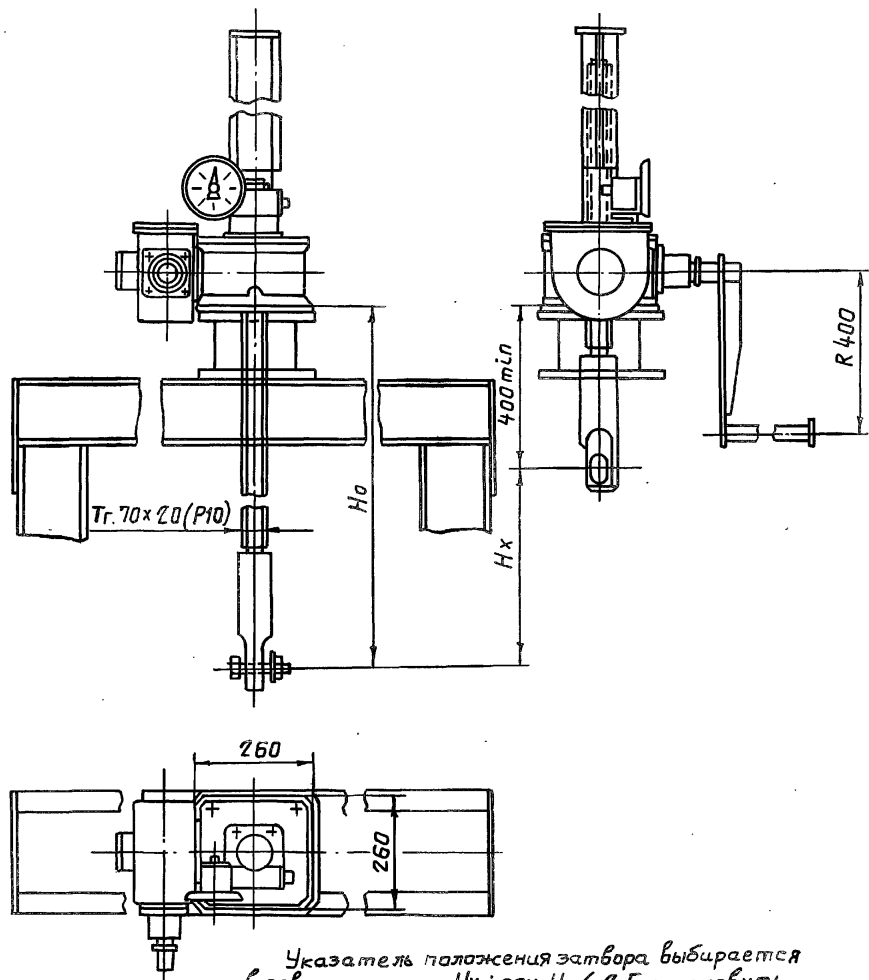
Нх, м	Н0, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
Масса шт. без учета электроаппаратуры в кг						
1,5	221	241	260	280	299	308
2,0	—	253	253	272	292	301
2,5	—	—	245	264	284	293
3,0	—	—	—	257	277	286
3,5	—	—	—	—	270	279
3,8	—	—	—	—	—	272

				3.820.2-44.26.058.ПВ.120.000ГЧ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5 тс. марки 5ЭВ. Габаритный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Гусев	12.02.87	Гусев	12.02.87		Р	см. табл. 2	1:10	
Проб.	Попова	12.02.87	Попова	12.02.87		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	12.02.87	Гитин	12.02.87					
Нач. отд.	Каренев	16.02.87	Каренев	16.02.87					





3.820.2-44.26.058.пв.050.000ГЧ



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2,5$  установить УПР.2510 при  $2,5 < H_x \leq 5$  м установить УПР5010

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузово- го винта	Усилие в тс. нацб.		Но, в м нацб.	Усилие на руко- ятке при $T \leq 20$ кгс	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое	посадочное			
Гр. 70 x x 20 (Р10)	5	5	4,2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,0
Расстояние от подшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора.	Но	1,91
Полный ход затвора в м.	Нх	1,1
Указатель положения затвора	—	УПР.2510
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	153

