

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.820-4

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

Выпуск 8

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 6 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 8

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 6 м**

Разработана
институтом «Ленгипроводхоз»
Главнечерноземводстроа
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г.
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта



В. Н. Кузнецов

С. А. Гитин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ080.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м	5,6
7.820-4-КМ027.001	Узелок	6
7.820-4-КМ080.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ080.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость спецификаций	9,10
7.820-4-КМ080.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость покупных изделий.	11
7.820-4-КМ080.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 14м при напоре в м. Ведомость металлокон- струкций по видам профилей.	12
7.820-4-КМ081.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ081.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж.	14, 15
7.820-4-КМ081.001	Стойка	16
7.820-4-КМ081.002	Ребро	16
7.820-4-КМ011.003	Анкер	17
7.820-4-КМ011.004	Анкер	17
7.820-4-КМ082.000	Затвор	18

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ081.003	Порог	18
7.820-4-КМ082.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	19, 20
7.820-4-КМ082.100	Металлоконструкция	21
7.820-4-КМ082.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч- ный чертеж.	22, 23
7.820-4-КМ082.101	Обшивка	24
7.820-4-КМ082.102	Ребро	24
7.820-4-КМ082.103	Ребро	25
7.820-4-КМ082.104	Ребро	25
7.820-4-КМ082.105	Ребро	26
7.820-4-КМ082.106	Ригель	26
7.820-4-КМ012.103	Накладка	27
7.820-4-КМ012.104	Накладка	27
7.820-4-КМ021.103	Проушина	28
7.820-4-КМ021.105	Проушина	28
7.820-4-КМ042.106	Накладка	29
7.820-4-КМ012.111	Накладка	29
7.820-4-КМ042.107	Упор	30
7.820-4-КМ042.108	Ребро	30
7.820-4-КМ082.200	Узел колесный	31
7.820-4-КМ082.210	Ось	31
7.820-4-КМ082.200СБ	Узел колесный. Сборочный чер- теж	32
7.820-4-КМ082.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	33
7.820-4-КМ082.211	Ось	34
7.820-4-КМ042.201	Колесо	35
7.820-4-КМ012.202	Шайба плавающая	35
7.820-4-КМ012.203	Втулка	36
7.820-4-КМ012.204	Осведжатель	36
7.820-4-КМ012.205	Подшипник	37

Выпуск 8

Серия 7.820-4

2. № подл. / год и дата / дата ввода в эксплуатацию / дата отмены / дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ012.206	Пробка	37
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	38
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	38
7.820-4-КМ082.003	Уголок	39
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	39
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	40
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	40
7.820-4-КМ083.000	Закладные части	41
7.820-4-КМ083.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж.	42, 43
7.820-4-КМ083.001	Стойка	44
7.820-4-КМ083.002	Порог	44
7.820-4-КМ084.000	Затвор	45
7.820-4-КМ084.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	46, 47
7.820-4-КМ084.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ084.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч- ный чертеж.	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ084.102	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ084.105	Ребро	53
7.820-4-КМ084.106	Ребро	53
7.820-4-КМ022.104	Проушина	54
7.820-4-КМ012.212	Шайба	54
7.820-4-КМ044.108	Лист	55
7.820-4-КМ022.105	Накладка	55
7.820-4-КМ084.107	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ044.007	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ015.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	61
7.820-4-КМ015.002	Труба	61
7.820-4-КМ015.003	Болт	62
7.820-4-КМ045.003	Болт	62
7.820-4-КМ045.000	Штанга	63
7.820-4-КМ045.000СБ	Штанга. Сборочный чертеж	63
7.820-4-КМ045.001	Проушина	64
7.820-4-КМ045.002	Труба	64
7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	65
7.820-4-КМ016.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	66
7.820-4-КМ016.100	Марка	67
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	67
7.820-4-КМ016.101	Уголок	68
7.820-4-КМ016.102	Уголок	68
7.820-4-КМ016.001	Уголок	69
7.820-4-КМ016.002	Шайба	69
7.820-4-КМ025.000	Кронштейн	70
7.820-4-КМ025.000СБ	Кронштейн. Сборочный чертеж	71
7.820-4-КМ025.100	Марка	72
7.820-4-КМ025.100СБ	Марка. Сборочный чертеж	72
7.820-4-КМ017.000	Тумба	73
7.820-4-КМ017.001	Плита	73
7.820-4-КМ017.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж	74
7.820-4-КМ017.002	Ребро	75
7.820-4-КМ017.003	Швеллер	75

Обозначение	Наименование	Стр
7.820-4-КМ026.000	Тумба	76
7.820-4-КМ026.001	Плита	76
7.820-4-КМ026.000СБ	Тумба. Сборочный чертеж	77
7.820-4-КМ026.002	Ребро	78
7.820-4-КМ026.003	Швеллер	78
7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	79
7.820-4-КМ018.000СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж	79
7.820-4-КМ018.001	Ребро	80
7.820-4-КМ018.002	Уголок	80
7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	81
7.820-4-КМ027.000СБ	Планка анкерная. Сборочный чертеж.	81
3.820.2-44-26.058.ПВ100.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс марки 2,5ЗВ Габаритный чертеж	82
3.820.2-44-26.058.ПВ120.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 5 тс марки 5ЗВ Габаритный чертеж.	83
3.820.2-44-26.058.ПВ030.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2,5 тс марки 2,5В Габаритный чертеж.	84
3.820.2-44-26.058.ПВ050.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В Габаритный чертеж	85

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 СБ	Сборочный чертеж		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВС	Ведомость спецификаций		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВП	Ведомость покупных изделий		
A3			7.820-4 - КМ 081.000 ВМ	Ведомость металлоконструкций по видам профилей		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2,5 тс марки 2,5 В		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 Г4	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 тс марки 5 В.		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2,5 тс марки 2,5 ЭВ.		
				Габаритный чертеж		
A3			3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 Г4	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 5 ЭВ		
				Габаритный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4	1		7.820-4 - КМ 081.000	Закладные части	1	

Шифр и дата
Взам. инв. и дата
Инв. № докум.
Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Полова	Ковал	8.07.86	
Проб.	Гитин	Сит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Сит	18.12.86	
Нач. отд	Каренев	Сит	19.12.86	
Ин. контрол	Смелыкова	Сит	19.12.86	

7.820-4 - КМ 080.000

Затворы плоские колесные
глубинные для отверстий
диаметром 1.4 м при напоре

Ленгипроробхоз
Формат А4

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A4		2	7.820-4 - КМ 082.000	Затвор	1	
A4		3	7.820-4 - КМ 083.000	Закладные части	1	
A4		4	7.820-4 - КМ 084.000	Затвор	1	
A4		5	7.820-4 - КМ 015.000	Штанга	1	
A4		6	7.820-4 - КМ 045.000	Штанга	1	
A4		7	7.820-4 - КМ 016.000	Кронштейн	1	
A4		8	7.820-4 - КМ 025.000	Кронштейн	1	
A4		9	7.820-4 - КМ 017.000	Тумба	1	
A4		10	7.820-4 - КМ 026.000	Тумба	1	
A4		11	7.820-4 - КМ 018.000	Планка анкерная	2	
		12	7.820-4 - КМ 027.000	Планка анкерная	2	

Шифр и дата
Взам. инв. и дата
Инв. № докум.
Подп. и дата

Переменные данные для исполнений						
				7.820-4 - КМ 080.000		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 2,5 тс марки 2,5 ЭВ	1	Серия Выпуск 10
A4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 5 ЭВ	1	Серия Выпуск 12
				7.820-4 - КМ 080.000-01		
				<u>Сборочные единицы</u>		
A4		13	3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2,5 тс марки 2,5 В	1	Серия Выпуск 3
A4		14	3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 5 тс марки 5 В	1	Серия Выпуск 5

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Лит.	Лист	Листов		
A		1	2	

7.820-4 - КМ 080.000

Копировал Ввз

Лист 2

В.Р.Попов, Лодн. и дата / Взам.инв.№ А.И.И.№ 2018 / Лодн. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 8

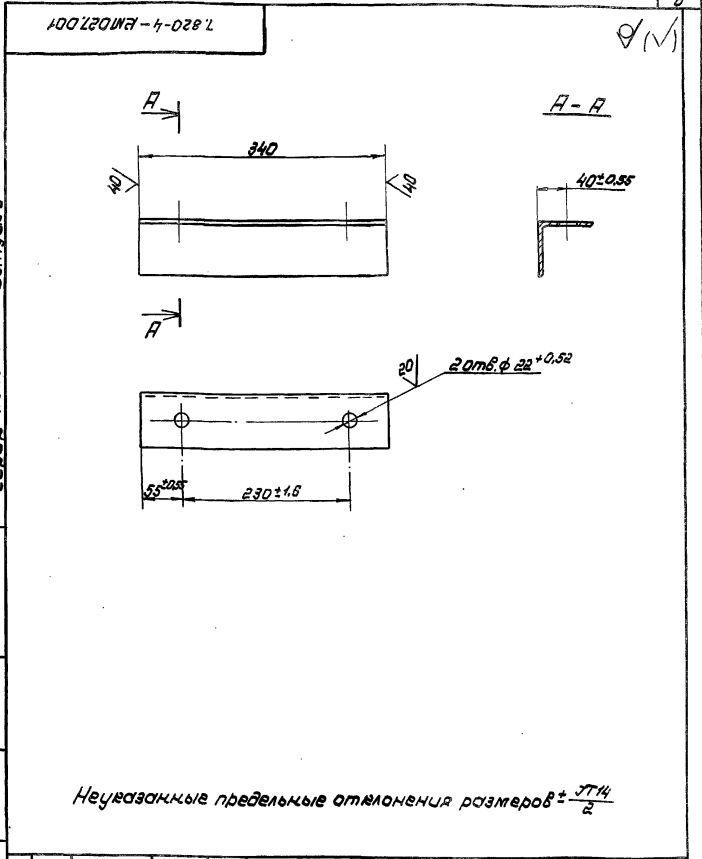
Кол. знаков	Лодн.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Сборочные единицы		
14	13	3.820.2-44-26.058.18.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	3.820.2-44	Серия
			еврз. 2.5 тс марки 2.5В	1	Вып. 3
14	14	3.820.2-44-26.058.18.030.000	Подъемник одновинтовой с ручным приводом	3.820.2-44	Серия
			еврз. 5 тс марки 5В	1	Вып. 5

Лист 2

В.Р.Попов, Лодн. и дата / Взам.инв.№ А.И.И.№ 2018 / Лодн. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 8



Неуказанные предельные отклонения размеров ± IT14/2

7.820-4 - ИМ 027.001

Изм.	Лист	№ сборки	Лодн.	Дата
1	1	1	2018	2018

Узелок	А	2.0	1.5
Узелок	Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72		

Лист	Масса	Масштаб
Лист 1	2.0	1:5
Листов 1		

ПЕННИНГОВ ОХОЗ

Рис. 1

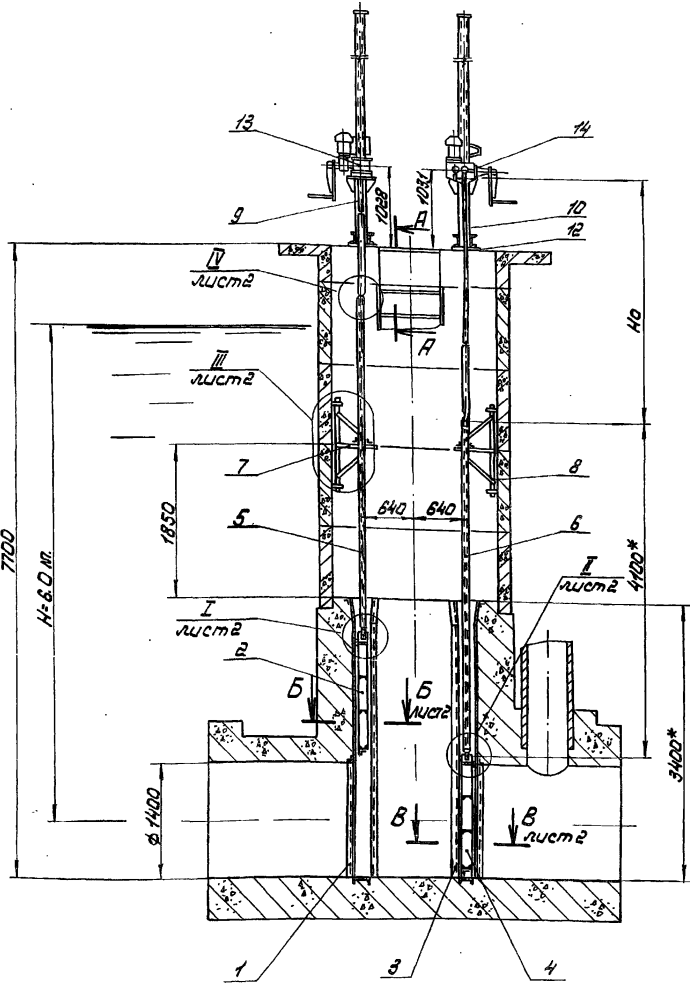
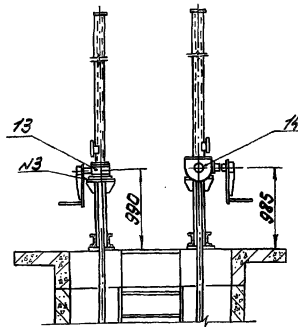
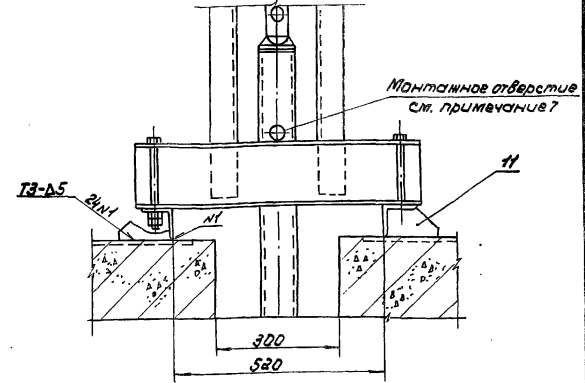


Рис. 2
Детальное см. Рис. 1



А-А при монтаже подъемника.
М 1:10



Обозначение	Рис.	Тип подъемника				Масса, кг
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4 - КМ 080,000	1	2,5 ЭВ	3,013	5 ЭВ	3,056	2883,8
7.820-4 - КМ 080,000-01	2	2,5 В	2,975	5 В	3,010	2773,8

- 1.* Размеры для справок.
2. Пав. 2 - затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
3. Пав. 4 - затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9465-75.
6. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

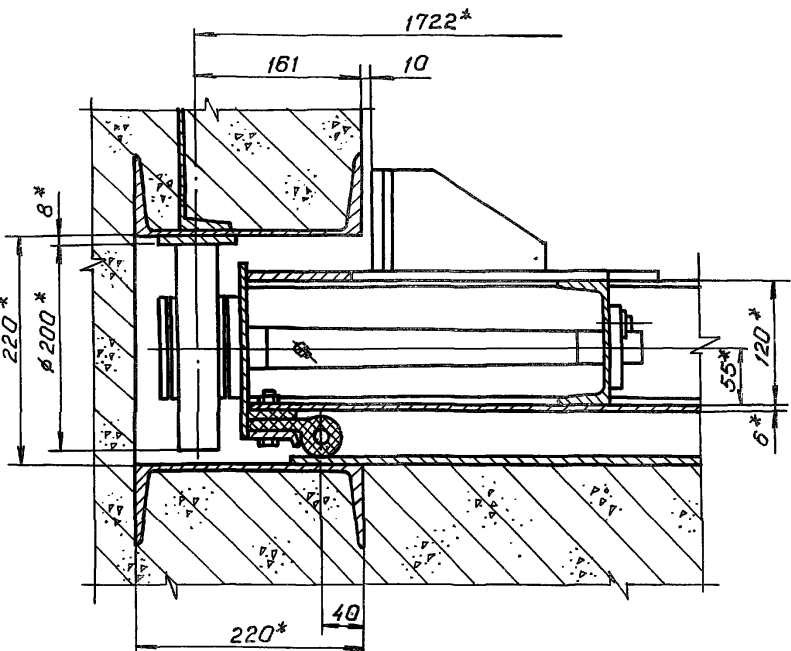
7.820-4 - КМ 080,000 СБ								
Вид	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы металлические колесные алюминиевые для отверстий диаметром 1,4 м. при напоре 6 м. Сборочный чертеж	Лист	Масштаб	
Разраб.	Полова	Моры	3.07.88	7.01.87		М.т.	см.	
Проб.	Ритин	Шест	7.01.87			Р	таблицу	
Тип	Ритин	Шест	7.01.87					
Нач. отд.	Кореньев	Ш	7.01.87				1:50	
							Лист-1	Листов-2

7. При монтаже механического оборудования обеспечить полагание штанги монтажным отверстием вверх

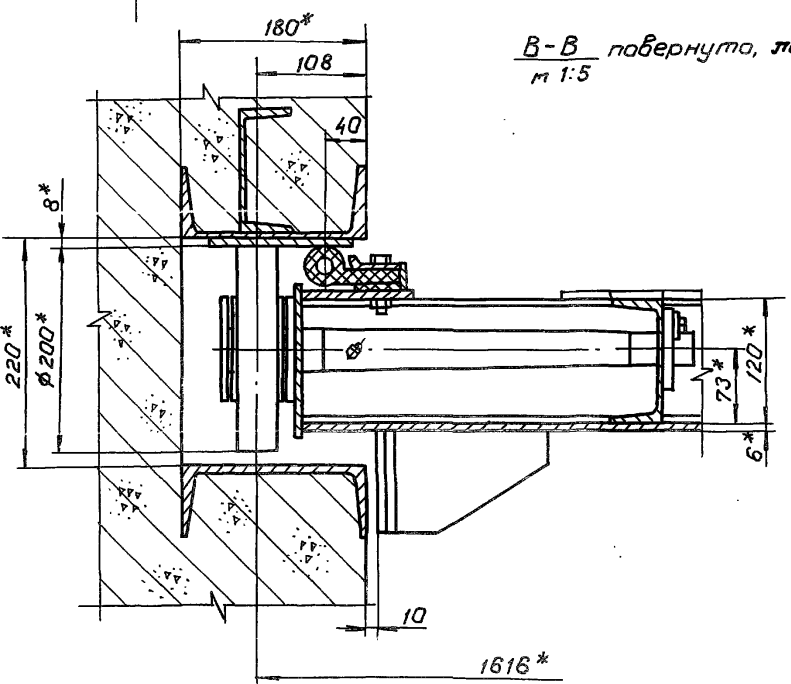
7.820-4-КМ 060.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

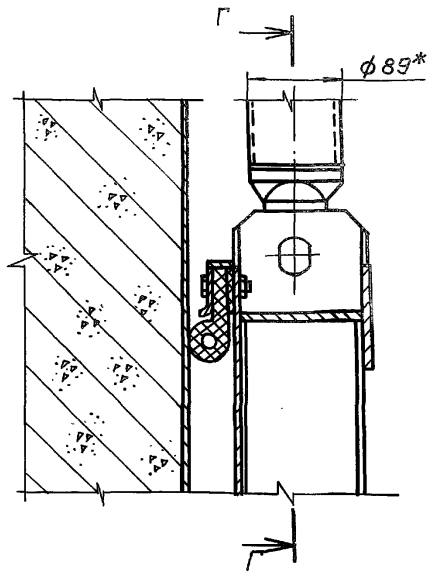
Б-Б повернуто, лист 1
м 1:5



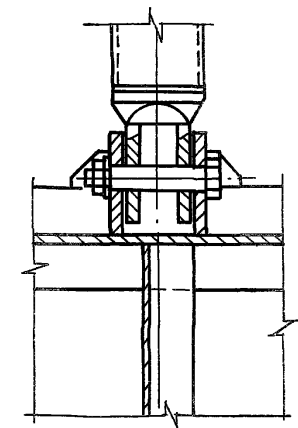
В-В повернуто, лист 1
м 1:5



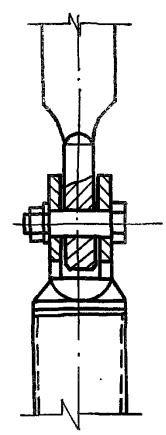
I лист 1
м 1:5



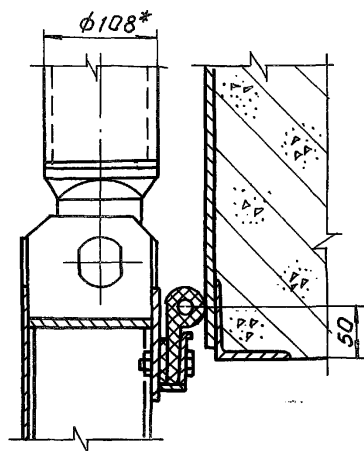
Г-Г



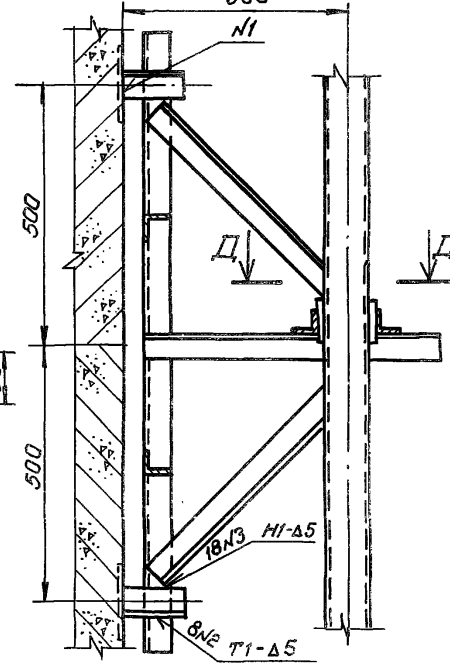
IV лист 1
м 1:5



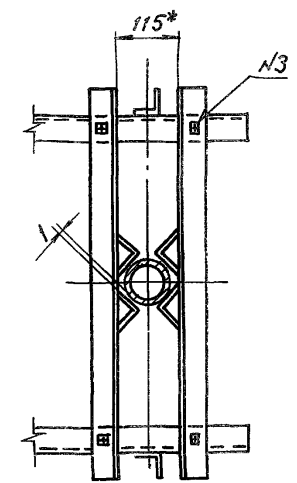
II лист 1
м 1:5



III лист 1
м 1:10
360*



Д-Д



И-Д, № подл. и дата Изгот. и дата Изгот. и дата Изгот. и дата

--	--	--	--	--

7.820-4-КМ 060.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Общее кол.	Примечание
			Обозначение	Кол.		
1	7.820-4-КМ 080.000	Сборочный чертеж				
2						
3	7.820-4-КМ 081.000	Закладные части	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
4	7.820-4-КМ 082.000	Затвор	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
5	7.820-4-КМ 083.000	Закладные части	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
6	7.820-4-КМ 084.000	Затвор	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
7	7.820-4-КМ 015.000	Штанга	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
8	7.820-4-КМ 045.000	Штанга	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
9	7.820-4-КМ 016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
10	7.820-4-КМ 025.000	Кронштейн	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
11	7.820-4-КМ 017.000	Тумба	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
12	7.820-4-КМ 026.000	Тумба	7.820-4-КМ 080.000	1	1	
13	7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 080.000	2	2	
14	7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ 080.000	2	2	
15						
16	7.820-4-КМ 082.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 082.000	1	1	
17	7.820-4-КМ 082.200	Узел колесный	7.820-4-КМ 082.000	4	4	
18			7.820-4-КМ 084.000	4	4	
19	7.820-4-КМ 084.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ 084.000	1	1	
20	7.820-4-КМ 016.100	Марка	7.820-4-КМ 016.000	2	2	
21	7.820-4-КМ 025.100	Марка	7.820-4-КМ 025.000	2	2	
22						
23	7.820-4-КМ 082.210	Ось	7.820-4-КМ 082.200	1	8	
24						
25						
26						
27						
28						

ИМОН ПОДП.ИЗД.И. ВЫПУСК 8 КОМП.СЕР. 7.820-4. Ч. 1. С. 1-11

				7.820-4-КМ 080.000 ВС		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 6м	Лист	Листов
Разраб.	Попов	Ком.Т	10.07.86		A	1
Проб.	Гитин	Мст.	07.01.87			2
ГЦП	Гитин	Мст.	07.01.87			
Нач. отд.	Коренев	Мст.	07.01.87	Ведомость спецификаций		Ленгипрорудхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Л. № подл. Подп. ч. дата. Взам. инв. №. Инв. №. Инв. №. Подп. ч. дата.

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда входит		Примечание
			Обозначение	Кол.	
1		<u>Переменные данные для исполнений</u>			
2		<u>7.820-4-км 080.000</u>			
3					
4		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
5		винтового 2,5 ЭВ			Выпуск 10
6		26.058.ПВ.100.000 ВС			
7					
8		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
9		винтового 5ЭВ			Выпуск 12.
10		26.058.ПВ.120.000 ВС			
11					
12		<u>7.820-4-км 080.000-01</u>			
13					
14		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
15		винтового 2,5 В			Выпуск 3
16		26.058.ПВ.030.000 ВС			
17					
18		Ведомость спецификаций подъемника			Серия 3.820.2-44
19		винтового 5В			Выпуск 5
20		26.058.ПВ.050.000 ВС			
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

--	--	--	--	--

Серия 7.820-4 выпуск 8

№ строки	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на из-делие	в комп-лекты	на ре-гулир.	Всего	
1	Масленка 2.2. 45 кг 6		ГОСТ 19853 - 74						8	
2										
3	Крепежные изделия									
4	Болт III M10-8g x 20.46.029		гост 7798 -70						16	
5	Болт M10-8g x 25.46.029								24	
6	M10-8g x 35.46.029								8	
7	M10-8g x 45.46.029								104	
8	M10-8g x 50.46.029								6	
9	M16-8g x 180.46.029								4	
10	M20-8g x 200.46.029								4	
11										
12										
13	Гайка M10-7H. 5.029		ГОСТ5945-70						142	
14	M16-7H. 5.029								8	
15	M20-7H. 5.029								9	
16	M27-7H. 5.029								1	
17										
18	Шайба 10.01.029		ГОСТ 10906-78						4	
19										
20	Шайба 20.01.029		ГОСТ 14371-78						1	
21	27.01.029								1	
22										
23										
24										
25										
26										

7.820-4 - км 080.000 вл					
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб. Попов		Иванов	10.01.88	Затворы пластиковые колесные	
Проб. Гитин		Иванов	27.01.87	глубинные для отверстий	
ГУП Гитин		Иванов	07.01.88	диаметром 1.4 м при напоре 6 м	
Нач. отд. Карнев		Иванов	23.01.87	Ведомость поцпных изделий	
				Лист	Лист
				1	1
				Ленгипроводхоз	

Наименование конструкций по номенклатуре прейскуранта N 01-09	Позиции по Прейскуранту № 01-09	№ п/п	Код конструкции	Масса конструкций, т												всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций
				по видам профилей стали														
				всего стали по-вышенной и. без-соглас пр.масы	балки и швеллеры	крышная сталь	средне-сортная сталь	мелко-сортная сталь	толсто-листовая сталь	универ-сальная сталь	тонко-листовая сталь	гнутые и зчирто-сборные	трубы	прочие				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
Закладные части		1	7.820-4- -кмо081.000	—	0,401	0,125	0,023	—	0,161	—	—	—	—	—	—	0,710	1	
Затвор		2	7.820-4- -кмо082.000	—	0,093	0,076	—	0,002	0,179	—	—	—	—	—	0,038	0,388	1	
Закладные части		3	7.820-4- -кмо083.000	—	0,331	0,115	0,021	—	0,231	—	—	—	—	—	—	0,698	1	
Затвор		4	7.820-4- -кмо084.000	—	0,089	0,073	—	0,005	0,165	—	—	—	—	—	0,038	0,370	1	
Штанга		5	7.820-4- -кмо15.000	—	—	0,015	—	—	—	—	—	—	—	0,050	—	0,065	1	
Штанга		6	7.820-4- -кмо45.000	—	—	0,024	—	—	—	—	—	—	—	0,080	—	0,104	1	
Транштейн		7	7.820-4- -кмо16.000	—	—	0,035	—	—	0,0003	—	—	—	—	—	—	0,0353	1	
Транштейн		8	7.820-4- -кмо25.000	—	—	0,035	—	—	0,0003	—	—	—	—	—	—	0,0353	1	
Шумба		9	7.820-4- -кмо17.000	—	0,038	—	—	—	0,012	—	—	—	—	—	—	0,050	1	
Шумба		10	7.820-4- -кмо26.000	—	0,043	—	—	—	0,017	—	—	—	—	—	—	0,060	1	
Панка анкерная		11	7.820-4- -кмо18.000	—	—	0,002	—	—	0,004	—	—	—	—	—	—	0,006	2	
Панка анкерная		12	7.820-4- -кмо27.000	—	—	0,002	—	—	0,004	—	—	—	—	—	—	0,006	2	
Итого				—	0,995	0,502	0,044	0,007	0,774	—	—	—	—	0,130	0,076	2,528		

				7.820-4-кмо080.000 ВМ						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные			Лит.	Лист	Листов
		попова	Ковы	10.01.84	глубинные для отверстий			Я		1
		ГИП Гитин	Мик.	18.12.86	диаметром 14мм при напоре 6 м					
		Нач. отд. Корнев	К	19.12.86	Ведомость металлоконструк-			Ленгипробудхоз		
		Н.контр. Смелякова	С	01.01.87	ций по видам профилей					

Копирован Виз

формат А3

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
A3		7.820-4-КМ081.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
A4	1	7.820-4-КМ081.001	Стойка	4	
A4	2	7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
A4	3	7.820-4-КМ011.003	Анкер	16	
A4	4	7.820-4-КМ011.004	Анкер	28	
A4	5	7.820-4-КМ081.003	Порог	1	
B4	6	7.820-4-КМ081.004	Полоса		
			Полоса 5-2 6x60 ГОСТ103-76 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$L = 1408 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	8,0 кг
B4	7	7.820-4-КМ081.005	Лист забральный		
			Лист 5-ПН-6 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$11540 \times 1690 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	122,6 кг
B4	8	7.820-4-КМ081.006	Лист		
			Лист 5-ПН-6 ГОСТ19903-74 Х18Н9Т ГОСТ5632-72		
			$1280 \times 1540 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	20,3 кг
B4	9	7.820-4-КМ081.007	Полоса		
			Полоса 5-2 8x80 ГОСТ103-76 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 280 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	2,8 кг
B4	10	7.820-4-КМ081.008	Полоса		
			Полоса 5-2 8x80 ГОСТ103-76 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 3100 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	31,1 кг

7.820-4-КМ081.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	И.В.С.		23.06.74
Пров.	Гитлин			18.02.84
ГИП	Гитлин			18.02.84
Нач. отд.	Корень			18.02.84
И.И.И.	Меркушкин			18.02.84

Закладные части

Лит.	Лист	Листов
A	1	2

Ленгипробадхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
B4	11	7.820-4-КМ081.009	Лист		
			Лист 5-ПН-8 ГОСТ19903-74 ВСт3сп5 ГОСТ4637-79		
			$1200 \times 510 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	12,8 кг
B4	12	7.820-4-КМ081.010	Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 400 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	6	9,0 кг
B4	13	7.820-4-КМ081.011	Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 500 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	3,8 кг
B4	14	7.820-4-КМ081.012	Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 1960 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	7,4 кг
B4	15	7.820-4-КМ081.013	Уголок		
			Уголок 5-50x50x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 2800 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	1	10,6 кг
B4	16	7.820-4-КМ081.014	Уголок		
			Уголок 5-75x75x5 ГОСТ8509-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 1396 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	3	24,3 кг
B4	17	7.820-4-КМ081.015	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ535-79		
			$L = 2500 \pm \frac{\Delta T_{14}}{2}$	2	52,0 кг

