

# **ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 7.820-4**

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ  
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М  
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

**Выпуск 4**

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,2 м при напоре 6 м**

# ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

## ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 4



Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны  
диаметром 1,2 м при напоре 6 м

Разработана  
институтом «Ленгипрводхоз»  
Главнечерноземводстроя  
Минводхоза СССР

Утверждена и введена  
в действие с 01.06.88 г.  
Минводхозом СССР  
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта

 В. Н. Кузнецов  
 С. А. Гигин

Выпуск 4  
Серия 7.820-4

подл. Подпись и дата  
Имя, № знака  
Подпись и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 040.000	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 6м	5
7.820-4-км 040.000СВ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 6м.	
	Сборочный чертеж	6,7
7.820-4-км 040.000 ВС	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 6м.	
	Ведомость спецификаций	8,9
7.820-4-км 040.000 ВП	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 6м	
	Ведомость покупных изделий	10
7.820-4-км 040.000 ВМ	Затворы плоские колесные	
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 6м	
	Ведомость металлоконст- рукций по видам профилей	11
7.820-4-км 041.000	Закладные части	12
7.820-4-км 041.000 СВ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	13, 14
7.820-4-км 041.001	Стойка	15
7.820-4-км 041.002	Ребра	15
7.820-4-км 041.003	Янкер	16
7.820-4-км 041.004	Янкер	16
7.820-4-км 041.003	Порог	17
7.820-4-км 042.111	Накладка	17
7.820-4-км 042.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 042.000 СВ	Затвор Сборочный чертеж	19, 20
7.820-4-км 042.100	Металлоконструкция	21
7.820-4-км 042.100 СВ	Металлоконструкция	
	Сборочный чертеж	22, 23
7.820-4-км 042.101	Лист.	24
7.820-4-км 042.102	Обшивка	24
7.820-4-км 042.103	Ригель	25
7.820-4-км 042.104	Швеллер	25
7.820-4-км 042.105	Швеллер	26
7.820-4-км 042.106	Накладка	26
7.820-4-км 042.107	Улар	27
7.820-4-км 042.108	Ребра	27
7.820-4-км 021.103	Проушина	28
7.820-4-км 021.105	Проушина	28
7.820-4-км 012.103	Накладка	29
7.820-4-км 012.104	Накладка	29
7.820-4-км 012.200	Узел колесный	30
7.820-4-км 012.210	Ось	30
7.820-4-км 012.200СВ	Узел колесный	
	Сборочный чертеж	31
7.820-4-км 012.210СВ	Ось. Сборочный чертеж	32
7.820-4-км 012.211	Ось	33
7.820-4-км 012.201	Колесо	34
7.820-4-км 012.202	Шайба плавающая	34
7.820-4-км 012.203	Втулка	35
7.820-4-км 012.204	Оседержатель	35
7.820-4-км 012.205	Подшипник	36
7.820-4-км 012.206	Пробка	36
7.820-4-км 042.001	Накладка верхняя	37
7.820-4-км 042.002	Накладка доковая	37





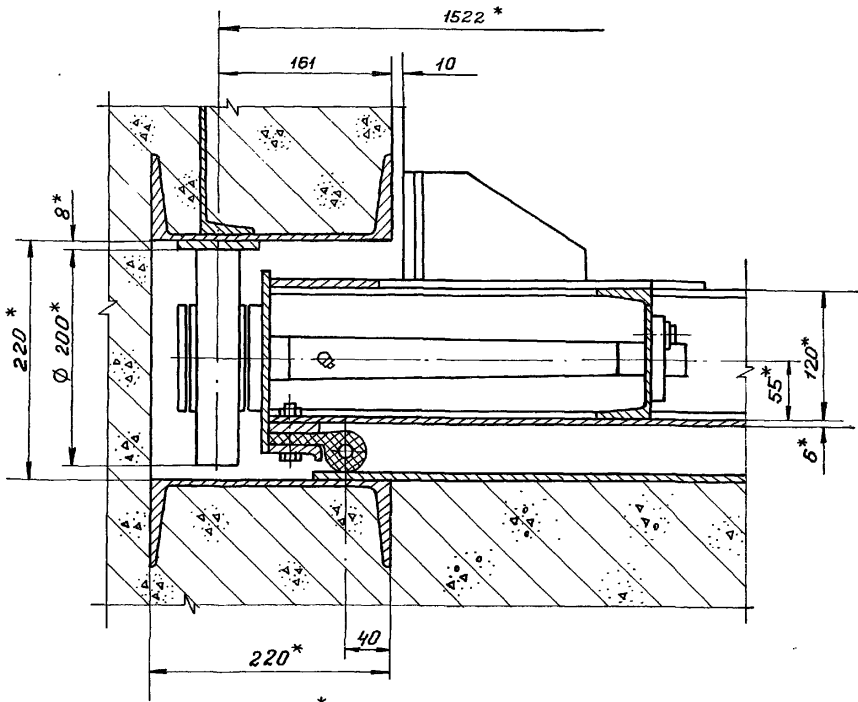
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
			<u>Документация</u>						
А3		7.820-4-кМ040.000СБ	Сборочный чертеж						
А3		7.820-4-кМ040.000ВС	Ведомость спецификаций						
А3		7.820-4-кМ040.000ВП	Ведомость покупных изделий						
А3		7.820-4-кМ040.000ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей						
			<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1	7.820-4-кМ041.000	Закладные части	1					
А4	2	7.820-4-кМ042.000	Затвор	1					
А4	3	7.820-4-кМ043.000	Закладные части	1					
А4	4	7.820-4-кМ044.000	Затвор	1					
А4	5	7.820-4-кМ045.000	Штанга	1					
А4	6	7.820-4-кМ045.000	Штанга	1					
А4	7	7.820-4-кМ016.000	Кронштейн	1					
А4	8	7.820-4-кМ025.000	Кронштейн	1					
А4	9	7.820-4-кМ017.000	Тумба	1					
А4	10	7.820-4-кМ026.000	Тумба	1					
А4	11	7.820-4-кМ018.000	Планка анкерная	2					
А4	12	7.820-4-кМ027.000	Планка анкерная	2					
<u>Переменные данные для исполнений:</u>									
		7.820-4-кМ040.000							
			<u>Документация</u>						
А3		3.820.2-44-26.058.ПВ100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом						
			груз. 2.5 тс марки 2.5ЭВ						
			Габаритный чертеж						
7.820-4-кМ040.000									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	Затворы плоские колесные			Лит.	Лист	Листов
Пров.	Попов	Попов	21.01.87	глубинные для отверстий диаметром 1.2 м при			А	1	2

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание	Подп. и дата	Взаим. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
А3		3.820.2-44-26.058.ПВ120.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом						
			груз. 5 тс марки 5ЭВ						
			Габаритный чертеж						
			<u>Сборочные единицы</u>						
А4	13	3.820.2-44-26.058.ПВ100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		Серия				3.820.2-44
			груз. 2.5 тс марки 2.5ЭВ	1	Вып. 10				
А4	14	3.820.2-44-26.058.ПВ120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		Серия				3.820.2-44
			груз. 5 тс марки 5ЭВ	1	Вып. 12				
7.820-4-кМ040.000-01									
			<u>Документация</u>						
А3		3.820.2-44-26.058.ПВ030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом						
			груз. 2.5 тс марки 2.5В						
			Габаритный чертеж						
А3		3.820.2-44-26.058.ПВ050.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом						
			груз. 5 тс марки 5В						
			Габаритный чертеж						
			<u>Сборочные единицы</u>						
А4	13	3.820.2-44-26.058.ПВ030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия				3.820.2-44
			груз. 2.5 тс марки 2.5В	1	Вып. 3				
А4	14	3.820.2-44-26.058.ПВ050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия				3.820.2-44
			груз. 5 тс марки 5В	1	Вып. 5				

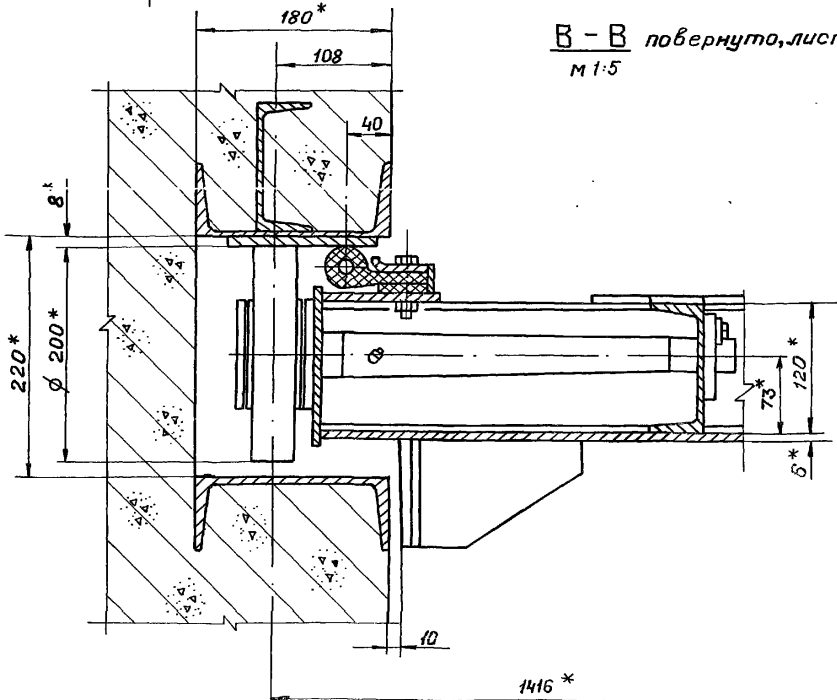


7820-4-КМ ЧО. 000 СБ

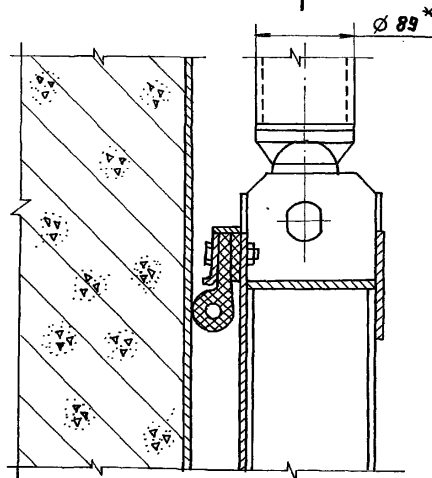
**Б-Б** повернуто, лист 1  
М 1:5



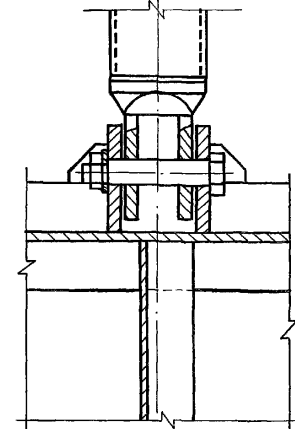
**В-В** повернуто, лист 1  
М 1:5



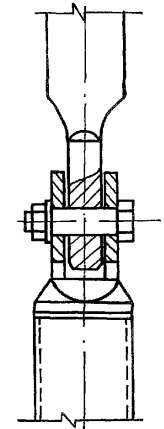
**I** лист 1  
М 1:5



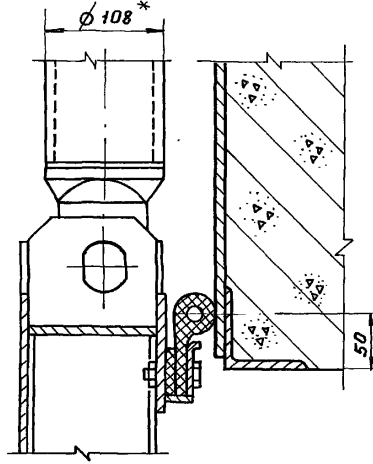
**Г-Г**



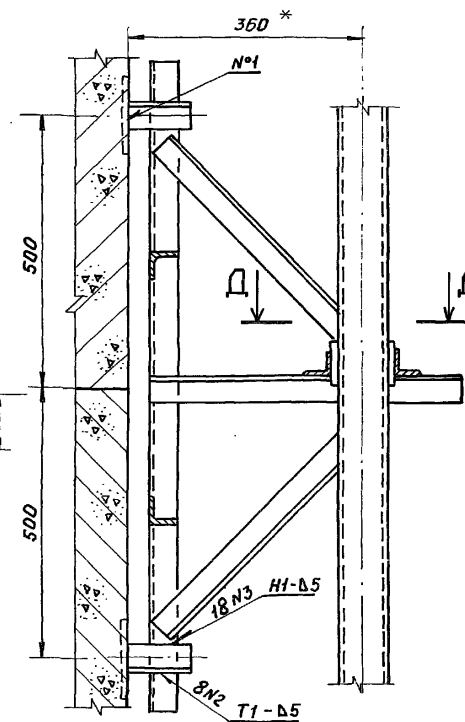
**IV** лист 1  
М 1:5



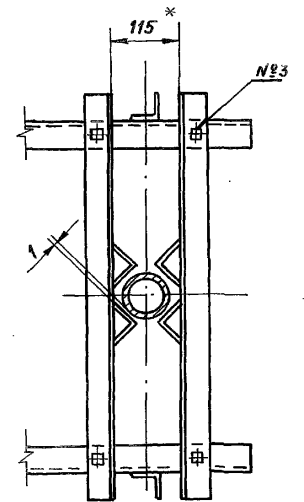
**II** лист 1  
М 1:5



**III** лист 1  
М 1:10



**Д-Д**



№ подл.	Подп.	И дата	Взам. инв. №	Инд. №	Дисп.	Подп.	И дата

Серия 7820-4  
Выпуск 4



№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-км 040.000	Сварочный чертеж				
2						
3	7.820-4-км 041.000	Закладные части	7-820-4-км 040.000	1	1	
4	7.820-4-км 042.000	Затвор	7-820-4-км 040.000	1	1	
5	7.820-4-км 043.000	Закладные части	7-820-4-км 040.000	1	1	
6	7.820-4-км 044.000	Затвор	7-820-4-км 040.000	1	1	
7	7.820-4-км 015.000	Штанга	7-820-4-км 040.000	1	1	
8	7.820-4-км 045.000	Штанга	7-820-4-км 040.000	1	1	
9	7.820-4-км 016.000	Кронштейн	7-820-4-км 040.000	1	1	
10	7.820-4-км 025.000	Кронштейн	7-820-4-км 040.000	1	1	
11	7.820-4-км 017.000	Тумба	7-820-4-км 040.000	1	1	
12	7.820-4-км 026.000	Тумба	7-820-4-км 040.000	1	1	
13	7.820-4-км 018.000	Планка анкерная	7-820-4-км 040.000	2	2	
14	7.820-4-км 027.000	Планка анкерная	7-820-4-км 040.000	2	2	
15						
16	7.820-4-км 042.100	Металлоконструкция	7-820-4-км 042.000	1	1	
17	7.820-4-км 012.200	Узел колесный	7-820-4-км 042.000	4	4	
18			7-820-4-км 044.000	4	4	
19	7.820-4-км 044.100	Металлоконструкция	7-820-4-км 044.000	1	1	
20	7.820-4-км 016.100	Марка	7-820-4-км 016.000	2	2	
21	7.820-4-км 025.100	Марка	7-820-4-км 025.000	2	2	
22						
23	7.820-4-км 012.210	Ось	7-820-4-км 012.200	1	8	
24						
25						
26						
27						
28						

№ подл.	№ лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 040.000 ВС			
Разраб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 12м. принапоре 6м	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Гитин	28.01.87	Гитин	27.01.87		Я	1	2
ГИП	Гитин	27.01.87	Гитин	27.01.87				



Выпуск 4  
Серия 7.820-4

Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

№ подл. Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1										
2	Масленка 2.2. 45 Кгб		ГОСТ 19853-74						8	
3										
4	<u>Крепежные изделия</u>									
5										
6	Болт III M10-8g x 20 46.029		ГОСТ 7798-70						16	
7	Болт M10-8g x 25 46.029								22	
8	M10-8g x 35 46.029								8	
9	M10-8g x 45 46.029								90	
10	M10-8g x 60 46.029								6	
11	M16-8g x 160 46.029								4	
12	M20-8g x 200 46.029								4	
13										
14										
15	Гайка M10-7H 5.029		ГОСТ 5915-70						126	
16	M16-7H 5.029								8	
17	M20-7H 5.029								9	
18	M27-7H 5.029								1	
19										
20	Шайба 10. 01. 029		ГОСТ 10906-78						4	
21	20. 01. 029		ГОСТ 11371-78						1	
22	27. 01. 029								1	
23										
24										
25										

				7.820-4-КМОНО.000 ВП			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,2 м при	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кырилова	Кырилова	20.01.87		A		1
Пров.	Попова	Ковалева	28.01.87				
ГИП	Гитин		28.01.87				

Наименование конструкций с номенклатурой прейскуранта № 01-09	Позиция по прейскуранту № 01-09	№ п.п.	Код конструкции	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				Всего стали, по чертежам и по фактической прочности	по видам профилей стали													
					балки и швеллеры	крупно-сортная сталь	средне-сортная сталь	мелко-сортная сталь	толстолистовая сталь	тонколистовая сталь	углеродистая сталь	легированная сталь	сталь	сталь	сталь			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
окладные части		1	7.820-4-															
			-КМ041.000	—	0.348	0.111	0.02	—	0.129	—	—	—	—	—	0.608	1		
Затвор		2	7.820-4-															
			-КМ042.000	—	0.066	0.068	—	0.002	0.144	—	—	—	—	0.038	0.318	1		
Закладные части		3	7.820-4-															
			-КМ043.000	—	0.29	0.101	0.02	—	0.186	—	—	—	—	—	0.597	1		
Затвор		4	7.820-4-															
			-КМ044.000	—	0.062	0.065	—	0.004	0.131	—	—	—	—	0.038	0.300	1		
Штанга		5	7.820-4-															
			-КМ045.000	—	—	0.015	—	—	—	—	—	—	0.05	—	0.065	1		
Штанга		6	7.820-4-															
			-КМ045.000	—	—	0.024	—	—	—	—	—	—	0.08	—	0.104	1		
Кронштейн		7	7.820-4-															
			-КМ016.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	1		
Кронштейн		8	7.820-4-															
			-КМ025.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	0.071	1		
Тумба		9	7.820-4-															
			-КМ017.000	—	0.038	—	—	—	0.017	—	—	—	—	—	0.055	1		
Тумба		10	7.820-4-															
			-КМ026.000	—	0.043	—	—	—	0.017	—	—	—	—	—	0.06	1		
Планка анкерная		11	7.820-4-															
			-КМ018.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	0.006	2		
Планка анкерная		12	7.820-4-															
			-КМ027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	0.006	2		
Итого:				—	0.847	0.532	0.04	0.006	0.63	—	—	—	0.13	0.076	2.261			

					7.820-4-КМ 040.000 ВМ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 10м при напоре 6м Ведомость металлоконструк- ций по видам профилей.	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Попоба	Мок	28.01.87	Я			4	
Проб.	Гитин	МХ	28.01.87					
ГИП	Гитин	МХ	28.01.87					
Нач. отд.	Корнев	МХ	29.01.87					
Н.контр.	Смельчаков	МХ	30.01.87					
Копировал ВМ					Ленгипроразхоз Формат А3			

Выпуск 4

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-КМ041.000СБ	Сборочный чертеж <u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-КМ041.001	Стойка	4	
A4	2		7.820-4-КМ041.002	Ребро	2	
A4	3		7.820-4-КМ041.003	Анкер	14	
A4	4		7.820-4-КМ041.004	Анкер	24	
A4	5		7.820-4-КМ041.003	Порог	1	
B4	6		7.820-4-КМ041.004	Полоса		
				Полоса Б-2 6x60 ГОСТ 103-76 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1208 \pm \frac{3T14}{2}$	2	6,8 кг
B4	7		7.820-4-КМ041.005	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$ 1340 \times 1490  \pm \frac{3T14}{2}$	1	94,0 кг
B4	8		7.820-4-КМ041.006	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$ 280 \times 1340  \pm \frac{3T14}{2}$	1	17,7 кг
B4	9		7.820-4-КМ041.007	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 280 \pm \frac{3T14}{2}$	2	2,8 кг
B4	10		7.820-4-КМ041.008	Полоса		
				Полоса Б-2 8x80 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2700 \pm \frac{3T14}{2}$	2	27,1 кг

7.820-4-КМ041.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Колос	230684	
Проб.	Гитин	Али	280187	
ГИП	Гитин	Али	280187	

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

12

Выпуск 4

Серия 7.820

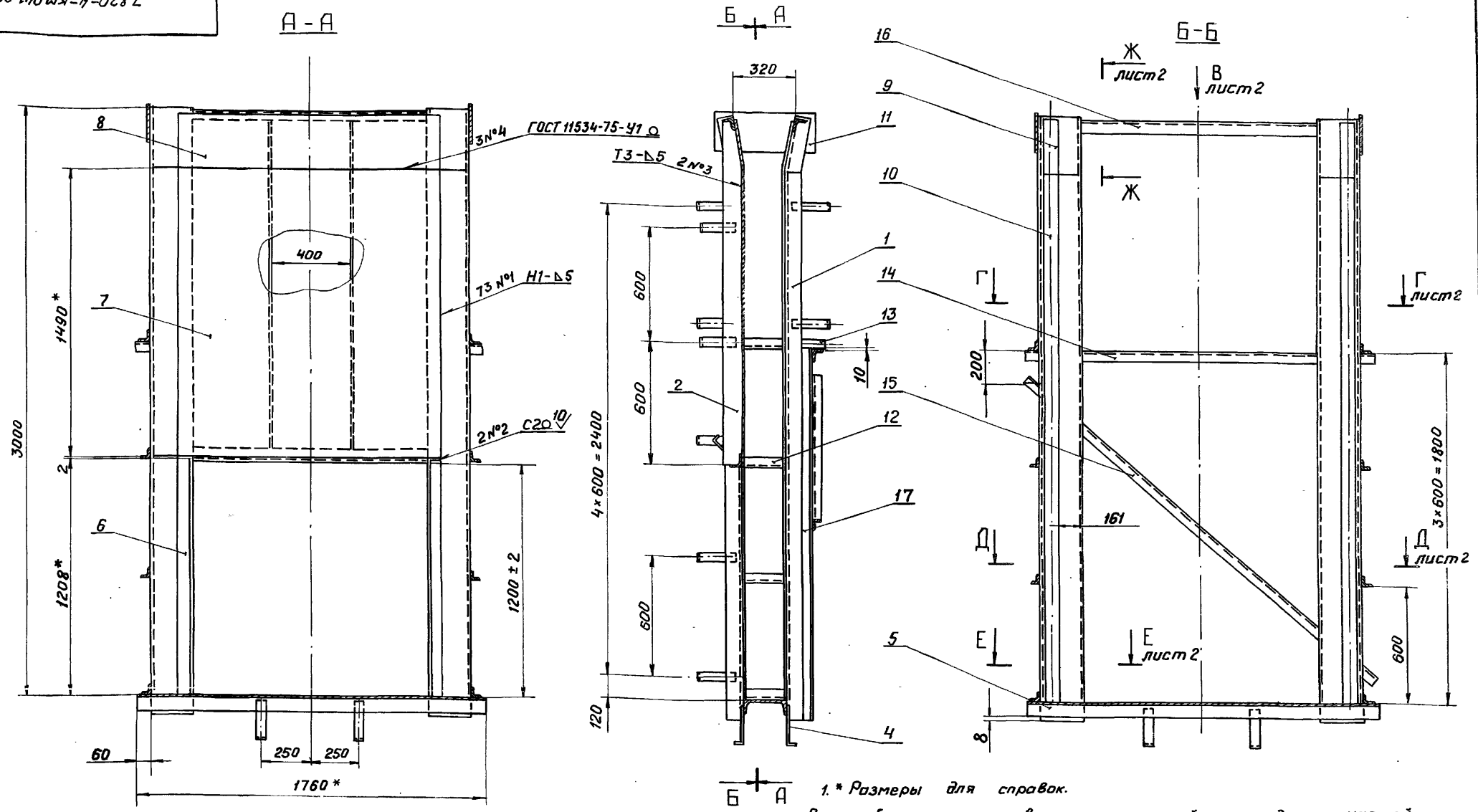
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	11		7.820-4-КМ041.009	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$ 200 \times 510  \pm \frac{3T14}{2}$	2	12,8 кг
B4	12		7.820-4-КМ041.010	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 400 \pm \frac{3T14}{2}$	6	9,0 кг
B4	13		7.820-4-КМ041.011	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 500 \pm \frac{3T14}{2}$	2	3,8 кг
B4	14		7.820-4-КМ041.012	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1760 \pm \frac{3T14}{2}$	1	6,6 кг
B4	15		7.820-4-КМ041.013	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2400 \pm \frac{3T14}{2}$	1	9,0 кг
B4	16		7.820-4-КМ041.014	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1196 \pm \frac{3T14}{2}$	3	20,8 кг
B4	17		7.820-4-КМ041.015	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1900 \pm \frac{3T14}{2}$	2	39,5 кг

№ подл. Подл. и дата Взят под № инв. № з/б. Подп. и дата

Лист

Серия 7.820-4 Выпуск 4

№ подл. Подп. и дата  
 Варм. инв. № Инв. № дум. Подп. дата



- 1.\* Размеры для справок.  
 2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм  
 3. Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в людом направлении + 3 мм на 1 м длины.

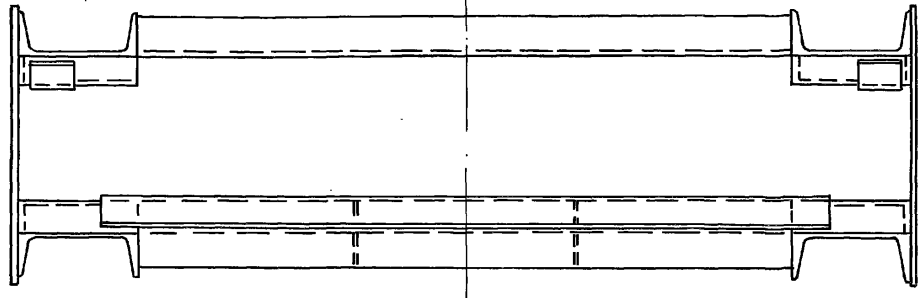
4. Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.  
 5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки паз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.  
 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.  
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров - ±  $\frac{JT4}{2}$

				7.820-4-км 041.000СБ		
Изм/лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.86	Я	586.7	1:20
Пров.	Полова	Ковалев	28.01.87			
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	Лист 1		Листов-2
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87			

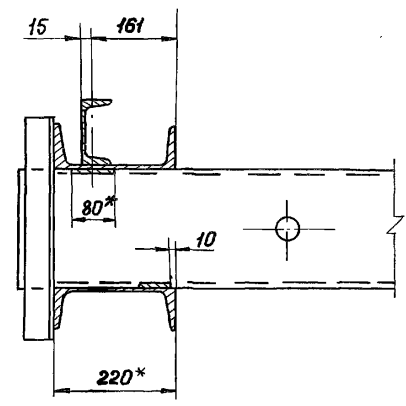
Закладные части.  
Сборочный чертеж.

