

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.820-4

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

Выпуск 6

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,2 м при напоре 10 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 6

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,2 м при напоре 10 м

Разработана
институтом «Ленгидрохоз»
Главгидроземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г.
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института




В. Н. Кузнецов

Главный инженер проекта

С. А. Гигин

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Обл. Подп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № выд.
Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 060.000	Затворы плоские колесные	5
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
7.820-4-км 060.000 СБ	Затворы плоские колесные	6, 7
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
7.820-4-км 060.000 ВС	Затворы плоские колесные	8, 9
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
7.820-4-км 060.000 ВП	Затворы плоские колесные	10
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
7.820-4-км 060.000 ВМ	Затворы плоские колесные	11
	глубинные для отверстий	
	диаметром 1.2м при напоре 10м	
7.820-4-км 060.000 ВМ	Ведомость спецификаций	10
	Ведомость закупных изделий	
7.820-4-км 060.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций	11
	по видам профилей	
7.820-4-км 051.000	Закладные части	12
7.820-4-км 051.000 СБ	Закладные части	13, 14
	Сборочный чертеж	
7.820-4-км 051.001	Стойка	15
7.820-4-км 041.002	Ребро	15
7.820-4-км 011.005	Янкер	16
7.820-4-км 011.004	Янкер	16
7.820-4-км 051.002	Порог	17
7.820-4-км 042.102	Обшивка	17
7.820-4-км 061.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-км 061.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19, 20
7.820-4-км 061.100	Металлоконструкция	21
7.820-4-км 061.100 СБ	Металлоконструкция	22, 23
	Сборочный чертеж	
7.820-4-км 061.101	Лист	24
7.820-4-км 061.102	Ригель	24
7.820-4-км 061.103	Швеллер	25
7.820-4-км 061.104	Швеллер	25
7.820-4-км 061.105	Прошина	26
7.820-4-км 061.106	Прошина	26
7.820-4-км 061.107	Накладка	27
7.820-4-км 061.108	Накладка	27
7.820-4-км 042.106	Накладка	28
7.820-4-км 012.111	Накладка	28
7.820-4-км 042.107	Упор	29
7.820-4-км 042.108	Ребра	29
7.820-4-км 032.200	Узел колесный	30
7.820-4-км 032.210	Ось	30
7.820-4-км 032.200 СБ	Узел колесный	31
	Сборочный чертеж	
7.820-4-км 032.210 СБ	Ось. Сборочный чертеж	32
7.820-4-км 032.212	Шайба	32
7.820-4-км 032.211	Ось	33
7.820-4-км 032.201	Колесо	34
7.820-4-км 032.202	Шайба плавающая	34
7.820-4-км 032.203	Втулка	35
7.820-4-км 012.204	Оседержатель	35
7.820-4-км 012.205	Подшипник	36
7.820-4-км 012.206	Пробка	36
7.820-4-км 042.001	Накладка верхняя	37

Обозначение	Наименование	Стр
7.820-4-кмо42.002	Накладка боковая	37
7.820-4-кмо42.003	Уголок	38
7.820-4-кмо42.004	Уплотнение верхнее	38
7.820-4-кмо42.005	Уплотнение боковое	39
7.820-4-кмо42.006	Уплотнение нижнее	39
7.820-4-кмо53.000	Закладные части	40
7.820-4-кмо53.000 СБ	Закладные части	
	Сборочный чертеж	41, 42
7.820-4-кмо43.001	Стойка	43
7.820-4-кмо62.000	Затвор	43
7.820-4-кмо62.000 СБ	Затвор. Сборочный чертеж	44, 45
7.820-4-кмо62.100	Металлоканструкция	46
7.820-4-кмо62.100 СБ	Металлоканструкция	
	Сборочный чертеж	47, 48
7.820-4-кмо62.101	Лист	49
7.820-4-кмо62.102	швеллер	49
7.820-4-кмо62.103	швеллер	50
7.820-4-кмо62.104	Ригель	50
7.820-4-кмо62.105	Проушина	51
7.820-4-кмо62.106	Лист	51
7.820-4-кмо34.111	Накладка	52
7.820-4-кмо44.102	Обшивка	52
7.820-4-кмо44.103	Полоса	53
7.820-4-кмо44.104	Полоса	53
7.820-4-кмо44.001	Накладка боковая	54
7.820-4-кмо44.002	Накладка нижняя	54
7.820-4-кмо44.003	Уплотнение верхнее	55
7.820-4-кмо44.004	Уплотнение боковое	55
7.820-4-кмо44.005	Уплотнение нижнее	56
7.820-4-кмо44.006	Накладка верхняя	56

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо15.003	Болт	57
7.820-4-кмо62.001	Накладка	57
7.820-4-кмо63.000	Штанга	58
7.820-4-кмо15.001	Проушина	58
7.820-4-кмо63.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	59
7.820-4-кмо55.100	Звено	60
7.820-4-кмо23.200	Звено	60
7.820-4-кмо55.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	61
7.820-4-кмо23.102	Ребро	62
7.820-4-кмо55.101	Труба	62
7.820-4-кмо23.103	Фланец	63
7.820-4-кмо23.201	Фланец	63
7.820-4-кмо23.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	64
7.820-4-кмо35.100	Звено	65
7.820-4-кмо35.101	Труба	65
7.820-4-кмо35.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	66
7.820-4-кмо64.000	Штанга	67
7.820-4-кмо37.001	Болт	67
7.820-4-кмо64.000 СБ	Штанга. Сборочный чертеж	68
7.820-4-кмо64.100	Звено	69
7.820-4-кмо37.200	Звено	69
7.820-4-кмо64.100 СБ	Звено. Сборочный чертеж	70
7.820-4-кмо37.101	Проушина	71
7.820-4-кмо64.101	Труба	71
7.820-4-кмо37.103	Фланец	72
7.820-4-кмо37.201	Фланец	72
7.820-4-кмо37.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	73
7.820-4-кмо64.200	Звено	74
7.820-4-кмо64.201	Труба	74
7.820-4-кмо64.200 СБ	Звено. Сборочный чертеж	75

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо16.000	Кронштейн	76
7.820-4-кмо16.000 СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	77
7.820-4-кмо16.100	Марка	
7.820-4-кмо16.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	78
7.820-4-кмо16.101	Уголок	79
7.820-4-кмо16.102	Уголок	79
7.820-4-кмо16.001	Уголок	80
7.820-4-кмо16.002	Шайба	80
7.820-4-кмо38.000	Кронштейн	81
7.820-4-кмо38.000 СБ	Кронштейн	
	Сборочный чертеж	82
7.820-4-кмо38.100	Марка	83
7.820-4-кмо38.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж	83
7.820-4-кмо17.000	Тумба	84
7.820-4-кмо17.001	Плита	84
7.820-4-кмо17.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	85
7.820-4-кмо17.002	Ребро	86
7.820-4-кмо17.003	Швеллер	86
7.820-4-кмо39.000	Тумба	87
7.820-4-кмо39.001	Плита	87
7.820-4-кмо39.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	88
7.820-4-кмо26.002	Ребро	89
7.820-4-кмо26.003	Швеллер	89
7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	90
7.820-4-кмо18.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	90
7.820-4-кмо18.001	Ребро	91
7.820-4-кмо18.002	Уголок	91
7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	92
7.820-4-кмо27.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	92

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-кмо27.001	Уголок	93
3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 2,5 тс	
	марки 2,5 ЭВ	
	Габаритный чертеж	94
3.820.2-44-26.058.ПВ140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз. 10 тс	
	марки 10 ЭВ	
	Габаритный чертеж	95
3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз. 2,5 тс	
	марки 2,5 В	
	Габаритный чертеж	96
3.820.2-44-26.058.ПВ070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз. 10 тс	
	марки 10 В	
	Габаритный чертеж	97

№ лев. Подл. и дата

В зам. или №

Подл. и дата

Изм. №

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
A3		7.820-4-кмо60.000св	Сборочный чертеж		
A3		7.820-4-кмо60.000вс	Ведомость спецификаций		
A3		7.820-4-кмо60.000вп	Ведомость покупных изделий		
A3		7.820-4-кмо60.000вм	Ведомость металлоканструкций по видам профилей		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1	7.820-4-кмо51.000	Закладные части	1	
A4	2	7.820-4-кмо61.000	Затвор	1	
A4	3	7.820-4-кмо53.000	Закладные части	1	
A4	4	7.820-4-кмо62.000	Затвор	1	
A4	5	7.820-4-кмо63.000	Штанга	1	
A4	6	7.820-4-кмо64.000	Штанга	1	
A4	7	7.820.4-кмо16.000	Кронштейн	2	
A4	8	7.820-4-кмо38.000	Кронштейн	2	
A4	9	7.820-4-кмо17.000	Тумба	1	
A4	10	7.820-4-кмо39.000	Тумба	1	
A4	11	7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	2	
A4	12	7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	2	
			<u>Переменные данные для исполнений:</u>		
			7.820-4-кмо60.000		
			<u>Документация</u>		
A3		3.820.2-44-26.058.пв100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом		
			груз.2.5тс марки 2.5ЭВ		
			Габаритный чертеж		

Переменные данные для исполнений:

7.820-4-кмо60.000

Документация

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	50187	
Пров.	Попова	Ильин	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Начальн.	Кореньев	Кореньев	4.02.87	

7.820-4-кмо60.000
Затворы плоские колесные
глубинные для отбестий
диаметром 1.2м при
напоре 10м
Ленгиприводхоз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A3		3.820.2-44-26.058.пв140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом		
			груз.10тс марки 10ЭВ		
			Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	13	3.820.2-44-26.058.пв100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		Серия 3.820.2-44
			груз.2.5тс марки 2.5ЭВ	1	Вып. 10
A4	14	3.820.2-44-26.058.пв140.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом		Серия 3.820.2-4
			груз.10тс марки 10ЭВ	1	Вып. 14
			7.820-4-кмо60.000-01		
			<u>Документация</u>		
A3		3.820.2-44-26.058.пв030000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		
			груз.2.5тс марки 2.5В		
			Габаритный чертеж		
A3		3.820.2-44-25.058.пв070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		
			груз.10тс марки 10В		
			Габаритный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
A4	13	3.820.2-44-26.058.пв030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
			груз.2.5тс марки 2.5В	1	Вып.3
A4	14	3.820.2-44-26.058.пв070.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом		Серия 3.820.2-44
			груз.10тс марки 10В	1	Вып. 7

7.820-4-кмо60.000

Лист 2

93000 090МЖ-Н-028%

Рис.1

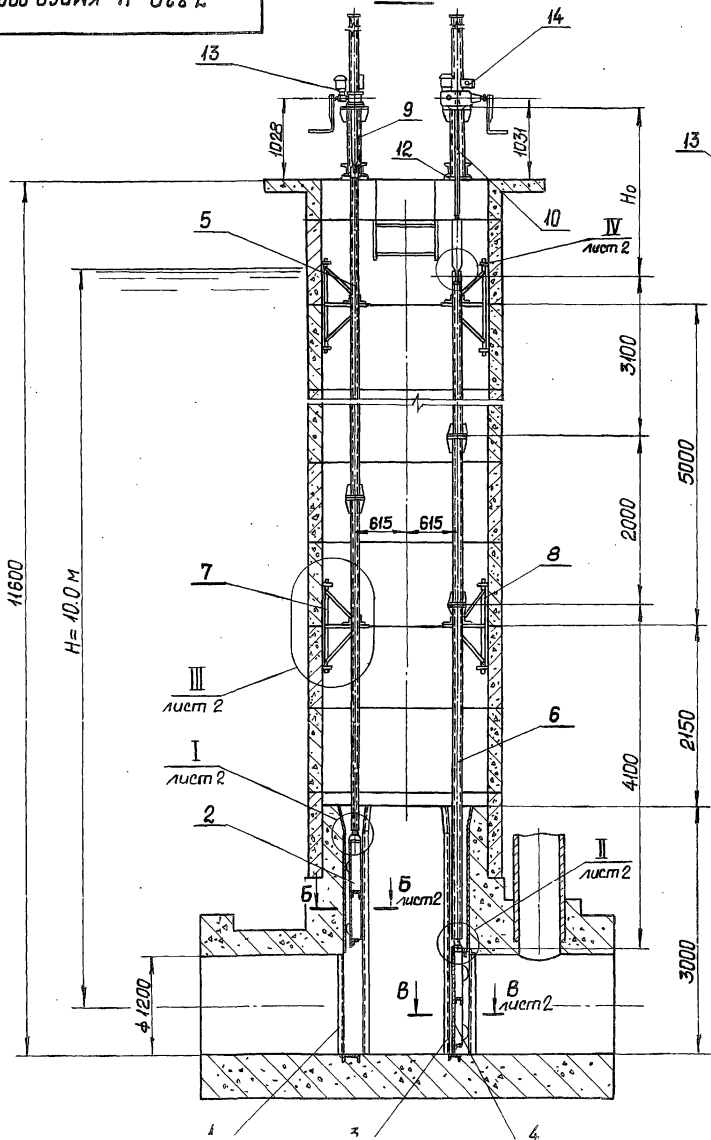
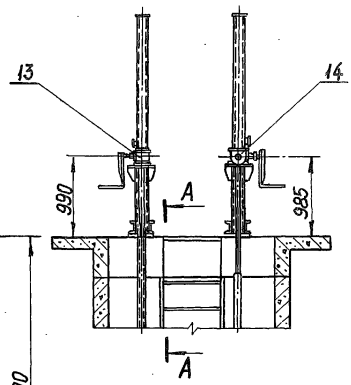
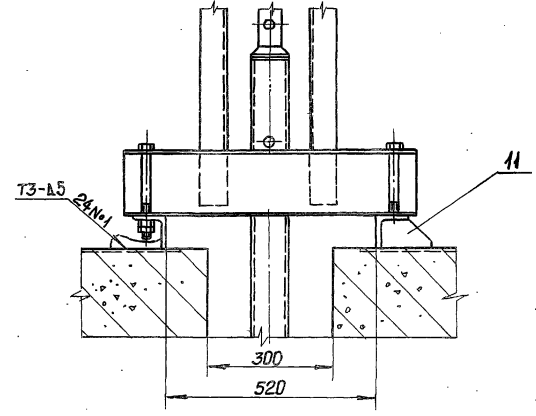


Рис.2
остальное - см. рис.1



А-А при монтаже подъемника
М1:10



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4-КМ060.000	1	2.53В	2.013	109В	2.061	3136.1
-01	2	2.5 В	1.975	10 В	2.005	3002.1

- *Размеры для справок.
- Паз.2 -затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Паз.4 -затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ060.000СБ								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные, глубинные для отверстий диаметром 1,2м при напоре 10 м. Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Туркина	31.10.88				А	см. табл.
Проб.	Погода	Ковалев	4.02.87					
ГИП	Гиттин	4.02.87						
Нач. отд.	Кореньев	4.02.87						
						Лист 1	Листов - 2	
						Ленгипроводхоз		

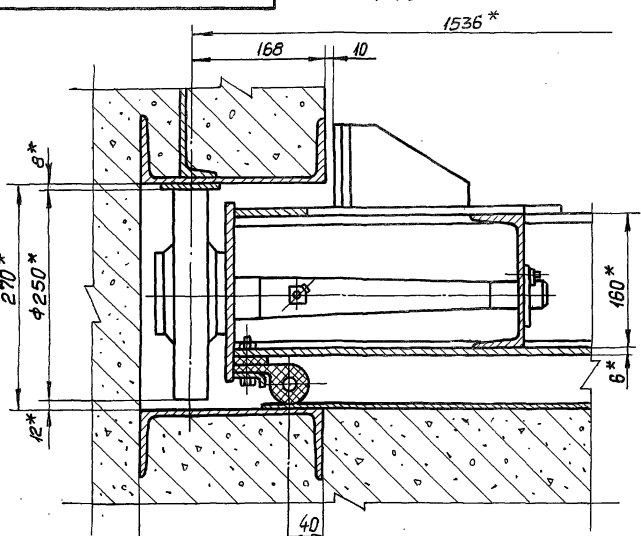
Выпуск 6
Серия 7.820-4

№ подл. подп. и дата
Взам. инв. № (инв. № подл.), подл. и дата

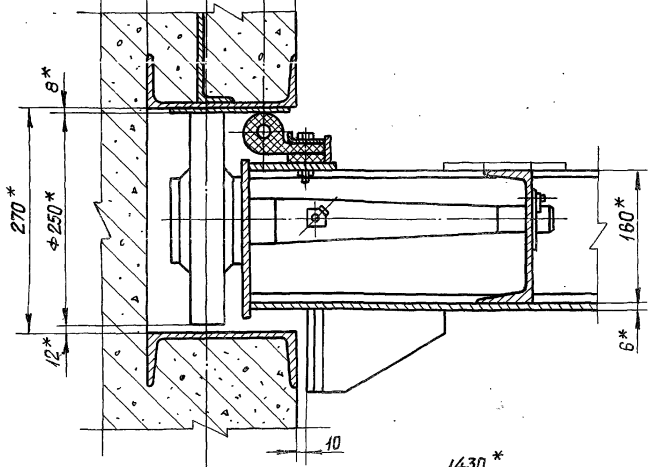
11600
H=10.0 м

930000900Ж-н-028 1/2

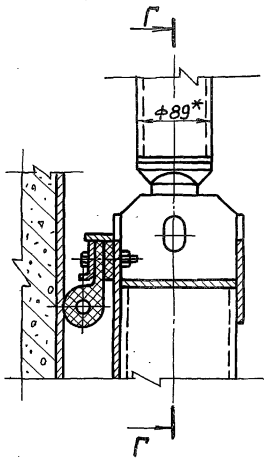
Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5



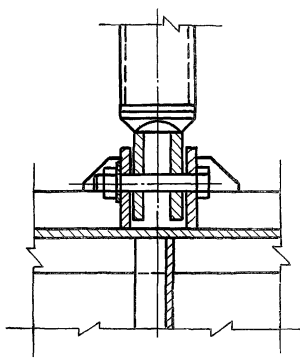
В-В повернуто, лист 1.
М 1:5



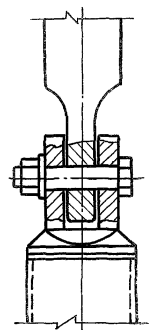
I лист 1
М 1:5



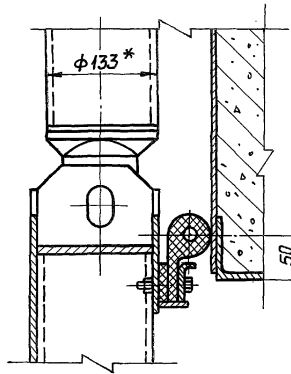
Г-Г



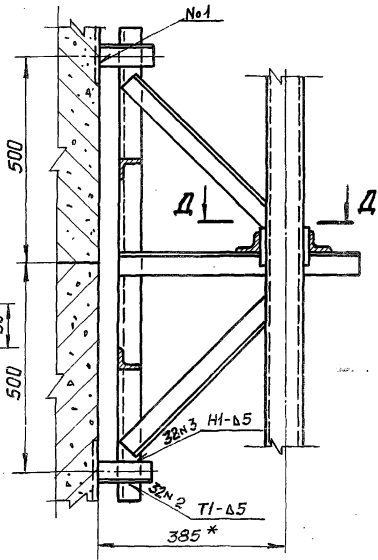
IV лист 1
М 1:5



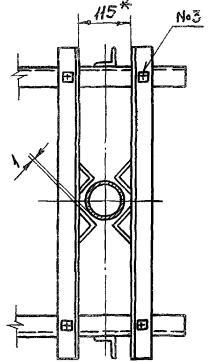
II лист 1
М 1:5



III лист 1
М 1:10
№1



Д-Д



Серия 7.820-4 Выпуск 6

№ подл. Подл. и дата Изм. инв. № Инв. № Вид изд. Подл. и дата

--	--	--	--	--	--	--

7820-4-KM060 000 CB

Лист 2

Выпуск 6
Серия 7.820-4
Подп. и дата
№ инв. № инв. № инв. № инв. № инв.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-кмо60.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-кмо51.000	Закладные части	7.820-4-кмо60.000	1	1	
4	7.820-4-кмо61.000	Затвор	7.820-4-кмо60.000	1	1	
5	7.820-4-кмо53.000	Закладные части	7.820-4-кмо60.000	1	1	
6	7.820-4-кмо62.000	Затвор	7.820-4-кмо60.000	1	1	
7	7.820-4-кмо63.000	Штанга	7.820-4-кмо60.000	1	1	
8	7.820-4-кмо64.000	Штанга	7.820-4-кмо60.000	1	1	
9	7.820-4-кмо16.000	Кронштейн	7.820-4-кмо60.000	2	2	
10	7.820-4-кмо38.000	Кронштейн	7.820-4-кмо60.000	2	2	
11	7.820-4-кмо17.000	Тумба	7.820-4-кмо60.000	1	1	
12	7.820-4-кмо39.000	Тумба	7.820-4-кмо60.000	1	1	
13	7.820-4-кмо18.000	Планка анкерная	7.820-4-кмо60.000	2	2	
14	7.820-4-кмо27.000	Планка анкерная	7.820-4-кмо60.000	2	2	
15						
16	7.820-4-кмо61.100	Металлоконструкция	7.820-4-кмо61.000	1	1	
17	7.820-4-кмо32.200	Узел колесный	7.820-4-кмо61.000	4	4	
18			7.820-4-кмо62.000	4	4	
19	7.820-4-кмо62.100	Металлоконструкция	7.820-4-кмо62.000	1	1	
20	7.820-4-кмо55.100	Звено	7.820-4-кмо63.000	1	1	
21	7.820-4-кмо23.200	Звено	7.820-4-кмо63.000	1	1	
22	7.820-4-кмо35.100	Звено	7.820-4-кмо63.000	1	1	
23	7.820-4-кмо64.100	Звено	7.820-4-кмо64.000	1	1	
24	7.820-4-кмо37.200	Звено	7.820-4-кмо64.000	1	1	
25	7.820-4-кмо64.200	Звено	7.820-4-кмо64.000	1	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-кмо60.000 ВС			
Разраб.	Кирилова	Кирилова	21087	21087	Затворы плоские колесные	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Попова	Попова	21087	21087	глубинные для отверстий А		1	2
ГИП	Гитин	Гитин	21087	21087	диаметром 1,2 м при			

Серия 7.820-4
Выпуск 6

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общес кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ016.000	2	4	
2	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2	4	
3						
4	7.820-4-КМ032.210	Ось	7.820-4-КМ032.200	1	8	
5						
6		<u>Переменные данные для исполнений</u>				
7		<u>7.820-4-КМ060.000</u>				
8						
9		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 12
10		винтового 2,5 ЭВ				
11		3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 ВС				
12						
13		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 14
14		винтового 10 ЭВ				
15		3.820.2-44-26.058.ПВ140.000 ВС				
16						
17		<u>7.820-4-КМ060.000-01</u>				
18						
19		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 5
20		винтового 2,5 В				
21		3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 ВС				
22						
23		Ведомость спецификаций подъемника				Серия 3.820.2-44 Выпуск 7
24		винтового 10 В				
25		3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ВС				
26						

№ № подл. Подп. и дата
Взам инв. № инв. № 33 бл. Подп. и дата

--	--	--	--	--	--

Серия 7.820-4
Выпуск 6

№ п/п, Подп. и дата
взам. инв. № инв. № в/б, Подп. и дата

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплекте	на ре-гупир.	Всего	
1										
2	Масленка 2.2.45 Кдб		ГОСТ 19853-74						4	
3										
4	<u>Крепежные изделия</u>									
5										
6	Болт III M10-8g x20 46.029		ГОСТ 7798-70						16	
7	Болт M10-8g x25 46.029								22	
8	M10-8g x35 46.029								16	
9	M10-8g x45 46.029								90	
10	M10-8g x60 46.029								6	
11	M16-8g x60 46.029								12	
12	M16-8g x180 46.029								4	
13	M20-8g x90 46.029								12	
14	M20-8g x200 46.029								4	
15	Гайка M10-7H 5.029		ГОСТ 5915-70						134	
16	M16-7H 5.029								20	
17	M20-7H 5.029								21	
18	M27-7H 5.029								1	
19	Шайба 16.65 Г 029		ГОСТ 6402-70						12	
20	20.55 Г 029								12	
21	10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
22	20.01.029		ГОСТ 11371-78						1	
23	27.01.029								1	
24										
25										

				7.820-4 - кмб0.000 вл			
изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные альбиновые для отверстий диаметром 1.2 м при напоре 10 м ведомость покупных изделий	Лит	Лист	Листов
Разраб.	Кирилова	Кирилова	2.02.87		А		1
Пров.	Попова	Кочев	5.02.87				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Коренева	Коренева	4.02.87				

№№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № д/бл.	Подп. и дата
----------	--------------	--------------	--------------	--------------

Серия 7.820-4

Выпуск 6

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта № 01-09	Позиции по Преискуранту № 01-09	№ п.п.	Код кон-струк-ций	Масса конструкций, т												Всего	Коли-чест-во шт.	Серия типовых кон-струк-ций
				по видам профилей стали														
				Всего стали по вымерной и бы-совой прочности	балки и швеллеры	крупно-сортовая сталь	средне-сортовая сталь	мелко-сортовая сталь	толсто-листовая сталь	универ-сальная сталь	тонко-листовая сталь	гнутые и гнутые сборные	трубы	прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Закладные части		1	7.820-4-															
			-км051.000	—	0.397	0.117	0.020	—	0.131	—	—	—	—	—	—	0.665	1	
Затвор		2	7.820-4-															
			-км061.000	—	0.089	0.078	—	0.002	0.156	—	—	—	—	—	0.077	0.402	1	
Закладные части		3	7.820-4-															
			-км053.000	—	0.301	0.086	0.022	—	0.211	—	—	—	—	—	—	0.620	1	
Затвор		4	7.820-4-															
			-км062.000	—	0.085	0.075	—	0.004	0.147	—	—	—	—	—	0.077	0.388	1	
Штанга		5	7.820-4-															
			-км063.000	—	—	0.015	—	—	0.018	—	—	—	—	0.114	—	0.147	1	
Штанга		6	7.820-4-															
			-км064.000	—	—	0.031	—	—	0.032	—	—	—	—	0.228	—	0.291	1	
Кронштейн		7	7.820-4-															
			-км016.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.071	2	
Кронштейн		8	7.820-4-															
			-км032.000	—	—	0.070	—	—	0.001	—	—	—	—	—	—	0.071	2	
Тумба		9	7.820-4-															
			-км017.000	—	0.038	—	—	—	0.012	—	—	—	—	—	—	0.050	1	
Тумба		10	7.820-4-															
			-км039.000	—	0.043	—	—	—	0.023	—	—	—	—	—	—	0.066	1	
Планка анкерная		11	7.820-4-															
			-км012.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
Планка анкерная		12	7.820-4-															
			-км027.000	—	—	0.004	—	—	0.002	—	—	—	—	—	—	0.006	2	
Итого					—	0.953	0.550	0.042	0.006	0.736	—	—	—	0.342	0.154	2.783		

				7.820-4-км060.000 ВМ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Попова	Ильин	Ильин	10.07.80	Затворы плоские колесные		
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	10.08.80	глубинные для отверстий		
Гип	Гитин	Ильин	Ильин	10.08.80	диаметром 12м при напоре 10 м		
Нач. отд.	Коренев	Ильин	Ильин	10.08.80	Ведомость металлоконструк-		
И.контр.	Мельникова	Ильин	Ильин	10.08.80	ций по видам профилей		
				Ленгипробоудхоз			
				Формат А3			

Копировал ММ

№ подл. Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кМ051.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-кМ051.001	Стойка	4	
A4	2		7.820-4-кМ041.002	Ребра	2	
A4	3		7.820-4-кМ011.003	Янкер	14	
A4	4		7.820-4-кМ011.004	Янкер	24	
A4	5		7.820-4-кМ051.002	Порог	1	
B4	6		7.820-4-кМ051.003	Полоса		
				Полоса 5-2,6x60 ГОСТ 103-76 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				L = 1208 ± $\frac{JT14}{2}$	2	6,8 кг
B4	7		7.820-4-кМ051.004	Лист заборный		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(1340x1490) ± $\frac{JT14}{2}$	1	94,0 кг
B4	8		7.820-4-кМ051.004	Лист		
				Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
				(280x1340) ± $\frac{JT14}{2}$	1	17,7 кг
B4	9		7.820-4-кМ051.005	Полоса		
				Полоса 5-2,8x80 ГОСТ 103-76 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 260 ± $\frac{JT14}{2}$	2	2,8 кг
B4	10		7.820-4-кМ051.006	Полоса		
				Полоса 5-2,8x80 ГОСТ 103-76 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 2700 ± $\frac{JT14}{2}$	2	27,1 кг

7.820-4-кМ051.000

Изм.	Лист	Изд.	Лист	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Куримова	5.01.87		
Пров.	Попова	Ковалева	30.01.87		
Гип.	Гитин	Мих.	30.01.87		
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	30.01.87		

Закладные части
Ленгипроробдхоз

№ подл. Подл. и дата / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	11		7.820-4-кМ051.007	Лист		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВстЗсн5 ГОСТ 14637-79		
				(200x600) ± $\frac{JT14}{2}$	2	15,1 кг
B4	12		7.820-4-кМ051.008	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 470 ± $\frac{JT14}{2}$	6	10,6 кг
B4	13		7.820-4-кМ051.009	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 600 ± $\frac{JT14}{2}$	2	4,5 кг
B4	14		7.820-4-кМ051.010	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 1800 ± $\frac{JT14}{2}$	1	6,8 кг
B4	15		7.820-4-кМ051.011	Уголок		
				Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 2400 ± $\frac{JT14}{2}$	1	9,0 кг
B4	16		7.820-4-кМ051.012	Уголок		
				Уголок 5-70x70x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 300 ± $\frac{JT14}{2}$	2	3,2 кг
B4	17		7.820-4-кМ051.013	Уголок		
				Уголок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 1196 ± $\frac{JT14}{2}$	3	20,8 кг
B4	18		7.820-4-кМ051.014	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				L = 1895 ± $\frac{JT14}{2}$	2	53,8 кг

7.820-4-кМ051.000

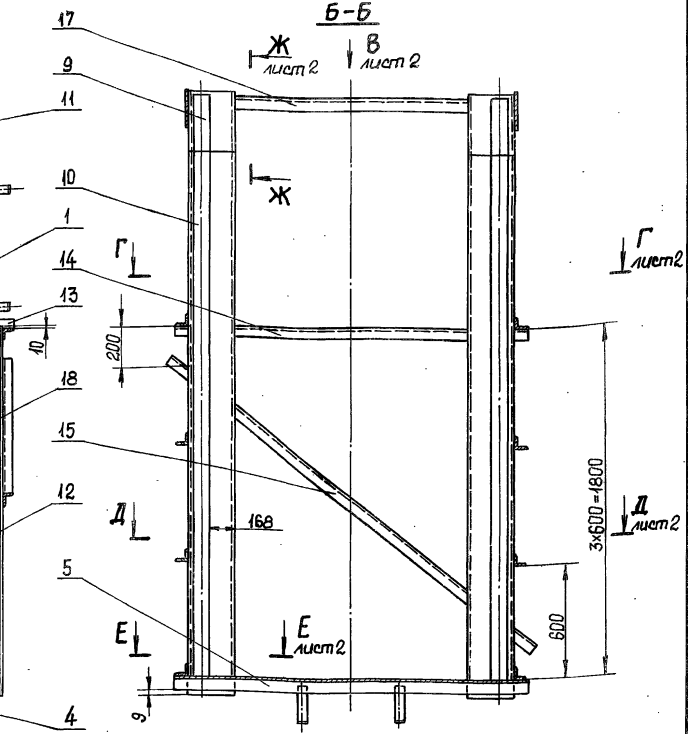
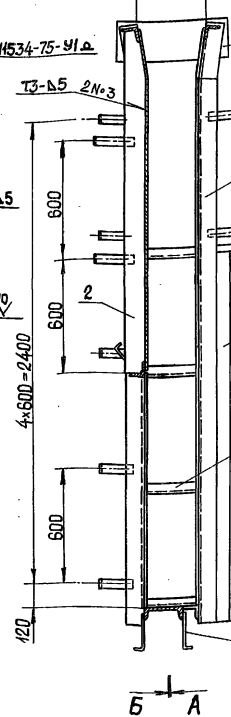
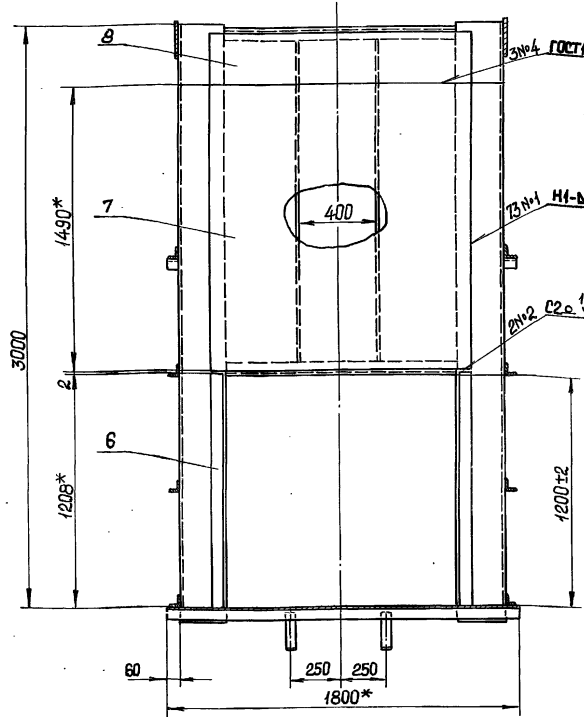
Лист

930001900000-4-028 Л

A-A

Б-А

Б-Б



Б-А

- *Размеры для справок.
- Выпуклость пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм.
- Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении - 3 мм.

- Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
- Сварные швы выполнять электродами 342 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки паз. 6, 7 и 8 применять электроды 9-12Х13 ГОСТ 10052-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Д5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - ± IT14/2

7.820-4 - КМ051.000СБ

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата
		Курилова		6.01.87
		Попова		30.01.87
		Гиттин		30.01.87
		Коренев		30.01.87

Закладные части.
Сборочный чертеж.