7.820-4-КМ081.000

И.И.И. № подл. Подп. и дата

Изм.	Лист	Листов
A	1	2

Лист
2

A-A

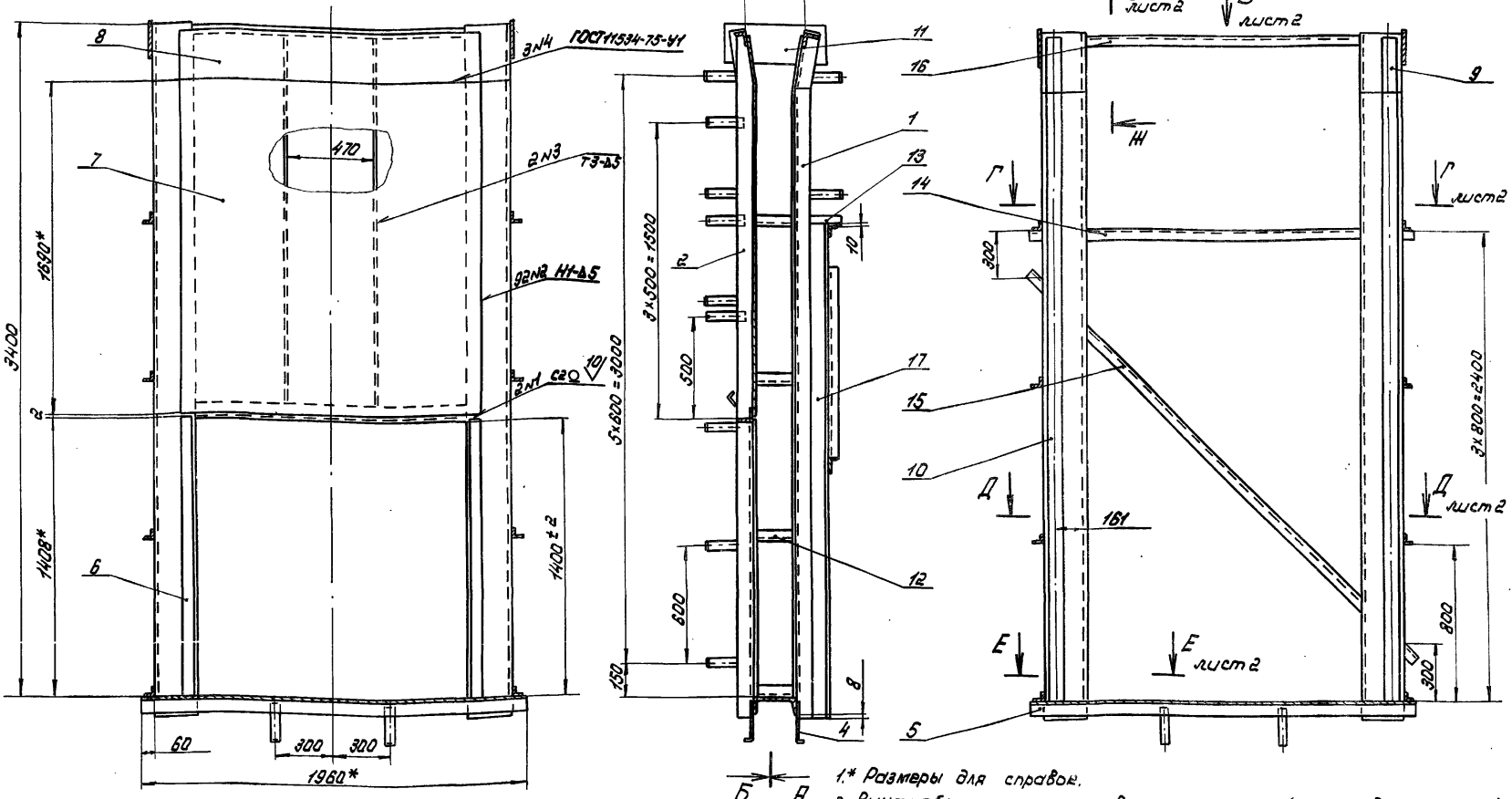
B-A

B-B
H лист 2
B лист 2

Высота 8

Серия 7.820-4

№ п/п, дата, вост. лист, инв. №, дата, подп. и дата



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Винтообразность позывых конструкций закладных частей,

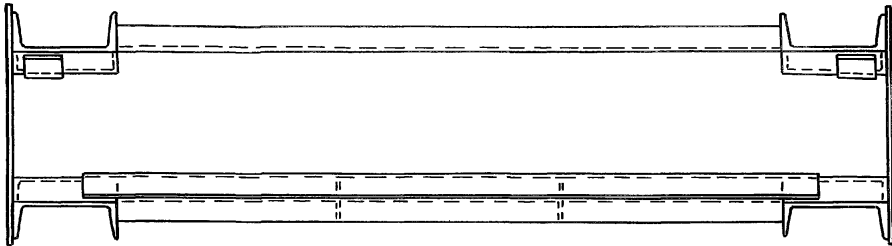
- Измеряется по концам - 3,5 мм.
- 3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряется в любом направлении, +3 мм.
- 4. Во избежание выпора заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
- 5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5254-80 электродами Э42 ГОСТ 9486-75. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э 12х13 ГОСТ 10052-75.
- 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- 7. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

				7.820-4 - RM 081.000 СБ			
Изм. лист	№ док. инв.	Подп.	Дата	Закладные части. Сборочный чертеж.	Лист	Масса	1:20
Разраб.	Полова	Ковалев	23.05.88		А	685,0	
Пров.	Ритин	Мит	18.12.86		Лист-1	Листов-2	
Уч.п.	Ритин	Мит	18.12.86				
Нач. отд.	Кореньев	Л-4	18.12.86				
И. контр.	Степичкова	02.02.88	07.01.88				

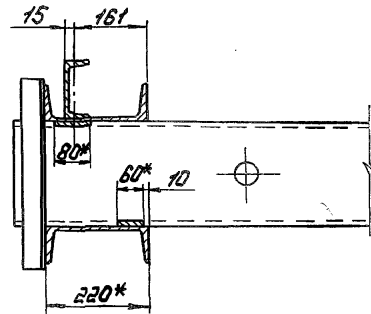
ЛЕНГИНГОВОДОХОЗ

1.820-4 - R.M.081.000 C5

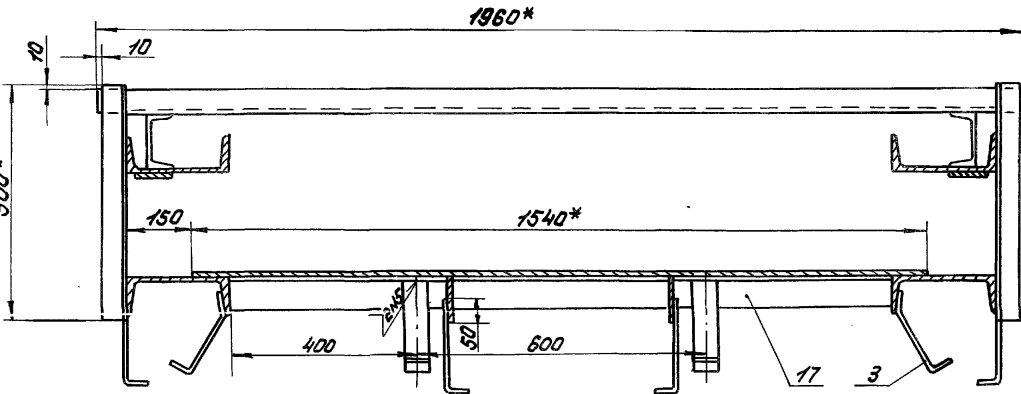
Вид В лист
М 1:10



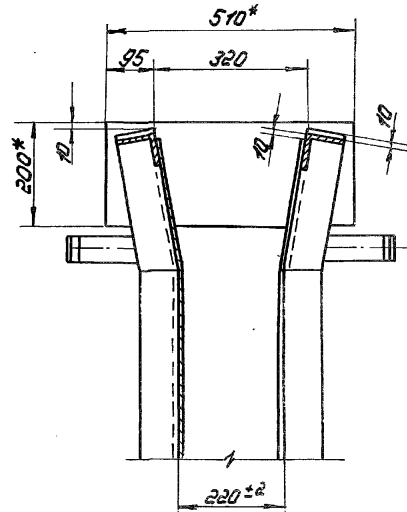
Е-Е лист
М 1:10



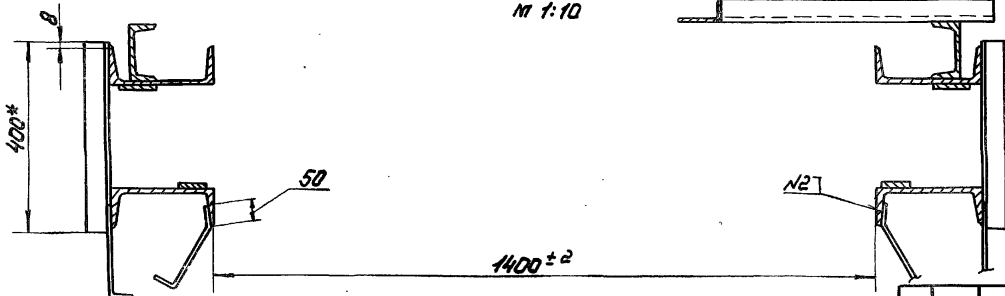
Г-Г лист
М 1:10



Н-Н лист
М 1:10



Д-Д лист
М 1:10



Серия 1.820-4 Выпуск 8

Инв.№ 10001, 10002, 10003, 10004, 10005, 10006, 10007, 10008, 10009, 10010, 10011, 10012, 10013, 10014, 10015, 10016, 10017, 10018, 10019, 10020, 10021, 10022, 10023, 10024, 10025, 10026, 10027, 10028, 10029, 10030, 10031, 10032, 10033, 10034, 10035, 10036, 10037, 10038, 10039, 10040, 10041, 10042, 10043, 10044, 10045, 10046, 10047, 10048, 10049, 10050, 10051, 10052, 10053, 10054, 10055, 10056, 10057, 10058, 10059, 10060, 10061, 10062, 10063, 10064, 10065, 10066, 10067, 10068, 10069, 10070, 10071, 10072, 10073, 10074, 10075, 10076, 10077, 10078, 10079, 10080, 10081, 10082, 10083, 10084, 10085, 10086, 10087, 10088, 10089, 10090, 10091, 10092, 10093, 10094, 10095, 10096, 10097, 10098, 10099, 10100

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

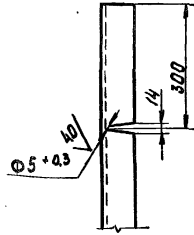
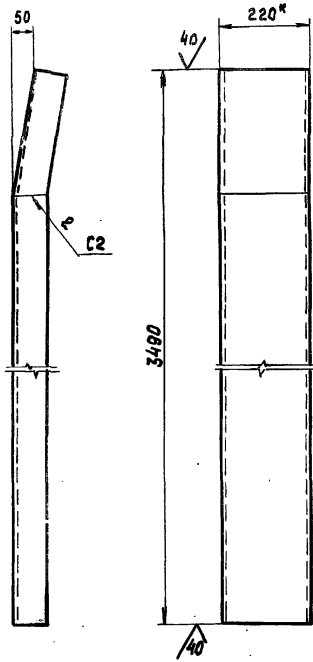
1.820-4 - R.M.081.000 C5

Лист
2

7.820-4-КМ 081.001

✓ (✓)

Разделка конца
 позиции



- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.174}{2}$

7.820-4-КМ 081.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Колес	28.06.86
	Проб.	Гитин	Шел	18.12.86
	ГИП	Гитин	Шел	18.12.86
	Нач. отд.	Кореньев	Шел	18.12.86
	И.контр.	Смельчакова	Шел	23.01.87

Стойка

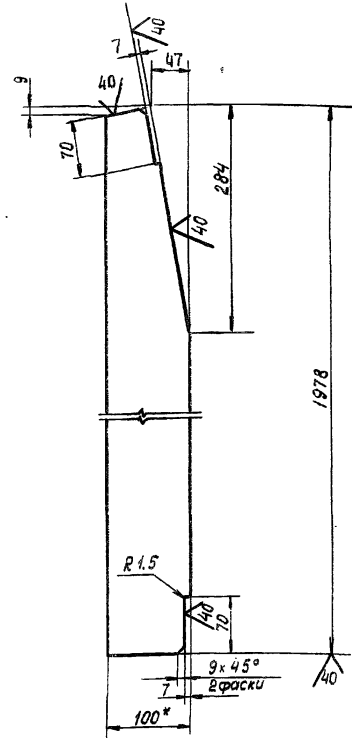
Ш Веллер 22 ГОСТ 8240-72
 ВСт3сп5ГОСТ 535-78

Лист	Масса	Масштаб
A	73,3	1:10
Лист		Листов - 1

Ленинградхоз

7.820-4-КМ 081.002

✓ (✓)



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.174}{2}$

7.820-4-КМ 081.002

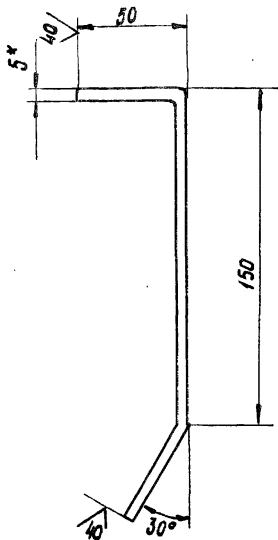
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Полова	Колес	28.06.86
	Проб.	Гитин	Шел	18.12.86
	ГИП	Гитин	Шел	18.12.86
	Нач. отд.	Кореньев	Шел	18.12.86
	И.контр.	Смельчакова	Шел	23.01.87

Ребро

Полоса 5-2 8x100 ГОСТ 103-76
 ВСт3сп5ГОСТ 535-78

Лист	Масса	Масштаб
A	12,0	1:5
Лист		Листов - 1

Ленинградхоз



- * Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 011.003

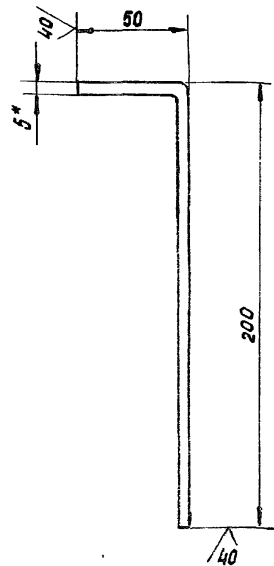
И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	12.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	18.12.86
И.контр.	Семичакова	Ильин	Ильин	107.1.87

Анкер

Лист	Масса	Масшт.
A	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

Полоса Б-2 5x50 Гост 103-76
в ст 3 сл 5 Гост 535-79

Ленинградхоз



- * Размер для справок.
- Длина заготовки 250 мм
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 011.004

И	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ильин	Ильин	12.11.86
Проб.	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	18.12.86
И.контр.	Семичакова	Ильин	Ильин	101.87

Анкер

Лист	Масса	Масшт.
A	0.5	1:2
Лист	Листов - 1	

Полоса Б-2 5x50 Гост 103-76
в ст 3 сл 5 Гост 535-79

Ленинградхоз

Серия 7.820-4 Выпуск В

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			7.820-4-КМ082.000СВ	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
A4	1		7.820-4-КМ082.100	Металлоконструкция	1	
A4	2		7.820-4-КМ082.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
A4	3		7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	1	
A4	4		7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	1	
			7.820-4-КМ082.002-01	Накладка боковая	1	
A4	6		7.820-4-КМ082.003	Уголок	1	
A4	7		7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	1	
A4	8		7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	1	
			7.820-4-КМ082.005-01	Уплотнение боковое	1	
A4	10		7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	1	
B4	11		7.820-4-КМ082.007	Прокладка		
				Пластина I, лист, ТМКЦ-М-		
B4	12		7.820-4-КМ082.008	Подкладка	2	0,06 кг
				Пластина I, лист, ТМКЦ-М-		
			10x45x1630-17 ГОСТ 7338-77		1	0,9 кг
B4	13		7.820-4-КМ082.009	Подкладка		
				Пластина I, лист, ТМКЦ-М-		
			10x45x1480-17 ГОСТ 7338-77		2	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты по ГОСТ 7798-70		
	14		M10-8g x 25, 46, 029		14	
	15		M10-8g x 45, 46, 029		52	
	16		M10-8g x 60, 46, 029		4	
	17		Гайка M10-7H, 5, 029 ГОСТ 5915-70		70	

7.820-4-КМ082.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Монд	18.08.86	
Проб.	Гитин	Мон	18.08.86	
ГИА	Гитин	Мон	18.08.86	
Нач. отд.	Кореньев	Мон	18.08.86	
И.контр.	Григорьев	Мон	18.08.86	

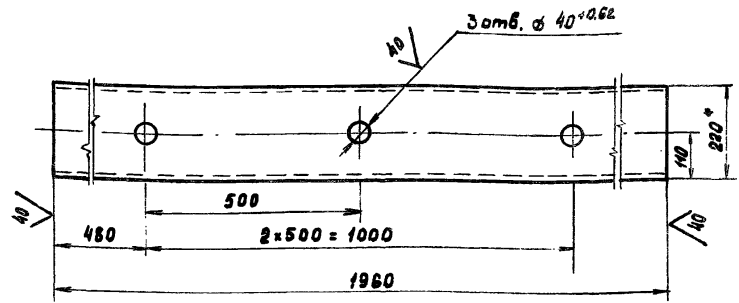
Затвор

Ленинградхоз

№, № подл., Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск В

500180МХ-4-0282



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ081.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Монд	18.08.86		A	41,1	1:10
Проб.	Гитин	Мон	18.08.86		Лист		Листов-1
ГИП	Гитин	Мон	18.08.86				
Нач. отд.	Кореньев	Мон	18.08.86				
И.контр.	Григорьев	Мон	18.08.86				

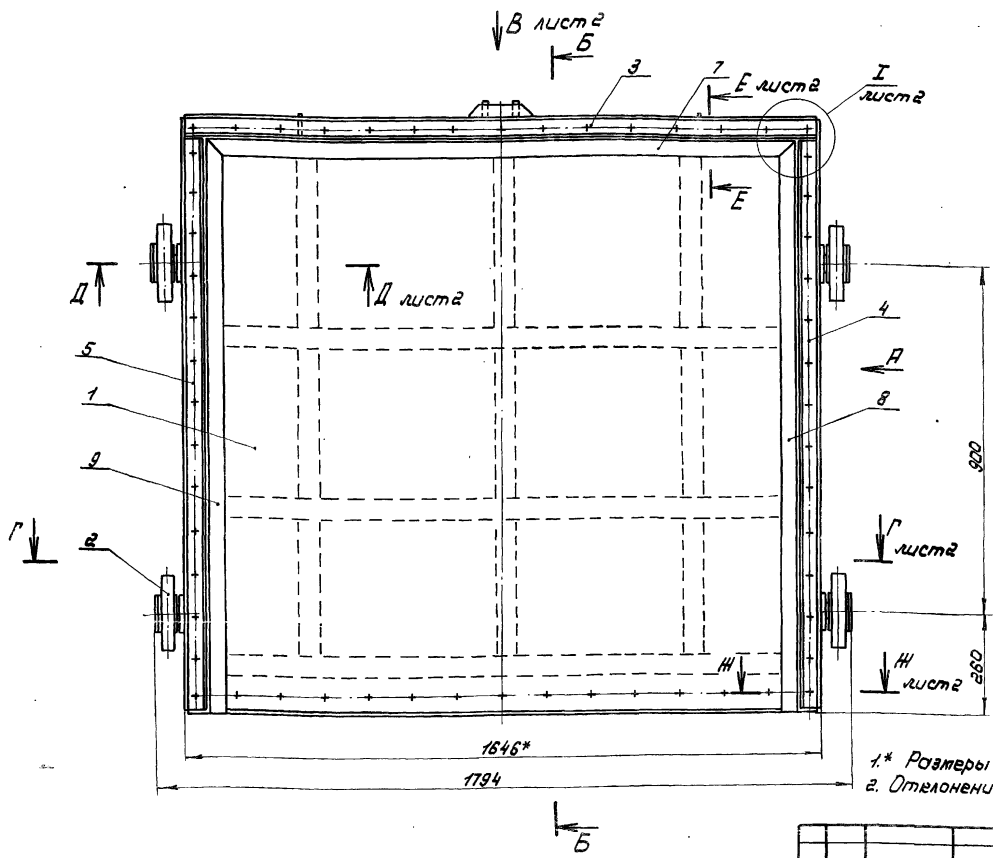
Порог

Швeller 22 ГОСТ 2240-72
В ГТ 3 с 5 В ГАРТ 535-79

Ленинградхоз

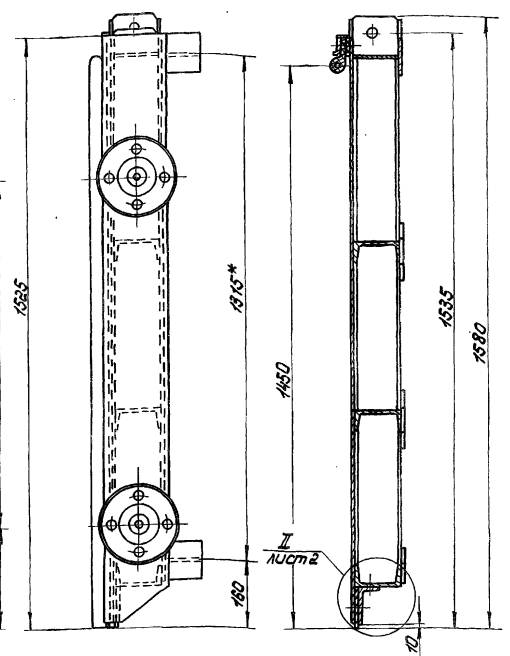
7.820-4-РМ082.000

Вид с напорной стороны



Вид А

Б-Б



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания.

Серия 7820-4 Выпуск 8

Исполн. Говин. и дата 23.01.82 Исполн. Говин. и дата

- трих двух колес - 1,5 мм.
- 3. Челюстные стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ082.000 СБ

Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Голова	М.И.С.	10.08.80
Проб.	Ритин	М.И.С.	10.08.80
Гип.	Ритин	М.И.С.	10.08.80
Начерт.	Корнеев	М.И.С.	10.08.80

Затвар
Сборочный чертёж.

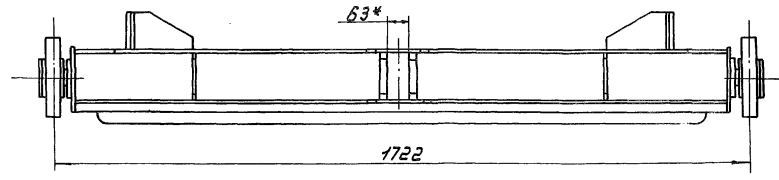
Лист	Масса	Масштаб
А	391,9	1:10
Лист-1	Листов-2	

ЛЕНГИПРОПРОЦЗ

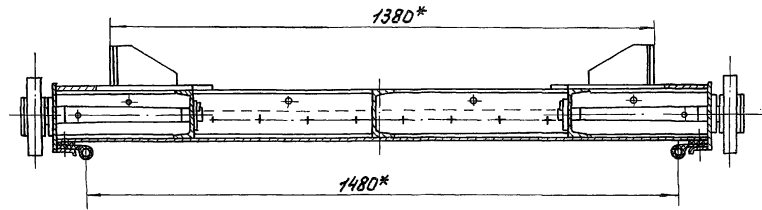
7 820-4-PM 082.D00 C5

Серия 7.820-4 Выход В

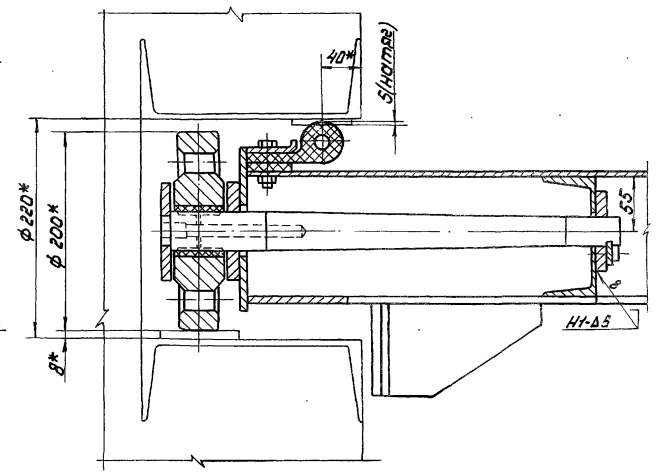
Вид В лист 1



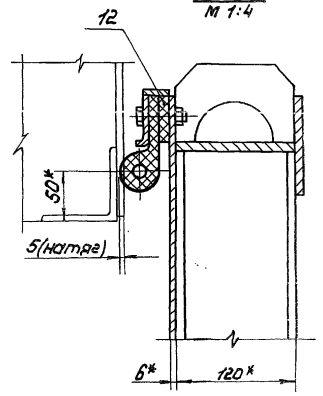
Г-Г лист 1



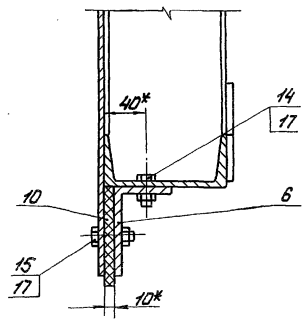
*Д-Д лист 1
М 1:4*



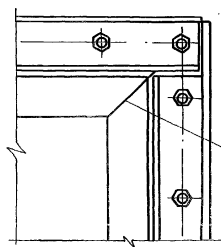
*Е-Е лист 1
М 1:4*



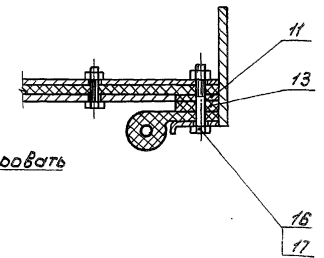
*II лист 1
М 1:4*



*I лист 1
М 1:4*



*Н-Н лист 1
М 1:4*



6. Измен. Подп. и дата Изм. и дата Изм. № докл. Подп. и дата

--	--	--	--	--

7.820-4-PM 082.D00 C5

3. № подл., Подп. и дата / 3. № подл., Подп. и дата / 3. № подл., Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
А3		7.820-4 - КМ 082.100 СБ	Документация Лаборачный чертеж		
			Детали		
А4	1	7.820-4 - КМ 082.101	Обшивка	1	
А4	2	7.820-4 - КМ 082.102	Ребро	2	
А4	3	7.820-4 - КМ 082.103	Ребро	1	
	4	7.820-4 - КМ 082.103-01	Ребро	1	
А4	5	7.820-4 - КМ 082.104	Ребра	1	
	6	7.820-4 - КМ 082.104-01	Ребра	1	
	7	7.820-4 - КМ 082.104-02	Ребра	1	
А4	8	7.820-4 - КМ 082.105	Ребра	3	
А4	9	7.820-4 - КМ 082.106	Ригель	1	
А4	10	7.820-4 - КМ 012.103	Накладка	6	
А4	11	7.820-4 - КМ 012.104	Накладка	1	
А4	12	7.820-4 - КМ 021.103	Проушина	1	
	13	7.820-4 - КМ 021.103-01	Проушина	1	
А4	14	7.820-4 - КМ 021.105	Проушина	2	
А4	15	7.820-4 - КМ 012.111	Накладка	2	
А4	16	7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
А4	17	7.820-4 - КМ 042.107	Упор	4	
А4	18	7.820-4 - КМ 042.108	Ребра	4	
Б4	19	7.820-4 - КМ 082.107	Ригель		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	2	33,9 кг

7.820-4-КМ 082.100

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Папова	Мещеряков	17.06.89
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.89
ГИП	Гитин	Гитин	18.12.89
Нач. отд.	Каряев	Каряев	18.12.89

Металлоконструкция

Лист	Лист	Листов
А	1	2

Ленгипроробдюз

3. № подл., Подп. и дата / 3. № подл., Подп. и дата / 3. № подл., Подп. и дата

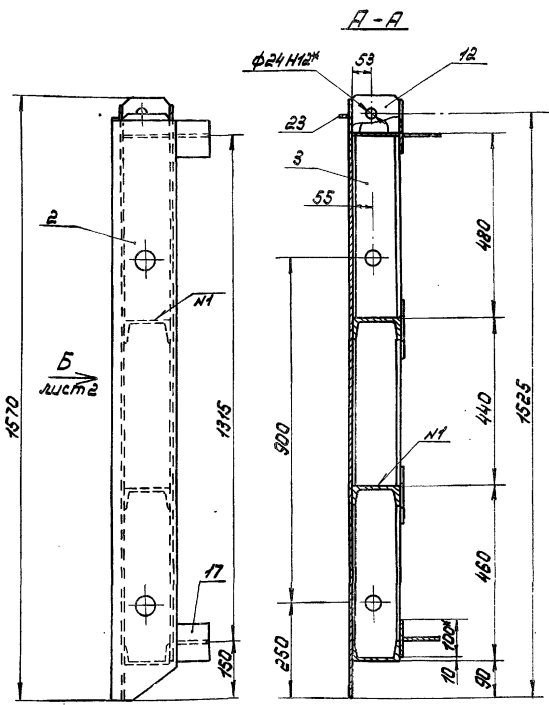
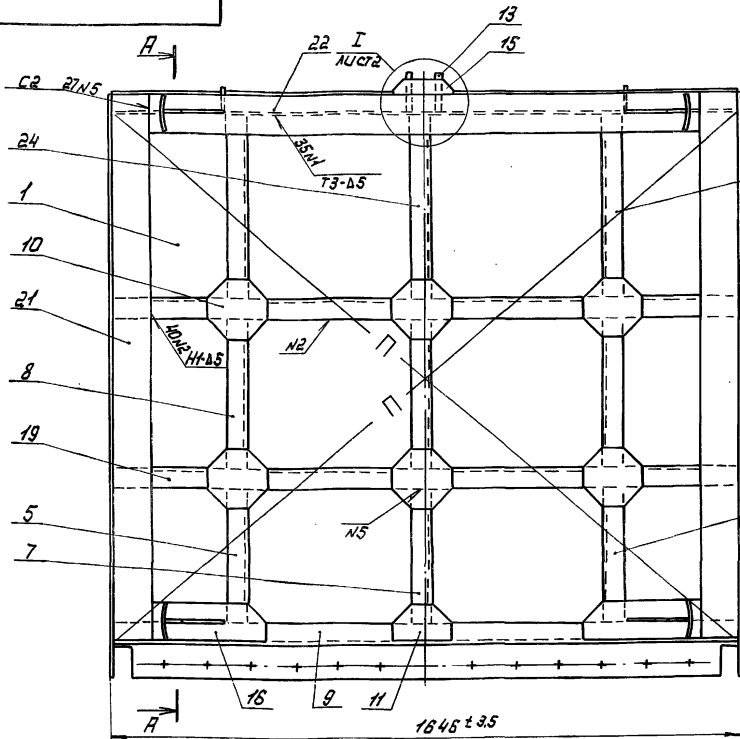
Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	20	7.820-4 - КМ 082.108	Ригель		
			Полоса Б-2 8x120 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	12,3 кг
Б4	21	7.820-4 - КМ 082.109	Накладка		
			Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1415 \pm \frac{714}{2}$	2	17,8 кг
Б4	22	7.820-4 - КМ 082.110	Накладка		
			Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1430 \pm \frac{714}{2}$	1	9,0 кг
Б4	23	7.820-4 - КМ 082.111	Полоса		
			Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 1630 \pm \frac{714}{2}$	1	1,9 кг
Б4	24	7.820-4 - КМ 082.112	Ребро		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 470 \pm \frac{714}{2}$	1	4,9 кг
			Стандартные изделия		
	25		Шайба 10. 01. 029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4-КМ 082.100

7.820-4 - РМ082.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Разность длин диагоналей П не более - 2мм.
- 3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, крепящие уплотне-

- ншр - 3 мм.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом ТТ-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
- 7. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

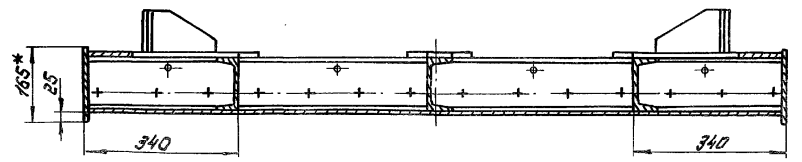
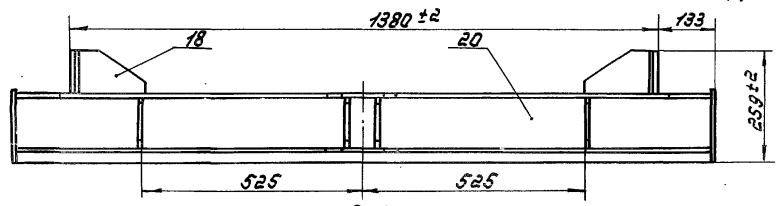
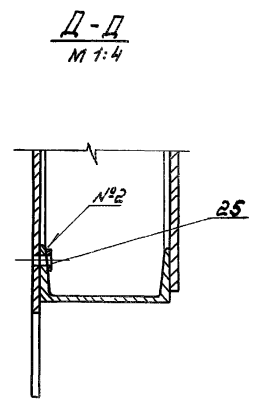
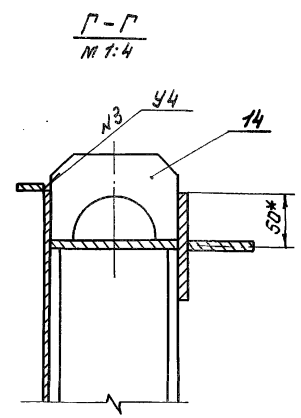
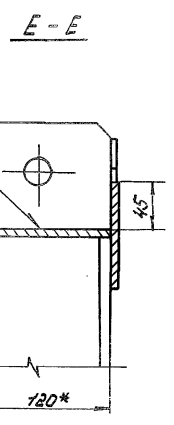
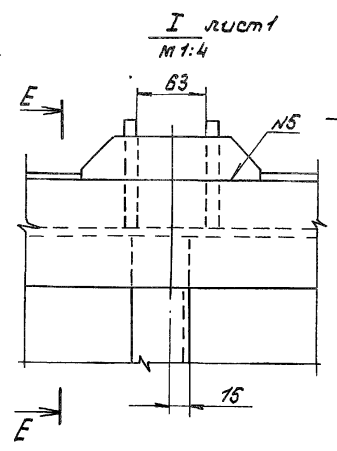
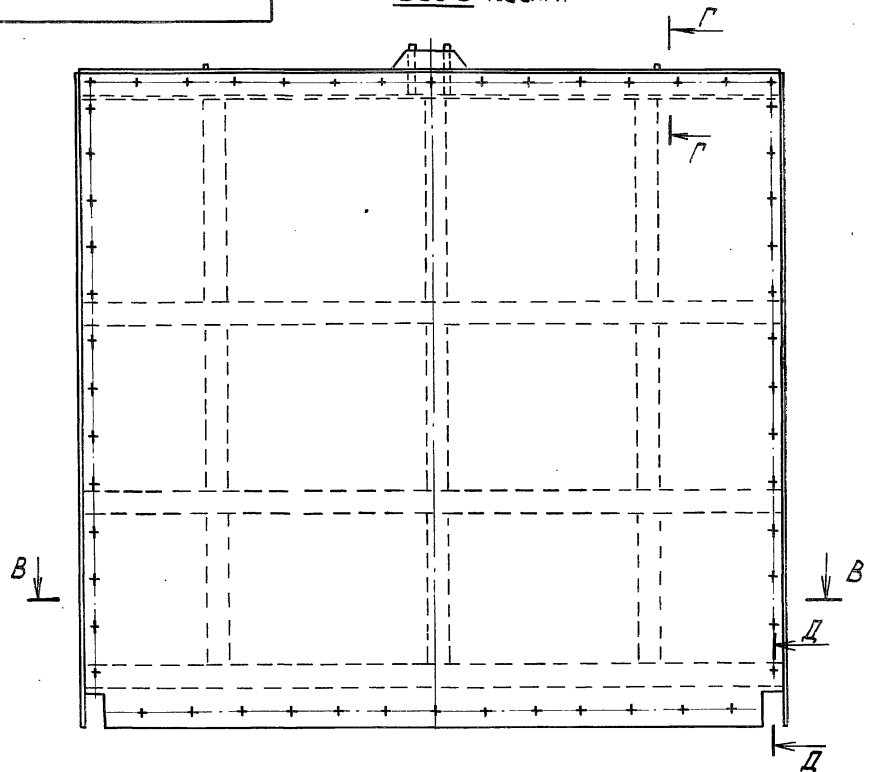
7.820-4 - РМ082.100СБ

				Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция. Сборочный чертёж.	1:10	
Разраб.	Лопыта	Лиско	18.08.86	А			296,3
Проб.	Гитин	Лиско	18.12.86				
Г.У.П.	Гитин	Лиско	18.12.86				
Нач. отд.	Корчев	Лиско	18.12.86				
И. КОНТРОЛЬ				Тельмаков	18.12.86		

Инженеры В.В.В. и др. и др. Инженеры И.И.И. и др. и др.