7.820-4-к-м 041.000СБ

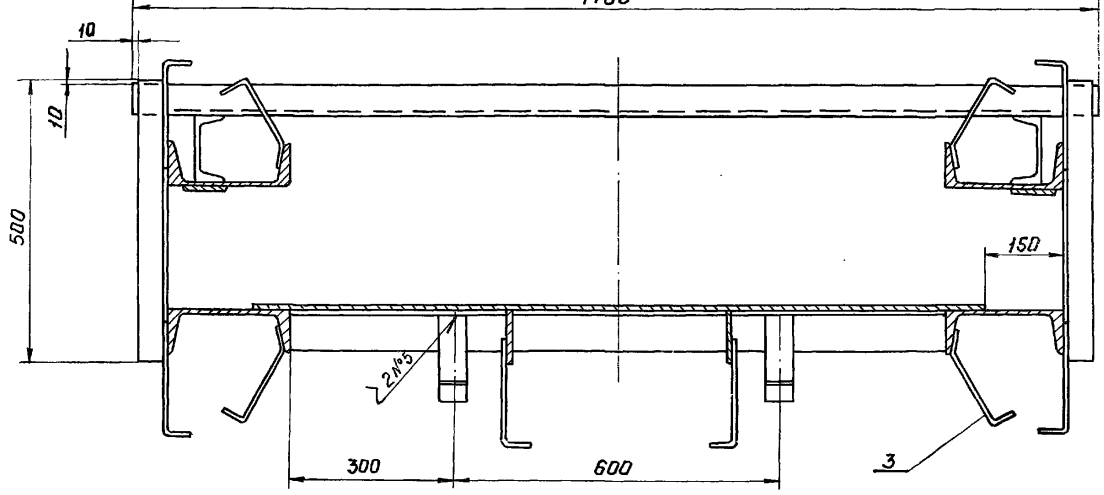
Вид В лист 1  
М 1:10



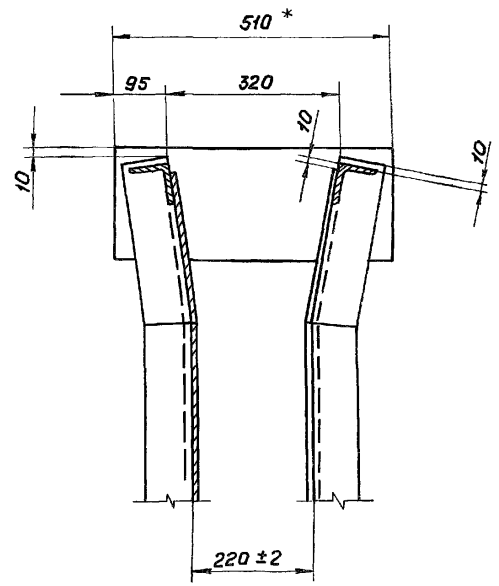
Е - Е лист 1  
М 1:10



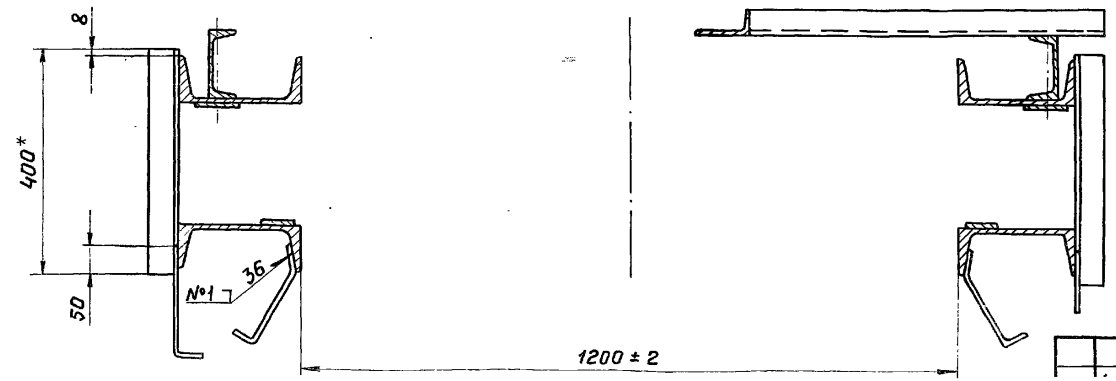
Г - Г лист 1  
М 1:10  
1760\*



Ж - Ж лист 1  
М 1:10



Д - Д лист 1  
М 1:10

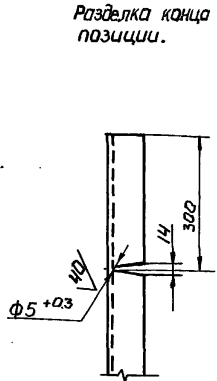
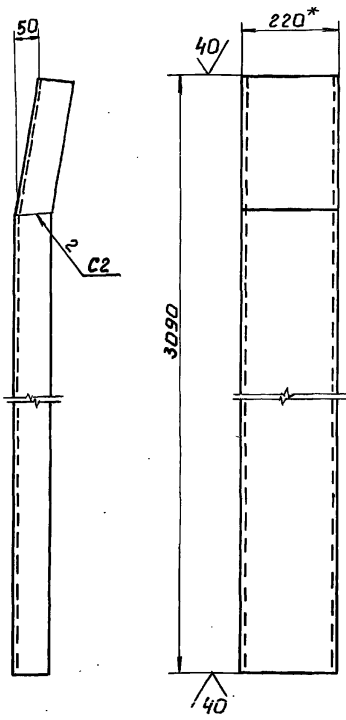


Серия 7.820-4 Выпуск 4

В. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дучл.	Подп. и дата

7.820-4-КМ 041.001

Серия 7.820-4 Выпуск 4



1. Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 041.001

Стойка

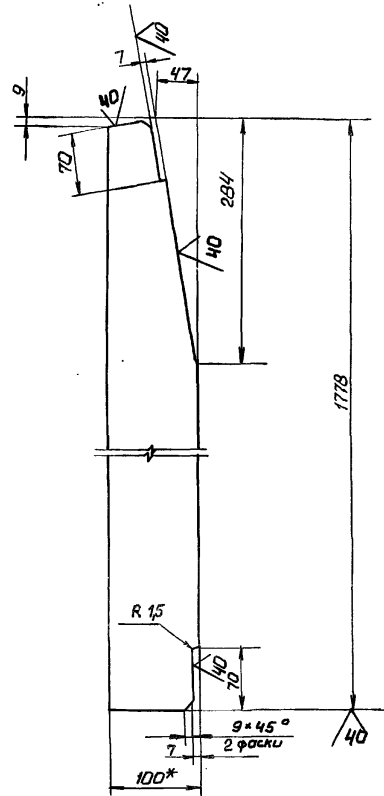
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72

Лист	Масса	Масшт.
A	64.9	1:10
Лист		Листов-1

Ленинград

7.820-4-КМ 041.002

Серия 7.820-4 Выпуск 4



1. Размер для справок
2. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 041.002

Ребро

Профиль Б-2 В\*100 ГОСТ 103-76

Лист	Масса	Масшт.
A	10.7	1:5
Лист		Листов-1

Изм. Лист Дата Взам.инв. № инв. Подп. и дата

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Попова	И	23.06.86	
Проб.	Гитин	И	12.12.86	
ГИП	Гитин	И	12.12.86	
Нач.отд.	Кореньев	И	19.12.86	

Изм. Лист Дата Взам.инв. № инв. Подп. и дата

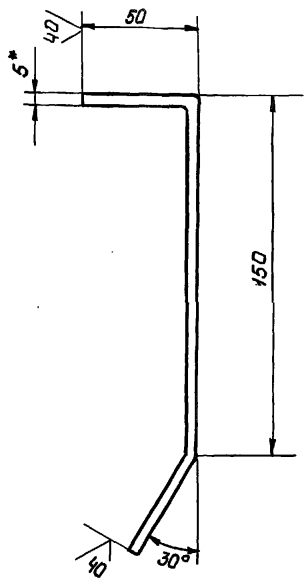
Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Попова	И	23.06.86	
Проб.	Гитин	И	12.12.86	
ГИП	Гитин	И	12.12.86	
Нач.отд.	Кореньев	И	19.12.86	



7.820-4-КМ011.003

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 4



1. Размеры для справок.
2. Длина заготовки 250 мм.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

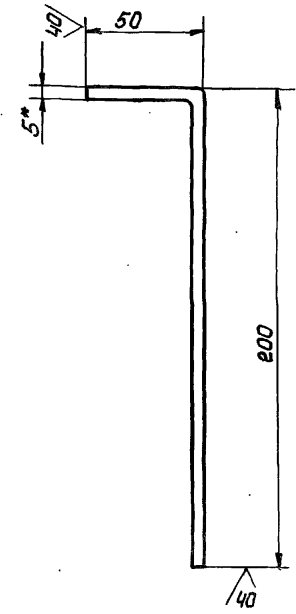
7.820-4-КМ011.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Ионс	12.11.88				
Проб.	Гитин	Ионс	28.01.87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Ионс	28.01.87		Ленгипроводхоз		
Нач.отд.	Корнев	Ионс	28.01.87		Лента Б-2 5*50 ГОСТ 103-76 В Ст.Зен.5 ГОСТ 535-76		

7.820-4-КМ011.004

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 4



1. Размер для справок.
2. Длина заготовки 250 мм.
3. Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ011.004

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Ионс	12.11.88				
Проб.	Гитин	Ионс	28.01.87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Ионс	28.01.87		Лента Б-2 5*50 ГОСТ 103-76		
Нач.отд.	Корнев	Ионс	28.01.87				

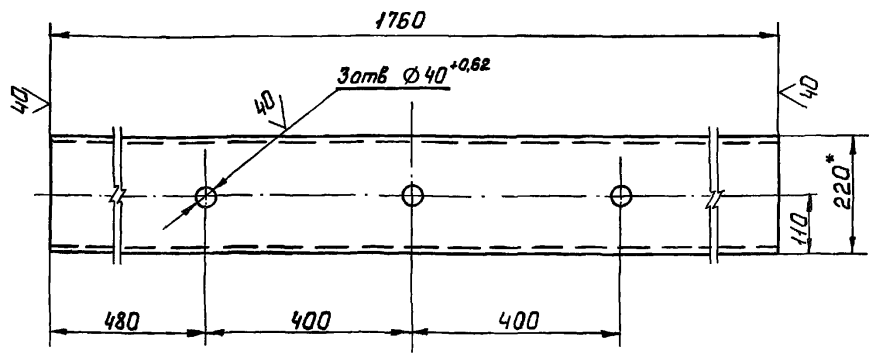
Серия 7.820-4 Выпуск 4

Изм. в послед. Подп. и дата Изм. в послед. Подп. и дата Изм. в послед. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ041.003

(M/A)



- 1.\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ041.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	23.12.88	
Пров	Попова	Попов	27.01.89	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.89	
Нач. отд	Кореньев	Кореньев	28.01.89	

Порог

Лит.	Масса	Масштаб
Л	35,8	1:1
Лист		Листов-1

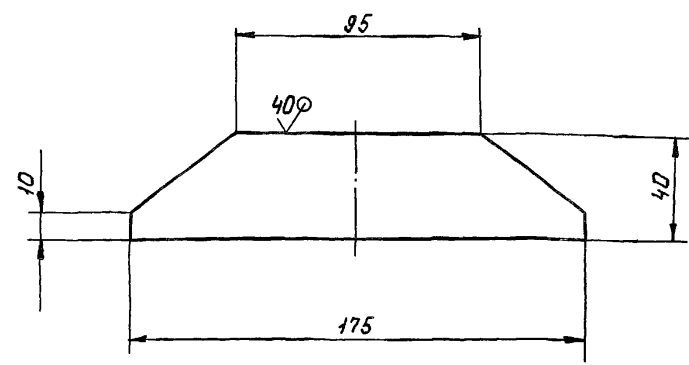
22 ГОСТ 8240-72

№ листа Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ012.111

(M/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.111

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	23.12.88	
Пров	Попова	Попов	28.01.89	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.89	
Нач. отд	Кореньев	Кореньев	28.01.89	

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Л	0,3	1:2
Лист		Листов-1

№ листа Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата Изм. и дата

Выпуск 4

Серия 7.820-4

Подп. и дата  
Разраб  
Проб  
ГИП

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ042.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ042.100	Металлоконструкция	1	
Л4	2		7.820-4-КМ042.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
Л4	3		7.820-4-КМ042.001	Накладка верхняя	1	
Л4	4		7.820-4-КМ042.002	Накладка боковая	1	
	5		-01	Накладка боковая	1	
Л4	6		7.820-4-КМ042.003	Уголок	1	
Л4	7		7.820-4-КМ042.004	Уплотнение верхнее	1	
Л4	8		7.820-4-КМ042.005	Уплотнение боковое	1	
	9		-01	Уплотнение боковое	1	
Л4	10		7.820-4-КМ042.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-КМ042.007	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-6*50*90-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг.
Б4	12		7.820-4-КМ042.008	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-10*45*1325-1,7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,4 кг.
Б4	13		7.820-4-КМ042.009	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЦ-М-10*45*1340-1,7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг.

7.820-4-КМ042.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	23.12.88
			Попова	28.01.89
			Лит	29.01.87

Затвор

Лит	Лист	Листов
Л	1	2

Выпуск 4

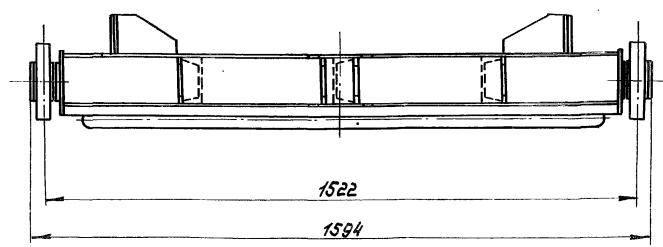
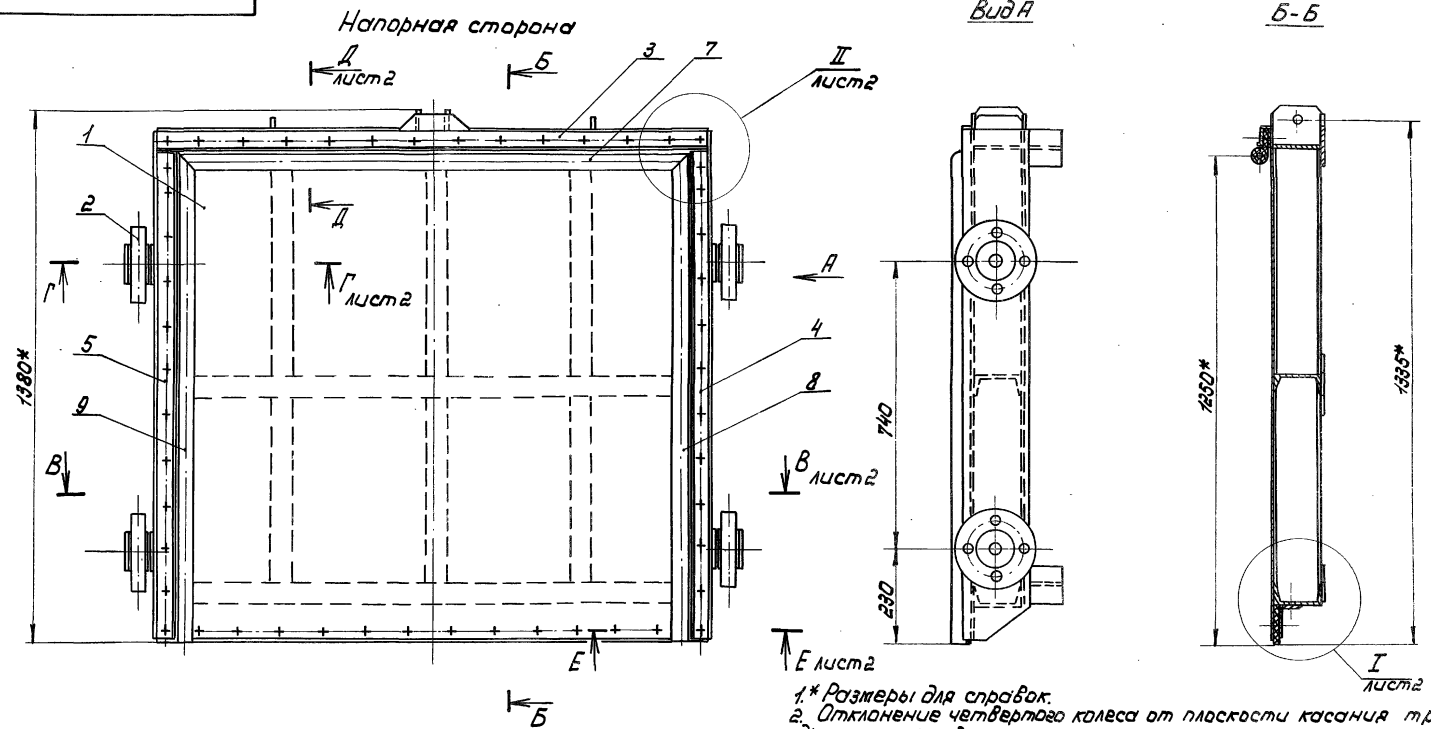
Серия 7.820-4

Подп. и дата  
Разраб  
Проб  
ГИП

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
	14			М 10-8g*25 46.029	14	
	15			М 10-8g*45 46.029	45	
	16			М 10-8g*60 46.029	4	
	17			Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	63	

7.820-4-КМ042.000СБ

Выпуск 4  
Серия 7820-4  
№ табл. и дата  
Взам. инв. № 2411  
Листы и дата

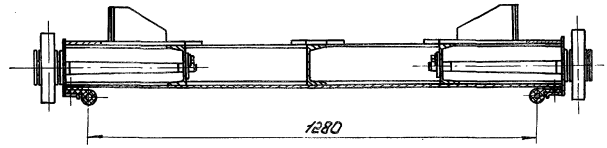


- 1\* Размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
3. Челюсти стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Невказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{T_{14}}{2}$

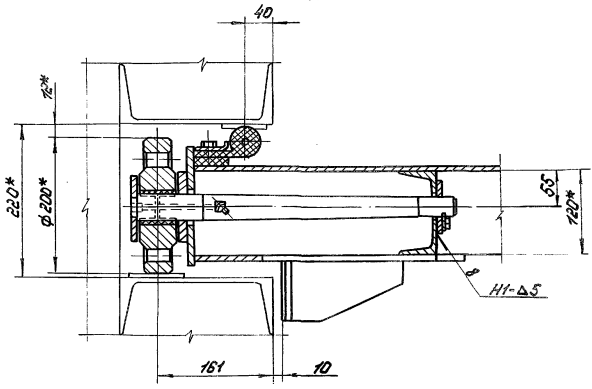
				7.820-4-КМ042.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвар Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разроб.	Курлова	24.12.86	27.01.87			А	321,0	1:10
Проб.	Лапова	27.01.87	28.01.87			Лист 1	Листов - 2	
Г.И.П.	Гитин	28.01.87	29.01.87					
Нач. отд.	Кореньев	29.01.87						

7.820-4-КМД42.000СБ

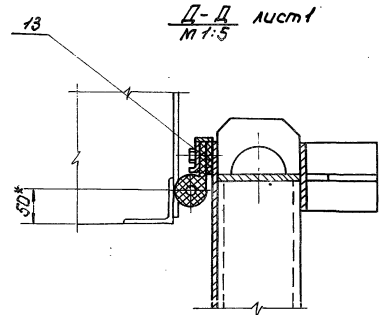
B-B *шумт*



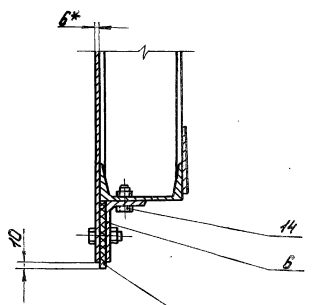
Г-Г *шумт*  
M 1:5



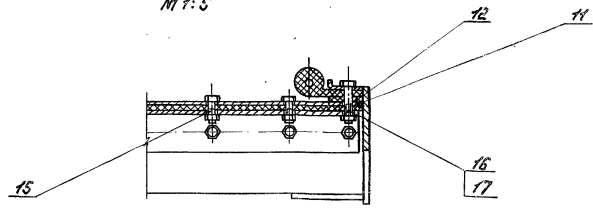
Д-Д *шумт*  
M 1:5



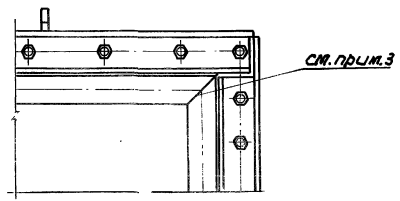
И-И *шумт*  
M 1:5



Е-Е *шумт*  
M 1:5



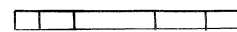
Ж-Ж *шумт*  
M 1:5



Выпуск 4

СЕРИЯ 7.820-4

Исполн. Паш. У. Дарма. Взам. инв. А. Ули. № 21/01. Паш. У. Дарма.



*шумт*

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ042.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ042.101	Лист	2	
А4	2		7.820-4-КМ042.102	Обшивка	1	
А4	3		7.820-4-КМ042.103	Ригель	1	
А4	4		7.820-4-КМ042.104	Швеллер	1	
	5		-01	Швеллер	1	
	6		-02	Швеллер	1	
А4	7		7.820-4-КМ042.105	Швеллер	1	
	8		-01	Швеллер	1	
А4	9		7.820-4-КМ042.106	Накладка	2	
А4	10		7.820-4-КМ042.107	Упор	4	
А4	11		7.820-4-КМ042.108	Ребро	4	
А4	12		7.820-4-КМ021.103	Проушина	1	
	13		-01	Проушина	1	
А4	14		7.820-4-КМ021.105	Проушина	2	
А4	15		7.820-4-КМ012.103	Накладка	3	
А4	16		7.820-4-КМ012.104	Накладка	1	
А4	17		7.820-4-КМ012.111	Накладка	2	
Б4	18		7.820-4-КМ042.109	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	6,0 кг
Б4	19		7.820-4-КМ042.110	Ригель		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	14,9 кг

7.820-4-КМ042.100

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курылова	Курылова	24.12.88
Проб	Панава	Панава	22.01.87
ГУП	Гитин	Гитин	27.01.87
Нач.отд.	Коренев	Коренев	29.01.87

Металлоконструкция

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	20		7.820-4-КМ042.111	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1228 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	7,7 кг
Б4	21		7.820-4-КМ042.112	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1215 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	15,3 кг
Б4	22		7.820-4-КМ042.113	Ригель		
				Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	10,8 кг
Б4	23		7.820-4-КМ042.114	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	1,7 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Шайба 10.01.029		
				ГОСТ 10906-78	2	

№, № лист, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп. и дата

Лист







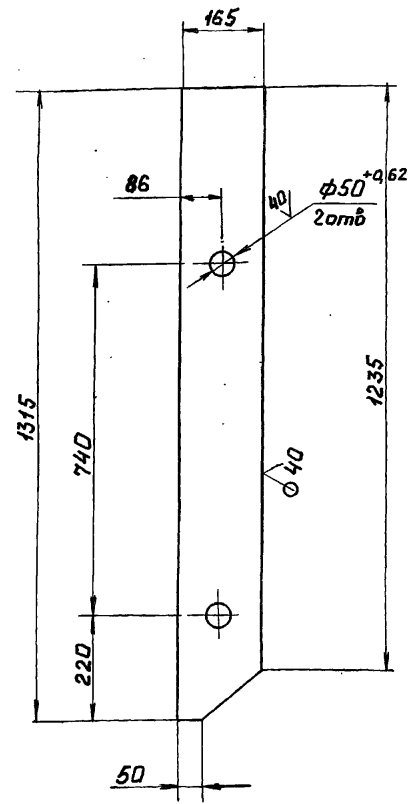
№ листа, Подп. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 4

7.820-4-КМ042.101

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ042.101

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	
Пров.	Попова	Корень	22.04.87	
ГИП	Гитин	Гитин	29.01.87	
Нач. отд.	Корень	Корень	29.01.87	

Лист

Лит.	Масса	Масштаб
A	13,0	1:10

Лист Листов-1

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипроразхоз

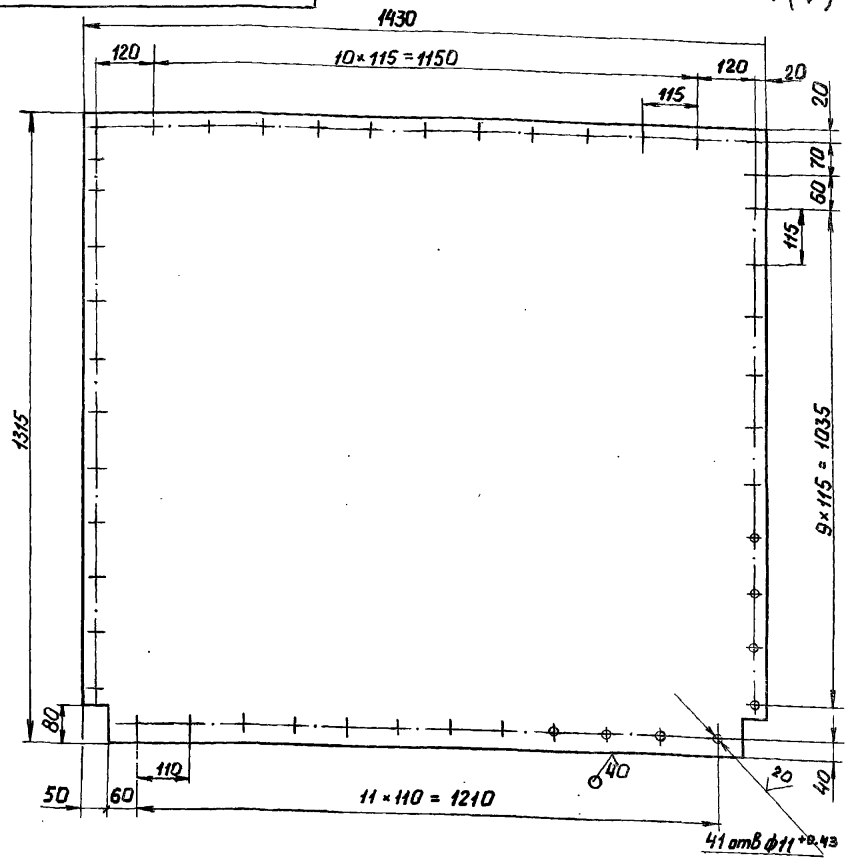
24

7.820-4-КМ042.102

✓ (✓)

Серия 7.820-4

Выпуск 4



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий -  $\pm 0,28 \text{ мм}$ .
2. Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ042.102

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	
Пров.	Попова	Корень	22.04.87	
ГИП	Гитин	Гитин	29.01.87	
Нач. отд.	Корень	Корень	29.01.87	

Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
A	88,0	1:10

Лист Листов-1

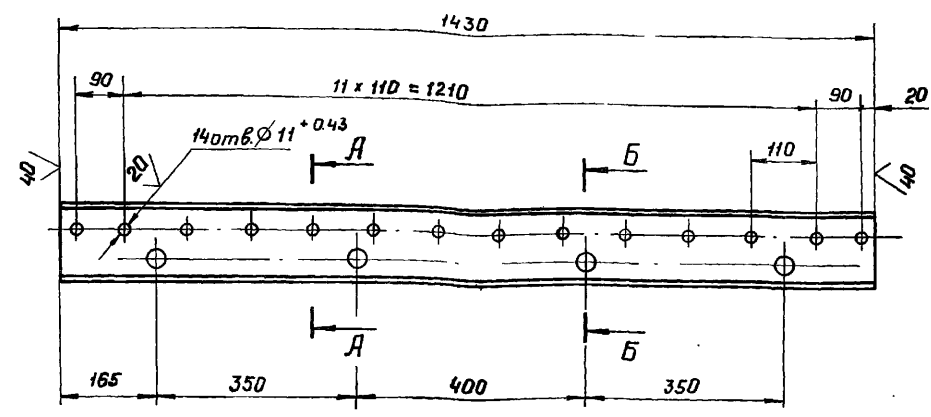
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
ВетЗав5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроразхоз

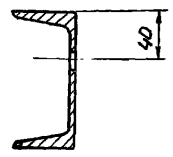
7.820-4-КМ042.103

(✓) (✓)

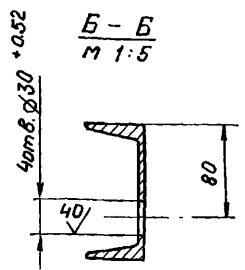
Серия 7.820-4  
Выпуск 4



A - A  
M 1:5



B - B  
M 1:5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28$  мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров  $- \pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4 - КМ 042.103

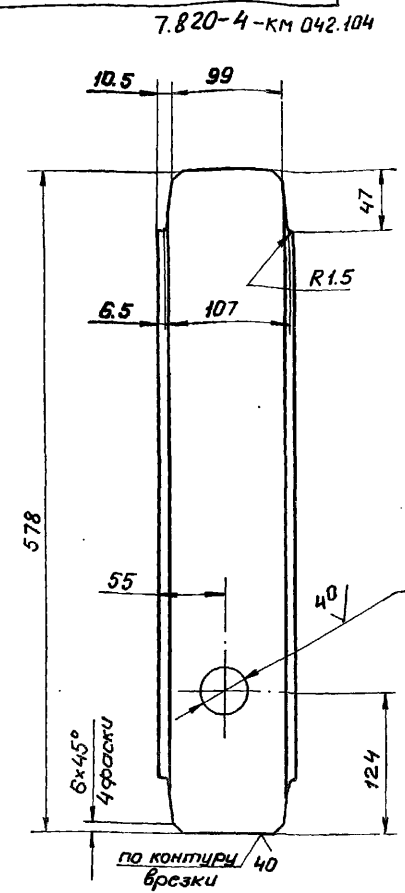
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова	Курилова	5.12.87	А	14.7	1:10
Пров.		Попова	Попова	28.01.87			
ГНП		Гитин	Гитин	28.01.87	Лист	Листов-1	

12 ГОСТ 8240 - 72

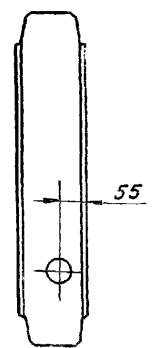
7.820-4-КМ042.104

(✓) (✓)

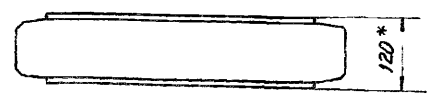
Серия 7.820-4  
Выпуск 4



7.820-4-КМ042.104-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ042.104 M 1:10



7.820-4-КМ042.104-02 Остальное - см. 7.820-4-КМ042.104 M 1:10



1. \* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $- \pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 042.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова	Курилова	5.12.87	А	5.3	1:5
Пров.		Попова	Попова	28.01.87			
ГНП		Гитин	Гитин	28.01.87	Лист	Листов-1	

Швеллер 12 ГОСТ 8240 - 72

Ленгипроводхоз

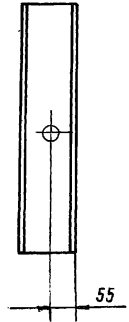
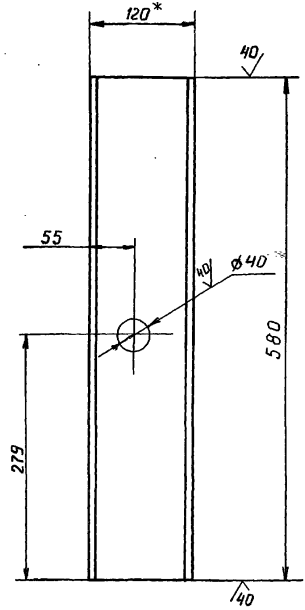
7.820-4-КМ 042.105

✓(✓)

7.820-4-КМ 042.105

7.820-4-КМ 042.105-01-зеркальное  
отражение Остальное -  
см. 7.820-4-КМ 042.105

М 1:10



Выпуск 4

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Шт. № дробл. Подп. и дата

Подп. и дата

1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Курилова	<i>Курилова</i>	24.12.88
Проб.		Попова	<i>Попова</i>	28.01.87
Гип.		Гитин	<i>Гитин</i>	28.01.87
Нач. отд.		Каренев	<i>Каренев</i>	29.01.87

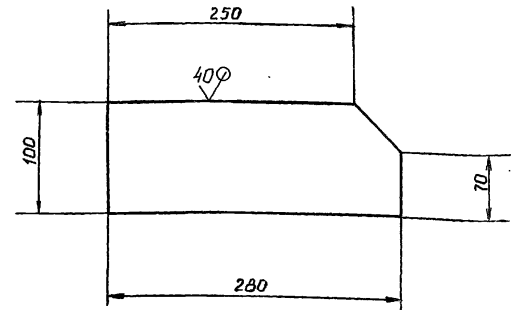
Швеллер

Лит.	Масса	Масштаб
A	8,0	1:5
Лист		Листов - 1

12 ГОСТ 8240 - 72

7.820-4-КМ 042.106

✓(✓)



Выпуск 4

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Шт. № дробл. Подп. и дата

Подп. и дата

Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	<i>Курилова</i>	24.12.88
Проб.		Попова	<i>Попова</i>	27.01.87
ГИП		Гитин	<i>Гитин</i>	28.01.87
Нач. отд.		Каренев	<i>Каренев</i>	29.01.87

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,7	1:4
Лист		Листов - 1

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
в ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

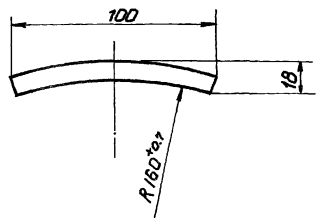
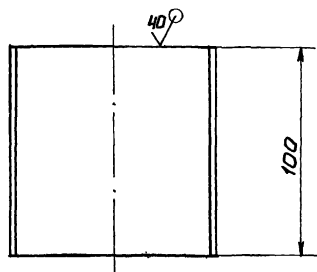
Выпуск 4

Серия 7.820-4

№ лист, Подп. и дата, Взвешивание, Изм. и дата, Подп. и дата

7.820-4-КМ 042.107

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.107

№ лист	Подп. и дата	Взвешивание	Изм. и дата	Подп. и дата
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разработ	Полова	Изм.	5.11.86	
Проб	Гитин	Изм.	18.12.86	
ГПП	Гитин	Изм.	18.12.86	
Нач. отд.	Кореньев	Изм.	19.12.86	

Упор

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,8	1:2
Лист		Листов - 1

Лист 6-ПНД ГОСТ 19903-74

Пенгипроводхоз

121

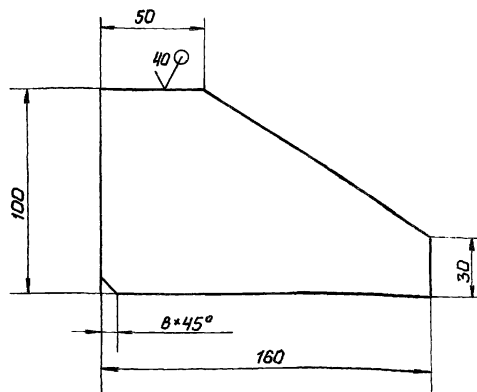
7.820-4-КМ 042.108

(✓) А

Выпуск 4

Серия 7.820-4

№ лист, Подп. и дата, Взвешивание, Изм. и дата, Подп. и дата



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.108

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Полова	Изм.	5.11.86
Проб	Гитин	Изм.	18.12.86
ГПП	Гитин	Изм.	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Изм.	19.12.86

Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:2
Лист		Листов - 1

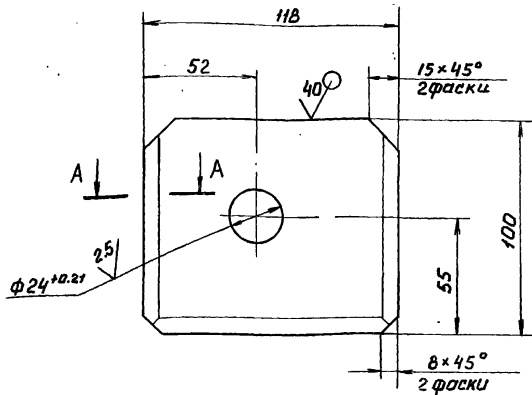
Лист 6-ПНД ГОСТ 19903-74  
вст 3 сп5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

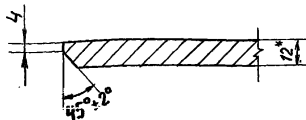
7.820-4-КМ 021.103

(M) ✓

7.820-4-КМ 021.103

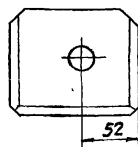


A - A



7.820-4-КМ 021.103-01  
зеркальное отражение.  
Остальное см. 7.820-4-КМ 021.103

M 1:4



- 1\* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 021.103

Уполн. Подп. и дата Взам. инв. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Полова	Иосиф	Иосиф	6.11.86			
Проб.	Гитин	Иосиф	Иосиф	18.12.86			
Гип.	Гитин	Иосиф	Иосиф	18.12.86			
Нач. отд.	Каренев	Иосиф	Иосиф	19.12.86			

Проушина

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

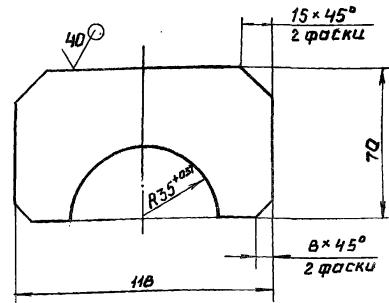
Ленгипробоудхоз

7.820-4-КМ 021.105

(M) ✓

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 021.105

Уполн. Подп. и дата Взам. инв. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Полова	Иосиф	Иосиф	6.11.86			
Проб.	Гитин	Иосиф	Иосиф	18.12.86			
Гип.	Гитин	Иосиф	Иосиф	18.12.86			
Нач. отд.	Каренев	Иосиф	Иосиф	19.12.86			

Проушина

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
В ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

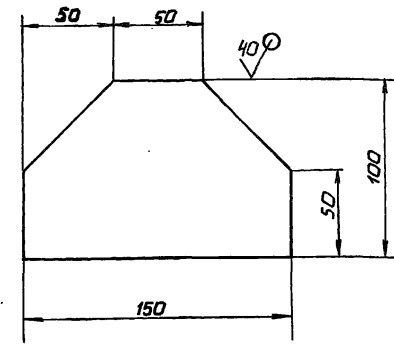
Ленгипробоудхоз

7.820-4-КМ 012.104

✓/✓

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.104

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лопова	Ильин	12.11.86	
Проб.	Гитин	Ильин	28.01.87	
ГИП	Гитин	Ильин	28.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	29.01.87	

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,6	1:2,5
Лист		Листов - 1

Лист 6-ПН6 ГОСТ 19903-74  
Вместо 5 ГОСТ 14637-79

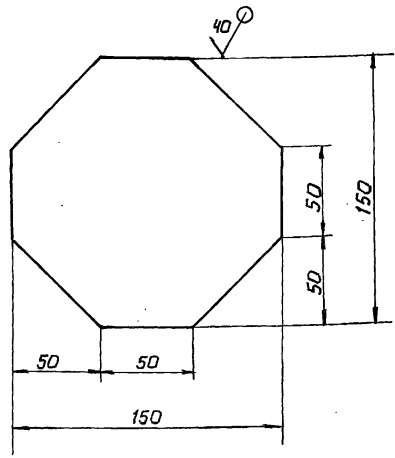
Ленгипровадхоз

7.820-4-КМ 012.103

✓/✓

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.103

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Лопова	Ильин	19.11.86	
Проб.	Гитин	Ильин	28.01.87	
ГИП	Гитин	Ильин	28.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Ильин	29.01.87	

Накладка

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,6	1:2,5
Лист		Листов - 1

6-ПН6 ГОСТ 19903-74

Ленгипровадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Изд. и дата Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			7.820-4-КМ 012.200СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
А4	1		7.820-4-КМ 012.210	<u>Сборочные единицы</u> Ось	1	
А4	2		7.820-4-КМ 012.201	<u>Детали</u> Колесо	1	
А4	3		7.820-4-КМ 012.202	Шайба плавающая	1	
А4	4		7.820-4-КМ 012.203	Втулка	1	
А4	5		7.820-4-КМ 012.204	Оседержатель	1	
А4	6		7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	1	
А4	7		7.820-4-КМ 012.206	Пробка	1	
	8			<u>Стандартные изделия</u> Масленка 2.2.45 Кд6 Гост 19853-74	1	
	9			Балт III М10-8g*20.46.029 Гост 7798-70	2	
	10			<u>Материалы</u> Пробалка 2-1 Гост 3282-74	0,2м	
7.820-4-КМ 012.200						
Изм.	Лист	и док.ум.	Подпись	Дата		
Разраб.	Гусев	Андр.	18.06.88			
Проб.	Попов	Вит.	09.02.89	Лит.	Лист	Листов
ГПП	Гутин	Вит.	09.02.89	А	1	1
Узел колесный Ленгипроравхоз						

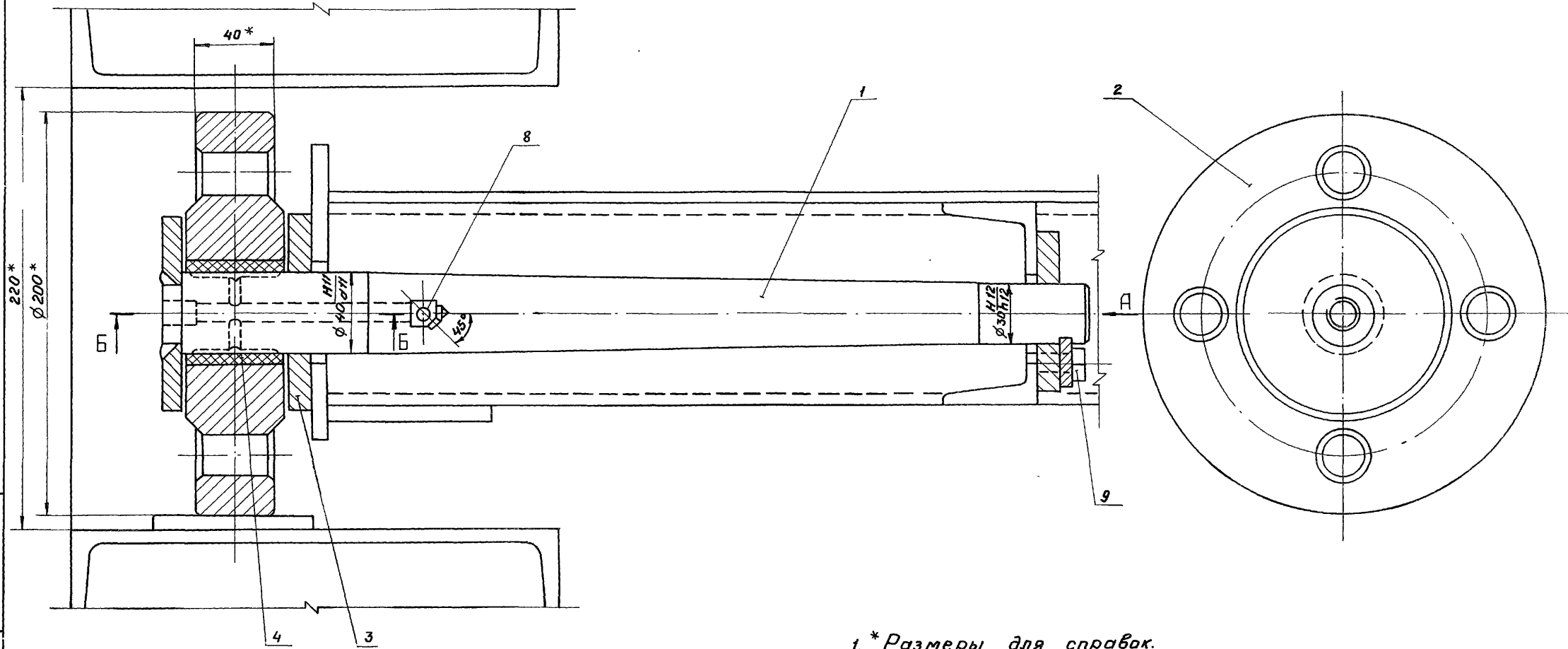
Серия 7.820-4 Выпуск 4

Изд. и дата Подп. и дата Изм. и дата Изм. и дата Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
А3			7.820-4-КМ 012.210СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
А3	1		7.820-4-КМ 012.211	<u>Детали</u> Ось	1	
А4	2		7.820-4-КМ 012.212	Шайба	1	
7.820-4-КМ 012.210						
Изм.	Лист	и док.ум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Гусев	Вит.	18.06.88			
Пробер.	Попов	Вит.	09.02.89	Лит.	Лист	Листов
ГПП	Гутин	Вит.	09.02.89	А	1	1
Нач.отд.	Коренев	Вит.	10.02.89			
Ось Ленгипроравхоз						

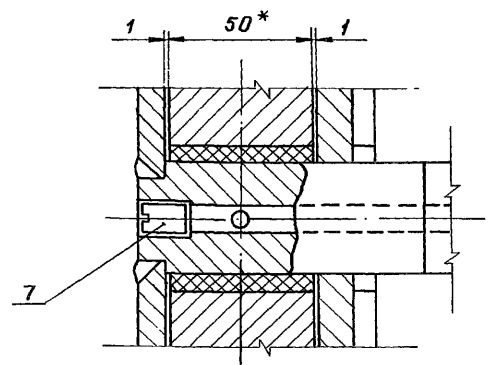
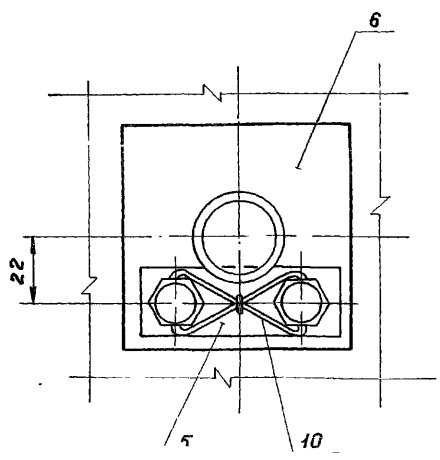
7.820-4-КМ 012.200 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 4



Вид А

Б-Б



1. \* Размеры для справок.  
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

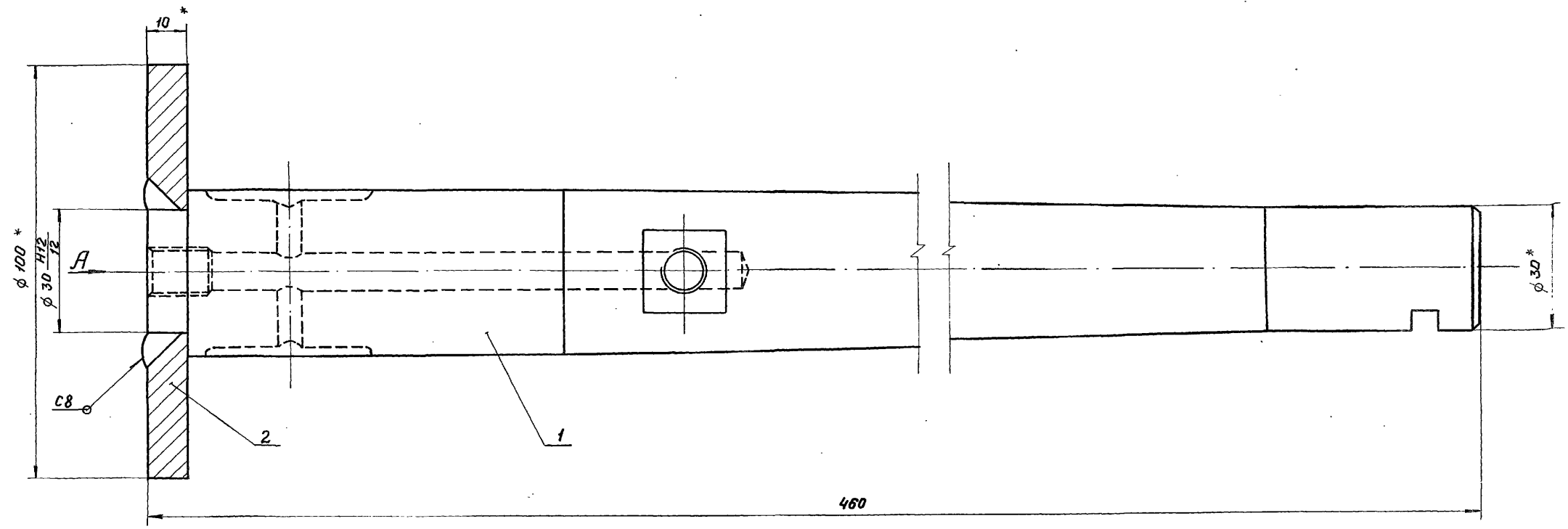
подп. Подп. и дата  
 взам. инв. № инв. № дубл.  
 Подп. и дата

				7.820-4-КМ 012.200 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел колесный. Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб	
		Гусев	Гусев	11.06.86		Я	14,6	1:2	
		Попова	Ковалев	18.12.86		Лист	Листов-1		
		Гитин	Гитин	12.12.86					
		Коренев	Коренев	19.12.86					
						Ленгипроравдхоз			



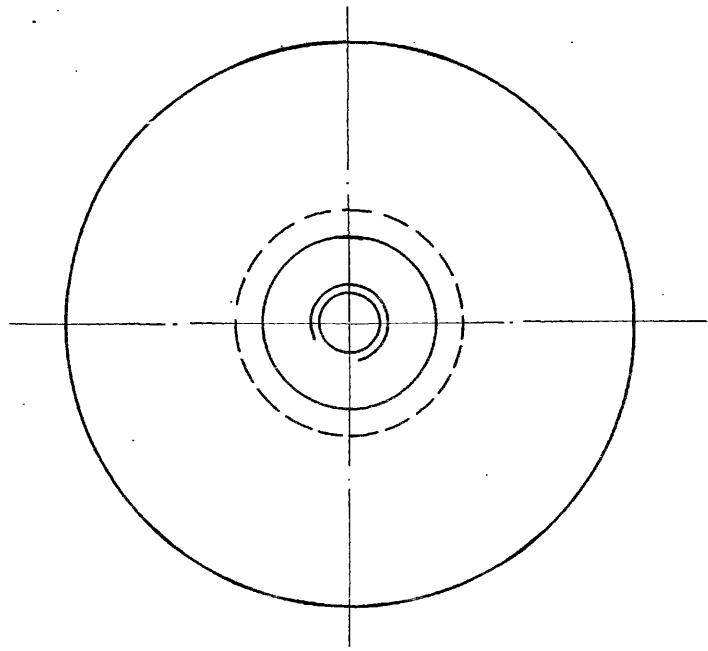
7.820-4-км 012.210СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 4



460

Вид А



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

подп. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

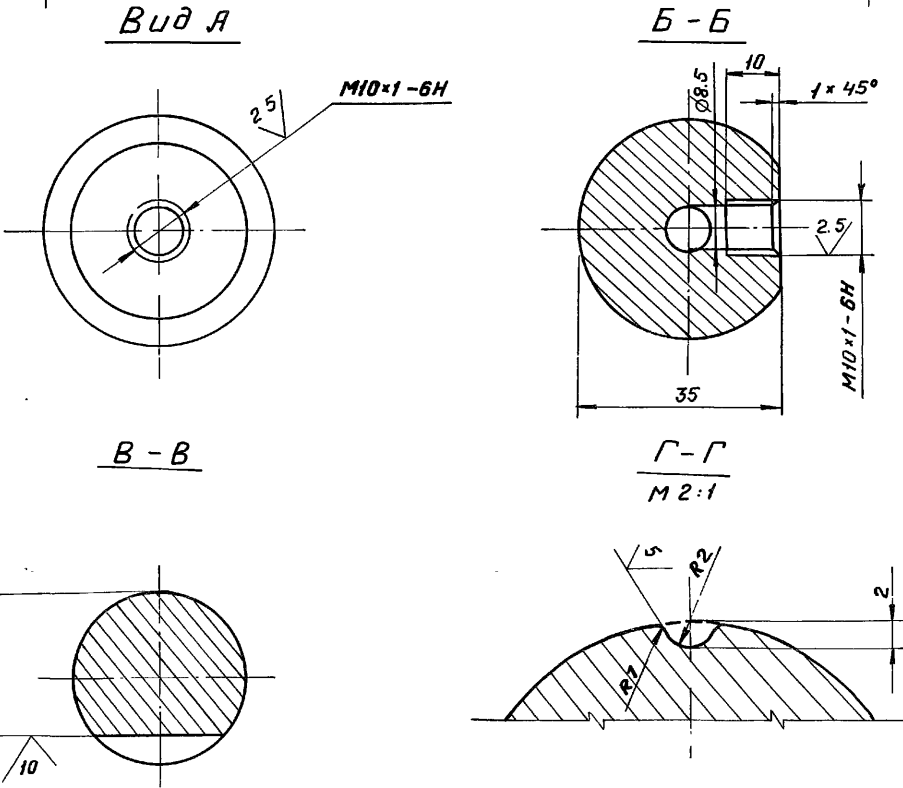
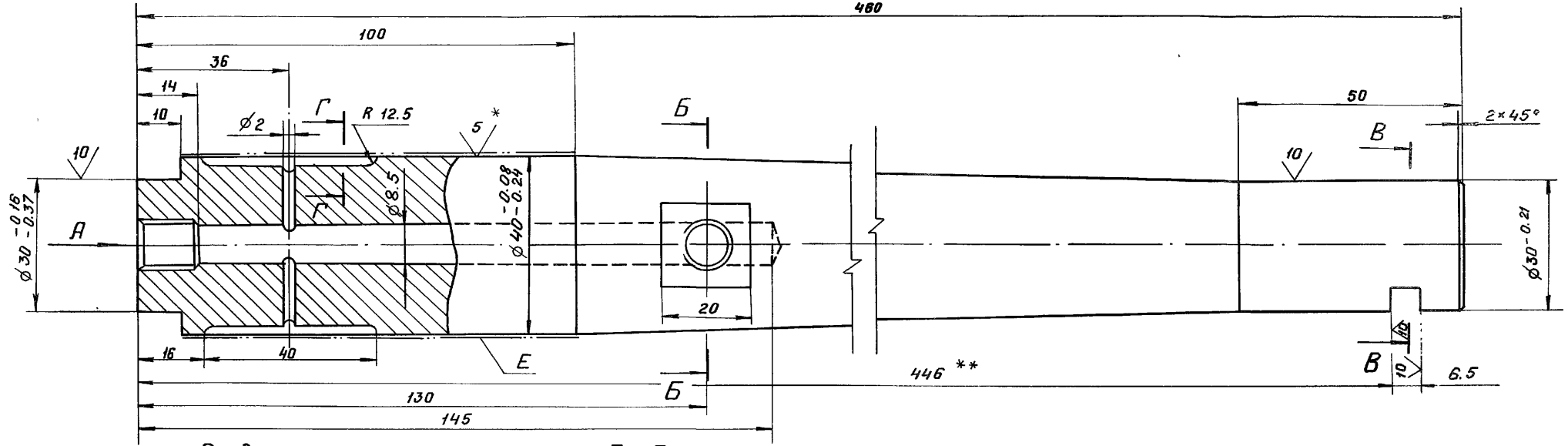
					7.820-4-км 012.210СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ось. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
						А	3.9	1:1
Разраб.	Гусев		Гусев	16.06.86				
Провер.	Полова		Полова	22.01.87				
ГНП	Гитчин		Гитчин	22.01.87				
Нач. отд.	Коренев		Коренев	22.01.87				
						Лист	Листов-1	
						пенгиправдажас		

7.820-4-КМ 012.211

20/(\checkmark)

Серия 7.820-4 Выпуск 4

№ подл. Подп. и дата Взам инв. № Инв. № д. изд. Подп. и дата



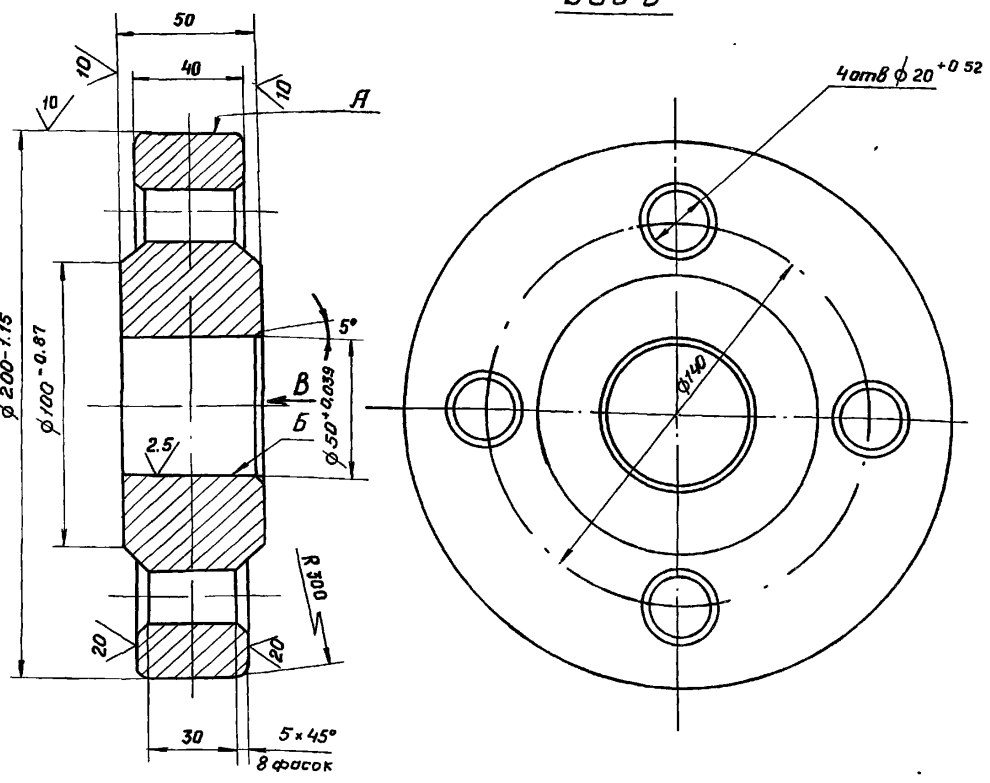
- \* Размеры и шероховатости после покрытия.
- \*\* Обработать при сборке затвора
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$
- Покрытие поверхности E  $\chi$  36 тв. Гост 9.013-77 на длине 70 мм.

				7.820-4-КМ 012.211			
Изм	Лист	И докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	3.4	1:1
Разраб	Гусев			16.08.85			
Провер	Попова			9.02.87			
ГИП	Гитин			9.02.87			
Нач отд	Каренев			4.01.87			
					Ось		
					В 42 Гост 2590-71		
					Лист Листов-1		

7.820-4-КМ 012.201

80 (V)

Вид В



1. Отливку атжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по Гост 2009 - 55.
4. Литейные уклоны по Гост 3212 - 80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы  $R 5 \div 10$  мм.

7.820-4-КМ 012.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гусев	<i>Гусев</i>	26.06.87
	Провер.	Попова	<i>Попова</i>	11.01.87
	ГНП	Гитин	<i>Гитин</i>	02.08.87

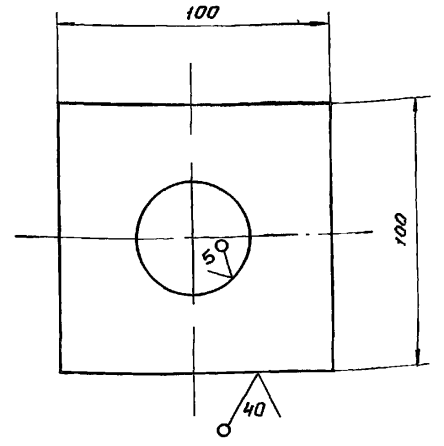
Колесо

Лит.	Масса	Масштаб
А	9,2	1:2
Лист		Листов-1

7.820-4-КМ 012.202

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
	Разраб.	Гусев	<i>Гусев</i>	26.06.87
	Провер.	Попова	<i>Попова</i>	02.08.87
	ГНП	Гитин	<i>Гитин</i>	02.08.87
	Нач. отд.	Корнев	<i>Корнев</i>	02.08.87

Шайба плавущая

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-14 Гост 19903-74

Выпуск 7

Серия 7.820-4

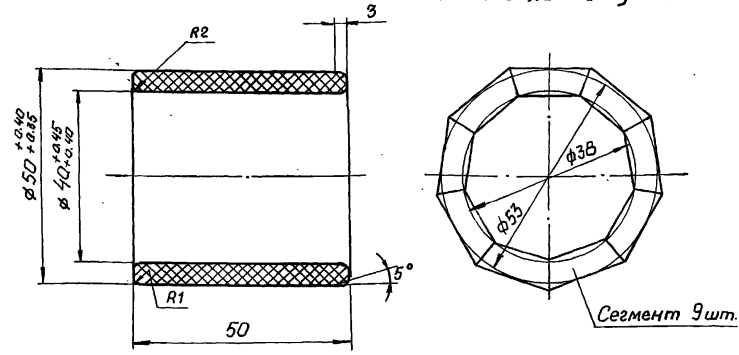
подпись и дата, взаим. им. и инв. и дата, подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

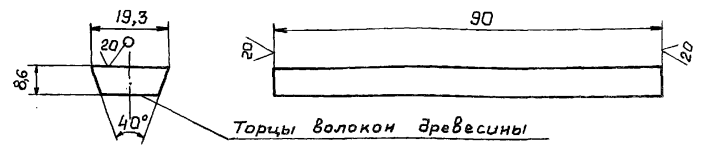
7.820-4-КМ 012.203

5 (✓)

Заготовка втулки



Заготовка сегмента



1. Толщина листа ДСП не менее 20 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2-3 суток.
3. После фрезерования брусков поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать вода- и масляной клеем ВИАМ-Бэ.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35°С в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки да запрессовки обеспечиваются после затрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 40НВ-40НН

7.820-4-КМ 012.203

Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата
Разраб.	Гусев	Гусев	Гусев	26.08.88
Провер.	Папова	Папова	Папова	11.02.91
ГИП	Гиттин	Гиттин	Гиттин	3.02.91
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	Кореньев	9.02.91
Н. контр.	Смельякова	Смельякова	Смельякова	11.02.91

Втулка

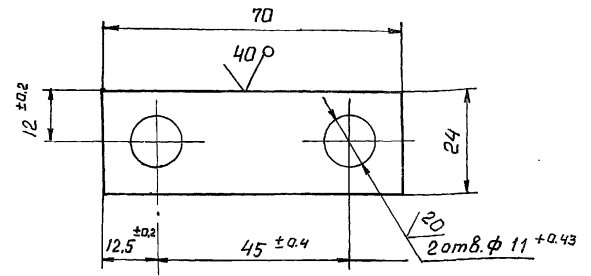
Лит.	Масса	Масштаб
A	0.05	1:1
Лист		Листов - 1

ДСП-Б Гост 13913-78 Ленинградск

Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ 012.204

6 (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров ± УТ/4

7.820-4-КМ 012.204

Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Гусев	Гусев	Гусев	26.08.88
Провер.	Папова	Папова	Папова	3.02.91
ГИП	Гиттин	Гиттин	Гиттин	3.02.91
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	Кореньев	9.02.91

Оседержатель

Лит.	Масса	Масштаб
A	0.08	1:1
Лист		Листов - 1

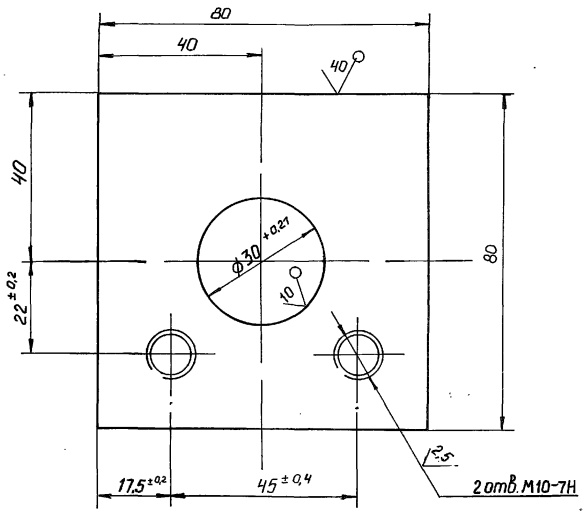
Литм Б-ПН-6 Гост 19903-74 Ленинградск

Изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата

Изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата, изм. в лист, исправление и дата

7.820-4-КМ 012.205

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.205

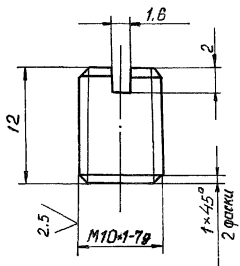
Изм	Лист	н докум.	Подп.	Дата	Подшипник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			26.06.84		A	0,6	1:1
Проб.	Попова			9.02.87		Лист	Листов - 1	
ГП	Гитин			9.02.87				
Нач. отд	Коренев			9.02.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Исполн. Подп. и дата Изм. инв. и дата Подпись и дата

7.820-4-КМ 012.208

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.208

Изм	Лист	н докум.	Подпись	Дата	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			26.06.84		A	0,01	2:1
Пробер.	Попова			9.02.87		Лист	Листов - 1	
ГП	Гитин			9.02.87				
Нач. отд	Коренев			9.02.87				

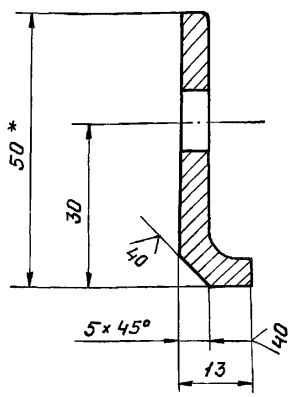
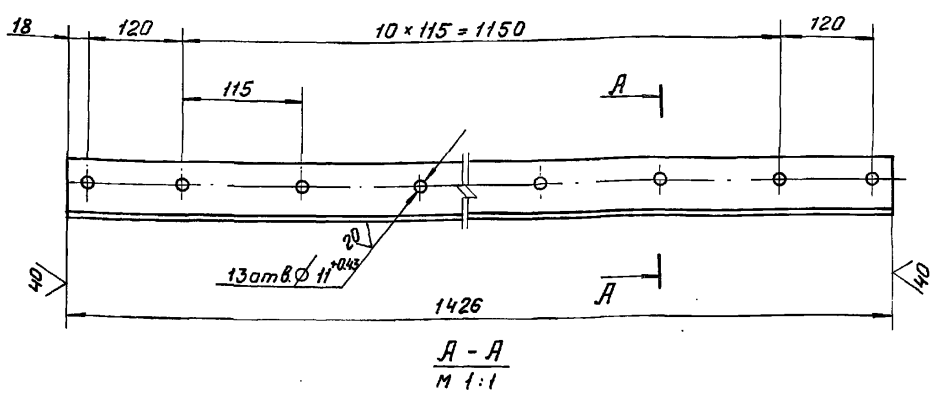
А 12 ГОСТ 2590-71

