

**ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ,
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 7.820-4

**ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ
ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М
ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М**

Выпуск 9

**Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м**

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.820—4

ЗАТВОРЫ ПЛОСКИЕ КОЛЕСНЫЕ ГЛУБИННЫЕ ДЛЯ ОТВЕРСТИЙ ДИАМЕТРОМ 1,0; 1,2 И 1,4 М ПРИ НАПОРЕ ОТ 6 ДО 12 М

Выпуск 9

Затворы для перекрытия отверстий с напорной и безнапорной стороны
диаметром 1,4 м при напоре 8 м

Разработана
институтом «Ленинградхоз»
Главн.-черноземводстроя
Минводхоза СССР

Утверждена и введена
в действие с 01.06.88 г
Минводхозом СССР
Протокол № 563 от 30.11.87 г.

Главный инженер института

Главный инженер проекта




В. Н. Кузнецов

С. А. Гигин

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 090.000	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	5,6
7.820-4-КМ 017.001	Узелок	6
7.820-4-КМ 090.000СБ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Сборочный чертеж	7,8
7.820-4-КМ 090.000ВС	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость спецификаций	9, 10
7.820-4-КМ 090.000ВП	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м	
	Ведомость покупных изделий	11
7.820-4-КМ 090.000ВМ	Затворы плоские колесные глубинные для отверстий	
	Диаметром 1,4м при напоре 8м.	
	Ведомость металлоконструкций	
	циф по видам профилей.	12
7.820-4-КМ 091.000	Закладные части	13
7.820-4-КМ 091.000СБ	Закладные части. Сборочный чертеж	14, 15
7.820-4-КМ 091.001	Стойка	16
7.820-4-КМ 091.002	Ребра	16
7.820-4-КМ 011.003	Янкер	17
7.820-4-КМ 011.004	Янкер	17
7.820-4-КМ 091.002	Порог	18
7.820-4-КМ 093.001	Стойка	18
7.820-4-КМ 092.000	Затвор	19

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 092.000СБ	Затвор. Сборочный чертеж	20, 21
7.820-4-КМ 092.100	Металлоконструкция	22
7.820-4-КМ 092.100СБ	Металлоконструкция. Сбороч. ный чертеж	23, 24
7.820-4-КМ 092.101	Обшивки	25
7.820-4-КМ 092.101	Ребра	25
7.820-4-КМ 092.102	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.103	Ребра	26
7.820-4-КМ 092.104	Ребра	27
7.820-4-КМ 092.105	Ригель	27
7.820-4-КМ 032.102	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.103	Накладка	28
7.820-4-КМ 032.106	Прошина	29
7.820-4-КМ 032.101	Прошина	29
7.820-4-КМ 042.106	Накладка	30
7.820-4-КМ 012.111	Накладка	30
7.820-4-КМ 052.105	Упор	31
7.820-4-КМ 052.106	Ребра	31
7.820-4-КМ 092.200	Узел колесный	32
7.820-4-КМ 092.210	Ось	32
7.820-4-КМ 092.200СБ	Узел колесный. Сборочный чертеж	33
7.820-4-КМ 092.210СБ	Ось. Сборочный чертеж	34
7.820-4-КМ 032.212	Шайба	34
7.820-4-КМ 092.211	Ось.	35
7.820-4-КМ 032.201	Колесо	36
7.820-4-КМ 032.202	Шайба плавающая	36
7.820-4-КМ 092.203	Втулка	37
7.820-4-КМ 012.204	Поддержатель	37
7.820-4-КМ 012.205	Подшипник	38
7.820-4-КМ 012.206	Пробка	38