1 820-4 - BM 082 100 СБ

Вид Б лист 1.

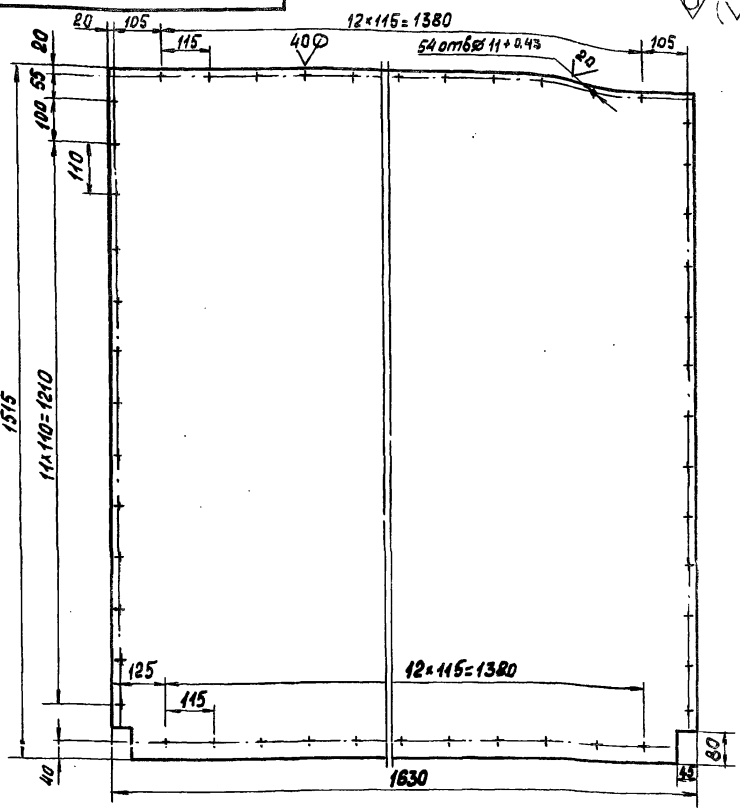


Серия 1.820-4 Выпуск 8

Лист 1 из 1 Подл. и дата 1.820-4-БМ 082 100 СБ

--	--	--	--	--	--

7.820-4-КМ 082.101



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ковал	18.8.86
	Проб.	Гитин		18.8.86
	ГИП	Гитин		18.8.86
	Нач. отд.	Корнев		19.12.86

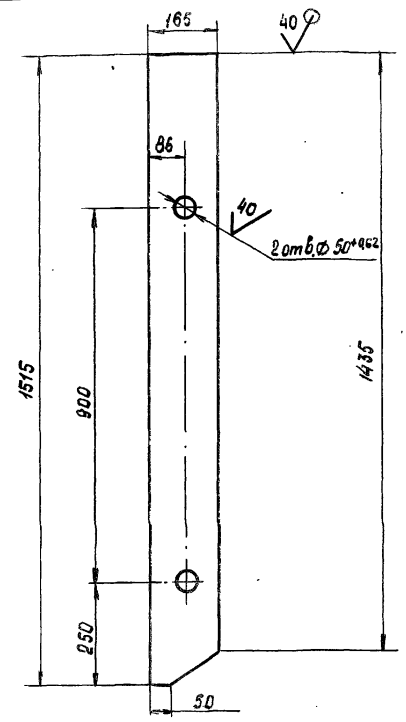
Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
A	115,7	1:10
Лист		Листов-1

Лист 5-ПК-6 ГОСТ 19903-74
 В СТЗ по 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 082.102



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ковал	18.8.86
	Проб.	Гитин		18.8.86
	ГИП	Гитин		18.8.86
	Нач. отд.	Корнев		19.12.86

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
A	15,2	1:10
Лист		Листов-1

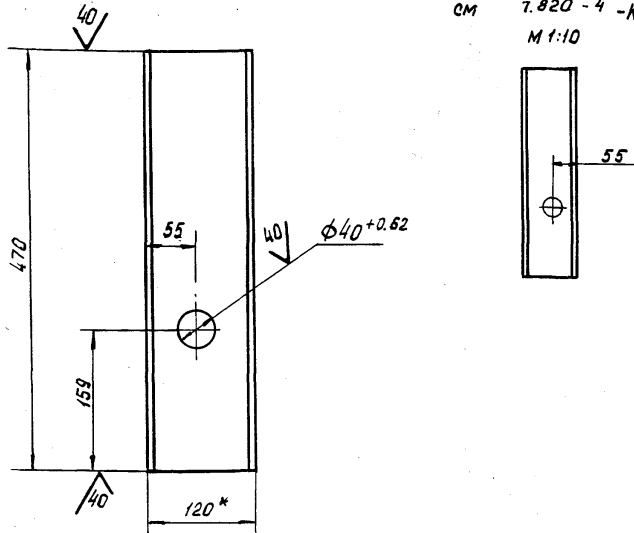
Лист 5-ПК-8 ГОСТ 19903-74
 В СТЗ по 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 082.103

7.820-4-КМ 082.103

7.820-4-КМ 082.103-01 - зеркаль-
ное отражение. Остальное
см 7.820-4-КМ 082.103
М 1:10



- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.103

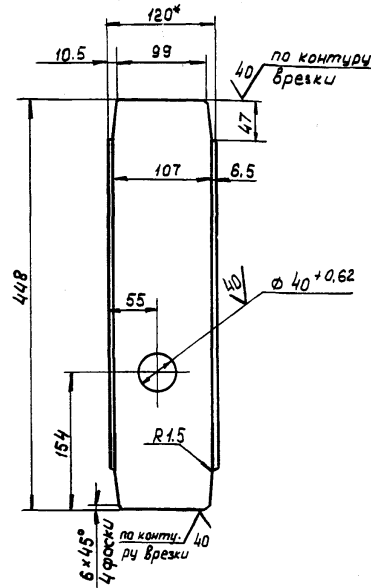
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Корень	24.06.86				
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.86		Лист Листов-1		
ГМП	Гитин	Гитин	18.12.86				
Нач.отд.	Корень	Гитин	18.12.86		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Смельчакова	Гитин	07.01.87				

Ребро

7.820-4-КМ 082.104

7.820-4-КМ 082.104

7.820-4-КМ 082.104-01 - зеркаль-
ное отражение. Остальное
см. 7.820-4-КМ 082.104
М 1:10

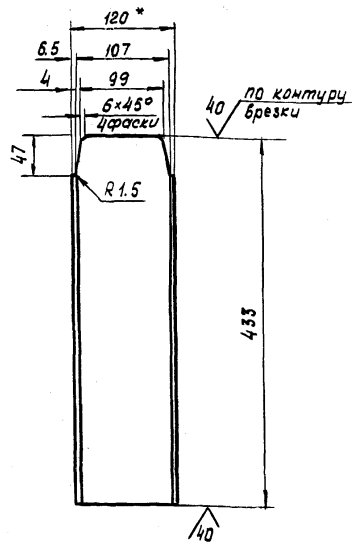


- *Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.104

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Корень	24.06.86				
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.86		Лист Листов-1		
ГМП	Гитин	Гитин	18.12.86				
Нач.отд.	Корень	Гитин	18.12.86		Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в Ст 3сп5 ГОСТ 535-79		
Н.контр.	Смельчакова	Гитин	07.01.87				

Ребро



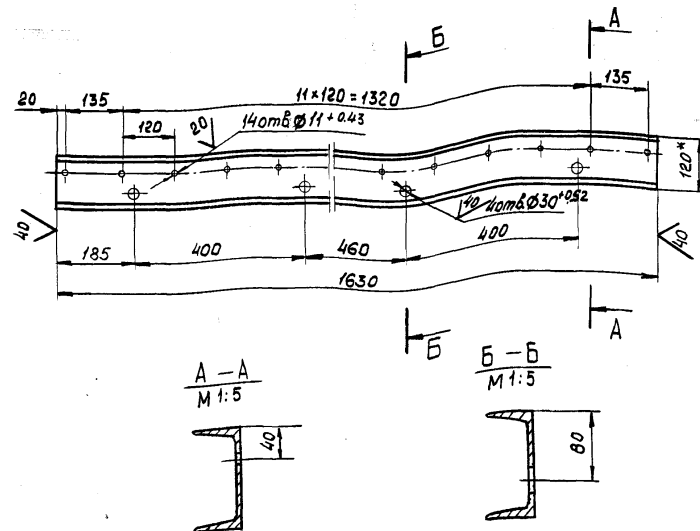
1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.105

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иск	21.06.86	Рёбра	А	4.2	1:5
Проб.	Гитин	Иск	18.12.86				
Нач.отв.	Коренев	Иск	18.12.86				
Н.контр.	Смельчакова	Иск	21.01.87				
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79							

Шариком А4



1.* Размер для справок.

2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\phi 11 \pm 0.43$, ± 0.28 мм

3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Иск	21.06.86	Ригель	А	16.8	1:10
Проб.	Гитин	Иск	18.12.86				
Нач.отв.	Коренев	Иск	18.12.86				
Н.контр.	Смельчакова	Иск	21.01.87				
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в ст 3 сп 5 ГОСТ 535-79							

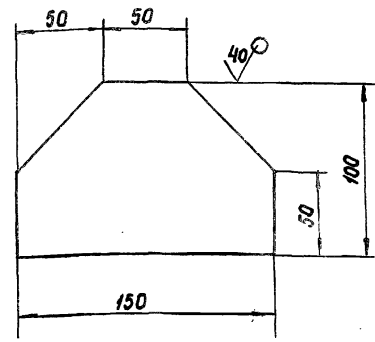
Шариком А4

7.820-4-КМ 012.104

✓(✓)

Выпуск В

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иванов		19.11.86
Проб.	Гитин	Иванов		7.01.87
Гип	Гитин	Иванов		7.01.87
Нач. отд.	Кореньев	Иванов		19.12.86
И.контр.	Сиваченкова	Иванов		7.01.87

Накладка

Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		

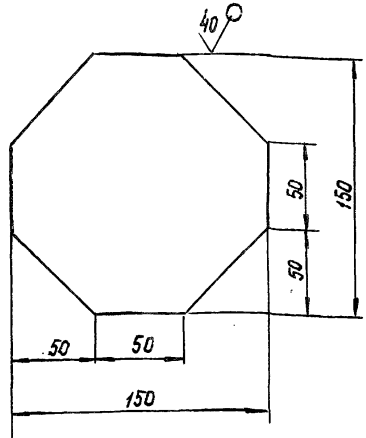
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 012.103

✓(✓)

Выпуск В

Серия 7.820-4



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 012.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иванов		19.11.86
Проб.	Гитин	Иванов		19.11.86
Гип	Гитин	Иванов		19.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Иванов		19.12.86
И.контр.	Сиваченкова	Иванов		7.01.87

Накладка

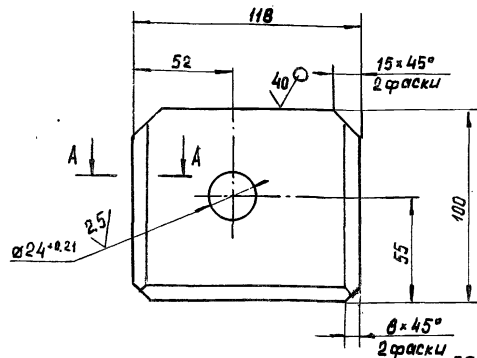
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74
ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79

Лист	Масса	Масштаб
A	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	
Лист 6-ПН-6 ГОСТ 19903-74 ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79		

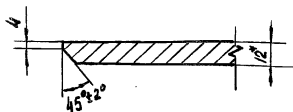
Ленгипроводхоз

7.820-4 - КМ 021.103

7.820-4 - КМ 021.103



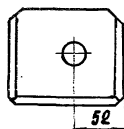
A - A



7.820-4 - КМ 021.103-01

зеркальное отражение.
Постыльное см. 7.820-4-КМ 021.103

М 1:4



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

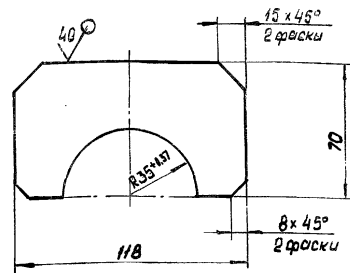
7.820-4 - КМ 021.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Папова	И.В.86	И.В.86	5.11.86			
Проб.	Гитин	И.В.86	И.В.86	18.12.86	Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитин	И.В.86	И.В.86	18.12.86			
Нач. отд.	Кореньев	И.В.86	И.В.86	18.12.86			
Н. контр.	Смалычкова	И.В.86	И.В.86	18.12.86			

Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленинградхоз

7.820-4 - КМ 021.105

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 021.105

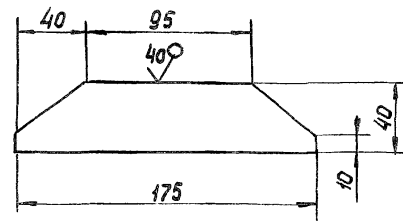
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Папова	И.В.86	И.В.86	5.11.86			
Проб.	Гитин	И.В.86	И.В.86	18.12.86	Лист	Листов - 1	
ГИП	Гитин	И.В.86	И.В.86	18.12.86			
Нач. отд.	Кореньев	И.В.86	И.В.86	18.12.86			
Н. контр.	Смалычкова	И.В.86	И.В.86	18.12.86			

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
В Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79

Ленинградхоз

(V) (V)

7.820-4-КМ 012.111



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ п/п, дата, изм., № док., Подп., дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	разраб.	Попова	Иванов	5.11.86
	проб.	Гиттин	[Подпись]	18.12.86
	ГИП	Гиттин	[Подпись]	18.12.86
	нач. отд.	Кореньев	[Подпись]	19.12.86

7.820-4 - КМ 012.111

Лист	Масса	Масштаб
А	0,3	1:2,5
Лист		Листов-1

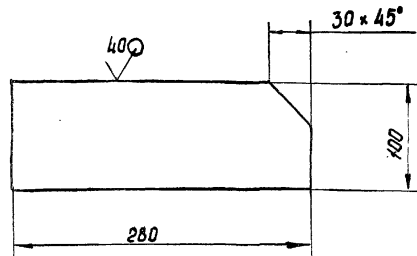
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленинградхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ 042.106

(V) (V)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ п/п, дата, изм., № док., Подп., дата

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
	разраб.	Попова	Иванов	5.11.86
	проб.	Гиттин	[Подпись]	18.12.86
	ГИП	Гиттин	[Подпись]	18.12.86
	нач. отд.	Кореньев	[Подпись]	19.12.86

7.820-4-КМ 042.106

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
А	1,7	1:4
Лист		Листов-1

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Ленинградхоз

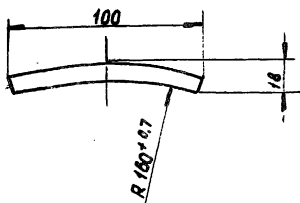
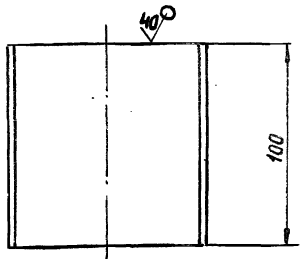
Серия 7.820-4 Выпуск 6

№ п/п, дата, изм., № док., Подп., дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ 042.107

(✓) (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.107

№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № Факт.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Ильин	5.11.86	
Проб.	Гитин	Ильин	12.12.86	
ГИП	Гитин	Ильин	12.12.86	
Нач. отд.	Корнеев	Ильин	12.12.86	

Упор

Лит.	Масса	Масшт.
A	0,8	1:2
Лист		Листов - 1

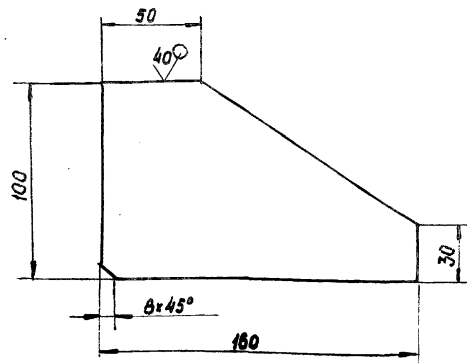
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ 042.108

(✓) (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 042.108

№ листа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № Факт.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Ильин	5.11.86	
Проб.	Гитин	Ильин	12.12.86	
ГИП	Гитин	Ильин	12.12.86	
Нач. отд.	Корнеев	Ильин	12.12.86	

Ребро

Лит.	Масса	Масшт.
A	1,0	1:2
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ082.200 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		7.820-4-кМ082.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		7.820-4-кМ012.201	Колесо	1	
А4	3		7.820-4-кМ012.202	шайба плавающая	1	
А4	4		7.820-4-кМ012.203	Втулка	1	
А4	5		7.820-4-кМ012.204	Оседержатель	1	
А4	6		7.820-4-кМ012.205	Подшипник	1	
А4	7		7.820-4-кМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд.6 ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт III М10-8x20 46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 0,2м		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гусев	18.06.87
			Кореньев	9.02.87
			Гитин	9.02.87
			Кореньев	9.02.87

7.820-4-кМ082.200
Узел колесный
Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-кМ082.210 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>детали</u>		
А3	1		7.820-4-кМ082.211	Ось	1	
А4	2		7.820-4-кМ012.212	шайба	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Гусев	18.06.87
			Кореньев	9.02.87
			Гитин	9.02.87
			Кореньев	9.02.87

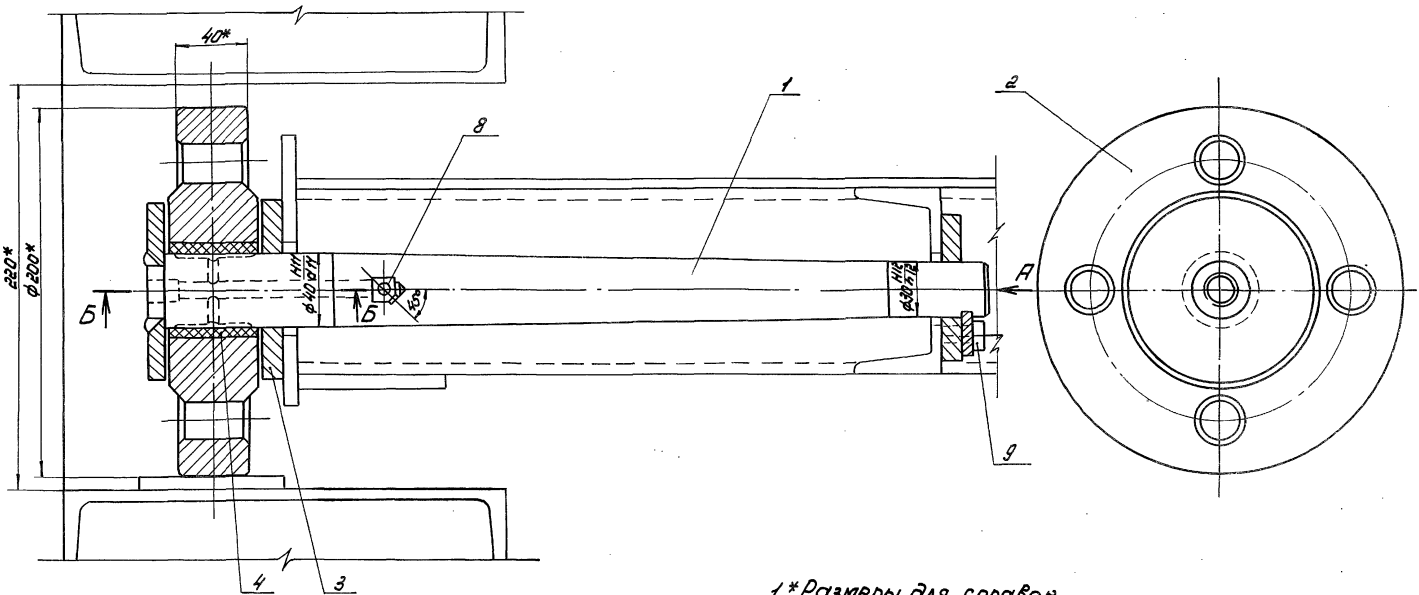
7.820-4-кМ082.210
Ось
Ленгипроводхоз

на ил.подп. Подп. и дата

7.820-4 - РМ082.200 СБ

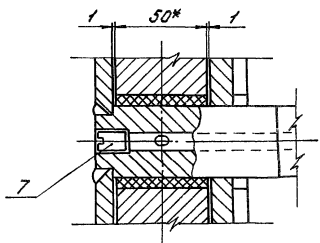
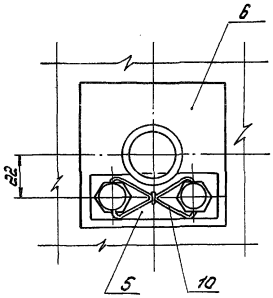
Серия 7.820-4 Выпуск 8

Чл. 17. Подп. Подп. и дата
 48. 17. Подп. Подп. и дата
 49. 17. Подп. Подп. и дата
 50. 17. Подп. Подп. и дата



Вид А

Б-Б



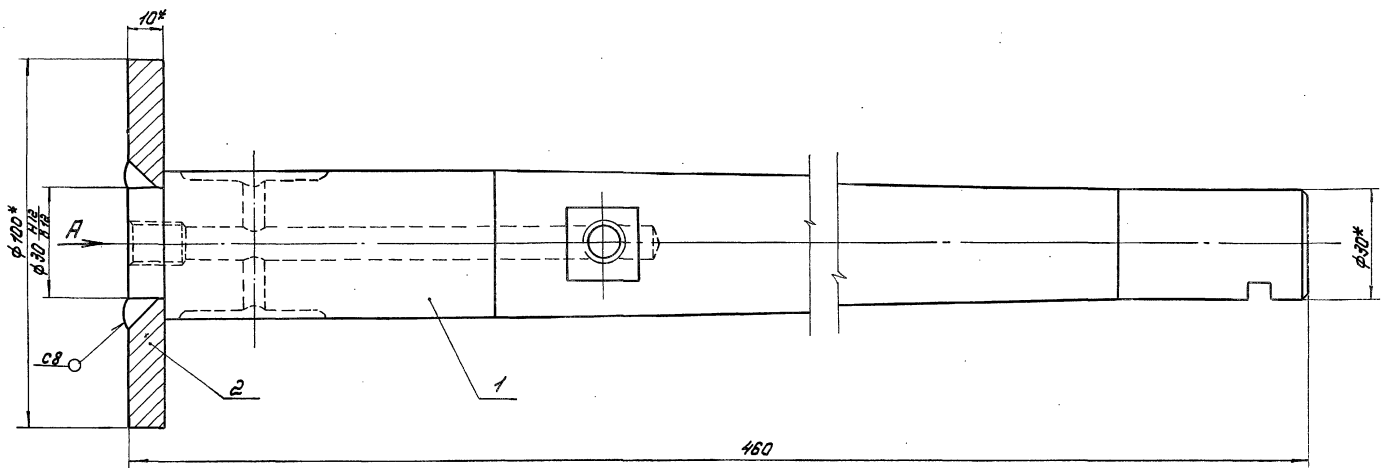
1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров \pm IT14/2

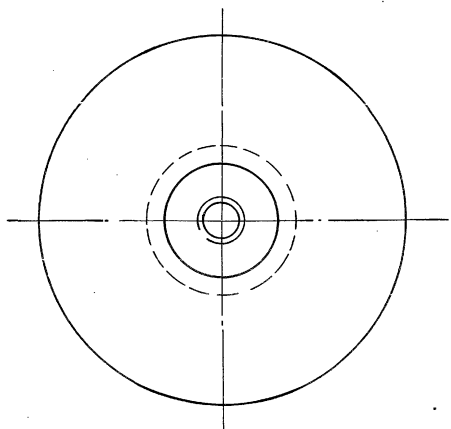
				7.820-4 - РМ082.200 СБ				
Изм.	Лист	Изд.	Кол.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разработчик	Гусев	09.05.82	1/2	М.В.Б.		А	14,8	1:2
Проверен	Попов	10.05.82	1/2	М.В.Б.				
Р.И.П.	Литвин	12.05.82	1/2	М.В.Б.				
Нач. отд.	Коренев	14.05.82	1/2	М.В.Б.				
Узел колесный Сборочный чертёж.						Лист	Листов-1	
ЛЕНГИНПРОВОДХОЗ								

7 820-4 - РМД82.210 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Вид А



460

1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

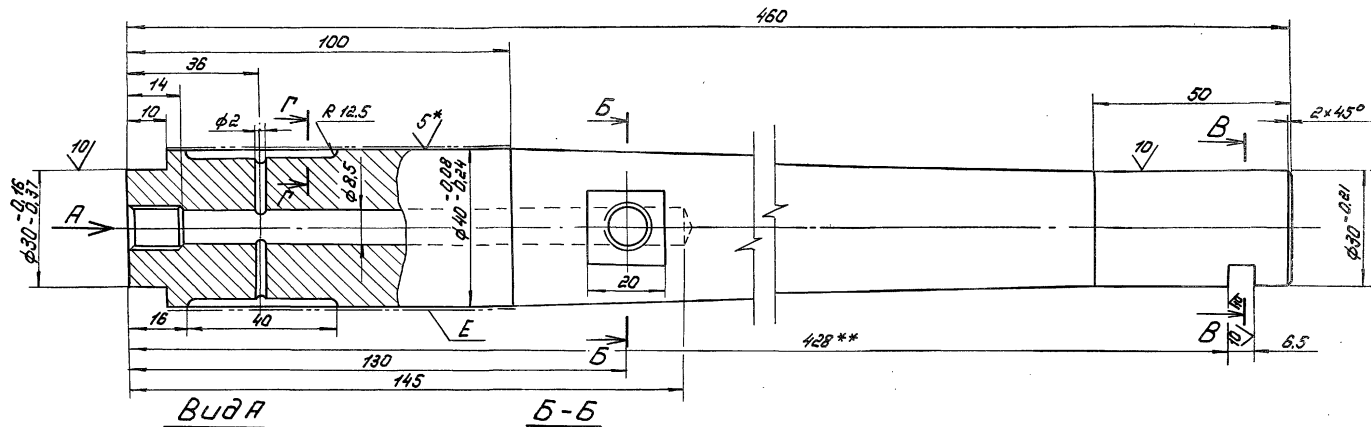
Листы черт. и дата изготовления (№, №, №) Подп. и дата

				7.820-4 - РМД82.210 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ось	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Тусев	1676.84		16.06.84	Сборочный чертёж.	А	3,9	1:1
Провер.	Попова	1676.84		22.01.87		Лист	Листов-1	
Гип.	Гитин	22.01.87		22.01.87		ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		
Нач. отд.	Кореньев	22.01.87		22.01.87				

1 820-4 - КМ 082.211

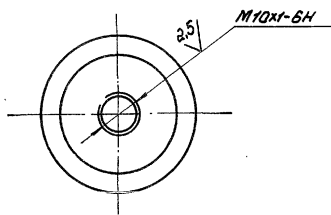
201 (✓)

Серия 1.820-4 Выпуск 8

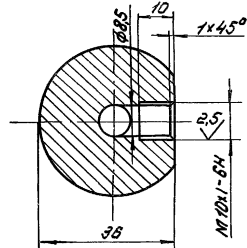


Вуд А

Б-Б

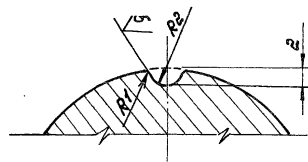
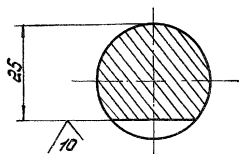


B-B



Г-Г

М 2:1



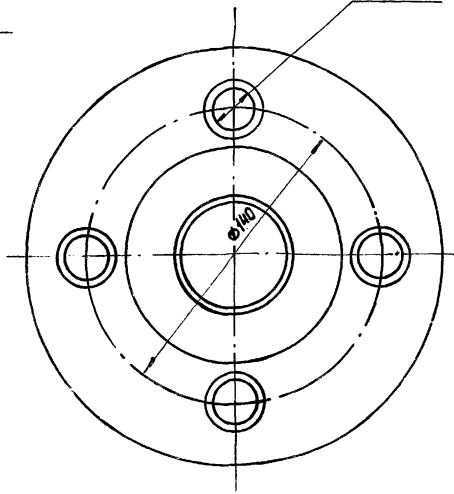
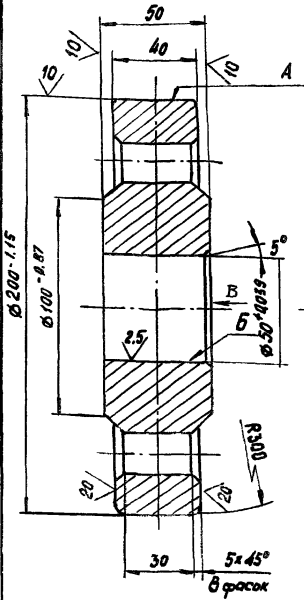
- * Размеры и шероховатости после покрытия.
- ** Обработать при сборке затвора.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - Н14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.
- Покрытие поверхности E х 36 мм ГОСТ 9.073-77 на длине 70 мм.

1.820-4 - КМ 082.211

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Гусев	Физ	16.06.88		А	3,4	1:1
Провер.	Попова	Мех	9.02.87		Лист Листов-1		
Гл. инж.	Гитин	Мех	9.02.87		ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
Нач. отд.	Карчев	А	9.02.87		Круж		
					В 42 ГОСТ 2590-71		
					РСм.Сенд ГОСТ 5.3.5-74		

7.820-4-КМ 012.201

80 (M)



1. Отливку отжечь.
2. Раковины на поверхностях А и Б не допускаются.
3. Литье III класса точности по ГОСТ 2009-55.
4. Литейные уклоны по ГОСТ 3212-80.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$
6. Неуказанные радиусы $R 5 \pm 10$ мм.