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Исполн. Подп. и дата Изм. инв. и дата Подпись и дата

100 740 МХ-4-028 17820-4-КМ042.001

(✓)



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.86	
Пров.	Попова	Попова	28.01.87	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87	

Накладка верхняя

Лит.	Масса	Масштаб
А	3.2	1:5
Лист		Листов-1

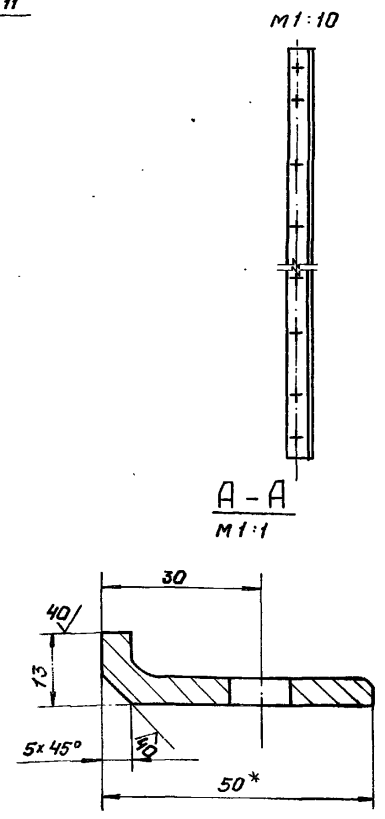
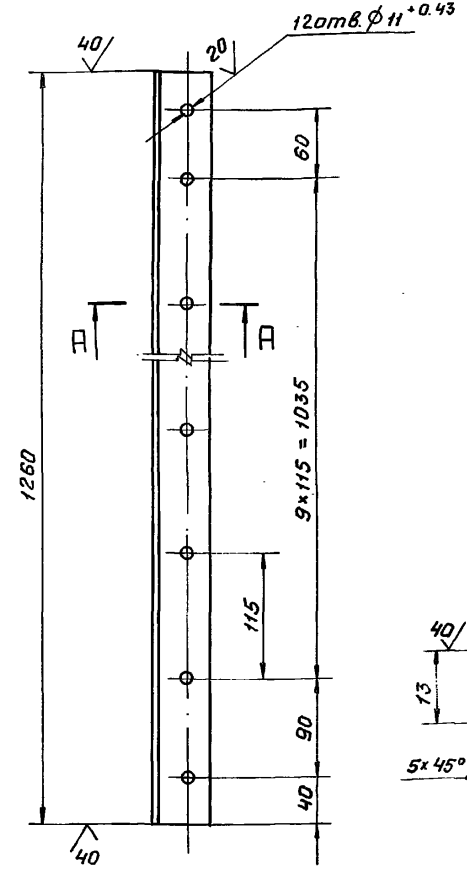
Б-50x50x5 ГОСТ 950-73

200 740 МХ-4-022 17820-4-КМ042.002

(✓)

7.820-4-КМ 042.002

7.820-4-КМ042.002-01-зеркальное отражение. Остальное-см. 7.820-4-КМ042.002



- \* Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$ .
- Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.86	
Пров.	Попова	Попова	28.01.87	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87	

Накладка боковая

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.9	1:5
Лист		Листов-1

Б-50x50x5 ГОСТ 950-73

№ подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

№ подл. Подп. и дата

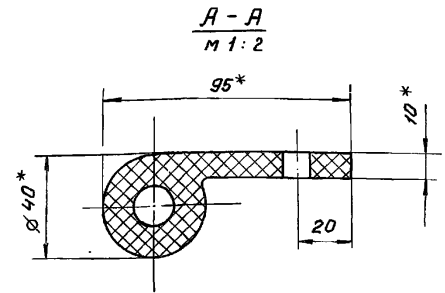
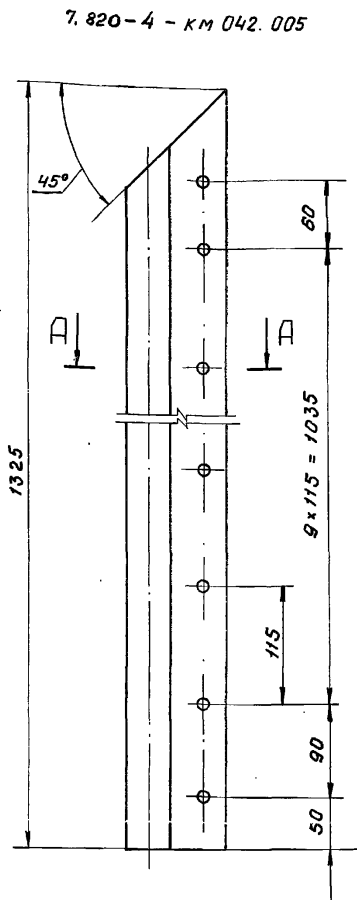
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

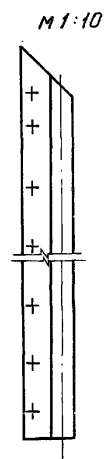


7.820-4-кМ 042.005

Выпуск 4  
Серия 7.820-4



7.820-4-кМ 042.005 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-кМ 042.005



- \* Размеры для справок.
- Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-кМ 042.002 при установке уплотнения.

7.820-4-кМ 042.005

Уплотнение даковое

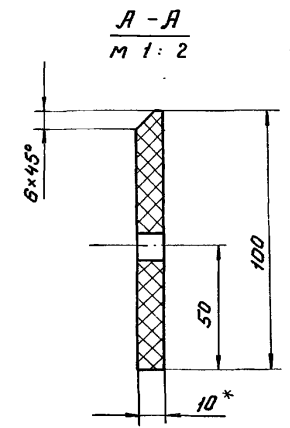
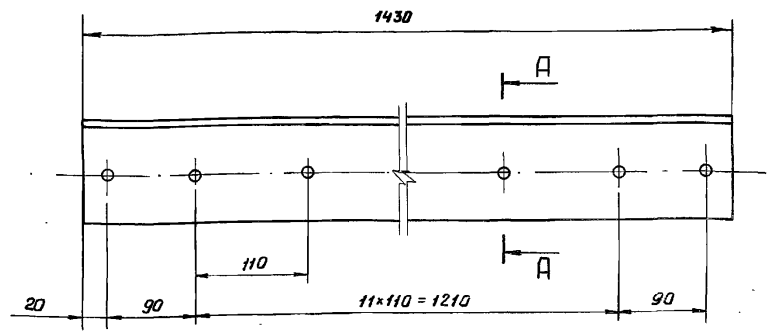
Лит.	Масса	Масштаб
Я	2.4	1:5
Лист		Листов-1

Уплотнения тип IIа

№ подп.	Подп.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Разраб.	Курилова	24.12.88
				Пров.	Попова	28.01.87
				ГНП	Гитин	28.01.87
				Нач. отд.	Каренев	28.01.87

7.820-4-кМ 042.006

Выпуск 4  
Серия 7.820-4



- \* Размеры для справок.

7.820-4-кМ 042.006

Уплотнение нижнее

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1.7	1:5
Лист		Листов-1

Пластина I. лист

№ подп.	Подп.	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				Разраб.	Курилова	24.12.88
				Пров.	Попова	28.01.87
				ГНП	Гитин	28.01.87
				Нач. отд.	Каренев	28.01.87



Серия 7.820-4  
Выпуск 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-КМ043.000сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-КМ043.001	Стойка	4	
A4	2		7.820-4-КМ043.002	Ребра	2	
A4	3		7.820-4-КМ043.003	Янкер	16	
A4	4		7.820-4-КМ043.004	Янкер	26	
A4	5		7.820-4-КМ043.002	Пороз	1	
B4	6		7.820-4-КМ043.003	Полоса		
				Полоса Б-2 8x140 ГОСТ103-76 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
				L=1208 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	21.2 кг
B4	7		7.820-4-КМ043.004	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
				1490x1500  ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	140.4 кг
B4	8		7.820-4-КМ043.005	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
				280x1500  ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	26.4 кг
B4	9		7.820-4-КМ043.006	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ19903-74 ВСт3сп5 ГОСТ4637-79		
				200x500  ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	12.6 кг

№ подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № выд. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Иванов	28.01.87
Разраб.	Папова			28.01.87
Проб.	Гитин			28.01.87
ГУП	Гитин			28.01.87

Закладные листы

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Серия 7.820-4  
Выпуск 4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	10		7.820-4-КМ043.007	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=2050 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	42.6 кг
B4	11		7.820-4-КМ043.008	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=380 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	6	8.6 кг
B4	12		7.820-4-КМ043.009	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=535 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	4.0 кг
B4	13		7.820-4-КМ043.010	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=1680 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	12.7 кг
B4	14		7.820-4-КМ043.011	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=2400 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	9.0 кг
B4	15		7.820-4-КМ043.012	Уголок		
				Уголок Б-75x75x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
				L=1196 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	3	20.8 кг

№ подл. Подл. и дата  
Взам. инв. № инв. № выд. Подл. и дата

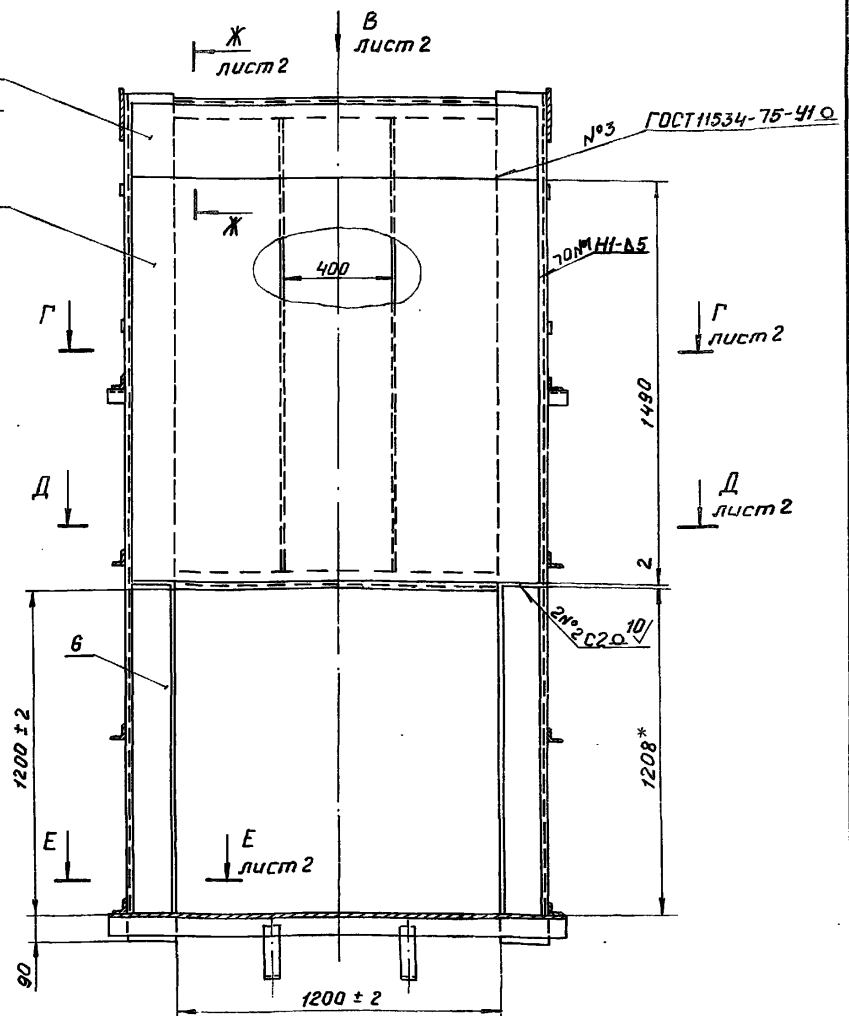
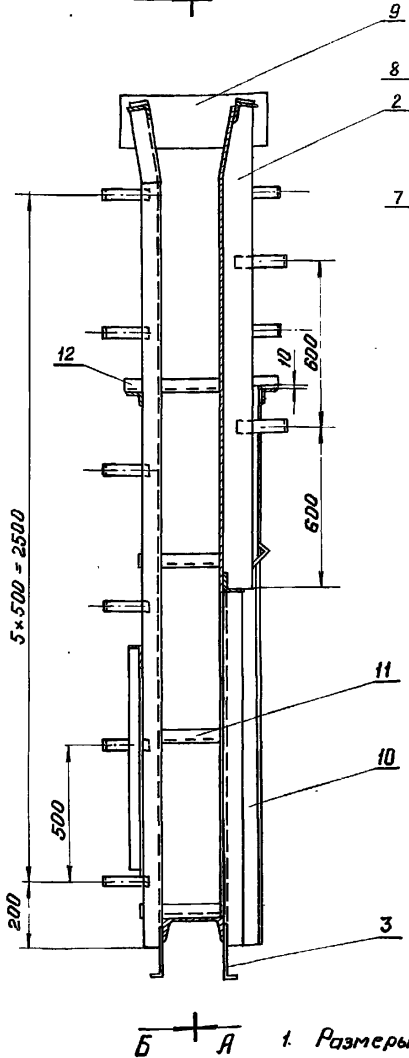
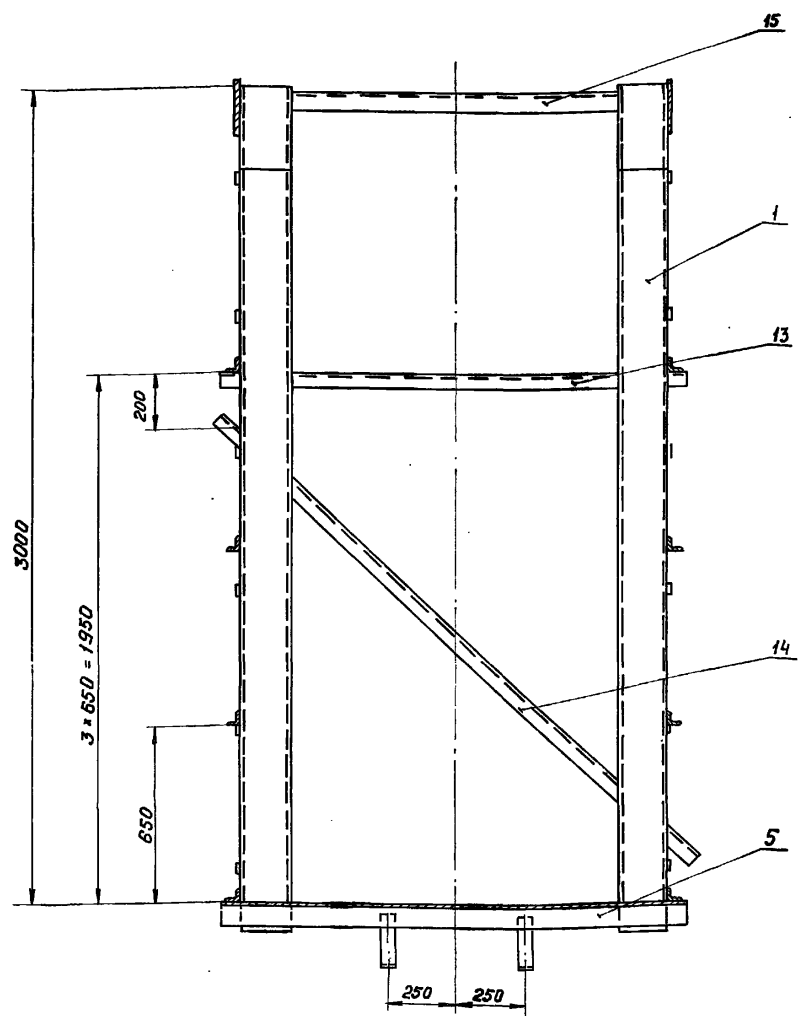
7.820-4-км043.000СБ

А - А

Б - А

Б - Б

Серия 7.820-4 Выпуск 4



1. Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам, 3мм.
3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряемая в любом направлении +3мм.

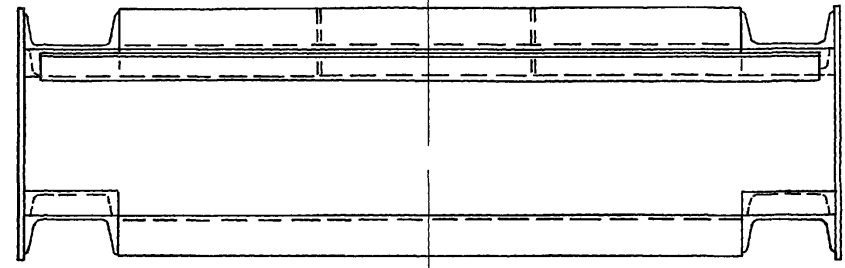
4. Во избежание выпара заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки паз 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{0.14}{2}$ .

				7.820-4-км043.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части. Сварочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.01.80	А		577.4	1:20	
Проб.	Попова	Попова	28.01.81	Лист		Листов-1		
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.81					
Нач. отд.	Корнев	Корнев	29.01.81					
						Ленгиправодхоз		

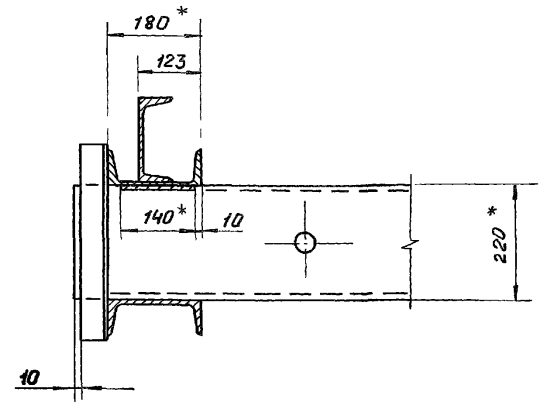
в № пада. Подп. и дата  
 в № инв. № инв. № ар. Подп. и дата

7 820-4-КМ 043.000 СБ

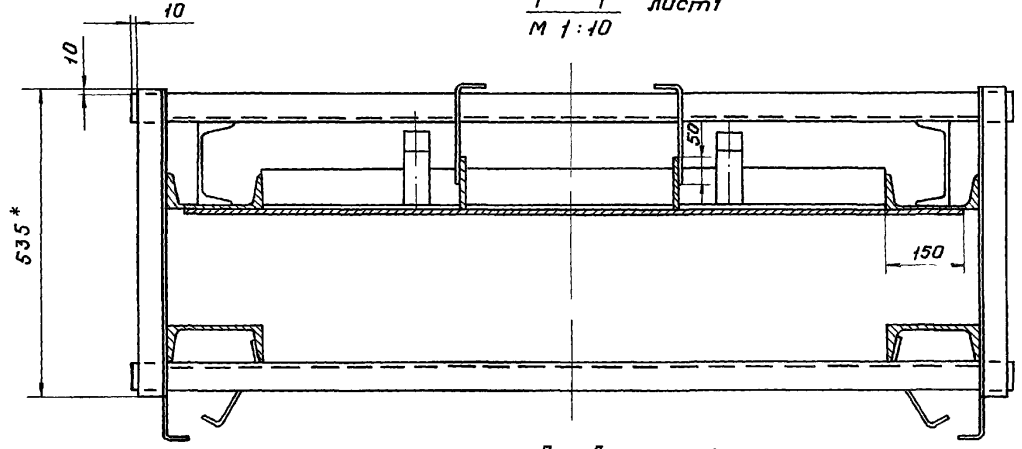
Вид В лист  
М 1:10



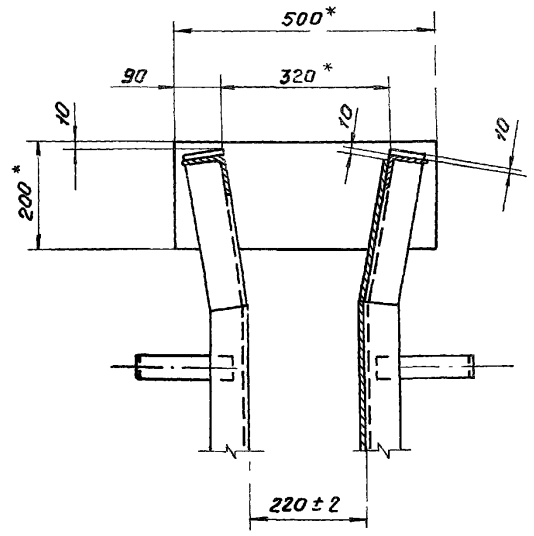
Е-Е лист  
М 1:10



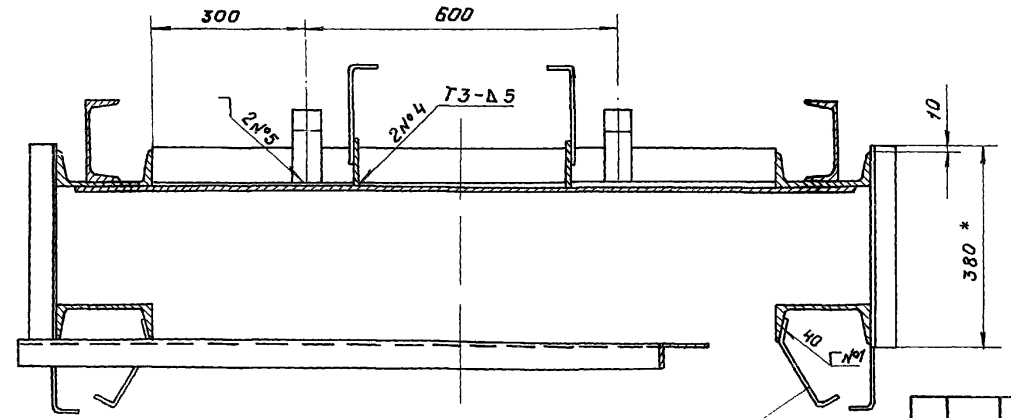
Г-Г лист  
М 1:10



Ж-Ж лист  
М 1:10



Д-Д лист  
М 1:10



№ подл. Подл. и дата | Взят. инв. № | Инв. № | Вып. | Подл. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 4

3

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

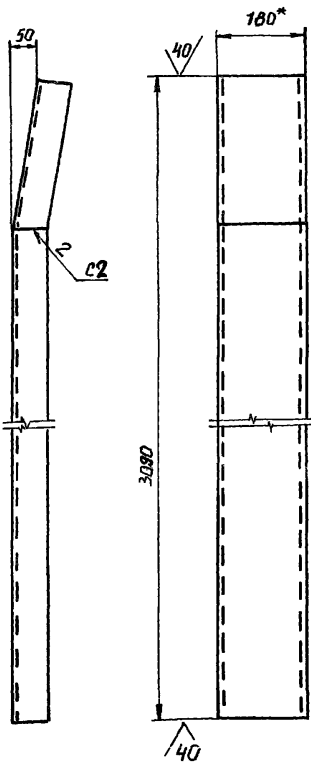
7.820-4-КМ 043.000 СБ

Лист  
2

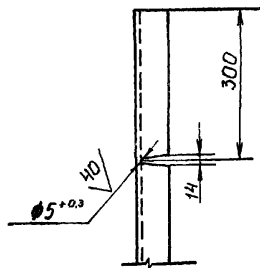
7.820-4-КМ 043.001

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Разделка конца позиции



- \*Размер для справки
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 043.001

Стойка

Лит.	Масса	Масштаб
A	50,4	1:10
Лист		Листов - 1

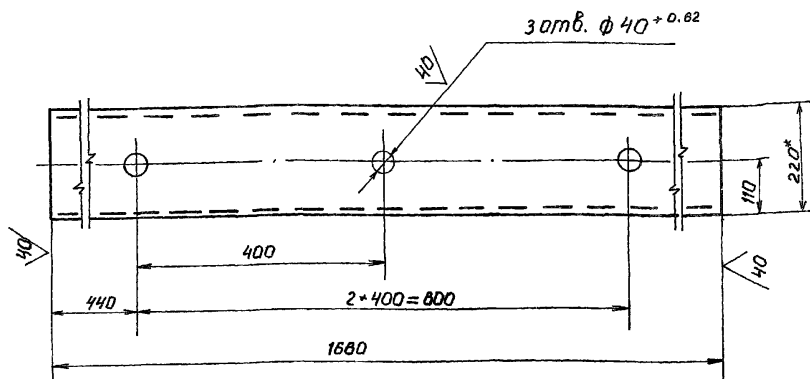
Изм. Лист № докум. Подп. Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Корень	4.07.88	
Проб.	Гитин	28.01.87		
ГИП	Гитин	28.01.87		
Инж.пр.	Корень	28.01.87		

7.820-4-КМ 043.002

Выпуск 4

Серия 7.820-4



- Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 043.002

Порог

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Корень	4.07.88	
Проб.	Гитин	28.01.87		
ГИП	Гитин	28.01.87		
Нач.отд.	Корень	28.01.87		

Лит.	Масса	Масштаб
A	35,1	1:10
Лист		Листов - 1

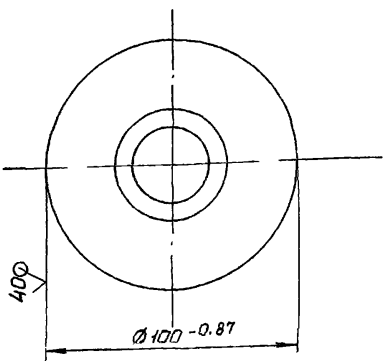
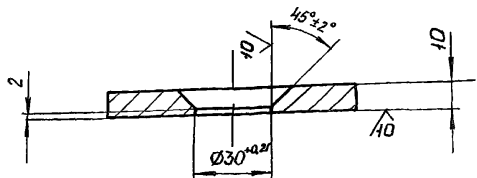
Швеллер 22 ГОСТ 8240-72  
в п. 3 п. 5 ГОСТ 8240-72

Ленгипрорудхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ042.212

№1



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.212

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Курилова	Курилова	26.12.88			Я	0,5	1:2
Проб	Попова	Корень	23.01.87		Лист	Листов - 1		
ГУП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист 6-ПН-12 ГОСТ 19903-74 Вст3 сп5 ГОСТ 14637-79			
Нач отд	Корень	Корень	29.02.87					

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Приме-чание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4-КМ 044.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
А4	1		7.820-4-КМ 044.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ 042.200	Узел колесный	4	
<u>Детали</u>						
А4	3		7.820-4-КМ 044.001	Накладка боковая	1	
	4		-01	Накладка боковая	1	
А4	5		7.820-4-КМ 044.002	Накладка нижняя	1	
А4	6		7.820-4-КМ 044.003	Уплотнение верхнее	1	
А4	7		7.820-4-КМ 044.004	Уплотнение боковое	1	
	8		-01	Уплотнение боковое	1	
А4	9		7.820-4-КМ 044.006	Уплотнение нижнее	1	
А4	10		7.820-4-КМ 044.006	Накладка верхняя	1	
А4	11		7.820-4-КМ 044.007	Накладка	2	
Б4	12		7.820-4-КМ 044.008	Подкладка		
<u>Листовые материалы</u>						
Пластина I, лист,						
ТМКЩ - М - 10x45x1120 - 17						
ГОСТ 7338-77						
Б4	13		7.820-4-КМ 044.009	Подкладка	2	1,2кг
Пластина I, лист,						
ТМКЩ - М - 10x45x1130 - 17						
ГОСТ 7338-77						
<u>Стандартные изделия</u>						
Болты ГОСТ 7798-70						
	14		М10-89x25	46.029	8	
	15		М10-89x45	46.029	45	
	16		М10-89x60	46.029	2	
	17		Гайка М10-7Н 5.029	ГОСТ 5915-70	55	

Изм и подл. Лист и дата Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Курилова	Курилова	26.12.88	
Проб	Попова	Корень	23.01.87	
ГУП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач отд	Корень	Корень	29.01.87	
Н контр	Смирничкова	Смирничкова	29.01.87	

7.820-4-КМ 044.000

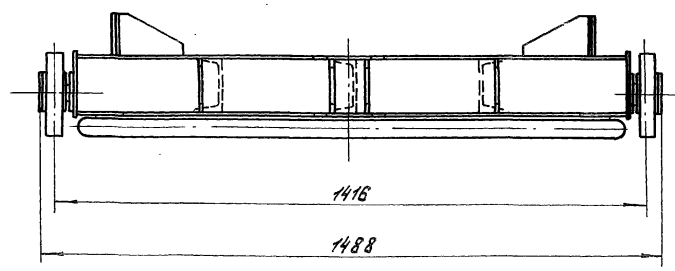
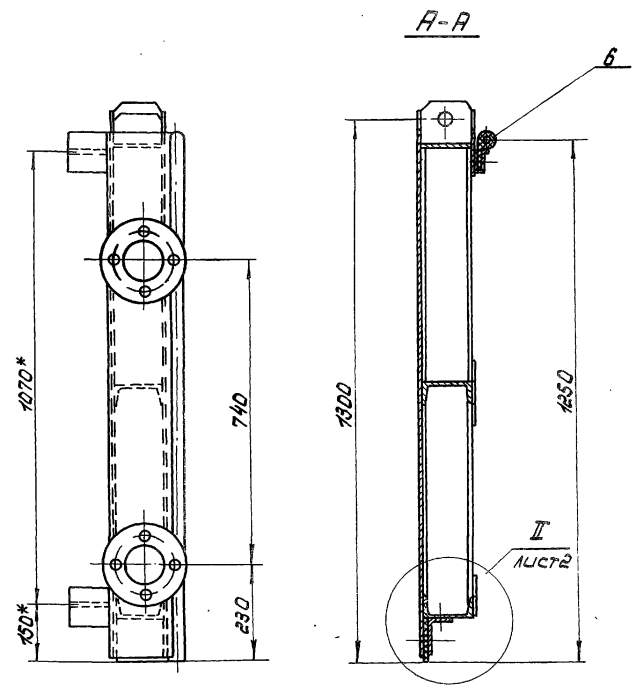
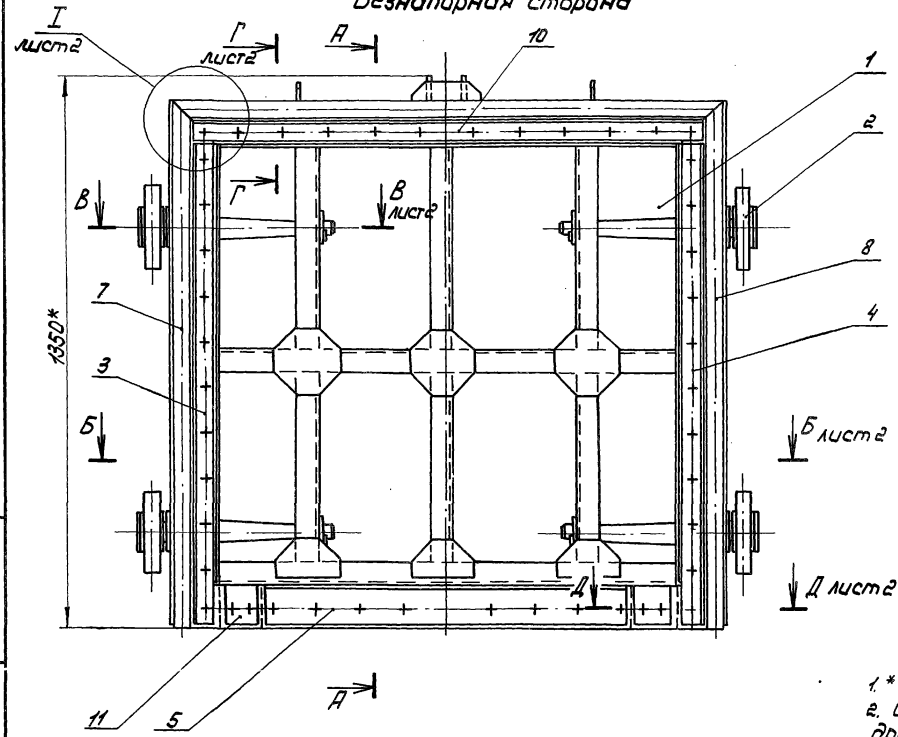
Затвор

Лист	Лист	Листов
Я		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМД44.000СБ

Безпарная сторона



- 1. \* Размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости вращения трех других колес - 2 мм.
- 3. Человые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-76.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

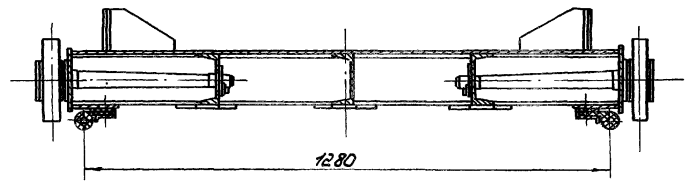
				7.820-4-КМД44.000СБ			
Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затвор Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Смирнов	2012.06		А	303.6	1:10
Проб.	Лапова	Мельник	2010.07		Лист 1	Листов 2	
Гип.	Литин	Мельник	2010.07				
Начерт.	Карнев	Григорьев	2010.07				ПСИПНПНПН ППЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 4

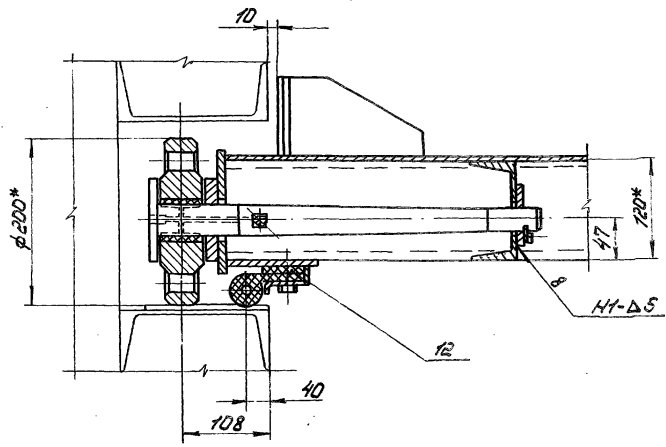
Таблица 1.000. Частота вращения шпинделя - 1500 об/мин. Частота вращения шпинделя - 1500 об/мин.