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	39
7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	39
7.820-4-КМ082.003	Уголок	40
7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	40
7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	41
7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	41
7.820-4-КМ093.000	Закладные части	42
7.820-4-КМ093.000СБ	Закладные части. Сборочный чертёж	43, 44
7.820-4-КМ094.000	Затвор	45
7.820-4-КМ094.000СБ	Затвор. Сборочный чертёж	46, 47
7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	48
7.820-4-КМ094.100СБ	Металлоконструкция. Сборочный чертёж	49, 50
7.820-4-КМ084.101	Обшивка	51
7.820-4-КМ094.101	Ребро	51
7.820-4-КМ084.103	Полоса	52
7.820-4-КМ084.104	Полоса	52
7.820-4-КМ094.102	Ребро	53
7.820-4-КМ094.103	Ребро	53
7.820-4-КМ034.110	Проушина	54
7.820-4-КМ096.101	Труба	54
7.820-4-КМ054.105	Лист	55
7.820-4-КМ034.111	Накладка	55
7.820-4-КМ094.104	Ригель	56
7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	56
7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	57
7.820-4-КМ084.003	Уголок	57
7.820-4-КМ094.002	Накладка	58
7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	58

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	59
7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	59
7.820-4-КМ095.000	Штанга	60
7.820-4-КМ015.001	Проушина	60
7.820-4-КМ095.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	61
7.820-4-КМ095.100	Звено	62
7.820-4-КМ023.200	Звено	62
7.820-4-КМ095.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	63
7.820-4-КМ095.101	Труба	64
7.820-4-КМ023.102	Ребро	64
7.820-4-КМ023.103	Фланец	65
7.820-4-КМ023.201	Фланец	65
7.820-4-КМ023.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	66
7.820-4-КМ015.003	Болт	67
7.820-4-КМ037.001	Болт	67
7.820-4-КМ096.000	Штанга	68
7.820-4-КМ037.101	Проушина	68
7.820-4-КМ096.000СБ	Штанга. Сборочный чертёж	69
7.820-4-КМ096.100	Звено	70
7.820-4-КМ037.200	Звено	70
7.820-4-КМ096.100СБ	Звено. Сборочный чертёж	71
7.820-4-КМ037.103	Фланец	72
7.820-4-КМ037.201	Фланец	72
7.820-4-КМ037.200СБ	Звено. Сборочный чертёж	73
7.820-4-КМ016.000	Кранштейн	74
7.820-4-КМ016.000СБ	Кранштейн. Сборочный чертёж	75
7.820-4-КМ016.100	Марка	76
7.820-4-КМ016.100СБ	Марка. Сборочный чертёж	76
7.820-4-КМ016.101	Уголок	77
7.820-4-КМ016.102	Уголок	77

Выпуск 9

Сериал 7.820-4.

№ проекта Подп. и дата / Взам. инв. № Инв. № выд. Подп. и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
7.820-4-КМ 016.001	Уголок	78
7.820-4-КМ 016.002	Шайба	78
7.820-4-КМ 038.000	Кранштейн	79
7.820-4-КМ 038.000 СБ	Кранштейн. Сборочный чертеж	80
7.820-4-КМ 038.100	Марка	81
7.820-4-КМ 038.100 СБ	Марка. Сборочный чертеж.	81
7.820-4-КМ 017.000	Тумба	82
7.820-4-КМ 017.001	Плита	82
7.820-4-КМ 017.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж.	83
7.820-4-КМ 017.002	Ребра	84
7.820-4-КМ 017.003	Швеллер	84
7.820-4-КМ 039.000	Тумба	85
7.820-4-КМ 039.001	Плита	85
7.820-4-КМ 039.000 СБ	Тумба. Сборочный чертеж	86
7.820-4-КМ 026.002	Ребра	87
7.820-4-КМ 026.003	Швеллер	87
7.820-4-КМ 018.000	Планка анкерная	88
7.820-4-КМ 018.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж.	88
7.820-4-КМ 018.001	Ребра	89
7.820-4-КМ 018.002	Уголок	89
7.820-4-КМ 027.000	Планка анкерная	90
7.820-4-КМ 027.000 СБ	Планка анкерная. Сборочный	
	чертеж	90
3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	электроприводом груз 2.5тс	
	марки 2.5ЭВ. Габаритный	
	чертеж	91
3.820.2-44-26.058 ПВ 140.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с электроприводом груз 10тс	

Обозначение	Наименование	Стр.
	марки 10ЭВ Габаритный	
	чертеж	92
3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой	
	с ручным приводом груз 2.5тс	
	марки 2.5В. Габаритный	
	чертеж	93
3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с	
	ручным приводом груз 10тс	
	марки 10В. Габаритный	
	чертеж	94