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	Гусев	26.6.86
	Проб.	Попова	Попова	11.02.87
	ГИП	Гитин	Гитин	9.02.87
	Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.02.87

7.820-4-КМ 012.201

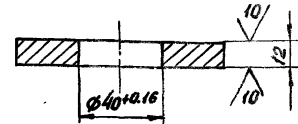
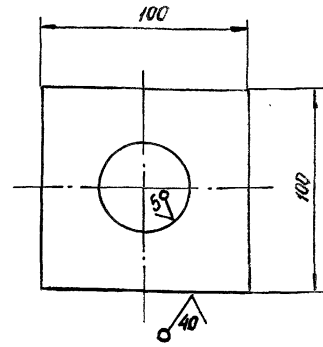
Колесо

Ст 35Л-III ГОСТ 977-75

Лит.	Масса	Масшт.
А	9,2	1:2
Лист	Листов - 1	

Ленинградхоз

7.820-4-КМ 012.202



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подл. и дата Взам. инв. № Инв. № подл. Подл. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Гусев	Гусев	26.6.86
	Пробер.	Попова	Попова	9.02.87
	ГИП	Гитин	Гитин	9.02.87
	Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	9.02.87

7.820-4-КМ 012.202

Шайба лавокаящая

Лист 6-ПМ-14 ГОСТ 19903-74
В Ст 35Л5 ГОСТ 14637-79

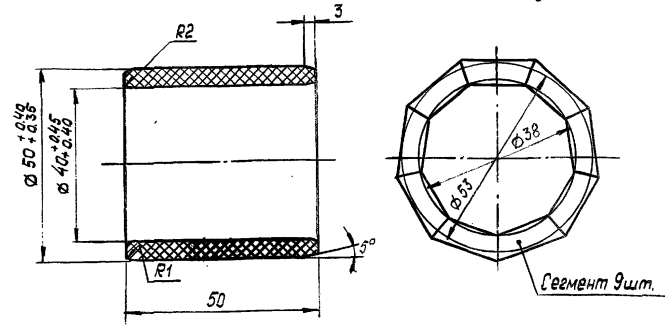
Лит.	Масса	Масшт.
А	0,7	1:2
Лист	Листов - 1	

Ленинградхоз

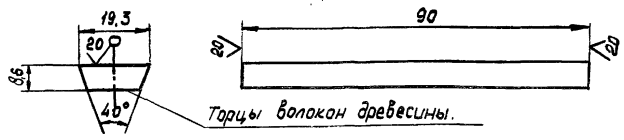
7.820-4-КМ 012.203

5/ (✓)

Заготовка втулки.



Заготовка сегмента



1. Толщина листа ДСП не менее 20 мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре $30 \pm 40^\circ$ в течение 2-3 суток.
3. После прессования брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслянопарным клеем ВИАМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре $30 \pm 35^\circ \text{C}$ в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обеспечивают после запрессовки её в ступицу колеса - внутренний диаметр 40 НВ-40 МН.

7.820-4-КМ 012.203

Втулка.

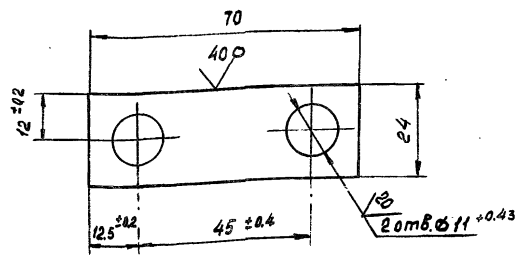
Лист	Масса	Масшт.
A	0,05	1:1
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

ДСП-6 ГОСТ 13913-78

№ в табл. Подп. и дата
Зам. инж. № Инв. № в табл. Подп. и дата
Изм. Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гусев	01/72	Р.С.Р.	26.6.87
Проб.	Полова	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87
Гип	Гитин	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87
Нач. отд.	Кореньев	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87

7.820-4-КМ 012.204



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm 0.14/2$

7.820-4-КМ 012.204

Оседержатель.

Лист	Масса	Масшт.
A	0,06	1:1
Лист		Листов-1
Ленгипроводхоз		

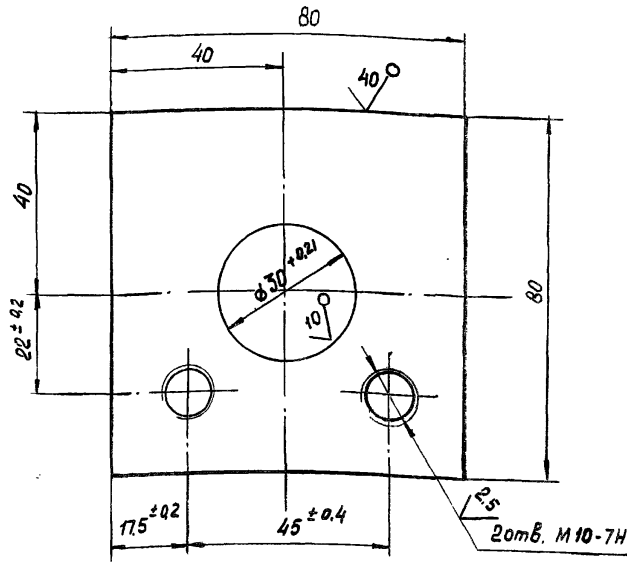
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
В.И.Р. 11.02.87

№ в табл. Подп. и дата
Зам. инж. № Инв. № в табл. Подп. и дата
Изм. Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Гусев	01/72	Р.С.Р.	26.6.87
Проб.	Полова	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87
Гип	Гитин	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87
Нач. отд.	Кореньев	11.02.87	В.И.Р.	11.02.87

7.820-4-КМ 012.205

(✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 012.205

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Гусев	Гусев	26.06.88
Проб.		Попова	Мухом	9.02.87
ГИП		Гитчин	Мух	9.02.87
Нач. отд.		Корнеев	Гит	9.02.87

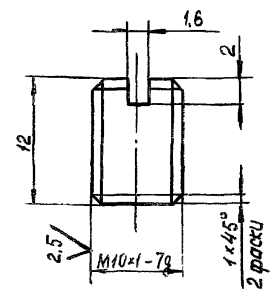
Подшипник

Лист	Масса	Масштаб
A	0.6	1:1
Лист		Листов - 1

Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19905-74
В Оттис 5 ГОСТ 14637-79
Ленинградхоз

7.820-4-КМ 012.206

20 (✓) A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 012.206

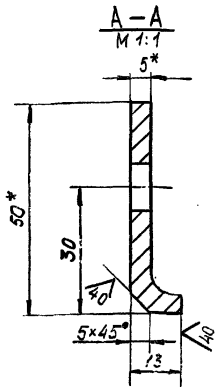
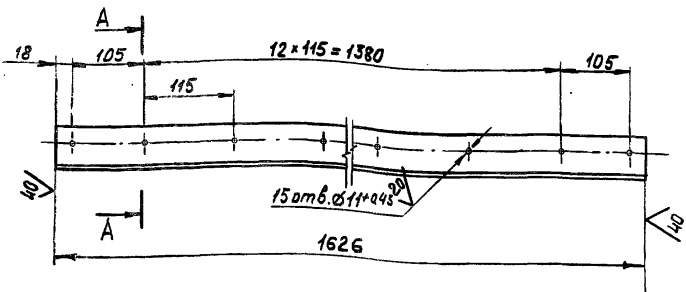
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Гусев	Гусев	26.06.88
Проб.		Попова	Мухом	9.02.87
ГИП		Гитчин	Мух	9.02.87
Нач. отд.		Корнеев	Гит	9.02.87

Пробка

Лист	Масса	Масштаб
A	0.01	2:1
Лист		Листов - 1

Круг В12 ГОСТ 2590-71
В Оттис 5 ГОСТ 535-79
Ленинградхоз

7.820-4-КМ082.001



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

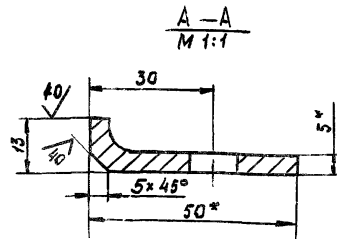
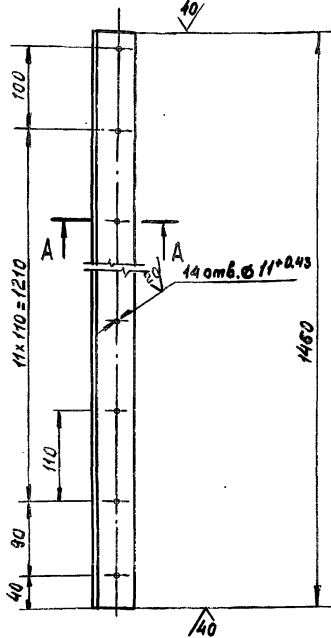
7.820-4-КМ 082.001

Изм	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мом7	18.12.85		A	3,6	1:5
Проб.	Гитин	Мом7	18.12.85		Лист	Листов - 1	
Гип	Гитин	Мом7	18.12.85				
Нач. отд	Кореньев	Мом7	18.12.85				

Человек Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72
Ленгипроробвазкс

7.820-4-КМ082.002

7.820-4-КМ082.002



7.820-4-КМ082.002-01 -
зеркальное отражение. Остаточное см. 7.820-4-КМ082.002
М 1:10

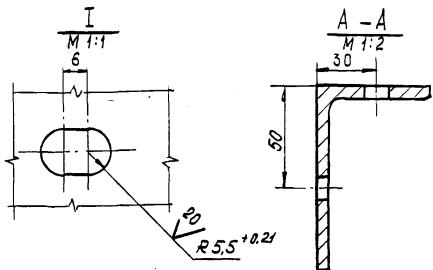
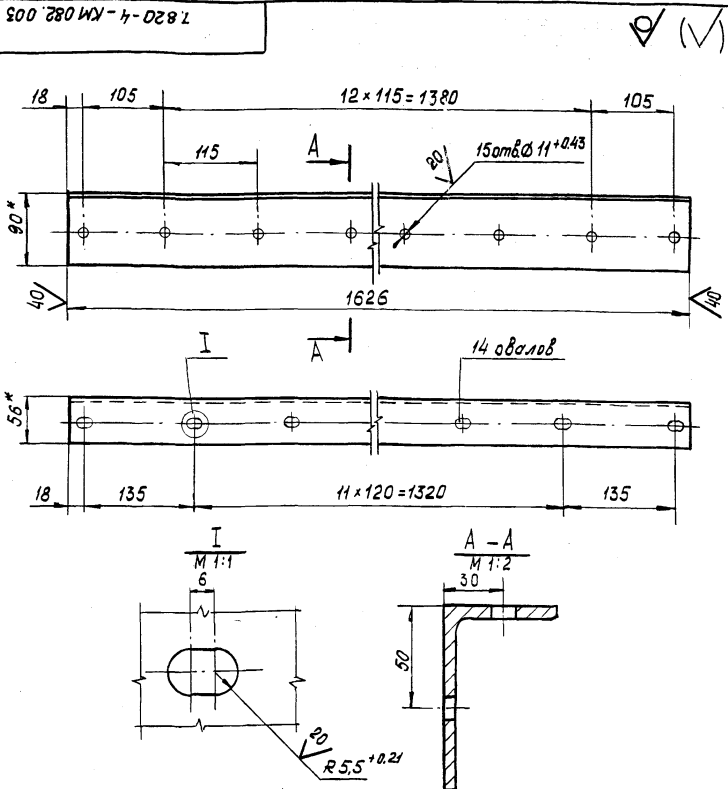
1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отборстки, $\pm 0,28$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.002

Изм	Лист	№ док.ч.	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мом7	18.12.85		A	3,2	1:5
Проб.	Гитин	Мом7	18.12.85		Лист	Листов - 1	
Гип	Гитин	Мом7	18.12.85				
Нач. отд	Кореньев	Мом7	18.12.85				

Человек Б-50x50x5 ГОСТ 8508-72
Ленгипроробвазкс

6. № подл. Подп. и дата
3. № инв. Подп. и дата
2. № инв. Подп. и дата
1. № инв. Подп. и дата



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0,28 мм
3. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 082.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Мендел	2006.06	
Пров.	Гитин	Мендел	12.12.06	
Гип	Гитин	Мендел	12.12.06	
Нач.отд.	Корнев	Мендел	12.12.06	
И.контр.	Смельчакова	Мендел	12.01.07	

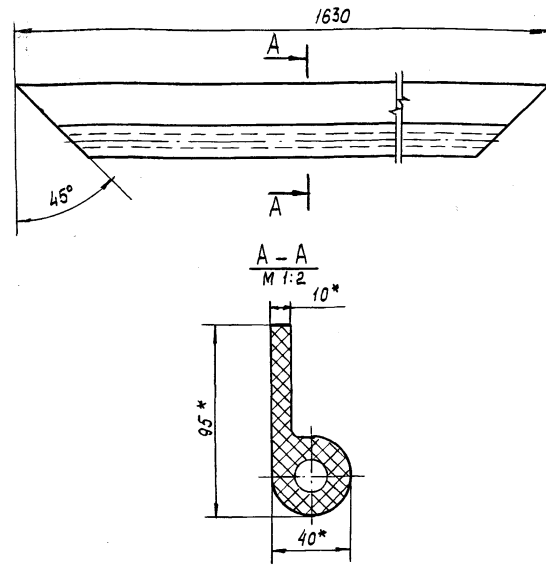
Узелок

Узелок 5-90x56x6 ГОСТ 8510-72
Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-79

Лист	Масса	Масшт.
A	10,6	1:5
Лист	Листов-1	

Ленепроводхоз

7.820-4-КМ 082.004



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.001 при его установке.

7.820-4-КМ 082.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Мендел	2006.06	
Пров.	Гитин	Мендел	12.12.06	
Гип	Гитин	Мендел	12.12.06	
Нач.отд.	Корнев	Мендел	12.12.06	
И.контр.	Смельчакова	Мендел	12.01.07	

Уплотнение верхнее

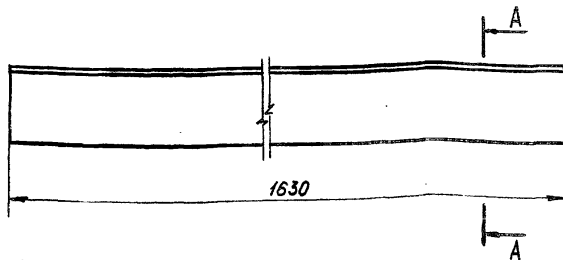
Уплотнение тип Дσ
74 38 - 105 417 - 77

Лист	Масса	Масшт.
A	2,9	1:5
Лист	Листов-1	

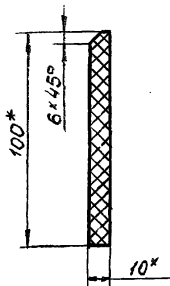
Ленепроводхоз

7.820-4-КМ 082.006

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
М 1:2



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнениях сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.003 при его установке.

7.820-4-КМ 082.006

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мокш		20.06.86
Проб.	Гитин	Мокш		18.12.86
Гип	Гитин	Мокш		18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Мокш		18.12.86

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мокш		20.06.86
Проб.	Гитин	Мокш		18.12.86
Гип	Гитин	Мокш		18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Мокш		18.12.86

Лит.	Масса	Масштаб
A	2.0	1:5
Лист		Листов - 1

Пластина I, лист ТМКЩ-
М. И. П. 100-17 ГОСТ 7320-77

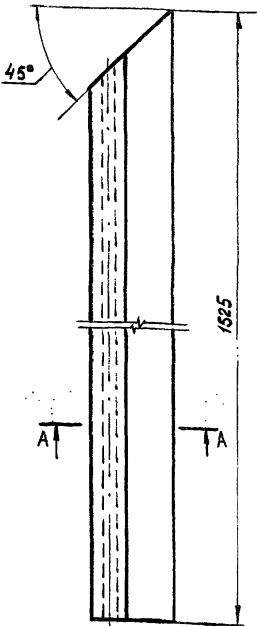
Пенгипроводхоз

№, № подл., Подп. и дата / Изм. №, № вкл. Подп. и дата

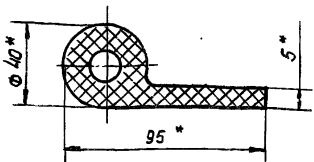
7.820-4-КМ 082.005

7.820-4-КМ 082.005

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
М 1:2



7.820-4-КМ 082.005-01 - зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4-КМ 082.005
М 1:10



1. * Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнениях сверлить через накладку 7.820-4-КМ 082.002 и 7.820-4-КМ 082.002-01 при их установке

7.820-4-КМ 082.005

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мокш		20.06.86
Проб.	Гитин	Мокш		18.12.86
Гип	Гитин	Мокш		18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Мокш		18.12.86

Уплотнение боковое

Лит.	Масса	Масштаб
A	2.8	1:5
Лист		Листов - 1

Уплотнение тип IIa
ТУ 32-105.147-77

Пенгипроводхоз

№, № подл., Подп. и дата / Изм. №, № вкл. Подп. и дата

Выпуск 8
Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		7.820-4-РМ083.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-РМ083.001	Стойка	4	
А4	2	7.820-4-РМ083.002	Пороз	1	
А4	3	7.820-4-РМ081.002	Ребро	2	
А4	4	7.820-4-РМ0М.003	Анкер	14	
А4	5	7.820-4-РМ0М.004	Анкер	26	
Б4	6	7.820-4-РМ083.003	Полоса		
			Полоса Б-2 8x140 ГОСТ 108-76 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			L=1408 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	24,8 кг
Б4	7	7.820-4-РМ083.004	Лист заборный		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			√1680x1700 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	180,4 кг
Б4	8	7.820-4-РМ083.005	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 x18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
			√280x1700 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	29,9 кг
Б4	9	7.820-4-РМ083.006	Лист		
			Лист Б-ПН-8 ГОСТ 18903-74 8См3сн3 ГОСТ 14637-74		
			√200x500 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	12,6 кг

№ в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов			
Проб.	Гиттин			18.12.88
Н.П.	Гиттин			18.12.88
Нач. отд.	Коренев			19.12.88

Закладные части

7.820-4-РМ083.000			
Лист	Лист	Листов	
Р1	1	2	

Выпуск 8
Серия Т.820-4

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	10	7.820-4-РМ083.007	Швеллер		
			Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=2500 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	52,0 кг
Б4	11	7.820-4-РМ083.008	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=380 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	6	8,6 кг
Б4	12	7.820-4-РМ083.009	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=535 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	4,0 кг
Б4	13	7.820-4-РМ083.010	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=780 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	2	14,2 кг
Б4	14	7.820-4-РМ083.011	Угелок		
			Угелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=2800 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	1	10,6 кг
Б4	15	7.820-4-РМ083.012	Угелок		
			Угелок Б-75x75x5 ГОСТ 8509-72 8См3сн3 ГОСТ 535-79		
			L=1396 ± $\frac{\sqrt{14}}{2}$	3	24,8 кг

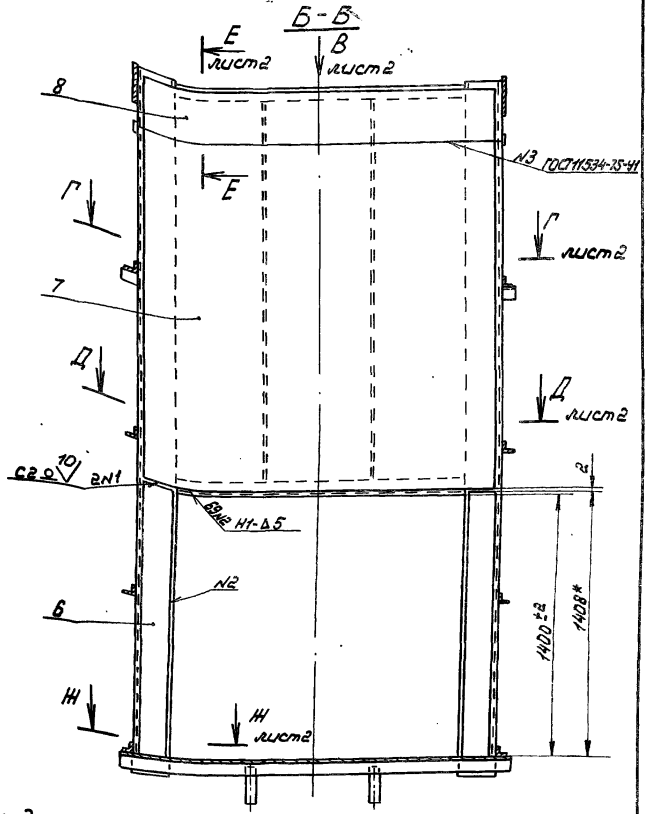
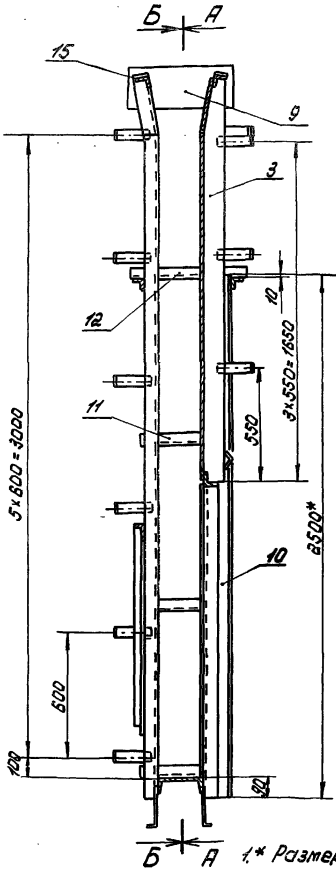
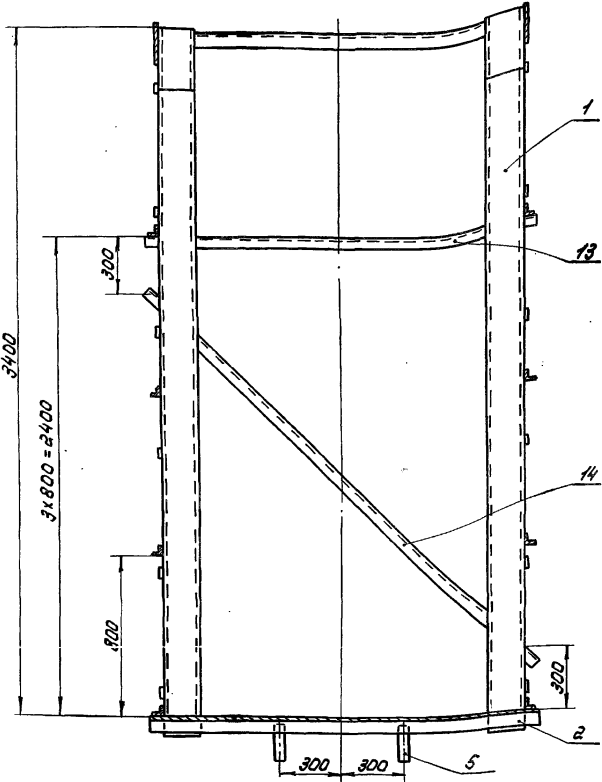
№ в листе, Подп. и дата, Взам. инв. №, Инв. №, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

7.820-4-РМ083.000

7.820-4 - ЕМД83.000 СБ

А-А



- 1.* Размеры для справок.
2. Винтообразность пазовых конструкций закладных частей,

46. № 102/1. Пазы и выточки. Изгот. и дата. 11.10.83. 11.10.83. 11.10.83. 11.10.83.

Серия 7.820-4 Выпуск 8

- измеряться по концам - 3,5 мм.
3. Стрела кривизны из плоскости заборного листа, измеряемая в любом направлении +3 мм.
4. Во избежание выпора заборного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9466-75. Для сварки поз. 6, 7 и 8 применять электроды Э16х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Изготовительские требования стандартной документации + 7Т14

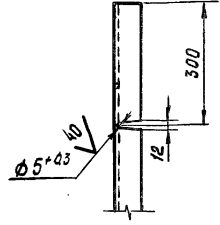
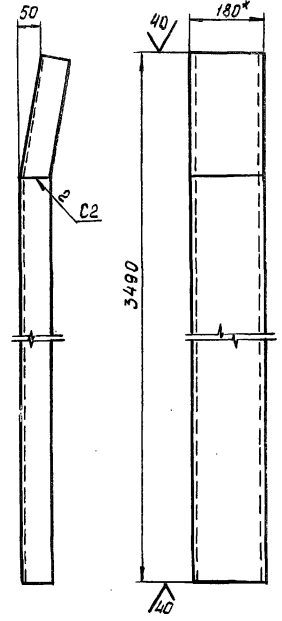
				7.820-4 - ЕМД83.000 СБ			
Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Закладные части. Сборочный чертёж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мясной	130188		А	672,3	1:20
Проб.	Гитин	Мясной	181285				
Чит.	Гитин	Мясной	181286				
Испол.	Корычев	Мясной	181286				
					Лист-1	Листов-2	
				ПРГПРПРПРПРПРП			

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ 083.001

✓(✓)

Разделка конца
позиции



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ док. и дата, Изм. № док. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Корень	4.12.86	
Пров.	Гиттин	Шел	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Шел	12.12.86	
Нач.отд.	Корень	Шел	12.12.86	

7.820-4-КМ 083.001		
Лит.	Масса	Масшт.
A	56.9	1:10
Лист		Листов-1
Швеллер	18 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз
	КПМ.СП.5 ГОСТ 535-79	

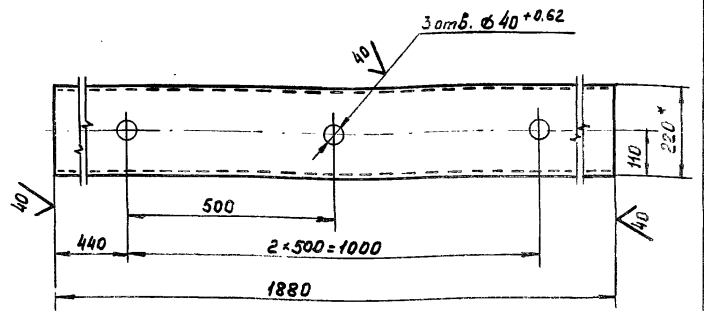
Стройка.

44

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-КМ 083.001

✓(✓)



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№ док. и дата, Изм. № док. и дата, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Папова	Корень	4.12.86	
Пров.	Гиттин	Шел	12.12.86	
ГИП	Гиттин	Шел	12.12.86	
Нач.отд.	Корень	Шел	12.12.86	

7.820-4-КМ 083.002		
Лит.	Масса	Масшт.
A	39.3	1:10
Лист		Листов-1
Швеллер	22 ГОСТ 8240-72	Ленгипроводхоз
	ВСТ.СП.5 ГОСТ 535-79	

Порог

Швеллер

Серия Т.820-4 Выпуск 8

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А3			Т.820-4-РМ084.000СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертёж		
				Сборочные единицы.		
А4	1		Т.820-4-РМ084.100	Металлоконструкция	1	
А4	2		Т.820-4-РМ082.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4	3		Т.820-4-РМ084.001	Накладка верхняя	1	
А4	4		Т.820-4-РМ084.002	Накладка боковая	1	
			Т.820-4-РМ084.002-01	Накладка боковая	1	
А4	6		Т.820-4-РМ084.003	Уголок	1	
А4	7		Т.820-4-РМ044.001	Накладка	2	
А4	8		Т.820-4-РМ084.004	Уплотнение верхнее	1	
А4	9		Т.820-4-РМ084.005	Уплотнение боковое	1	
			Т.820-4-РМ084.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4	11		Т.820-4-РМ084.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	12		Т.820-4-РМ084.007	Подкладка		
				Пластина I, лист, тмкц - М-10х45х1420-1,7 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
Б4	13		Т.820-4-РМ084.008	Подкладка		
				Пластина I, лист тмкц - М-10х45х1275-1,7 ГОСТ 7338-77	2	1,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10-8g х25. 46.029 ГОСТ 7798-70	10	

Т.820-4-РМ084.000

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Ильин	10.12.77
	Проб.	Гитин	Ильин	10.12.77
	Рис.	Гитин	Ильин	10.12.77
	Нач. отд.	Каренев	Ильин	10.12.77

Затвар

Лист Лист листов
Я 1 2
П Р И П Р П Р П П П П П

Серия Т.820-4 Выпуск 8

№, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Изм. №. Дата Подп. и дата

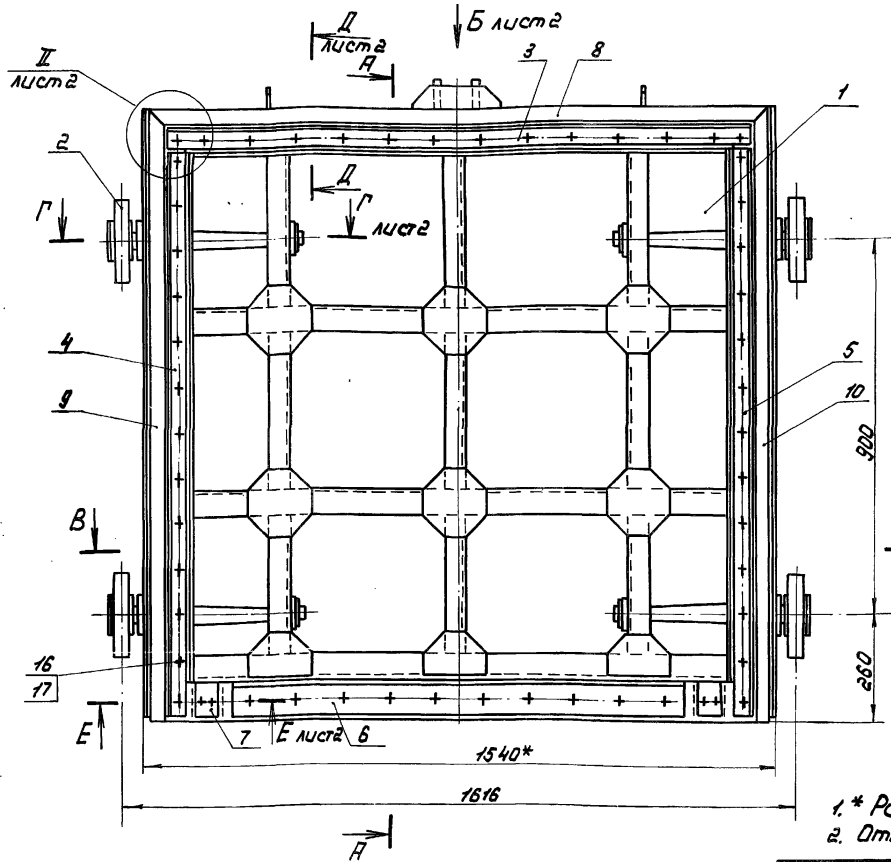
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Болт М10-8g х45. 46.029		
		15		ГОСТ 7798-70	52	
				Болт М10-8g х60. 46.029		
		16		ГОСТ 7798-70	2	
				Гайка М10-7H. 5.029		
		17		ГОСТ 5915-70	64	

Т.820-4-РМ084.000

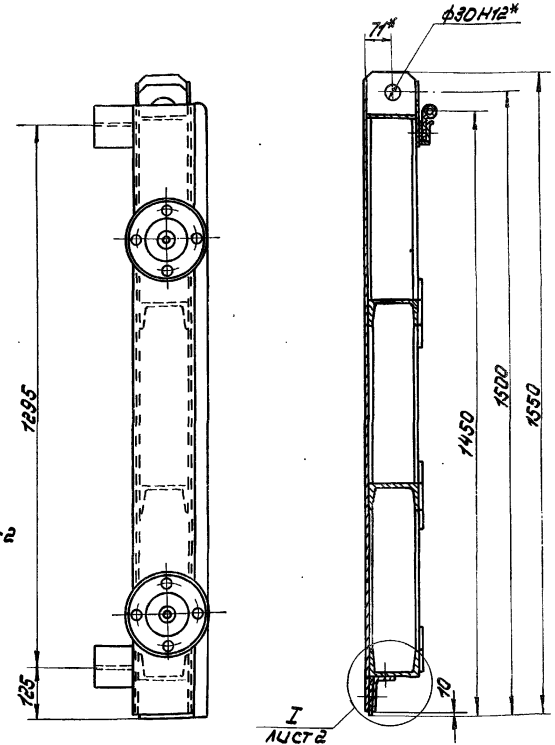
Лист

7820-4 Д84.000 СБ

Вид с безопорной стороны



A-A



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Отстояние четвертого колеса от плоскости касания

трех других колес - 1,5 мм.
 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9 и 10) вулканизировать.
 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
 6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0,14}{2}$

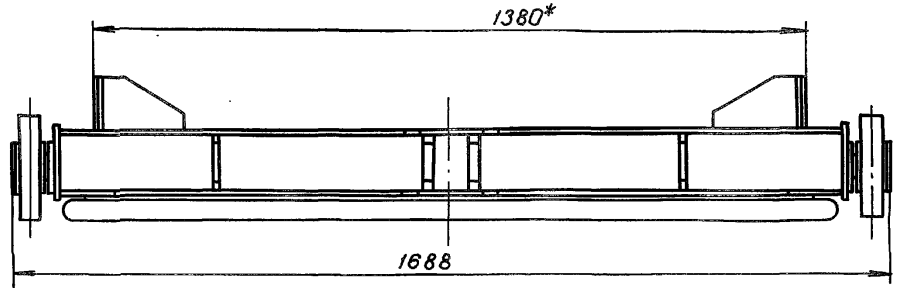
				7.820-4 - ДМ Д84.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Запвар. Сборочный чертёж.		
Разраб.	Полова	Корыт	10.12.85				
Проб.	Гитин	Мед	18.12.85				
Гип	Гитин	Мед	18.12.85				
Нач. отд.	Корынев	Л	19.12.85				
					Лит.	Масса	Масштаб
					А	372,7	1:10
					Лист-1 Листов-2		
ПЕНСИОНЕРОВ							