7.820-4-KMD44.000C6

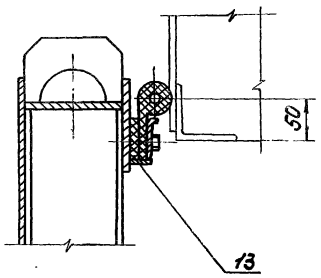
Б-Б лист 1



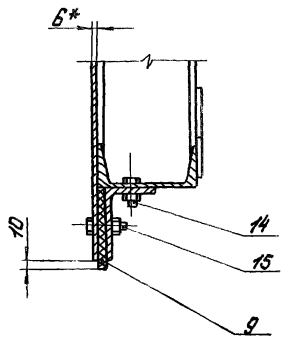
В-В лист 1  
М 1:5



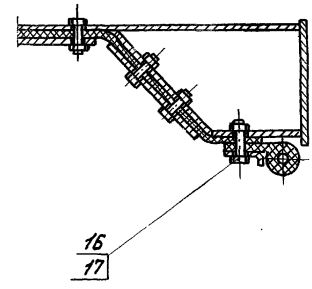
Г-Г лист 1  
М 1:5



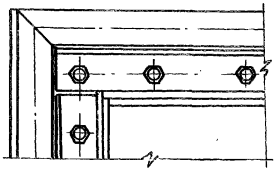
Д-Д лист 1  
М 1:5



Е-Е лист 1  
М 1:5



Ж-Ж лист 1  
М 1:5



Серия 7.820-4 Выпуск 4

Лист 1 из 1

--	--	--	--	--	--

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ044.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ044.101	Лист	2	
А4	2		7.820-4-КМ044.102	Обшивка	1	
А4	3		7.820-4-КМ044.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4-КМ044.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4-КМ044.105	Швеллер	1	
		6	-01	Швеллер	1	
А4	7		7.820-4-КМ044.108	Швеллер	1	
		8	-01	Швеллер	1	
		9	-02	Швеллер	1	
А4	10		7.820-4-КМ044.107	Ригель	1	
А4	11		7.820-4-КМ022.104	Проушина	1	
		12	-01	Проушина	1	
А4	13		7.820-4-КМ042.107	Упор	4	
А4	14		7.820-4-КМ042.108	Ребра	4	
А4	15		7.820-4-КМ012.103	Накладка	3	
А4	16		7.820-4-КМ012.104	Накладка	3	
А4	17		7.820-4-КМ044.108	Лист	2	
А4	18		7.820-4-КМ022.105	Накладка	2	
А4	19		7.820-4-КМ021.105	Проушина	2	
Б4	20		7.820-4-КМ044.109	Полоса		
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{3T14}{2}$	1	10,0 кг
7.820-4-КМ044.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Курилова	Ильин	28.12.88			
Проб.	Попова	Кочет	28.01.89			
ГНП	Гитун	Рыж	25.01.89			
				Лит.	Лист	Листов
				А	1	2
Металлоконструкция Лензипроводхоз						

Выпуск 4

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата  
Взам. инв. Подп. и дата  
Инв. инв. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	21		7.820-4-КМ044.110	Полоса		
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1130 \pm \frac{3T14}{2}$	1	1,3 кг
Б4	22		7.820-4-КМ044.111	Полоса		
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1070 \pm \frac{3T14}{2}$	2	2,5 кг
Б4	23		7.820-4-КМ044.112	Ригель		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{3T14}{2}$	1	13,8 кг
Б4	24		7.820-4-КМ044.113	Швеллер		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 560 \pm \frac{3T14}{2}$	1	5,8 кг
		25		<u>Стандартные изделия</u>		
				Шайба 10.01.029		
				ГОСТ 10906-78	2	
7.820-4-КМ044.100						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Курилова	Ильин	28.12.88			
Проб.	Попова	Кочет	28.01.89			
ГНП	Гитун	Рыж	25.01.89			
				Лит.	Лист	Листов
				А	1	2
Металлоконструкция Лензипроводхоз						

Выпуск 4

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата  
Взам. инв. Подп. и дата  
Инв. инв. Подп. и дата

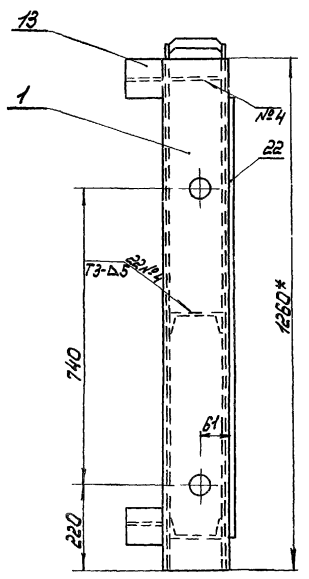




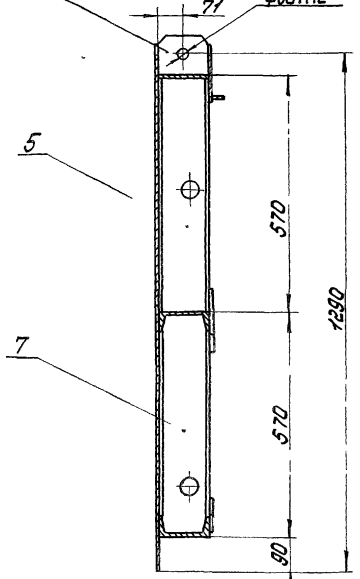
7.820-4-КМ044.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 4

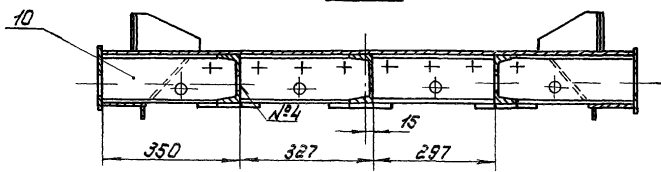
Вид А лист 11



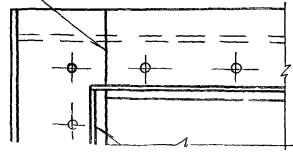
Б-Б лист 1



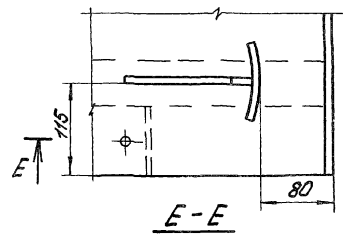
В-В лист 1



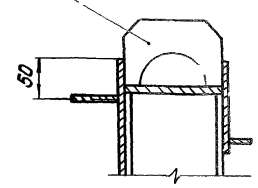
С2-0 лист 1 М 1:5



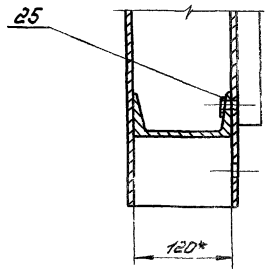
II лист 1 М 1:5



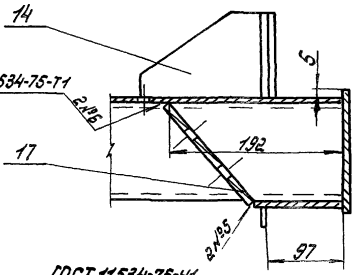
Г-Г лист 1 М 1:5



Д-Д лист 1 М 1:5

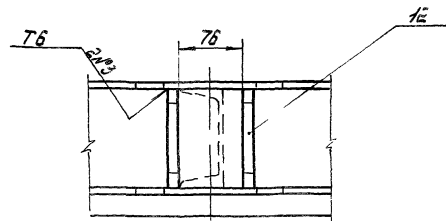
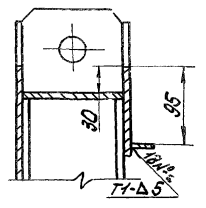
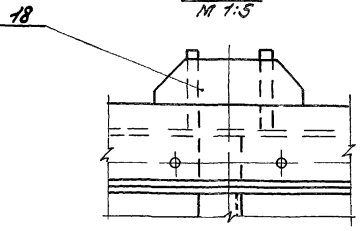


ГОСТ 11534-75-Т1



ГОСТ 11534-75-У1

III лист 1 М 1:5



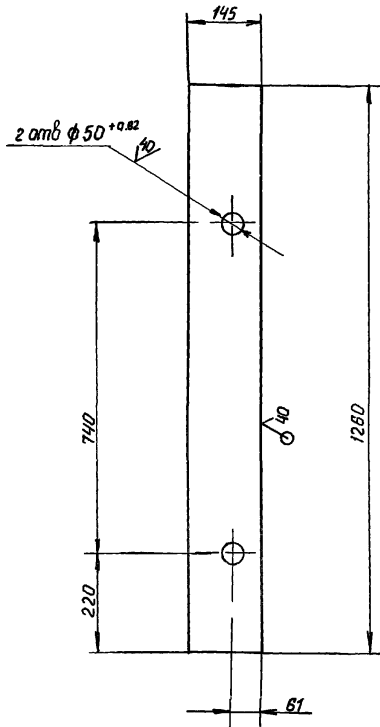
7.820-4-КМ044.100СБ

Лист

(✓)A

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044. 101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	23.12.86
Проб.		Попова	Попова	28.01.87
ГИП		Гитин	Гитин	28.01.87
Нач.отд.		Каренев	Каренев	29.01.87

Лист

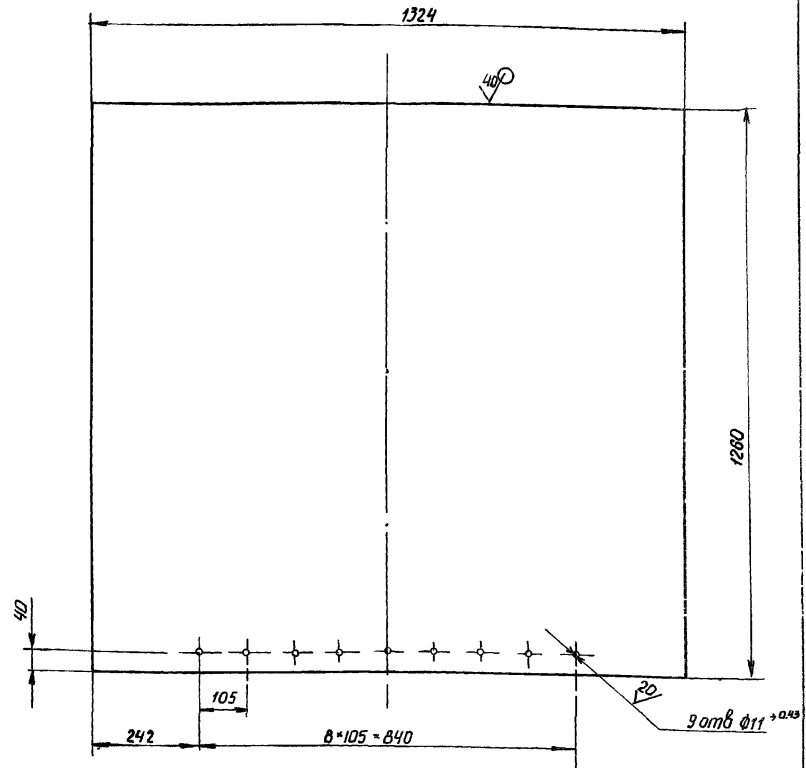
Лит.	Масса	Масшт
A	11,2	1:10
Лист	Листов - 1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Пензипроводхоз

(✓)A

Выпуск 4

Серия 7.820-4



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 \pm 0.02$  мм
2. Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	23.12.86
Проб.		Попова	Попова	28.01.87
ГИП		Гитин	Гитин	28.01.87
Нач.отд.		Каренев	Каренев	29.01.87

Обшивка

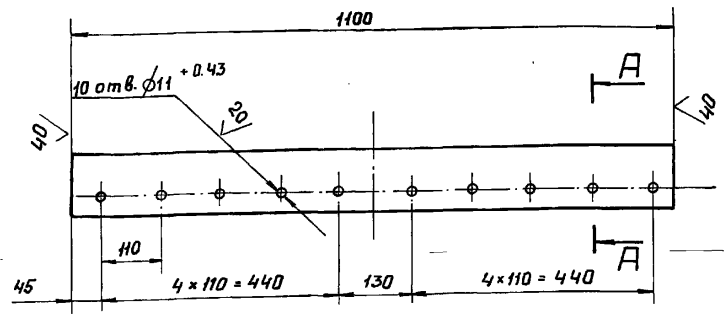
Лит	Масса	Масшт
A	78,5	1:10
Лист	Листов - 1	

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Пензипроводхоз

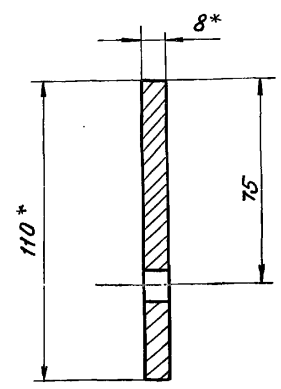
Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ 044.103

(✓)



A-A  
М 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 044.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	28.12.85
Пров.		Папова	Папова	28.01.87
ГНП		Гитин	Гитин	29.01.87
Нач. отд.		Каренев	Каренев	29.01.87

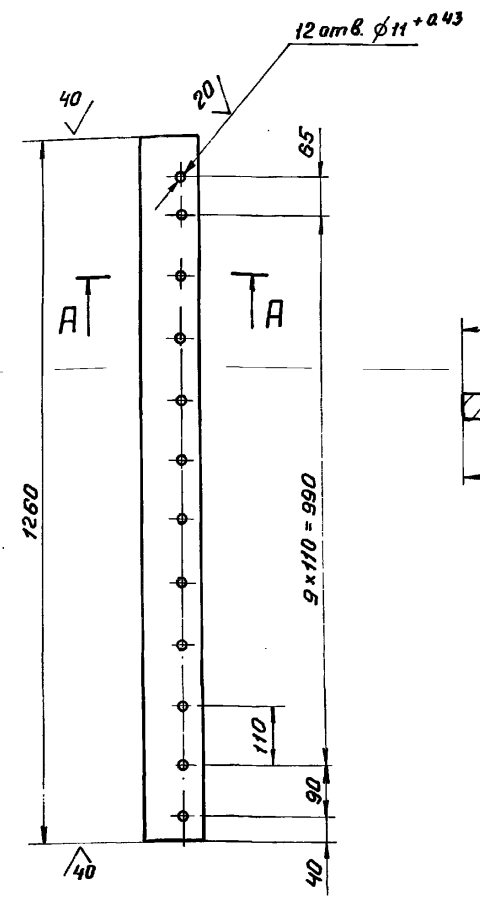
Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,5	1:10
Лист		Листов-1

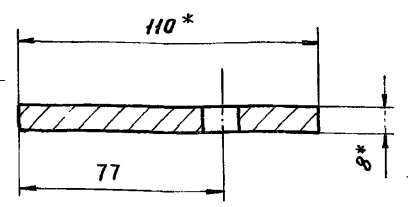
Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ 044.104

(✓)



A-A  
М 1:2



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-КМ 044.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилова	28.12.85
Пров.		Папова	Папова	28.01.87
ГНП		Гитин	Гитин	29.01.87
Нач. отд.		Каренев	Каренев	29.01.87

Полоса

Лит.	Масса	Масштаб
А	8,6	1:10
Лист		Листов-1

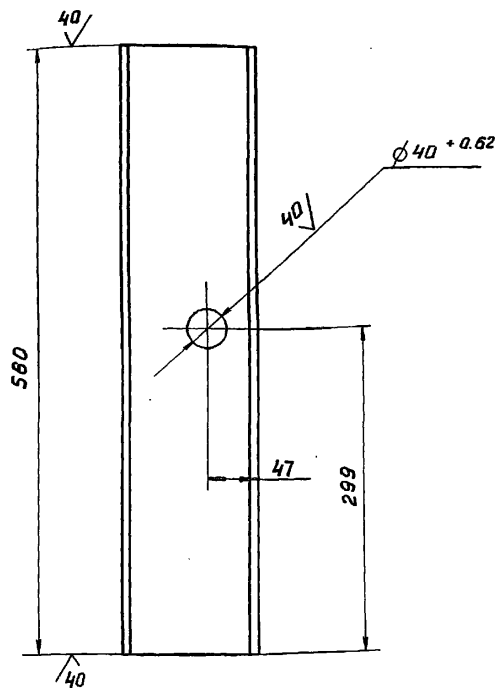
Б-2 8x110 ГОСТ 103-76

7.820-4-км 044.105

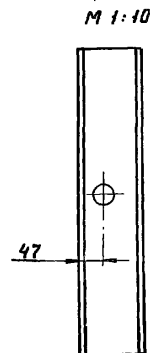
(✓) Д

7.820-4-км 044.105

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



7.820-4-км 044.105-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км 044.105



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-км 044.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86			А	5,8	1:5
Пров.	Попова	Попова	28.01.87					
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	28.01.87		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79			
					Ленгипрорадиохоз			

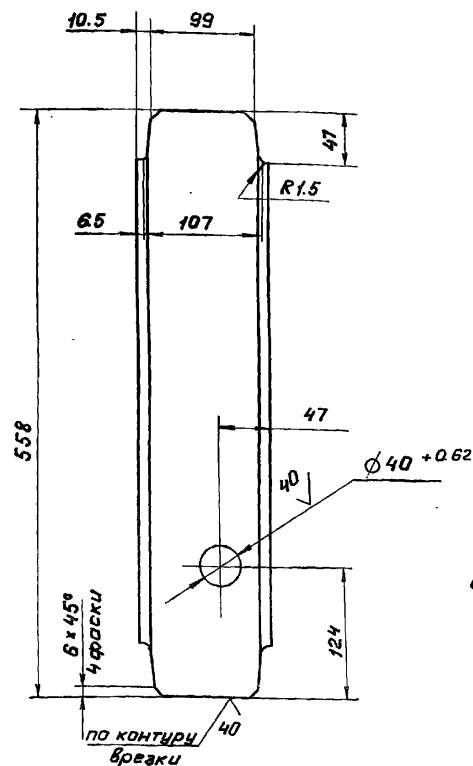
7.820-4-км 044.106

52

(✓) Д

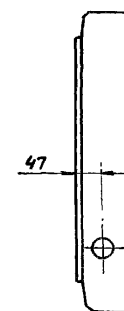
7.820-4-км 044.106

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



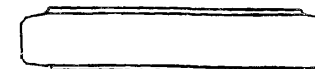
7.820-4-км 044.106-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км 044.106

M 1:10



7.820-4-км 044.106-02. Остальное - см. 7.820-4-км 044.106

M 1:10



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-км 044.106

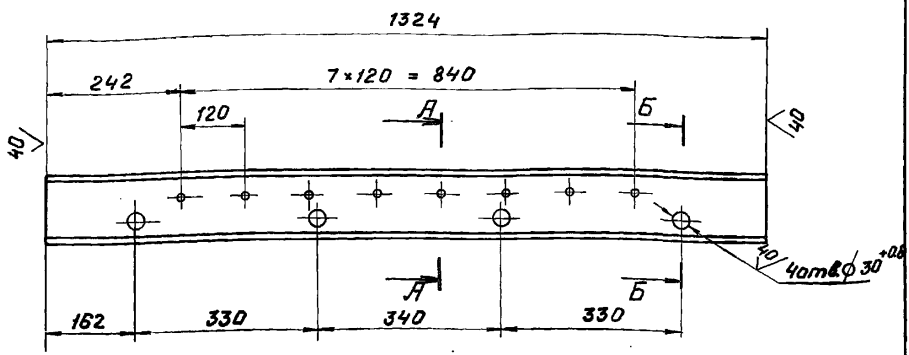
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86			А	5,1	1:5
Пров.	Попова	Попова	28.01.87					
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Корнев	Корнев	28.01.87		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79			
					Ленгипрорадиохоз			

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, подпись, дата, подпись, дата, подпись

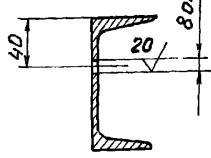
Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ 044.107

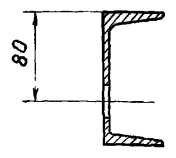
(V)



А-А  
М 1:5



Б-Б  
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 \pm 0.28 \text{ мм}$ .
2. Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87				
Пров.	Попова	Корень	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87				
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст.зсп5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

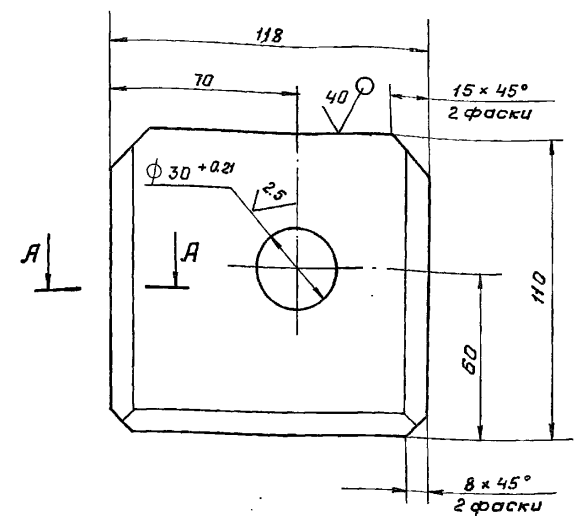
№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 4

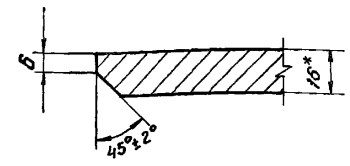
7.820-4-КМ 022.104

(V)

7.820-4-КМ 022.104

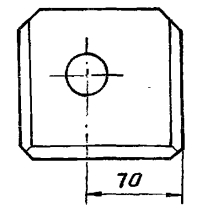


А-А  
М 1:2



7.820-4-КМ 022.104-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 022.104

М 1:4



1. \* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 022.104

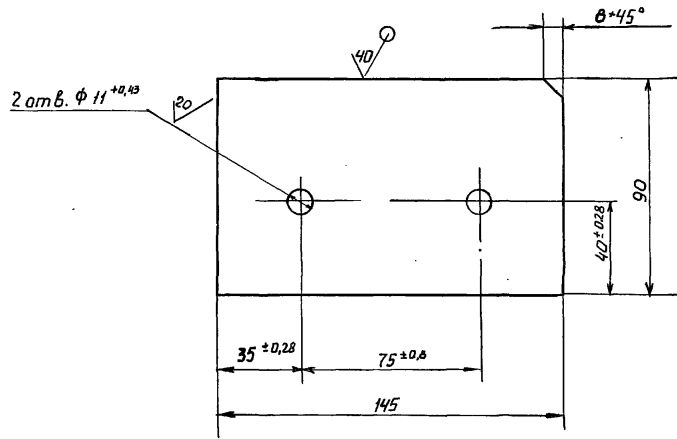
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87				
Пров.	Попова	Кореньев	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87				
Лист 6-ПН-16 ГОСТ 19903-74 Вст.зсп5 ГОСТ 14637-79					Ленгипроводхоз		

№ подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

(✓) (✓)

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	<i>Мих</i>	10.12.86
Пров.		Гитин	<i>Гитин</i>	18.12.86
ГЦП		Гитин	<i>Гитин</i>	18.12.86
Нач. отд.		Коренев	<i>Коренев</i>	19.12.86

7.820-4-КМ 044.108

Лист

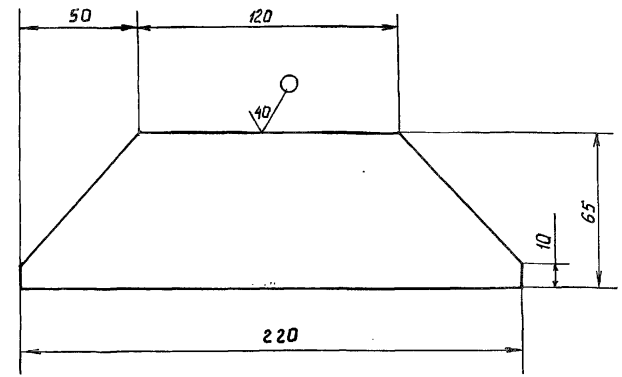
Лит.	Масса	Масштаб
A	0,8	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79  
Ленгипроводхоз

(✓) (✓)

Выпуск 4

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Попова	<i>Мих</i>	10.12.86
Пров.		Гитин	<i>Гитин</i>	18.12.86
ГЦП		Гитин	<i>Гитин</i>	18.12.86
Нач. отд.		Коренев	<i>Коренев</i>	19.12.86

7.820-4-КМ 022.105

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79.  
Ленгипроводхоз

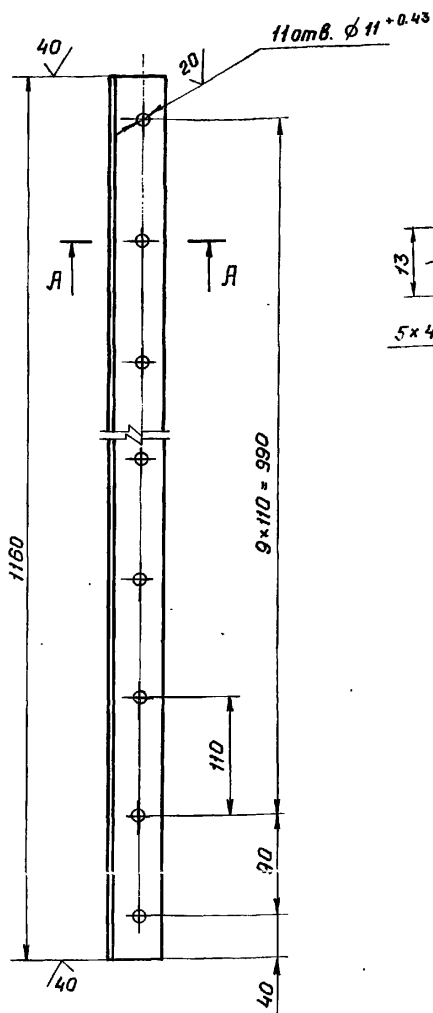
100 440 WK-4-028 L

7.820-4-км 044.001

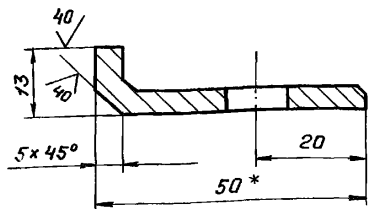
✓(✓)

Выпуск 4

Серия 7.820-4



A - A  
M 1:1



7.820-4-км 044.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-км 044.001

M 1:10



- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\phi 11 - \pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-км 044.001

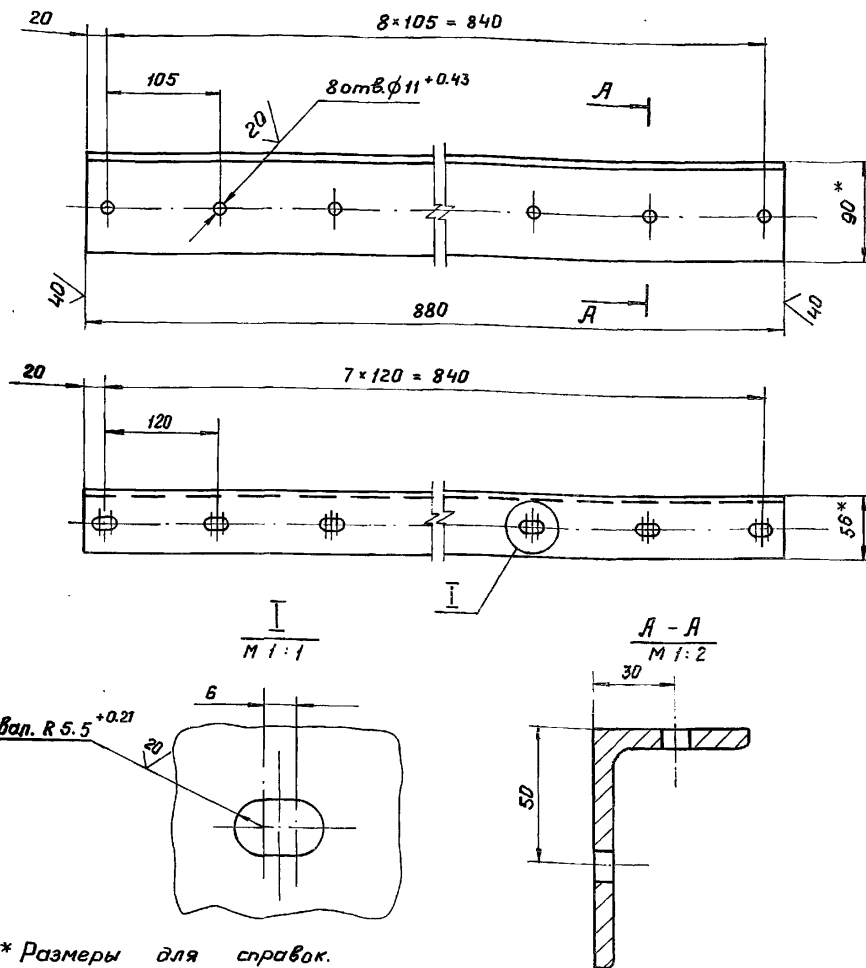
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86	А	2.6	1:5
	Пров.	Попова	Попова	28.01.87			
	ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87			
	Нач. отд.	Карснев	Карснев	28.01.87			
					Лист	Листов-1	
Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79					Ленгиприводхоз		

7.820-4-км 044.002

✓(✓)

Выпуск 4

Серия 7.820-4



I - I  
M 1:1

A - A  
M 1:2

Заполн. R 5.5<sup>+0.21</sup>

- \* Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий  $\pm 0.28$  мм.
- Предельные отклонения прочих размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$ .