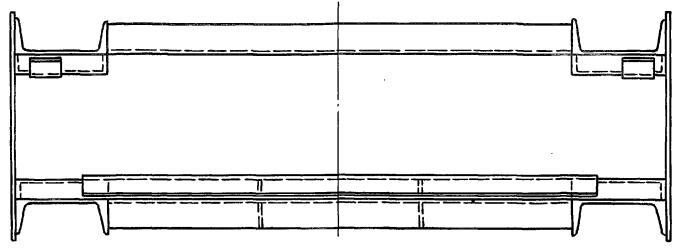
Лист	Масса	Масштаб
А	641,6	1:20
Лист 1	Листов - 2	
Ленинградхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

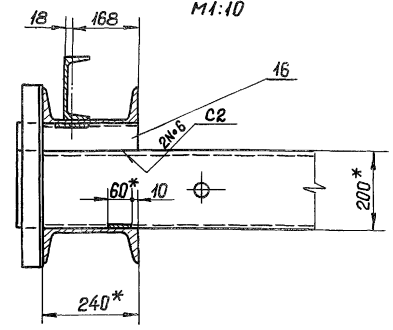
Изм. Лист № Инв. № Дроб. Подп. и Дата

7.820-4-KM051.000C6

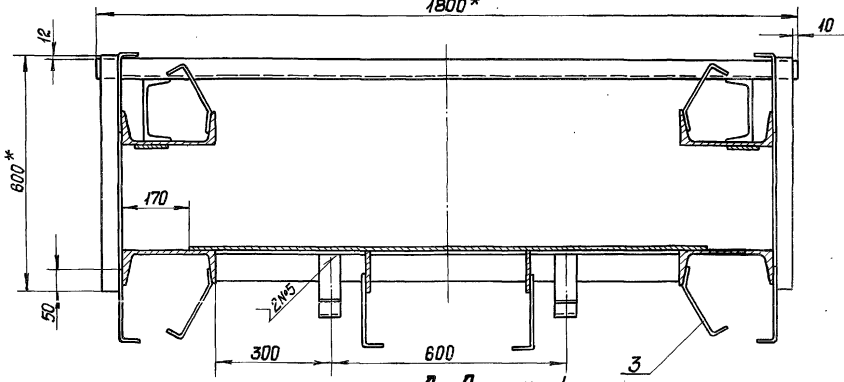
Вид В лист 1
М 1:10



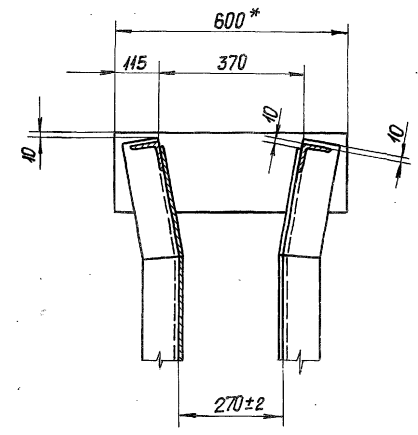
Е-Е лист 1
М 1:10



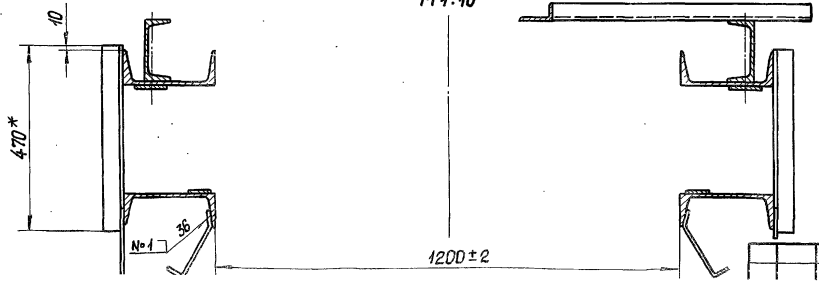
Г-Г лист 1
М 1:10
1800*



Ж-Ж лист 1
М 1:10



Д-Д лист 1
М 1:10



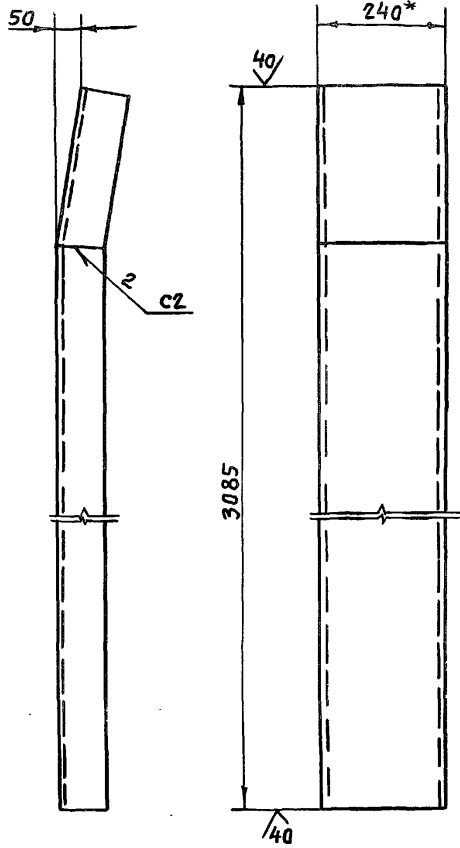
Серия 7.820-4 Выпуск 6

№ подл. и дата
Взам. инв. № инв.
№ инв. и дата

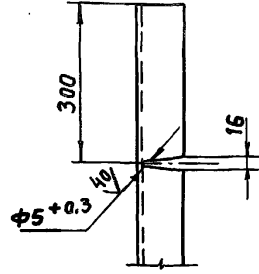
7.820-4-КМ051.001

(N)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Разделка конца позиции



- * Размер для справок
- Сварные швы выполнять по гост 5264-80.
- Электроды Э42 гост 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

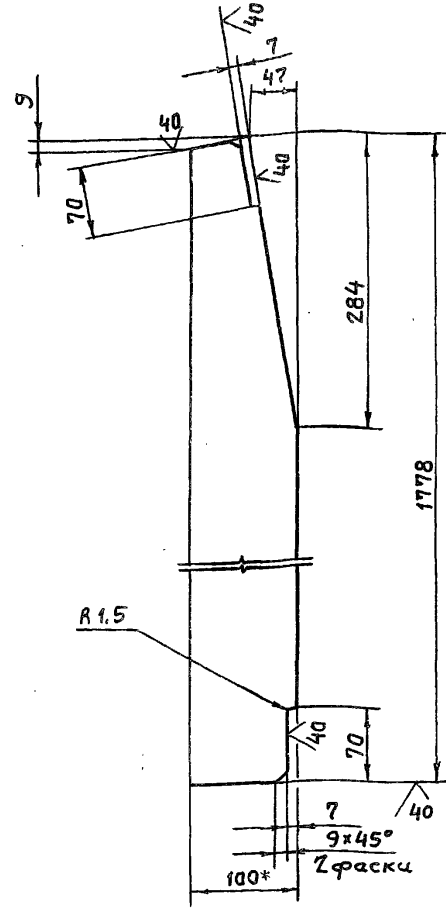
7.820-4-КМ 051.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	6.01.87				
Пров.	Полова	Номос	30.01.87				
ГИП	Гитин	Шук	30.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	ВТ	30.01.87				
Швеллер 24 гост 8240-72					Ленгипроводхоз		
Н. контр. Стельмакова					ВстЗсп5 гост 535-79		

7.820-4-КМ 041.002

(N)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 041.002

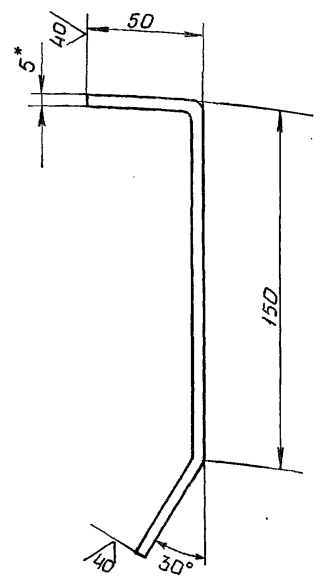
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87				
Пров.	Полова	Номос	30.01.87				
ГИП	Гитин	Шук	30.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	ВТ	30.01.87				
Полоса Б-2 8x100 гост 103-76					Ленгипроводхоз		
Н. контр. Стельмакова					ВстЗсп5 гост 535-79		

Швеллер 24 гост 8240-72
ВстЗсп5 гост 535-79

Полоса Б-2 8x100 гост 103-76
ВстЗсп5 гост 535-79

7.820-4-КМ ДН. 003

✓(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Длина заготовки 250 мм
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4-КМ ДН. 003

Янкер

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:2
Лист		Листов-1

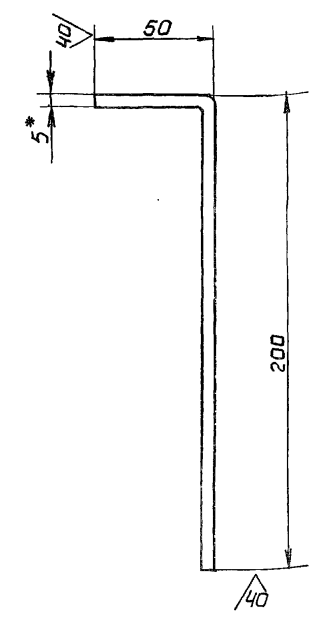
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	1005	12.11.86	
Проб.	Гитин		12.11.86	
ГУП	Гитин		12.11.86	
Нач.отд	Коренев		12.11.86	

№ подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № з/д. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ ДН. 004

✓(✓)



- 1. * Размер для справок.
- 2. Длина заготовки 250 мм
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

7.820-4-КМ ДН. 004

Янкер

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	1005	12.11.86	
Проб.	Гитин		12.11.86	
ГУП	Гитин		12.11.86	
Нач.отд	Коренев		12.11.86	

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:2
Лист		Листов-1

Полоса Б-2 5x50 ГОСТ 103-76

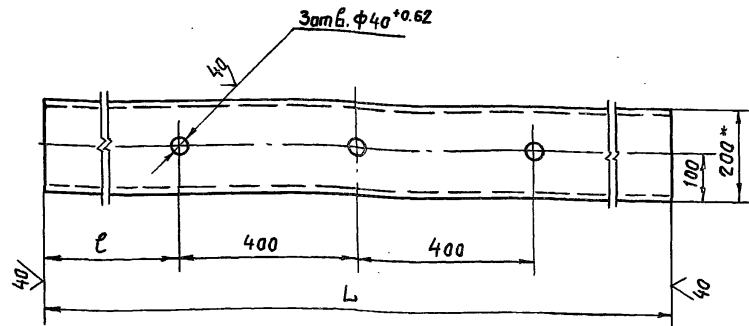
Ленгиправхоз

№ подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № з/д. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ051.002

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Обозначение	L, мм	l, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ051.002	1800	500	33,0
-01	1680	440	30,8

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ051.002

Порог

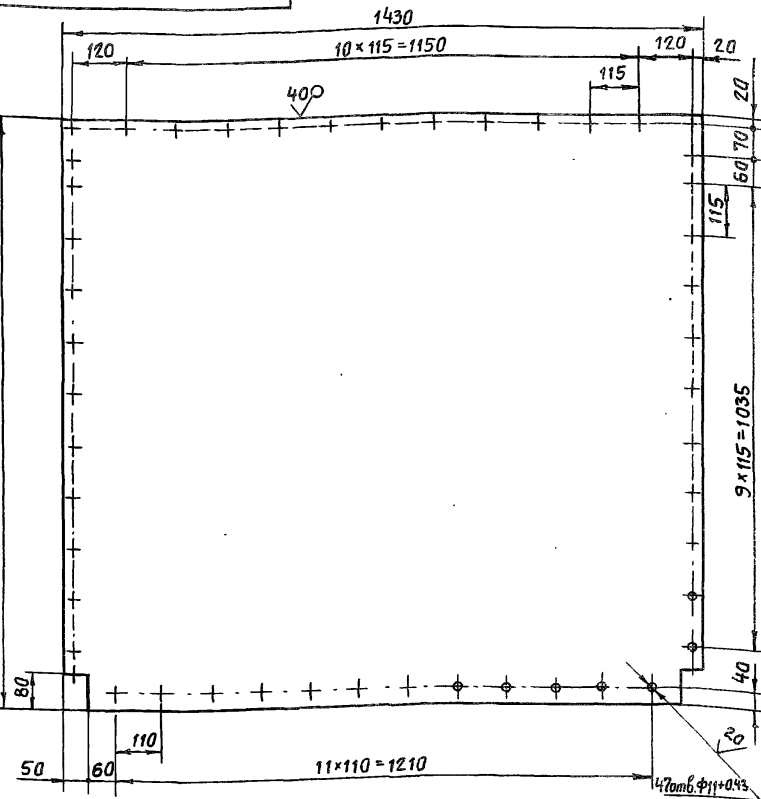
Лист	Масса	Масштаб
№	см. табл.	1:10
Лист	Листов-1	

Швеллер 20 ГОСТ 8240-72
Всп. 5 ГОСТ 5345-79

Ленгипрорабхоз

7.820-4-КМ042.102

Серия 7.820-4 Выпуск 6



- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - $\pm 0,28 \text{ мм}$.
- Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ042.102

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
№	88,0	1:10
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПЧ-6 ГОСТ 19903-74
Всп. 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипрорабхоз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Взам. инв. № Инв. № вх. бл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км061.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-км061.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-км032.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		7.820-4-км042.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		7.820-4-км042.002	Накладка боковая	1	
		5	-01	Накладка боковая	1	
А4	6		7.820-4-км042.003	Уголок	1	
А4	7		7.820-4-км042.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	8		7.820-4-км042.005	Уплотнение боковое	1	
		9	-01	Уплотнение боковое	1	
А4	10		7.820-4-км042.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	11		7.820-4-км061.001	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ - м-6x50x90 - 1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,1 кг
Б4	12		7.820-4-км061.002	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ - м-10x45x1325 - 1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	1,4 кг
Б4	13		7.820-4-км061.003	Подкладка		
				Пластина I, лист		
				ТМКЩ - м-10x45x1340 - 1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг

7.820-4-км061.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	14.01.87	
Пров.	Полоба	Полоба	20.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Кареньев	Кареньев	1.02.87	

Затвор

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробаждюз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

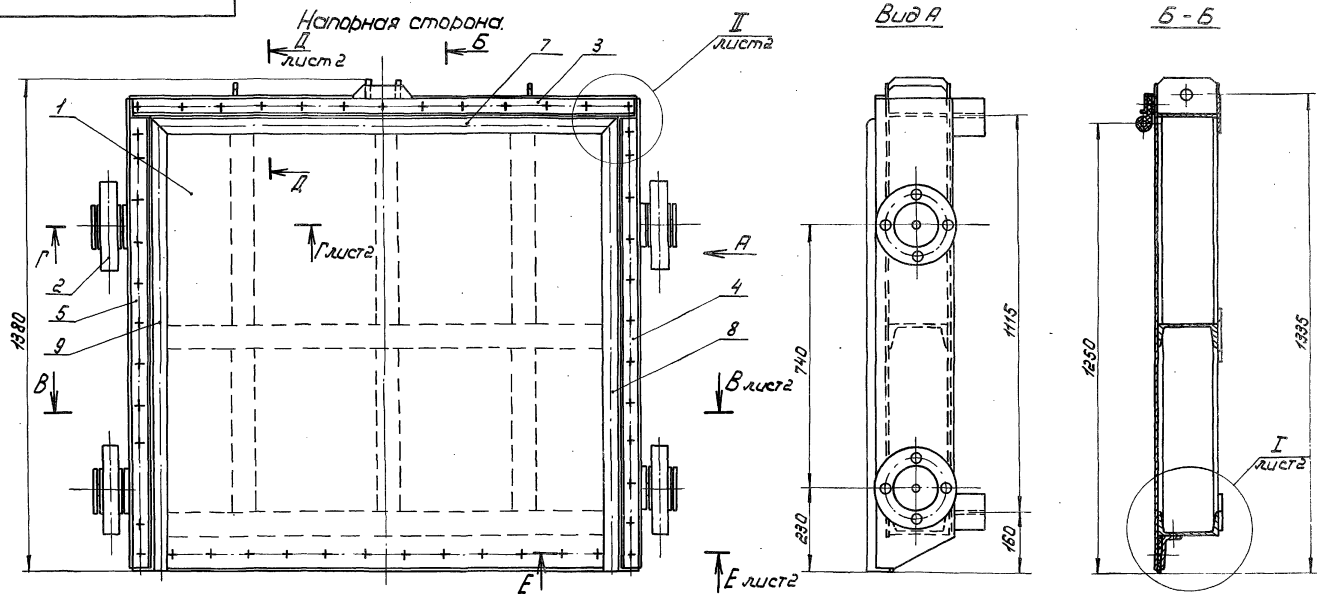
Взам. инв. № Инв. № вх. бл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		14	М10-8g x 25	46.029	14	
		15	М10-8g x 45	46.029	45	
		16	М10-8g x 60	46.029	4	
		17	Гайка М10-7Н	5.029		
			ГОСТ 5915-70		63	

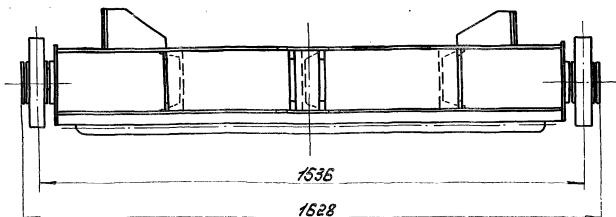
7.820-4-км061.000

90000190МУ-4-0281

Серия 7.820-4 Выпуск 6



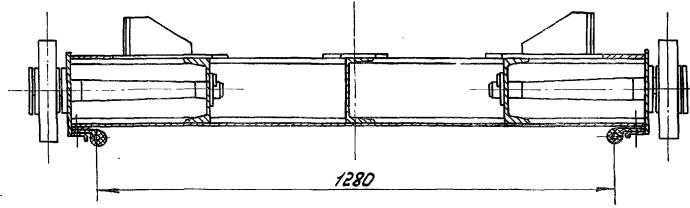
1. * Размеры для справок.
 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
 5. Электроды Э 42 ГОСТ 9466-75.
 6. Невозможные предельные отклонения размеров - $\frac{JT14}{2}$



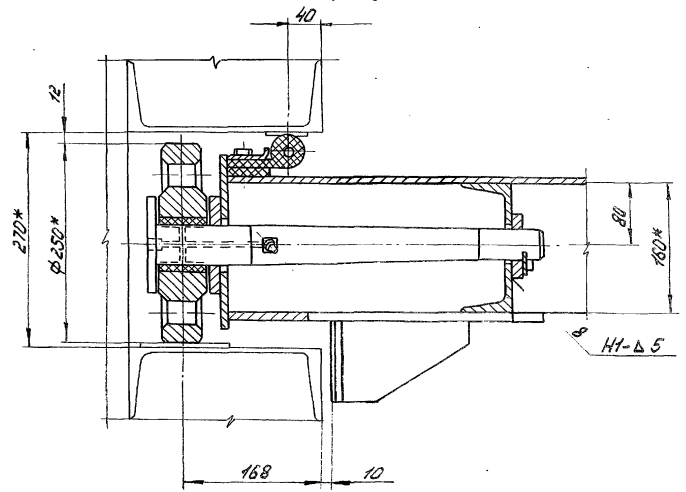
№ п/п	Материал	Кол-во	Примечание	Дата
	Лист	1	Затвор	
	Арматура		Сборочный чертёж.	
	Лист 1	Листов 2		
	Лист	Масса	Масштаб	
А	401.9	1:10		
7.820-4-КМ061.000СБ				

950001901У-4-0282

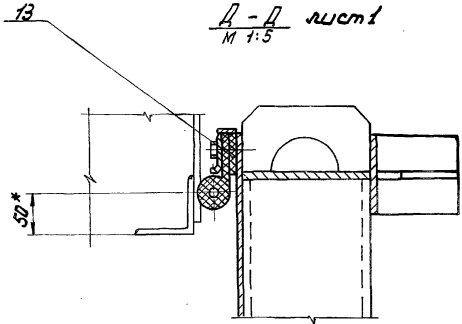
B-B лист



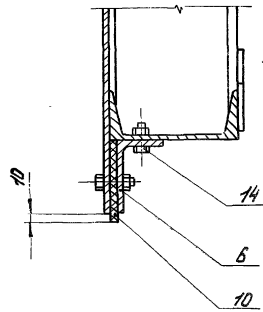
*Г-Г лист
М 1:5*



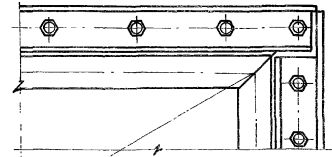
*Д-Д лист
М 1:5*



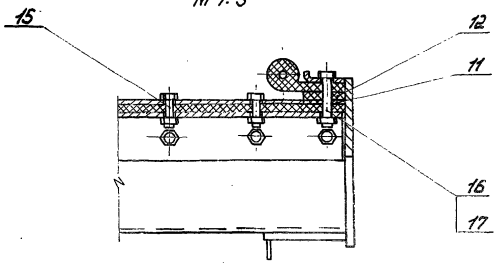
*И-И лист
М 1:5*



*К-К лист
М 1:5*



*Е-Е лист
М 1:5*



И.В. Шереметьев	Проверено	С.И. ДДУМ.3
-----------------	-----------	-------------

7.820-4-КМ ОБТ.000СБ

И.В. Шереметьев / Проверено / С.И. ДДУМ.3 / 7.820-4-КМ ОБТ.000СБ / Выпуск 6

Выпуск 6

Серия 7.820-4

№ в. № подл. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № экз. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-кмо61.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		7.820-4-кмо61.101	Лист	2	
A4	2		7.820-4-кмо61.102	Ригель	1	
A4	3		7.820-4-кмо61.103	Швеллер	2	
A4	4		7.820-4-кмо61.104	швеллер	2	
		5	-01	швеллер	1	
A4	6		7.820-4-кмо61.105	Проушина	2	
A4	7		7.820-4-кмо61.106	Проушина	1	
		8	-01	Проушина	1	
A4	9		7.820-4-кмо61.107	Накладка	1	
A4	10		7.820-4-кмо61.108	Накладка	3	
A4	11		7.820-4-кмо42.106	Накладка	2	
A4	12		7.820-4-кмо12.111	Накладка	2	
A4	13		7.820-4-кмо42.107	Упор	4	
A4	14		7.820-4-кмо42.108	Ребро	4	
A4	15		7.820-4-кмо42.102	Обшивка	1	
B4	16		7.820-4-кмо61.109	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 580 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	8,2 кг
B4	17		7.820-4-кмо61.110	Ригель		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	20,3 кг

7.820-4-кмо61.100

изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		14.01.87
Пров.	Попов	Попов		4.02.87
ГНП	Гитин			4.02.87
Начерт.	Корнев			4.02.87

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Ленгипробудхоз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

№ в. № подл. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № экз. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	18		7.820-4-кмо61.111	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1228 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	7,7 кг
B4	19		7.820-4-кмо61.112	Полоса		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1215 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	15,3 кг
B4	20		7.820-4-кмо61.113	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	1,7 кг
B4	21		7.820-4-кмо61.114	Ригель		
				Полоса Б-2 8x160 ГОСТ 103-76 ВстЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	14,4 кг
		22		Стандартные изделия		
				Шайба 10. 01.029		
				ГОСТ 10906-78	2	

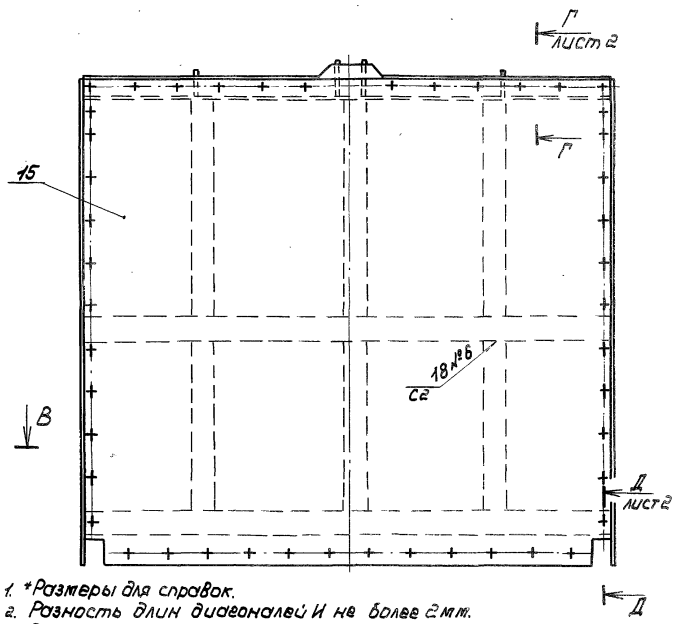
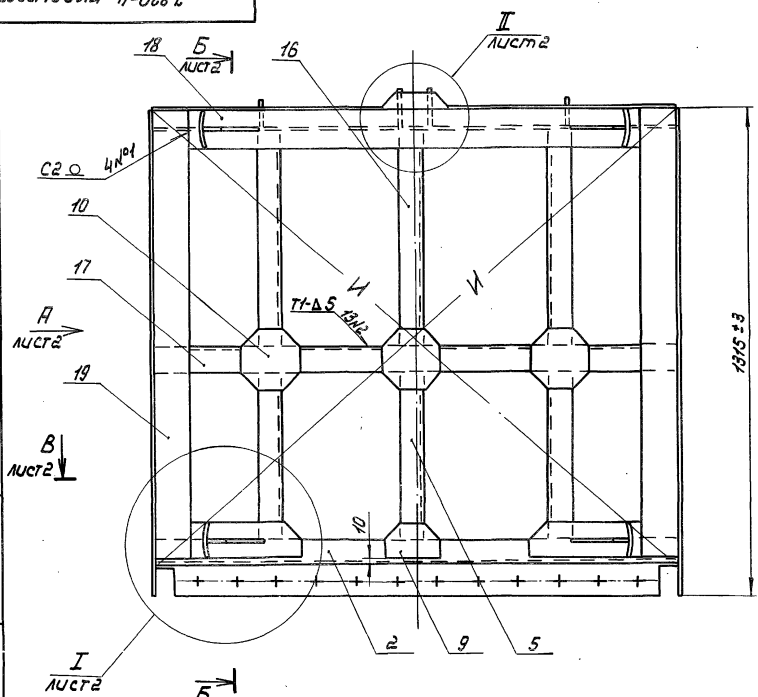
7.820-4-кмо61.100

Л

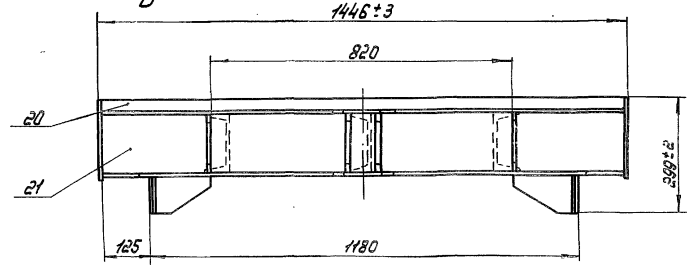
7.820-4-КМ061.100С6

Сварка 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№(архив) Подпр. ч. детали (вместо инв.№) или №(архив) (попр. ч. детали)



- *Размеры для справок.
- Разность длин диагоналей И не более 2мм.
- Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3мм.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{JIT4}{2}$



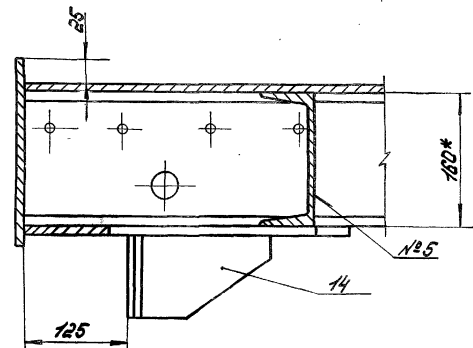
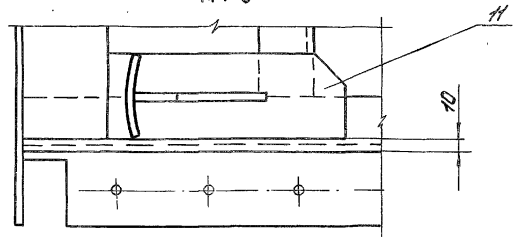
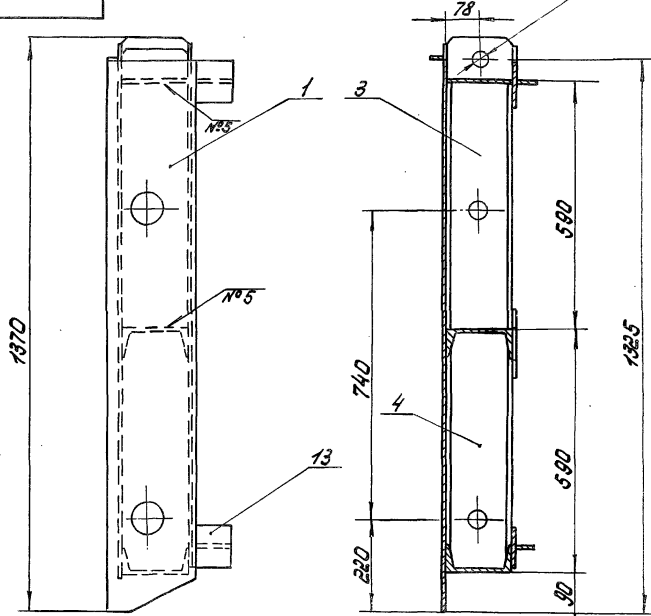
7.820-4-КМ061.100С6				Лист	Масштаб
Изм	Лист	№ док. изм.	Подп.	Дата	Металлоконструкция Сборочный чертеж.
	Разраб.	Курдюков	Ильин	4/22	
	Проб.	Попова	Ильин	4/22	
	Гип	Гитин	Ильин	4/22	
	Начальн.	Каренев	Ильин	4/22	
Исполн.	Сметанов	Арт	Ильин	4/22	Лист 1
					Листов 2
ПЕНГИРПРПМХПЗ					

7.820-4-KM061.100.CB

Вид А лист 1

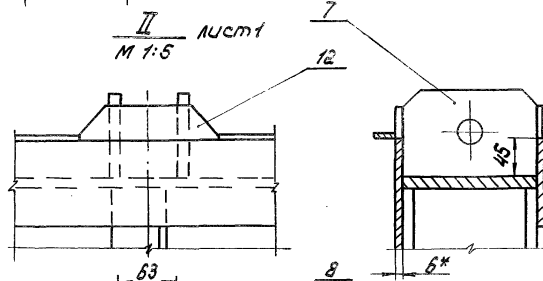
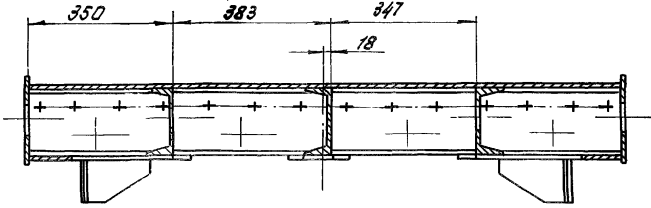
Б-Б лист 1 $\phi 24 \times 12^*$

I лист 1
M 1:5



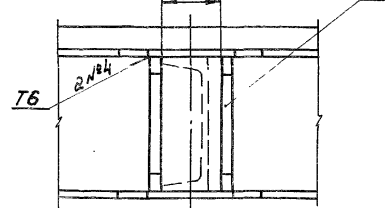
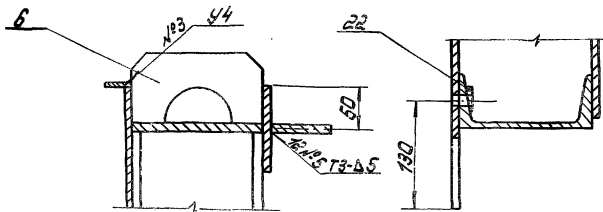
В-В лист 1

II лист 1
M 1:5



Г-Г лист 1
M 1:5

Д-Д лист 1
M 1:5



7.820-4-KM061.100.CB

лист

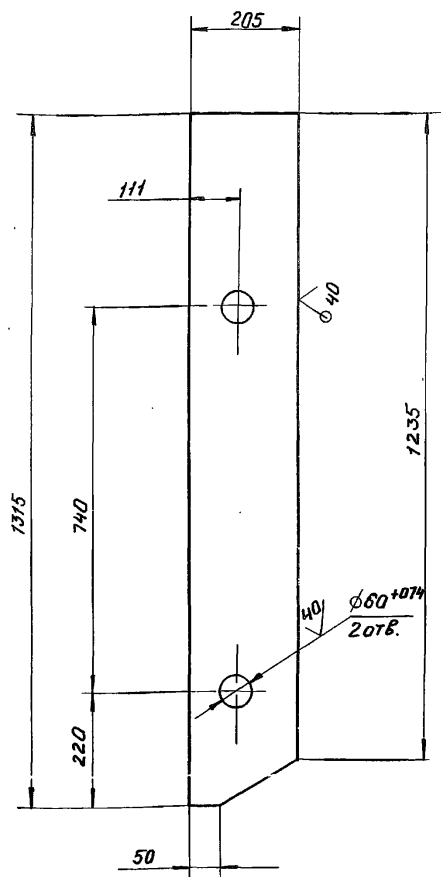
Сборка 7.820-4 Вспычка

Лист 1 из 1

7 820-4-км 061.101

(M)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.14 / 2

7.820-4-км 061.101

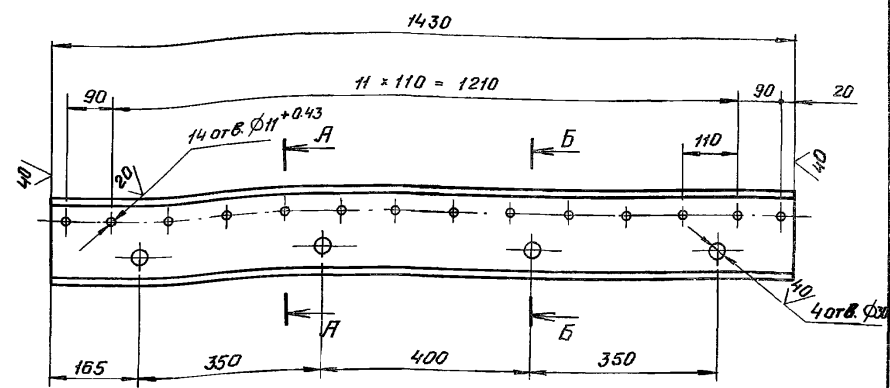
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	4.01.87				
Пров.	Попова	Ковалев	2.02.87		Лист Листов-1		
ГНП	Гитин	Гитин	2.02.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	4.02.87				

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79
Ленгипрорадиоиз

7 820-4-км 061.102

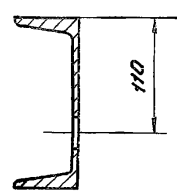
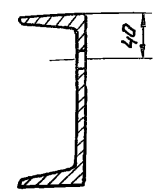
(M)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А - А
М 1:5

Б - Б
М 1:5



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11 - \pm 0.28$ мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - ± 0.14 / 2

7.820-4-км 061.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	4.01.87				
Пров.	Попова	Ковалев	2.02.87		Лист Листов-1		
ГНП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	4.02.87				

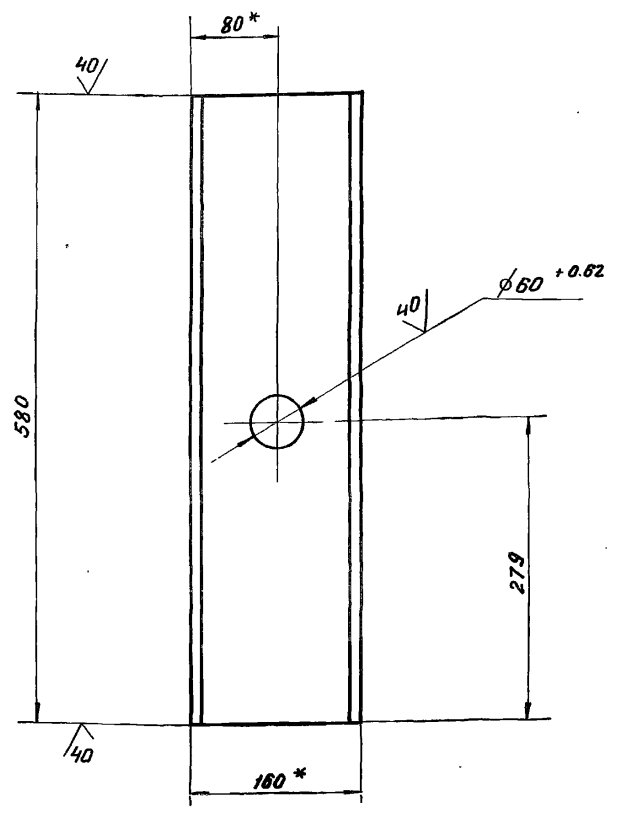
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79
Ленгипрорадиоиз

Изм. № подл. / Подп. и дата / Изм. инв. № / Инв. № подл. / Подп. и дата

7 820-4-КМ 061.103

(M)

Серия 7 820-4
Выпуск 6



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата

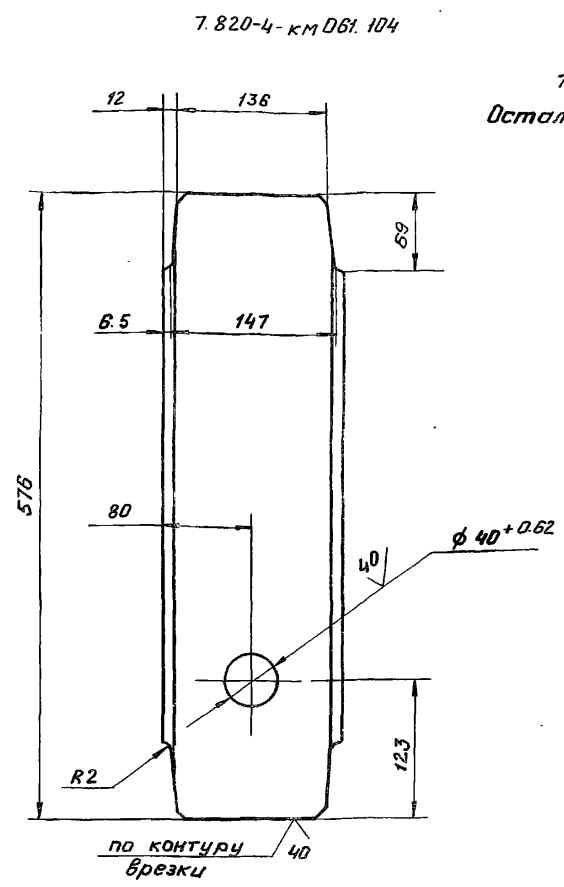
№ в. № подл.	Подп.	Дата	№ в. № подл.	Подп.	Дата

7.820-4-КМ 061.103			
Швеллер	Лист	Масса	Масштаб
	1	8.2	1:5
Лист		Листов - 1	
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ростовский завод БЗС-79			
Ленгипроразводхоз			

7 820-4-КМ 061.104

(M)

Серия 7 820-4
Выпуск 6



7.820-4-КМ 061.104 - 01
Остальное - см. 7.820-4-КМ 061.104
М 1:10

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата
№ в. № подл. Подп. и дата

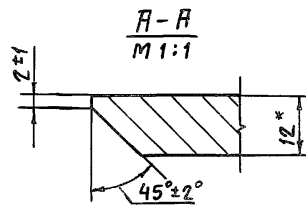
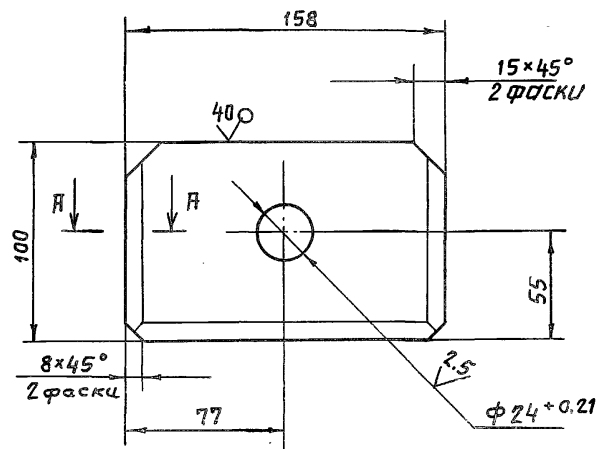
№ в. № подл.	Подп.	Дата	№ в. № подл.	Подп.	Дата

7.820-4-КМ 061.104			
Швеллер	Лист	Масса	Масштаб
	1	8.9	1:5
Лист		Листов - 1	
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Ростовский завод БЗС-79			
Ленгипроразводхоз			

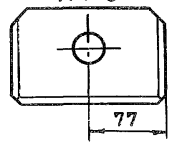
7.820-4-КМ 061.106

(✓) (✓)

7.820-4-КМ 061.106



7.820-4-КМ 061.106-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 061.106
M 1:5



- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{Z}$

Выпуск 6
Серия 7.820-4

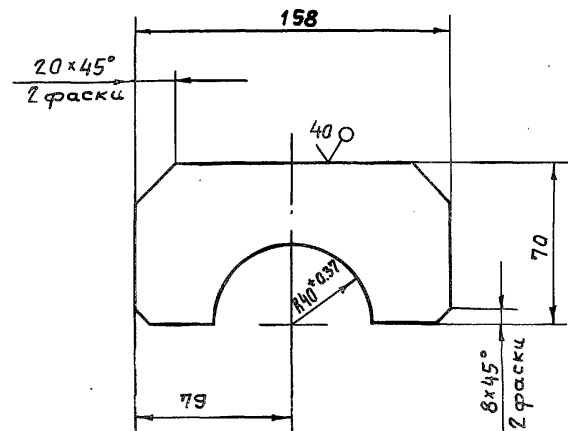
№, № подл. | Подп. и дата. | Взл. инв. № | Инв. № зубья | Подп. и дата.