Серия 7.820-4 Выпуск 8

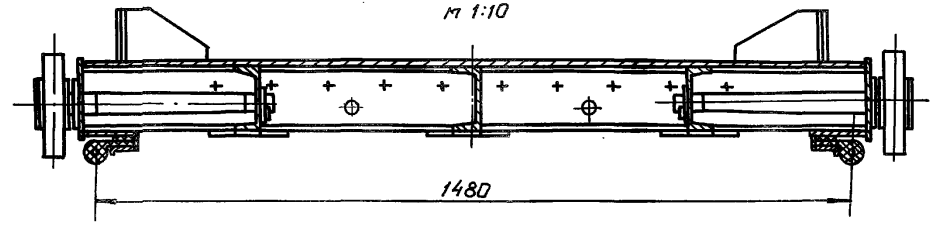
7.820-4-КМ 084.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

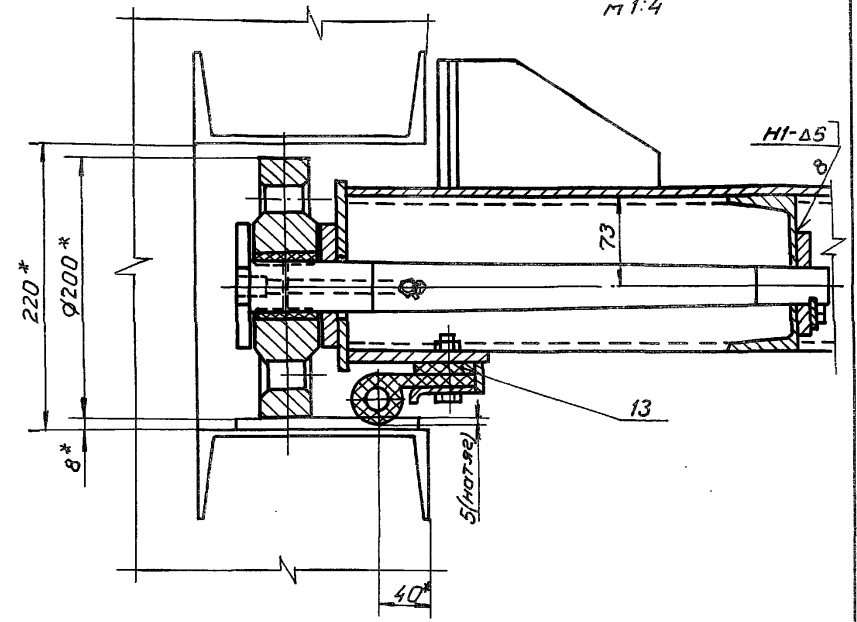
Вид Б лист 1
м 1:10



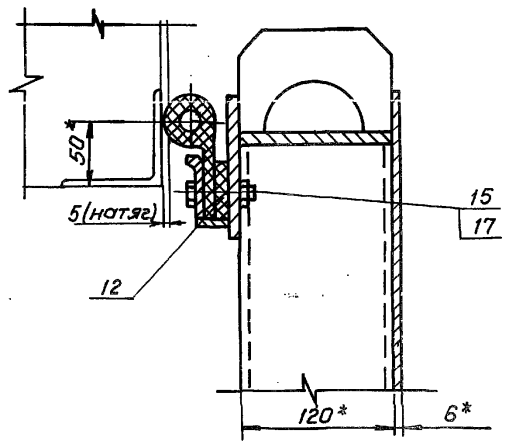
В-В лист 1
м 1:10



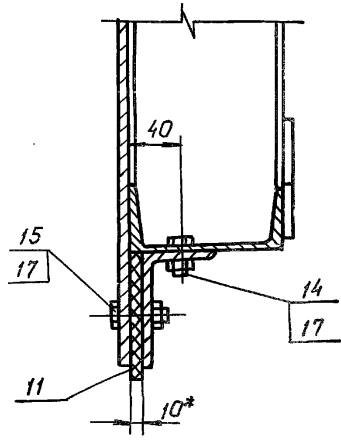
Г-Г лист 1
м 1:4



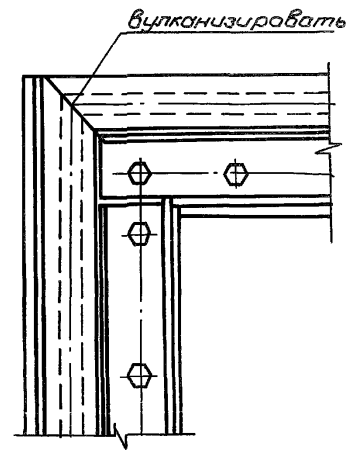
Д-Д лист 1
м 1:4



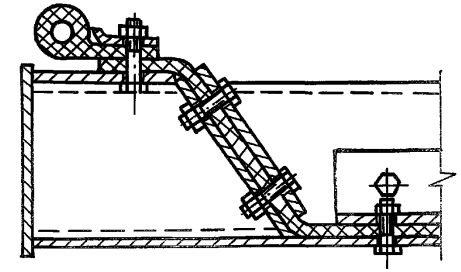
Е лист 1
м 1:4



Ж лист 1
м 1:4



З-З лист 1
м 1:4



Цифр. н-подл. / год. и дата / изм. н-б. / год. и дата / изм. н-б. / год. и дата / изм. н-б. / год. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

7.820-4-КМ 084.000 СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4 - ЕМ084.100СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4 - ЕМ084.101	Обшивка	1	
А4	2		7.820-4 - ЕМ084.102	Ребро	2	
А4	3		7.820-4 - ЕМ084.103	Полоса	1	
А4	4		7.820-4 - ЕМ084.104	Полоса	2	
А4	5		7.820-4 - ЕМ084.105	Ребро	1	
	6		7.820-4 - ЕМ084.105-01	Ребро	1	
А4	7		7.820-4 - ЕМ084.106	Ребро	1	
	8		7.820-4 - ЕМ084.106-01	Ребро	1	
	9		7.820-4 - ЕМ084.106-02	Ребро	1	
А4	10		7.820-4 - ЕМ082.105	Ребро	3	
А4	11		7.820-4 - ЕМ012.103	Накладка	6	
А4	12		7.820-4 - ЕМ012.104	Накладка	3	
А4	13		7.820-4 - ЕМ022.104	Проушина	1	
	14		7.820-4 - ЕМ022.104-01	Проушина	1	
А4	15		7.820-4 - ЕМ021.105	Проушина	2	
А4	16		7.820-4 - ЕМ042.107	Упор	4	
А4	17		7.820-4 - ЕМ042.108	Ребро	4	
А4	18		7.820-4 - ЕМ044.108	Лист	2	
А4	19		7.820-4 - ЕМ022.105	Накладка	2	
А4	20		7.820-4 - ЕМ084.107	Ригель	1	
Б4	21		7.820-4 - ЕМ084.108	Ригель		
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в соответствии с ГОСТ 535-79		

7.820-4 - ЕМ084.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Итого
Разраб.	Попова			4/17
Проб.	Гутин			
Контр.	Гутин			
Нач. отд.	Горенев			

Металлоконструкция

Лист	Лист	Листов
А	1	2

ЛЕНГИПРОВОДНОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Код документа	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	22		7.820-4 - ЕМ084.109	Швеллер	2	31,7 мм
				Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	23		7.820-4 - ЕМ084.110	Ригель	1	4,5 мм
				Полоса 5-2 6x120 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	24		7.820-4 - ЕМ084.111	Полоса	1	11,5 мм
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
Б4	25		7.820-4 - ЕМ084.112	Полоса	2	3,0 мм
				Полоса 5-2 6x25 ГОСТ 103-76 в соответствии с ГОСТ 535-79		
				Л = 1330 ± $\frac{IT14}{2}$	1	1,6 мм
	26			Стандартные изделия		
				Шайба 10. 01. 029	2	
				ГОСТ 10806-78		

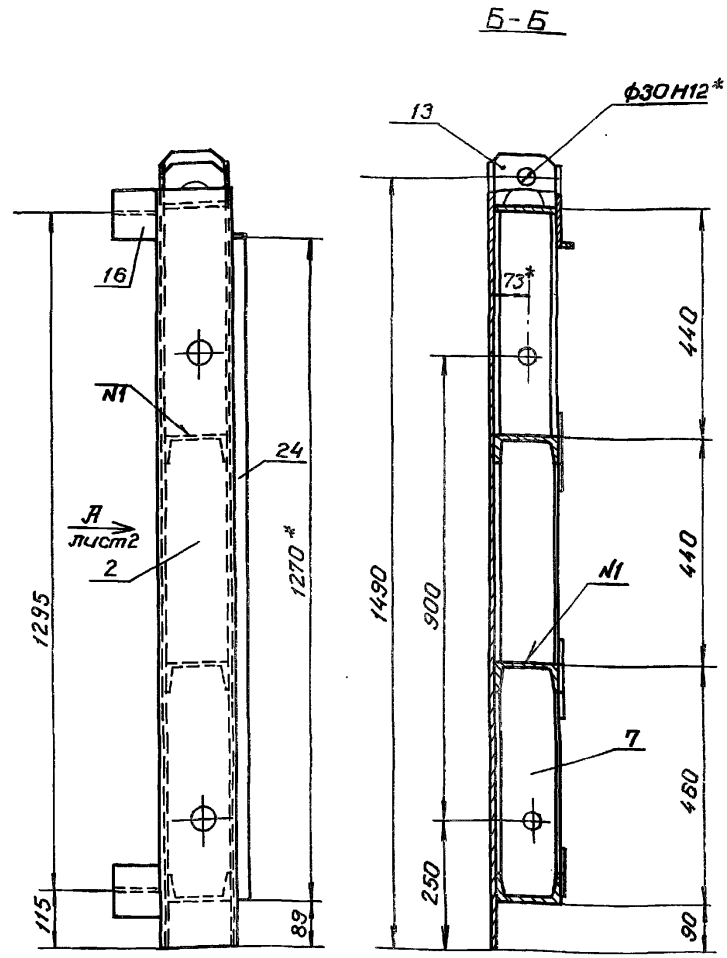
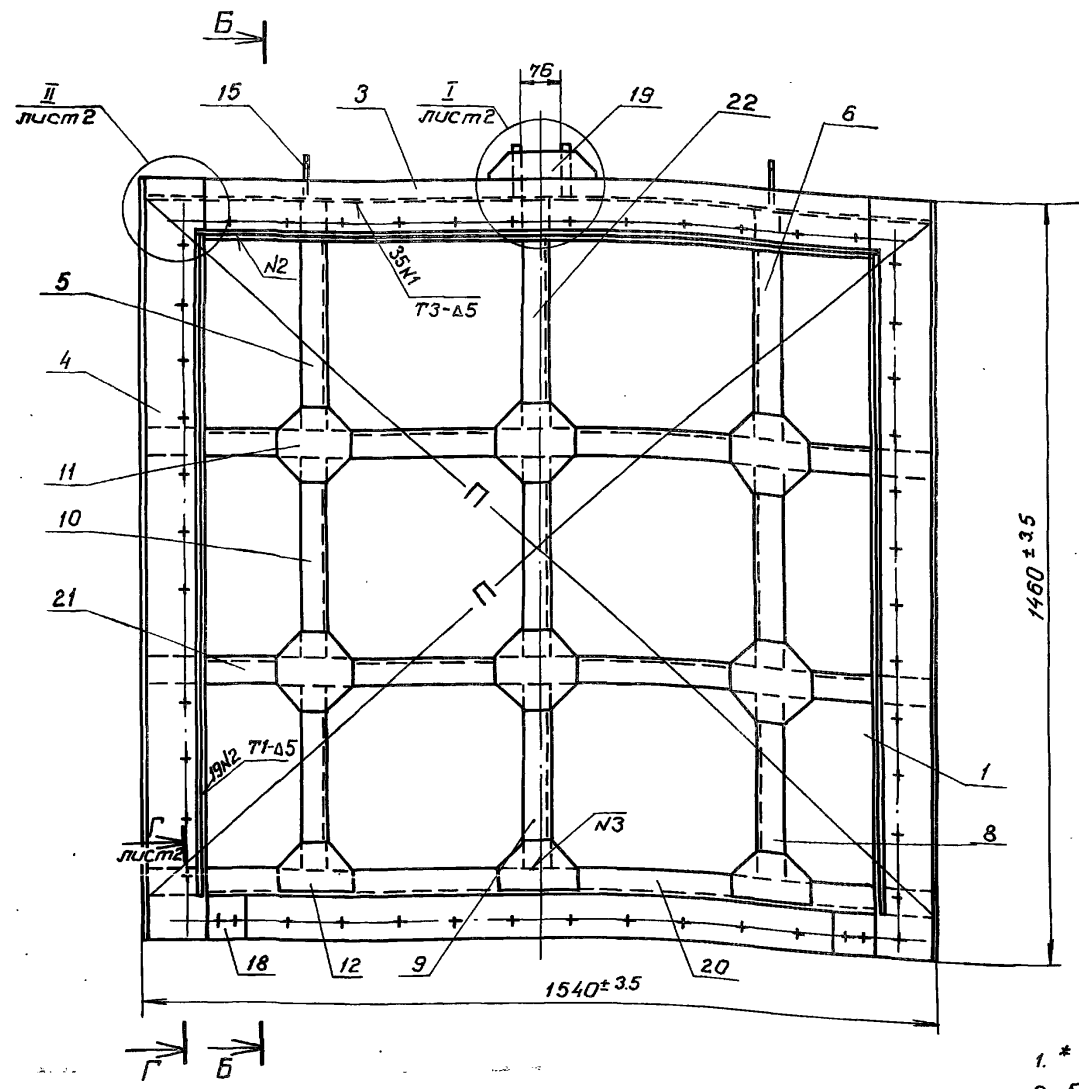
Изм. №, дата, подпись и дата, наименование, подпись и дата

7.820-4 - ЕМ084.100

Лист 2

Серия 1.820-4 Выпуск 8

Изм. № листы / дат. и дата / разм. и материал / № докум. / дат. и дата



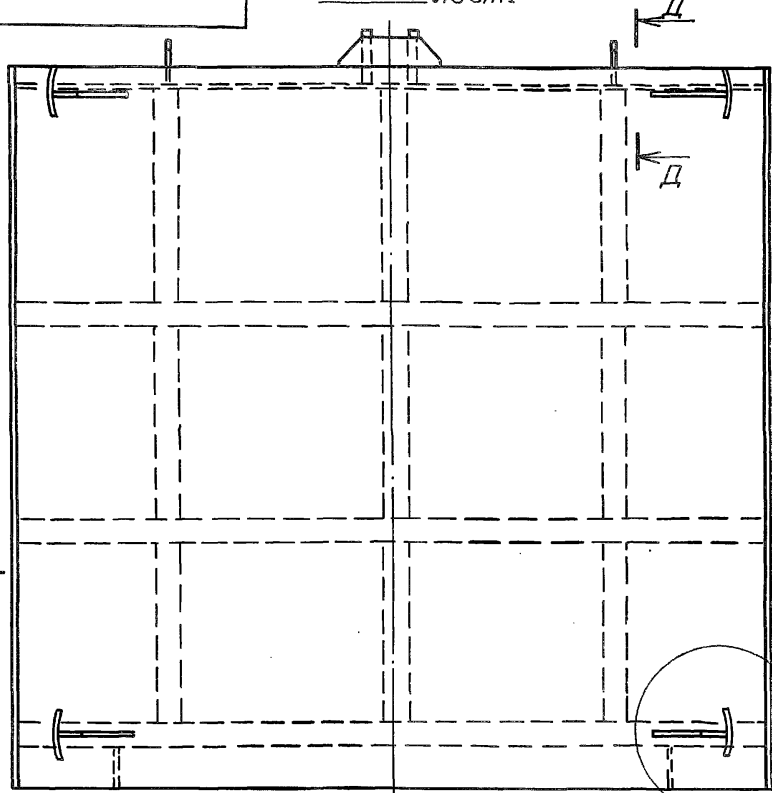
- 1. * Размеры для справок.
- 2. разность длин диагоналей П не более 2 мм.
- 3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам

отверстий под болты, крепящие уплотнения - 3 мм
 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
 6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
 7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{T14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
					Металлоконструкция
					Сборочный чертеж
					Лист 1 Листов 2
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Разраб.	Голова	Ильин	Ильин	18.12.86	
Пров.	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86	
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	18.12.86	
Нач. отд.	Корнев	Ильин	Ильин	18.12.86	
И. контр.	Степанов	Ильин	Ильин	18.12.86	

7.820-4-КМ 084.100 СБ

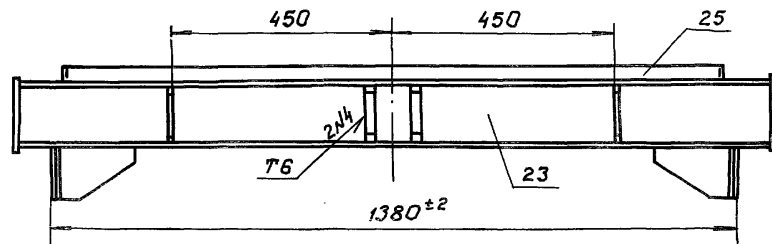
Вид Я лист



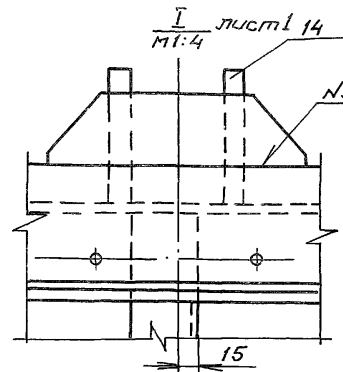
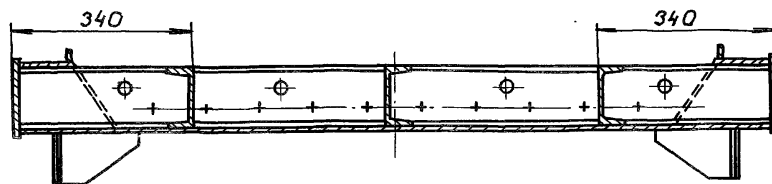
B ↓

B ↓

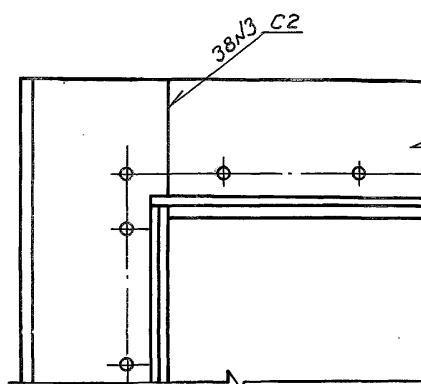
III



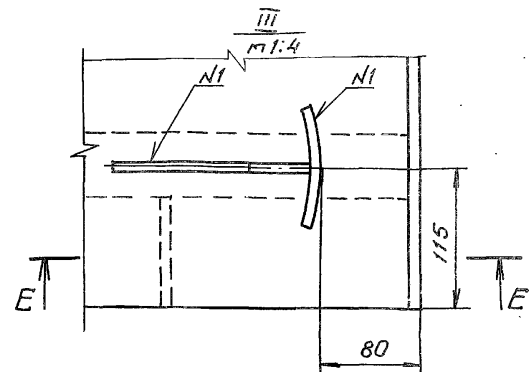
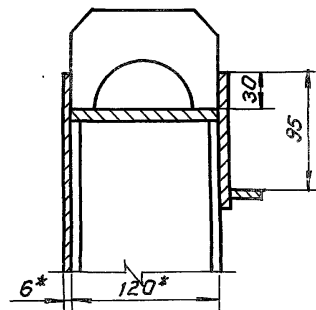
B-B



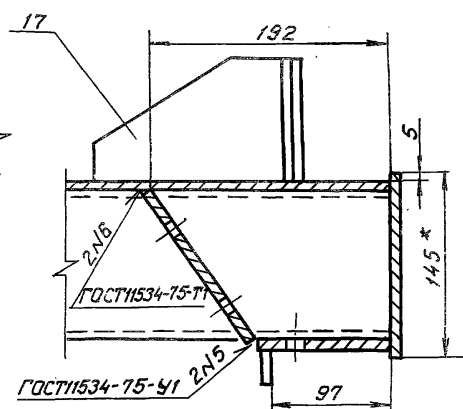
II лист M1:4



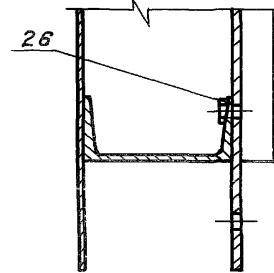
II-D M1:4



E-E



Г-Г лист M1:4



Им. № подл. Подпись и дата. Вост. им. В. И. Суворов. Подл. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Им. № подл.	Подпись	Дата

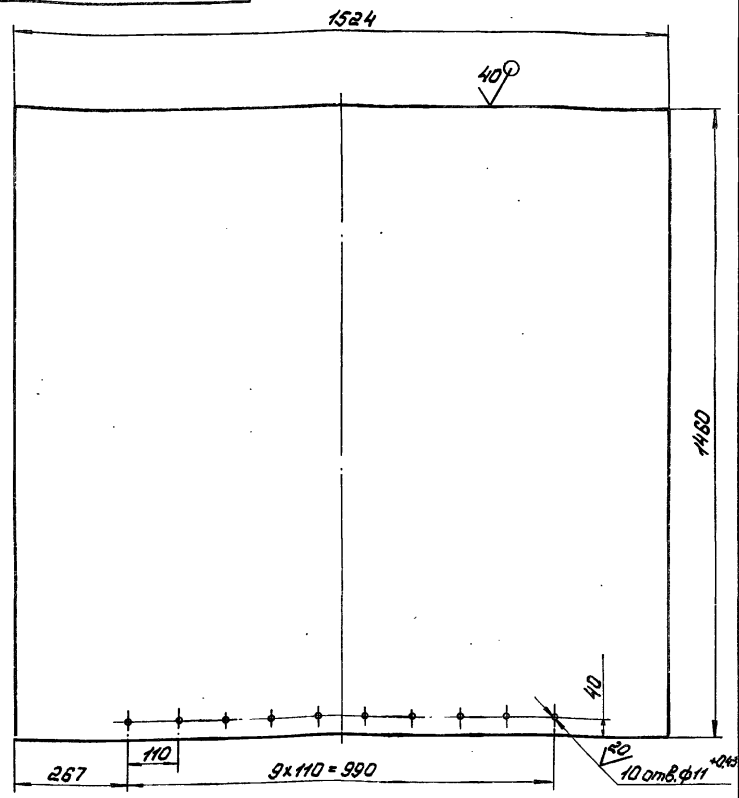
7.820-4-КМ 084.100 СБ

Лист 2

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 084.101

✓ (✓)



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 084.101

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ковал	4.07.86
Проб.	Гитин	Сит	18.12.86
Гип.	Гитин	Сит	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Сит	18.12.86

Обшивка.

Лист	Масса	Масштаб
A	104,8	1:10
Лист	Листов-7	

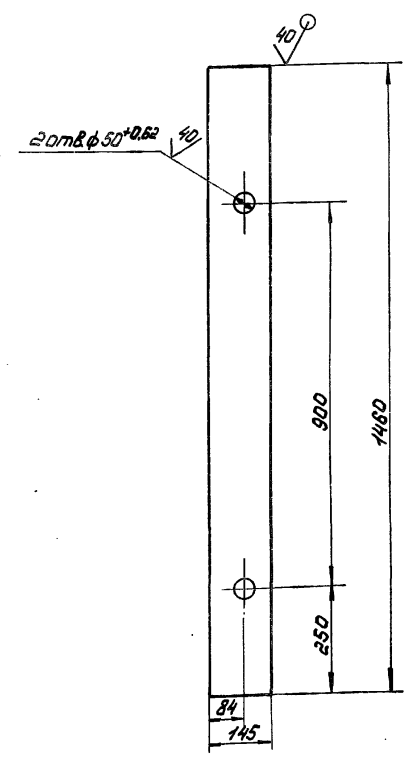
Лист 6-ПН-Б ГОСТ 19903-74
Р.С.З.С.С. ГОСТ 4687-76

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 084.102

✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 084.102

Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Ковал	4.07.86
Проб.	Гитин	Сит	18.12.86
Гип.	Гитин	Сит	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Сит	18.12.86

Ребра

Лист	Масса	Масштаб
A	13,0	1:10
Лист	Листов-1	

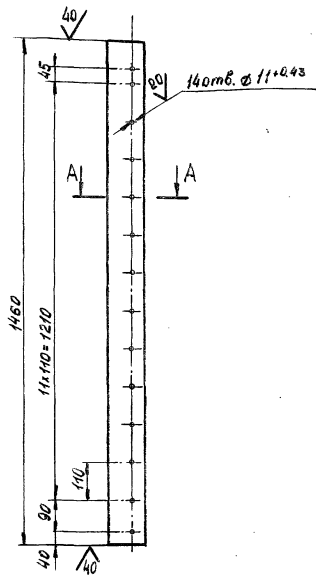
Лист 6-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Р.С.З.С.С. ГОСТ 4687-76

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

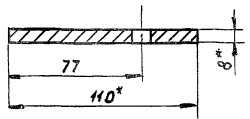
Изм. №, листы, листы, и дата, в соответствии с требованиями ГОСТ 19903-74

ГОСТ 80 НК - 4 - 0287

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
M 1:2



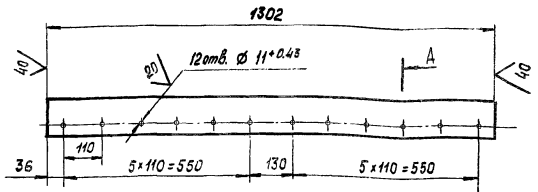
- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№, № табл. Подп. и дата Изм. № 1 Шаб. № 1/101 Подп. и дата

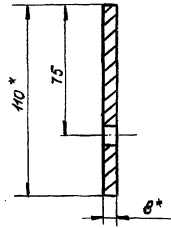
7.820-4 - КМ 084.104				7.820-4 - КМ 084.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова				A	10,0	1:10
Проаб.	Гитчин				Лист Листов - 1		
Нач.отв.	Корнеев				Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76 Ленгипроразд.		

ГОСТ 80 НК - 4 - 0287

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
M 1:2



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ± 0.28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

№, № табл. Подп. и дата Изм. № 1 Шаб. № 1/101 Подп. и дата

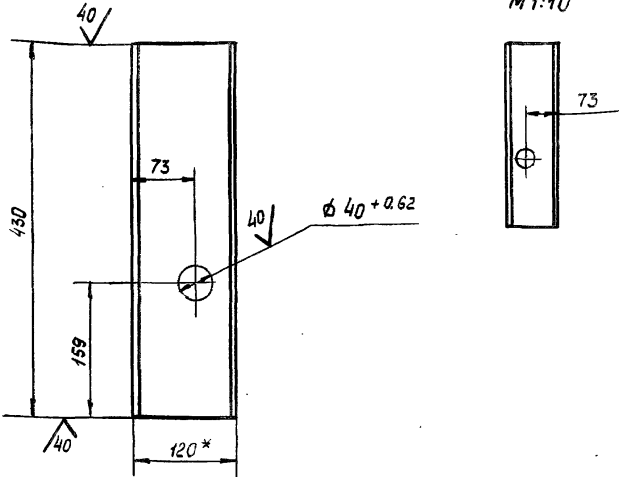
7.820-4 - КМ 084.103				7.820-4 - КМ 084.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова				A	8,9	1:10
Проаб.	Гитчин				Лист Листов - 1		
Нач.отв.	Корнеев				Полоса Б-2 8x110 ГОСТ 103-76 Ленгипроразд.		