7.820-4-км 044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86	А	5.8	1:5
	Пров.	Попова	Попова	28.01.87			
	ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87			
	Нач. отд.	Карснев	Карснев	28.01.87			
					Лист	Листов-1	
Уголок Б-90x56x6 ГОСТ 8510-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79					Ленгиприводхоз		

№ в. № подл. Подп. и дата

взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

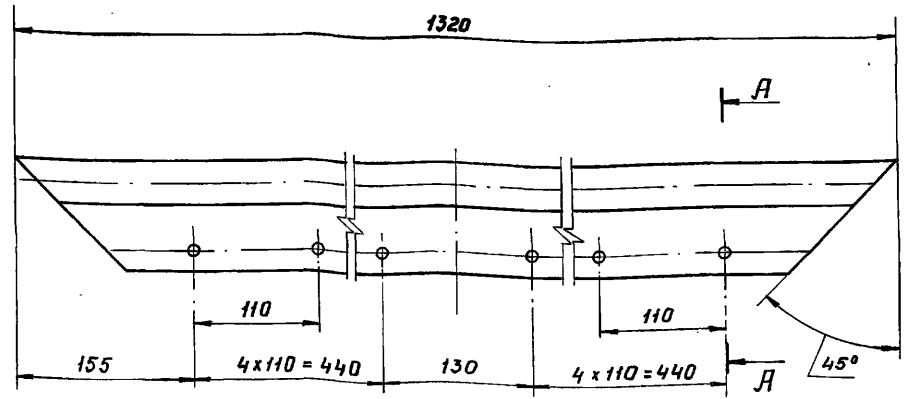
№ в. № подл. Подп. и дата

взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

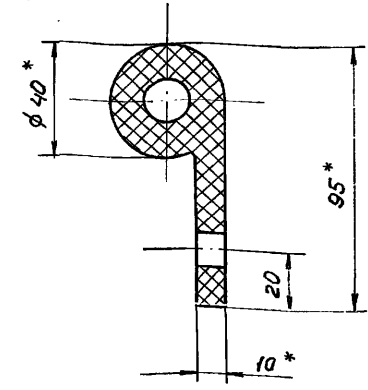


7.820-4-КМ044.003

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



А-А  
М 1:2



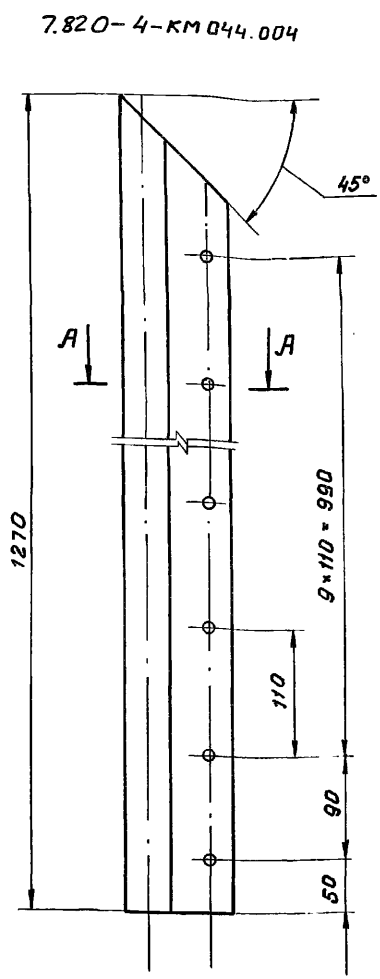
- 1. \* Размеры для справок
- 2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю 7.820-4-КМ044.006.

7.820-4-КМ044.003

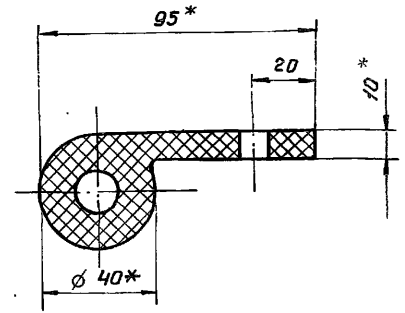
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86				
Пров.	Попова	Попова	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	28.01.87		Уплотнение тип II а		
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ044.004

Серия 7.820-4  
Выпуск 4

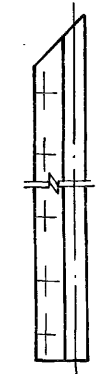


А-А  
М 1:2



7.820-4-КМ044.004-01 -зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ044.004

М 1:10

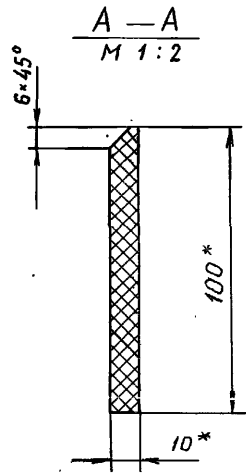
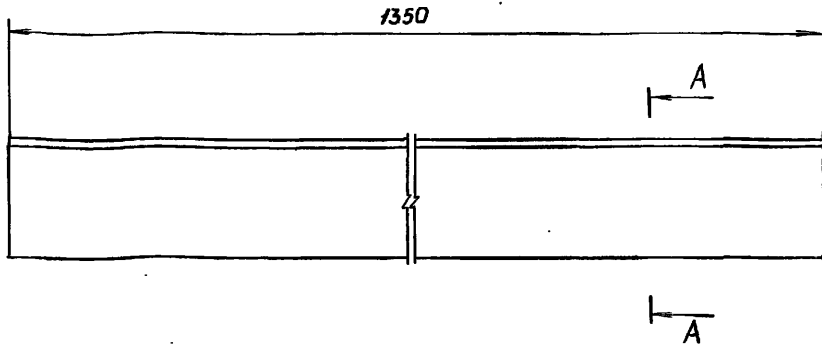


- 1. \* Размеры для справок
- 2. Отверстия в уплотнении пробивать через накладку боковую 7.820-4-КМ044.001

7.820-4-КМ044.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86				
Пров.	Попова	Попова	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	28.01.87		Уплотнение тип II а		
					Ленгипроводхоз		

В. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата



1. \* Размеры для справок

7.820-4-КМ 044005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Проб.	Попова	Попова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	28.01.87	

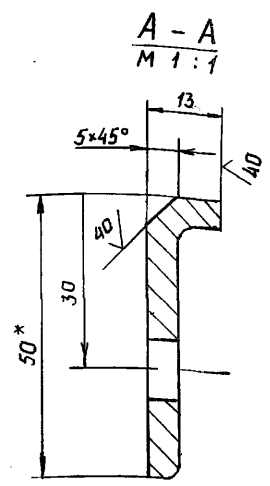
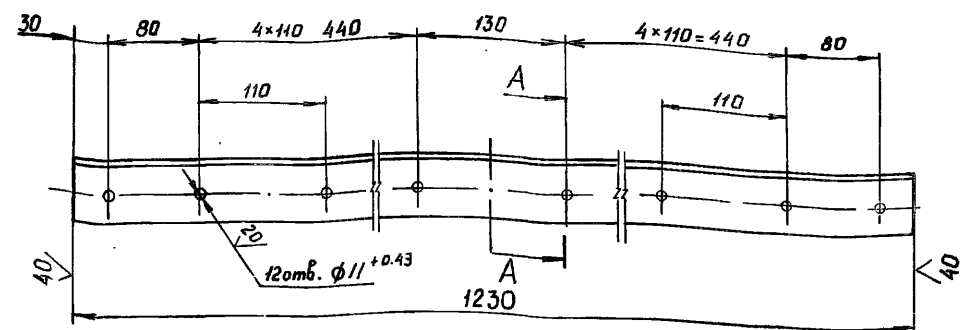
Уплотнение нижнее

Лист	Масса	Масштаб
А	1,6	1:5
Лист		Листов - 1

Пластина I, лист, ТМКЩ -

Ленгипрорадио

✓(✓)



- \* Размер для справок
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий -  $\pm 0,28$  мм
- Предельные отклонения прочих размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Проб.	Попова	Попова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	28.01.87	

Накладка верхняя

Лист	Масса	Масштаб
А	2,8	1:5
Лист		Листов - 1

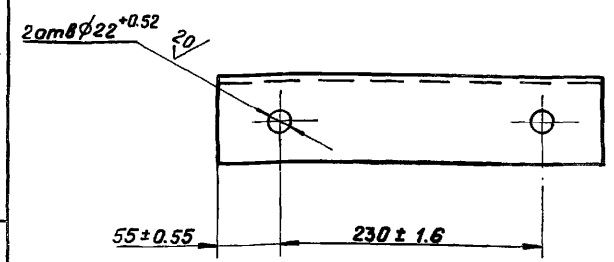
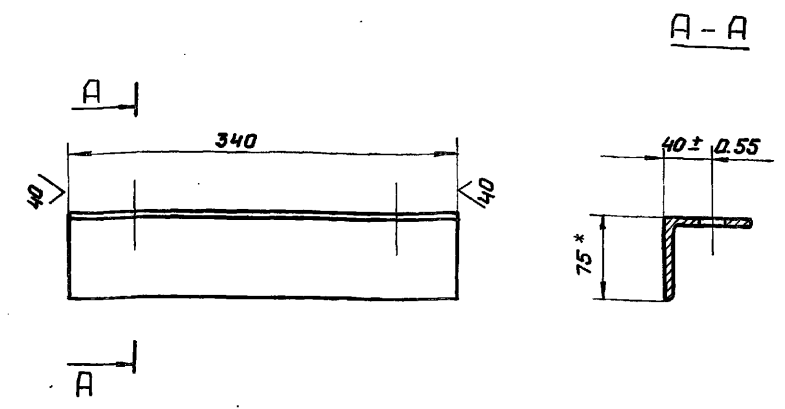
Уголок 5-50\*50\*5 ГОСТ 8509-72  
Вет.зел.5 ГОСТ 535-79

Ленгипрорадио

7.820-4-КМ027.001

(✓)(✓)

Выпуск 4  
Серия 7.820-4



- \* Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

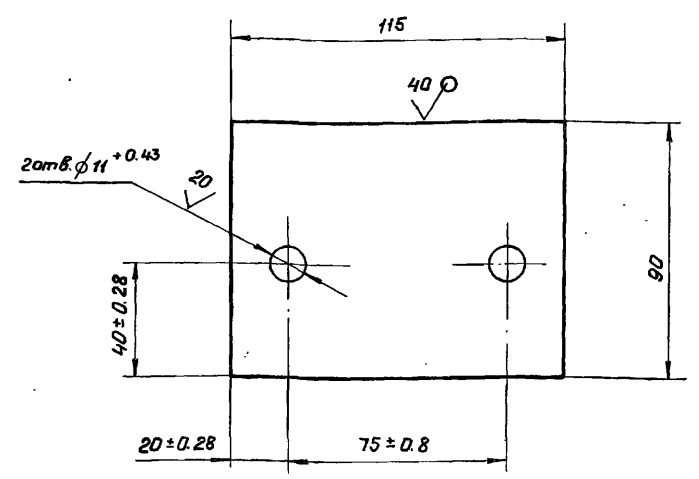
№ п/п подл. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата

				7.820-4-КМ 027.001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	2,0	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86				
Пров.	Папова	Ковал	28.01.87				
ГИП	Гитин	Мит	28.01.87		Лист		Листов-1
Нач.отд.	Каренев	Мит	28.01.87				
				Угелок	Ленгипроводхоз		
				Угелок	Б-75*75*5 ГОСТ 8553-72 Взам. инв. № 14837-79		

7.820-4-КМ044.007

(✓)(✓)

Выпуск 4  
Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

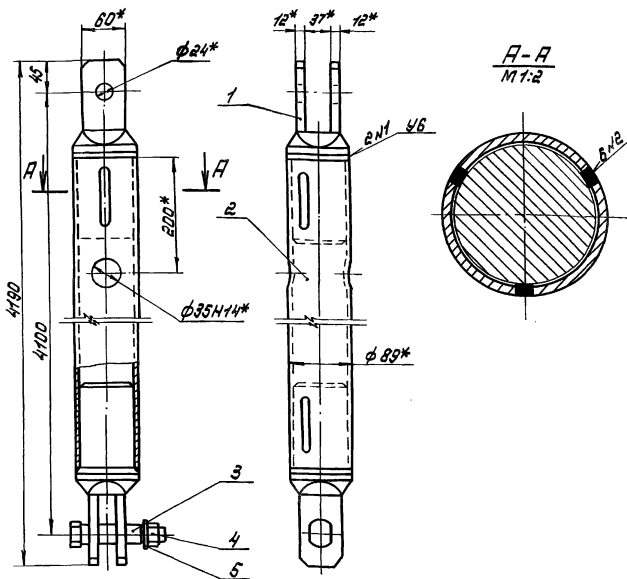
№ п/п подл. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № дубл.  
Подп. и дата

				7.820-4-КМ 044.007			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	0,5	1:2
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86				
Пров.	Папова	Ковал	28.01.87				
ГИП	Гитин	Мит	28.01.87		Лист		Листов-1
Нач.отд.	Каренев	Мит	29.01.87				
				Накладка	Ленгипроводхоз		
				Лист	Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Взам. инв. № 14837-79		

7.820-4-ЭМД15.000 СБ

Выпуск 4

Серия 7.820-4



1. \* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке штампы обеспечить проектное положение проушин относительно ф35H11\*.
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров:  $\pm 0.1$

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Изм. №, Подп. и дата.

				7.820-4-ЭМД15.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Место	Лит.	Масса	Уточн. таб.
Рязань	Полова	Маш	01/11/88		А	62,7	1-5
Проб.	Гитин	Маш	01/28		Лист Листов-7		
М.П.	Гитин	Маш	01/28				
Мочалов	Кабанев	Маш	01/28		ЛЕНИНПРОВОДХОЗ		

Штампы.  
Сборочный чертёж

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	ЭДМ	Примечание
А4			7.820-4-ЭМД15.000 СБ	Сборочный чертёж.		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4-ЭМД15.001	Проушина	2	
А4	2		7.820-4-ЭМД15.002	Труба	1	
А4	3		7.820-4-ЭМД15.003	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4		Гайка М20-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70		1	
	5		Шайба 20.01.029 ГОСТ 11371-78		1	

7.820-4-ЭМД15.000

Штампы

Лит.	Лист	Листов
А1		1

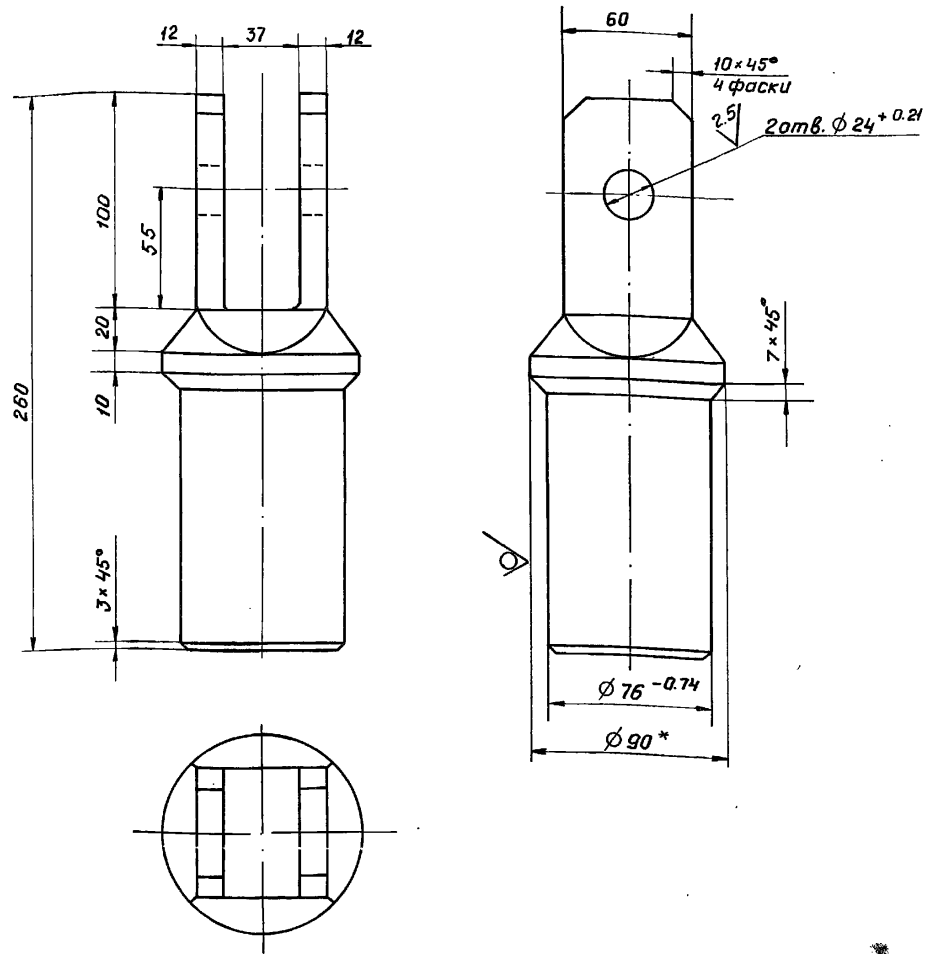
ЛЕНИНПРОВОДХОЗ

Изм. №, Подп. и дата. Взам. инв. №, Изм. №, Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Место
Рязань	Полова	Маш	01/11/88	
Проб.	Гитин	Маш	01/28	
М.П.	Гитин	Маш	01/28	
Мочалов	Кабанев	Маш	01/28	

7.820-4-КМ 015.001

20/ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7-820-4-КМ 015.001

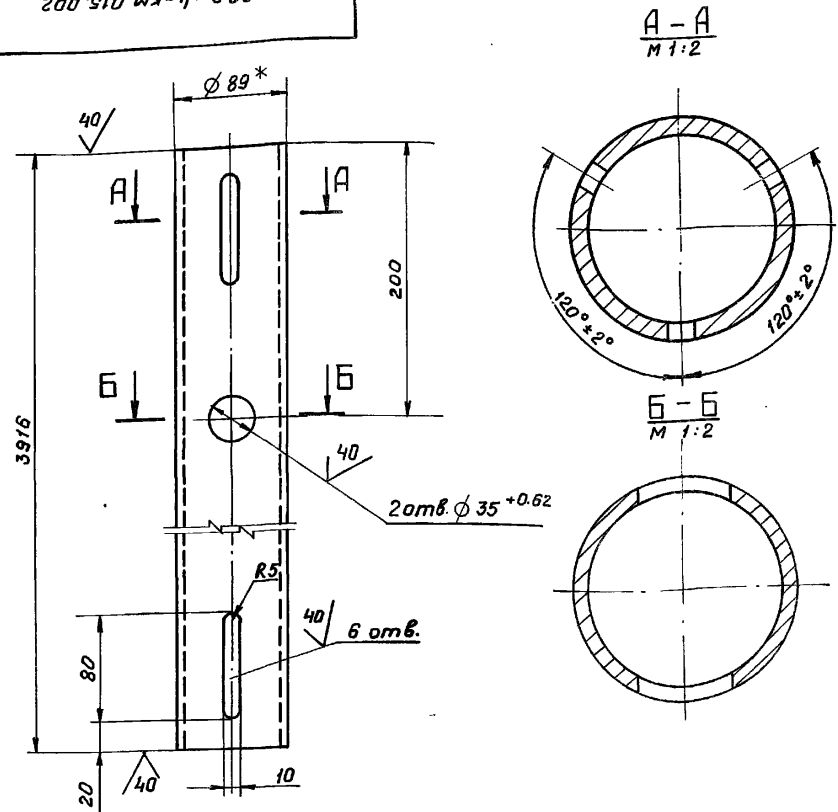
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Изм.	24.11.86	А	7.1	1:2.5	
Пров.	Гитин	Изм.	18.12.86	Лист Листов-1			
ГНП	Гитин	Изм.	18.12.86				
Нач. отд.	Каренев	Изм.	19.12.86				

Проушина

В 90 ГОСТ 2590-71

7.820-4-КМ 015.002

20/ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±  $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Изм.	24.11.86	А	48.0	1:5	
Пров.	Гитин	Изм.	18.12.86	Лист Листов-1			
ГНП	Гитин	Изм.	18.12.86				
Нач. отд.	Каренев	Изм.	19.12.86				

Труба

Труба 89×6 ГОСТ 8732-78

Ленгипрорводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 4

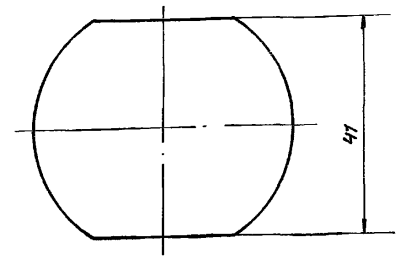
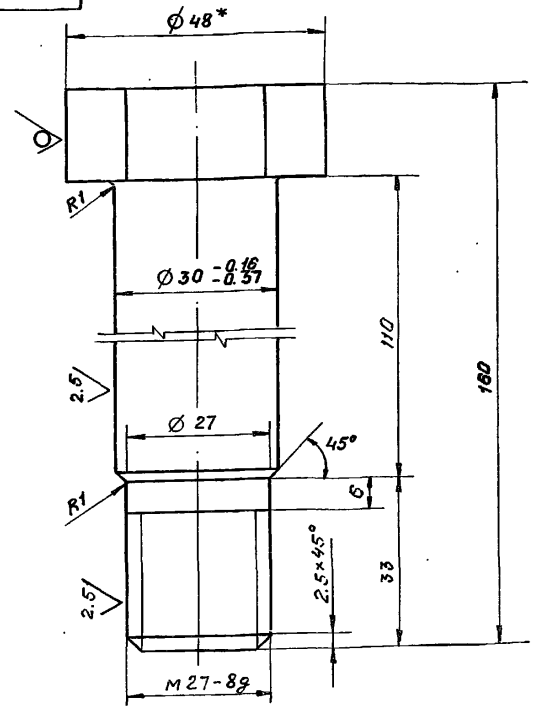
Серия 7.820-4 Выпуск 4

№ подл. Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. № дубл. Подп. и дата

7.820-4-КМ 024.001

20/✓



Выпуск 4

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

- 1. \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Исх. 1	Исх. 1	24.11.85
Проб.	Гитин	Исх. 2	Исх. 2	18.12.85
ГНП	Гитин	Исх. 3	Исх. 3	18.12.85
Нач. отд.	Каренев	Исх. 4	Исх. 4	18.12.85

Болт

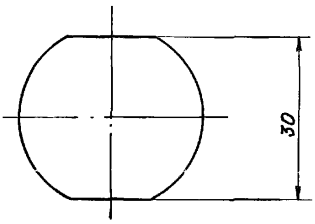
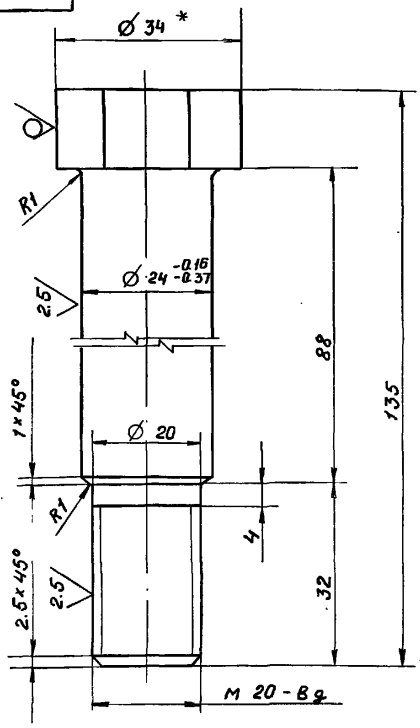
Лит.	Масса	Масштаб
А	1,0	1:1

Круг В 48 ГОСТ 2590-71  
С 20 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 015.003

20/✓



Выпуск 4

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

- 1. \* Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Исх. 1	Исх. 1	24.11.85
Проб.	Гитин	Исх. 2	Исх. 2	18.12.85
ГНП	Гитин	Исх. 3	Исх. 3	18.12.85
Нач. отд.	Каренев	Исх. 4	Исх. 4	18.12.85

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:1

Круг В 34 ГОСТ 2590-71

Ленгипроводхоз

Формат 30x45 70x85	Обозначение	Наименование	ЕД.	Примечание
А4	7.820-4-РМ045.000С6	Сборочный чертёж.		
<u>Детали</u>				
А4	1	7.820-4-РМ045.101	Прочушина	2
А4	2	7.820-4-РМ045.001	Труба	1
А4	3	7.820-4-РМ045.001	Болт	1
<u>Стандартные изделия</u>				
	4	Листы М27-74.5.029		
		ГОСТ 5915-70	1	
	5	Шайбы 27.01.029		
		ГОСТ 11371-78	1	

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разработ. Павлова	Иванов	2011/08
Проб. Гитин	Иванов	2011/08
ЧП Гитин	Иванов	2011/08
Нач. отд. Кованев	Иванов	2011/08

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разработ. Павлова	Иванов	2011/08
Проб. Гитин	Иванов	2011/08
ЧП Гитин	Иванов	2011/08
Нач. отд. Кованев	Иванов	2011/08

Лист	Лист	Листов
А		1

Штанга

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

9200003701014-4-028 L

Штанга  
Сборочный чертёж

7.820-4-РМ045.000С6

Изм. Лист № докум.	Подп.	Дата
Разработ. Павлова	Иванов	2011/08
Проб. Гитин	Иванов	2011/08
ЧП Гитин	Иванов	2011/08
Нач. отд. Кованев	Иванов	2011/08

Лист	Масса	Масштаб
А	998	1:5

Лист Листов-1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

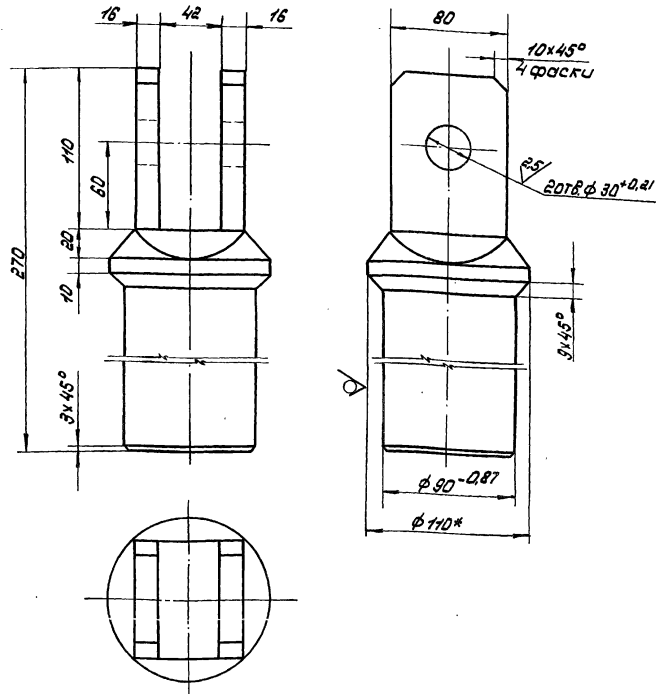
- \* Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке штанги обеспечить правильное положение прочушин относительно  $\phi 40\text{H}14$ .
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Копия чертежа, созданная автоматически. Проверить и утвердить.

Серия 7.820-4 Выпуск 4

7.820-4-КМ04.101

20/ (✓)



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ04.101

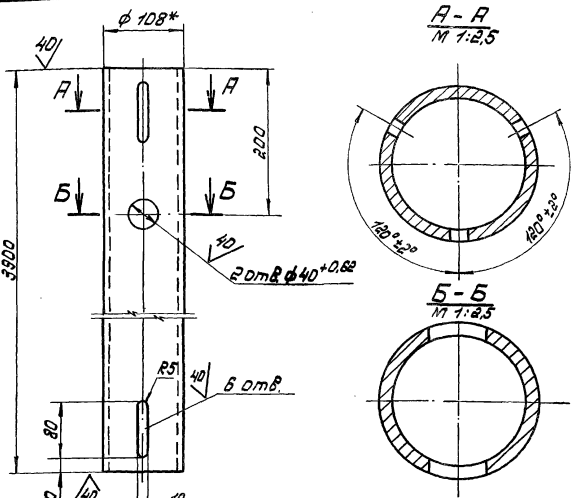
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Попов	И.С.	25.11.78	1			
Проб.	Гитин	И.С.	01.02.79	1			
Гип.	Гитин	И.С.	01.02.79	1			
Нач. отд.	Корнев	И.С.	01.02.79	1			
Круж					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
ВНО ГОСТ 2590-78					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
Станд. ГОСТ 5.35-79					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		

63

20/ (✓)

7.820-4-КМ04.500

Серия 7.820-4 Выпуск 4



- \* Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ04.500

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ	Попов	И.С.	25.11.78	1			
Проб.	Гитин	И.С.	01.02.79	1			
Гип.	Гитин	И.С.	01.02.79	1			
Нач. отд.	Корнев	И.С.	01.02.79	1			
Труба					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
Труба 108x6 ГОСТ 8732-78					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
Станд. ГОСТ 5.35-79					ЛЕНГИПРОВОДОЗ		



И.б. № подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Выпуск 4  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
	3		- 01	Уголок	1	
А4	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ016.003	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 ст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{\pm T14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ016.00	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 ст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ016.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 ст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{\pm T14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ016.006	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 ст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМ016.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.		Курилова	Курилова	12.12.86
Проб.		Попова	Попова	16.12.86
ГЛП		Гитин	Гитин	5.01.87
Нач.отд.		Каренев	Каренев	12.01.87

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А1	1	2

Ленгипроводхоз

И.б. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Выпуск 4  
Серия 7.820-4

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ016.007	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст3 ст5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	10			Болт М10-8g x 35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	11			Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

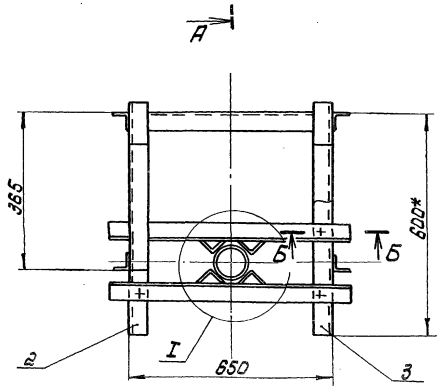
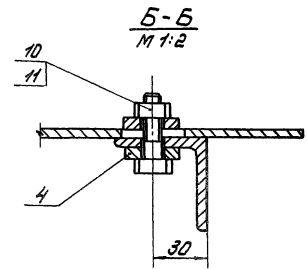
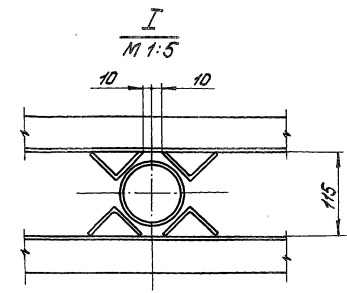
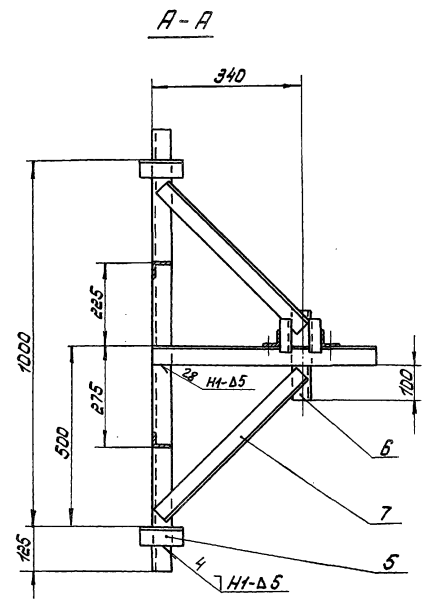
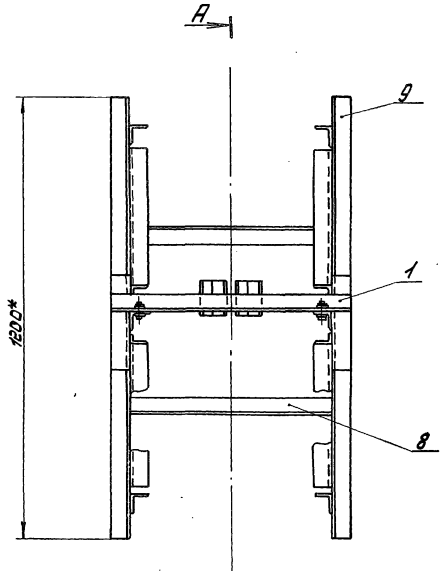
7.820-4-КМ016.000

Лист

7.820-4-ВМ016.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 4

В.А.Попов (подп.) и другие (подп.)