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ090.000СБ	Сборочный чертеж		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВС	Ведомость спецификаций		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВП	Ведомость покупных изделий		
Л3			7.820-4-КМ090.000ВМ	Ведомость металлолом. конструкций по видам профилей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ091.000	Закладные части	1	
Л4	2		7.820-4-КМ092.000	Затвор	1	
Л4	3		7.820-4-КМ093.000	Закладные части	1	
Л4	4		7.820-4-КМ094.000	Затвор	1	
Л4	5		7.820-4-КМ095.000	Штанга	1	
Л4	6		7.820-4-КМ096.000	Штанга	1	
Л4	7		7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	2	
Л4	8		7.820-4-КМ031.000	Кронштейн	2	
Л4	9		7.820-4-КМ011.000	Тумба	1	
Л4	10		7.820-4-КМ039.000	Тумба	1	
Л4	11		7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	2	
Л4	12		7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная	2	
			<u>Переменные данные для исполнения:</u>			
			7.820-4-КМ090.000			
			<u>Документация</u>			
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Корвеч	Мит	01.01.88			
Затворы плоские колесные					ЛЕНГИПРОВОДХЗ	
случбинные для отверстий						
с диаметром 1,4м при						
надрезе 2м						

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата
Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата
Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				с электроприводом		
				груз 2,5тс марки 2,53В		
				Габаритный чертеж		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с электроприводом		
				груз 10тс марки 103В		
				Габаритный чертеж.		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	13		3.820.2-44-26.058.ПВ 100.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 2,5тс марки 2,53В	1	Вып. 10
Л4	14		3.820.2-44-26.058.ПВ 140.000	Подъемник одновинтовой		Серия
				с электроприводом		3.820.2-44
				груз 10тс марки 103В	1	Вып. 14
				<u>7.820-4-КМ090.000-01</u>		
				<u>Документация</u>		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 2,5тс марки 2,5В		
				Габаритный чертеж.		
Л3			3.820.2-44-26.058.ПВ 070.000ГЧ	Подъемник одновинтовой		
				с ручным приводом		
				груз 10тс марки 10В		
				Габаритный чертеж		
7.820-4-КМ090.000						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб	Лопова	Меня	03.01.88		Лист	Листов
Проб	Гиттин	Мит	01.01.88		1	3
ГШП	Гиттин	Мит	01.01.88			
Машин	Корвеч	Мит	01.01.88			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата
Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата
Взам. инв. № 4116.1.82.001 Подл. и дата

№ п/п	Формат	Вариант	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	Выпуск 9	
								Взам. инв. №	Лист
74	13			3.820.2-44-26.058.ПВ 030.000	Сборочные единицы				
					Подъемник одновинтовой	Серия			
					вод с ручным приводом	3.820.2-44			
					срчз 2,5тс. марки 25В	1	Вып. 3		
74	14			3.820-44-26.058.ПВ 070.000	Сборочные единицы				
					Подъемник одновинтовой	Серия			
					вод с ручным приводом	3.820.2-44			
					срчз 10тс марки 10В	1	Вып. 7		

7 820-4 - КМ 027.000

6

7.820-4 - КМ 027.000

✓(M)

Неуказанные предельные отклонения
размеров - ± $\frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 027.000

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	№	№	20.08	2,0	1:5
Проб	Гитин	№	№	20.08		
ГЛП	Гитин	№	№	20.08		
Нач.отд.	Коренев	№	№	20.08		