Серия 7.820-4 Выпуск 6

501480МХ - 4 - 0287

7.820-4 - КМ084.105

7.820-4 - КМ084.105-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4 - КМ084.105
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 КМ 084.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мороз	8.02.86	
Пров.	Гитин	Гитин	18.12.86	
ГЦП	Гитин	Гитин	18.12.86	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.12.86	

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
A	4,4	1:5
Лист	Листов-1	

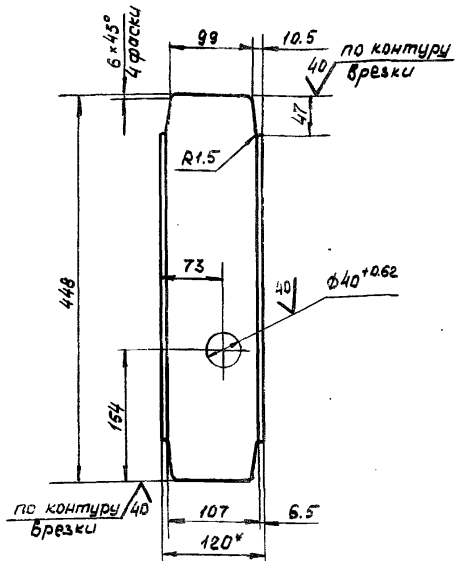
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Пензипроводхоз
Вст. Зав. В. Голубев 7.820-4

Серия 7.820-4 Выпуск 6

901480МХ - 4 - 0287

7.820-4 - КМ084.106

7.820-4 - КМ084.106-01-зеркальное отражение. Остальное см. 7.820-4 - КМ084.106
М 1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ084.106

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Мороз	8.02.86	
Пров.	Гитин	Гитин	18.12.86	
ГЦП	Гитин	Гитин	18.12.86	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	18.12.86	

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
A	4,0	1:5
Лист	Листов-1	

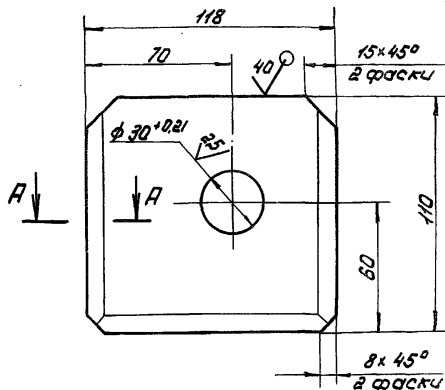
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72 Пензипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата

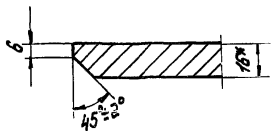
Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-4 - РМ 022.104

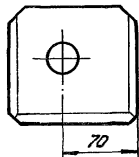
7.820-4 - РМ 022.104



A-A
M 1:2



7.820-4 - РМ 022.104-01 зер-
кальное отражение. Остальное
см. 7.820-4 - РМ 022.104
M 1:4



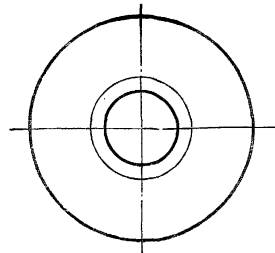
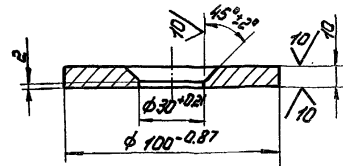
1.* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 022.104

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Кол	18.12.86				
Проб.	Гитин	М	18.12.86		Лист	Листов-1	
Глп.	Гитин	М	18.12.86		Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Корнев	М	18.12.86		ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

7.820-4 - РМ 012.212



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 012.212

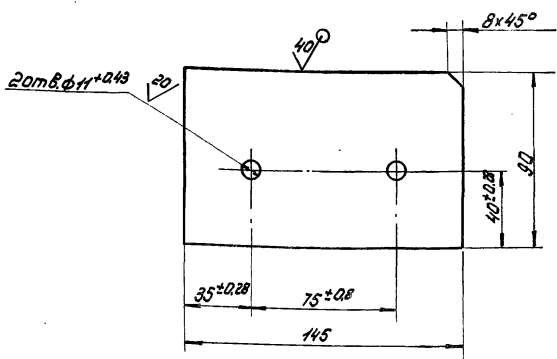
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	Кол	10.12.86				
Проб.	Гитин	М	18.12.86		Лист	Листов-1	
Глп.	Гитин	М	18.12.86		Лист 5-ПН-12 ГОСТ 19903-74		
Нач. отд.	Корнев	М	18.12.86		ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		

№ к-та, год, подп. и дата, изм. инв. № вкл. № вкл. № вкл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - РМ 044.108

(✓) А



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ 044.108

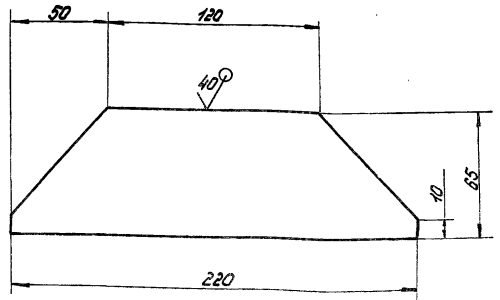
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Полнов.	Контр.	И/Р	А		0,8	1:2	
Проб.	Гитик	И/Р	И/Р		Лист	Листов-1		
И/П.	Гитик	И/Р	И/Р					
Нач. отд.	Кореньев	И/Р	И/Р		Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
						ПЕНСИПРОПНПНЗ		

53

7.820-4 - РМ 022.105

(✓) А

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

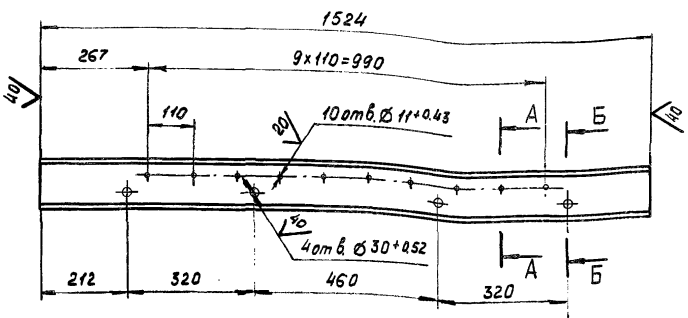
7.820-4 - РМ 022.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Лит. Масса Масштаб		
Разраб.	Полнов.	Контр.	И/Р	А		0,5	1:2	
Проб.	Гитик	И/Р	И/Р		Лист	Листов-1		
И/П.	Гитик	И/Р	И/Р					
Нач. отд.	Кореньев	И/Р	И/Р		Лист	Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
						ПЕНСИПРОПНПНЗ		

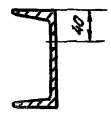
Накладка

Серия 7.820-4 Выпуск 8

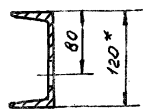
101 780 КМ - 4-028 2



A-A
M 1:5



B-B
M 1:5



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $\varnothing 11+0.43 \pm 0.28$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.107

Шм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Молод	7.07.86
Проб.	Гитин	Мир	18.12.86
Гип	Гитин	Мир	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Л	18.12.86

Ригель

Лит.	Масса	Масшт.
A	15,7	1:10
Лист		Листов-1

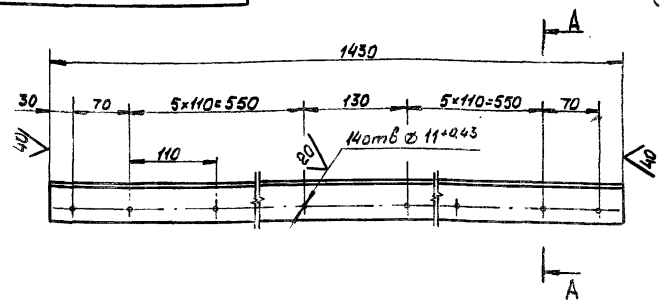
Швеллер 12 ГОСТ 8240-72
Всп. 12.05.86 ГОСТ 835-79

Пенциприводхоз

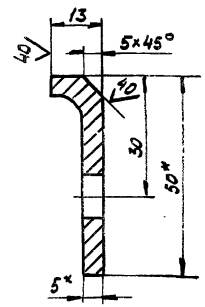
№ № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. Подп. и дата

100 780 КМ - 4-028 2

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
M 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий ± 0.28 мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.001

Шм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Молод	7.07.86
Проб.	Гитин	Мир	18.12.86
Гип	Гитин	Мир	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев	Л	18.12.86

Накладка верхняя

Лит.	Масса	Масшт.
A	3,3	1:5
Лист		Листов-1

Швеллер 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72
Всп. 12.05.86 ГОСТ 835-79

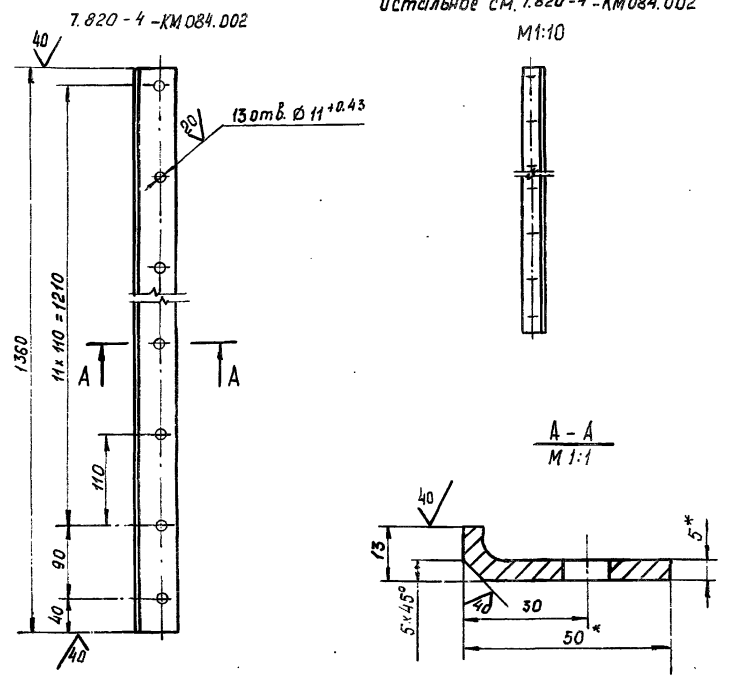
Пенциприводхоз

№ № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № Фаб. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 6

7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ084.002



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ084.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ковыч	19.12.86	
Проб.	Гитин	19.12.86		
ГИП	Гитин	19.12.86		
Нач. отд.	Каренев	19.12.86		

Накладка боковая

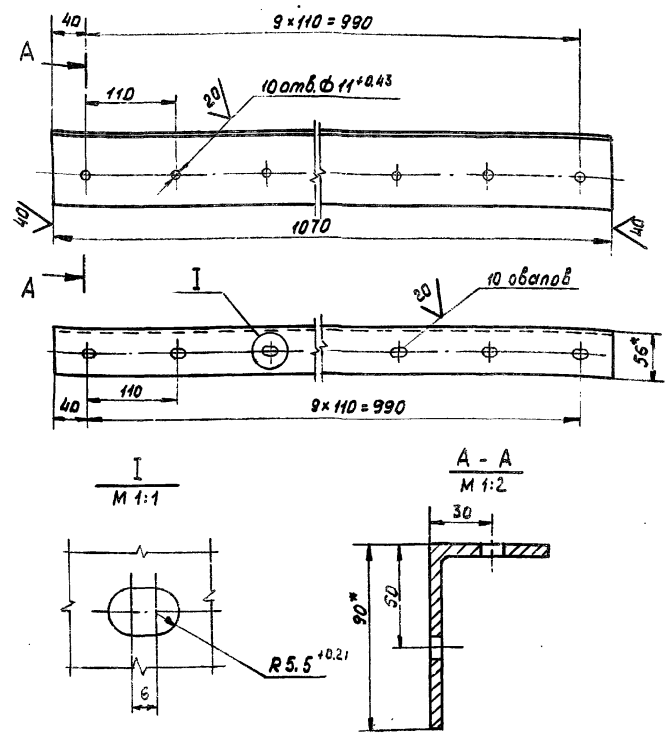
Лит.	Масса	Масшт.
A	3,1	1:5
Лист		Листов-1

Уголок 5-50x50x6 ГОСТ 8509-72
ВСтЗпБ ГОСТ 535-78

Пенсипроводхоз

7.820-4-КМ084.003

Серия 7.820-4 Выпуск 6



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4-КМ084.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Ковыч	19.12.86	
Проб.	Гитин	19.12.86		
ГИП	Гитин	19.12.86		
Нач. отд.	Каренев	19.12.86		

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
A	7,0	1:5
Лист		Листов-1

Уголок 5-30x56x6 ГОСТ 8510-72
ВСтЗпБ ГОСТ 535-78

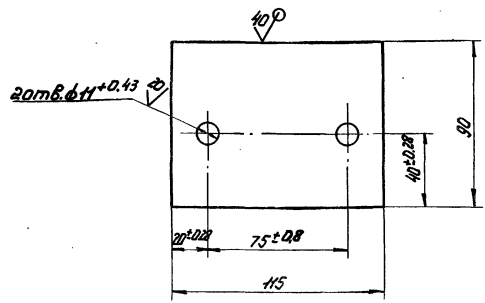
Пенсипроводхоз

Шифр изделия, Подп. и дата. Изготовитель, Издательство, Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4-РМ 044.007

(V) A



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-РМ 044.007

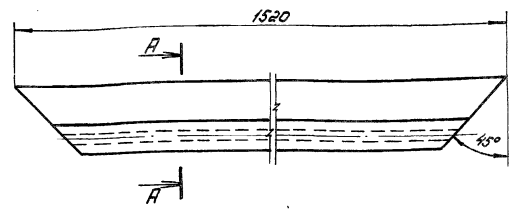
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рисовый	Попов	Кель	7.07.88
	Проф.	Гитин	Кель	10.12.88
	Гип	Гитин	Кель	10.12.88
	Нач. отд.	Кореньев	Кель	10.12.88

Лист	Масса		Масштаб
	А	Б	
Накладка		0,5	1:2
Лист		Листов-1	
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 8 Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79			

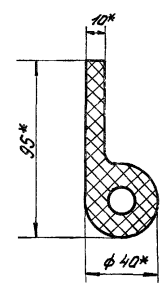
38

7.820-4-РМ 084.004

Серия 7.820-4 Выпуск 8



A-A
M 1:2



- 1* Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ 044.007 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ 084.004

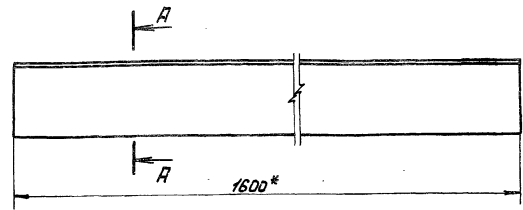
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Рисовый	Попов	Кель	7.07.88
	Проф.	Гитин	Кель	10.12.88
	Гип	Гитин	Кель	10.12.88
	Нач. отд.	Кореньев	Кель	10.12.88

Лист	Масса		Масштаб
	А	Б	
Уплотнение верхнее.		2,7	1:5
Лист		Листов-1	
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Уплотнение тип II а ТУ 38-105417-77			

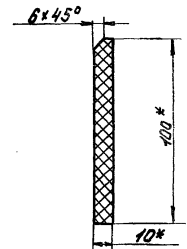
Шифр изделия, Подп. и дата. Изготовитель, Издательство, Подп. и дата.

7.820-4-РМ084.006

Серия 7.820-4 Выпуск 8



А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ084.003 и 7.820-4-РМ044.007 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ084.006

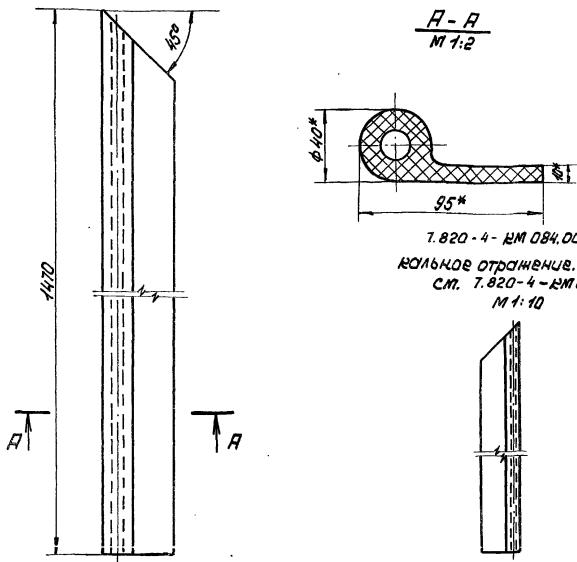
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	А				1	1,9	1:5
Разработ.	Попов	Изм.			Лист		Листов-1
Проб.	Гитин				Пластина I, лист, ТМКЦ-М-10х100х1810-17, ГОСТ 7338-77		
ЧП	Гитин				ЛЕНГИПРОВОДОЗ		
Нач. отд.	Кореньев						

№ в листе, Подп. и дата, Серия, Имя Фамилия, Подп. и дата

7.820-4-РМ084.005

7.820-4-РМ084.005

Серия 7.820-4 Выпуск 8



А-А
М 1:2

7.820-4-РМ084.005-от зер-
кальное отражение. Остальное
см. 7.820-4-РМ084.005
М 1:10

- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-РМ084.002 при установке уплотнения.

7.820-4-РМ084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	А				1	2,7	1:5
Разработ.	Попов	Изм.			Лист		Листов-1
Проб.	Гитин				Уплотнение боковое		
ЧП	Гитин				Уплотнение тип II а		
Нач. отд.	Кореньев						

№ в листе, Подп. и дата, Серия, Имя Фамилия, Подп. и дата

Выпуск В

Серия 7.820-4

опл. и дата
взам. инв. №
цуб. №
дубл. №
подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>						
A4			7.820-4-КМ 015.000 СБ	Сборочный чертёж		
<u>Детали</u>						
A4	1		7.820-4-КМ 015.001	Проушина	2	
A4	2		7.820-4-КМ 015.002	Труба	1	
A4	3		7.820-4-КМ 015.003	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>						
	4			Гайка М20-7Н. 5.029		
				ГОСТ 5915-70	1	
	5			Шайба 20. 01. 029		
				ГОСТ 11371-78	1	

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова		Менделеев	20.11.86
Пров.	Гитин		Менделеев	18.12.86
ЧП	Гитин		Менделеев	18.12.86

7.820-4-КМ 015.000

Штанга

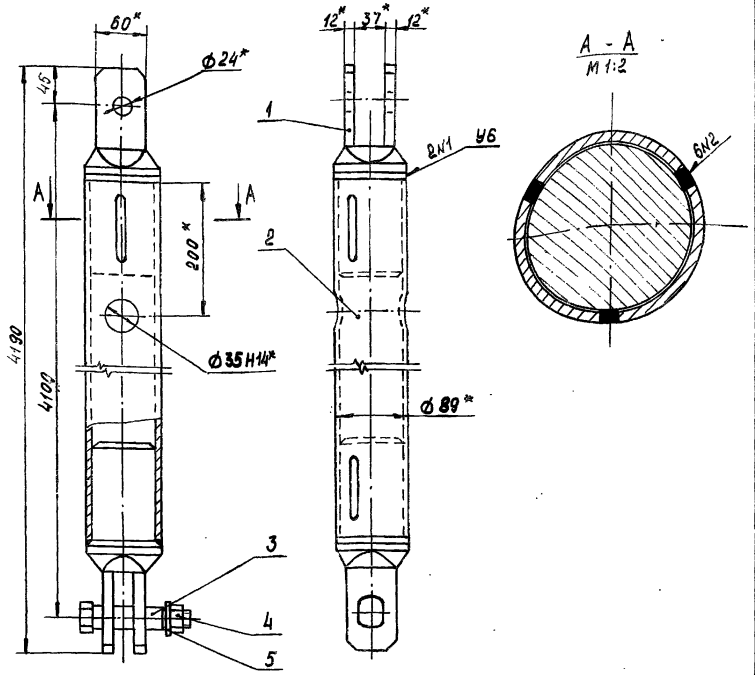
Лист	Лист	Листов
А	1	1

опл. и дата
взам. инв. №
цуб. №
дубл. №
подп. и дата

Выпуск В

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ 015.000 СБ



- 1.* Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке штанги обеспечить проектное положение проушин относительно $\phi 35H14$.
3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
4. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.000 СБ

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова		Менделеев	20.11.86
Пров.	Гитин		Менделеев	18.12.86
ЧП	Гитин		Менделеев	18.12.86
Нач. отд.	Кореньев		Менделеев	18.12.86

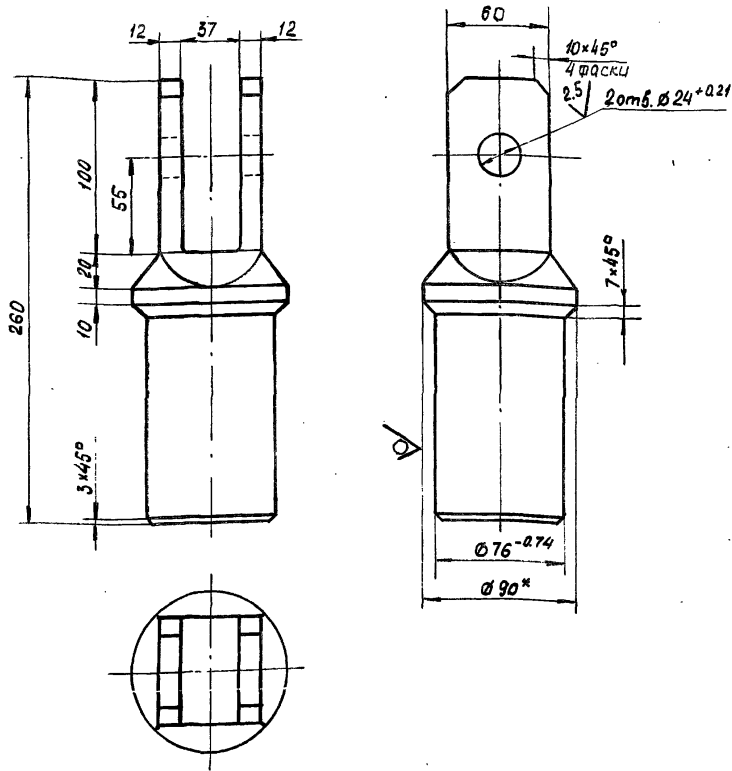
Штанга
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
А	62,7	1:5
Лист		Листов-1

Лампипроводхоз

100 ЮЮЖХ-0271
7.820-4-КМ 015.001

20 ✓✓



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.001

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Монд	21.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Мит	18.12.86	
Нач. отв.	Корнеев	Г.Т.	18.12.86	

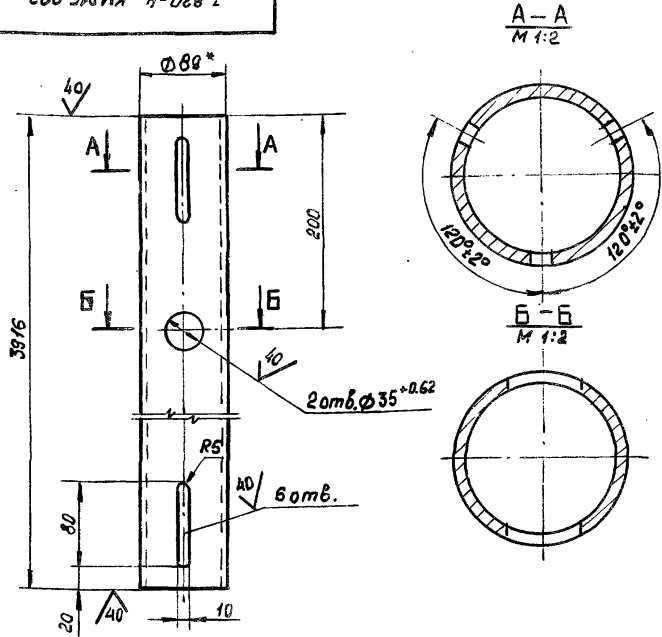
Проушина

Конт. 890 ГОСТ 2580-71

Лит.	Масса	Масшт.
A	7.1	1:2.5
Лист		Листов - 1

7.820-4-КМ 015.002

20 ✓✓



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.002

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Монд	21.11.86	
Пров.	Гитин	Мит	18.12.86	
ГИП	Гитин	Мит	18.12.86	
Нач. отв.	Корнеев	Г.Т.	18.12.86	

Труба

Конт. 89*6 ГОСТ 8732-78

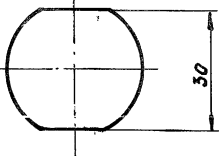
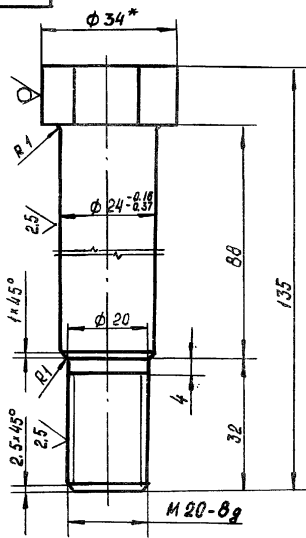
Лит.	Масса	Масшт.
A	48.0	1:5
Лист		Листов - 1

№ п. лодк. Подп. и дата Изм. инв. № инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - КМ 015.003

20/ (M)



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 015.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	18.12.85	
Проб.	Гитин	18.12.85		
ИП	Гитин	18.12.85		
Нач. отд.	Корень	18.12.85		

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	0,5	1:1
Лист		Листов - 1

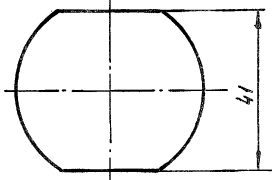
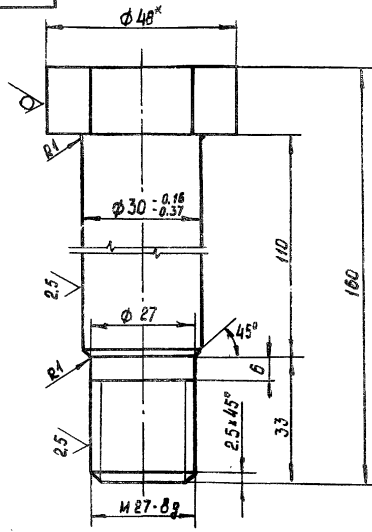
Круг $\phi 34$ ГОСТ 2590-71

Ленинградблос

100 7820 ИМ - 4 - 0287

20/ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- * Размер для справок
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 024.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Полова	Корень	24.11.85	
Проб.	Гитин	18.12.85		
ИП	Гитин	18.12.85		
Нач. отд.	Корень	18.12.85		

Болт

Лит.	Масса	Масштаб
A	1,0	1:1
Лист		Листов - 1

Круг $\phi 48$ ГОСТ 2590-71

Л. шпробов

Вариант Задания	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
А4		7.820-4 - КМ045.000 СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	7.820-4 - КМ024.101	Проушина	2	
А4	2	7.820-4 - КМ045.001	Труба	1	
А4	3	7.820-4 - КМ024.001	Болт	1	
<u>Стандартные изделия</u>					
	4		Гайка М27-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	1	
	5		Шайба 27.01.029 ГОСТ 11371-78	1	

Изм.		Лист	№ докум.	Подп.	Дата	7.820-4 - КМ 045 000	Лист	Лист	Листов	1
Разраб.	Попавва	Кель	26.11.86							
Проб.	Гитин	Гитин	18.08.86							
Гип	Гитин	Гитин	18.12.86							
Исполн.	Корнев	Корнев	18.12.86							

Штанга

Ленинградводхоз

5. № подл. 1830м. инв. № шифра. № учас. 1 лист. из шифра.

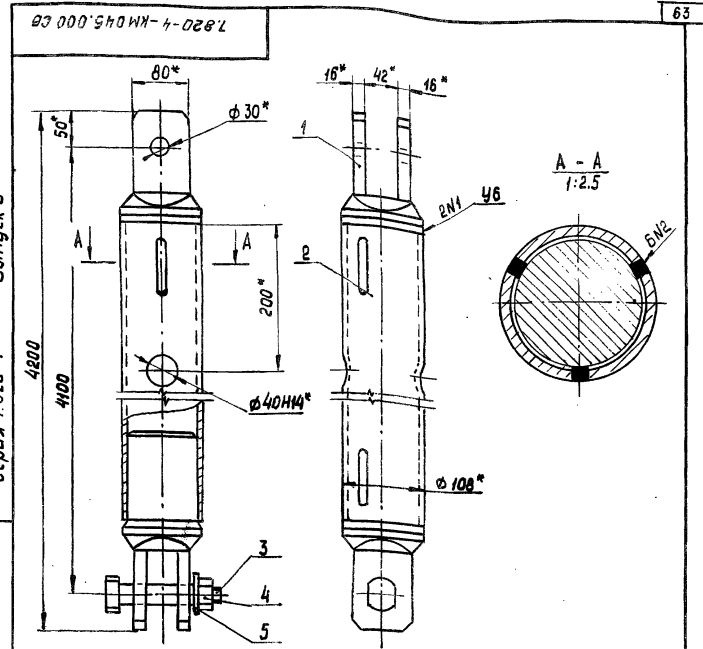
Серия 7.820-4

Выпуск в

5. № подл. 1830м. инв. № шифра. № учас. 1 лист. из шифра.

Серия 7.820-4

Выпуск в



- * Размеры для справок.
- При изготовлении и сборке штанги обеспечить проектное положение проушины относительно $\phi 40\text{H}14$.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5964-80.
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 045.000 СБ							
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.	Попавва	Кель	26.11.86		А	99,8	1:5
Проб.	Гитин	Гитин	18.08.86		Лист		Листов - 1
Гип	Гитин	Гитин	18.08.86				
Исполн.	Корнев	Корнев	18.12.86				

Штанга
Сборочный чертеж

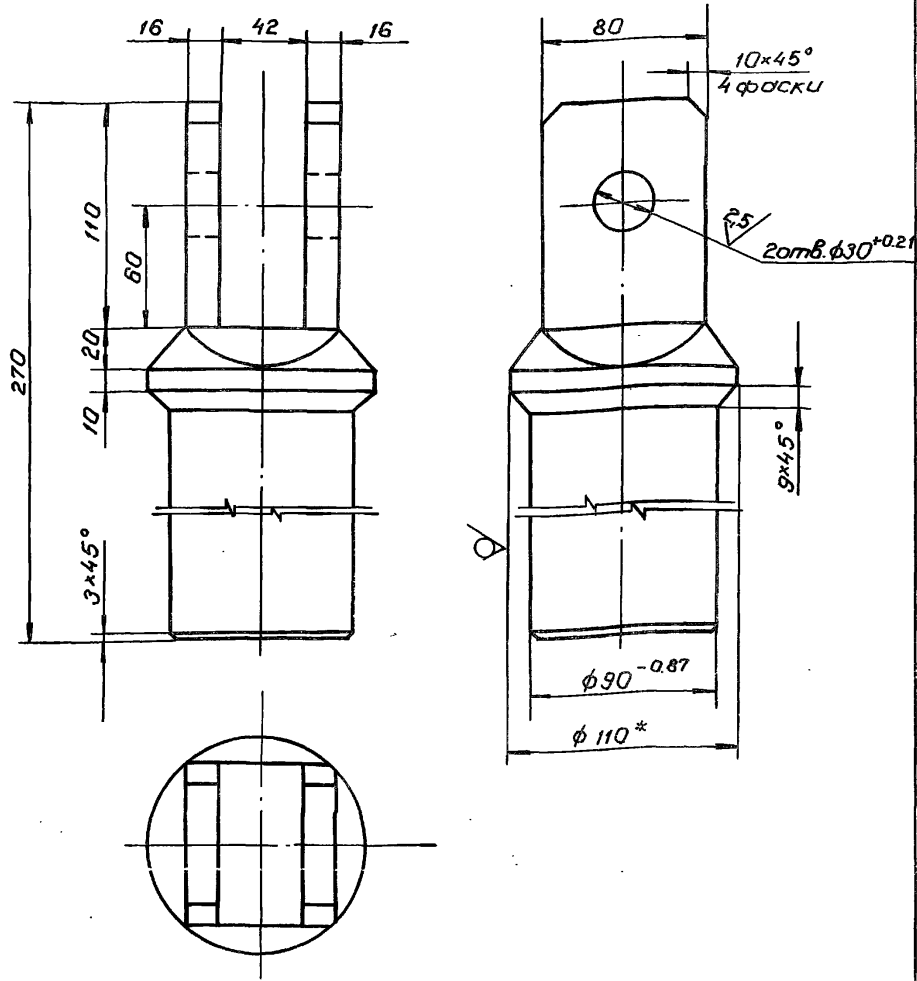
Ленинградводхоз

101 420 мм-4-028 L

20/

Выпуск 8

Серия 7.820-4



- 1. * размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 024.101

№ листа	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Палава	Коды	25.11.86	
Пров.	Гитин	18.12.86		
ГЛП	Гитин	18.12.86		
Начальн.	Каренев	19.12.86		

Проушина

Лит.	Масса	Масштаб
Л	10,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

Круг ф110 ГОСТ 2590-71

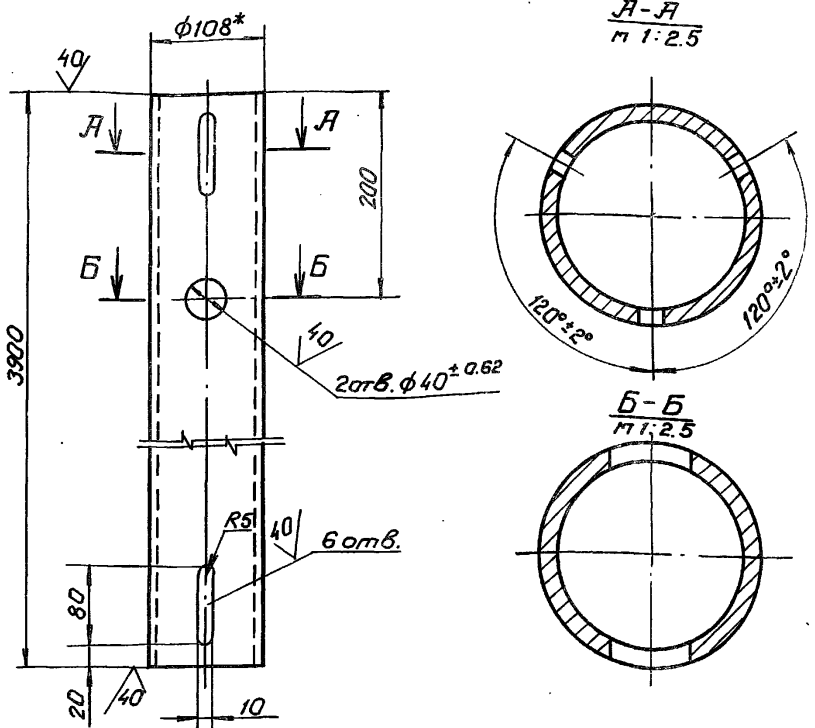
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

100 940 мм-4-028 L

20/

Выпуск 8

Серия 7.820-4



- 1. * размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - км 045.001

№ листа	Лист	№ вакум.	Подп.	Дата
Разраб.	Палава	Коды	25.11.86	
Пров.	Гитин	18.12.86		
ГЛП	Гитин	18.12.86		
Начальн.	Каренев	19.12.86		

Труба

Лит.	Масса	Масштаб
Л	77,0	1:5
Лист	Листов-1	

Труба 108x8 ГОСТ 8732-78

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 8

Серия Т.820-4

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
13		7.820-4-ЭМО18.000СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Сборочные единицы</u>		
14	1	7.820-4-ЭМО18.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
14	2	7.820-4-ЭМО18.001	Узелок	1	
	3	-01	Узелок	1	
14	4	7.820-4-ЭМО18.002	Шайба	8	
15	5	7.820-4-ЭМО18.003	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 130 \pm \frac{IT_{14}}{2}$	4	1,8 мм
15	6	7.820-4-ЭМО18.004	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 250 \pm \frac{IT_{14}}{2}$	2	1,9 мм
15	7	7.820-4-ЭМО18.005	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 550 \pm \frac{IT_{14}}{2}$	4	8,3 мм
15	8	7.820-4-ЭМО18.006	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 650 \pm \frac{IT_{14}}{2}$	2	4,9 мм

7.820-4-ЭМО18.000

Исполн	№ докум.	Подп.	Дата
Нароб	Курляев	П	18.08
Проф.	Полова	В	18.08
Н.П.	Гиткин	В	18.08
Начальн.	Кореньев	В	18.08

Вранштейн

Лист	Листов
1	2

ЛЕНГИНПРОДХОЗ

Выпуск 8

Серия Т.820-4

Формат Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
15	9	7.820-4-ЭМО18.007	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВотзонС ГОСТ 535-79		
			$L = 1200 \pm \frac{IT_{14}}{2}$	2	9,0 мм
			<u>Стандартные изделия</u>		
	10		Болт М10-8рx25 46.029		
			ГОСТ 7798-70	4	
	11		Гайка М10-7Н 5.029		
			ГОСТ 5915-70	4	