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТЧ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-ВМ016.000 СБ.				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	34,4	1:10
Разработ	Курилова	В.А.Попов	2018			
Проб.	Попова	В.А.Попов	2018			
Мп.	Китин	В.А.Попов	2018			
Нач. отд.	Кореньев	В.А.Попов	2018			
Кронштейн. Сборочный чертёж.				Лист	Листов-7	
				В.А.Попов		

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Я4	7.820-4-КМ016.100СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
А4	7.820-4-КМ016.101	Уголок	1	
А4	7.820-4-КМ016.102	Уголок	2	
<u>Лист</u>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		15.12.86
Проб.	Полова	Полова		16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		01.01.87
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев		12.01.87
7.820-4-КМ 016.100		Лит. Лист Листов		
Марка		Ленгипрорудхоз		

7.820-4-КМ 016.100СБ

Выпуск 4

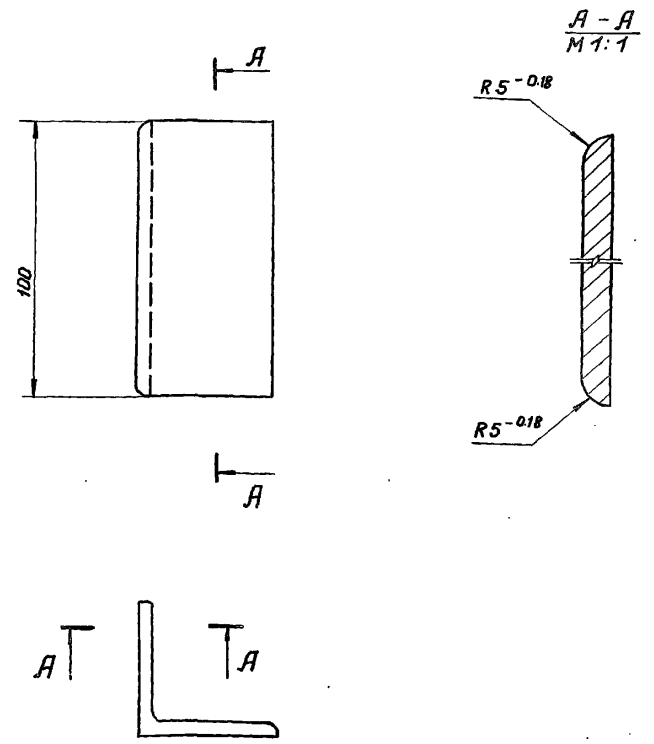
Серия 7.820-4

- Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT4}{2}$

7.820-4-КМ 016.100СБ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		15.12.86
Проб.	Полова	Полова		16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин		01.01.87
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев		12.01.87
Марка		Сборочный чертеж		
Лит.	Масса	Масштаб		
Я	3,6	1:5		
Лист		Листов - 1		

7820-4-км 016.102

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

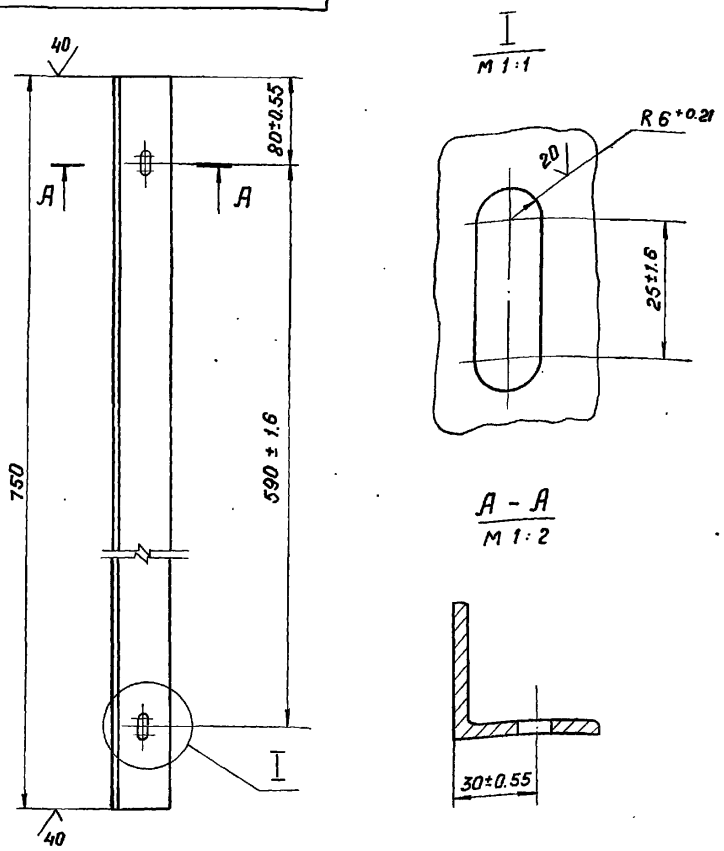
№ в. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

7.820-4-км 016.102				Уголок			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	0,4	1:2
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86				
Пров.	Попова	Попова	18.12.86				
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87				
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.04.87				
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72				Ленгипроводхоз			

Серия 7820-4  
Выпуск 4

7820-4-км 016.101

(M)



Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

№ в. № подл. Подп. и дата  
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

7.820-4-км 016.101				Уголок			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					А	2,8	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86				
Пров.	Попова	Попова	15.12.86				
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87				
Нач. отд.	Корнев	Корнев	12.01.87				
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72				Ленгипроводхоз			
Вст. эл. 5 ГОСТ 535-79							

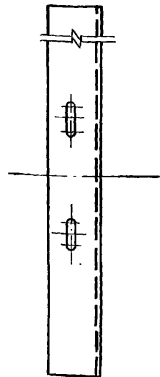
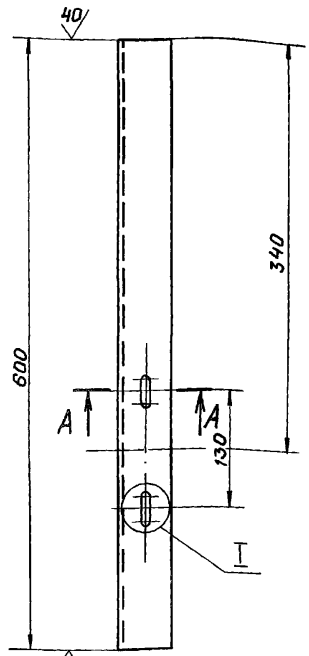
Серия 7820-4  
Выпуск 4

7820-4-КМ 016.001

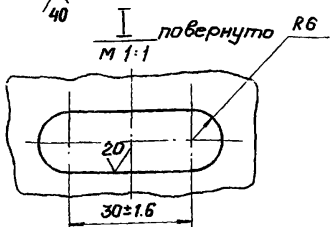
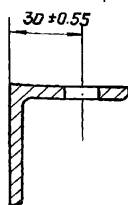
✓(✓)

7820-4-КМ 016.001

7820-4-КМ 016.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7820-4-КМ 016.001



А - А  
М 1:2



I повернуто  
М 1:1

Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ 016.001

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
А	2.2	1:5
Лист		Листов-1

Уголок - Б-50\*50\*5 ГОСТ 8509-72  
Всп 305 ГОСТ 535-79

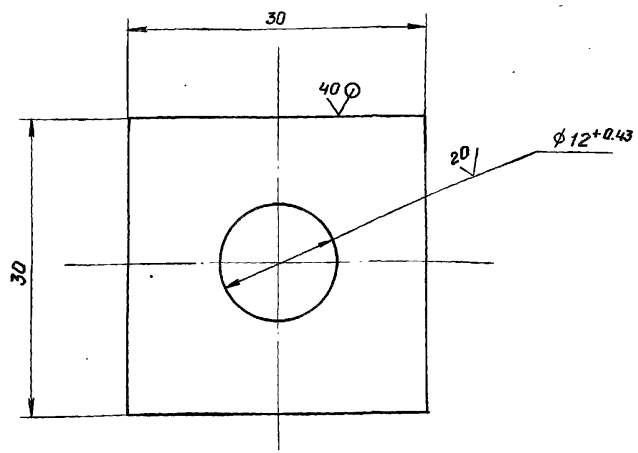
Ленгипроводхоз

7820-4-КМ 016.002

✓(✓)

Выпуск 4

Серия 7820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ 016.002

Шайба

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.04	2:1
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74  
Всп 305 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Выпуск 4

Серия 7820-4

Взам. инв. № Инв. № з/д. Подп. и дата

Ив. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Пров.	Полова	Полова	16.12.86	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.01.87	

Взам. инв. № Инв. № з/д. Подп. и дата

Ив. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86	
Пров.	Полова	Полова	16.12.86	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.01.87	

Выпуск 4  
Серия 7820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
A3			7820-4-КМ025.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7820-4-КМ025.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
A4	2		7820-4-КМ016.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
A4	4		7820-4-КМ016.002	Шайба	8	
B4	5		7820-4-КМ025.001	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встзсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
B4	6		7820-4-КМ025.002	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встзсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
B4	7		7820-4-КМ025.003	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встзсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
B4	8		7820-4-КМ025.004	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встзсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

7820-4-КМ025.000

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Выпуск 4  
Серия 7820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
B4	9		7820-4-КМ025.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Встзсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8p x 35 46.029 ГОСТ 7198-70	4	
		11		Гайка М10-7H 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

7820-4-КМ025.000

Лист

№ листа  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № докум.  
Подп. и дата

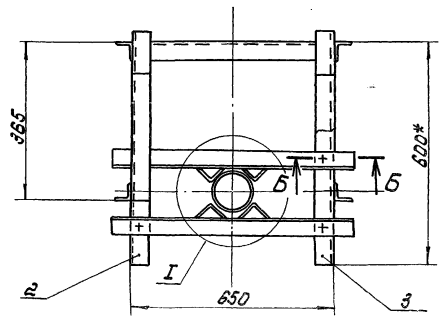
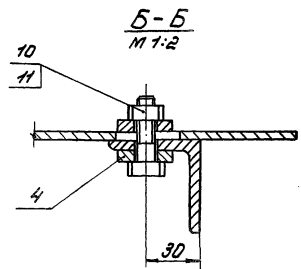
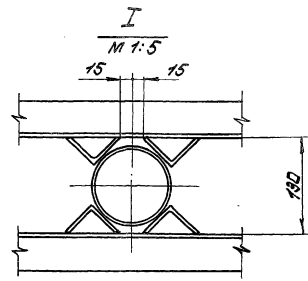
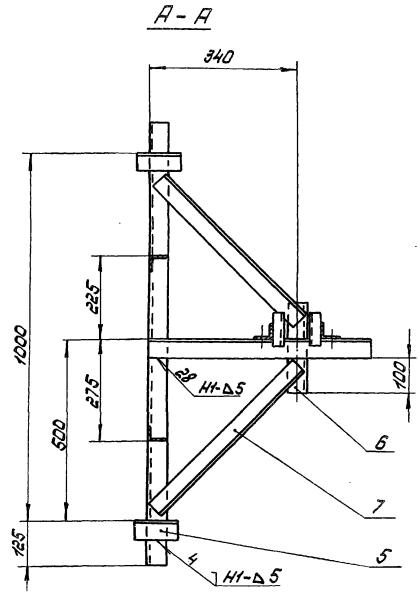
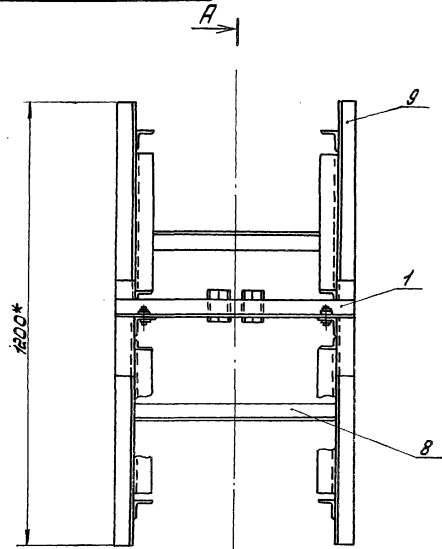
Инв. № докум.	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курилова	12-2886		
Проф. Павлова	18.01.87		
ГПП Гитин	18.12.87		

№ листа  
Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № докум.  
Подп. и дата

7.820-4-PM025.000CB

Серия 7.820-4 Выпуск 4

45 мм резьбы (Гвозди и винты без резьбы) (Линейки и уголки) (Листы и детали)



1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТН-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-PM025.000CB				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертёж.	A 34,4 1:10
Разраб.	Курилова	1982.05	1982.05			
Проб.	Полова	1982.05	1982.05			
Инж.	Гитин	1982.05	1982.05			
Нач. отд.	Карнев	1982.05	1982.05		Лист	Листов - 1

ПРИБИРАЮЩИЙ

Формат	Формат	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-ЭМ025.100СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-ЭМ016.101	Узелок	1	
А4	2		7.820-4-ЭМ016.102	Узелок	2	

Выпуск 4  
Серия 7.820-4

Листы, подписанные и датированные, и дата вступления в силу, подписи и даты

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Курилова	74	10.12.16	
Проект	Полова	10	16.12.16	
Чел	Гулин	5	10.12.16	
Нач. отд.	Кореньев	1	10.12.16	

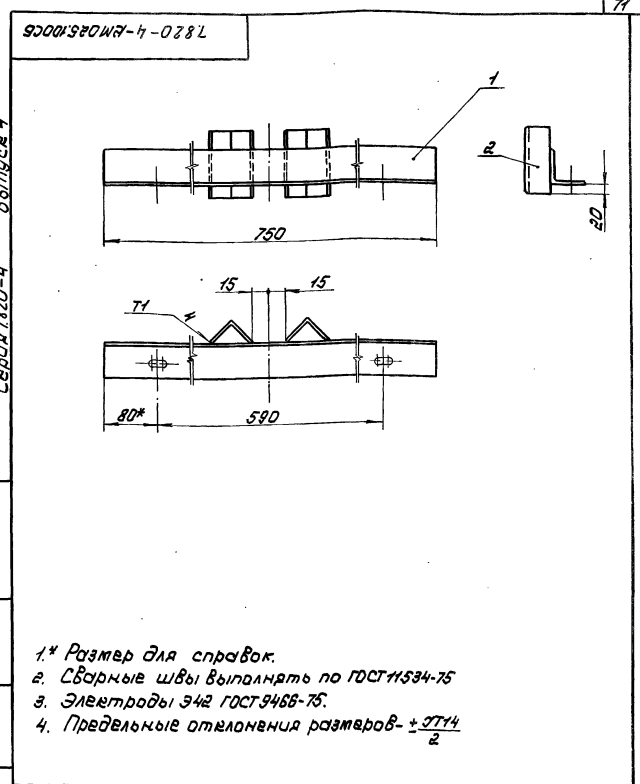
7.820-4-ЭМ025.100

Марка

Лист Лист Листов

Р 1 1

ПНГПРРРРПХПЗ



Выпуск 4  
Серия 7.820-4

Листы, подписанные и датированные, и дата вступления в силу, подписи и даты

1. Размер для справок.
2. Сварные швы выпалнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров  $\pm 0.1$

7.820-4-ЭМ025.100СБ				
Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Курилова	74	10.12.16	
Проект	Полова	10	16.12.16	
Чел	Гулин	5	10.12.16	
Нач. отд.	Кореньев	1	10.12.16	

Марка. Сборочный чертёж.

Лист	Листов
Р 3,6	1:5
Лист	Листов-1

ПНГПРРРРПХПЗ



Серия 7.820-4 Выпуск 4

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
A3		7.820-4-КМ 017.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	7.820-4-КМ 017.001	Плита	1	
A4	2	7.820-4-КМ 017.002	Ребра	4	
A4	3	7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	2	
B4	4	7.820-4-КМ 017.004	Швеллер		
			швеллер 14 ГОСТ 8240-72 в ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 784 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	19,3 кг
B4	5	7.820-4-КМ 017.005	Лист		
			Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74 в ст 3 сп 5 ГОСТ 4637-79		
			$(102 \times 150) \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	1,9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М16-Врх180 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-КМ 017.000

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	<i>Курилова</i>	10.12.87
	Проб.	Лапова	<i>Лапова</i>	12.12.86
	Гип	Гитин	<i>Гитин</i>	12.01.87

Тумба

Лит. Лист Листов

A 1 1

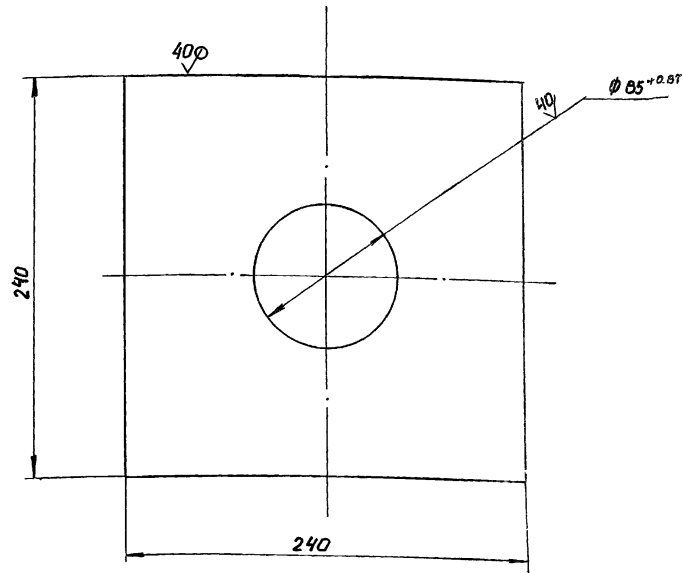
Ленгипроводхоз

100.210 ВХ-4-028 L

72

9(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 4



Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{\pm 14}{2}$

7.820-4-КМ 017.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	<i>Курилова</i>	10.12.87
	Проб.	Лапова	<i>Лапова</i>	12.12.86
	Гип	Гитин	<i>Гитин</i>	12.01.87
	Нач. отд.	Корнеев	<i>Корнеев</i>	12.01.87

Плита

Лит. Масса Масштаб

A 6.5 1:25

Лист Листов - 1

Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74  
в ст 3 сп 5 ГОСТ 4637-79

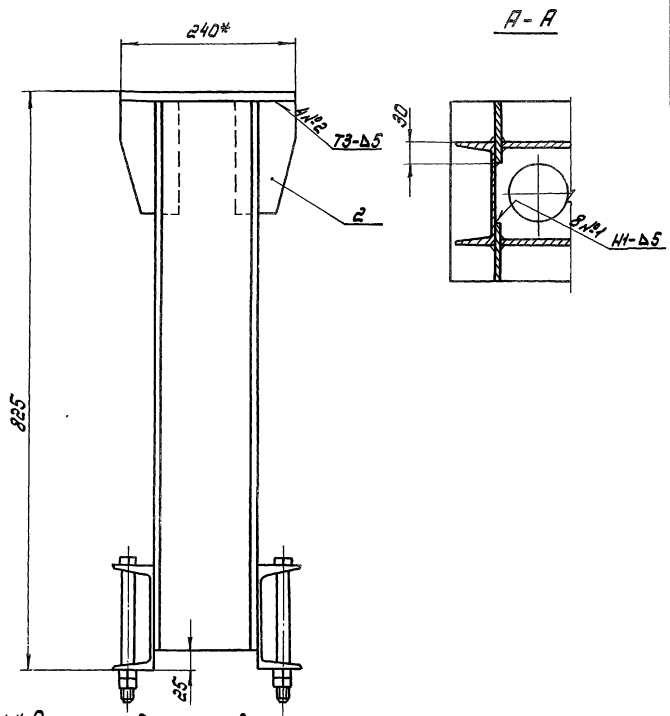
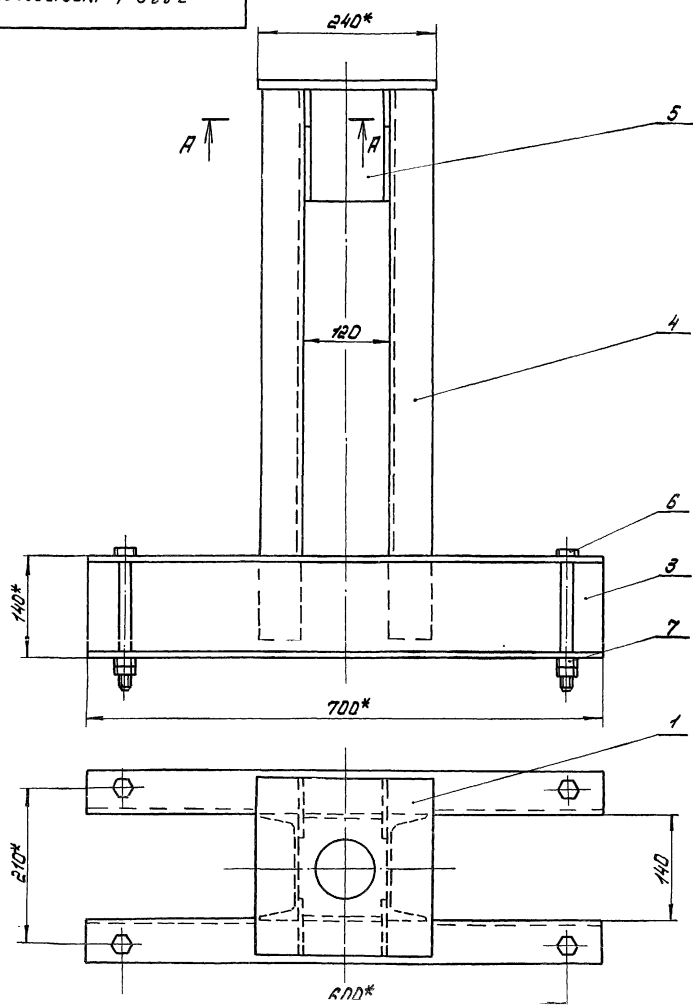
Ленгипроводхоз

7820-4-КМД17.000СБ

Выпуск 4

Серия 7820-4

Исполн. Подп. и дата: Коротков В.И. № докум. 1000. Л. 000001



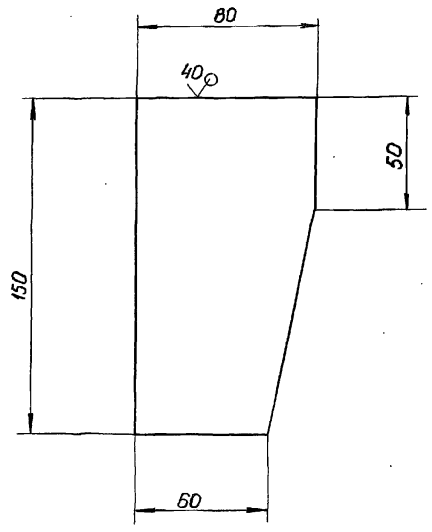
1. \* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Б5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7820-4-КМД17.000СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масштаб
			Курилова	21.8.81	А	4:0 1:5
Дроб.	Полова	№	Курилова	21.8.81	Лист 1 из 8-7	
Кул.	Кутин	№	Курилова	21.8.81		
Нач.д/в.	Каренев	№	Курилова	21.8.81	ПЕРИПРОДХОЗ	
Тумба Сборочный чертёж.						

7820-4-КМ 017.002

(✓) (✓)

Серия 7820-4 Выпуск 4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

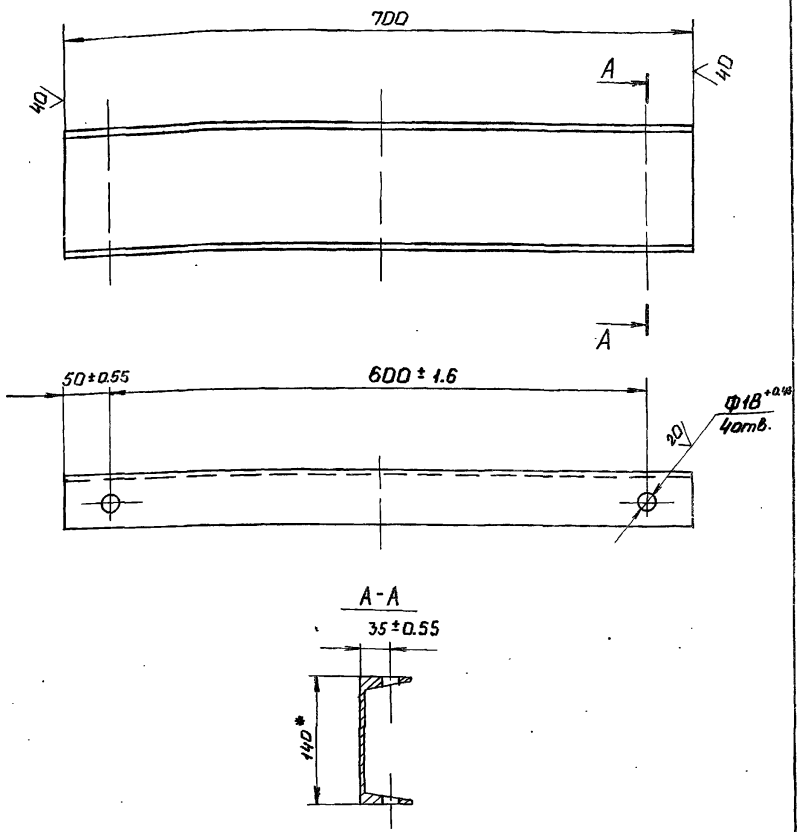
7.820-4-КМ 017.002

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	12.12.86				
Проб.	Попова	Попова	12.12.86		Лист Листов - 1		
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87				
Лист					Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
					Ленгипроводхоз		

7820-4-КМ 017.003

(✓) (✓)

Серия 7820-4 Выпуск 4



1\* Размер для справок  
2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

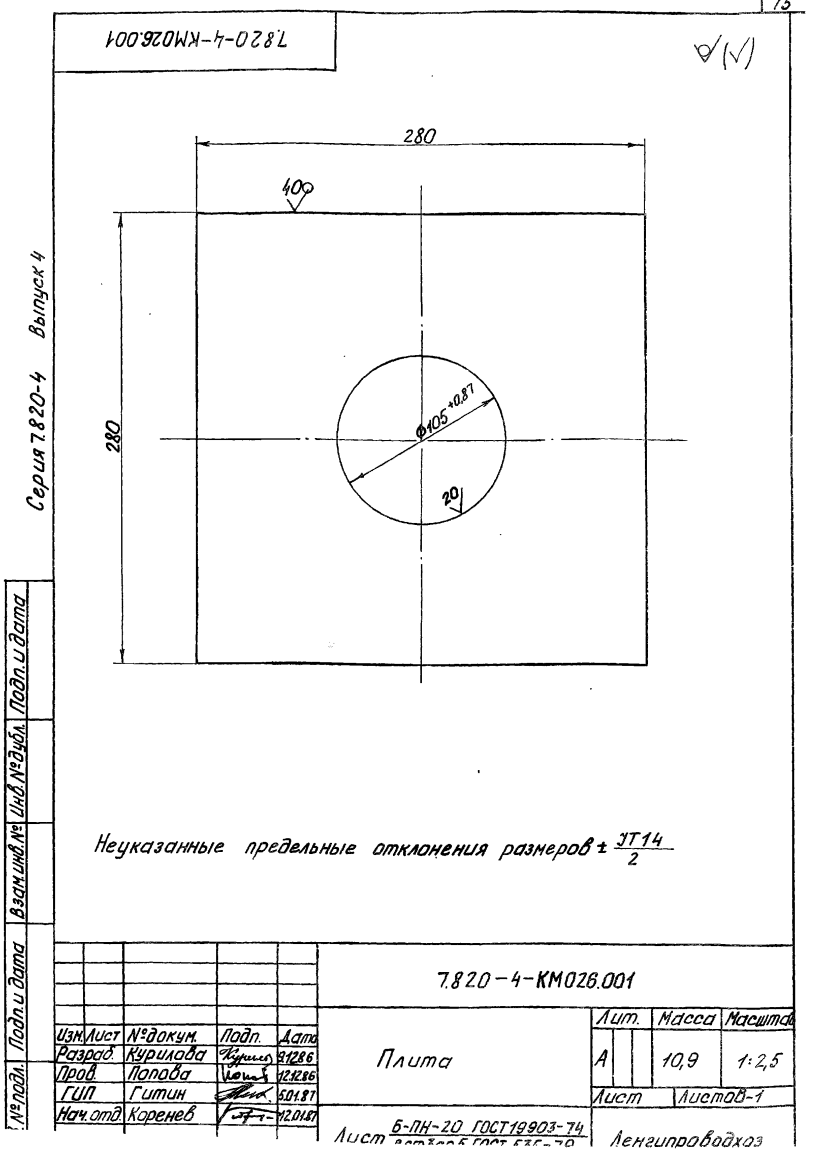
7.820-4-КМ 017.003

Изм.	Лист	из докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	12.12.86				
Проб.	Попова	Попова	12.12.86		Лист Листов - 1		
ГИП	Гитин	Гитин	12.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87				
Лист					Швеллер 14 ГОСТ 8240-72		
					Ленгипроводхоз		

Изм. Листы и даты. Взам. Инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

Изм. Листы и даты. Взам. Инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа	№ документа
Серия 7820-4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4	Выпуск 4
Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.					
<u>Документация</u>								
A3	7.820-4-КМ026.000СБ	Сборочный чертеж						
<u>Детали</u>								
A4	1	7.820-4-КМ026.001	Плита	1				
A4	2	7.820-4-КМ026.002	Ребро	4				
A4	3	7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2				
B4	4	7.820-4-КМ026.004	Швеллер					
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вст.сп.с ГОСТ 1535-79								
				$L = 780 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	22,2 кг		
B4	5	7.820-4-КМ026.005	Лист					
Лист 6-ПН-3 ГОСТ 19903-74 Вст.сп.с ГОСТ 14837-79								
				$(132 \times 150) \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	2,5 кг		
<u>Стандартные изделия</u>								
6			Болт М20-8рх200 46.029					
				ГОСТ 7798-70	4			
7			Гайка М20-7Н 5.029					
				ГОСТ 5915-70	8			
7.820-4-КМ026.000								
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Курилова	Курилова	9.10.86					
Проб.	Попова	Иванов	12.12.86					
					Лист	Лист	Листов	
					A		1	



Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № док. №

Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инд. № док. №

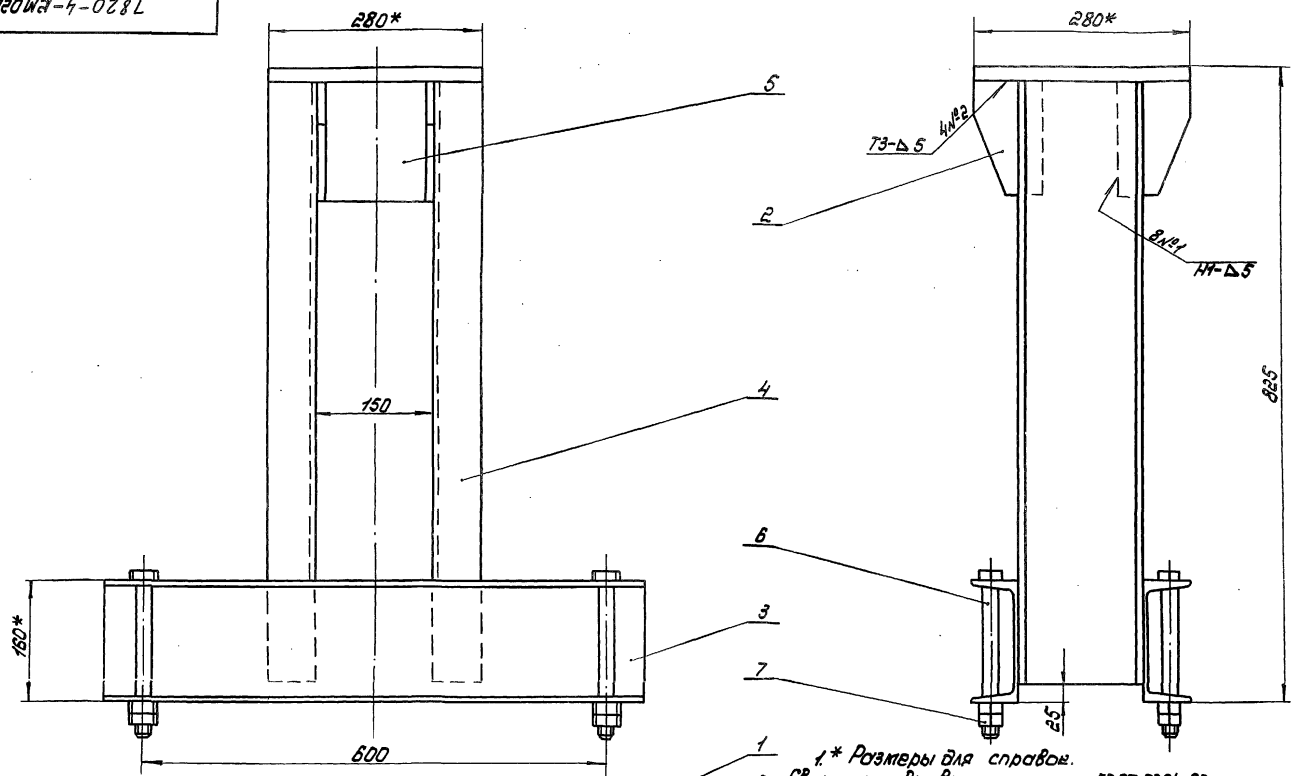
Подп. и дата

7.820-4-КМ 026.000 СБ

Выпуск 4

Серия 7.820-4

УТВЕРЖДЕНО И ВЫПУЩЕНО ИЛИ ОТКАЗАНО ОТ ВЫПУСКА



- 1 \* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ 5 по контуру приложения свариваемых деталей.