7.820-4-КМ 061.106						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прочушина	А	1,4	1:2,5
Разраб.	Курилова	Курилова	29.01.87					
Проб.	Попова	Ионов	4.02.87					
ГИП	Гитин	Ионов	4.02.87					
Нач. отд.	Коренев	Ионов	4.02.87					
Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74						Ленгипроводхоз		
Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79								

7.820-4-КМ 061.105

(✓) (✓)

Выпуск 6
Серия 7.820-4



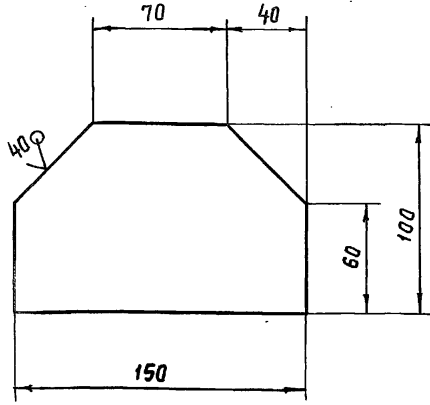
Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{Z}$

7.820-4-КМ 061.105						Лит.	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Прочушина	А	0,5	1:2,5
Разраб.	Курилова	Курилова	29.01.87					
Проб.	Попова	Ионов	3.02.87					
ГИП	Гитин	Ионов	4.02.87					
Нач. отд.	Коренев	Ионов	4.02.87					
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74						Ленгипроводхоз		
Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79								

7.820-4-КМ 061.107

(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

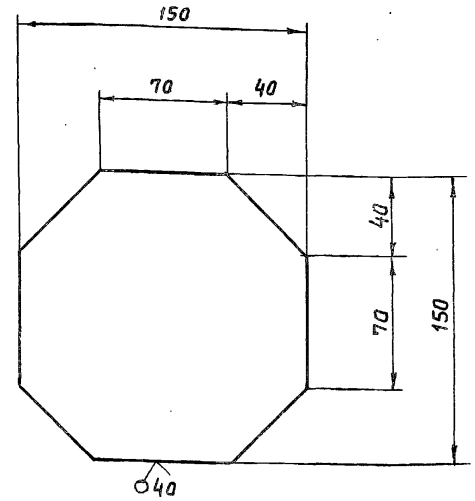
7.820-4-КМ 061.107

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	20.12.88				
Проб.	Попова	Корень	29.12.88				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.89		Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.89		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 вст 3 по 5 ГОСТ 535-79		Ленгипробдхоз

7.820-4-КМ 061.108

(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

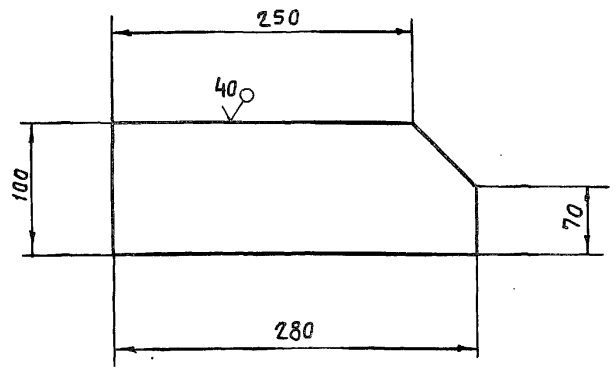
7.820-4-КМ 061.108

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	20.12.88				
Проб.	Попова	Корень	29.12.88				
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.89		Лист	Листов - 1	
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.89		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 вст 3 по 5 ГОСТ 14637-79		Ленгипробдхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 042.106

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 042.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.86	
Проб.	Полова	Июль	3.02.87	
ГИП	Гитин	Июль	4.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Июль	4.02.87	

Накладка

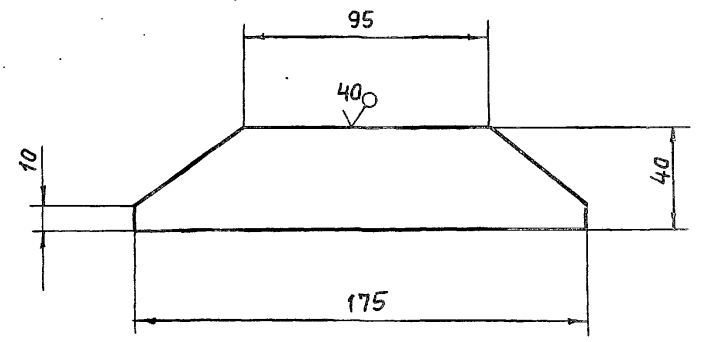
Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,7	1:4
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 012.111

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 012.111

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	27.12.86	
Проб.	Полова	Июль	3.02.87	
ГИП	Гитин	Июль	4.02.87	
Нач. отд.	Кореньев	Июль	4.02.87	

Накладка

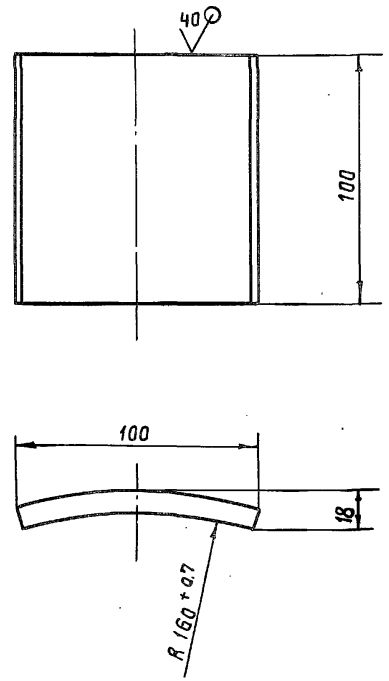
Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,3	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Вст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 042.107

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{Z}$.

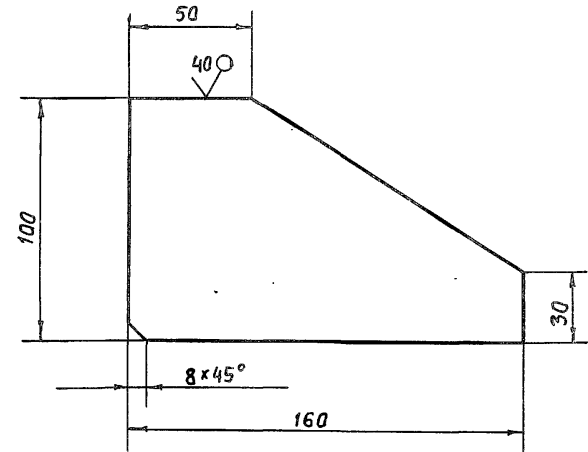
7.820-4-КМ 042.107

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ковы	5.11.86				
Проб.	Гитчин	Мит	18.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гитчин	Мит	18.12.86				
Нач.отд.	Коренев	Мит	19.12.86				
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		
В Ст 3 с 5 ГОСТ 14637-79							

7.820-4-КМ 042.108

(✓) (✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{Z}$.

7.820-4-КМ 042.108

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ковы	5.11.86				
Проб.	Гитчин	Мит	18.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гитчин	Мит	18.12.86				
Нач.отд.	Коренев	Мит	19.12.86				
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		
В Ст 3 с 5 ГОСТ 14637-79							

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км032.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-км032.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-км032.201	Колесо	1	
А4	3		7.820-4-км032.202	Шайба плавящая	1	
А4	4		7.820-4-км032.203	Втулка	1	
А4	5		7.820-4-км032.204	Оседержитель	1	
А4	6		7.820-4-км012.205	Подшипник	1	
А4	7		7.820-4-км012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд.б		
				ГОСТ 19853 - 74	1	
		9		Болт III М10-В ₈ ×20.46.029		
				ГОСТ 7798 - 70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проболока 2-ГОСТ3282-74	0,3м	

7.820-4-км032.200

Изм.	Лист	Н докум.	Подпись	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	10.02.87
			Гитин	10.02.87
			Коренеб	10.02.87

Узел колесный

лит.	лист	листов
А		1

Ленгипрорадиоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км032.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А3	1		7.820-4-км032.211	Ось	1	
А4	2		7.820-4-км032.212	Шайба	1	

7.820-4-км032.210

Изм.	Лист	Н докум.	Подпись	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	29.01.87
			Гитин	29.01.87
			Коренеб	29.01.87

Ось

лит.	лист	листов
А		1

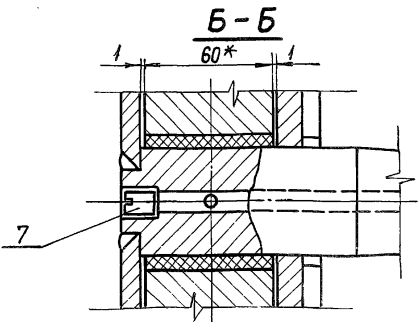
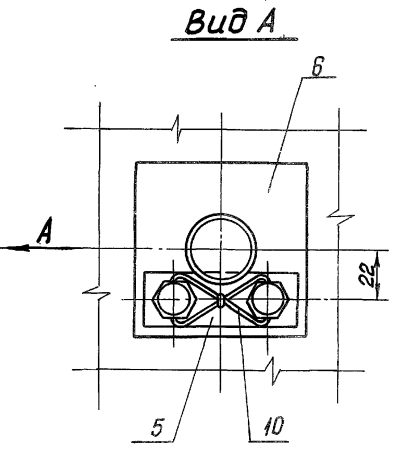
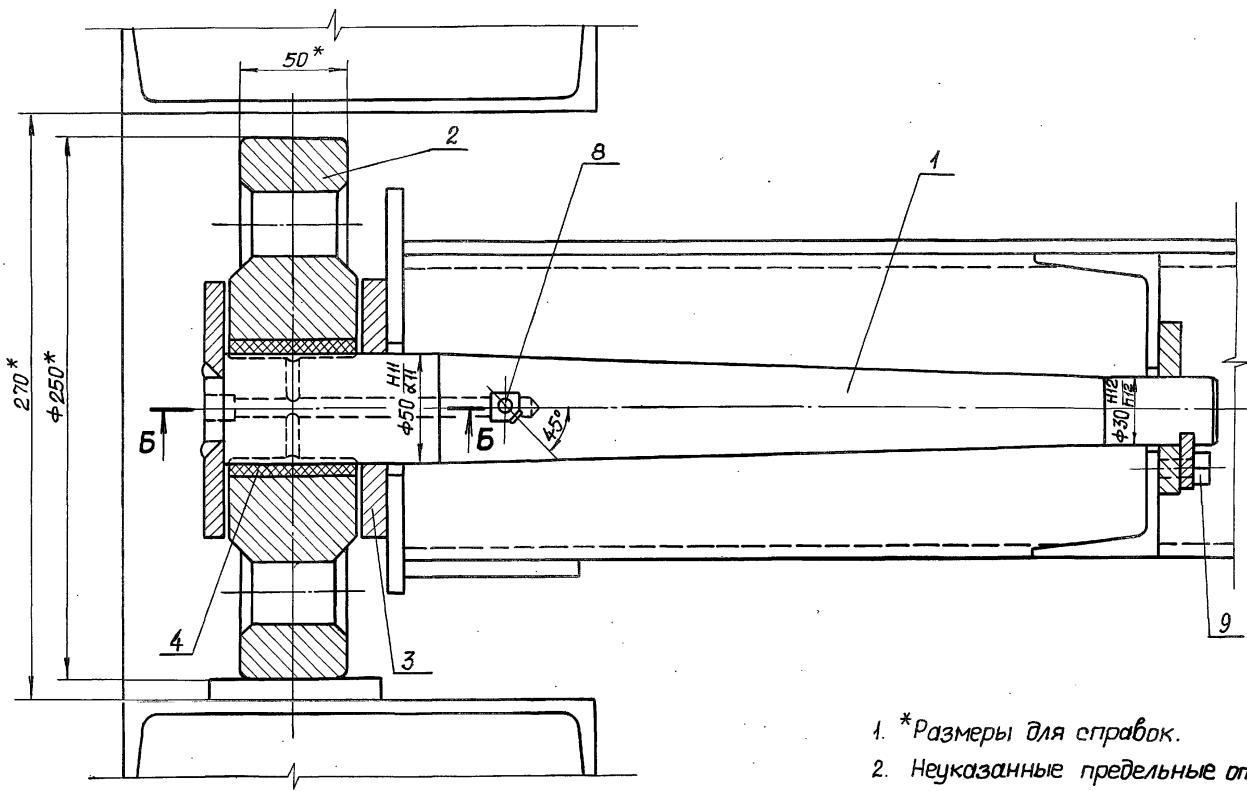
Ленгипрорадиоз

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл. Подпись и дата

7.820-4-КМ032.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

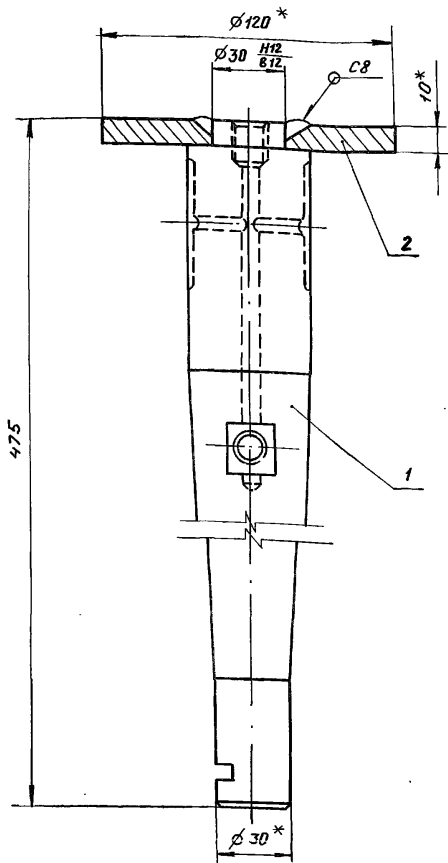


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

7.820-4-КМ032.200СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	A	26.4	1:2
Разраб.	Гусев	Сев	31.10.86			
Провер.	Полова	Иванов	23.12.86			
ГИП	Гитин	Мит	5.01.87			
Нач. отд.	Каренев	В	7.01.87			
Узел колесный. Сборочный чертёж				Лист	Листов - 1	

2. № подл. 110011. и дата выдачи 11.0011. и дата

7.820-4-КМ 032. 210СБ



- * Размеры для справок
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

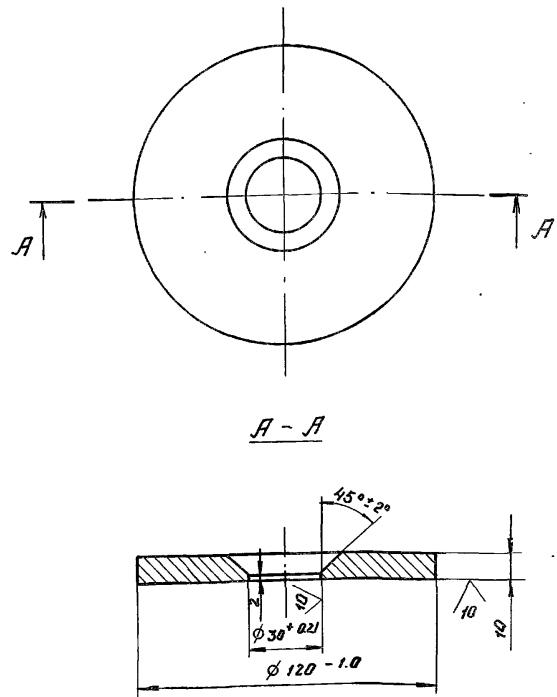
7.820-4-КМ 032. 210СБ

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата

Ось
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	5.6	1:2
Лист Листов-1		
Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 032. 212



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032. 212

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата

Шайба

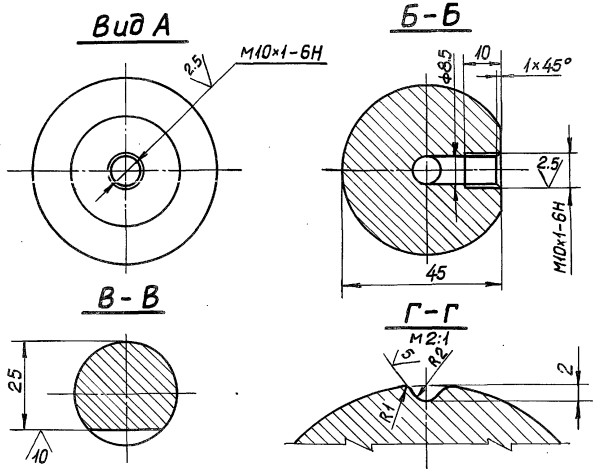
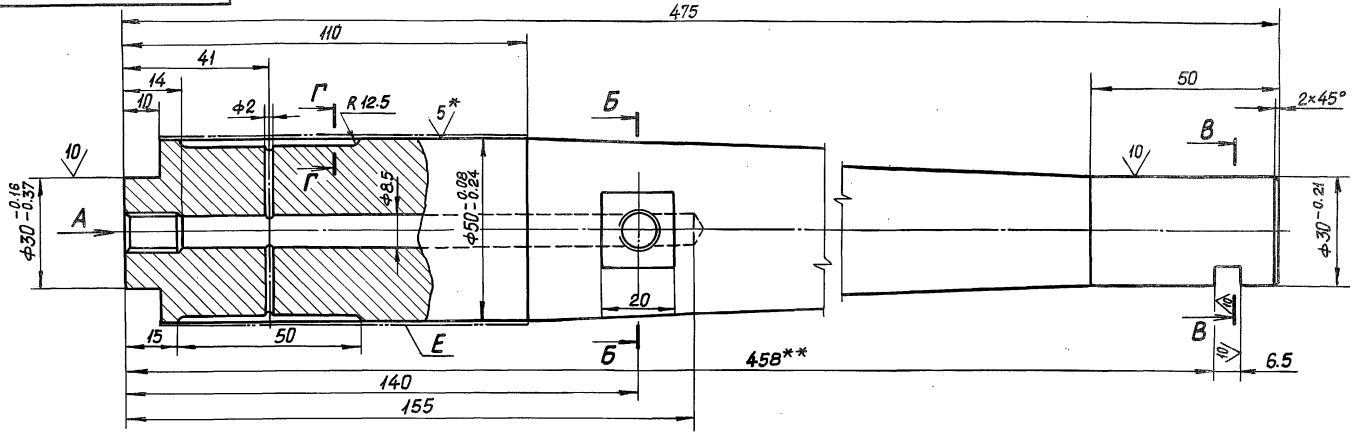
Лит.	Масса	Масштаб
А	0.8	1:2
Лист Листов-1		
Ленгипроводхоз		

Лист Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79



7.820-4-КМ032.2Н

Серия 7.820-4 Выпуск 6



- 1. * Размеры и шероховатости после покрытия.
- 2. ** Обработать при сборке затвора.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, балоб - Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- 4. Покрытие поверхности Е Х36 тв. ГОСТ 9.073-77 на длине 80 мм.

7.820-4-КМ032.2Н

				7.820-4-КМ032.2Н			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					A	4,8	1:1
Разраб.		Гусев	<i>[Signature]</i>	31.10.88	Лист Листов-1		
Пробер.		Попова	<i>[Signature]</i>	10.02.89			
ГИП		Гитин	<i>[Signature]</i>	10.02.89			
Нач.отв.		Каренев	<i>[Signature]</i>	10.02.89	Лист Листов-1		
И.контр.		Смирнов	<i>[Signature]</i>	10.02.89			

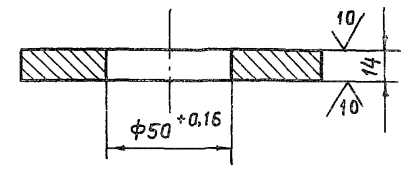
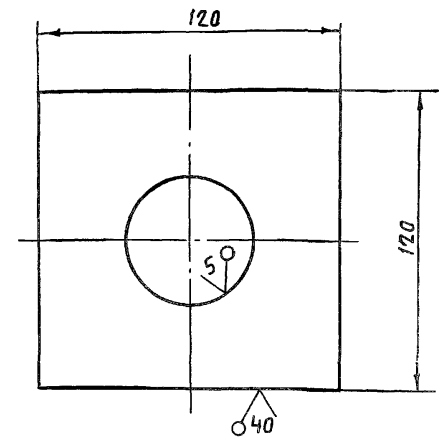
Ось.

Круг 852 ГОСТ 2590-71
Ст5сп2 ГОСТ 535-79

Ленинпрободхоз

Имя, № подл., Подл. и дата. Взам. указыв. Имя, № подл., Подл. и дата.

7.820-4-КМ 032.202



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Серия 7.820-4 Выпуск 6

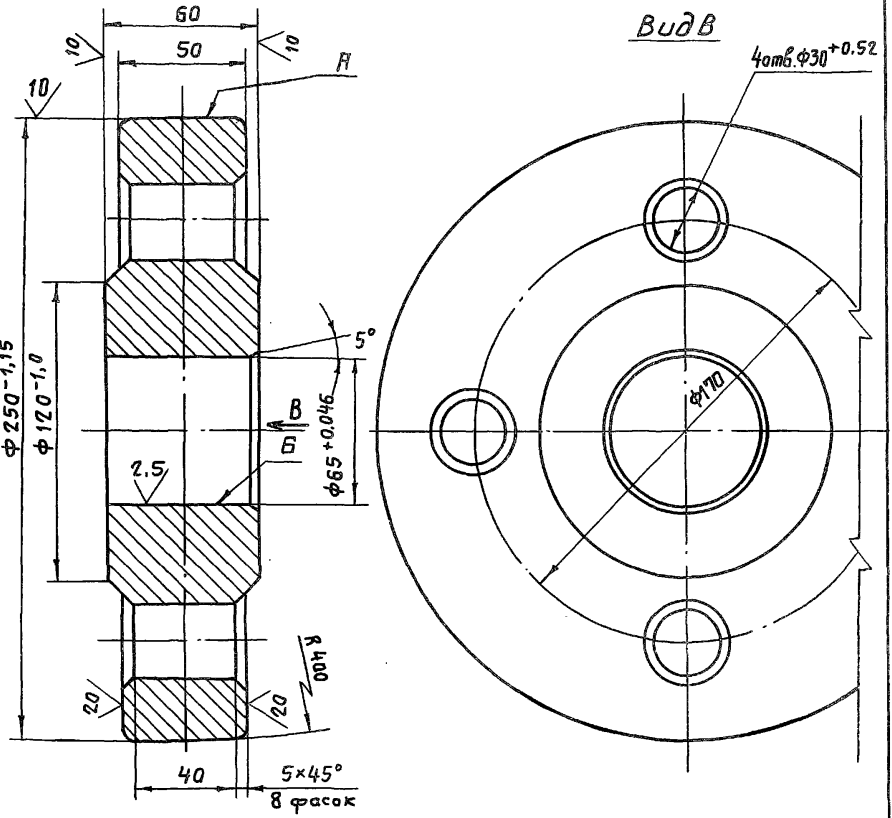
Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата, Изм. №, дата, Подп. и дата

7.820-4-КМ 032.202

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.88	А	1,4	1:2
Проб.	Полова			13.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин			13.02.87	Лист Листов-1		
Нач.отд.	Корнев			13.02.87	Лист Б-ПН-16 гост 19903-74		
Н.контр.	Смелычакова			13.02.87	Вст.саб гост 14637-79		

7.820-4-КМ 032.201

80 (M)



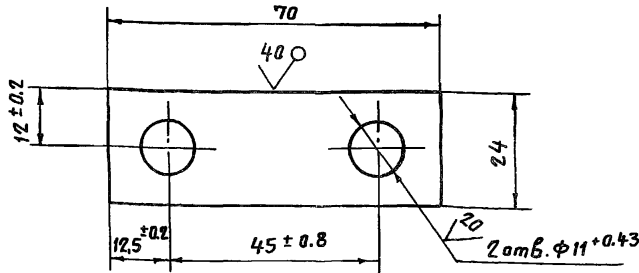
1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литые III класса точности по гост 2009-55.
4. Литейные уклоны по гост 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.
6. Неуказанные радиусы R5 ÷ 10 мм.

7.820-4-КМ 032.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев			31.10.88	А	18,5	1:2
Проб.	Полова			13.02.87	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин			13.02.87	Лист Листов-1		
Нач.отд.	Корнев			13.02.87	Лист Б-ПН-16 гост 19903-74		
Н.контр.	Смелычакова			13.02.87	Вст.саб гост 14637-79		

Ст 35Л-III гост 977-75 Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6



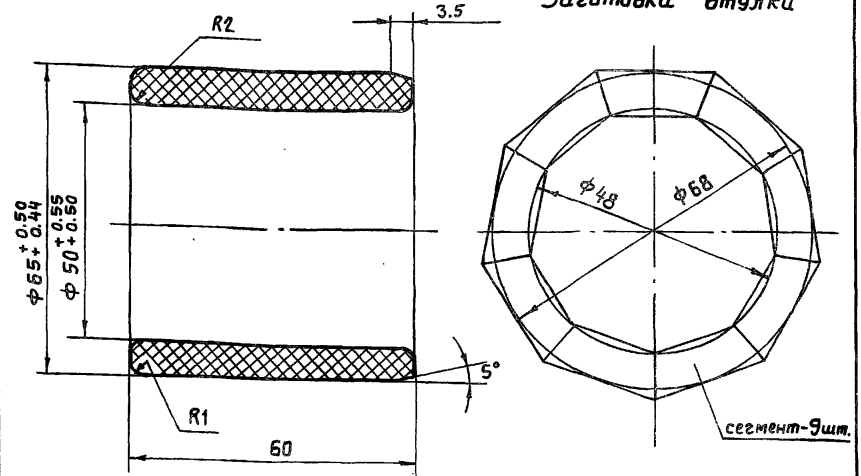
Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 032.204

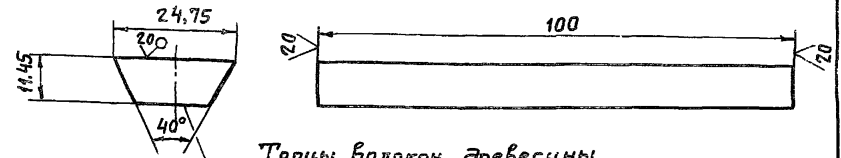
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Гусев	272	90/87				
Проб.	Попова	100287	100287		Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитчин	100287	100287		Ленгипроводхоз		
Нач. отд.	Кореньев	100287	100287				
Н. контр.	Степичакова	130287	130287				

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74
В СтЗсп5 гост 14637-79

Заготовка втулки



Заготовка сегмента



Торцы волокон древесины

1. Толщина листа ДСП не менее 30 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30÷40° в течение 2÷3 суток.
3. После фрезерования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и масляноупорным клеем ВИАМ-Бэ.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30÷35°С в течение 10÷12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки за запрессовки обеспечивают после запрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 50Н8-50Н11.

7.820-4-КМ 032.203

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб	Гусев	272	90/86				
Проб.	Попова	130287	130287		Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитчин	130287	130287		Ленгипроводхоз		
Нач. отд.	Кореньев	130287	130287				
Н. контр.	Степичакова	130287	130287				

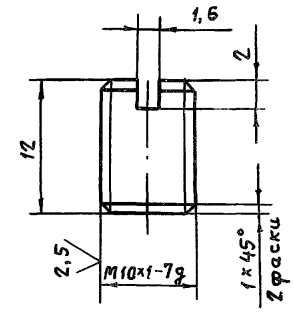
Втулка

ДСП-Б гост 13913-78

7.820-4-КМ 012.206

(V) 20

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

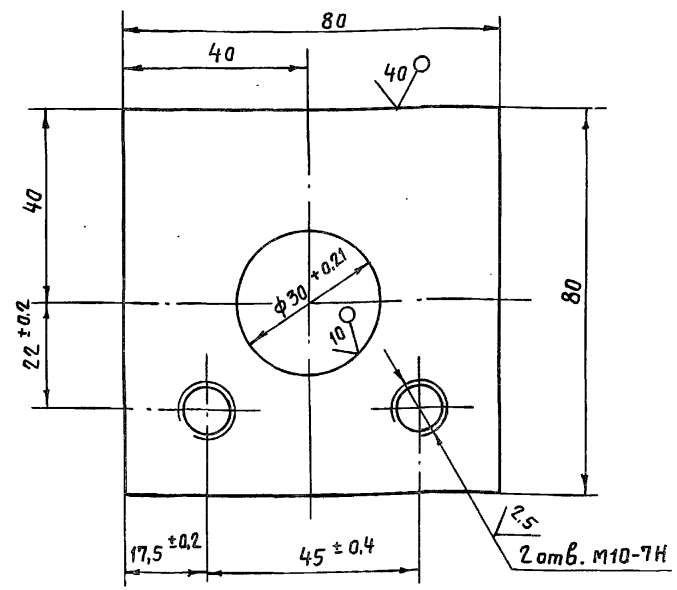
Инв.№подл. Подл. ч. дата. Взам.инв.№ Инв.№эubl. Подл. ч. дата.

				7.820-4-КМ 012.206				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Пробка	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	90287	26.06.88	Я		0,01	2:1	
Пров.	Попова	90287		Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	90287						
Нач.отд.	Кореньев	90287						
Н.контр. Стельмакова				21/02.87	Круг В12 гост 2590-71	Ленгипроводхоз		
					ВстЗсп5 гост 535-79			

7.820-4-КМ 012.205

(V) A

Серия 7.820-4 Выпуск 6

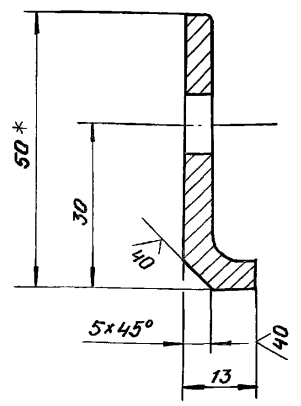
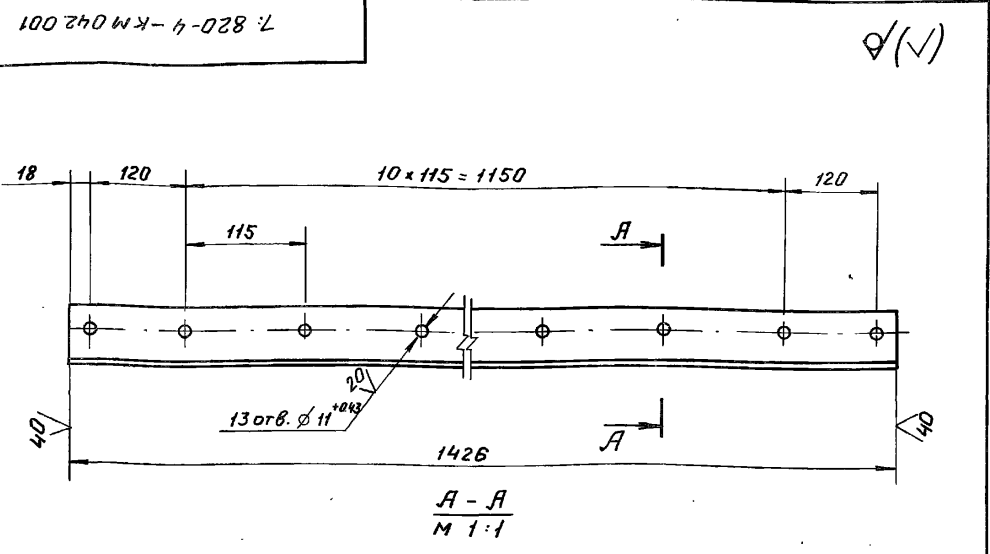


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв.№подл. Подл. ч. дата. Взам.инв.№ Инв.№эubl. Подл. ч. дата.

				7.820-4-КМ 012.205				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подшипник	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	90287	26.06.88	Я		0,6	1:1	
Пров.	Попова	90287		Лист		Листов-1		
ГИП	Гитин	90287						
Нач.отд.	Кореньев	90287						
Н.контр. Стельмакова				21/02.87	Лист В-ПК-14 гост 19903-74	Ленгипроводхоз		
					ВстЗсп5 гост 14637-79			

Серия 7.820-4 Выпуск 6

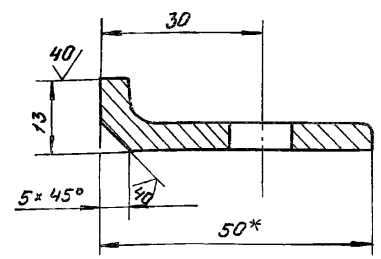
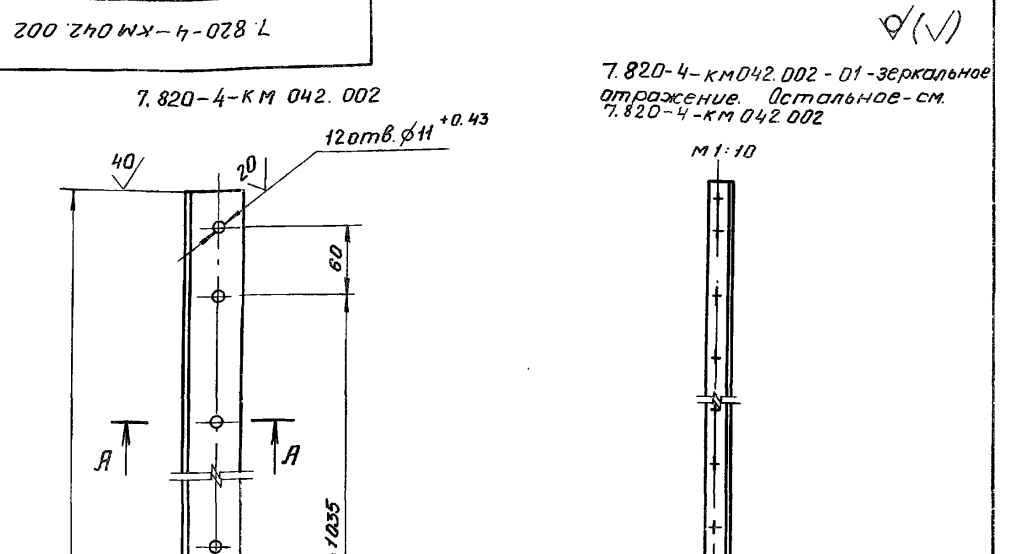


1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$ - ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 042.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.86	А	3.2	1:5	Накладка верхняя
Проб.	Папова	Коваль	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	Лист	Листов-1		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79
Нач. отд.	Каренев	Каренев	28.01.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 6

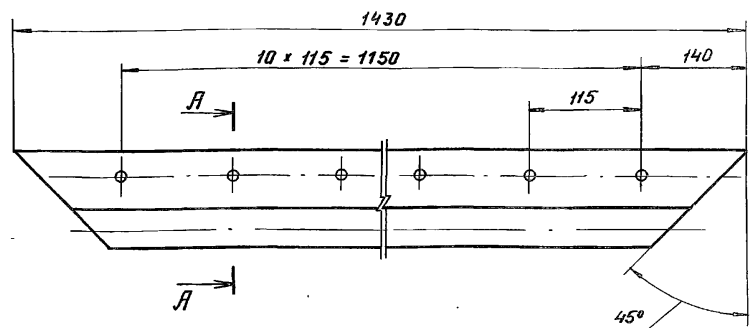


1. * Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$ - ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

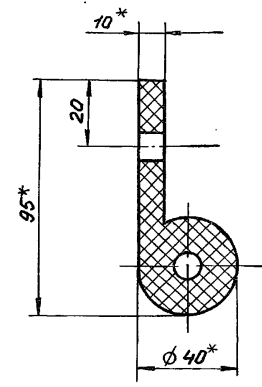
7.820-4 - КМ 042.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	25.12.86	А	2.9	1:5	Накладка боковая
Проб.	Папова	Коваль	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	Лист	Листов-1		Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79
Нач. отд.	Каренев	Каренев	28.01.87				

7.820-4-КМ 042.004



А-А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-КМ 042.001 при установке уплотнения.

Инв.№ подл. Подл. и дата

Взам. инв.№ Инв.№ докум. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.80	
Проб.	Попова	Попова	28.01.81	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.81	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	28.01.81	
Н.контр.	Гмельчкова	Гмельчкова	30.01.81	

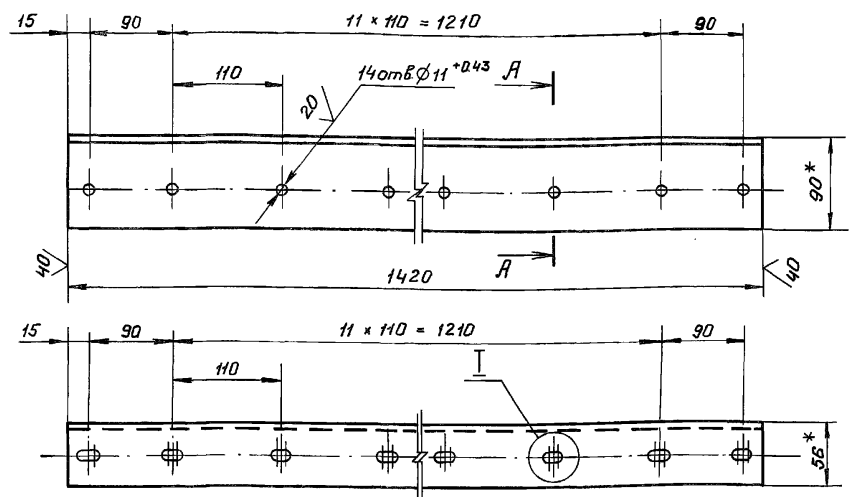
7.820-4-КМ 042.004				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.80	
Проб.	Попова	Попова	28.01.81	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.81	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	28.01.81	
Н.контр.	Гмельчкова	Гмельчкова	30.01.81	

Уплотнение верхнее
Лист Листов-1

Уплотнение тип IIa
ТУ 38-105417-77.
Ленгипроводхоз

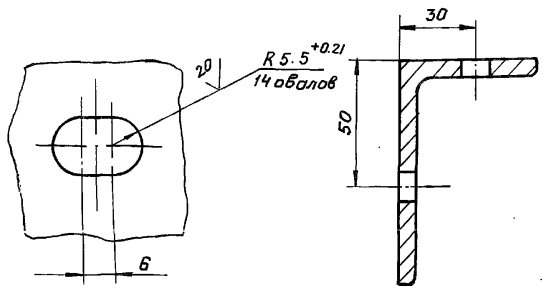
Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 042.003



I
М 1:1

А-А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0.28 мм.
- Предельные отклонения прочих размеров - ± IT14/2

7.820-4-КМ 042.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.80	
Проб.	Попова	Попова	28.01.81	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.81	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	28.01.81	
Н.контр.	Гмельчкова	Гмельчкова	30.01.81	

Уголок			
Лист	Масса	Масштаб	
А	9.3	1:5	
Лист		Листов-1	
Уголок 5-90x56x6 ГОСТ 8510-72 Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79			
Ленгипроводхоз			

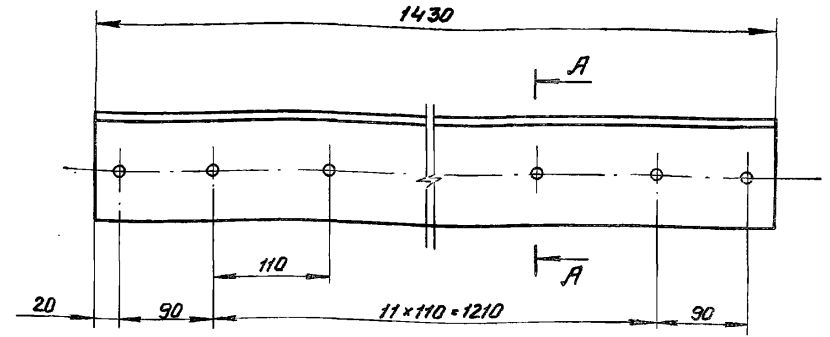
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв.№ подл. Подл. и дата

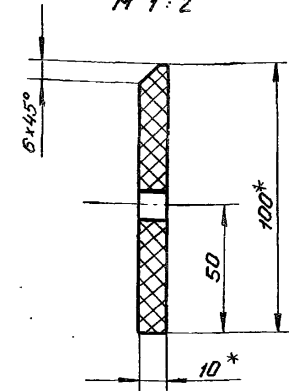
Взам. инв.№ Инв.№ докум. Подл. и дата

7.820-4-КМ 042.006

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А-А
М 1:2



1. *Размеры для справок

7.820-4 -КМ 042.006

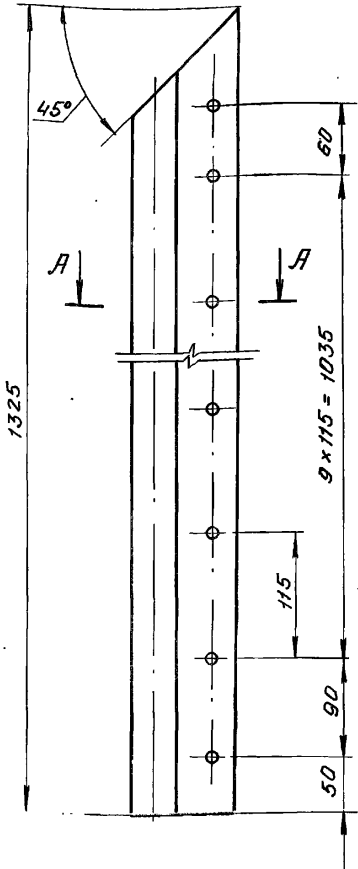
				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	1,7	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.87	24.12.87			
Пров.	Попова	Ковал	28.01.87	28.01.87	Лист	Листов-1	Ленгипроводхоз
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	28.01.87			
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	28.01.87	28.01.87	Пластина I, лист ТМКЩ-М-10x100-1.7 ГОСТ 7338-77		
И.контр.	Смирнов	Смирнов	30.01.87	30.01.87			

Лин. № лист Подп. и дата

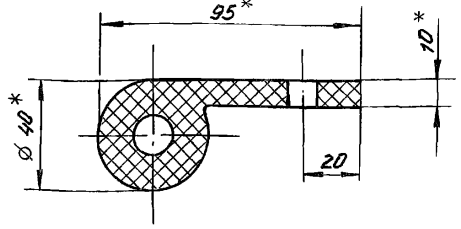
500 240 WK - 4-028 L

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 042.005

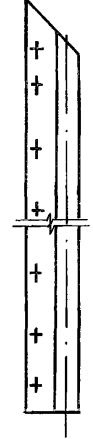


А-А
М 1:2



7.820-4-КМ 042.005 -01 -зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 042.005

М 1:10



- *Размеры для справок.
- Отверстия пробивать через накладку 7.820-4-КМ 042.002 при установке уплотнения.