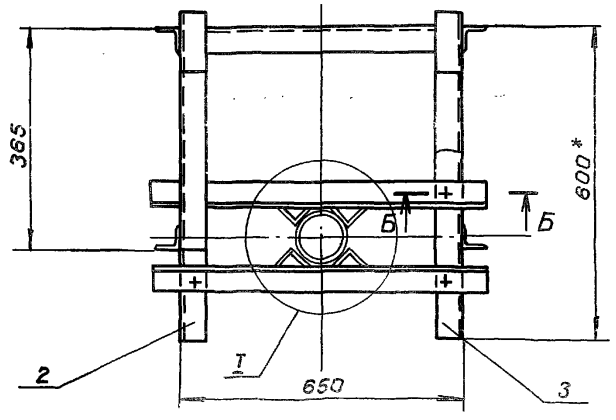
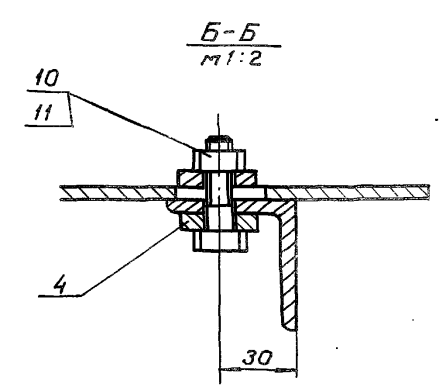
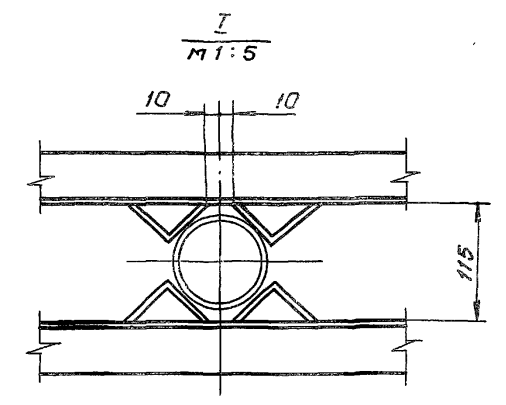
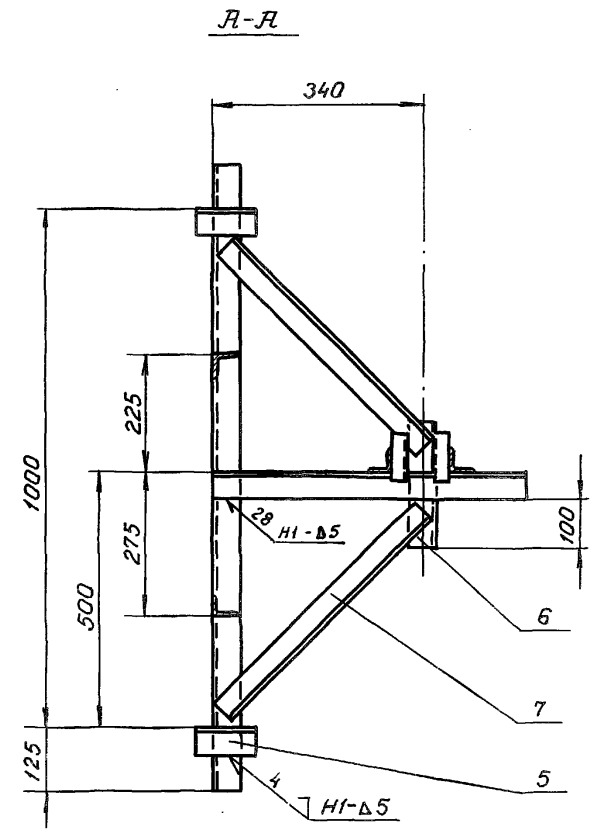
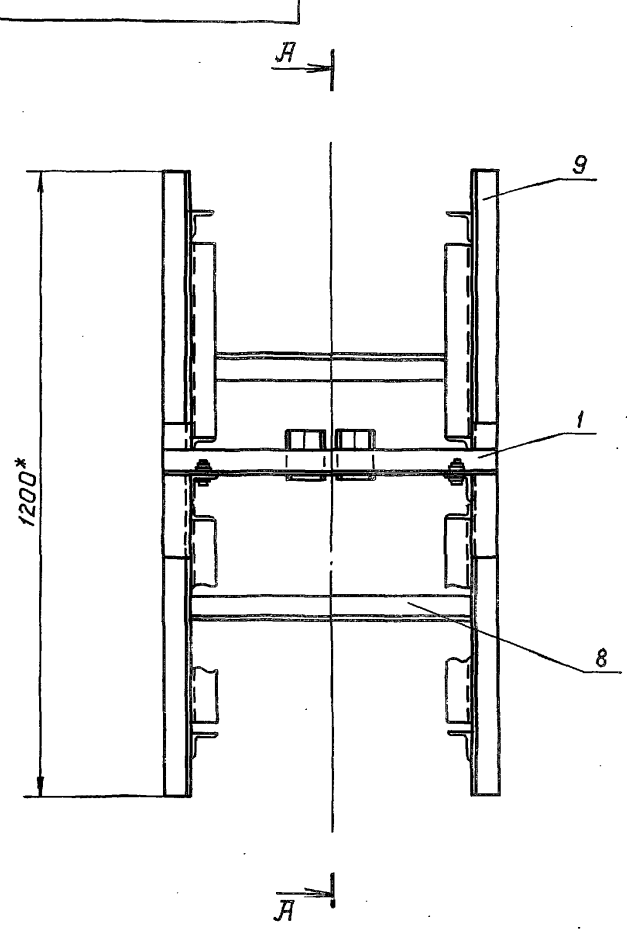
№, № лист, Подп. и дата, Взам.инв. №, № докум. Подп. и дата

7.820-4-ЭМО18.000

7.820-4-КМ 016.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Лист №, дата, Изм. №, дата, Лист №, дата, Лист №, дата, Лист №, дата



1. * Размеры для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

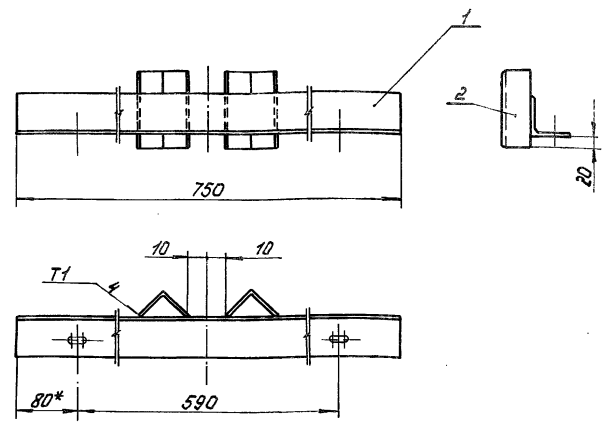
				7.820-4-КМ 016.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Курдюков	Курица	12.12.86	Я	34.4	1:10	
Пров.	Полова	Кочет	16.12.86	Лист	Листов-1		
ГЦП	Гитин	Шейд	5.01.86				
Нач. отд.	Каренев	Кот	12.01.86				
Кранштейн Сборочный чертеж					ЛЕНГИПРОС		

1.820-4-РМО16.100С5

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. Листов	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А4		1.820-4-РМО16.100С5	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	1.820-4-РМО16.101	Узелок	1	
А4	2	1.820-4-РМО16.102	Узелок	2	

Серия 1.820-4

Серия 1.820-4



- 1* Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
3. Электрады Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. и листы / лист. и дата в соответствии с формой / шаг. и дата

Изм. и листы / лист. и дата в соответствии с формой / шаг. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курялова	Курялова	15.12.88	
Проб. Попова	Корень	16.12.88	
Н.П. Ритин	Ритин	17.12.88	
Нач. отд. Корень	Корень	17.12.88	
И.В. Ритин	Ритин	17.12.88	

Лит. Лист. Листов
А 1 1

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

1.820-4-РМО16.100С5			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курялова	Курялова	15.12.88	
Проб. Попова	Корень	16.12.88	
Н.П. Ритин	Ритин	17.12.88	
Нач. отд. Корень	Корень	17.12.88	
И.В. Ритин	Ритин	17.12.88	

Лит. Масса Уточн.

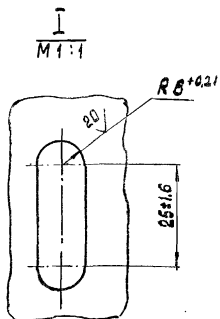
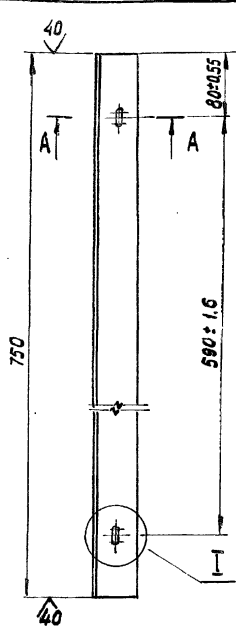
А 3,6 1:5

Лист Листов-1

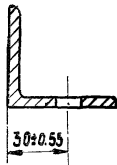
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Марка

Марка
Сборочный чертёж.



A-A
M 1:2

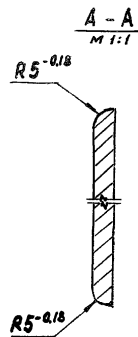
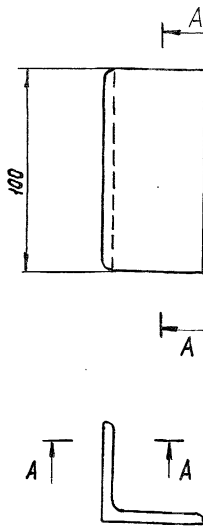


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.101

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Корнеев	15.12.86
Проб.	Полова	Корнеев	15.12.86
ГИП	Гутин	Корнеев	5.01.87
Нач. отд.	Корнеев	Корнеев	12.01.87

Узелок	Лист	Масса	Масштаб
	A	2,8	1:5
лист		Листов - 1	
Узелок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ветсел5 ГОСТ 535-79		Ленелпроводхоз	



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 016.102

Изм. лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Корнеев	15.12.86
Проб.	Полова	Корнеев	15.12.86
ГИП	Гутин	Корнеев	5.01.87
Нач. отд.	Корнеев	Корнеев	12.01.87

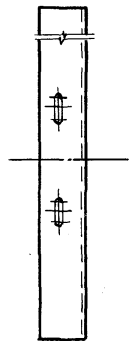
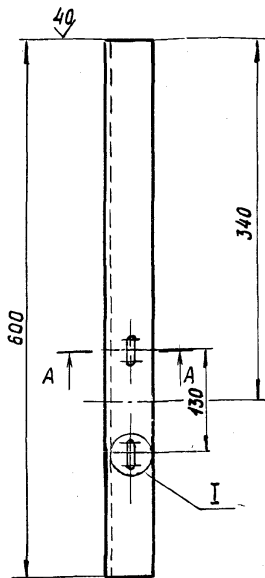
Узелок	Лист	Масса	Масштаб
	A	0,4	1:2
лист		Листов - 1	
Узелок 5-50×50×5 ГОСТ 8509-72 Ветсел5 ГОСТ 535-79		Ленелпроводхоз	

100'910МЖ -4-0287

✓(✓)

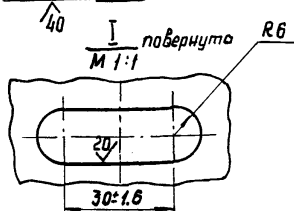
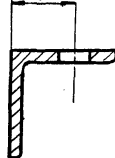
7.820-4-КМ016.001

7.820-4-КМ016.001 - 01 - зеркальное отражение. Остальное - см. 7.820-4-КМ016.001



A - A
M 1:2

30 ± 0.55



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.001

Уголок

Лит.	Масса	Масшт.
A	2.2	1:5

Лист Листов - 1

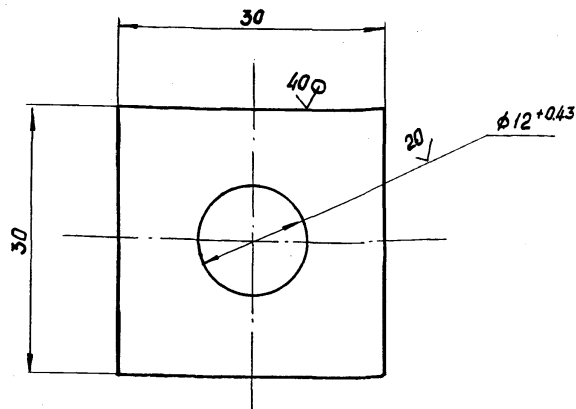
Уголок 5-50-50x5 ГОСТ 8509-72
Вст 3 ст 5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

200'910МЖ -4-0287

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Неуказанные предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.002

Шайба

Лит.	Масса	Масшт.
A	0.04	2:1

Лист Листов - 1

Шайба 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Вст 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	Курилова	Курилова	12.12.85
2	А	Попова	Ковы	16.12.85
3	А	Гитин	Гитин	5.01.87
4	А	Коренев	Коренев	10.1.87

Изм. №	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1	А	Курилова	Курилова	12.12.85
2	А	Попова	Ковы	16.12.85
3	А	Гитин	Гитин	5.01.87
4	А	Коренев	Коренев	10.1.87

№ в строке (1, 2, 3) и дата в строке (иногда в строке 1, 2, 3) и дата

Выпуск 8

Серия 7.820-4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
В3		7.820-4 - РМ 025.000С	Сборочный чертеж		
			<u>Сборочные единицы</u>		
В4	1	7.820-4 - РМ 025.100	Марка	2	
			<u>Детали</u>		
В4	2	7.820-4 - РМ 018.001	Узелок	1	
			-01	1	
В4	4	7.820-4 - РМ 018.002	Шайба	8	
В4	5	7.820-4 - РМ 025.001	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
В4	6	7.820-4 - РМ 025.002	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
В4	7	7.820-4 - РМ 025.003	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
В4	8	7.820-4 - РМ 025.004	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4 - РМ 025.000

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
 Разработчик Курялова
 Проверил Попов
 Инж. Попов
 Инж. Попов
 Инж. Попов

Кронштейн

Лист 1 из 2
 ЛЕНИНГРАДСКОЕ

№ в строке (1, 2, 3) и дата в строке (иногда в строке 1, 2, 3) и дата

Выпуск 8

Серия 7.820-4

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
В4	9	7.820-4 - РМ 025.005	Узелок		
			Узелок 5-50x50x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 шт 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 180 \pm \frac{IT14}{2}$	2	3,0 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Болт М10-8g x 35 48.029		
			ГОСТ 7198-70	4	
			Гайка М10-7H 5.029		
			ГОСТ 5915-70	4	

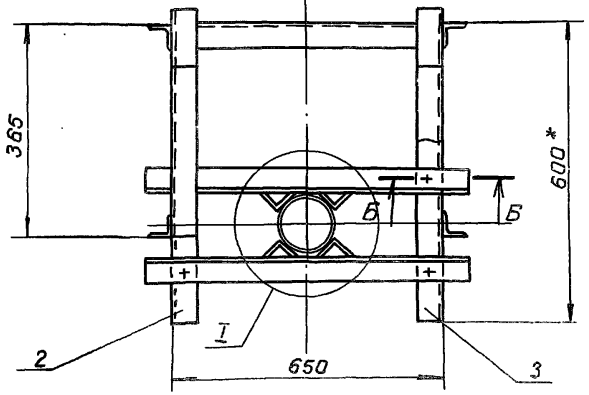
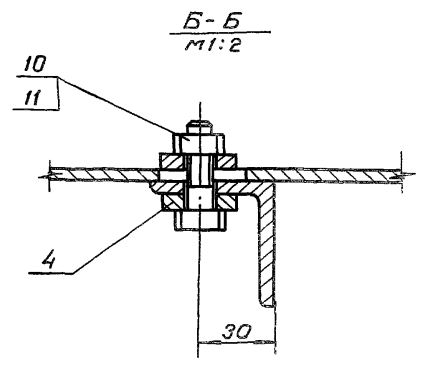
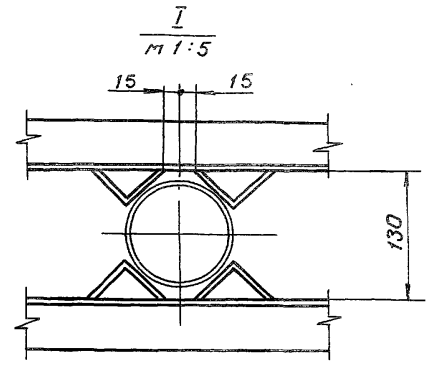
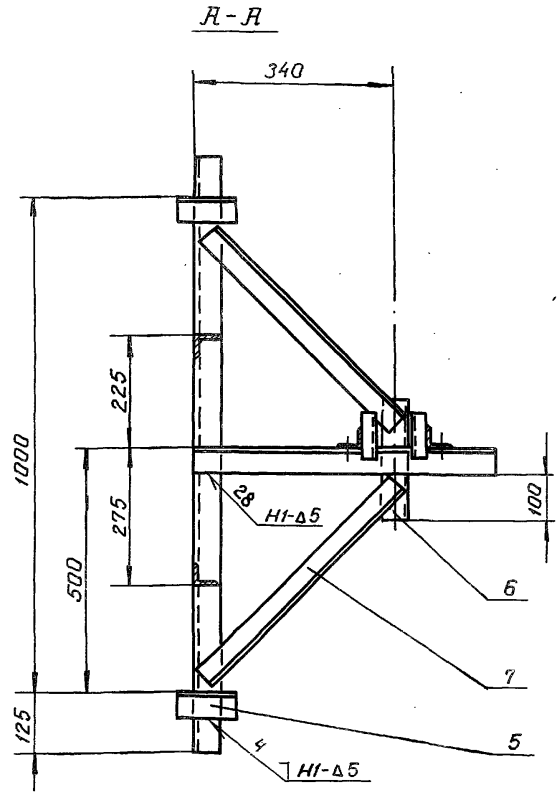
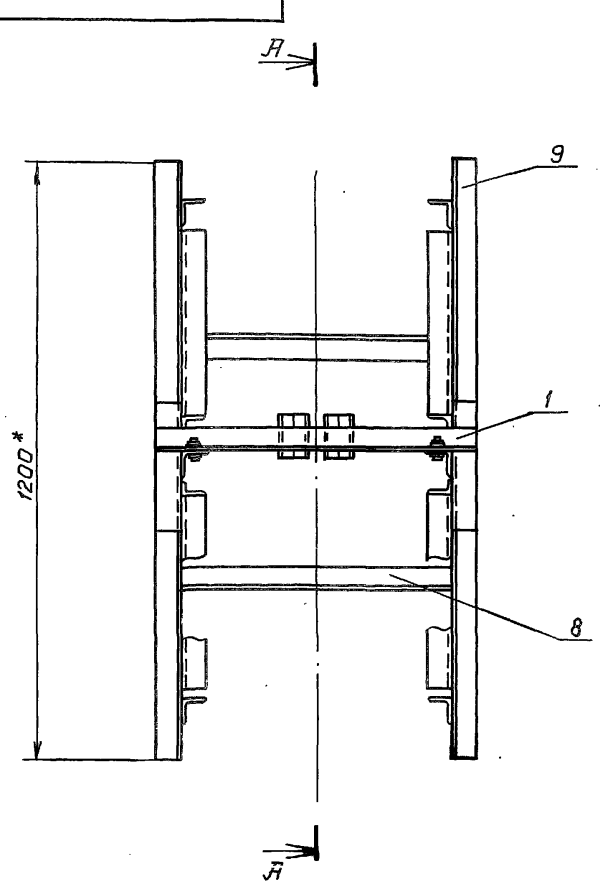
7.820-4 - РМ 025.000

Лист 2

7.820-4-КМ025.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Изм. № подл. и дата Изм. № подл. и дата



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Г1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

				7.820-4-КМ025.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
					Я	34.4	1:10
					Лист		Листов-1
					ЛЕНГИПРОВО		

Кранштейн
Сборочный чертеж

Серия Т.820-4

Выпуск 8

Исполн. № докум.	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
И4		Т.820-4 - ЕМ ОДС.100 СБ	Сборочный чертеж.		
			<u>Листов</u>		
И4	1	Т.820-4 - ЕМ О16.101	УГОЛОК	1	
И4	2	Т.820-4 - ЕМ О16.102	УГОЛОК	2	

И.И.И. № лист № докум. Подп. и дата. Исполн. № докум. Лист № докум. Подп. и дата.

Т.820-4 - ЕМ ОДС.100

И.И.И. № лист № докум.	Подп.	Дата
Исполн. Курляков	И.И.И.	15.08.88
Проф. Попов	И.И.И.	18.08.88
М.И.П. Рутин	И.И.И.	30.08
Нач.отд. Кореньев	И.И.И.	30.08
Н.В.И.И.И. Степанов	И.И.И.	30.08

Лист	Листов
Р	1

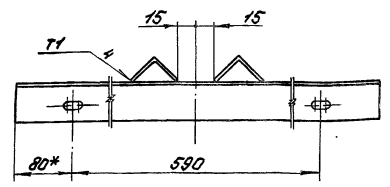
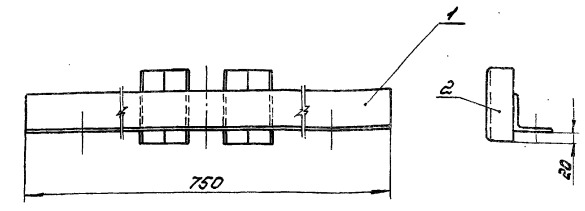
Марка

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

50001520017-4-028-4

Серия Т.820-4

И.И.И. № лист № докум. Подп. и дата. Исполн. № докум. Лист № докум. Подп. и дата.



1. * Размер для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\Delta T14}{2}$

Т.820-4 - ЕМ ОДС.100 СБ

И.И.И. № лист № докум.	Подп.	Дата
Исполн. Курляков	И.И.И.	15.08.88
Проф. Попов	И.И.И.	18.08.88
М.И.П. Рутин	И.И.И.	30.08
Нач.отд. Кореньев	И.И.И.	30.08
Н.В.И.И.И. Степанов	И.И.И.	30.08

Марка
Сборочный чертеж

Лист	Листов	Марка	Масштаб
Р	36	1:5	

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>					
А3		7.820-4-РМ017.000 СБ	Оборочный чертеж		
<u>Детали</u>					
А4	1	7.820-4-РМ017.001	Плита	1	
А4	2	7.820-4-РМ017.002	Ребро	4	
А4	3	7.820-4-РМ017.003	Швеллер	2	
Б4	4	7.820-4-РМ017.004	Швеллер		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВотЗон5 ГОСТ 535-79		
			$L = 784 \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	19,3 кг
Б4	5	7.820-4-РМ017.005	Лист		
			Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВотЗон5 ГОСТ 14637-79		
			$(102 \times 150) \pm \frac{\pm 714}{2}$	2	1,9 кг
<u>Стандартные изделия</u>					
6		Болт М16-8g x 180 46.029			
		ГОСТ 7198-70			
7		Гайка М16-7Н 5.029			
		ГОСТ 5915-70			

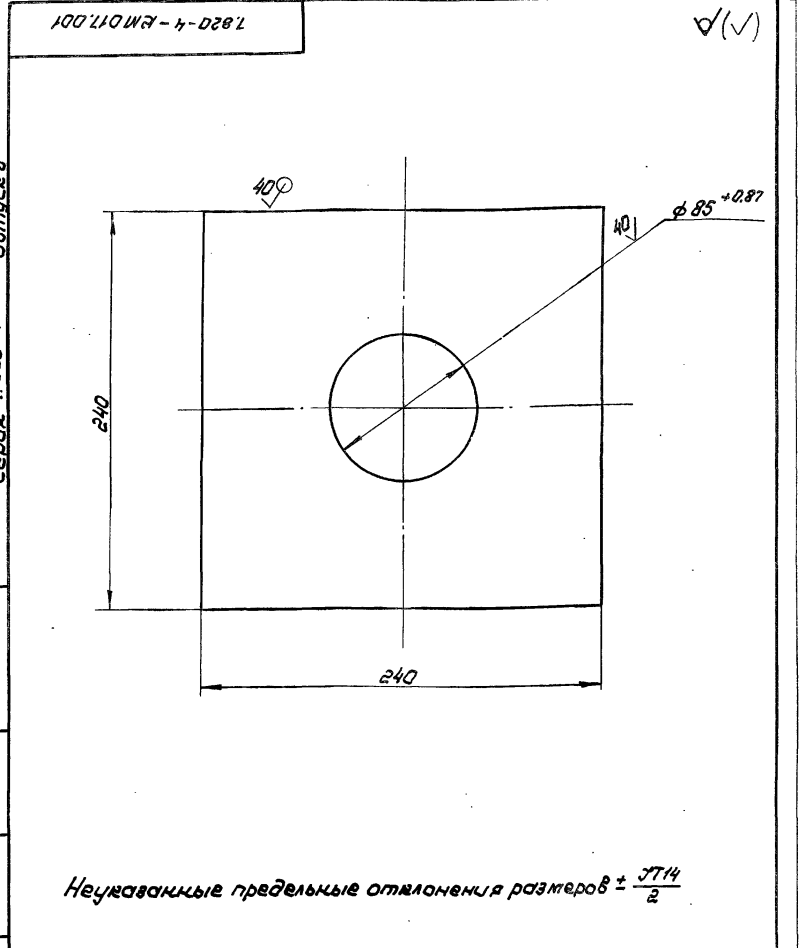
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Резрб.	Курилова	Курин	12.88	
Проб.	Попова	Муса	12.88	
П.И.	Путин	Муса	12.88	
Исч.отд.	Кореньев	Муса	12.88	
И.В.ОНТО	Грибачева	Муса	12.88	

7.820-4-РМ017.000

Тумба

Лист	Лист	Листов
Р		7

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Резрб.	Курилова	Курин	12.88		Р	6,5	1:2,5
Проб.	Попова	Муса	12.88				
П.И.	Путин	Муса	12.88				
Исч.отд.	Кореньев	Муса	12.88				
И.В.ОНТО	Грибачева	Муса	12.88				

7.820-4 - РМ017.001

Плита

Лист	Листов-1
Р	1

Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74
ВотЗон5 ГОСТ 14637-79

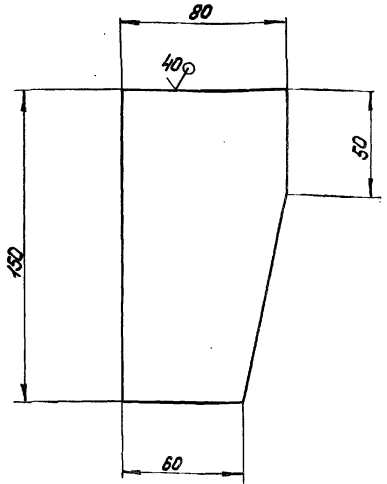
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Листы 1-7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

Листы 1-7, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100

7.820-4-PM017.002

(✓)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-PM017.002

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Курилово	10.12.86		
Проб.	Попова	12.12.86		
Г.И.П.	Китич	12.12.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.12.87		
И.В.Контр.	Степачкова	12.12.87		

Лист	Материал	Масштаб
А	0,7	1:2
Лист	Листов-1	

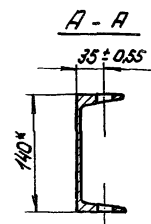
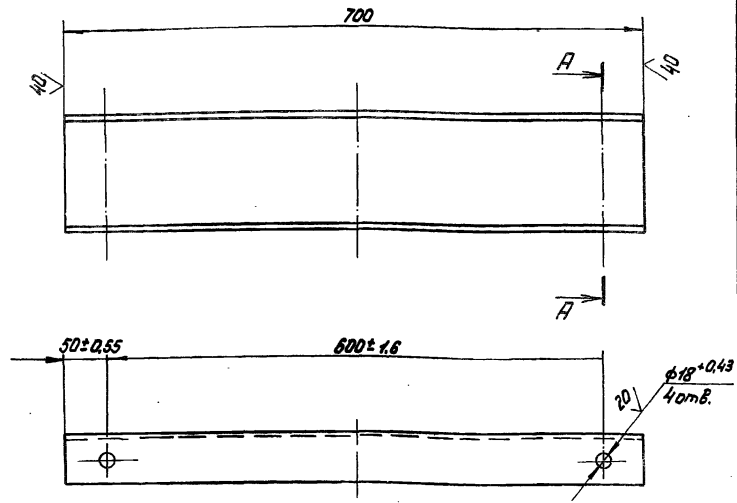
Лист Б.ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вот 3 сп5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДУСЗ

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата

7.820-4-PM017.003

(✓)A



1. * Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-PM017.003

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработчик	Курилово	10.12.86		
Проб.	Попова	12.12.86		
Г.И.П.	Китич	12.12.87		
Нач. отд.	Кореньев	12.12.87		
И.В.Контр.	Степачкова	12.12.87		

Лист	Материал	Масштаб
А	8,5	1:5
Лист	Листов-1	

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
Вот 3 сп5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДУСЗ

Имя, Лист, № докум., Подп., Дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
	13	7.820-4-РМ026.000СБ	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
	14	7.820-4-РМ026.001	Плита	1	
	14	7.820-4-РМ026.002	Ребро	4	
	14	7.820-4-РМ026.003	Швеллер	2	
	14	7.820-4-РМ026.004	Швеллер		
			Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 8 см 3 см 5 ГОСТ 535-79		
			$L = 780 \pm \frac{7714}{2}$	2	22,2 кг
	14	7.820-4-РМ026.005	Лист		
			Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 8 см 3 см 5 ГОСТ 14837-79		
			$(132 \times 150) \pm \frac{7714}{2}$	2	2,5 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Болт М20-8g x 200 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7		Гайка М20-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

7.820-4-РМ026.000

Тумба

Лист	Лист	Листов
1	1	1

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

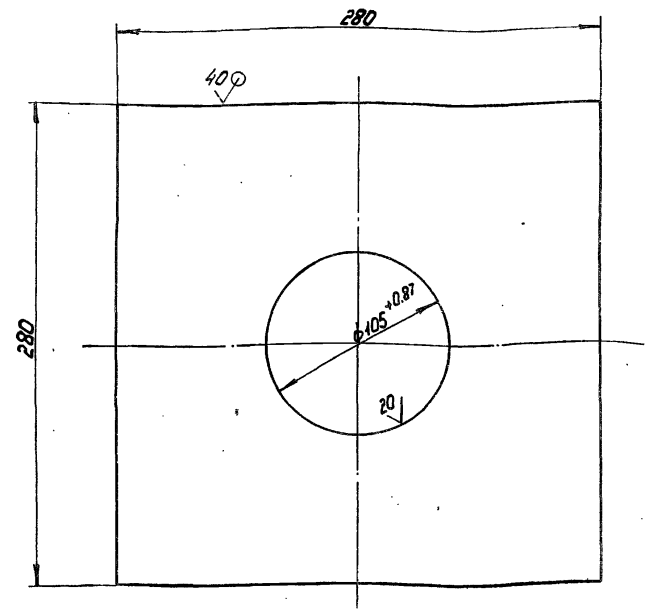
Испол. и дата выдачи и дата возврата изделия в заводской комплектации

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилова	Курилова	9.10.88	
Проб.	Полова	Полова	12.12.88	
Куп.	Гитин	Гитин	12.01.89	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.89	
Н.контр.	Степачков	Степачков	12.01.89	

100820102-4-020'1

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{7714}{2}$

7.820-4-РМ026.001

Плита

Лист	Масса	Масштаб
1	10,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

ЛЕНГИПРОВОДОУЗ

Испол. и дата выдачи и дата возврата изделия в заводской комплектации

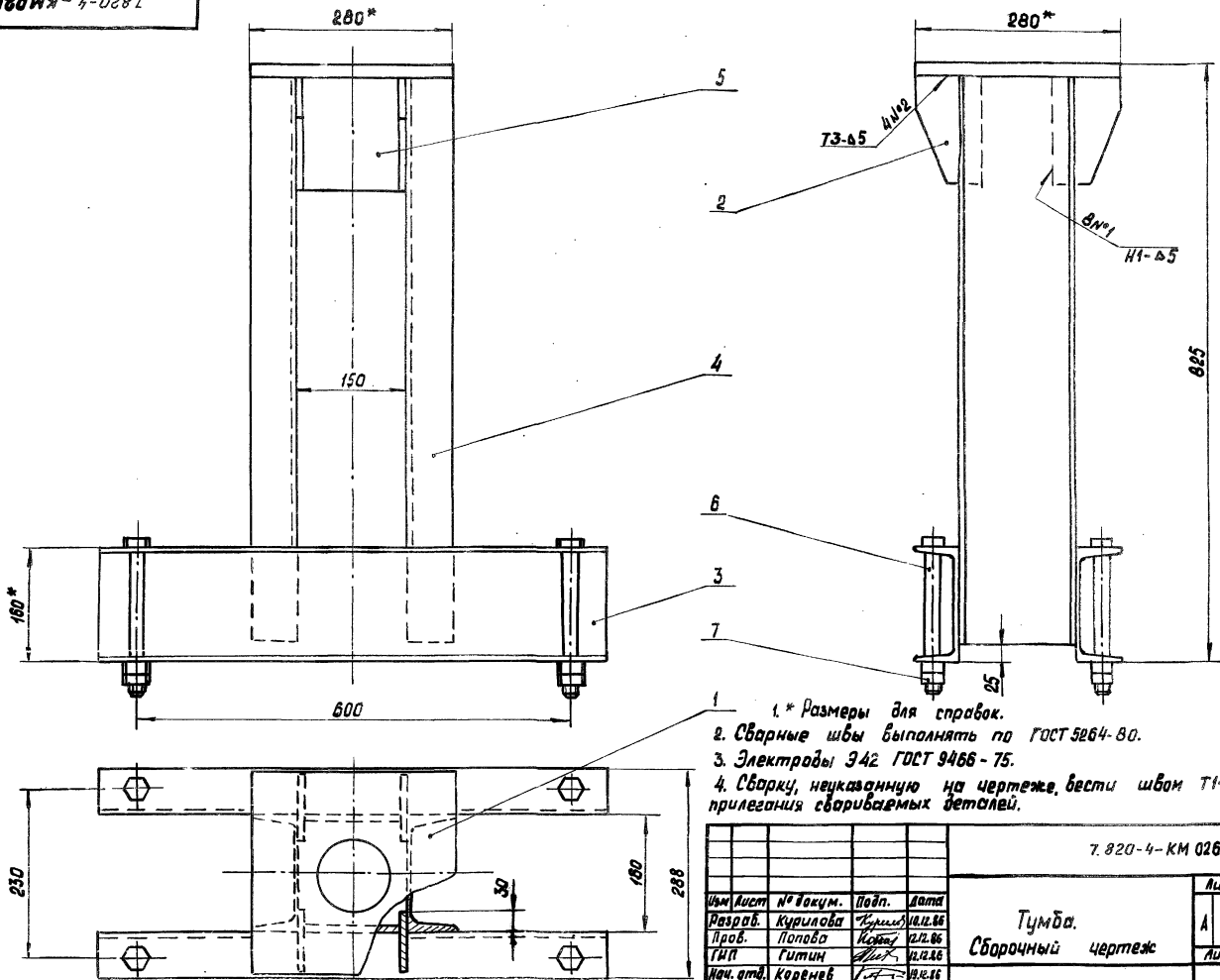
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Курилова	Курилова	9.10.88	
Проб.	Полова	Полова	12.12.88	
Куп.	Гитин	Гитин	12.01.89	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.89	
Н.контр.	Степачков	Степачков	12.01.89	

1820-4-КМ 026.000 С6

Выпуск 8

Серия 7.820-4

Шк. № табл. 1. Плат. 1. Шкала 1:5. Мат. 1. Шк. № табл. 1. Плат. 1. Шкала 1:5. Мат. 1.