7.820-4-КМ 026.000 СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Равр.	Курдюков	Курдюков	12/28	
Проб.	Полова	Курдюков	12/28	
ГЛП.	Гитин	Курдюков	12/28	
Нач. отд.	Кореньев	Курдюков	12/28	

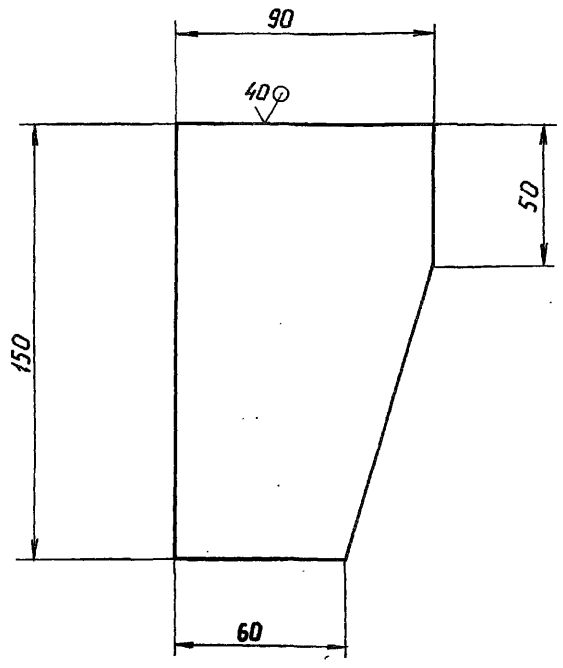
Тумба  
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
А	60,8	1:5
Лист	Листов-7	
ПЕНСИОНЕРОВ ОХЛЗ		

7.820-4-КМ 026.002

(✓) (✓)

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



Предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

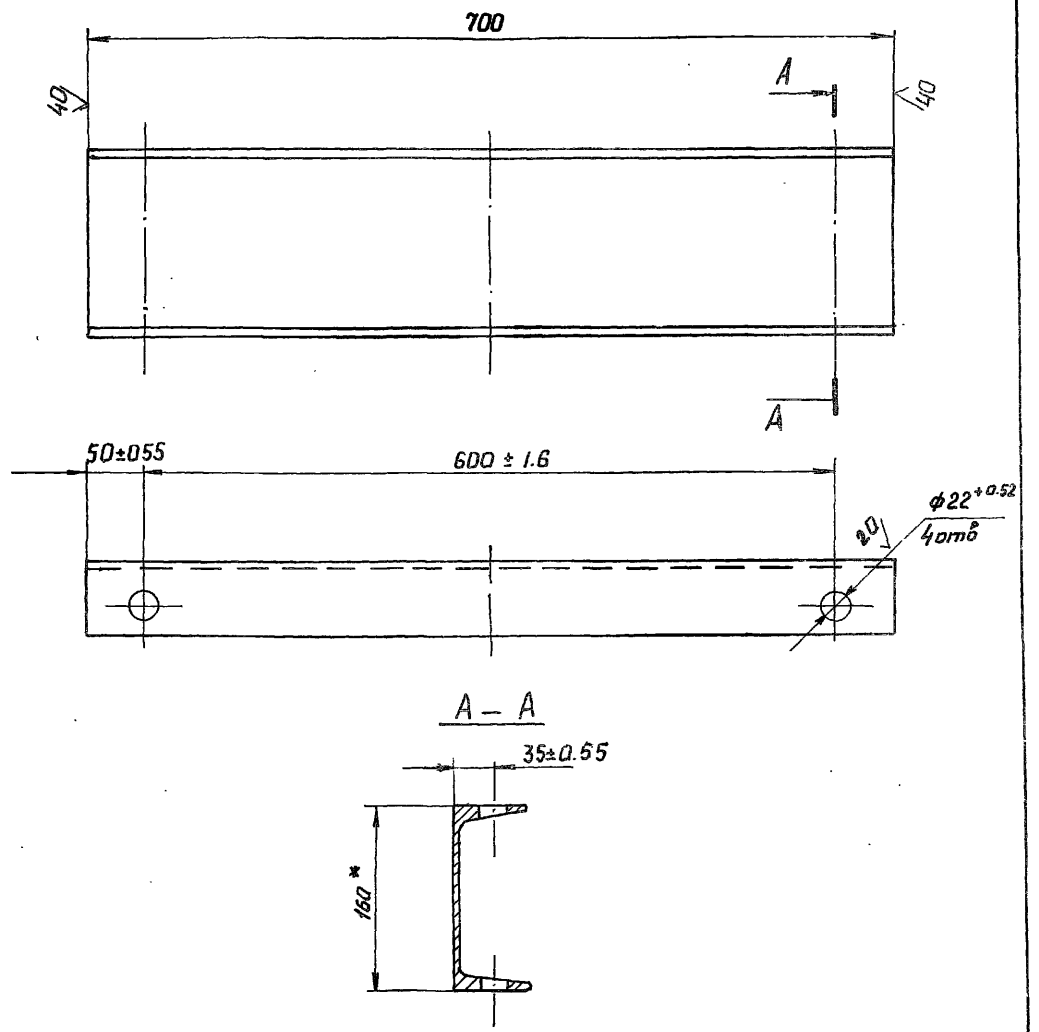
7.820-4-КМ 026.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова	Курилова	8.12.86			
Проб.		Попова	Попова	12.12.86			
ГИП		Гитин	Гитин	5.01.87	Лист		Листов - 1
Нач. отд.		Коренев	Коренев	12.01.88	Лист Б-ПН-В ГОСТ 19903-74		
					Ленгипроразхоз		

7.820-4-КМ 026.003

(✓) (✓)

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



- \*Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров -  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 026.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Курилова	Курилова	8.12.86			
Проб.		Попова	Попова	12.12.86			
ГИП		Гитин	Гитин	5.01.87	Лист		Листов - 1
Нач. отд.		Коренев	Коренев	12.01.88	Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вместе с ГОСТ 535-79		
					Ленгипроразхоз		

Выпуск 4

Серия 7.820-4

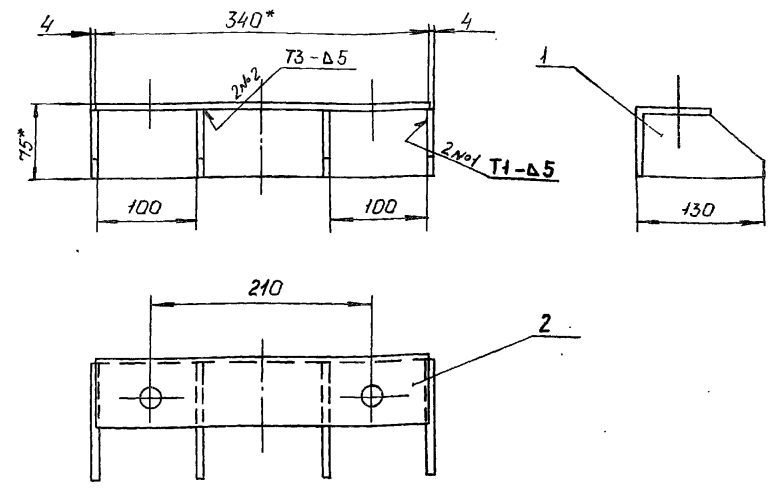
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Мал.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		7.820-4-КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-КМ 018.001	Ребро	4	
А4	2	7.820-4-КМ 018.002	Уголок	1	

7.820-4-КМ 018.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб. Попова	Попов	16.12.86	
Лит.	Лист	Листов	
Я		1	

90 000 810 НК-4-028'L

Выпуск 4

Серия 7.820-4



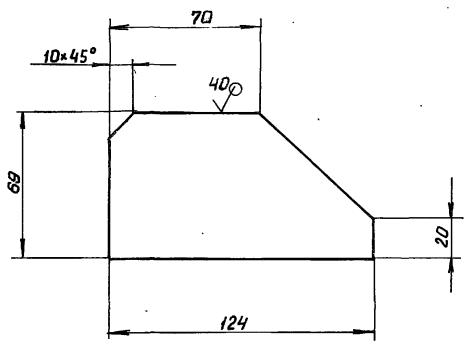
- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ 018.000СБ		
Разраб. Курилова	Курилова	15.12.86		Лит.	Масса	Масштаб
Проб. Попова	Попов	16.12.86		Я	3,2	1:5
ГИП Гитин	Гитин	01.01.87		Лист	Листов - 1	
Нач. отд. Коренев	Коренев	12.01.87		Ленинградхоз		

7 820-4-КМ 018.001

(✓)

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 018.001

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилоба	Курилоба	16.12.86	
Проб.	Попова	Корень	16.12.86	
ГИП	Гитин	Ситник	5.01.87	
Нач.отд.	Корень	Гитин	12.01.87	

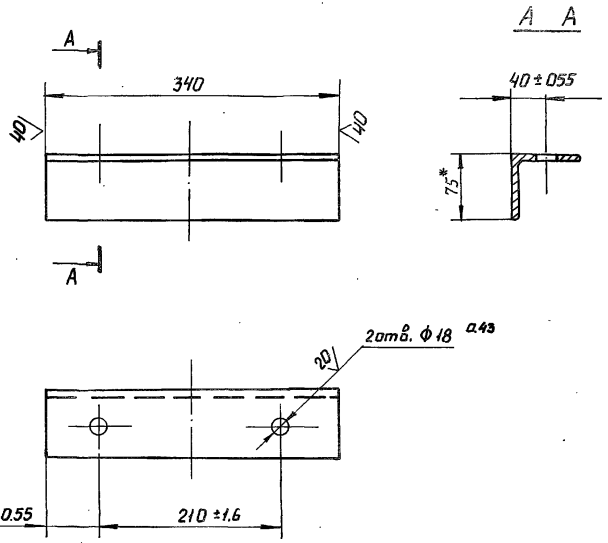
Ребра

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,3	1:2
Лист		Листов - 1

7 820-4-КМ 018.002

(✓)

Серия 7.820-4  
Выпуск 4



\* Размер для справок  
2 Неуказанные предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 018.002

Изм.	Лист	н докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилоба	Курилоба	16.12.86	
Проб.	Попова	Корень	16.12.86	
ГИП	Гитин	Ситник	5.01.87	
Нач.отд.	Корень	Гитин	12.01.87	

Уголок

Лит.	Масса	Масштаб
A	2,0	1:5
Лист		Листов - 1

6-75\*75\*5 ГОСТ 8509 72



Выпуск 4

Серия 7.820-4

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-КМ 027.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 018.001	Ребра	4	
А4	2		7.820-4-КМ 027.001	Уголок	1	

7.820-4-КМ 027.000			
Изм.	Лист	И.о.в.к.ум.	Подп.
Разработ	Курилов	И.о.в.к.ум.	15.12.86
Проб	Попов	И.о.в.к.ум.	6.12.86
ГИП	Гитин	И.о.в.к.ум.	5.01.86

Лист 1 из 1

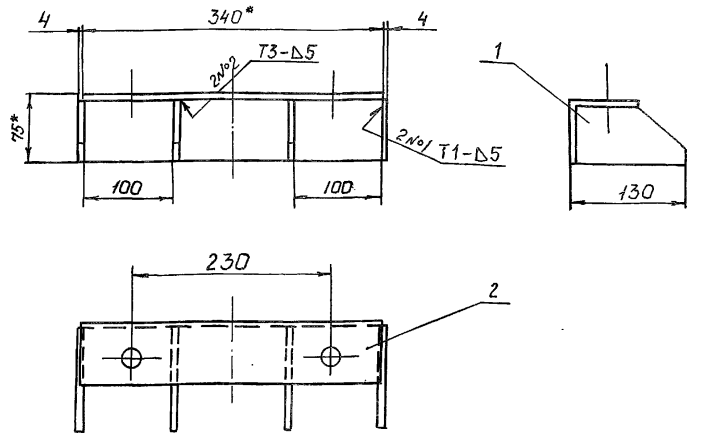
Планка анкерная

9.2000.120MM-h-028 L

Выпуск 4

Серия 7.820-4

Листы 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100



- \* Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров  $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 027.000 СБ			
Изм.	Лист	И.о.в.к.ум.	Подп.
Разработ	Курилов	И.о.в.к.ум.	15.12.86
Проб	Попов	И.о.в.к.ум.	6.12.86
ГИП	Гитин	И.о.в.к.ум.	5.01.86
Нач. отд.	Кореньев	И.о.в.к.ум.	12.01.86

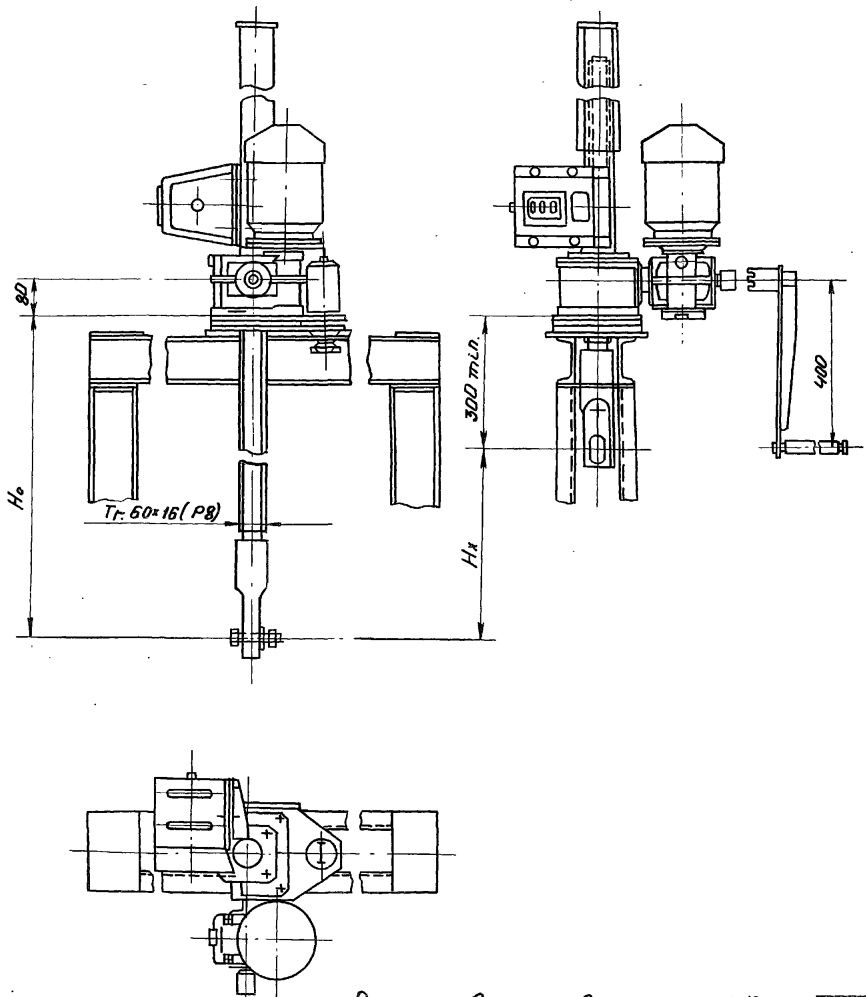
Лист 1 из 1

Планка анкерная  
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист	Листов - 1	

3 820.2-44-26.058.ПВ.100.000 Г4

Серия 7.820 - 4 Выпуск 4



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но в м.	Электропривод в м.ч. исп. м 302	Станция управле- ния электропривода	Усилие на рукоятке при т в кс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.	
	т	п					электр.	вручную
Гр. 60x16 (Р8)	2.5	2.5	3.85	П-920 N=0.63 кВт	ЯАА 5401- 2474У1	15	8	7

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное патр. в тс.	Пз	1.3
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Но	3.113
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	154

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1.5	2	2.5	3	3.65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг.				
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

Подп. и дата  
Взам. инв. №  
Инв. № докум.  
Подп. и дата

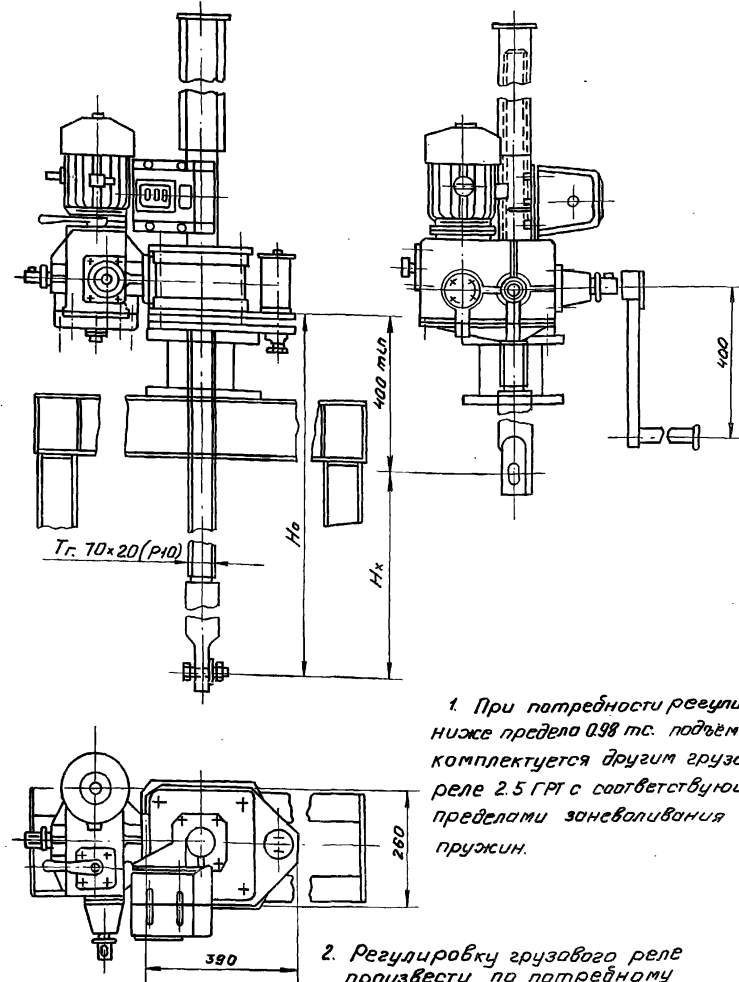
				3 820.2-44-26.058.ПВ.100.000 Г4			
				Подъемник одновинтовой с электроприводом.			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Я	см. таб. 2	1:10
Разраб.	Куримова	Куриш	5.01.87	г.п. 2.5 т.с. марки 2.538.			
Пров.	Полова	Молда	11.02.87	Габаритный чертеж.	Лист	Листов	
ГИП	Гитин	Гитин	11.02.87				
Нач. отд.	Коренев	Гитин	13.02.87				

Ленгипроробхоз

3 820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Выпуск 4

Серия 7.820-4



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2.5 ГР с соответствующими пределами срабатывания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1  
Техническая характеристика.

Резьба грузового винта	Усилие в тс		Но наиб.	Электродвигатель исп.	Станция управления электромеханическая	Усилие на рукоятке прит в кгс.	Время подъема загвоздки на 1 м в мин.	Время подъема загвоздки на 1 м в мин.
	Т	П						
Т-70x20(Р10)	5	5	4.2	И-860 <sup>2</sup> И-1.2 кВт	ЭЛ 5401 ЭЛ 1491	14	5	15

Таблица 2  
Данные на заказ по загвоздке

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.8
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	1.8
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного груза в м.	Но	3.156
Полный ход загвоздки в м.	Нх	1.3
Датчик Д.П.М. Шаг гр. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	262

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса шт. без учета электроаппаратуры в кг.						
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Подъемник одновинтовой с электроприводом г.п.5 тс. марки 538.

Габаритный чертеж.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разр.	Курилова	11.02.81	6.01.81	Я	см. табл. 2	1:10	
Пров.	Попова	11.02.81					
ГИП	Гитин	11.02.81					
Нач. отд.	Корнев	13.02.81					

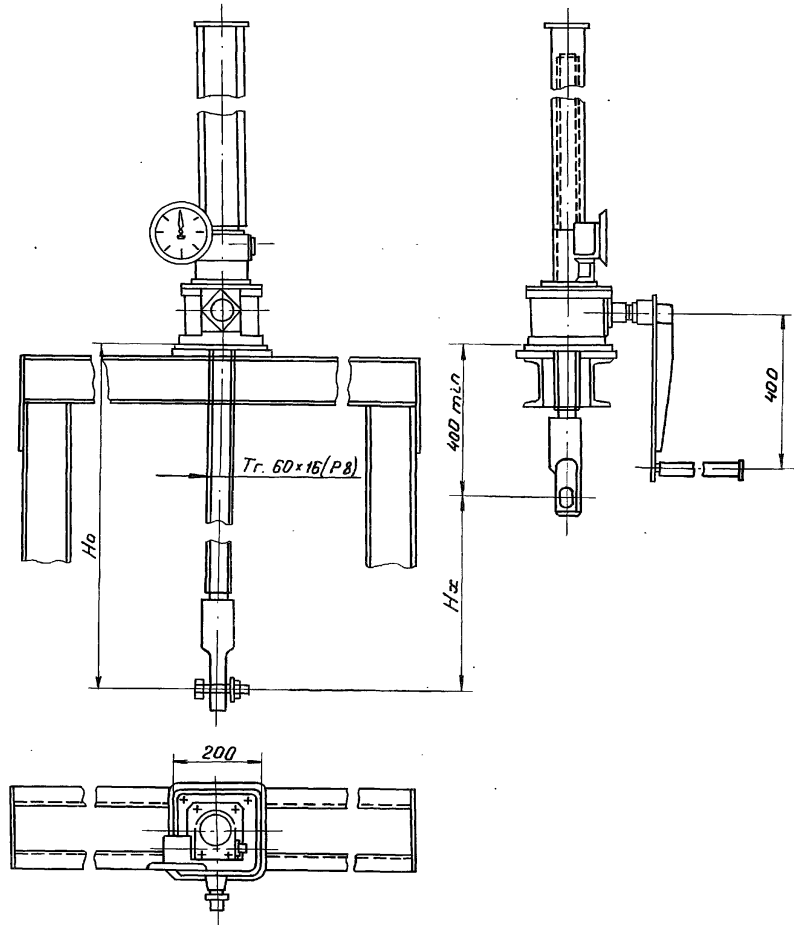
Лист Листов 1  
Ленгипроразос

Лист Листов 1  
Взам. инв. № 11.02.81  
Лист Листов 1

3 820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 4

№ подл. Подп. и дата. Взам. инв. № учета. Подп. и дата.



Указатель положения затвора выдвигается в зависимости от Hx при Hx ≤ 2.5 м установить УПР-258, при 2.5 < Hx ≤ 5 м установить УПР-508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в т.с. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при затворе Т в кгс.	Время подъема на 1 м в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16(P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	1.3
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м.	Н0	3.075
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР-258
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	113

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	H0, м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора в кг.				
1.0	69	85	99	114	133
1.5	—	79	93	108	125
2.0	—	—	87	102	120
2.5	—	—	—	96	114
3.2	—	—	—	—	106

3 820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

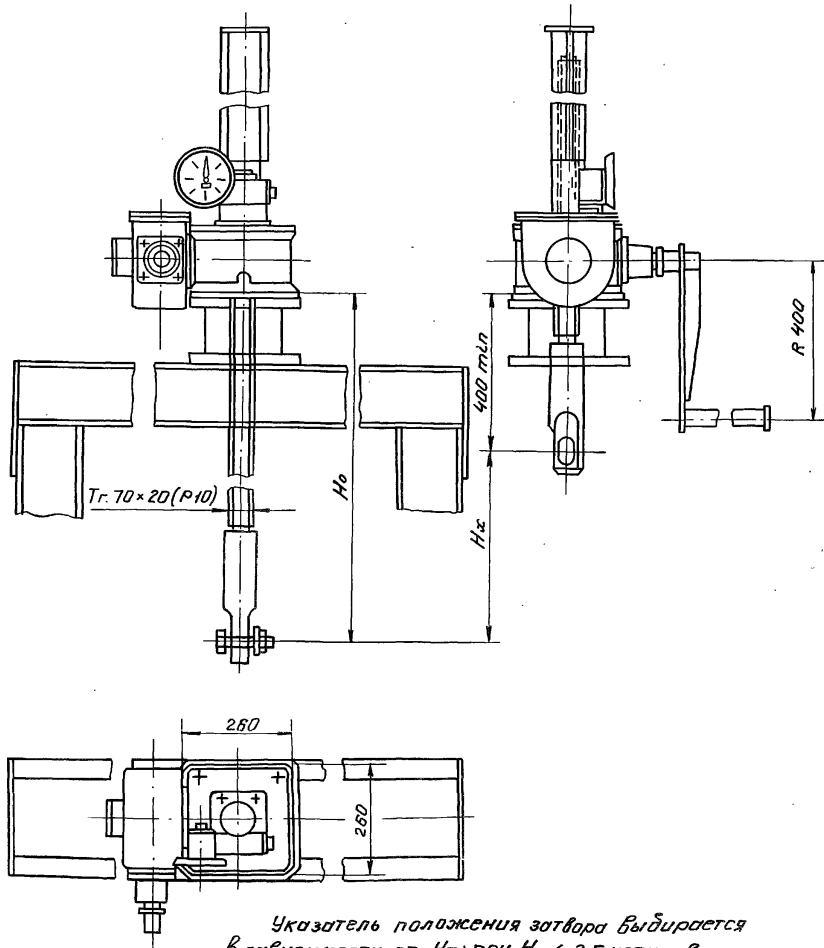
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом. г.п. 2.5 т.с. Марки 2.58. Гадаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	26.12.88		Я	см. табл.	1:10
Проб.	Палова	Мороз	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГНП	Гитин	Гитин	6.01.87				
Нач. отд.	Карнев	Карнев	6.01.87				

Ленгипроразмаш

З. 820.2-44-26. 058. ПВ. 050.000 Г4

Выпуск 4

Серия 7. 820-4



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от  $H_x$ : при  $H_x \leq 2.5$  установить ЧПР 2510 при  $2.5 < H_x \leq 5$  м установить ЧПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Н <sub>0</sub> в м. наиб.	Усилие на рукоятке прив. в кгс	Время подъема затвора мин в мин.
	тяговое Т	посадочное П			
Тг. 70 x x20 (Р10)	5	5	4.2	20	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.8
Расстояние от подошвы подъемника до оси шарнира опущенного затвора	Н <sub>0</sub>	3.110
Полный ход затвора в м.	Н <sub>х</sub>	1.3
Указатель положения затвора	—	ЧПР. 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	191

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Н <sub>х</sub> , м	Н <sub>0</sub> , м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса без учета указателя положения затвора						
1.5	151	171	190	210	229	238
2.0	—	164	184	203	223	232
2.5	—	—	176	195	215	224
3.0	—	—	—	188	208	217
3.5	—	—	—	—	201	210
3.8	—	—	—	—	—	203

№ подл. Подл. и дата. Взят из арх. № 249/1. Подл. и дата

				3. 820.2-44-26. 058. ПВ. 050. 000 Г4				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 5 т.с марки 58. Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
			Курилова	26.12.81		Я	см. табл. №2	1:10
			Полова	5.01.81				
			Гитин	6.01.81				
						Лист	Листов 1	