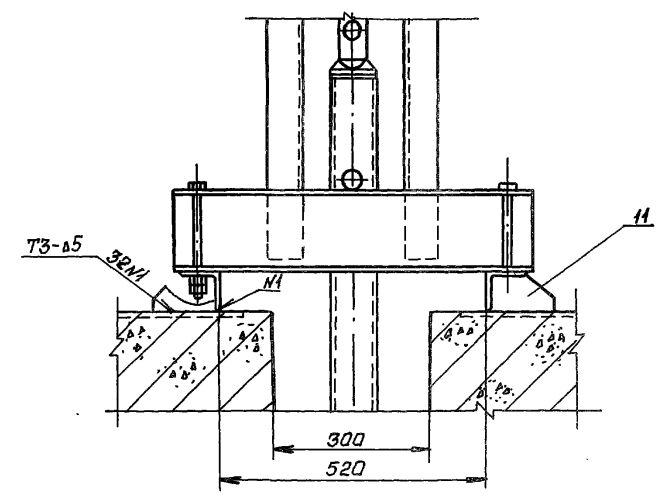
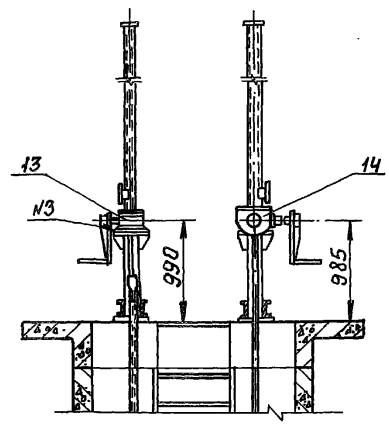
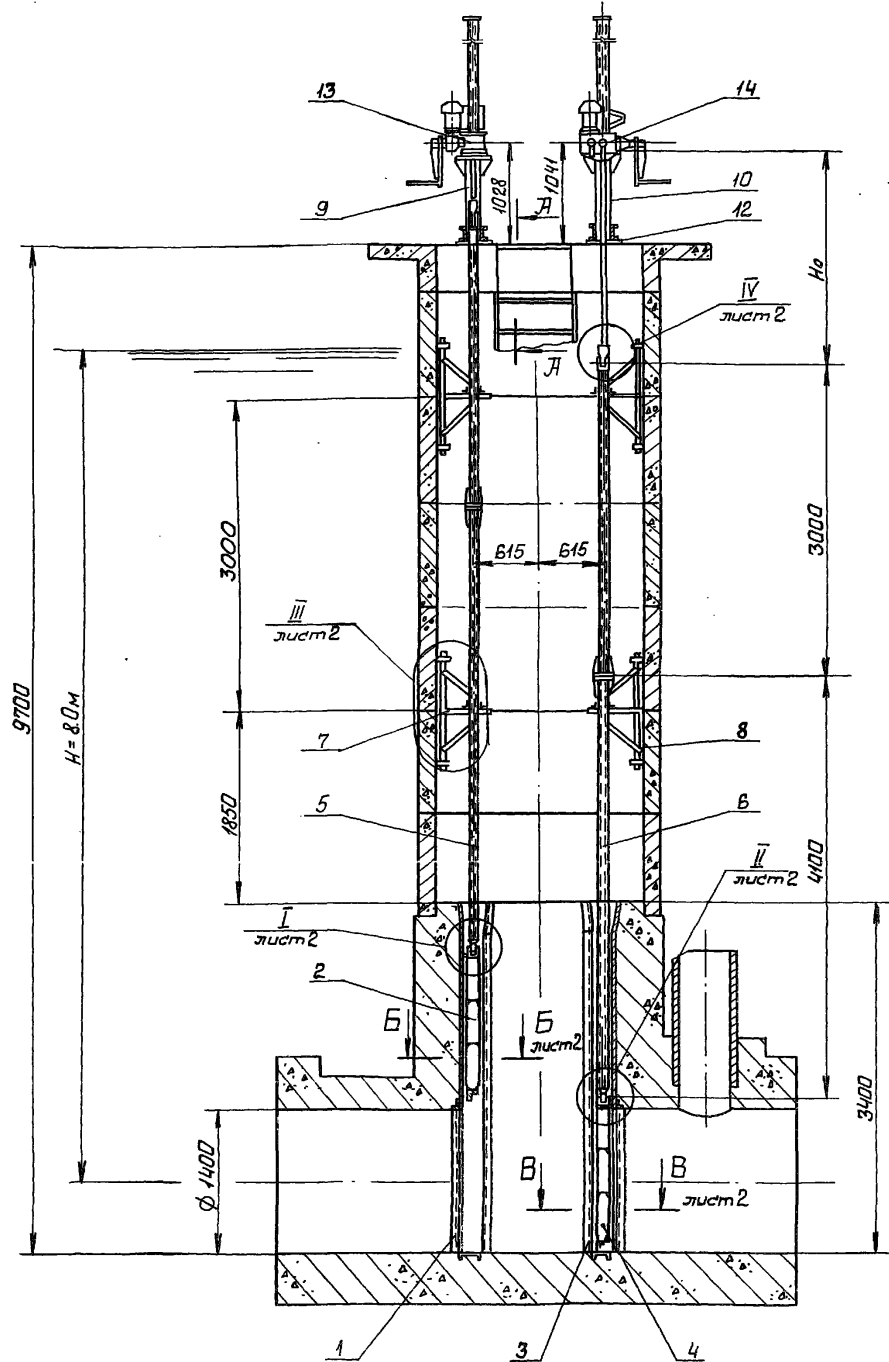
Лист 1 из 1