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, неказанную на чертеже, вести швом Т1-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4-КМ 026.000 С6

№ лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.86
Проб.	Попов	Корень	12.12.86
Тип	Гитин	Гитин	12.12.86
Мат. отв.	Корень	Корень	12.12.86
И контр.	Степанов	Степанов	12.12.86

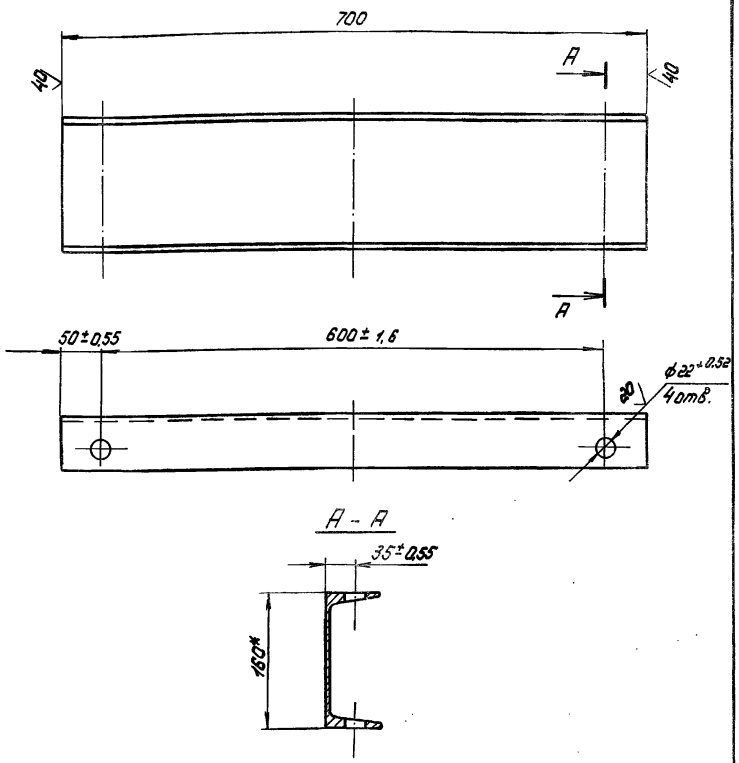
Тумба.
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масшт.
A	60,8	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипровод		

7 820-4 - КМ 026.003

(✓)A

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- 1.* Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.003

Изм. Исполн. Подп. и дата Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Разработ.	Курчумова	Курс	8.12.88				
Проб.	Попова	Комп.	12.12.88				
Г.И.П.	Гиткин	Сл.К.	5.01.89				
Нач. отд.	Кореньев	В-4	12.01.89				
И.В.Контр.	Степанов	Сл.К.	8.01.89				

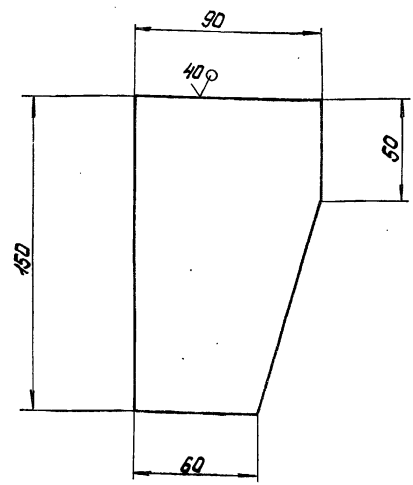
Швеллер 16 ГОСТ 8240-72
Вот 3 ст 5 ГОСТ 535-79

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

7 820-4 - КМ 026.002

(✓)A

Серия 7.820-4 Выпуск 8



Предельные отклонения размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 026.002

Изм. Исполн. Подп. и дата Изм. Исполн. Подп. и дата

Изм.	Лист	№ док. и м.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Максимум
Изм. <td>Лист <td>№ док. и м. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td> </td></td></td></td></td>	Лист <td>№ док. и м. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td> </td></td></td></td>	№ док. и м. <td>Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td> </td></td></td>	Подп. <td>Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td> </td></td>	Дата <td>Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td> </td>	Лист <td>Масса</td> <td>Максимум</td>	Масса	Максимум
Разработ.	Курчумова	Курс	8.12.88				
Проб.	Попова	Комп.	12.12.88				
Г.И.П.	Гиткин	Сл.К.	5.01.89				
Нач. отд.	Кореньев	В-4	12.01.89				
И.В.Контр.	Степанов	Сл.К.	8.01.89				

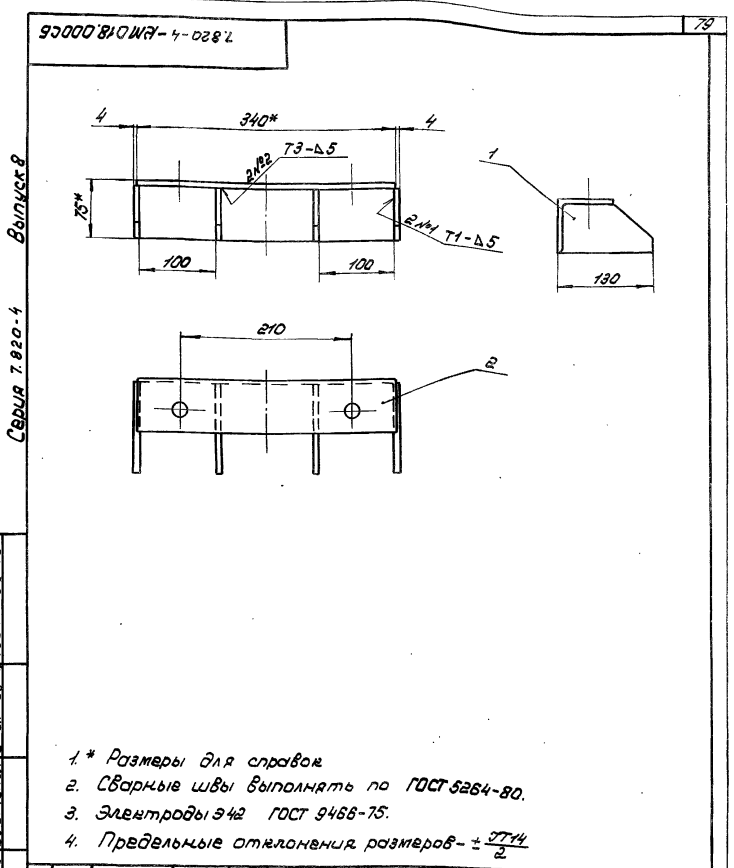
Ребро

Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74
Вот 3 ст 5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	7.820-4-РМО18.000СБ	Сборочный чертёж.		
		<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4-РМО18.001	4	Ребро
А4	2	7.820-4-РМО18.002	1	Уголок

7.820-4-РМО18.000		Лист		Лист		Листов	
Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
Разработ	Курилова	Курин	15.12.88				
Проб.	Попова	Корень	16.12.88				
М.П.	Пучин	Пучин	5.01.89				
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.89				
Листов				1			
ЛЕНГИПРОВОДОСЗ							



7.820-4-РМО18.000СБ				Лист		Масса		Масштаб	
Лист				№ докум.		Подп.		Дата	
Разработ				Курилова		Курин		15.12.88	
Проб.				Попова		Кореньев		16.12.88	
М.П.				Пучин		Пучин		5.01.89	
Нач. отд.				Кореньев		Кореньев		12.01.89	
Листов				Листов		Листов		1	
ЛЕНГИПРОВОДОСЗ									

Материал: сталь
 Планка стержневая.
 Сборочный чертёж.

7.820-4-РМО18.000СБ Лист 1 из 1

7.820-4-РМО18.000СБ Лист 1 из 1

Серия 7.820-4

Серия 7.820-4

Лист

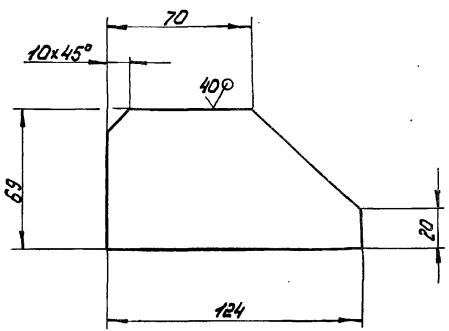
79

ШС № подл./Изм. и дата вкл. ш. ш. А/ШС № изм./Изм. и дата вкл. ш. ш. А/Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 8

7.820-4 - РМ Д18.001

✓(✓)



Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ Д18.001

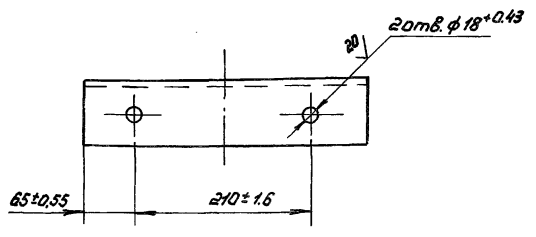
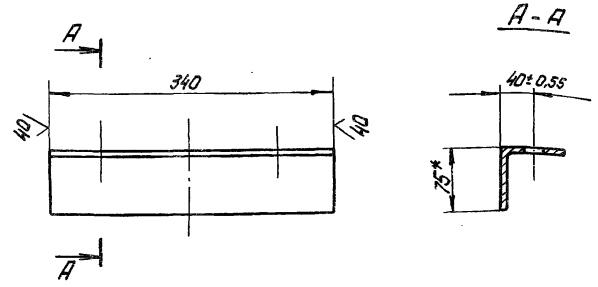
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	16.12.88			А	0,3	1:2
Проект.	Попова	Коча	16.12.88		Лист	Листов - 1		
Г.И.П.	Гитич	Гитич	12.01.87		Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вот 3 сн 5 ГОСТ 14637-79			
Нач. отд.	Каренев	Каренев	1.7.87					

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4 - РМ Д18.002

✓(✓)

Серия 7.820-4 Выпуск 8



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - РМ Д18.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Седлок	Лист	Масса	Масштаб
Разработ.	Курилова	Курилова	16.12.88			А	2,0	1:5
Проект.	Попова	Коча	16.12.88		Лист	Листов - 1		
Г.И.П.	Гитич	Гитич	12.01.87		Седлок 5-75x75x5 ГОСТ 8509-72 Вот 3 сн 5 ГОСТ 535-79			
Нач. отд.	Каренев	Каренев	1.7.87					

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

№ и дата Листов и дата Взам.инв. № и дата Подп. и дата

Сервис 7.820-4

Выпуск 8

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А4		7.820-4 - ЭМ 027.000С6	Сборочный чертёж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	7.820-4 - ЭМ 018.001	Ребро	4	
А4	2	7.820-4 - ЭМ 027.001	Уголки	1	

7.820-4 - ЭМ 027.000			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Курилова	55228	И.И.	18.08.85
Пров. Лапова	И.И.	И.И.	18.08.85
Чип. Ритин	И.И.	И.И.	5.10.85
Нач.отд. Корнев	И.И.	И.И.	18.08.85

Панка анкерная.

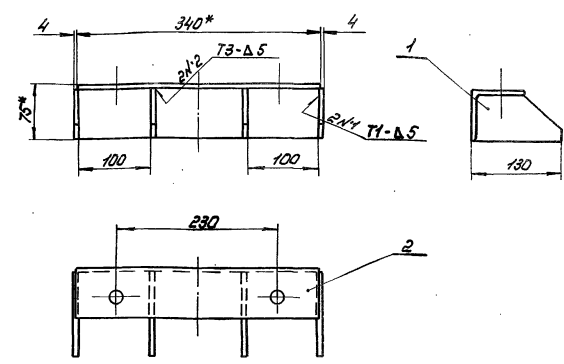
Лист	Лист	Листов
1	7	

ЛЕНГИПРОВОДОС

7.820-4 - ЭМ 027.000С6

Сервис 7.820-4

Выпуск 8



- 1. * Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Electroды э42 Гост 9466-75.
- 4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - ЭМ 027.000С6

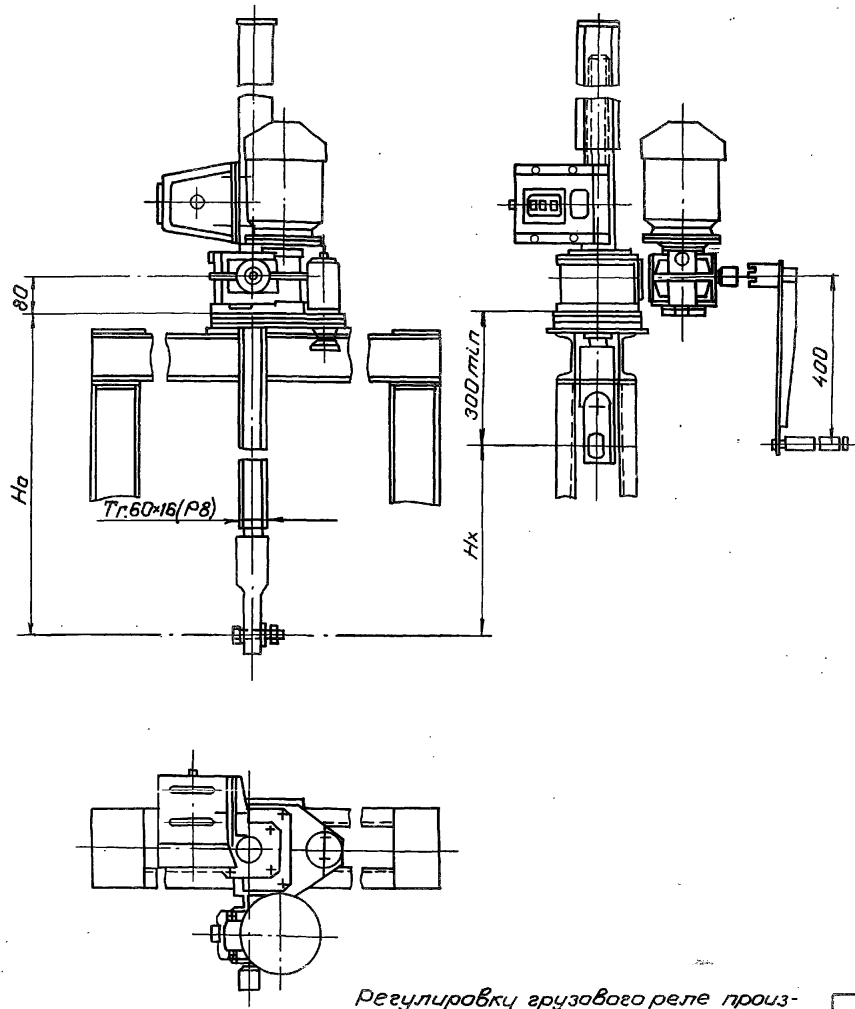
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Панка анкерная. Сборочный чертёж.	Лист	Листов	7
Разраб. Курилова	55228	И.И.	18.08.85				
Пров. Лапова	И.И.	И.И.	18.08.85				
Чип. Ритин	И.И.	И.И.	5.10.85				
Нач.отд. Корнев	И.И.	И.И.	18.08.85				

Лит.	Масса	Материал
А	3,2	1-5

ЛЕНГИПРОВОДОС

3.820.2-44-26.058. П8.100.000 Г4
-44-2.022

Серия 7.820-4
Выпуск 8



Регулировку грузового реле произвести по необходимому посадочному усилию (см. таб.2)

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба грузового винта	Усилие втс тягового т	На поса- доч. П	Но в м ноуб	Электрод часть ввч исл. м302	Станция управле- ния электрон.	Усилие на рукоятке при т в кес.	Время подье- ма затвора на 1 м. в мин. электр. в ручн.
Tr.60x16(P8)	2.5	2.5	3.85	л-920 N=0.63кВт	ЯАА5401- 247451	15	8

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	1.3
Усилие регулировки грузового реле втс	Р	1.3
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Нв	3.013
Полный ход затвора в м.	Нх	1.5
Датчик ДПМ1. Шаг ер. винта	р	8
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	148

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

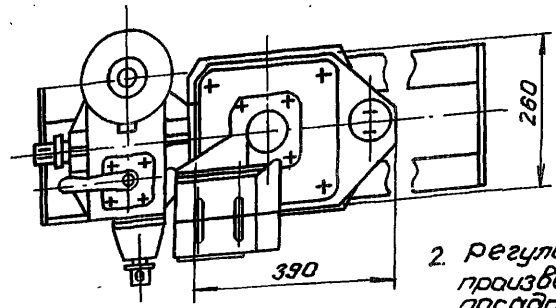
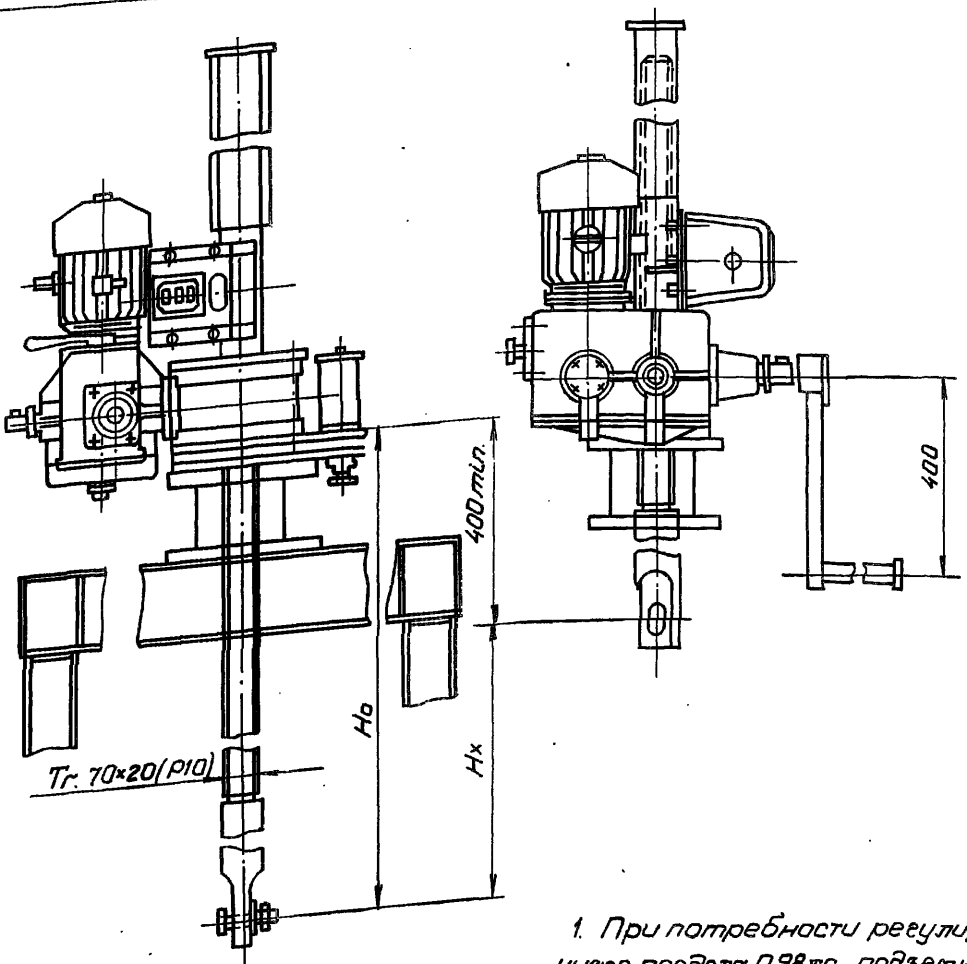
Нх, м	Нв, м				
	1.5	2	2.5	3	3.65
Масса 1шт. без учета электроаппаратуры, кг					
1.0	108	123	138	153	172
1.5	—	119	132	148	166
2.0	—	—	126	141	159
2.5	—	—	—	134	152
3.2	—	—	—	—	145

3.820.2-44-26.058. П8.100.000 Г4

Изм. Лист	№ докум	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 2.5 тс марки 2.53В Габаритный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Попова	Ивант	30.01.81		Я	см.	1:10
Проб.	Гитин	Ивант	6.01.81		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	А	30.01.81		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Н. контр.	Стельцакова	Ивант	30.01.81				

3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ

Серия 7.820-4 Выпуск 8



1. При потребности регулировки ниже предела 0,98 тс. подъемник комплектуется другим грузовым реле 2,5 ГРТ с соответствующими пределами задеваливания пружин.

2. Регулировку грузового реле произвести по потребному посадочному усилию (см. таб.2)

Таблица 1. Техническая характеристика.

Резьба груза го винта	Усилие в тс тяги в тс	Но в м наиб.	Электродвигатель исп. м 302	Станция управления электр.	Усилие на рукоятке прит в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин. электро бручные
Tr-70x20(P10)	5	5	П-860% N=1.2 кВт	ЯАА5401- 2674У1	14	5 15

Таблица 2. Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в тс.	Пз	2.0
Усилие регулировки грузового реле в тс	Р	2.0
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м	Н0	3.056
Полный ход затвора в м.	Нх	1.5
Датчик ДПМ1 Шаг ер. винта	Р	10
Теоретическая масса подъемника в кг.	Q	260

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
	Масса в кг. без учета электроаппаратуры в кг.					
1.5	221	241	260	280	299	308
2.0	—	233	253	272	292	301
2.5	—	—	245	264	284	293
3.0	—	—	—	257	277	286
3.5	—	—	—	—	270	279
3.8	—	—	—	—	—	272

					3.820.2-44-26.058.ПВ.120.000 ГЧ					
Цел.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 5 тс марки 53В			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Койко	5.01.87		Габаритный чертеж.			Р	см.	таблицу 1:10
Пров.	Гитин	Гитин	6.01.87					Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	6.01.87					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
Н.контр.	Степелякова	Медведев	6.01.87							

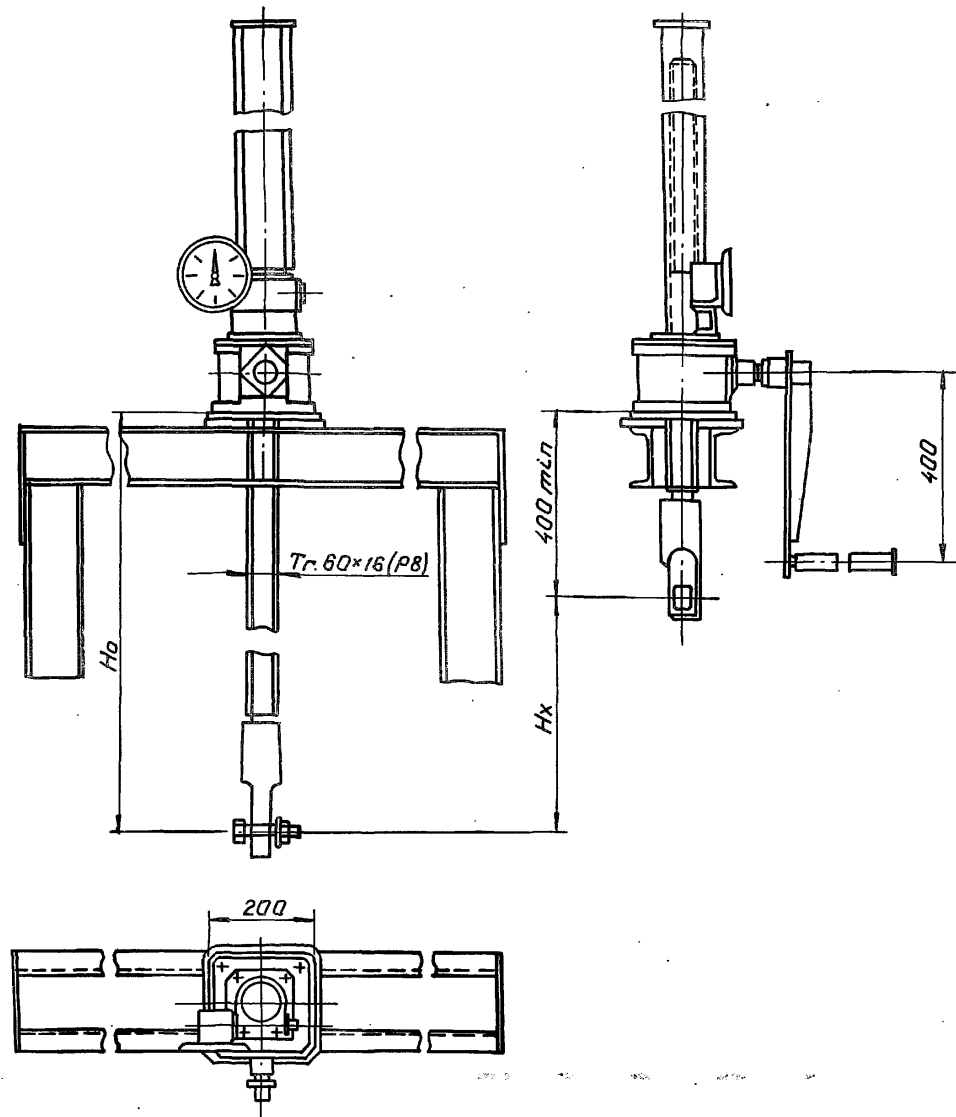
Инв.№ подл. Подп. и дата
Инв.№ в.м. Инв.№ дубл. Подп. и дата

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ

Выпуск 8

Серия 1.820-4

№ подл. Подпись и дата / Разм. инв. № д.б.б. Подпись и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от H_x при $H_x \leq 2.5$ м установить УПР-258, при $2.5 < H_x \leq 5$ м установить -УПР-508

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба груза по винта	Усилие в т.с. наиб.		H ₀ в м наиб.	Усилие на рукоятке при т.в кгс.	Время подъема затвора на 1 м. в мин
	Тяговое T	Посадочное P			
Tr.60x16(P8)	2.5	2.5	3.65	16	7.5

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное потребное в т.с.	Pз	1.3
Расстояние от подошвы подъемника до оси проушины опущенного затвора в м	H ₀	2.975
Полный ход затвора в м.	H _х	1.5
Указатель положения затвора	—	УПР.258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	108

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

H _х м	H ₀ м				
	1.5	2.0	2.5	3.0	3.6
	Масса 1шт. без учета указателя положения затвора, кг				
1.0	69	85	99	114	133
1.5	—	79	93	108	125
2.0	—	—	87	102	120
2.5	—	—	—	96	114
3.2	—	—	—	—	106

3.820.2-44-26.058.ПВ.030.000 ГЧ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Полова	Ильин	5.01.87		Лист	табл. 44	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	6.01.87				
ГПП	Гитин	Ильин	6.01.87				
Нач. отд.	Каренев	Ильин	8.01.87		Лист	Листов-1	
							ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 2.5 тс марки 2.5В Габаритный чертеж

3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ГЧ

Выпуск 8

Серия 7.820-4

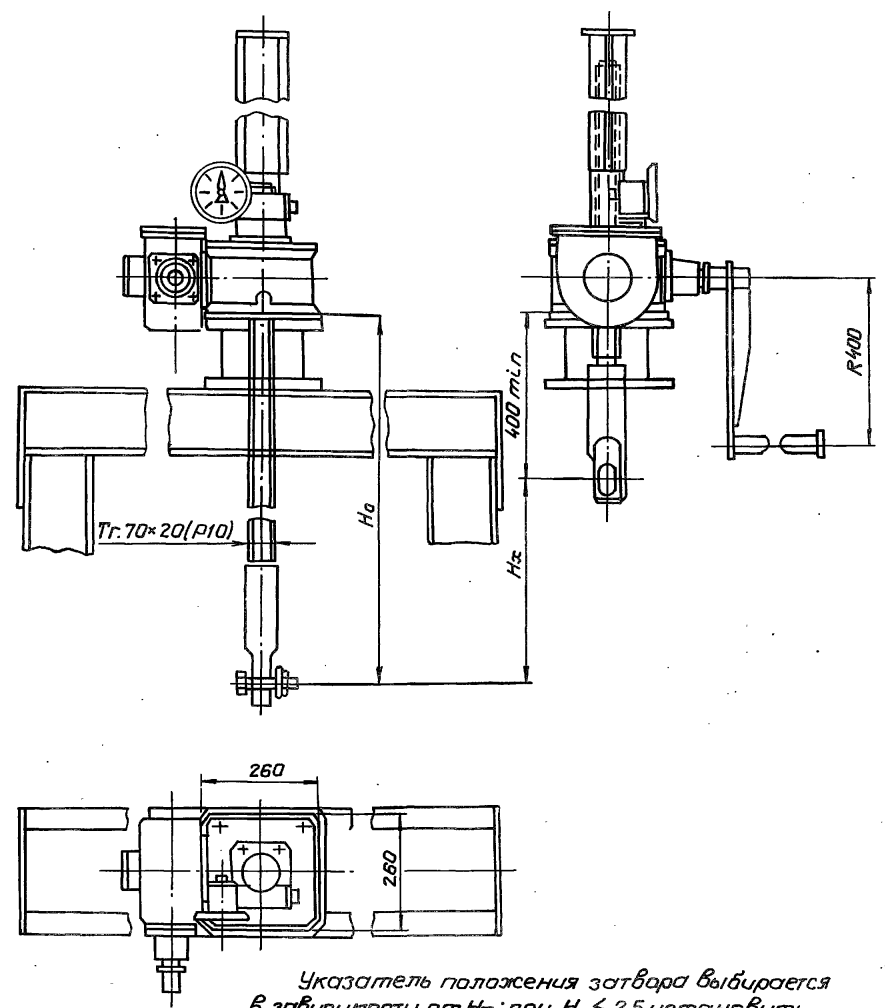


Таблица 1

Техническая характеристика подъемника

Резьба груза за винта	Усилие в тс. наиб.		Но в.м. на руко ятке привода	Время подъема затвора на 1м в.м.
	тяговое	посадочное		
Tr. 70x x20(P10)	5	5	4.2	20

Таблица 2

Данные на заказ по затвору

Усилие посадочное патрeбное в тс.	Пз	2.0
Расстояние от подшвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Н0	3.01
Полный ход затвора в м.	Нх.	1.5
Указатель положения затвора	—	УПР.258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	190

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников

Нх, м	Н0, м					
	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.2
Масса шт. без учета указателя положения затвора						
1.5	151	171	190	210	229	238
2.0	—	164	184	203	223	232
2.5	—	—	176	195	215	224
3.0	—	—	—	188	208	217
3.5	—	—	—	—	201	210
3.8	—	—	—	—	—	203

Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Нх: при Нх ≤ 2.5 установить УПР2510 при 2.5 < Нх ≤ 5 м установить УПР5010.

№, № подл. Подпись и дата. Взят. инв.А. Инв. №. Инв. №. Подпись и дата

				3.820.2-44-26.058.ПВ.050.000 ГЧ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 5 тс марки 5В Забаритный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковс		5.01.87		Я	ст.	таблицы 1:10
Проб.	Гитин			6.01.87		Лист		
ГИП	Гитин			6.01.87		Листов-1		
Нач. отд.	Каремев			6.01.87				

ЛЕНГИПРОДХОЗ