7.820-4 -КМ 042.005

				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	А	2,4	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	24.12.87	24.12.87			
Пров.	Попова	Ковал	28.01.87	28.01.87	Лист	Листов-1	Ленгипроводхоз
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	28.01.87			
Нач.отд.	Кореньев	Кореньев	28.01.87	28.01.87	Уплотнение тип Iа ТУ 38 - 105417 - 77		
И.контр.	Смирнов	Смирнов	30.01.87	30.01.87			

Лин. № лист Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	7.820-4-км053.000							
							Изм.	Лист	№ док. чм.	Подп.	Дата			
				<u>Документация</u>										
А3			7.820-4-км053.000 СБ	Сборочный чертеж										
				<u>Детали</u>										
А4	1		7.820-4-км043.001	Стойка	4									
А4	2		7.820-4-км041.002	Ребра	2									
А4	3		7.820-4-км011.003	Янкер	16									
А4	4		7.820-4-км011.004	Янкер	26									
А4	5		7.820-4-км051.002-01	Порог	1									
Б4	6		7.820-4-км053.001	Полоса										
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
				$(145 \times 1200) \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	22,0 кг								
Б4	7		7.820-4-км053.002	Лист абразивный										
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
				$(1490 \times 1510) \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	141,3 кг								
Б4	8		7.820-4-км053.003	Лист										
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72										
				$(280 \times 1510) \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	26,6 кг								
Б4	9		7.820-4-км053.004	Лист										
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79										
				$(200 \times 550) \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	13,8 кг								
Б4	10		7.820-4-км053.005	Швеллер										
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 2050 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	58,2 кг								
							7.820-4-км053.000							
№ по вкл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			Лит.	Лист	Листов					
							А	1	2					
										Защелочные части				
							Ленгипробудхоз							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	7.820-4-км053.000							
							Изм.	Лист	№ док. чм.	Подп.	Дата			
Б4	11		7.820-4-км053.006	Уголок										
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 430 \pm \frac{\pm T14}{2}$	6	9,7 кг								
Б4	12		7.820-4-км053.007	Уголок										
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 625 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	4,7 кг								
Б4	13		7.820-4-км053.008	Уголок										
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 1680 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	12,7 кг								
Б4	14		7.820-4-км053.009	Уголок										
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 2400 \pm \frac{\pm T14}{2}$	1	9,0 кг								
Б4	15		7.820-4-км053.010	Уголок										
				Уголок Б-70x70x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 450 \pm \frac{\pm T14}{2}$	2	4,8 кг								
Б4	16		7.820-4-км053.011	Уголок										
				Уголок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79										
				$L = 1196 \pm \frac{\pm T14}{2}$	3	20,8 кг								
							7.820-4-км053.000							
№ по вкл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата			Лит.	Лист	Листов					
										Лист				

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

№ по вкл.

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

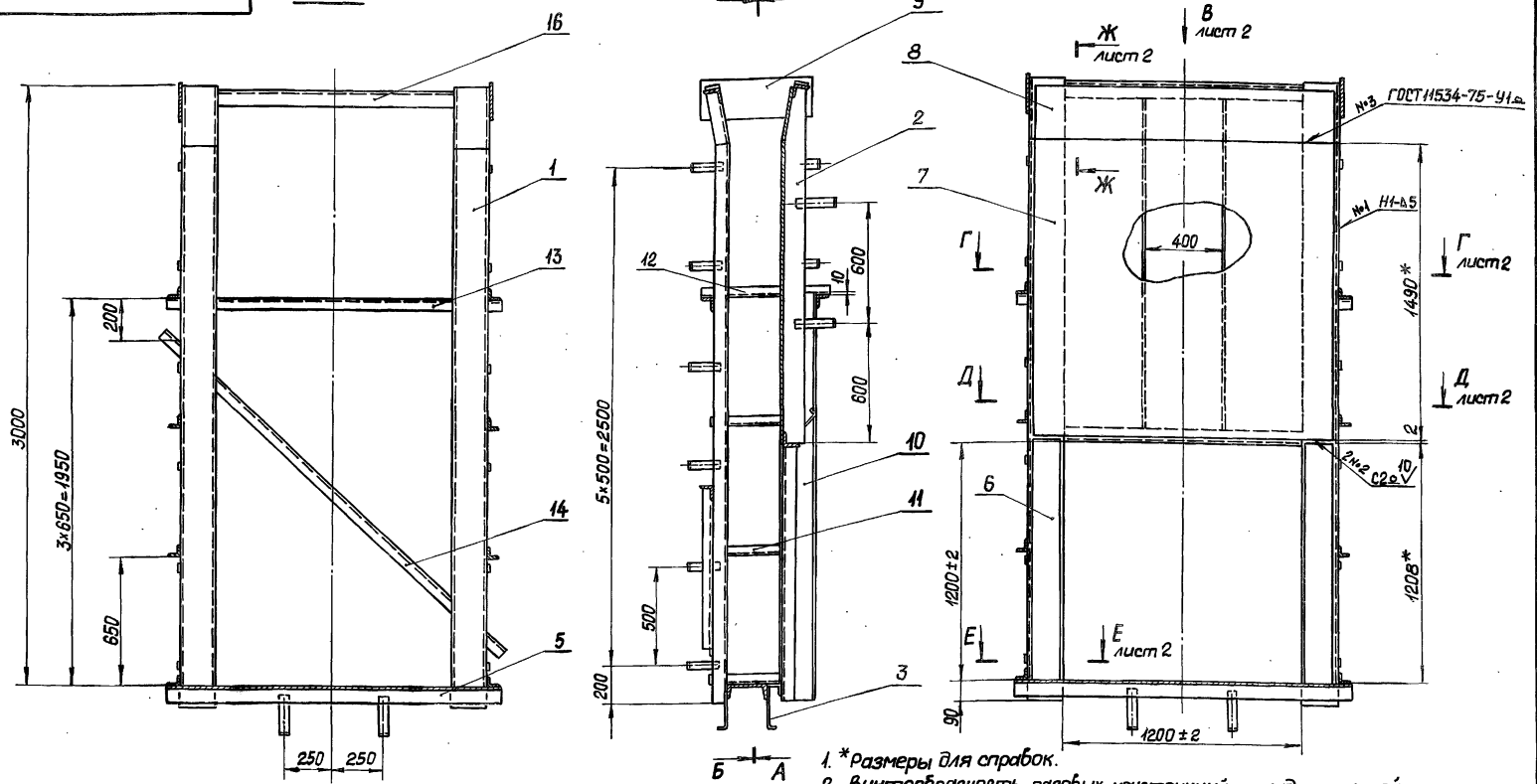
№ по вкл.

7.820-4-КМ053.000СБ

A-A

Б-Б

Б-Б



- * Размеры для справок.
- Винтообразность пазовых конструкций закладных частей, измеряемая по концам - 3 мм.
- Стрела кривизны из плоскости забрального листа, измеряемая в любом направлении, +3 мм.

- Во избежание выпора забрального листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
- Сварные швы выполнять электродами Э42 ГОСТ 9466-75 по ГОСТ 5264-80. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э-12Х13 ГОСТ 10052-75.
- Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-45 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ053.000СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Куримова	Куриш	10.08.87
Проб.	Полова	Колес	14.08.87
ГИП	Гитин	Шей	14.08.87
Нач. отд.	Коренев	В.А.	14.08.87
И.Контр.	Емельякова	И.В.	14.08.87

Закладные части.
Сборочный чертеж.

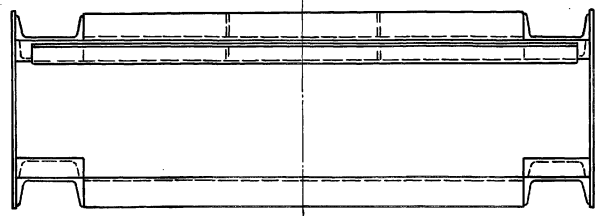
Лит.	Масса	Масштаб
А	598,4	1:20
Лист 1	Листов - 2	
Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

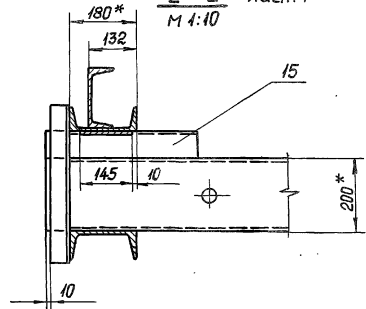
ИЗМЕР. ПОДГОТ. И ВЫПОЛ. № ВЕРС. ЛИСТЫ И ДЕТАЛИ

7.820-4-КМ053.00056

Вид В лист 1
М 1:10

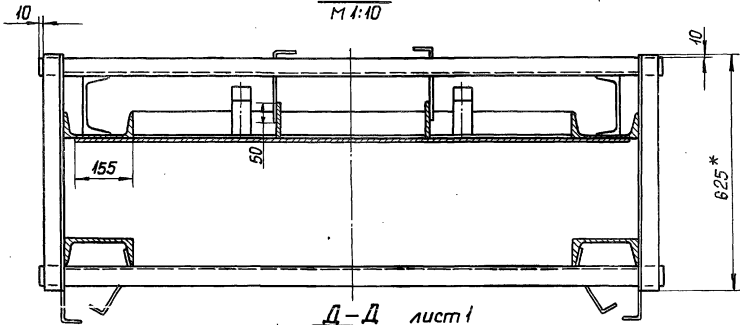


Е-Е лист 1
М 1:10

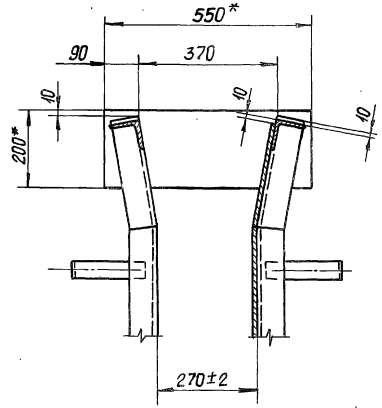


Серия 7.820-4 Выпуск 6

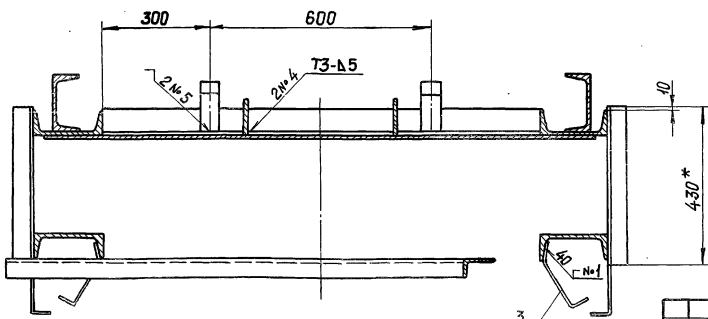
Г-Г лист 1
М 1:10



Ж-Ж лист 1
М 1:10



Д-Д лист 1
М 1:10

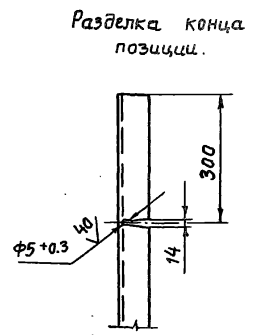
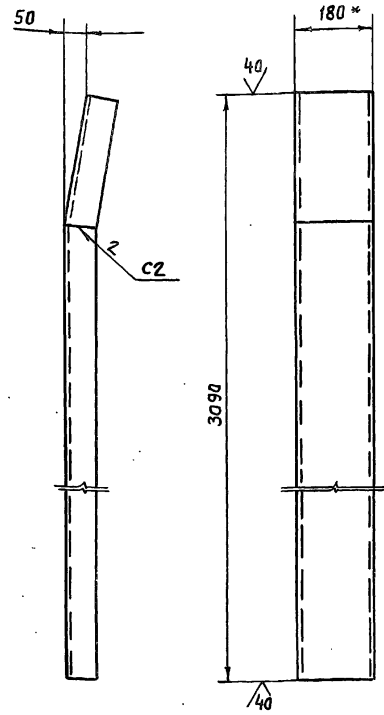


1/2 листа. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № 2461. Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 6

100°40 км-4-0288

✓(✓)



1. *Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ043.001

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	
Проб.	Полова	Полова	3.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	4.02.87	
Н.контр.	Смельякова	Смельякова	4.02.87	

Стойка

Лист	Масса	Масштаб
1	50,4	1:10
Лист Листов - 1		
Ленгипробоудхоз		

Швеллер 18 ГОСТ 8240-72
вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Изм	Лист	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация			
А3			7.820-4-КМ062.000.006	Сборочный чертеж		
			Сборочные единицы			
А4	1		7.820-4-КМ062.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		7.820-4-КМ032.200	Узел колесный	4	
			Детали			
А4	3		7.820-4-КМ044.001	Накладка боковая	1	
	4		-01	Накладка боковая	1	
А4	5		7.820-4-КМ044.002	Накладка нижняя	1	
А4	6		7.820-4-КМ044.003	Уплотнение верхнее	1	
А4	7		7.820-4-КМ044.004	Уплотнение боковое	1	
	8		-01	Уплотнение боковое	1	
А4	9		7.820-4-КМ044.005	Уплотнение нижнее	1	
А4	10		7.820-4-КМ044.006	Накладка верхняя	1	
А4	11		7.820-4-КМ062.001	Накладка	2	
Б4	12		7.820-4-КМ062.002	Подкладка		
			Пластина I, лист			
			ТМКЩ-М-10×45×1120-1.7			
			ГОСТ 7338-77			
					2	1,2 кг
Б4	13		7.820-4-КМ062.003	Подкладка		
			Пластина I, лист			
			ТМКЩ-М-10×45×1130-1.7			
			ГОСТ 7338-77			
					1	0,6 кг
			Стандартные изделия			
			Болты ГОСТ 7798-70			
					8	
					45	
					2	
					55	
			Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70			

Лист № подл. / Подп. и дата. / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата.

7.820-4-КМ062.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	5.01.87	
Проб.	Полова	Полова	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач.отд.	Каренев	Каренев	4.02.87	
Н.контр.	Смельякова	Смельякова	4.02.87	

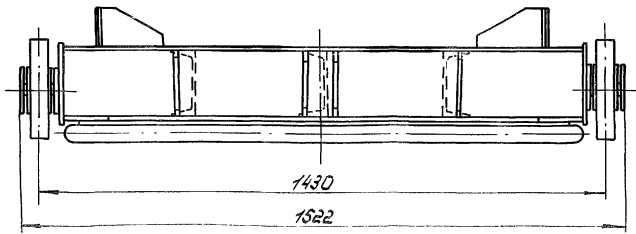
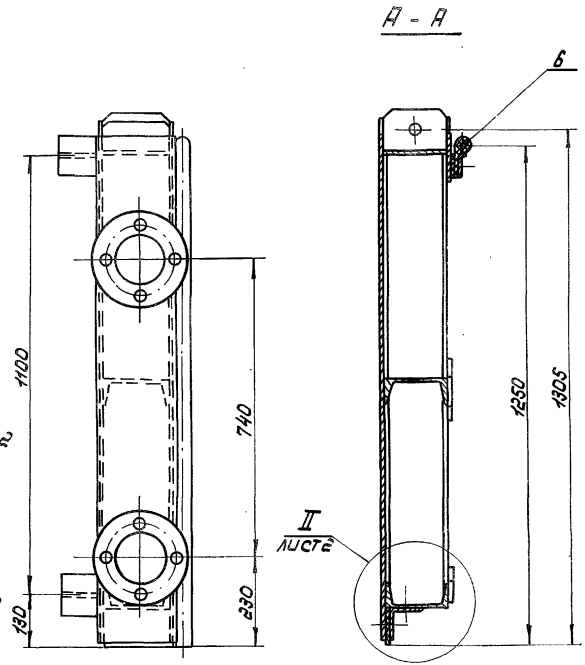
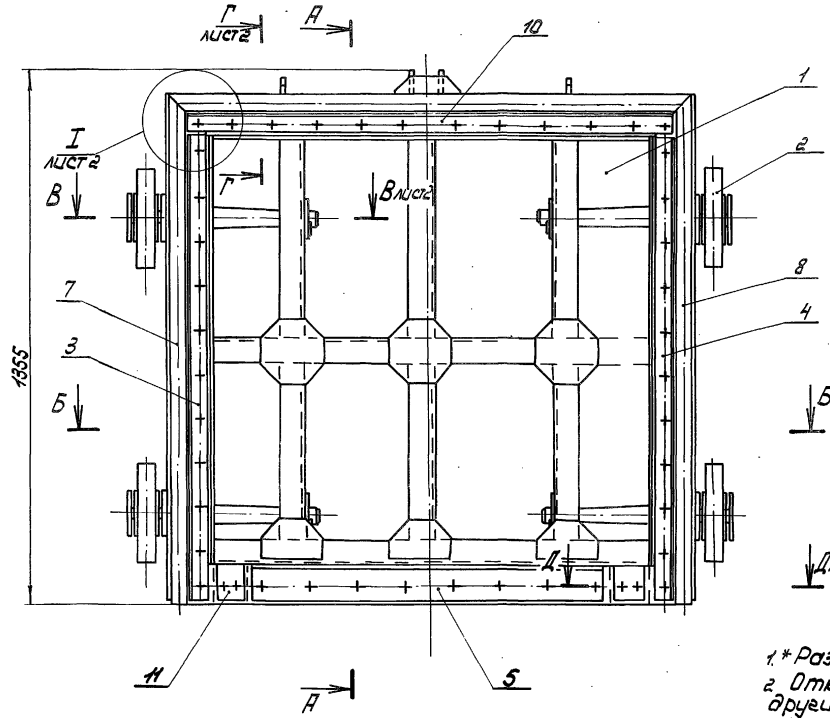
Затвор

Лист	Лист	Листов
1		1
Ленгипробоудхоз		

7.820-4-КМО62.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Безопасная сторона

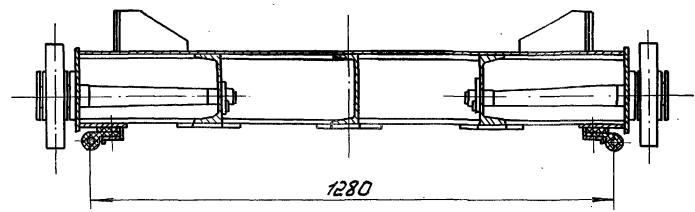


- 1* Размеры для справок.
- 2 Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 2 мм.
- 3 Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 6, 7 и 8) вулканизировать.
- 4 Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5 Электроды Э42 ГОСТ 9465-75.
- 6 Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

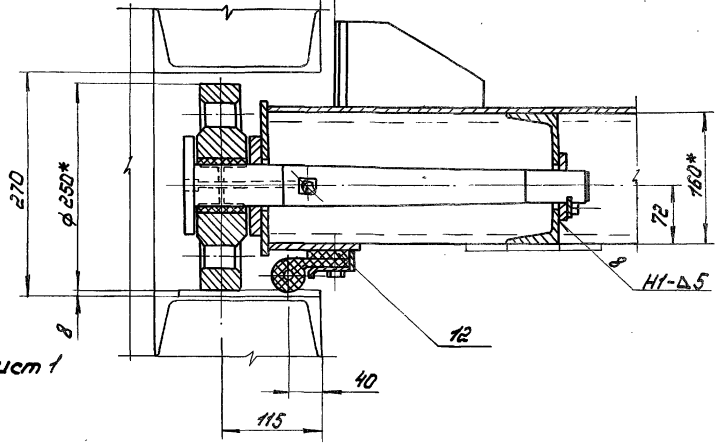
				7.820-4-КМО62.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Место	Лит.	Масса	Масштаб
	А					387,4	1:10
Разраб. Курялова Пров. Попов ЧАП. Гитин Начальн. Ковнев				Завор Сборочный чертёж.			
				Лист 1		Листов 2	
ПЕНСИПРОПРО							

7.820-4-KMO62.000c6

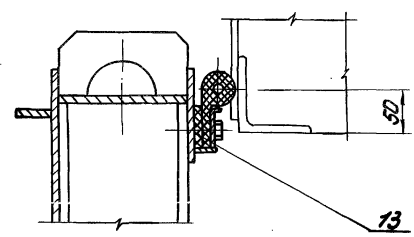
Б-Б *луст 1*



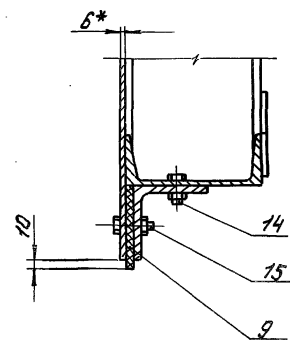
Б-Б *луст 1*
М 1:5



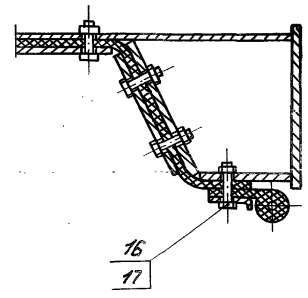
Г-Г *луст 1*
М 1:5



II *луст 1*
М 1:5

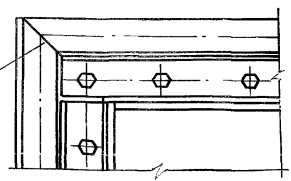


Д-Д *луст 1*
М 1:5



I *луст 1*
М 1:5

см. прл.м.3



Серия 7.820-4 Выпуск 6

16. № 000001000. У. 0000000000. Ш. 0000000000. К. 0000000000. 10000. У. 000000

--	--	--	--	--	--	--	--

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кмо62.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-кмо62.101	Лист	2	
А4	2		7.820-4-кмо62.102	Швеллер	1	
	3		-01	Швеллер	1	
А4	4		7.820-4-кмо62.103	Швеллер	1	
	5		-01	Швеллер	1	
	6		-02	Швеллер	1	
А4	7		7.820-4-кмо62.104	Ригель	1	
А4	8		7.820-4-кмо62.105	Проушина	1	
	9		-01	Проушина	1	
А4	10		7.820-4-кмо62.106	Лист	2	
А4	11		7.820-4-кмо34.111	Накладка	2	
А4	12		7.820-4-кмо4ч.102	Обшивка	1	
А4	13		7.820-4-кмо4ч.103	Полоса	1	
А4	14		7.820-4-кмо4ч.104	Полоса	2	
А4	15		7.820-4-кмо4ч.107	Упор	4	
А4	16		7.820-4-кмо4ч.108	Ребро	4	
А4	17		7.820-4-кмо61.105	Проушина	2	
А4	18		7.820-4-кмо61.107	Накладка	3	
А4	19		7.820-4-кмо61.108	Накладка	3	
Б4	20		7.820-4-кмо62.107	Полоса		
				Полоса 52x160 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	13,3 кг

7.820-4-кмо62.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Куримова	Куримова	40287	13.02.87
Проб.	Попова	Попова	40287	4.02.87
Гип	Гитин	Гитин	40287	4.02.87
Нач.отд.	Коренева	Коренева	40287	4.02.87

Металлоконструкция

Лит	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробудхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

ч.№ подл. Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	21		7.820-4-кмо62.108	Полоса		
				Полоса 52x160 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1130 \pm \frac{JT14}{2}$	1	1,3 кг
Б4	22		7.820-4-кмо62.109	Полоса		
				Полоса 52x160 ГОСТ 103-76 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1070 \pm \frac{JT14}{2}$	2	2,5 кг
Б4	23		7.820-4-кмо62.110	Ригель		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1324 \pm \frac{JT14}{2}$	1	18,8 кг
Б4	24		7.820-4-кмо62.111	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вст3сп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 560 \pm \frac{JT14}{2}$	1	8,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		25		Шайба 10.01.029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4-кмо62.100

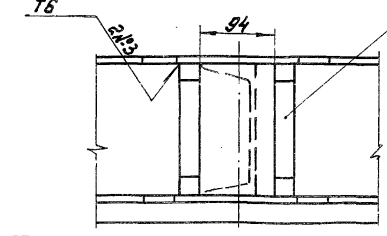
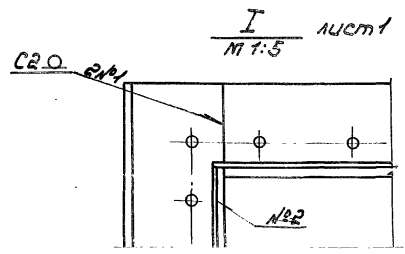
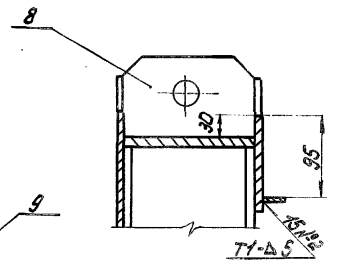
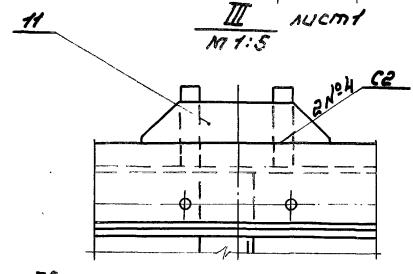
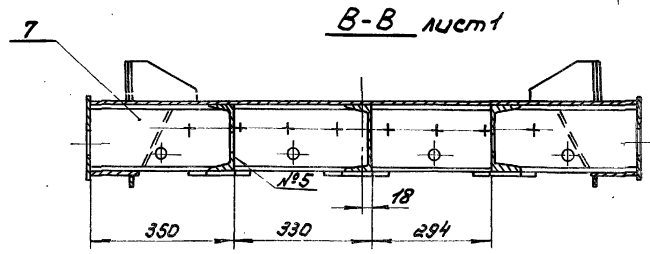
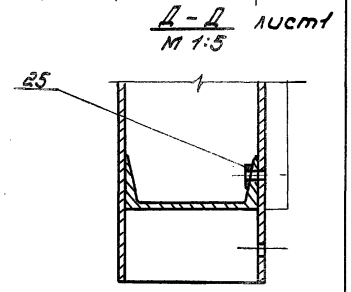
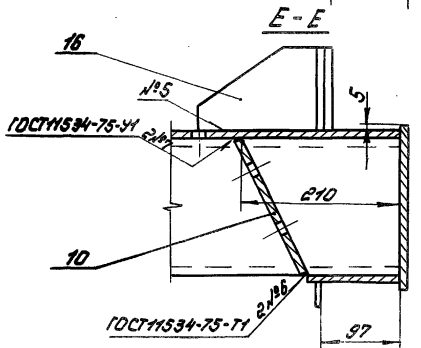
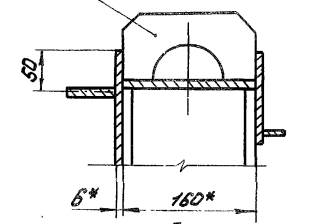
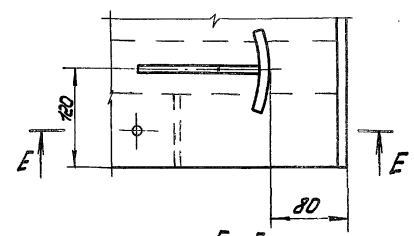
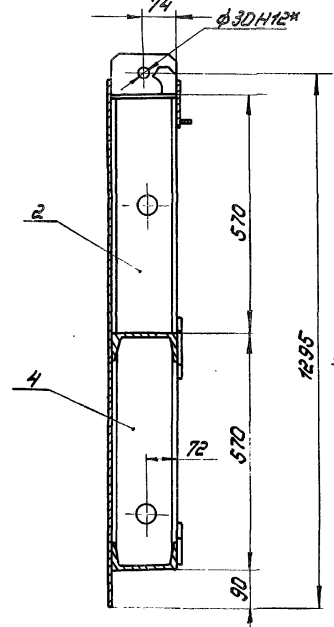
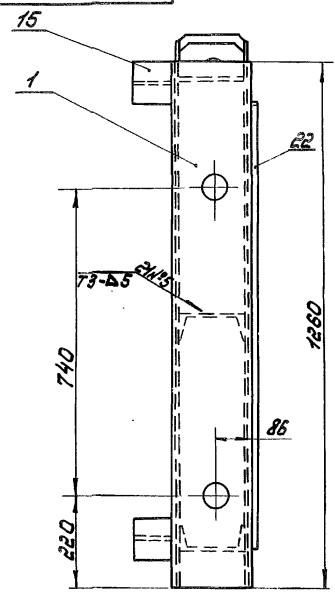
92001290ML-4-088'L

ВУДЯ ЛУСМТ

Б-Б ЛУСМТ

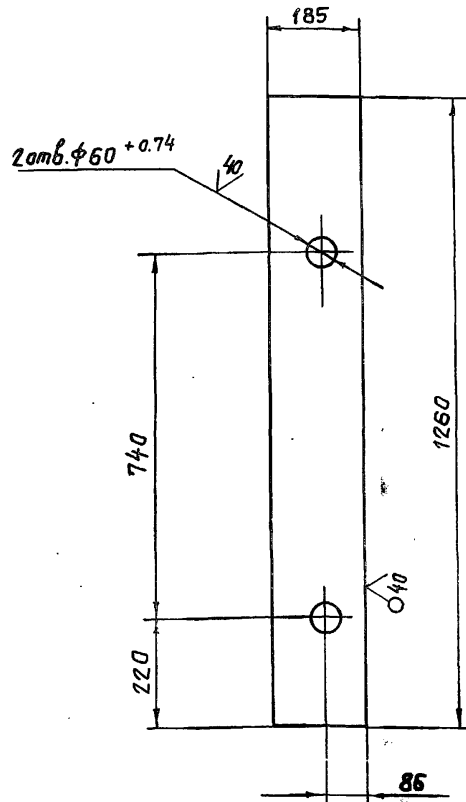
II ЛУСМТ
M 1:5

Г-Г ЛУСМТ
M 1:5



Серия 7. 820-4 Велюск 6

№. № подл. Подл. в деталях в сборе. Указ. ш. № 2. № 1. Подл. в деталях в сборе. Указ. ш. № 2. № 1.



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

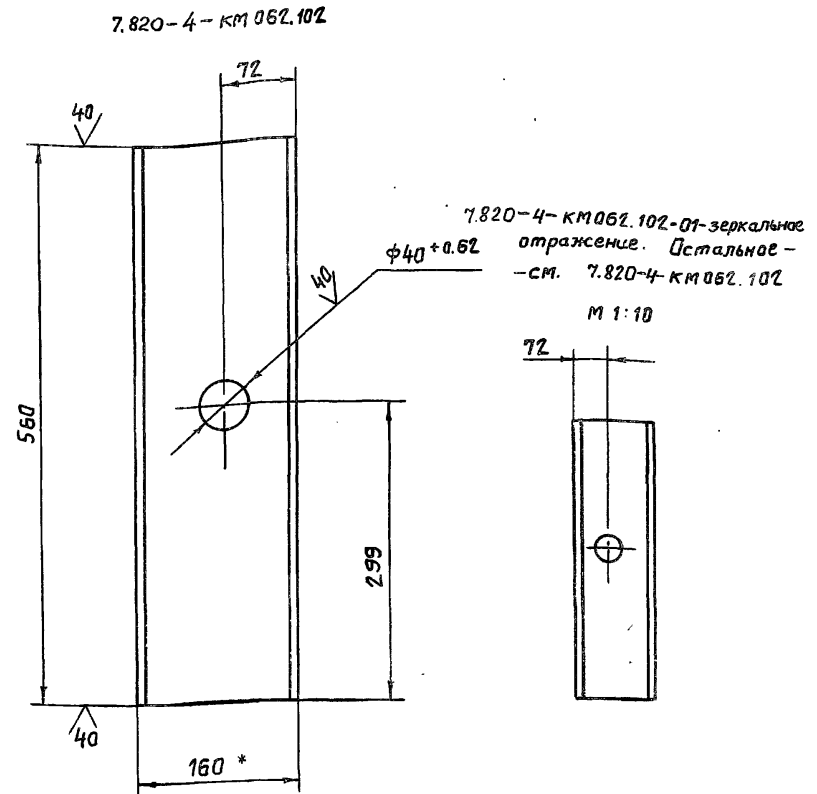
7.820-4-КМ 062.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Проб.	Попова	Попова	3.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	4.02.87	
Н. контр.	Стельмакова	Стельмакова	4.02.87	

Лист Б-ПН-8 гост 19903-74
всп 5 гост 14637-79

Ленгипрорабхоз

Лит.	Масса	Масштаб
А	14,3	1:10
Лист	Листов - 1	



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 062.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.87	
Проб.	Попова	Попова	4.02.87	
ГИП	Гитин	Гитин	2.02.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	2.02.87	
Н. контр.	Стельмакова	Стельмакова	4.02.87	

Швеллер

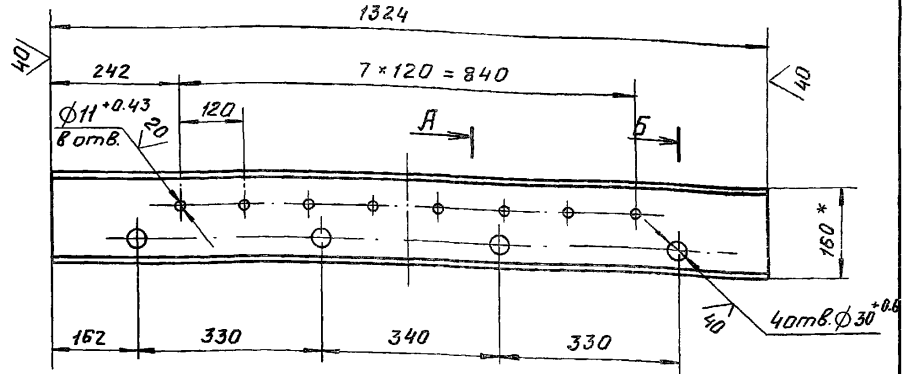
Швеллер 16 гост 8240-72
всп 5 гост 535-79

Лит.	Масса	Масштаб
А	7,9	1:5
Лист	Листов - 1	

Ленгипрорабхоз

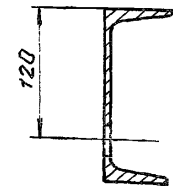
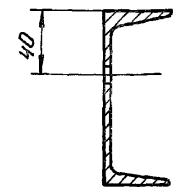
7.820-4-КМ 062.104

(V) A



A - A
M 1:5

B - B
M 1:5



1. *Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11$ - ± 0.28 мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Инв. № подл. Подп. и дата.

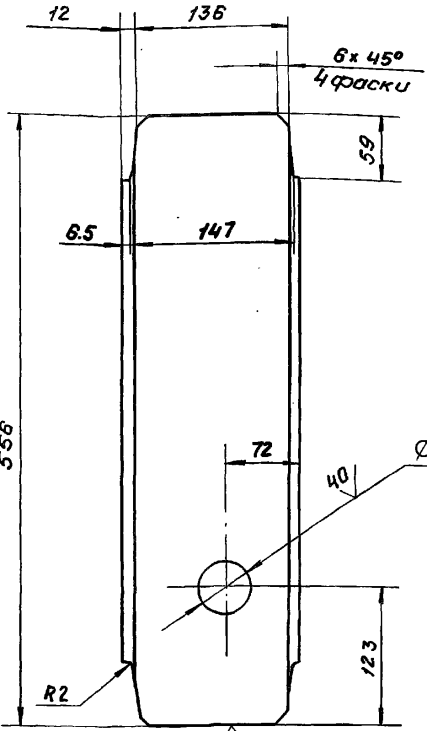
7.820-4-КМ 062.104				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	18.7	1:10
Разраб.	Курилова	Курилова	15.01.87				
Пров.	Попова	Попова	4.02.87				
ГНП	Гитин	Гитин	02.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	02.02.87	Лист	Листов-1		
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72						Ленгипроводхоз	
Вст 3 еп 5 ГОСТ 535-79							

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 062.103

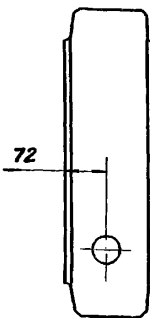
7.820-4-КМ 062.103

(V) A



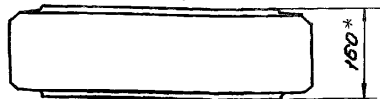
7.820-4-КМ 062.103-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 062.103

M 1:10



7.820-4-КМ 062.103-02
Остальное - см. 7.820-4-КМ 062.103

M 1:10



1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв. № подл. и дата. Изм. № подл. Инв. № подл. и дата.