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

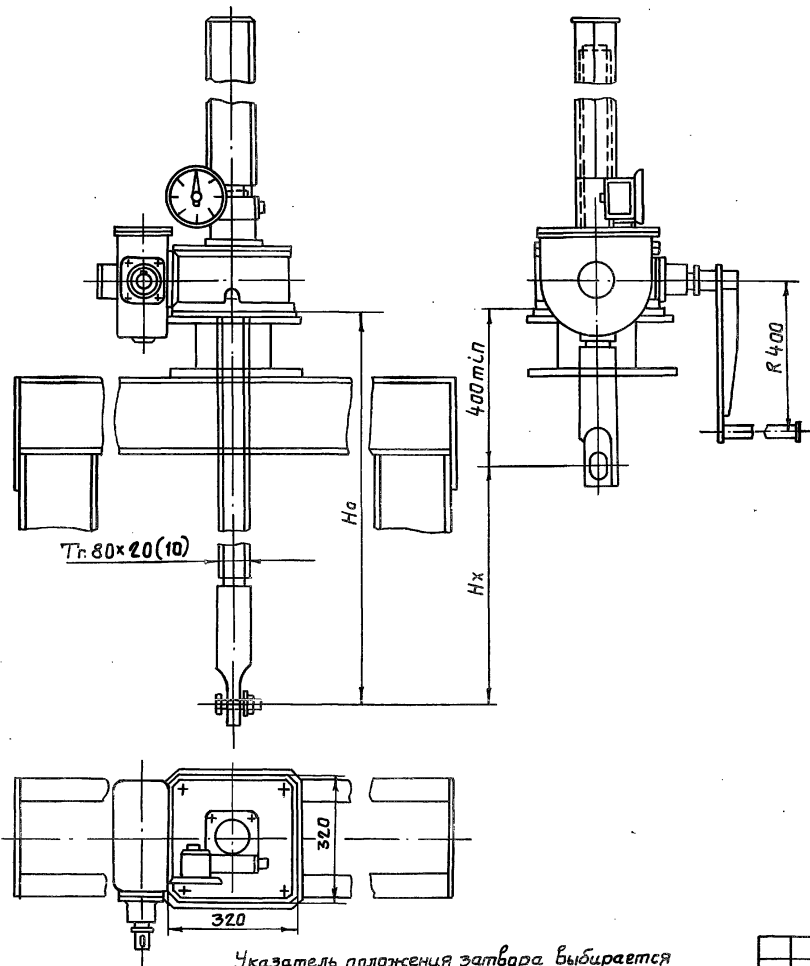
Нх, м	Но, м					
	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,2
	Масса 1 шт без учета указателя положения затвора кг					
1,5	151	171	190	210	229	238
2,0	—	164	184	203	223	232
2,5	—	—	176	195	215	224
3,0	—	—	—	188	208	217
3,5	—	—	—	—	201	210
3,8	—	—	—	—	—	203

3.820.2-44.26.058.пв.050.000ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс. марки 5В	Лит.	Масса см. табл. 2	Масштаб 1:10
Разраб.	Гусев	Гусев	12.02.87					
Проб.	Полова	Полова	13.02.87					
ГИП	Гитин	Гитин	13.02.87					
Нач. отд.	Каремев	Каремев	16.02.87					

3.820.2-44.26.058.ПВ.070.000ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 3



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 м установить УПР. 2510, при 2,5 < Hx ≤ 5 установить УПР. 5010

Таблица 1  
Техническая характеристика подъемника

Резьба грузобого винта	Усилие в тс. наиб.		H0 в м наиб.	Усилие на рукоятке при Гвкв	Время подъема затвора на 1 м в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тр. 80x x20 (10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2  
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,4
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	H0	1,905
Полный ход затвора в м.	Hx	1,1
Указатель положения затвора.	—	УПР. 2510
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	230

Таблица 3  
Теоретическая масса подъемников

Hx, м	H0, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1шт без учета указателя положения затвора.						
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5	—	256	281	306	331	351
3,0	—	—	273	298	323	343
3,5	—	—	—	289	314	334
4,0	—	—	—	—	306	325
4,5	—	—	—	—	—	316

3.820.2-44.26.058.ПВ.070.000ГЧ.

Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 10тс. марки 10В.				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	с.м. табл. 2	1:10
Разраб.	Гусев	Попов	12.02.87				
Проб.	Попова	Иоанн	16.02.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	16.02.87					
Нач. отд.	Корень	16.02.87					