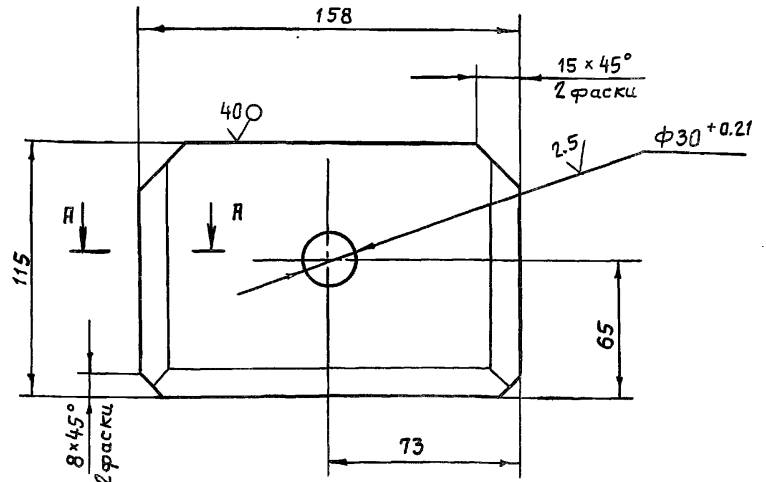
7.820-4-КМ 062.103				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	6.8	1:5
Разраб.	Курилова	Курилова	15.01.87				
Пров.	Попова	Попова	4.02.87				
ГНП	Гитин	Гитин	02.02.87				
Нач. отд.	Каренев	Каренев	02.02.87	Лист	Листов-1		
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72						Ленгипроводхоз	
Вст 3 еп 5 ГОСТ 535-79							

7.820-4-КМ 062.105

(V)A

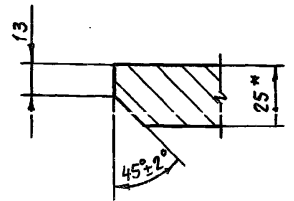
Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 062.105



7.820-4-КМ 062.105-01 -
 -зеркальное отражение.
 Остальное-см. 7.820-4-КМ 062.105

М 1:5



1. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.
2. * Размер для справок.

7.820-4-КМ 062.105

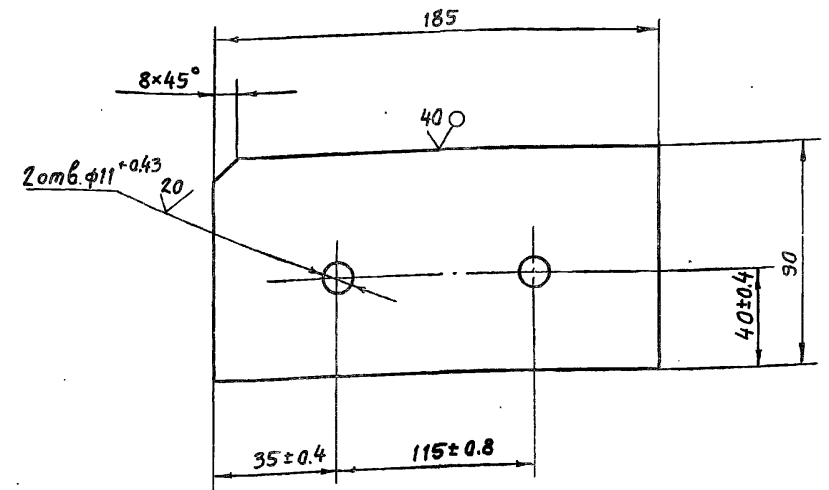
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилов	30.01.87
Проб.		Попова	Ковы	3.02.87
ГИП		Гитин	Гитин	4.02.87
Нач.отд.		Коренев	Коренев	4.02.87
Н.контр.		Стелмачева	Стелмачева	4.02.87

Лит.	Масса	Масштаб
Я	3,4	1:2
Лист Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74 ВстЗсп5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипрободхоз		

7.820-4-КМ 062.106

(V)A

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 062.106

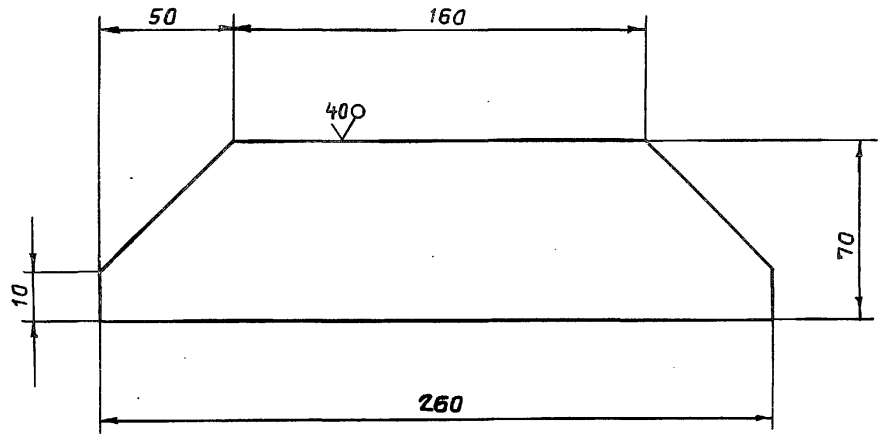
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	Курилов	30.01.87
Проб.		Попова	Ковы	4.02.87
ГИП		Гитин	Гитин	4.02.87
Нач.отд.		Коренев	Коренев	4.02.87
Н.контр.		Стелмачева	Стелмачева	4.02.87

Лит.	Масса	Масштаб
Я	1,0	1:2
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВстЗсп5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипрободхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ034.111

(V)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ034.111

Накладка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	0,7	1:2
Лист	Листов-1	

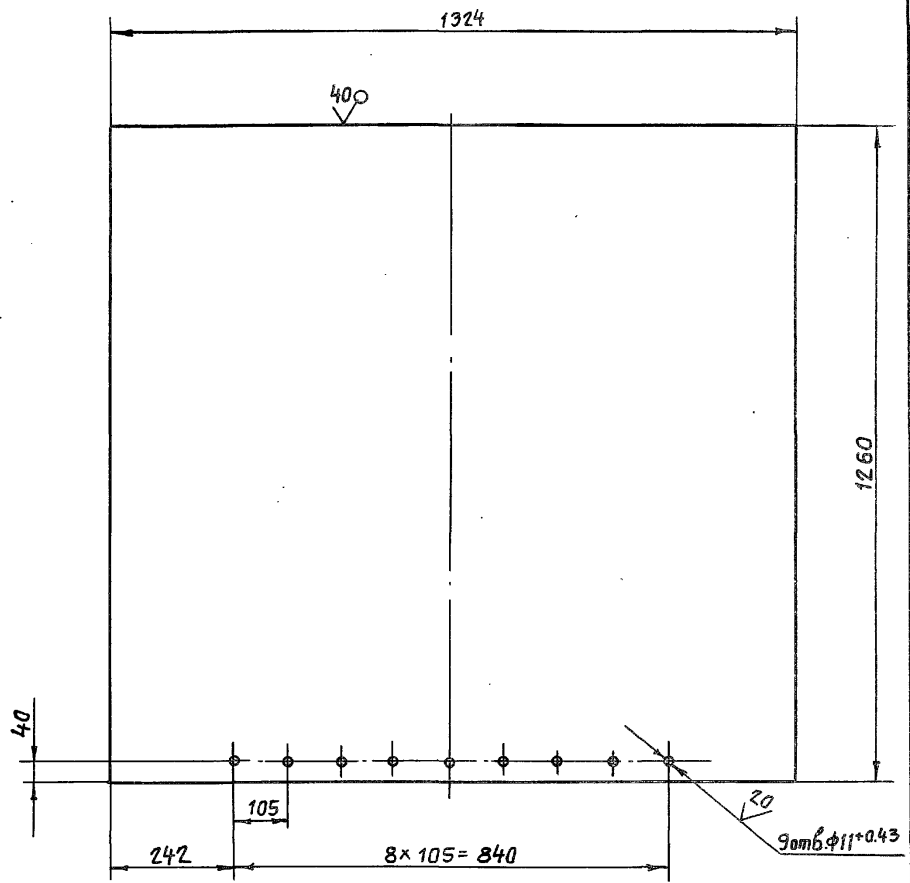
Лист Б-ПН-6 гост 19903-74
в СтЭсп 5 гост 14637-79
Ленгипрободроз

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.88	
Пров.	Попова	Июба	3.02.87	
ГИП	Гитин	Июба	4.02.87	
Нач.отд.	Коренев	Июба	4.02.87	
Н.контр.	Смирнова	Июба	4.02.87	

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ044.102

(V)



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\Phi 11$ - ± 0.28 мм.
2. Предельные отклонения прочих размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ044.102

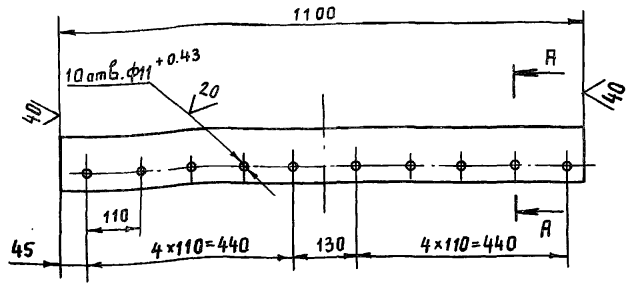
Обшивка

Лит.	Масса	Масштаб
Я	78,5	1:10
Лист	Листов-1	

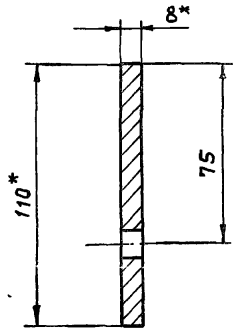
Лист Б-ПН-6 гост 19903-74
в СтЭсп 5 гост 14637-79
Ленгипрободроз

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.88	
Пров.	Попова	Июба	3.02.87	
ГИП	Гитин	Июба	4.02.87	
Нач.отд.	Коренев	Июба	4.02.87	
Н.контр.	Смирнова	Июба	4.02.87	

7.820-4-КМ 044.103



A - A
M 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$.
- Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 044.103

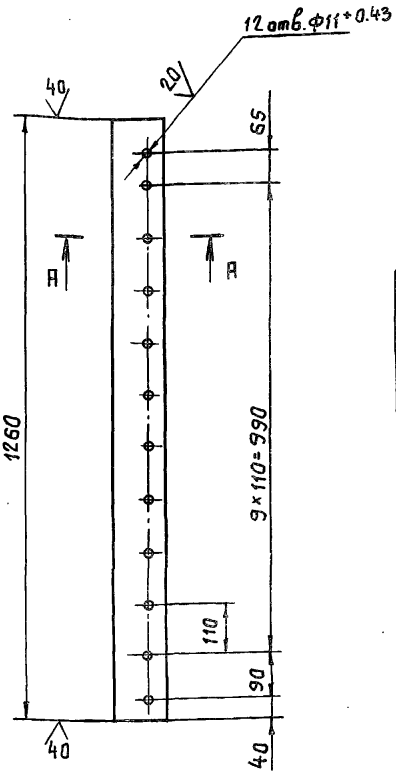
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Проб.	Полова	Полова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	29.01.87	

Лист	Масса	Масштаб
A	7,5	1:10
Лист		Листов-1

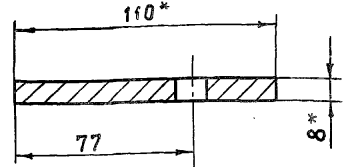
Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76
Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79

Ленгипрорадиоиз

7.820-4-КМ 044.104



A - A
M 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\Phi 11 - \pm 0.28 \text{ мм}$.
- Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 044.104

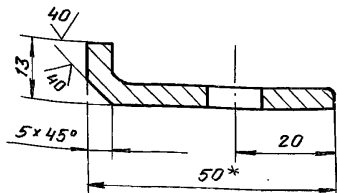
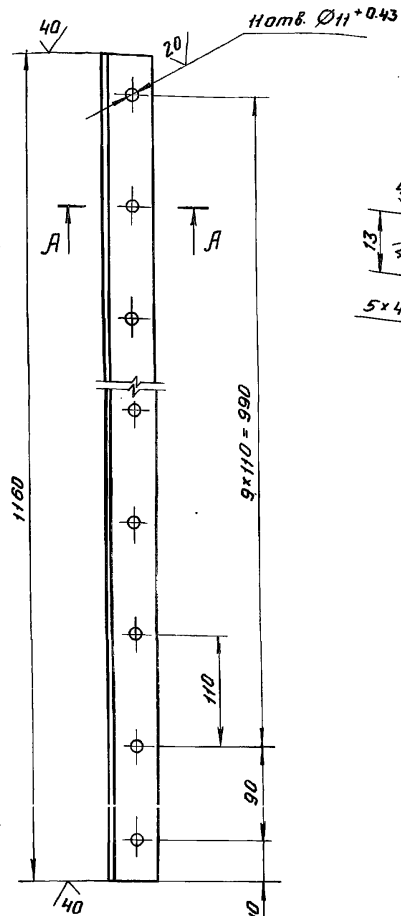
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.12.86	
Проб.	Полова	Полова	28.01.87	
ГИП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	29.01.87	

Лист	Масса	Масштаб
A	8,6	1:10
Лист		Листов-1

Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76
Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79

Ленгипрорадиоиз

✓(✓)



7.820-4-КМ 044.001-01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 044.001

М 1:10

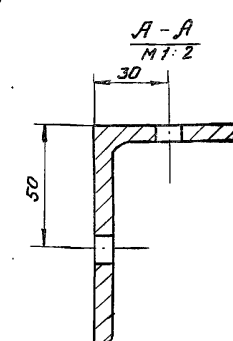
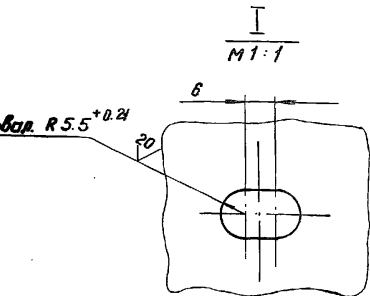
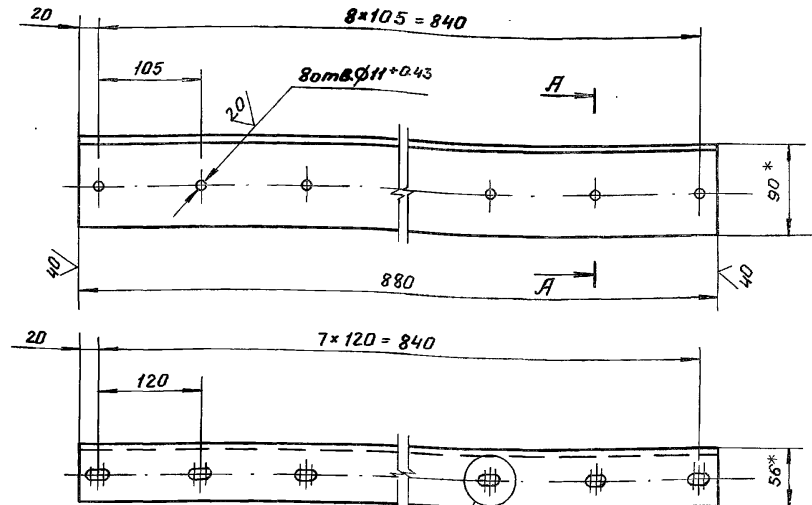


- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий $\phi 11 - \pm 0.28$ мм.
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.88	Накладка боковая	А	2.6	1:5
Проб.	Попова	Ковалева	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87				
Уголок	Б-50x50x5	ГОСТ 8509-72	Ленгипроводхоз				
	В ст 3 сл 5	ГОСТ 535-79					

✓(✓)



- 1.* Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий ± 0.28 мм
3. Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 044.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	29.12.88	Накладка нижняя	А	5.8	1:5
Проб.	Попова	Ковалева	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	29.01.87				
Уголок	Б-90x56x6	ГОСТ 8510-72	Ленгипроводхоз				
	В ст 3 сл 5	ГОСТ 535-79					

Серия 7.820-4 Выпуск в

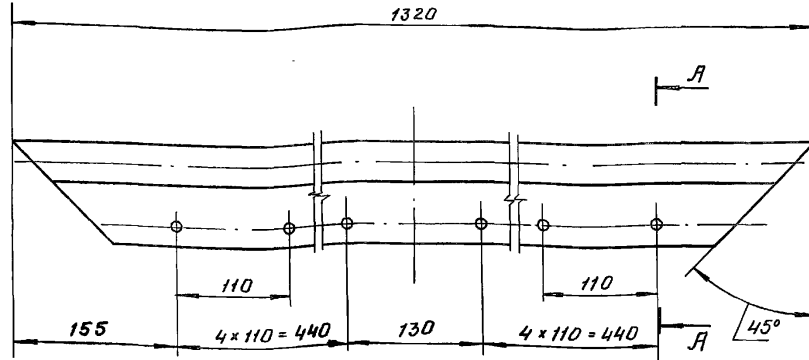
Серия 7.820-4 Выпуск в

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

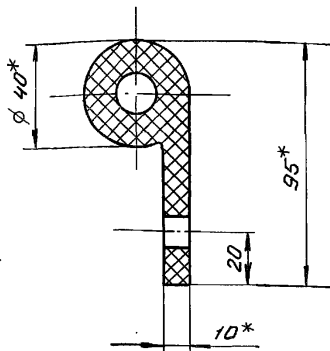
Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата.

7.820-4-КМ044.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



А-А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении пробивать через накладку верхнюю 7.820-4-КМ044.006.

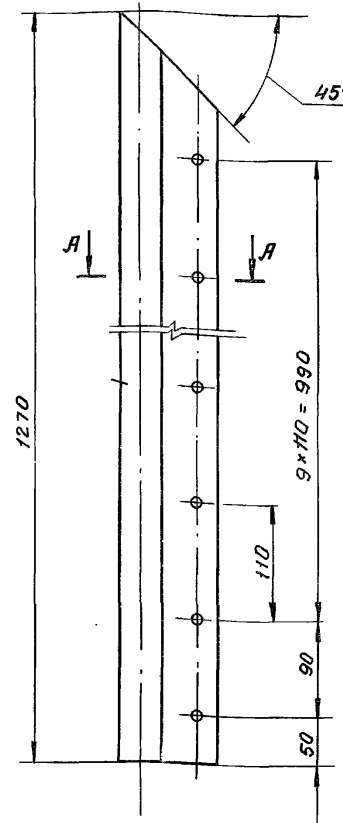
7.820-4-КМ044.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.88	А	2.3	1:5	Уплотнение верхнее
Пров.	Попова	Попова	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87				Уплотнение тип IIa ТУ 38-105417-77
Нач. отд.	Каренев	Каренев	28.01.87				
					Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		

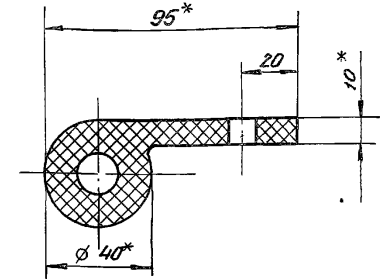
7.820-4-КМ044.004

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ044.004



А-А
М 1:2



7.820-4-КМ044.004-01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ044.004

М 1:10



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении пробивать через накладку боковую 7.820-4-КМ044.001

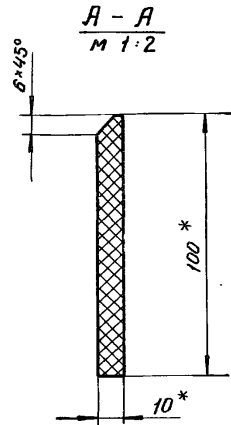
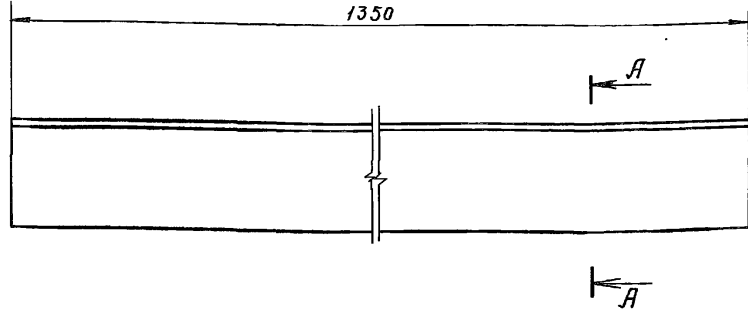
7.820-4-КМ044.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.88	А	2.3	1:5	Уплотнение боковое
Пров.	Попова	Попова	28.01.87				
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87				Уплотнение тип IIa ТУ 38-105417-77
Нач. отд.	Каренев	Каренев	28.01.87				
					Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		

7.820-4-км 044.005

Выпуск 6

Серия 7.820-4



1. * Размеры для справок.

7.820-4 -км 044.005

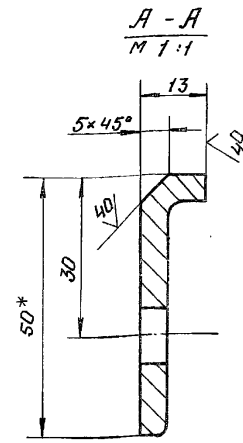
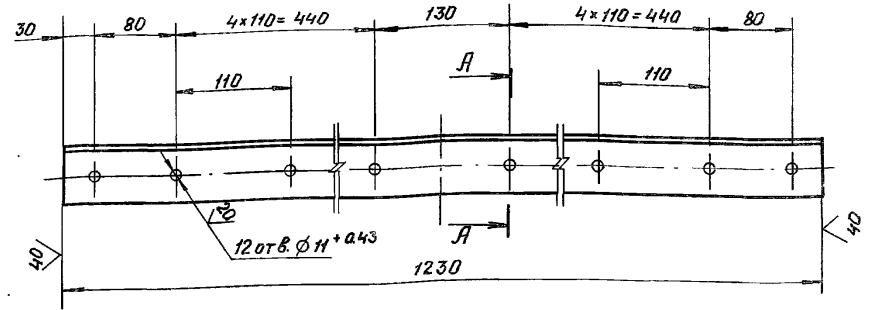
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.12.86	
Пров.	Полова	Ковалев	28.01.87	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Гитин	28.01.87	
И.контр.	Смирнов	Гитин	30.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб
Лист Листов-1		
Уплотнение нижнее		
Пластина I, лист, ТМЖЩ-М -10x100-1.7 ГОСТ 7338-77		
Ленгипроводхоз		

7.820-4-км 044.005

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



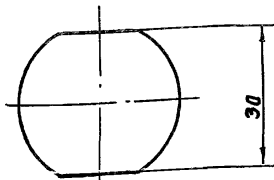
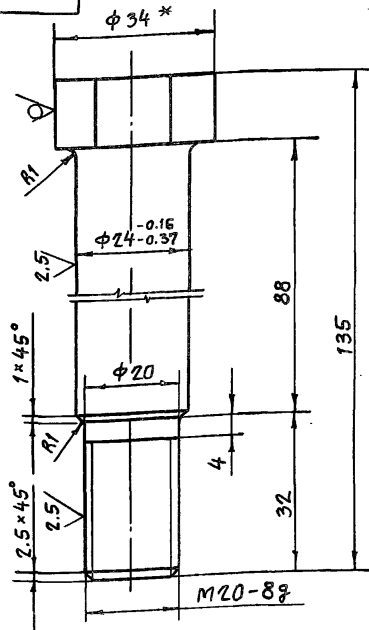
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий - ± 0.28 мм.
- Предельные отклонения прочих размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-км 044.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	29.02.87	
Пров.	Полова	Ковалев	28.01.87	
ГНП	Гитин	Гитин	28.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Гитин	28.01.87	
И.контр.	Смирнов	Гитин	30.01.87	

Лит.	Масса	Масштаб
Лист Листов-1		
Накладка верхняя		
Уголок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ015.003



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения прочих размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ015.003

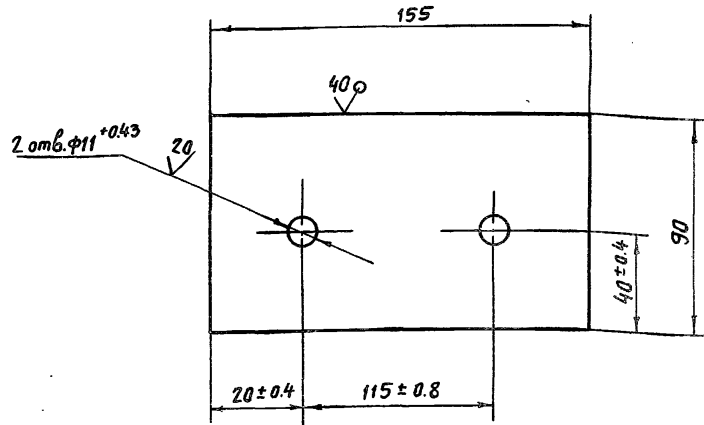
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	24.11.88	
Проб.	Полова	Ковалева	14.01.89	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.89	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	4.02.89	

Лит.	Масса	Масштаб
А	0.5	1:1
Лит		Листов-1

Круг В34 гост 2590-71
Ст 20 гост 535-79

Ленгипробоудхоз

7.820-4-КМ062.001



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ062.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	30.01.89	
Проб.	Полова	Ковалева	4.02.89	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.89	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	4.02.89	

Лит.	Масса	Масштаб
В	0.7	1:2
Лит		Листов-1

Лит Б-ПН-Б гост 19903-74
Вст 5 гост 535-79

Ленгипробоудхоз

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 063.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 055.100	Звено	1	
А4	2		7.820-4-КМ 023.200	Звено	1	
А4	3		7.820-4-КМ 035.100	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5		Болт М16-8g × 60.46.029 ГОСТ 7798-70		12	
	6		Гайка М16-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70		12	
	7		Гайка М20-7Н. 5.029 ГОСТ 5915-70		1	
	8		Шайба 16. 65Г. 029 ГОСТ 6402-70		12	
	9		Шайба 20. 01. 029 ГОСТ 11371-78		1	

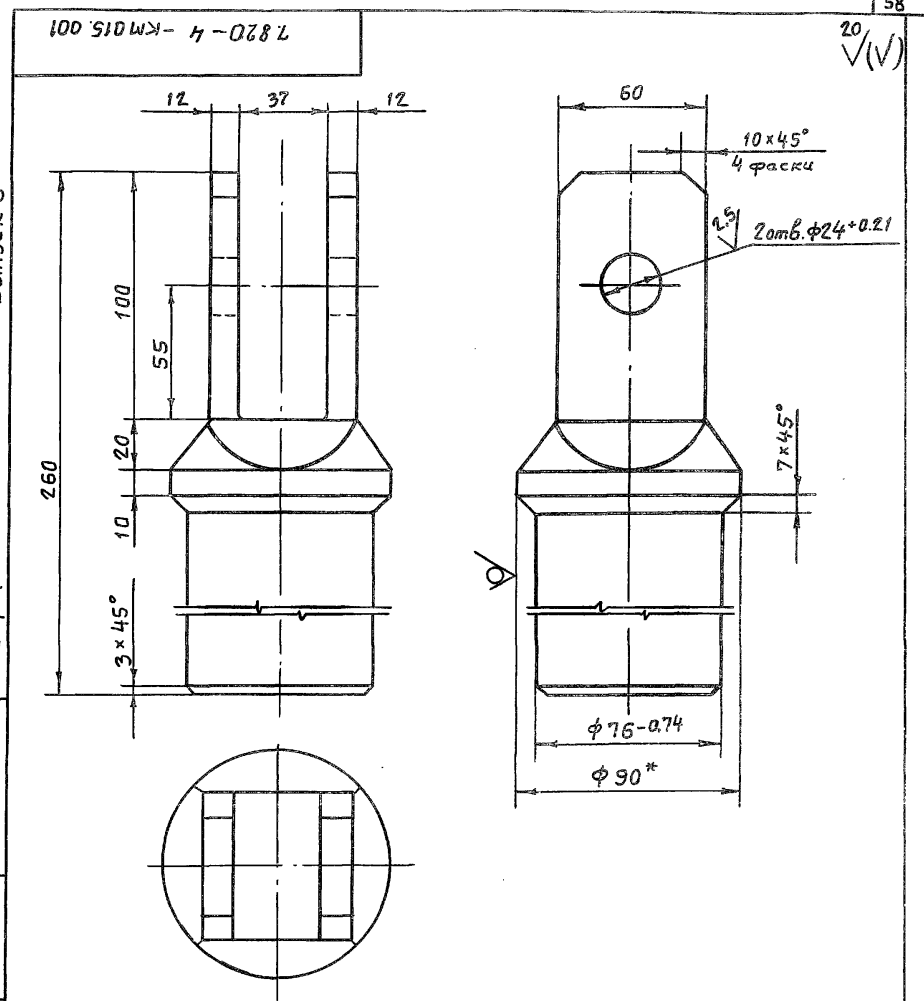
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Иван	Иван	27.11.86
Проб.	Гитин	Иван	Иван	4.02.87
ГИП	Гитин	Иван	Иван	4.02.87
Нач. отд.	Корень	Иван	Иван	4.02.87

7.820-4-КМ 063.000

Штанга

Лит.	Лист	Листов
В	1	1

Ленгипроводхоз



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1/4 / 2.

7.820-4-КМ 015.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Иван	Иван	27.11.86
Проб.	Гитин	Иван	Иван	4.02.87
ГИП	Гитин	Иван	Иван	4.02.87
Нач. отд.	Корень	Иван	Иван	4.02.87

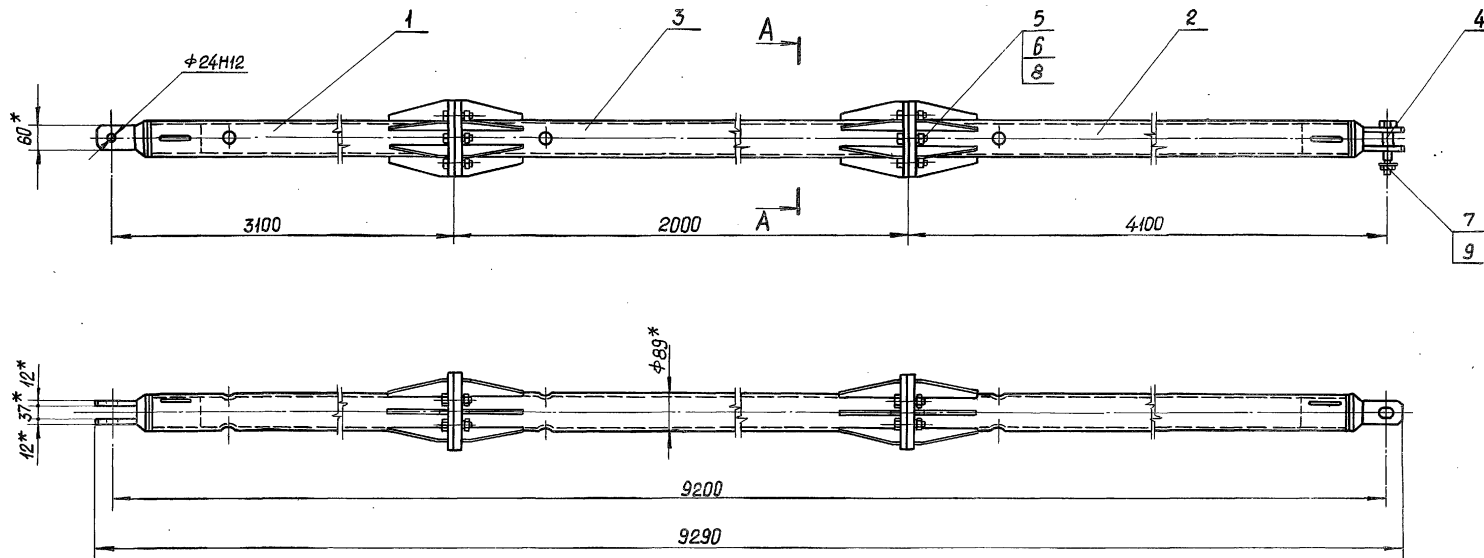
Прочшина

Круг В90 ГОСТ 2590-71
Ст 20 ГОСТ 535-79

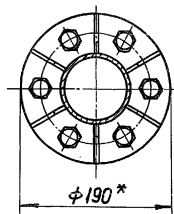
Лит.	Масса	Масштаб
В	7,1	1:2
Лист	Листов-1	
Ленгипроводхоз		

7 820-4-КМ063.000СБ

Серия 7. 820-4 Выпуск Б



A-A
M1:5



- * Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилова	Жуков	28/11/86	
Проб.	Попова	Ильин	02/87	
ГИП	Гиттин	Ильин	4/02/87	
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	4/02/87	

7. 820-4-КМ063.000СБ

Штанга.
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	143,7	1:10
Лист	Листов - 1	
Ленгипроразхоз		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			7.820-4-кМ055.100СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		7.820-4-кМ015.001	Проушина	1	
A4	2		7.820-4-кМ055.101	Труба	1	
A4	3		7.820-4-кМ023.102	Ребро	6	
A4	4		7.820-4-кМ023.103	Фланец	1	

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. инв. № вкл. № докум. № изм. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Полова	Колос	281186	
Проб.	Гитин	40287		
ГИП	Гитин	40287		
Нач. отд.	Коренев			
И. контр.	Мельчаков			

7.820-4-кМ055.100

Звено

Лит.	Лист	Листов
A		1

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			7.820-4-кМ023.200СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
A4	1		7.820-4-кМ015.001	Проушина	1	
A4	2		7.820-4-кМ055.101-01	Труба	1	
A4	3		7.820-4-кМ023.102	Ребро	6	
A4	4		7.820-4-кМ023.201	Фланец	1	

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. инв. № вкл. № докум. № изм. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разроб.	Полова	Колос	281186	
Проб.	Гитин	40287		
ГИП	Гитин	40287		
Нач. отд.	Коренев			
И. контр.	Мельчаков			

7.820-4-кМ023.200

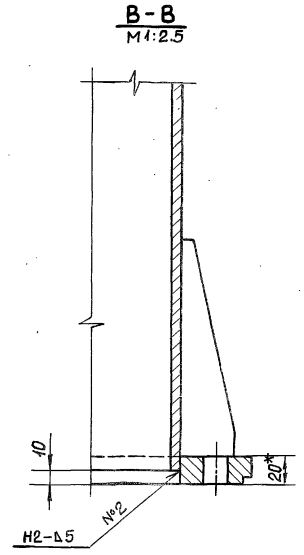
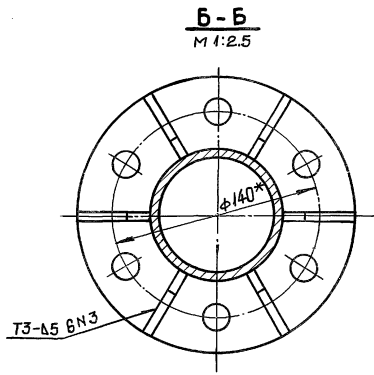
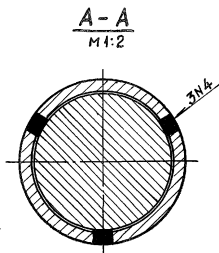
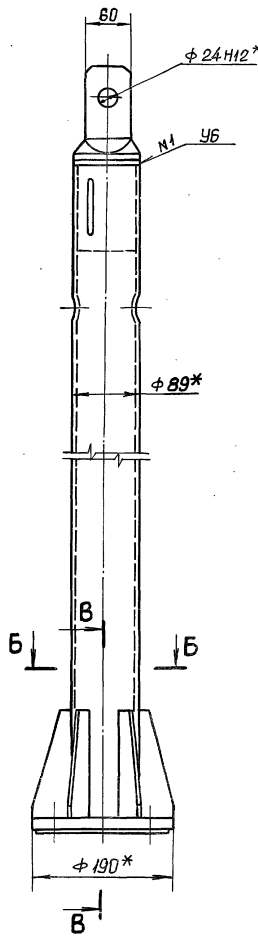
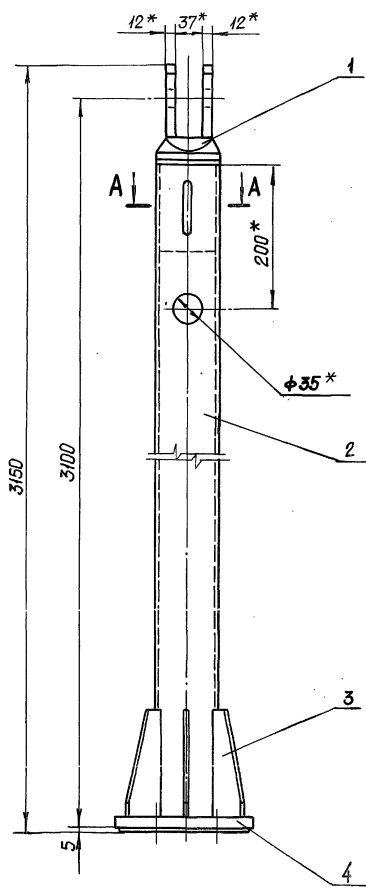
Звено

Лит.	Лист	Листов
A		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-KM055.100CB

Серия 7.820-4 Выпуск 6



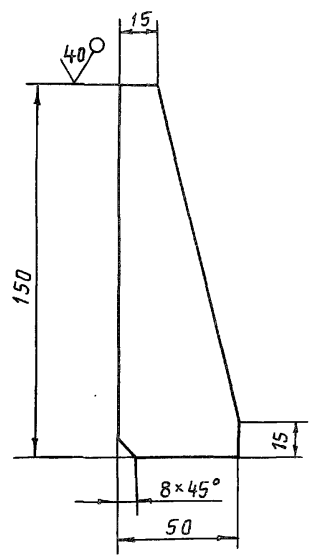
1. *размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-KM055.100CB			
Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звено. сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лапина	Ильин	27.11.88		A	48.3	1:5
Проб.	Гитлин	Ильин	4.02.87		Лист	Листов - 1	
Гип.	Гитлин	Ильин	4.02.87		Ленинградбдхоз		
Нач. отд.	Коренеб	Ильин	4.02.87				

7.820-4-КМ 023.102

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{J714}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

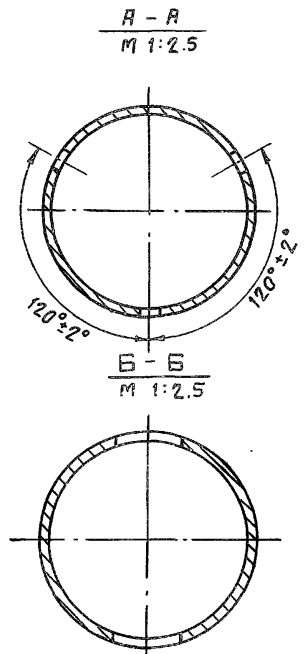
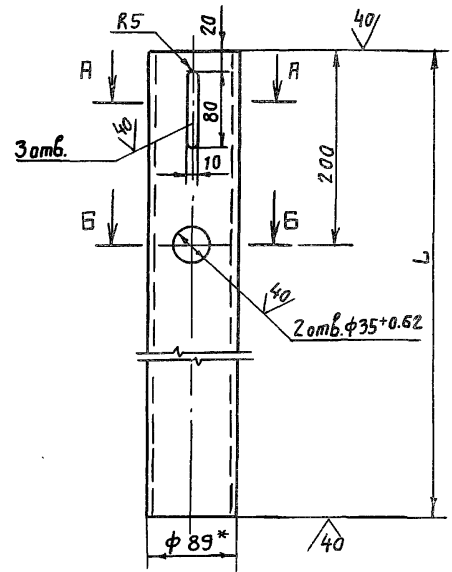
Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ изд.	Инв.№ изд.	Подл. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра Лист Листов-1 Ленгиправдхоз	
Разраб.	Попова	Ковы	25/186		
Пров.	Гитин	Шт	40287		
ГИП	Гитин	Шт	40287		
Нач.отд.	Коренев	Шт	40287		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Ленгиправдхоз	
И.контр. Смирнова				Лист 5 ГОСТ 14637-79	

7.820-4-КМ 055.101

✓(✓)

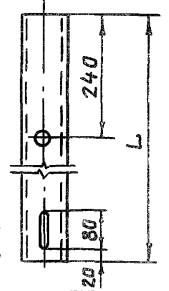
Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 055.101



Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4-КМ 055.101	3003	36,8
-01	3998	48,9

7.820-4-КМ 055.101-01
Остальное - см.
7.820-4-КМ 055.101
М 1:10



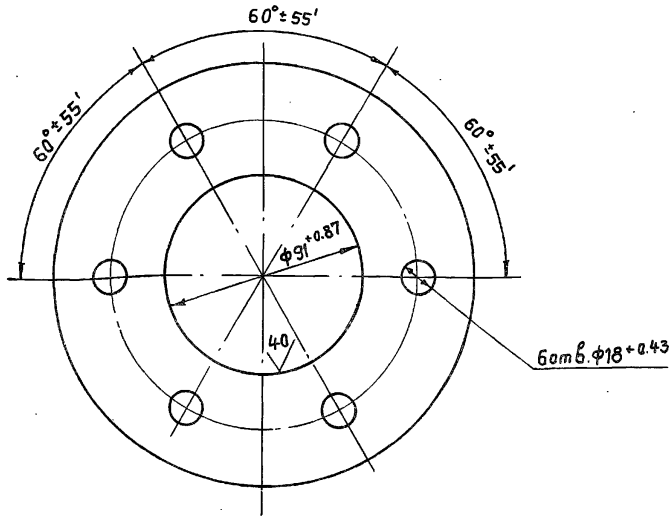
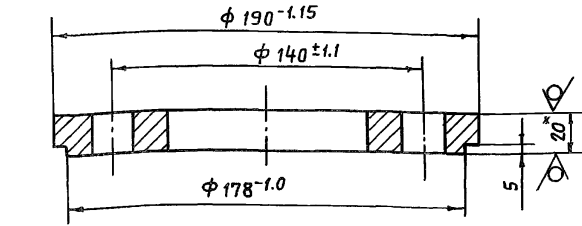
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{J714}{2}$.

7.820-4-КМ 055.101

Инв.№ подл.	Подл. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ изд.	Инв.№ изд.	Подл. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба Лист Листов-1 Труба 89x6 ГОСТ 8732-78 АСт 20 ГОСТ 8731-74 Ленгиправдхоз	
Разраб.	Попова	Ковы	25/186		
Пров.	Гитин	Шт	40287		
ГИП	Гитин	Шт	40287		
Нач.отд.	Коренев	Шт	40287		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74				Ленгиправдхоз	
И.контр. Смирнова				Лист 5 ГОСТ 14637-79	

7.820-4-КМ 023.103

20/ (✓) (✓)



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 023.103

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
Я	3.0	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-20 гост 19903-74
вст 3 с 5 гост 14637-79

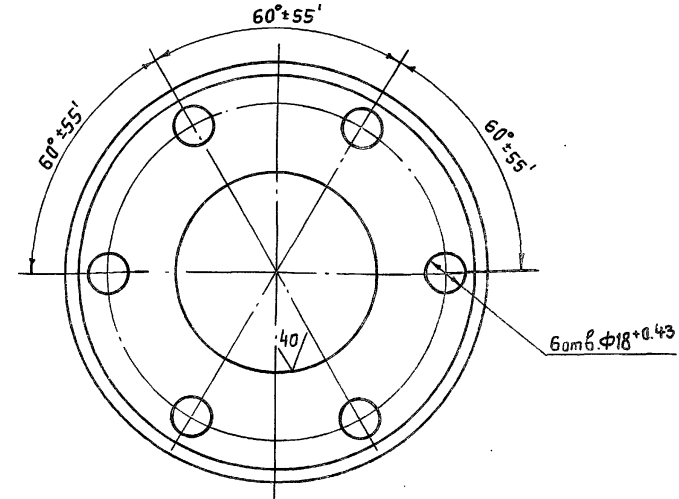
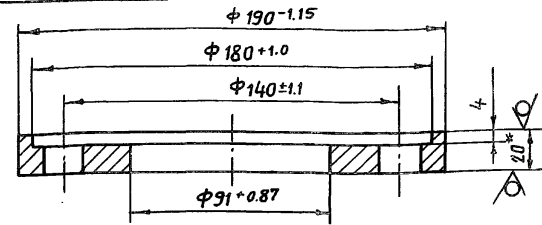
Ленгипроводхоз

Изм. Лист № вакум. Подп. Дата
Разраб. Палава Илья 25/1/88
Проб. Гитин Илья 4/02/87
ГИП Гитин Илья 4/02/87
Нач. отд. Коренев Г.И. 7/02/87
Н. контр. Смельякова Г.И. 4/02/87

Шиб. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. № Шиб. № дубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ 023.201

20/ (✓) (✓)



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 023.201

Фланец

Лит.	Масса	Масштаб
Я	2.6	1:2
Лист		Листов-1

Лист Б-ПН-20 гост 19903-74
вст 3 с 5 гост 14637-79

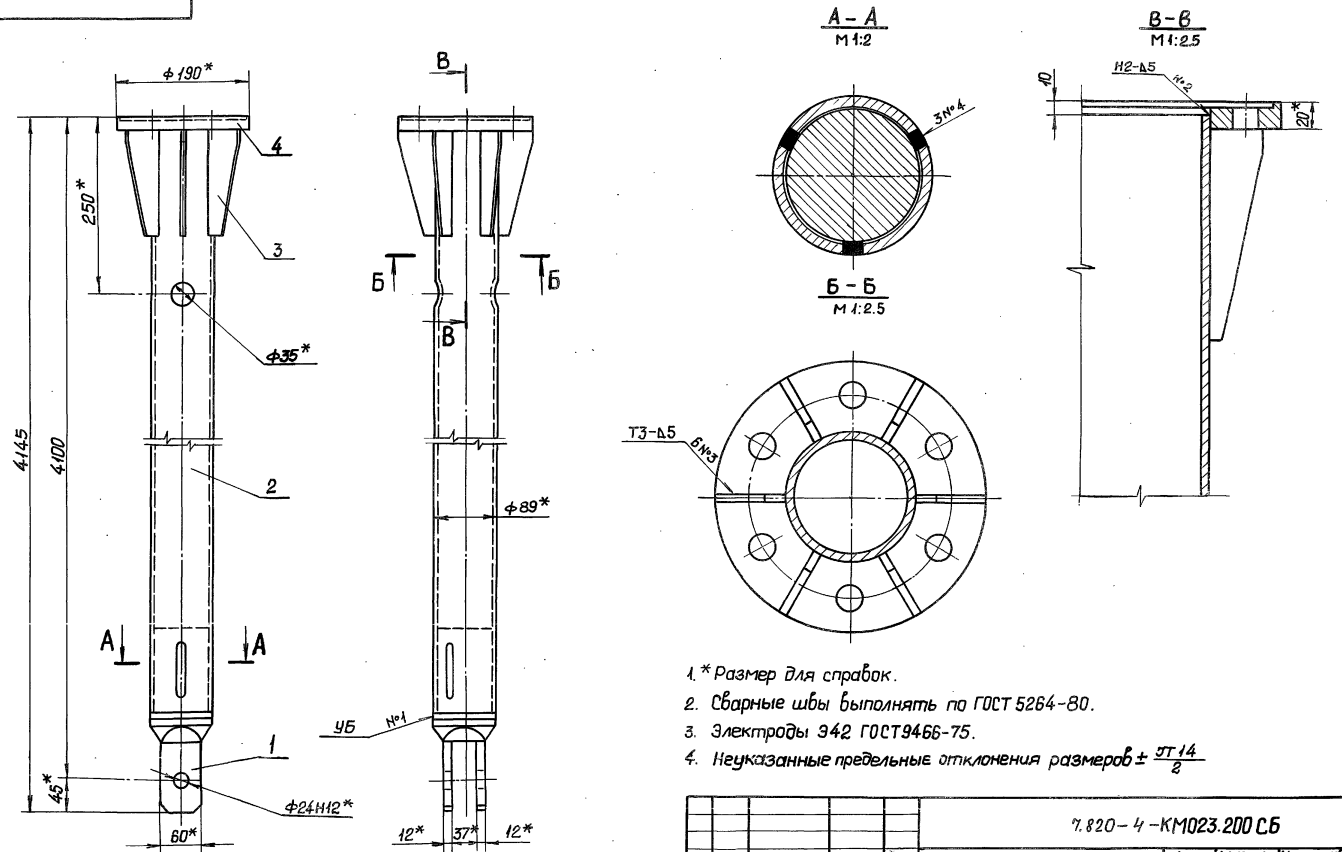
Ленгипроводхоз

Шиб. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. № Шиб. № дубл. Подп. и дата.

7.820-4-КМ023.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6

№6, № подл., Подл. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подл. и дата



- 1.* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT 14}{2}$

				7.820-4-КМ023.200СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
					А	59,8
Разр.	Попова	Ильин	27/11/80		Лист	Листов-1
Проб.	Гитин	40287			Ленгипроводхоз	
Гип.	Гитин	40287				
Нач. отд.	Каренев	40287				

Звено.
Сборочный чертеж

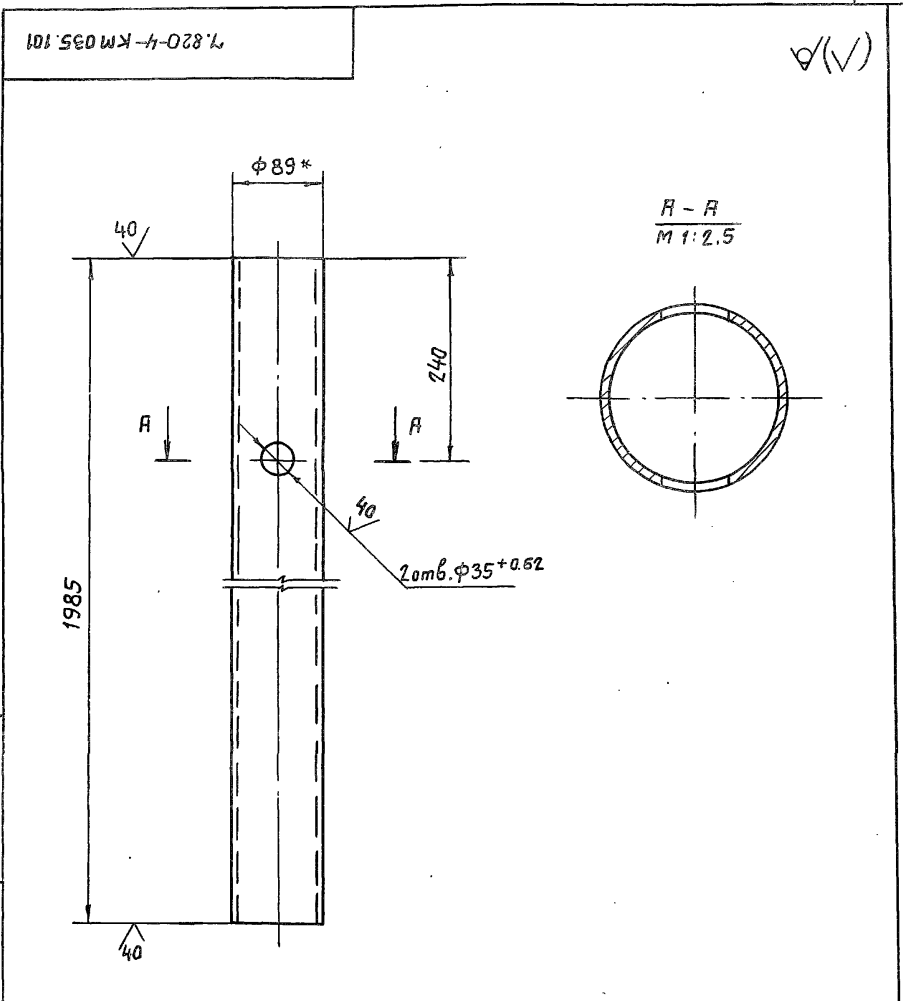
Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Этаж	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ035.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ035.101	Труба	1	
А4	2		7.820-4-КМ023.103	Фланец	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.201	Фланец	1	
А4	4		7.820-4-КМ023.102	Ребро	12	

Инв.№подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Инв.№зубл. Подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-КМ035.100	Лит. Лист Листов
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.88			
Пров.	Полова	Полова	30.12.87			
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87			
Нач.отд.	Коренев	Коренев	4.02.87			
Звено					Ленгипроробхоз	

Серия 7.820-4 Выпуск 6



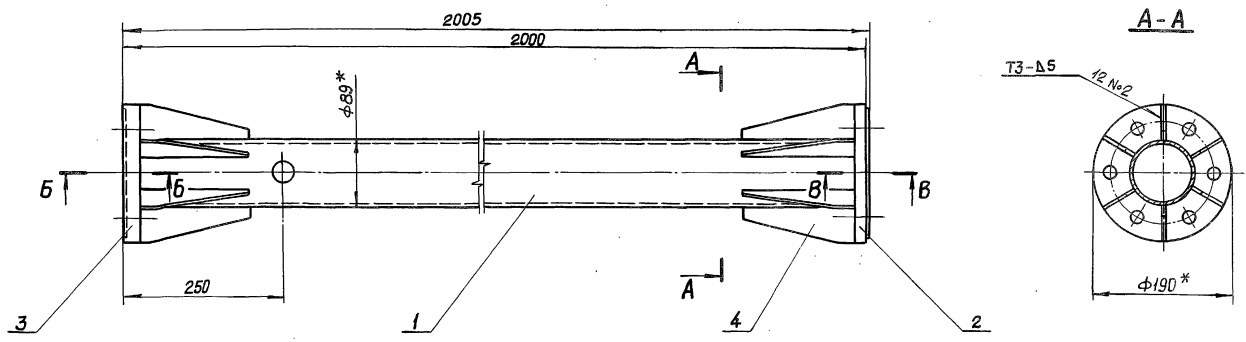
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Инв.№подл. Подл. и дата. Взам.инв.№ Инв.№зубл. Подл. и дата.

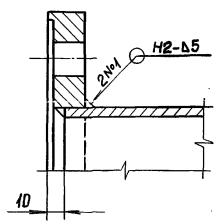
7.820-4-КМ035.101						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Труба	Лит. Масса Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.88			
Пров.	Полова	Полова	30.12.87			
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87			
Нач.отд.	Коренев	Коренев	4.02.87			
Труба 89*6 ГОСТ 8732-78					Ленгипроробхоз	
Нач.отд. Гитин					Лит. Масса Масштаб	
Труба 89*6 ГОСТ 8732-78					Ленгипроробхоз	

7.820-4-КМ035.100С5

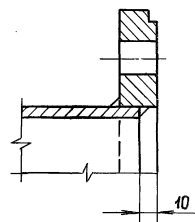
Серия 7.820-4 Выпуск 6



Б-Б
М 1:2



Б-Б
М 1:2



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ035.100С5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова		1/288
Проб.	Попова	Попова		3/02/87
ГИП	Гитин	Гитин		4/02/87
Нач. отд.	Каремев	Каремев		4/02/87

Звено.
Сборочный чертёж.

Лит.	Масса	Масштаб
A	32,8	1:5
Лист		Листов - 1
Ленинградхоз		

ИЗМ. ПУСК. 1 ЛИСТ. У. ВАЛТА. РАЗРАБ. ИМБ. № 04.01. 1 ЛИСТ. В. СЕЛГА.

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вид. Подл. и дата.

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ064.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-КМ064.100	Звено	1	
А4	2		7.820-4-КМ037.200	Звено	1	
А4	3		7.820-4-КМ064.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
А4	4		7.820-4-КМ037.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Болт М20-8gх90.46.029 гост 7798-70	12	
	6			Гайки гост 5915-70 М20-7Н. 5.029	12	
				М27-7Н. 5.029	1	
	7			Шайба 20.65Г.029 гост 6402-70	12	
	8			Шайба 27.01.029 гост 11371-78	1	

7.820-4-КМ064.000				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	251186	
Проб.	Попова	Попов	40287	
ГИП	Гитин	Гитин	40287	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	40287	
Н. контр.	Смельчакова	Смельчакова	40287	

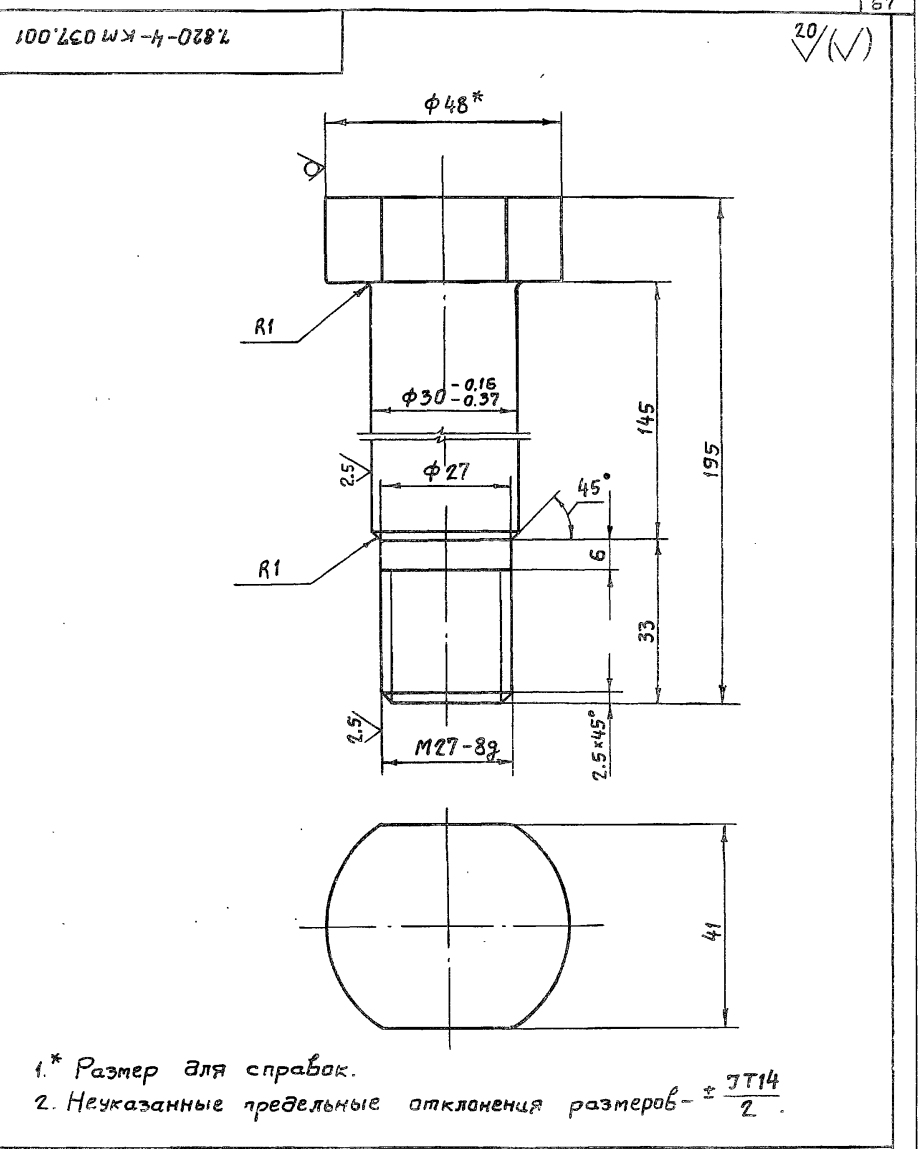
Штанга

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Ленгипрорадиохоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Инв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. №. Инв. №. Вид. Подл. и дата.



7.820-4-КМ037.001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	251186	
Проб.	Попова	Попов	40287	
ГИП	Гитин	Гитин	40287	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	40287	
Н. контр.	Смельчакова	Смельчакова	40287	

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
А	1,2	1:1

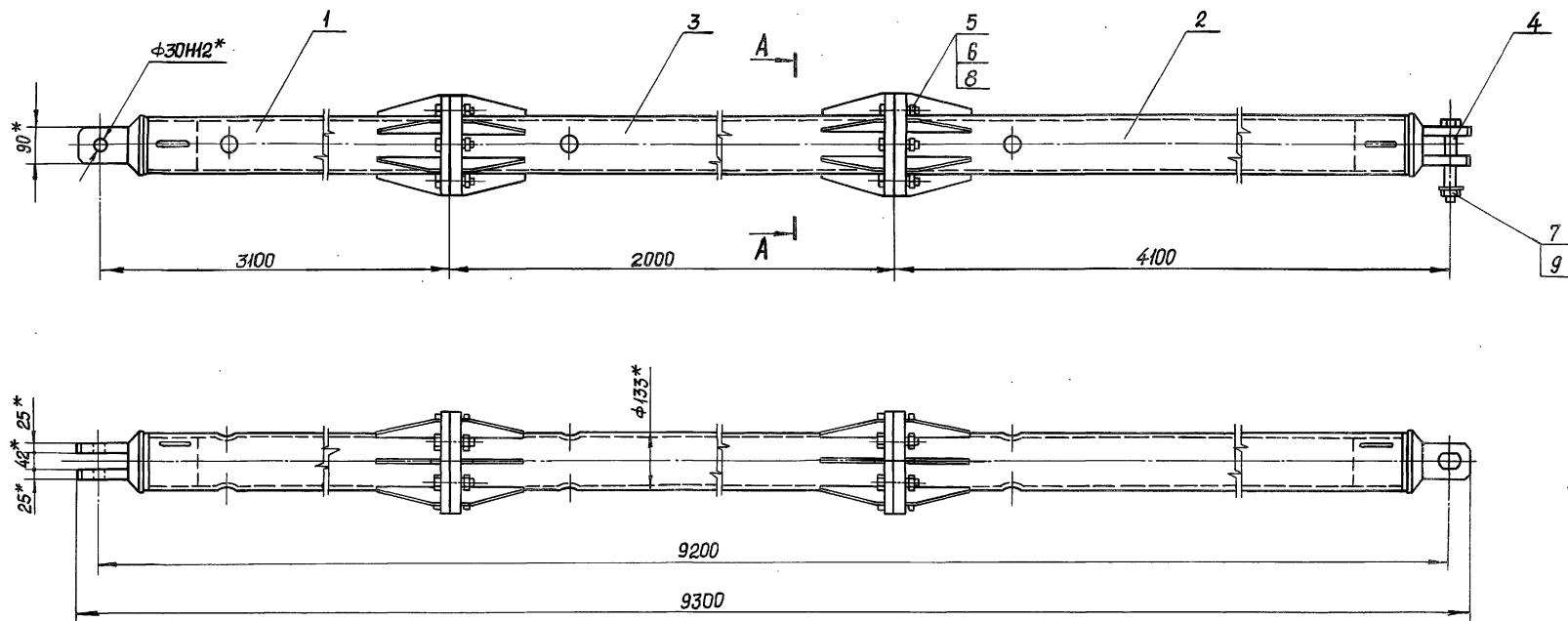
Лист Листов-1

Круге $\phi 48$ гост 2590-71
Ст 20 гост 535-79

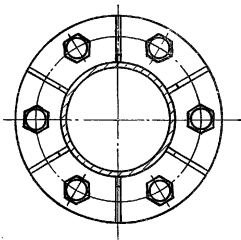
Ленгипрорадиохоз

7.820-4-КМ064.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 6



A-A
M 1:5



- * Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение проушин.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	25/11/86	
Проб.	Попова	Иванов	4/02/87	
ГИП	Гиттин	Иванов	4/02/87	
Нач. отд.	Кореньев	Иванов	4/02/87	

7.820-4-КМ064.000СБ

Штанга.
Сборочный чертёж.

Лист	Масса	Масштаб
A	286,0	1:10
Лист	Листов-1	

Ленгипробдохоз

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км064.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-км064.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-км023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-км037.103	Фланец	1	

инв. № подл. Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	40287	28.11.86	
Пров.	Гитин	40287		
ГИП	Гитин	40287		
Нач. отд.	Коренев	40287		
Н.контр.	Смельчкова	40287		

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипрорводхоз

7.820-4-км064.100

Выпуск 6

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-км037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-км064.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-км023.102	Ребро	6	
А4	4		7.820-4-км037.201	Фланец	1	

инв. № подл. Подп. и дата

Подп. и дата

Взам. инв. №

инв. № дубл. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	40287	28.11.86	
Пров.	Гитин	40287		
ГИП	Гитин	40287		
Нач. отд.	Коренев	40287		
Н.контр.	Смельчкова	40287		

Звено

Лит.	Лист	Листов
А		1

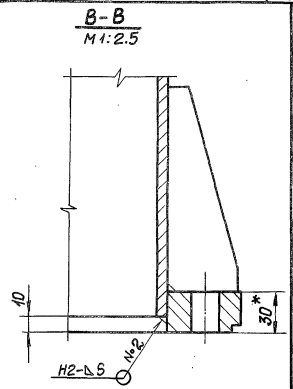
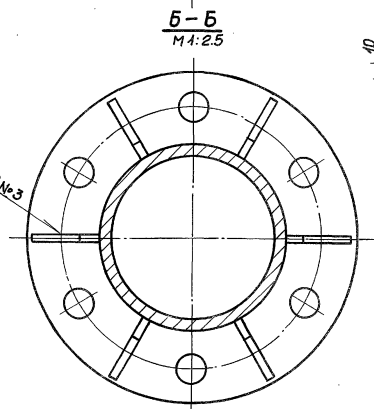
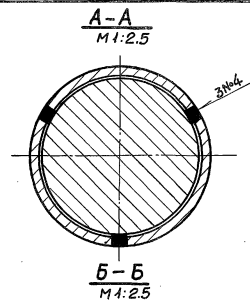
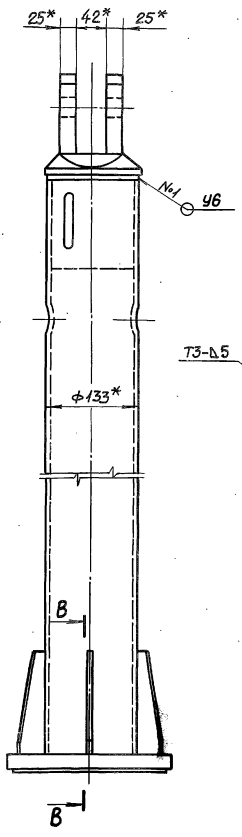
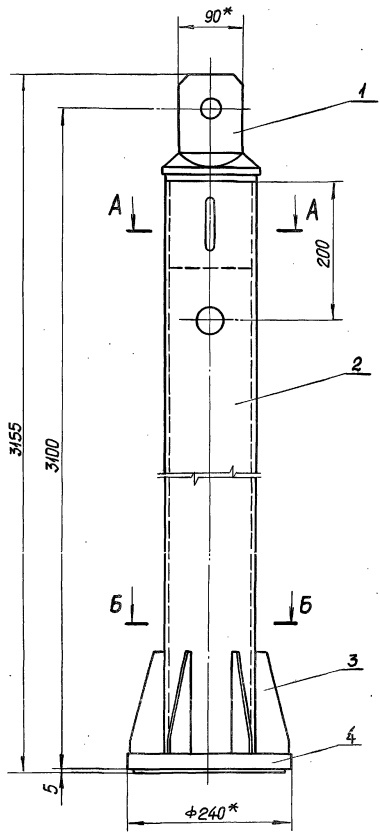
Ленгипрорводхоз

7.820-4-км037.200

930049400С6

Серия 7.820-4 Выпуск 6

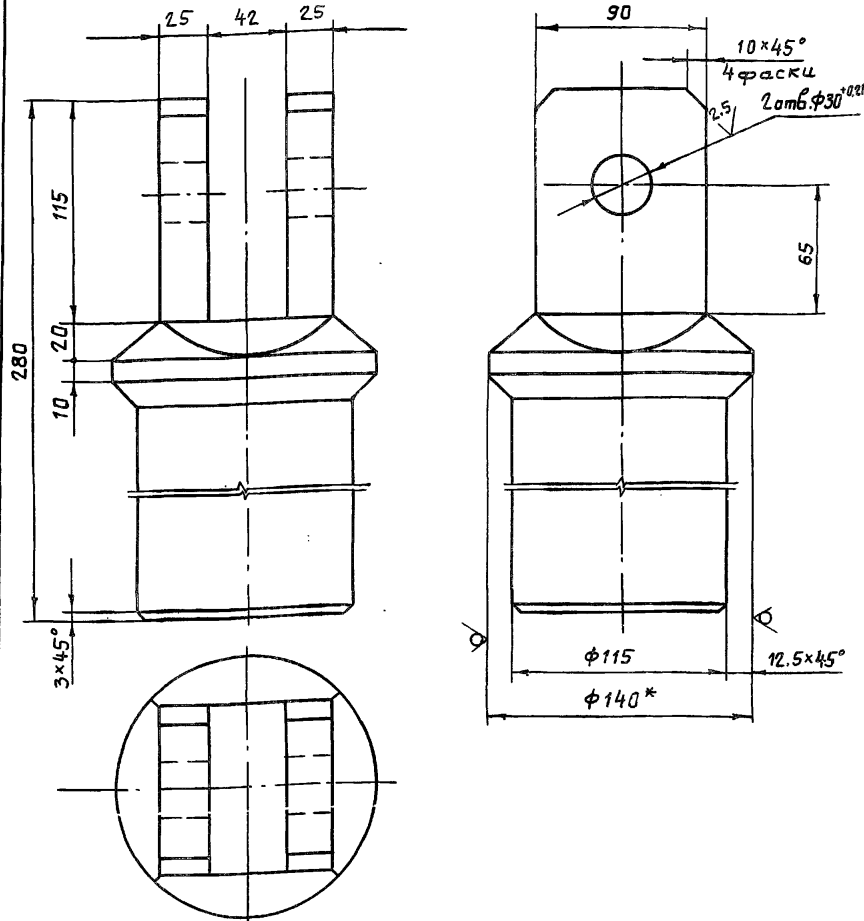
№ табл. Подп. и дата. Указание на № докум. ГОСТ. и дата



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

				7.820-4-КМ064.100С6		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Звенд. Сборочный чертёж.	
Разраб.	Курылова	ИЗ	26.12.88			
Проб.	Лапава	ИЗ	402.87			
ГИП	Гитлин	ИЗ	402.87			
Нач. отд.	Коренев	ИЗ	402.88			
Лит.	Масса	Масштаб				
A	95.8	1:5				
Лист	Листов-1					

101.720-4-КМ 037.101



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 037.101

Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	271186	
Пров.	Полова	Колот	30287	
ГИП	Гитин	Лист	40287	
Нач.отд.	Кореньев	Лист	40287	
Н.контр.	Степнякова	Лист	40287	

Проушина

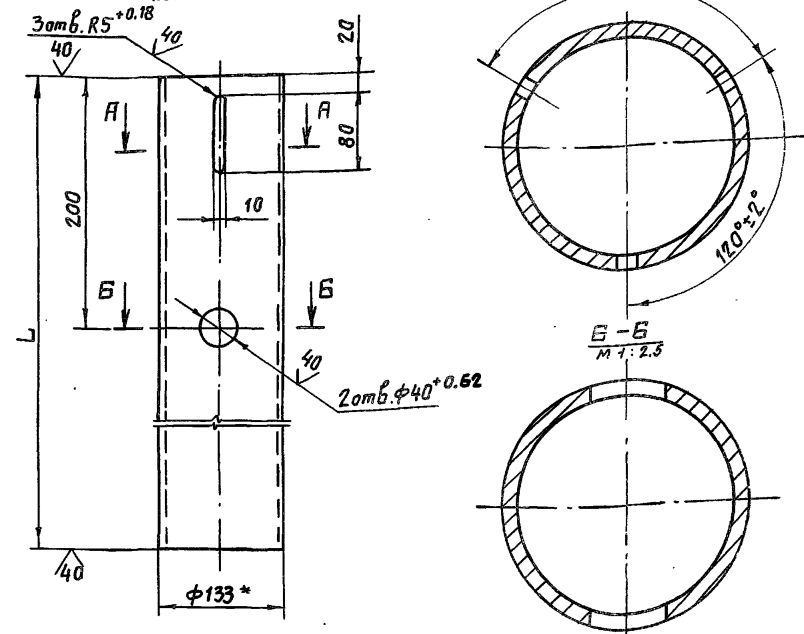
Лист	Масса	Масштаб
А	14,5	1:2,5
Лист	Листов-1	

Круг $\phi 140$ ГОСТ 2590-71
Аст 20 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

101.720-4-КМ 064.101

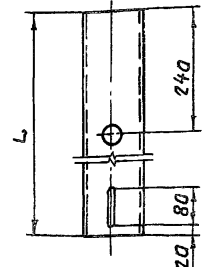
7.820-4-КМ 064.101



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Обозначение	L, мм	Масса, кг
7.820-4 -КМ 064.101	2987	73,3
-01	3982	97,9

7.820-4-КМ 064.101 -01
Остальное-см. 7.820-4-КМ 064.101
M1:10



7.820-4-КМ 064.101

Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	271186	
Пров.	Полова	Колот	30287	
ГИП	Гитин	Лист	40287	
Нач.отд.	Кореньев	Лист	40287	
Н.контр.	Степнякова	Лист	40287	

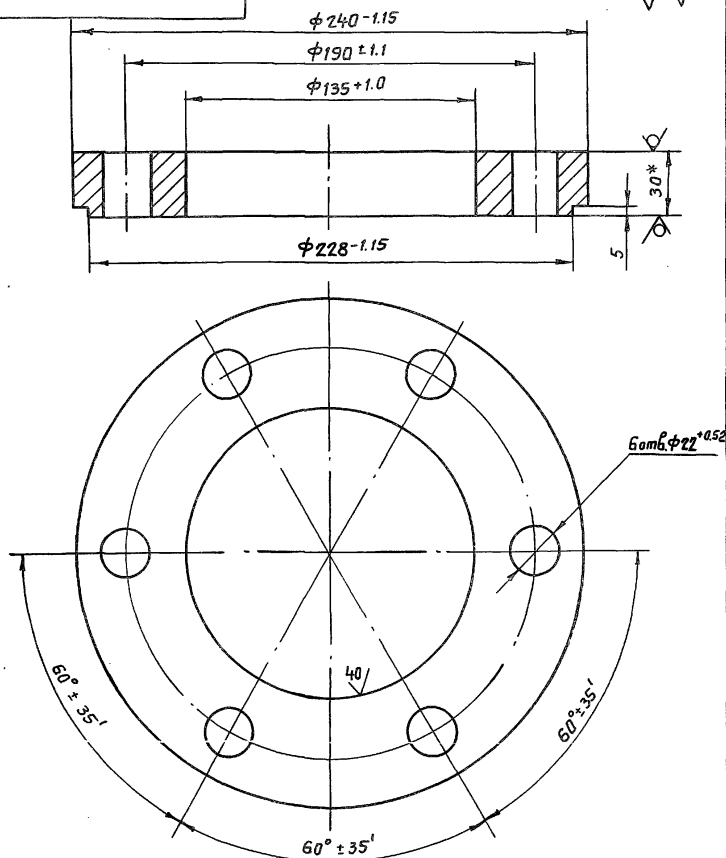
Труба

Лист	Масса	Масштаб
А	см. табл.	1:5
Лист	Листов-1	

Труба $\phi 133 \times 8$ ГОСТ 8732-78
Аст 20 ГОСТ 8731-74

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 037.103



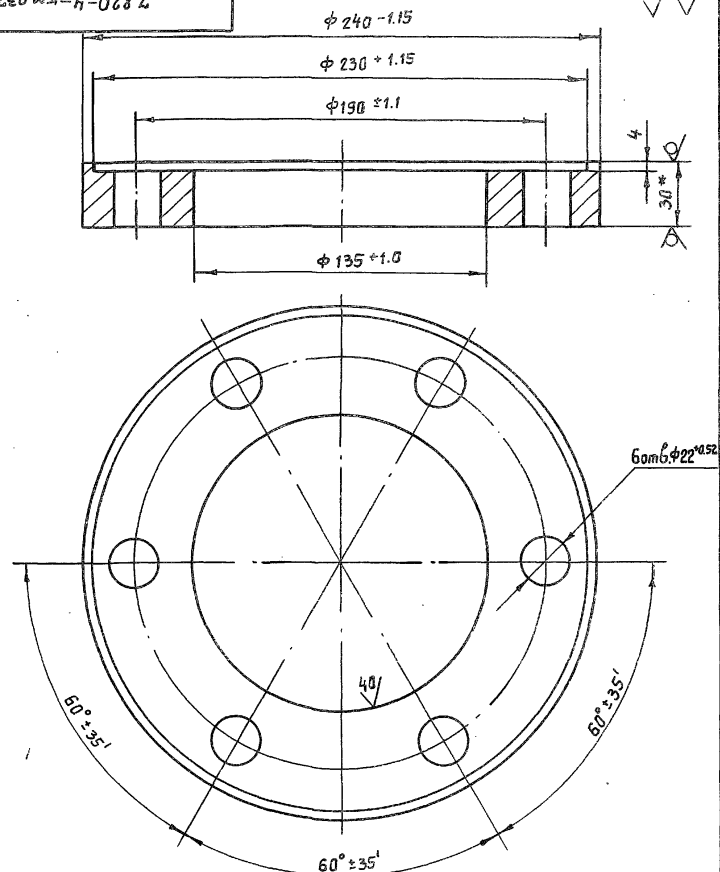
1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	26.11.86				
Проб.	Полова	Корень	4.02.87		Лист		Листов - 1
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.87				
Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорадиотех		
всп.сл.5 ГОСТ 14637-79							

107.260 км-4-0282



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

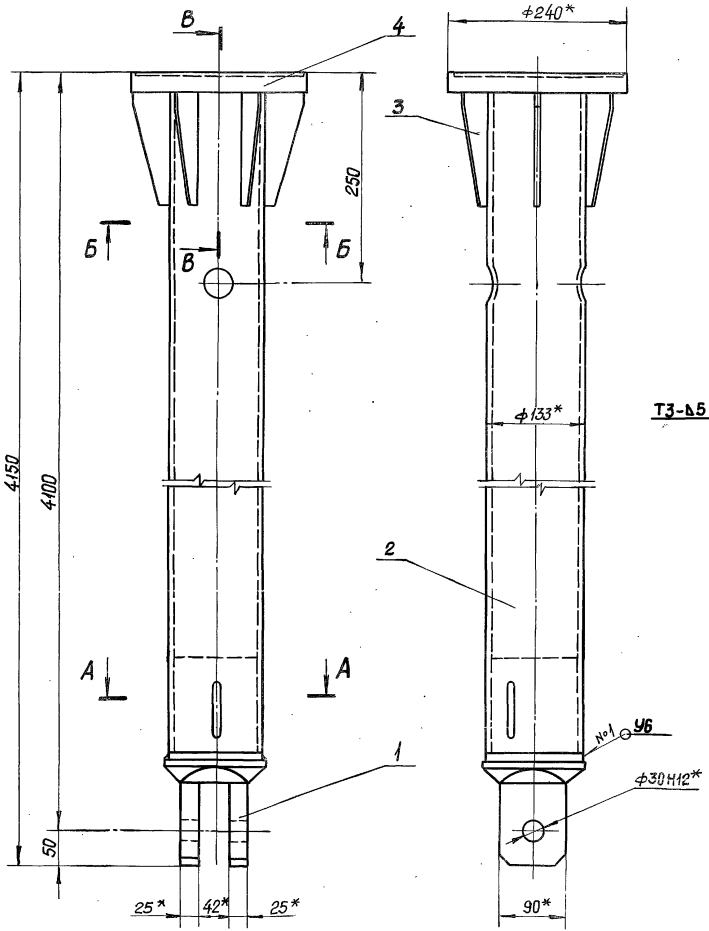
7.820-4-КМ 037.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	26.11.86				
Проб.	Полова	Корень	4.02.87		Лист		Листов - 1
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87				
Нач. отд.	Корень	Корень	4.02.87				
Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74					Ленгипрорадиотех		
всп.сл.5 ГОСТ 14637-79							

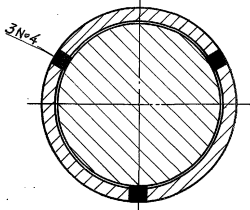
7.820-4-КМ037.200 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск Б

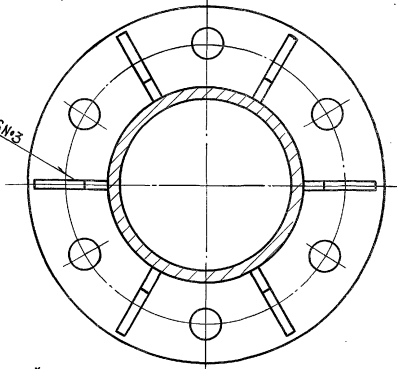
№, № подл. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата



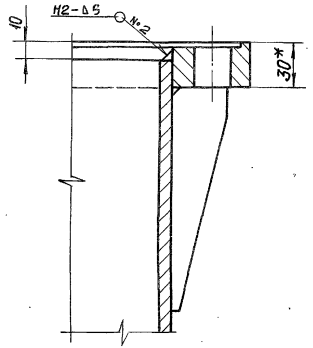
A-A
M 1:2.5



B-B
M 1:2.5



B-B
M 1:2.5



1. * размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	2.6.11.88	
Проб.	Попова	Копыт	3.02.87	
ГИП	Гиттин	Мухом	4.02.87	
Нач. отд.	Каренев	1.7.87	4.02.87	

7.820-4-КМ037.200 СБ

Звено.
Сборочный чертёж

Лит.	Масса	Масштаб
A	119,8	1:5
Лист		Листов - 1
Ленинград*		

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Проб.	Полова	Полова	30.2.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев		

7.820.4 - КМ 064.200

Звена

Лит.	Лист	Листов
А		1

Леггирипроводхоз

Формат	Дата	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ 064.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ 064.201	Труба	1	
А4	2		7.820-4-КМ 037.103	Фланец	1	
А4	3		7.820-4-КМ 037.201	Фланец	1	
А4	4		7.820-4-КМ 023.102	Ребро	12	

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	28.11.86	
Проб.	Полова	Полова	30.2.87	
ГИП	Гитин	Гитин	4.02.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев		

7.820.4 - КМ 064.201

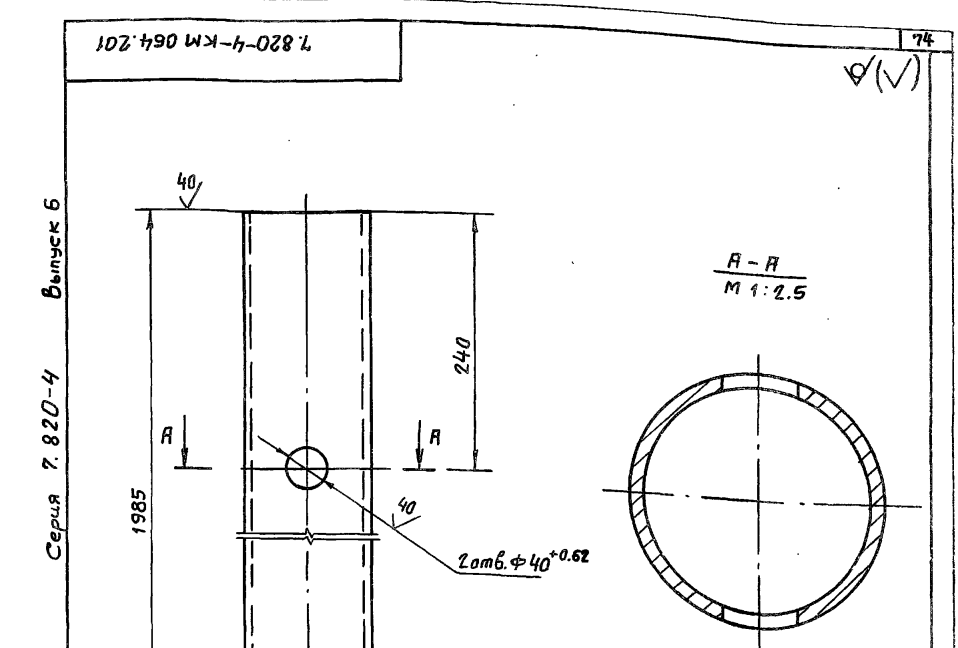
Труба

Лит.	Масса	Масштаб
А	49,0	1:5

Лист Листов-1

Труба 133*8 гост 8732-78
Ист 20 гост 8731-74

Леггирипроводхоз

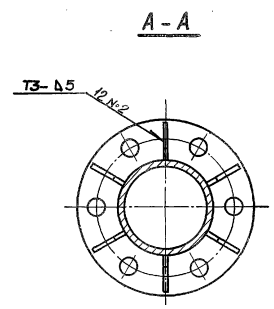
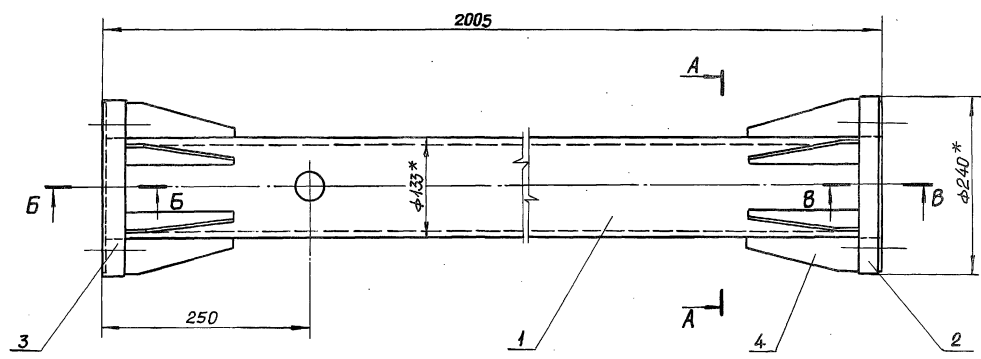


Серия 7.820-4 Выпуск 6

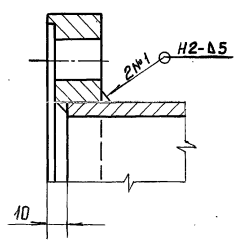
- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.14
2.

7820-4-КМ064.200СБ

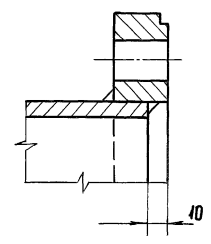
Серия 7. 820-4 Выпуск 6



Б-Б
M 1:2



В-В
M 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7820-4-КМ064.200СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилов	27.11.86
		Полова	Невз	5.02.87
		Гипин	Чист	4.02.87
		Каренев	Чист	4.02.87

Звено.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
A	64,5	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипроводхоз		

ИД № 0004. 1/1000. Л. 00100. 1/1000. Л. 00100. 1/1000. Л. 00100.

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Документация		
A3			7.820-4-кмо16.000 СБ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		7.820-4-кмо16.100	Марка	2	
				Детали		
A4	2		7.820-4-кмо16.001	Уголок	1	
	3		-01	Уголок	1	
A4	4		7.820-4-кмо16.002	Шайба	8	
B4	5		7.820-4-кмо16.003	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
B4	6		7.820-4-кмо16.004	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
B4	7		7.820-4-кмо16.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
B4	8		7.820-4-кмо16.006	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-кмо16.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Корова	Кирилл	12.12.86	
Пров.	Попов	Ков	16.12.86	
ГИП	Зитин	Иль	5.01.87	
Нач.отд.	Корень	Г	12.01.87	

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Ленгипробхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
B4	9		7.820-4-кмо16.007	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВстЗсн5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				Стандартные изделия		
	10			Болт М10-80x35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	11			Гайка М10-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

Изм. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № инв. № выдл. Подл. и дата

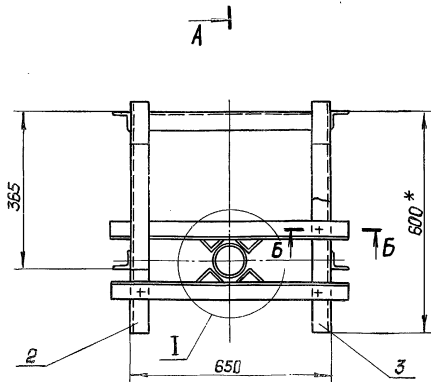
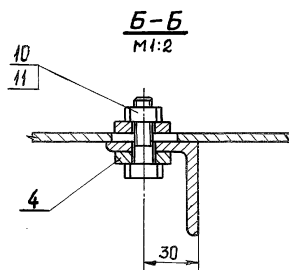
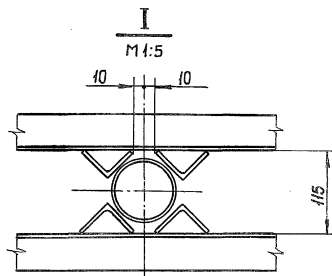
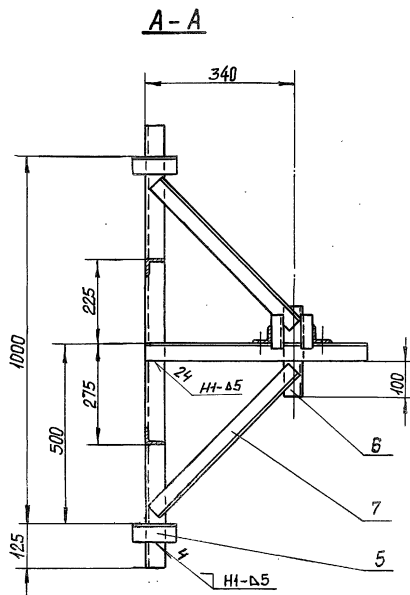
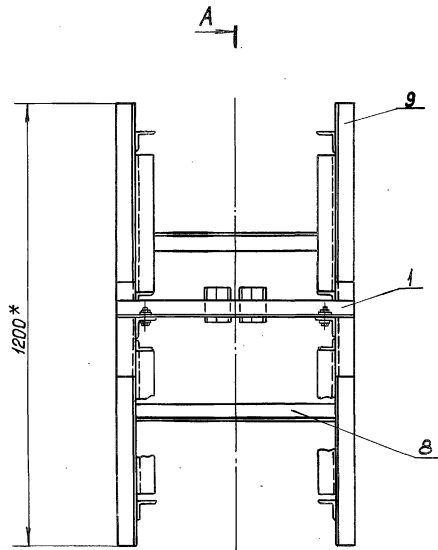
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4-кмо16.000

7820-4-KM06.000CB

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Ин. № 1001. 1 лист. И. Долган. 1 лист. И. Долган. 1 лист. И. Долган. 1 лист. И. Долган.



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-15 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Исполн.	№ докум.	Проект.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилова	2.12.88
	Проб.	Попова	Иванов	16.12.88
	ГИП	Гитин	Иванов	30.01.89
	Нач. отд.	Кореньев	Иванов	12.01.89

7.820-4-KM06.000CB

Кронштейн.
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
A	34.4	1:10
Лист	Листов	-1
Ленинградхоз		

Серия 7.820-4
Выпуск 6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
Д4		7.820-4-КМ016.100СБ				Сборочный чертеж		
						<u>Детали</u>		
Д4	1	7.820-4-КМ016.101				Уголок	1	
Д4	2	7.820-4-КМ016.102				Уголок	2	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

7.820-4-КМ016.100

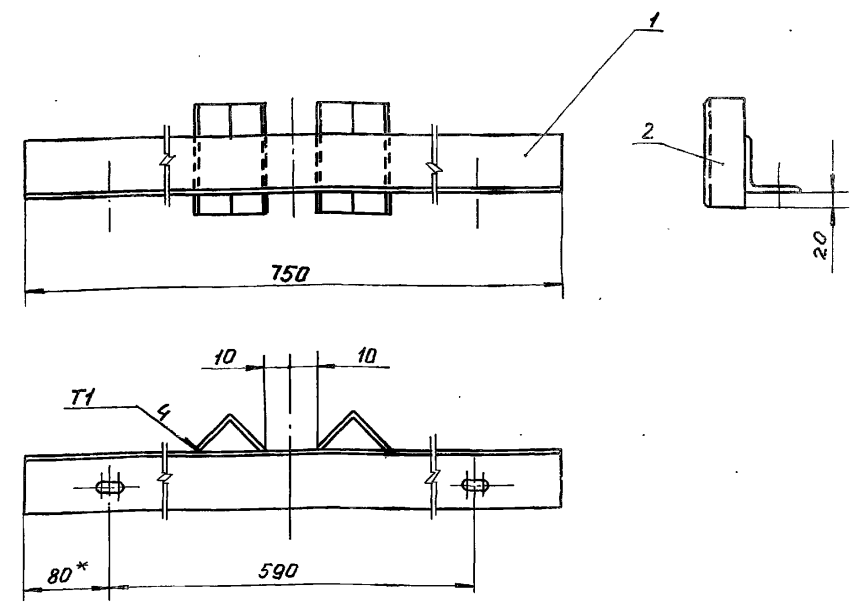
Марка

Ленгипроводгаз

Серия 7.820-4
Выпуск 6

№ в. № подл. Подп. и дата
взам. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

7.820-4-КМ016.100СБ



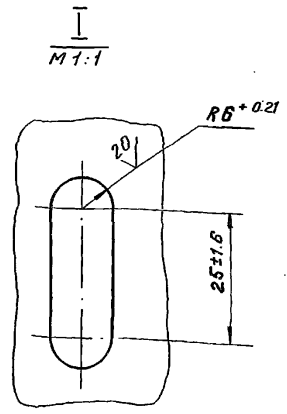
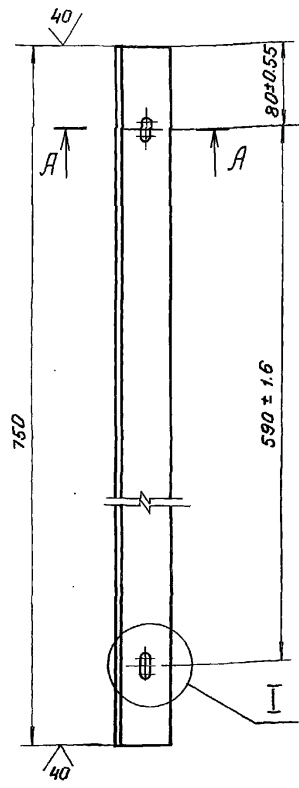
1. Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{TT14}{2}$

7.820-4-КМ016.100СБ

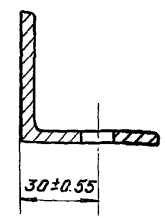
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	12.01.87	

Марка
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
А	3,6	1:5
Лист		Листов-1
Ленгипроводгаз		



A-A
M 1:2



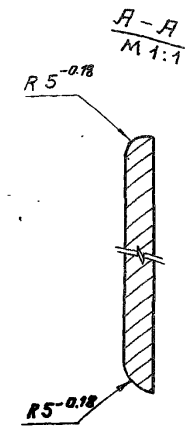
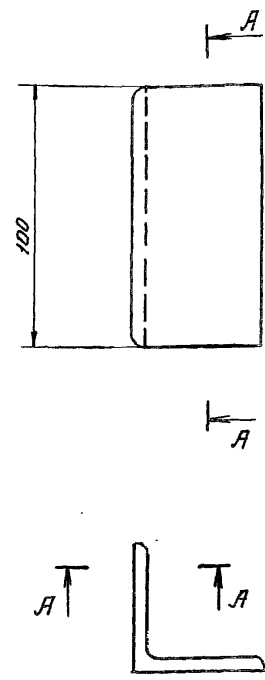
(V)

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016-101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
	Пров.	Попова	Попова	16.12.88
	ГНП	Гитин	Гитин	17.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	17.01.87
	Н. контр.	Смельчкова	Смельчкова	18.01.87

Угелок	Лит.	Масса	Масштаб
	A	2.8	1:5
Лист		Листов-1	
Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Ленгипроводхоз	
Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79			



A-A
M 1:2

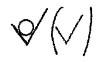
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016-102

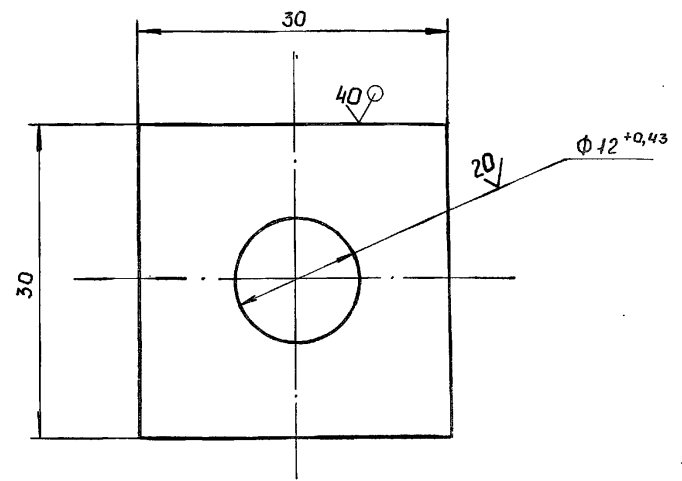
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.88
	Пров.	Попова	Попова	16.12.88
	ГНП	Гитин	Гитин	17.01.87
	Нач. отд.	Каренев	Каренев	17.01.87
	Н. контр.	Смельчкова	Смельчкова	18.01.87

Угелок	Лит.	Масса	Масштаб
	A	0.4	1:2
Лист		Листов-1	
Угелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72		Ленгипроводхоз	
Вст 3сп 5 ГОСТ 535-79			

7.820-4-КМ 016.002



Серия 7.820-4 Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

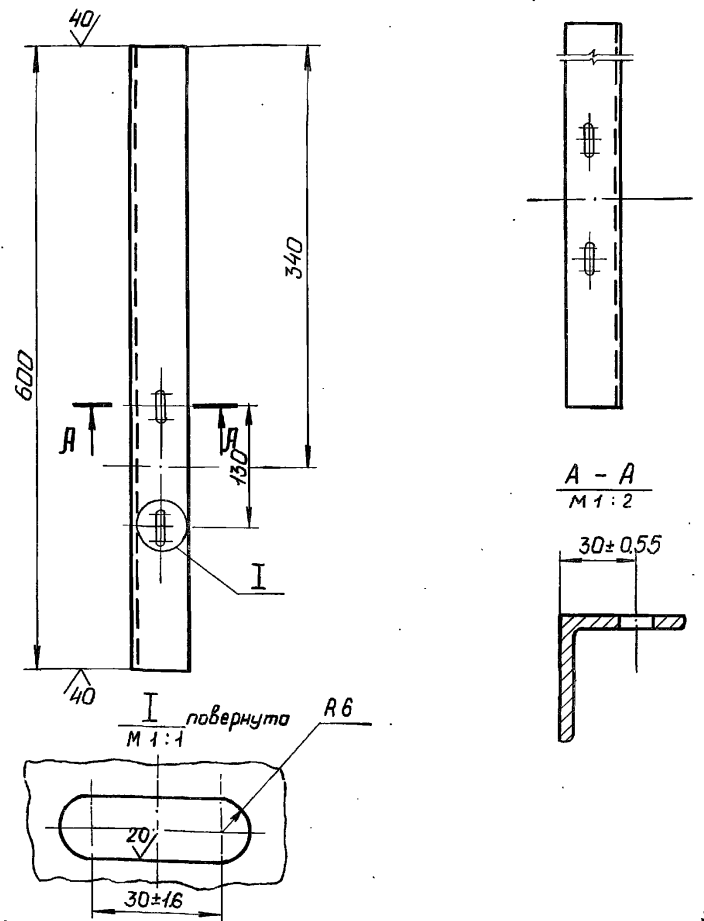
7.820-4-КМ 016.002

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	12.12.86				
Проб.	Попова	Кочет	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	12.01.87		Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Вст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79		
Н.контр.	Смельякова	Смельякова	18.01.87		Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 016.001



Серия 7.820-4 Выпуск 6



7.820-4-КМ 016.001 - 01-зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ 016.001

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.001

Узм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилов	12.12.86				
Проб.	Попова	Кочет	16.12.86				
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87		Лист	Листов-1	
Нач.отд.	Коренев	Коренев	12.01.87		Уголок 6-50*50*6 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Смельякова	Смельякова	18.01.87		Ленгипроводхоз		

№, № пав. Подп. и дата Изм. инв. и дата Изм. инв. и дата

ВЗАИМ. ИНЖ. ШКО. № 2 УОЛ. ПЛОД. И ВОТА

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЯЗ			7.820-4-КМДЗВ.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
ЯЧ	1		7.820-4-КМДЗВ.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
ЯЧ	2		7.820-4-КМД16.001	Уголок	1	
		3	-01	Уголок	1	
ЯЧ	4		7.820-4-КМД16.002	Шайба	8	
БЧ	5		7.820-4-КМДЗВ.001	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{JT14}{2}$	4	1,8 кг
БЧ	6		7.820-4-КМДЗВ.002	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{JT14}{2}$	2	1,9 кг
БЧ	7		7.820-4-КМДЗВ.003	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{JT14}{2}$	4	8,3 кг
БЧ	8		7.820-4-КМДЗВ.004	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{JT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4-КМДЗВ.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Курилова	<i>Курилова</i>	12.12.86
Пров.		Полова	<i>Полова</i>	16.12.86
ГИП		Гитин	<i>Гитин</i>	16.12.86
Нач. отд.		Каренев	<i>Каренев</i>	16.12.86

Кронштейн

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипробудхоз

№ 1 ПОДЛ. ПОДП. И ВОТА ВЗАИМ. ИНЖ. ШКО. № 2 УОЛ. ПЛОД. И ВОТА

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БЧ		9	7.820-4-КМДЗВ.005	Уголок		
				Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{JT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-В ₉ x35 46.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

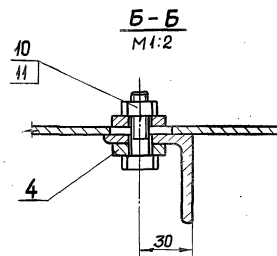
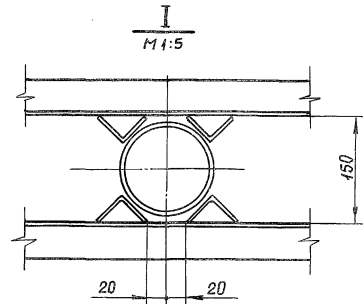
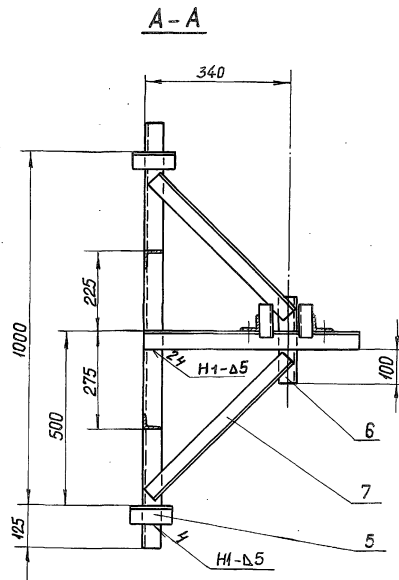
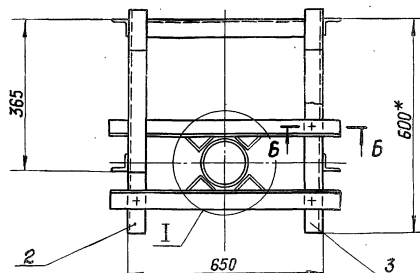
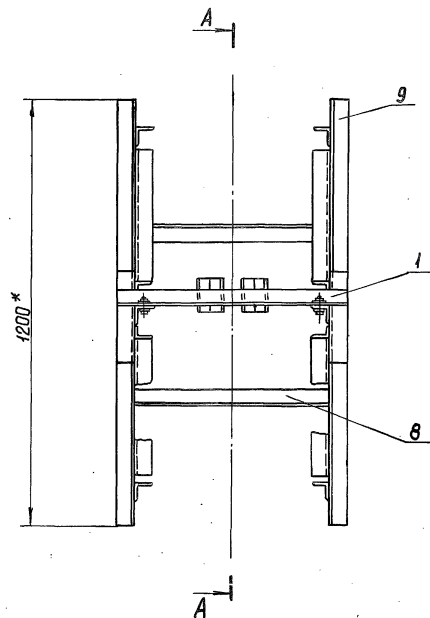
7.820-4-КМДЗВ.000

Лист
2

7 820-4-КМ038.000СБ

Серия 7. 820-4. Выпуск 6

№ подл. Подп. и дата Изм. Инв. № Изм. Подп. и дата



1. *Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	16/12/88		
Проб.	Папова	16/12/88		
ГИП	Гитчин	16/12/88		
Нач. отд.	Коренев			

7.820-4-КМ038.000 СБ

Кронштейн.
Сборочный чертеж

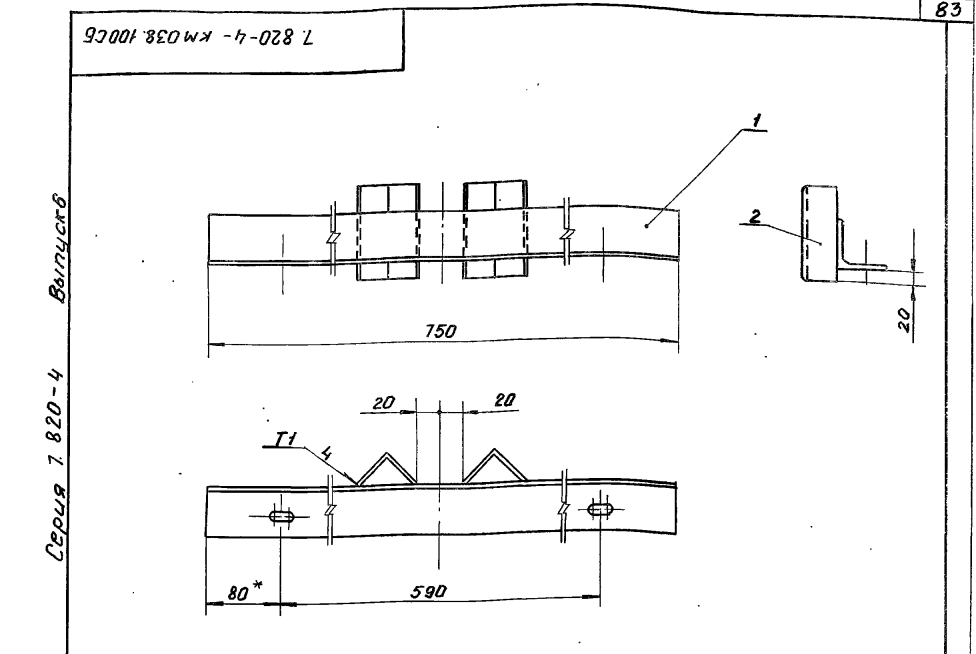
Лит.	Масса	Настоб
A	34,4	1:10
Лист	Листов-1	
Ленгипроф		
		13

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Изм. №	Инд. №	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 038.100		
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	Лит.	Лист	Листов
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	А		1
ГНП	Гитин	Гитин		Ленгипроводхоз		
Нач. отд.	Коренев	Коренев	16.12.86	Марка		
И. КОНТРОЛЬ	Григорьев	Григорьев	17.02.87			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			7.820-4-км 038.100сб	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-км 016.101	Уголок	1	
А4	2		7.820-4-км 016.102	Уголок	2	

Серия 7.820-4
Выпуск 6

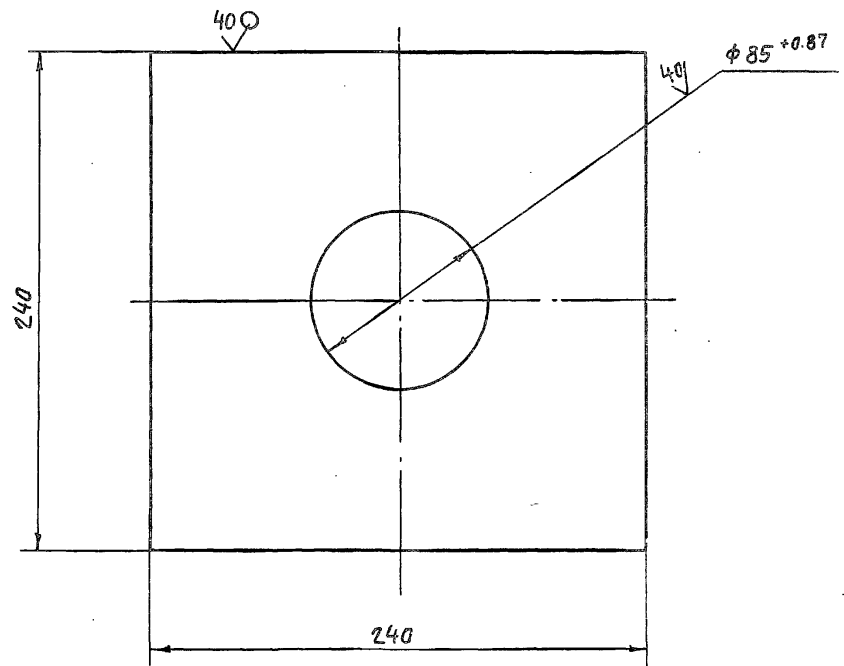
Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № инв.	Изм. №	Инд. №	Подп. и дата	
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4-км 038.100сб			
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	Марка Сборочный чертеж.	Лит.	Масса	Масштаб
Пров.	Попова	Попова	16.12.86		А	3.6	1:5
ГНП	Гитин	Гитин			Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	16.12.86		Ленгипроводхоз		
И. КОНТРОЛЬ	Григорьев	Григорьев	17.02.87				



Серия 7.820-4
Выпуск 6

7.820-4-км 017.001

(N/A)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-км 017.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Полова	Полова	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	201.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

Плита

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,5	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист Б-ПН-16 ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 6
Взам. инв. № Шиб. № Зубл. Подл. и дата.

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-км 017.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-км 017.001	Плита	1	
А4	2	7.820-4-км 017.002	Ребра	4	
А4	3	7.820-4-км 017.003	Швеллер	2	
Б4	4	7.820-4-км 017.004	Швеллер		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 вст 3 сл 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 784 \pm \frac{IT14}{2}$	2	19,3 кг
Б4	5	7.820-4-км 017.005	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 вст 3 сл 5 ГОСТ 14637-79		
			$(102 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М16-8g x 180 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-км 017.000

Тумба

Лит.	Лист	Листов
А		1

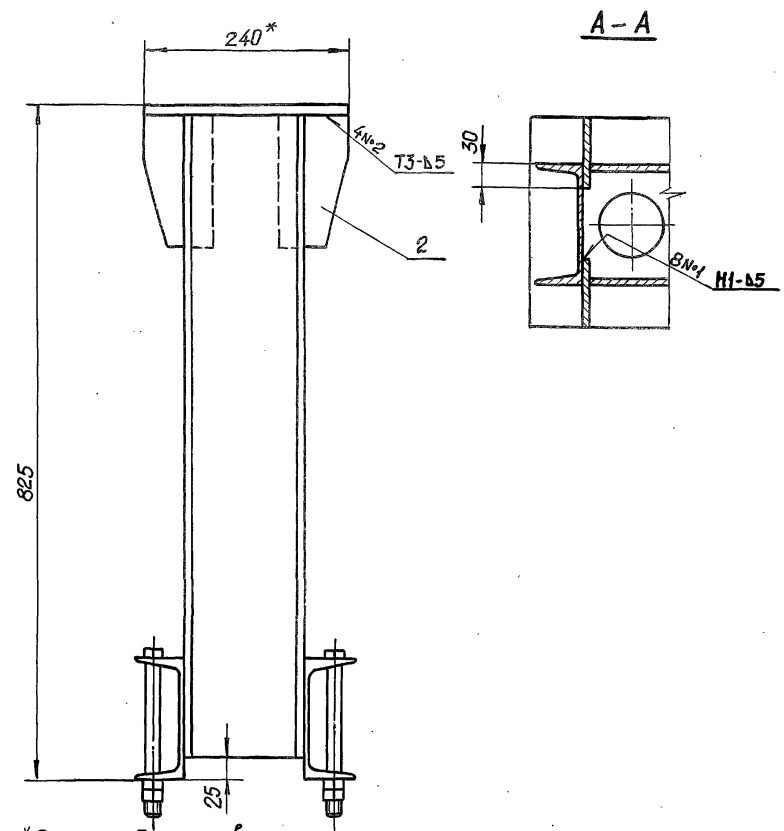
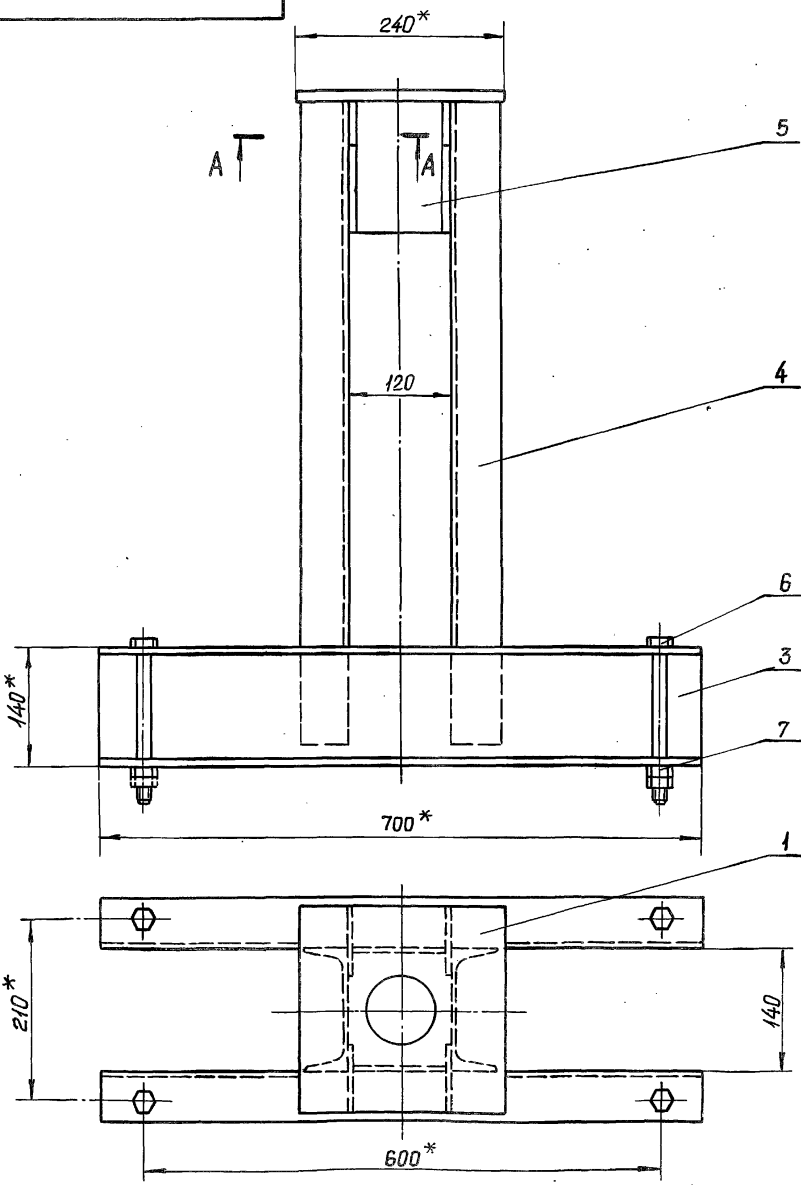
Серия 7.820-4 Выпуск 6
Взам. инв. № Шиб. № Зубл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10.12.86	
Проб.	Полова	Полова	12.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	201.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87	

7.820-4-КМ017.000СБ

Серия 7.820-4 выпуск 6

ИЗМ. ИСП. ПОДП. И ДАТА

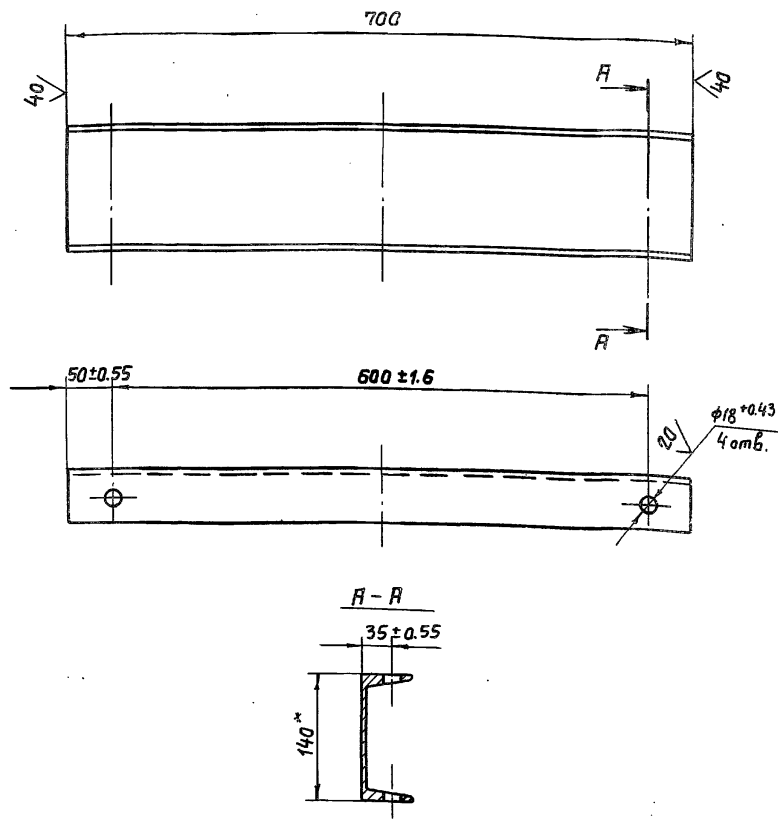


- 1. *Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 3486-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом т1-15 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ017.000СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Тумба. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	9.12.86		A	49,0	1:5	
Проб.	попова	Иванов	Иванов	12.12.86		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	Гитин	10.01.87		Ленгипроробхоз			
Нач. отд.	Корнев	Корнев	Корнев	12.01.87					
И.контр.	Сельчанова	Сельчанова	Сельчанова	01.02.87					

7.820-4-КМ017.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



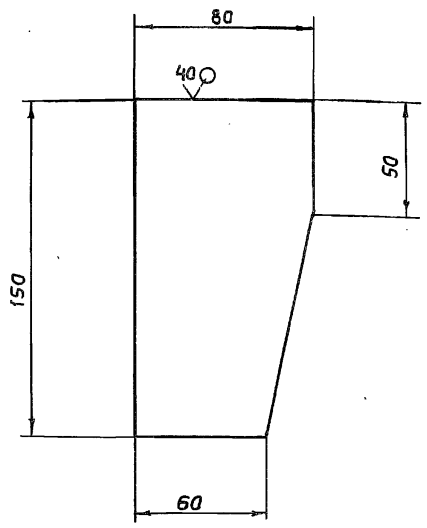
- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Взят. инв. № Циб. № дубл. Подл. и дата.

7.820-4-КМ017.003				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10/286	
Проб.	Полова	Полова	12/286	
ГИП	Гитин	Гитин	70187	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	720187	
Н. контр.	Степачкова	Степачкова	80187	
Швеллер			Лит.	Масса
			Я	8.5
			Лист	Листов - 1
Швеллер 14 гост 8240-72			Ленгипробохоз	
ВстЗсп5 гост 535-79				

7.820-4-КМ017.002

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

Взят. инв. № Циб. № дубл. Подл. и дата.

7.820-4-КМ017.002				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	10/286	
Проб.	Полова	Полова	12/286	
ГИП	Гитин	Гитин	70187	
Нач. отд.	Корнев	Корнев	720187	
Н. контр.	Степачкова	Степачкова	80187	
Ребро			Лит.	Масса
			Я	0.7
			Лист	Листов - 1
Лист Б-ПН-8 гост 19903-74			Ленгипробохоз	
ВстЗсп5 гост 14637-79				

Серия 7.820-4
Выпуск 6

Формат	Занято	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		7.820-4-КМ039.001	Плита	1	
Я4	2		7.820-4-КМ026.002	Ребра	4	
Я4	3		7.820-4-КМ026.003	Швеллер	2	
Б4	4		7.820-4-КМ039.002	Швеллер		
				Швеллер 16 гост 8240-72 встзсп5 гост 535-79		
				$L = 780 \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	22,2 кг
Б4	5		7.820-4-КМ040.003	Лист		
				Лист Б-ПН-8 гост 19903-74 встзсп5 гост 14637-79		
				$(132 \times 150) \pm \frac{\pm 0,14}{2}$	2	2,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	6			Болт М20-8g * 200 46.029 гост 7798-70	4	
	7			Гайка М20-7Н 5.029 гост 5915-70	8	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилов	8/286	
Пров.	Попова	Попова	60187	
ГИП	Гитин	Гитин	60187	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	60187	
Н. контр.	Степачакова	Степачакова	8/0187	

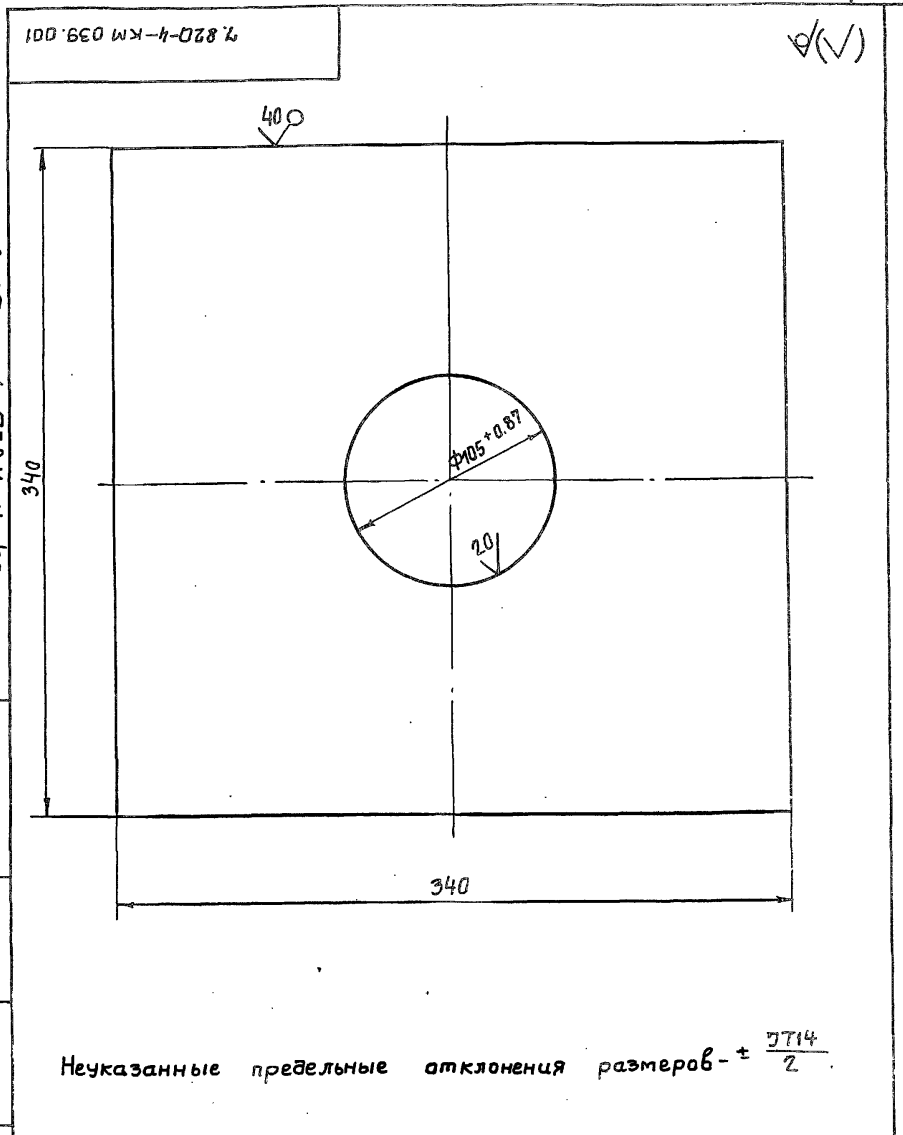
Тумба

7.820-4-КМ039.000

Лит.	Лист	Листов
Я		1

Ленгипрободроз

Серия 7.820-4
Выпуск 6



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{\pm 0,14}{2}$

Изм. № лист Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата

7.820-4-КМ039.001				Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Я	16,8	1:2,5
Разраб.	Курилова	Курилов	8/286				
Пров.	Попова	Попова	12/286		Лит.	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	70187				
Нач. отд.	Коренев	Коренев	70187				
Н. контр.	Степачакова	Степачакова	8/0187				

Плита

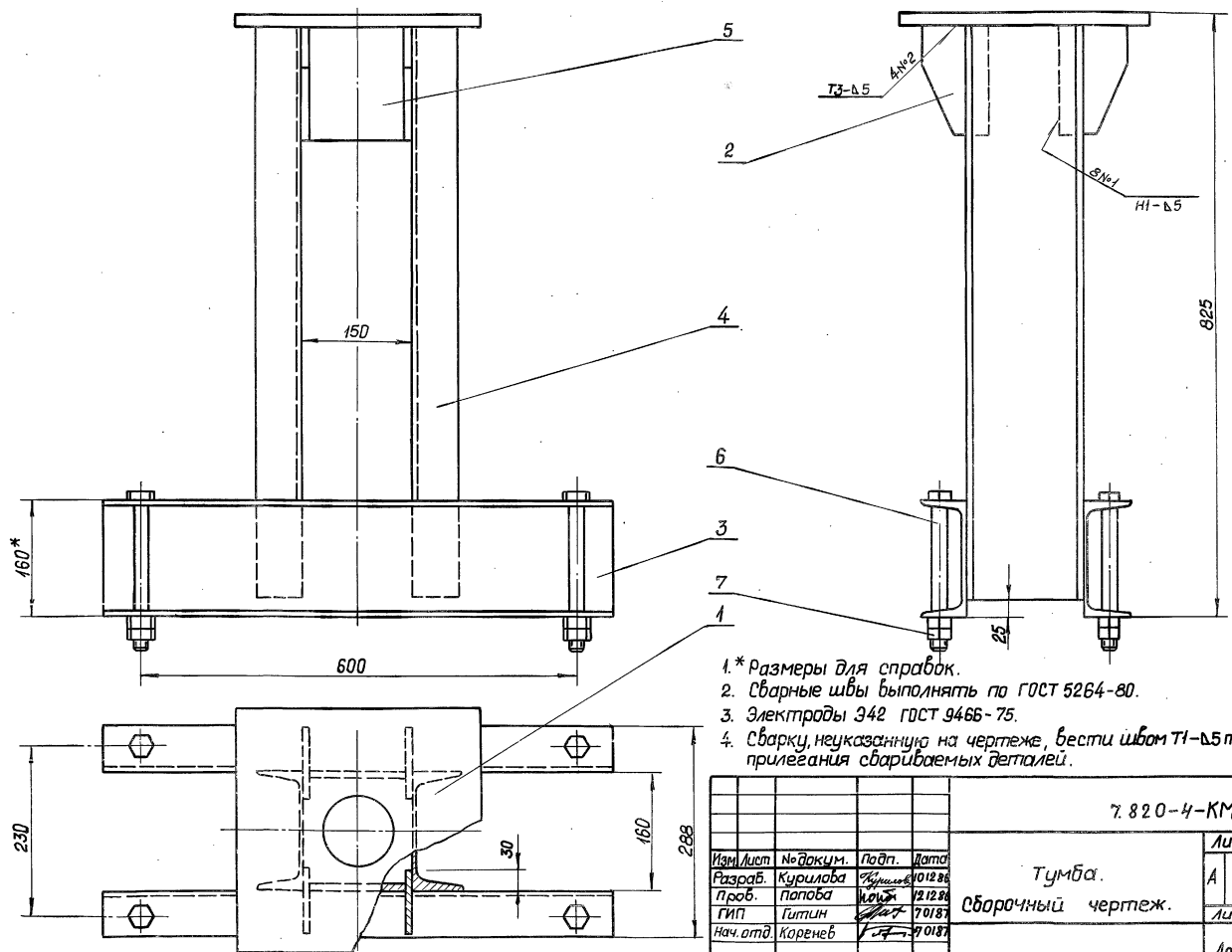
Лит. Б-ПН-20 гост 19903-74
встзсп 5 гост 14637-79

Ленгипрободроз

7.820-4-КМ039.000С6

Серия 7.820-4 Выпуск 6

Ф.И.О. подп., Подп. и дата
 Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

Изм.	Лист	Не док.им.	Подп.	Дата

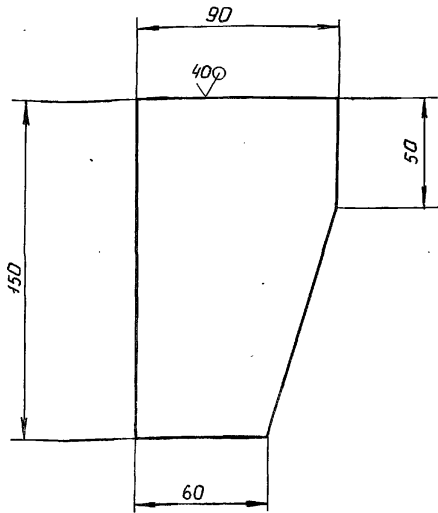
7.820-4-КМ039.000 С6

Тумба.
 Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
A	66,7	1:5
Лист	Листов - 1	
Ленинградхоз		

7.820-4-КМ 026.002

(✓) (✓)



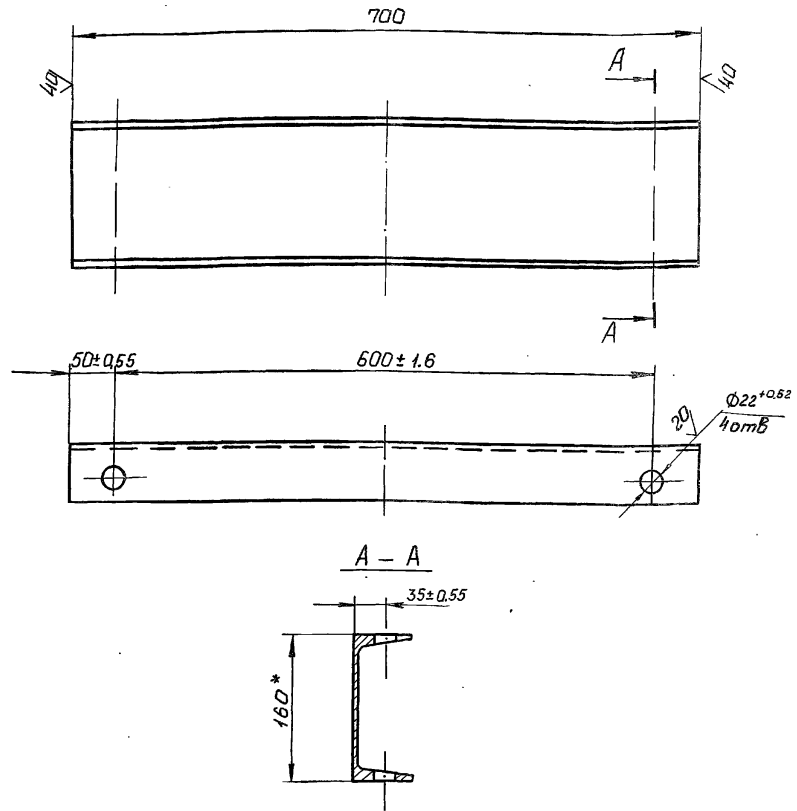
Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ 026.002

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Курилова	Курилов	8.12.86				
Пров.	Папова	Ковалев	12.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	14.12.86				
Нач.отд	Корнев	Корнев	17.12.86				
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вст3сн5 ГОСТ 14637-79					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ 026.003

(✓) (✓)



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 026.003

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Курилова	Курилов	8.12.86				
Пров.	Папова	Ковалев	12.12.86		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Гитин	12.12.86				
Нач.отд	Корнев	Корнев	17.12.86				
Лист Швеллер-16 ГОСТ 8240-72 Вст3сн5 ГОСТ 535-79					Ленгипроводхоз		

но. № прол. 1/100л. и дата / изом. инд. № / инд. № 0, 0, 0, 1, 1/100л. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 6

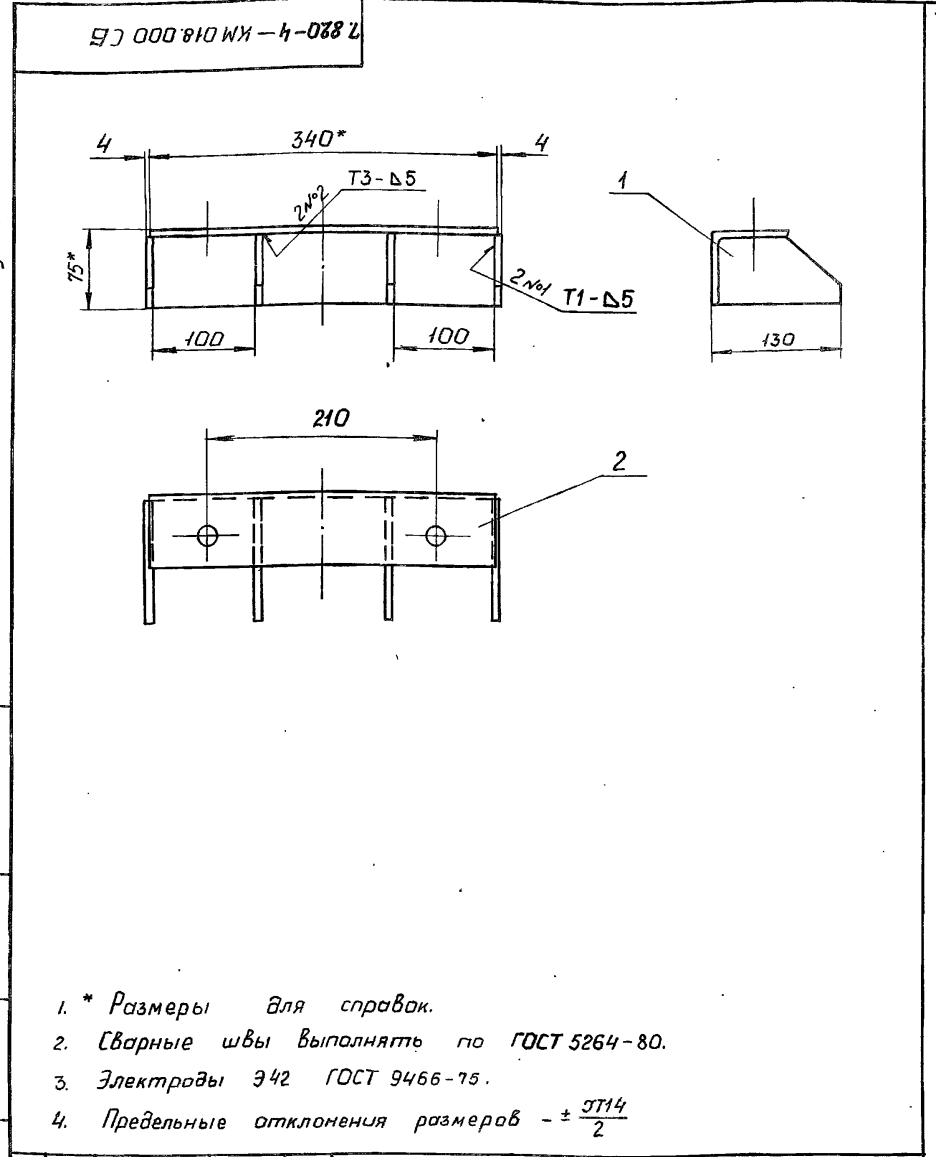
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Документация</u>		
д4			7.820-4-КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
д4	1		7.820-4-КМ 018.001	Ребро	4	
д4	2		7.820-4-КМ 018.002	Уголок	1	

7.820-4-КМ 018.000			
Изм. Лист	На докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86
Проб.	Попова	Корень	16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87
Нач. отд.	Корень	Корень	12.01.87
Лит.		Лист	Листов
Я			1
Планка анкерная		Ленгипроводхоз	

но. № прол. 1/100л. и дата / изом. инд. № / инд. № 0, 0, 0, 1, 1/100л. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 6



- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 018.000СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86
Проб.	Попова	Корень	16.12.86
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87
Нач. отд.	Корень	Корень	12.01.87
Лит.		Масса	Масштаб
Я		3,2	1:5
Лист		Листов-1	
Планка анкерная		Ленгипроводхоз	

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		7.820-4-км 027.000С6	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-км 018.001	Ребро	4	
А4	2	7.820-4-км 027.001	Уголок	1	

Выпуск 6
 Серия 7.820-4
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

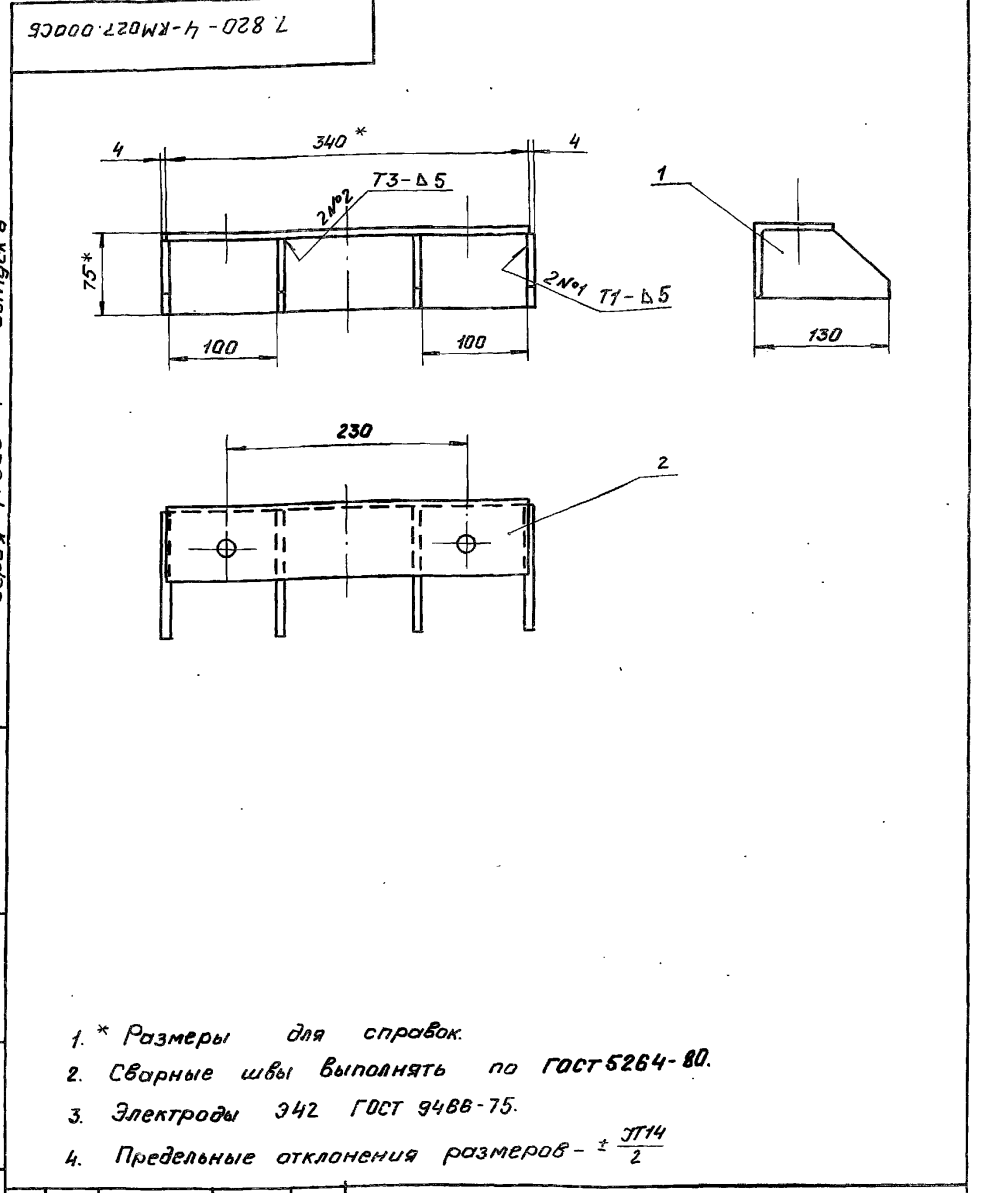
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.80	
Пров.	Попова	Ковы	16.12.80	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.85	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.85	
Н. контр.	Смирнов	Смирнов	12.01.85	

7.820-4-км 027.000

Планка анкерная

Лит.	Лист	Листов
А		1

Ленгипрорадиоэ



Выпуск 6
 Серия 7.820-4
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9486-75.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-км 027.000С6

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.80	
Пров.	Попова	Ковы	16.12.80	
ГНП	Гитин	Гитин	5.01.85	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.85	
Н. контр.	Смирнов	Смирнов	12.01.85	

Планка анкерная
Сборочный чертеж.

Лит.	Масса	Масштаб
А	32	1:5

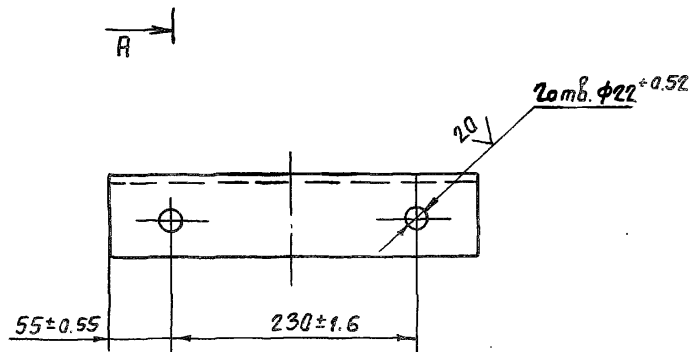
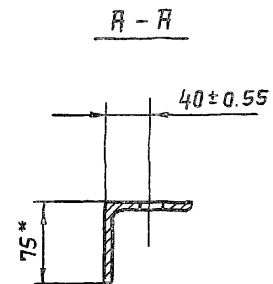
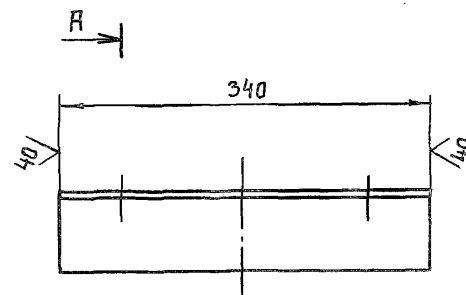
Лист Листов-1

Ленгипрорадиоэ

7.820-4-КМ 027.001

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 6



1. *Размер для справк.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0.14 / 2.

Изм. № докл. Подл. и дата. Изнач. № дубл. Подл. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	16.12.86	
Проб.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	17.12.86	
Нач. отд.	Коренев	Коренев	17.12.86	
Н. контр.	Смелычакова	Смелычакова	18.02.87	

7.820-4-КМ 027.001

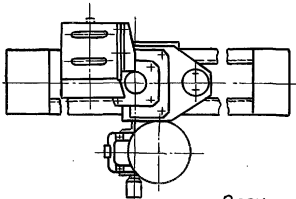
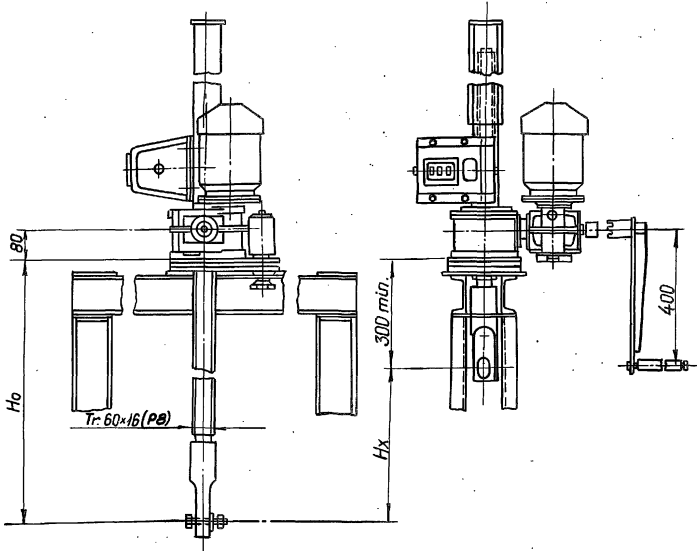
УгалоК

Лит.	Масса	Масштаб
А	2,0	1:5
Лист		Листов - 1

УгалоК Б-75×75×5 ГОСТ 8509-72
В ст. 35 ГОСТ 535-79 Ленгипроробхоз

3.820.2-44
26.058.ПВ.100.000 ГЧ
ИЧ-2-028

Серия 7.820-4
Выпуск 6



Регулировку грузового реле произвести по требуемому посадочному усилию (см. таб. 2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие в тс Т	П	Но в м наиб.	Электродв. 4АС718Вч исп. м 302	Станция управле- ния электрор. ЯАА5401- № 0.63квт.- 2474 У1	Усилие на рукоятке при Т б кес.	Время подъема затвора на 1 м. в мин. электр.бручно
Tr. 60x16 (P8)	2,5	2,5	3,65	П-920 об/мин N=0.63квт.	ЯАА5401- № 0.63квт.- 2474 У1	15	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2,0
Усилие регулировки грузового реле в тс.	Р	2,0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Но	2,043
Полный ход затвора в м.	Нх	1,3
Датчик ДПМ. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	121

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145

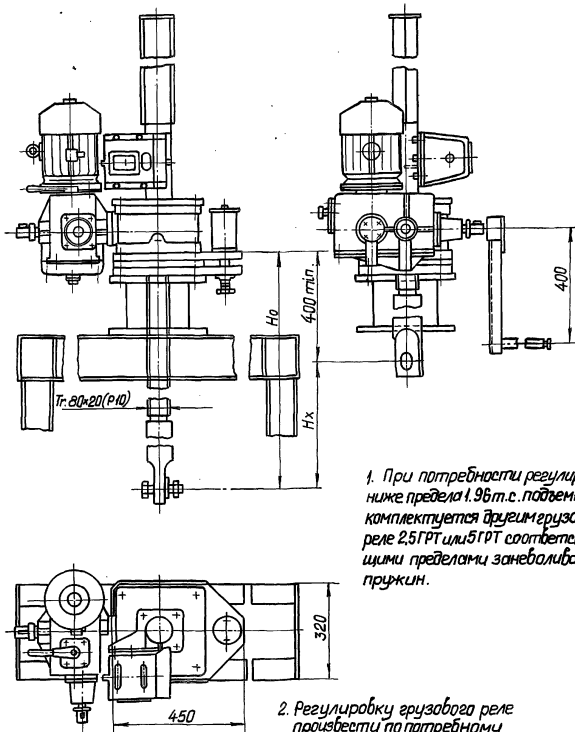
3.820.2-44

26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник однобунтовой с электроприводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 9В. Габаритный чертёж.	Лист	Масштаб
Разраб.	Курилова	Л	28.01.87		A	см.
Проб.	Попова	И	30.01.87		табл. 2	1:10
Гип	Гиттин	И	12.02.87		Лист	Листов-1
Нач. отд.	Кореньев	И	12.02.87		Ленинградхоз	

3.820.2-44
26.058.ПВ.140.000Ч4
44-44

Серия 7.820-4 Выпуск Б



1. При необходимости регулировки ниже предела 1,96 т.с. подъемник комплектуется другим грузозаъемным реле 2,5ГРТ или 5ГРТ соответствующими пределами занебаланса пружин.

2. Регулировку грузозаъемного реле произвести по необходимому посадочному усилию (см.табл.2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Размер грузозаъемного винта	Усилие в т.с.		Но в м. наиб.	Вектороб. ИСЭИ.ВУТ. дпт. Н302 №300(объем №1.7.конт.)	Ступица управления электропр.	Усилие на рукоятке в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Т	П					
Тр.80х20(Р10)	10	10	4,9		ЯМЛ3401-287431	24	6
						Время подъема затвора на 1 м. в мин.	Электр.Время

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Пз	2.9
Усилие регулировки грузозаъемного реле в т.с.	Р	2.9
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Н0	2.061
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Датчик ДПМ. Шаг ер. винта.	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	290

Таблица 3

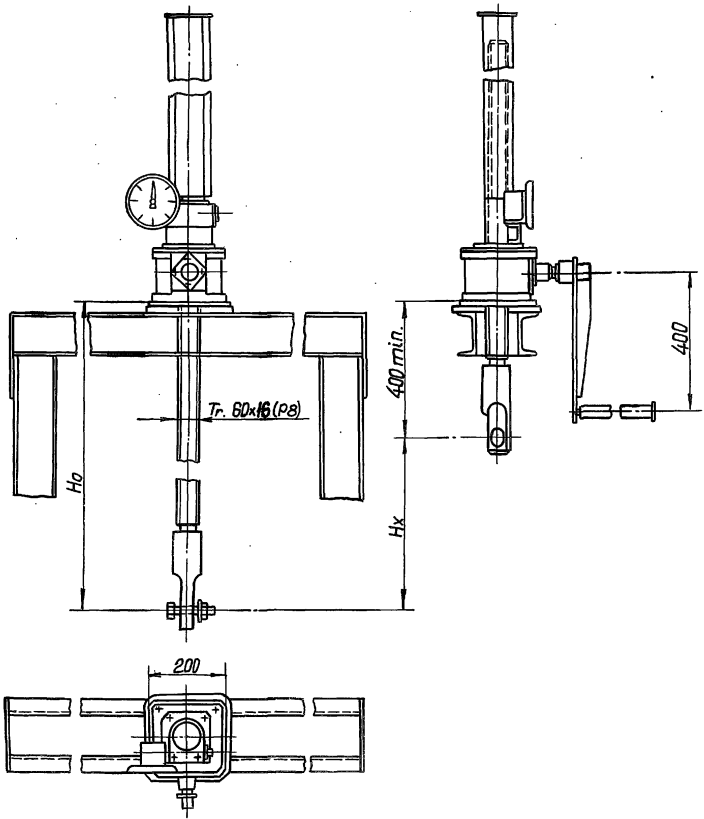
Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0 м.					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
	Масса (шт. без учета электроаппаратуры, кг)					
2.0	320	345	370	395	420	440
2.5	—	336	361	386	411	431
3.0	—	—	353	378	403	423
3.5	—	—	—	368	393	413
4.0	—	—	—	—	385	405
4.5	—	—	—	—	—	396

3.820.2-44 26.058.ПВ.140.000Ч4					
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата	подъемник однобунтовой с электроприводом г.п.10 т.с. Марки ИСЭИ. Габаритный чертёж.	
Разраб.	Курилова	Иванов	2017	Лист	Масшт. 1:10
Проб.	Попова	Иванов	2018	См. табл.2	
Тип	Ситтин	Иванов	2018	Лист	Листов-1
Исполн.	Коренев	Иванов	2018	Ленинградхоз	

3 820 2-4
26.058.ПВ.030.000 ГЧ
НЧ-2-7-2

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Указатель положения затвора выбирается
в зависимости от Hx при Hx ≤ 2,5 м установить
УПР-258, при 2,5 < H ≤ 5 м установить - УПР-508.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба зрубо- го винта	Усилие в т.с. наиб.		Но б м наиб.	Усилие на руко- ятке при ТБ кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин.
	Тяговое Т	Посадочное П			
Tr. 60x16 (P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное патребное в т.с.	Пз	2.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	Н0	1.975
Полный ход затвора в м.	Нх	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР-258
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	82

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

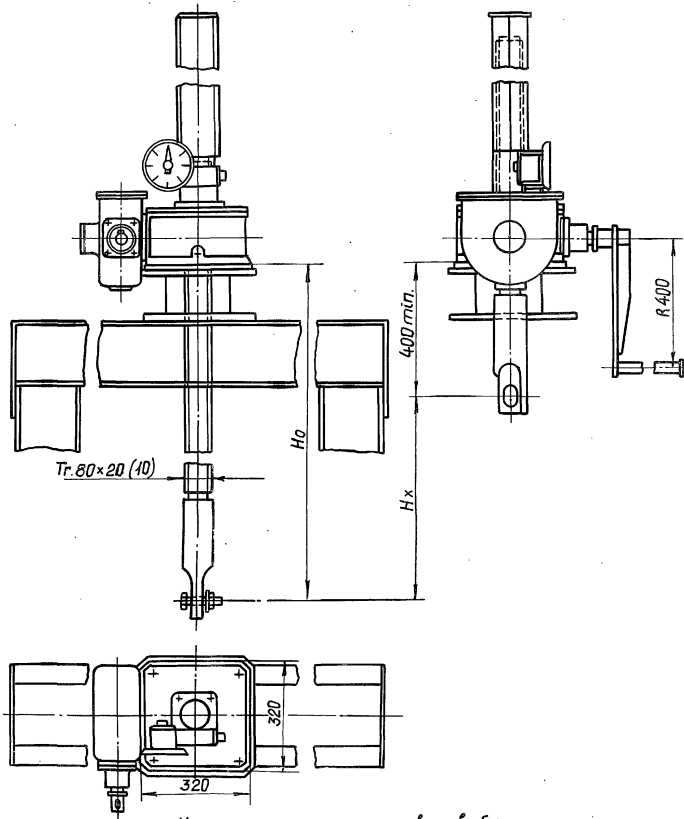
Нх. м	Н. м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.6
	Масса / шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1,0	69	85	99	114	133
1,5	—	79	93	108	125
2,0	—	—	87	102	120
2,5	—	—	—	96	114
3,2	—	—	—	—	106

Чис. № подл. 110001. У. 040001. Указ. инв. № 11016-01. Подп. и дата

				3.820.2-44	
				26.058.ПВ.030.000 ГЧ	
Изм.	Исполн.	№ докум.	подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 2,5 т.с. марки 2,5 в. габаритный чертеж.
	Разраб.	Курилова	Смирнов	5.01.87	
	Проб.	Полоба	Ковалев	6.01.88	
	ГИП	Гиттин	Смирнов	20.01.87	
	Нач. отд.	Коренеб	Смирнов	2.01.87	
				Лист	Масса
				А	См. табл. 2
				Лист	Листов-1
				Ленгипрораб Х03	

26.058.ПВ.070.000Г4
3.820.2-44

Серия 7.820-4 Выпуск 6



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при $H_x \leq 2.5$ м установить УПР.2510, при $2.5 < H_x \leq 5$ установить УПР.5010

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника

Разряд грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие на рукоятке при 7 кас	Время подъема затвора на 1 м. в мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr. 80x20 (10)	10	10	4.9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс	Па	2.9
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора	Но	2.005
Полный ход затвора в м	Нх	1.3
Указатель положения затвора	—	УПР.258
Теоретическая масса подъемника в кг.	В	195

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Но, м					
	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	4.9
	Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора					
2.0	240	265	290	315	340	360
2.5	—	256	281	306	331	351
3.0	—	—	273	298	323	343
3.5	—	—	—	289	314	334
4.0	—	—	—	—	306	325
4.5	—	—	—	—	—	316

№ в под. Под. и дата Измен. № Инв. № вкл. Под. и дата

3.820.2-44
26.058.ПВ.070.000Г4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом г.п. 10 т.с. марки 10В. Габаритный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	70187	70187	70187		А	см, табл. 2	1:10
Проф.	Попова	70187	70187	70187	Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Коренев	70187	70187	70187	Ленинградхоз			
Ин. канто.	Смирновская	70187	70187	70187				