7 820-4 - КМ 090.000 З

Рис. 1

Рис. 2
Остаточная см. Рис. 1

А-А при монтаже подвёмника
М 1:10



Обозначение	Рис	Тип подвёмника				Масса кг.
		для затвора с безнапорной стороны отверстия		для затвора с напорной стороны отверстия		
		Марка	Но, м	Марка	Но, м	
7.820-4 - КМ 090.000	1	2,5ЭВ	2,013	10ЭВ	2,061	3369,9
7.820-4 - КМ 090.000-01	2	2,5Б	1,975	10Б	2,005	3252,9

- * Размеры для справок.
- Поз. 2-затвор, устанавливаемый с безнапорной стороны отверстия.
- Поз. 4-затвор, устанавливаемый с напорной стороны отверстия.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- Электроды Э 42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 090.000 СБ								
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Затворы плоские колесные эллиптические для отверстий диаметром 14м при напоре м	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попов	Ильин	Ильин	28.11.86		Сборочный чертеж	Лист	см
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	20.1.87	Лист-1		Листов-2	
ГИП	Ильин	Ильин	Ильин	20.1.87				
Нач.отд.	Кореньев	Ильин	Ильин	20.1.87				
И.КОНТРОЛ.	Сметелько	Ильин	Ильин	20.1.87				

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

Лист 1 из 1

ЛЕНГИПРОВУДХОЗ

7.820-4-КМ 0900006

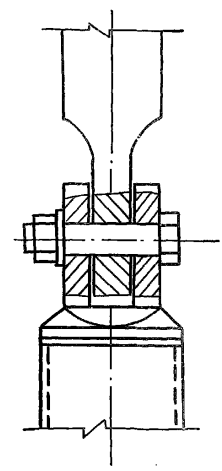
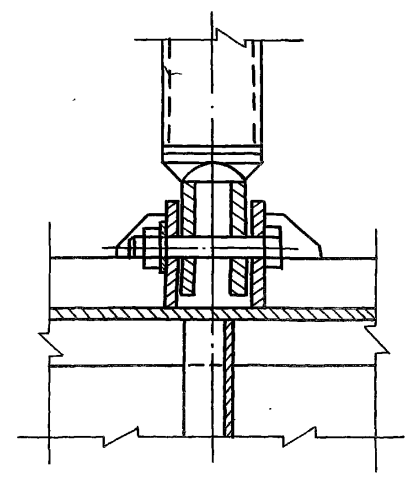
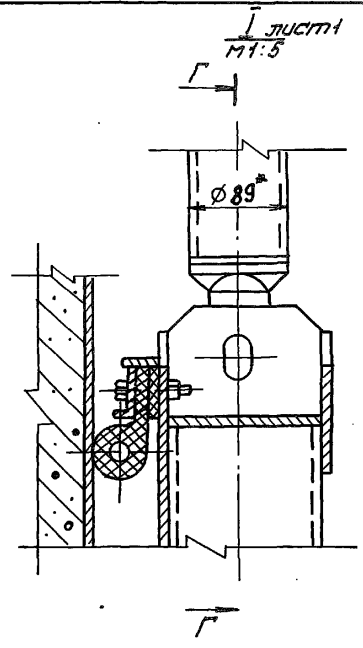
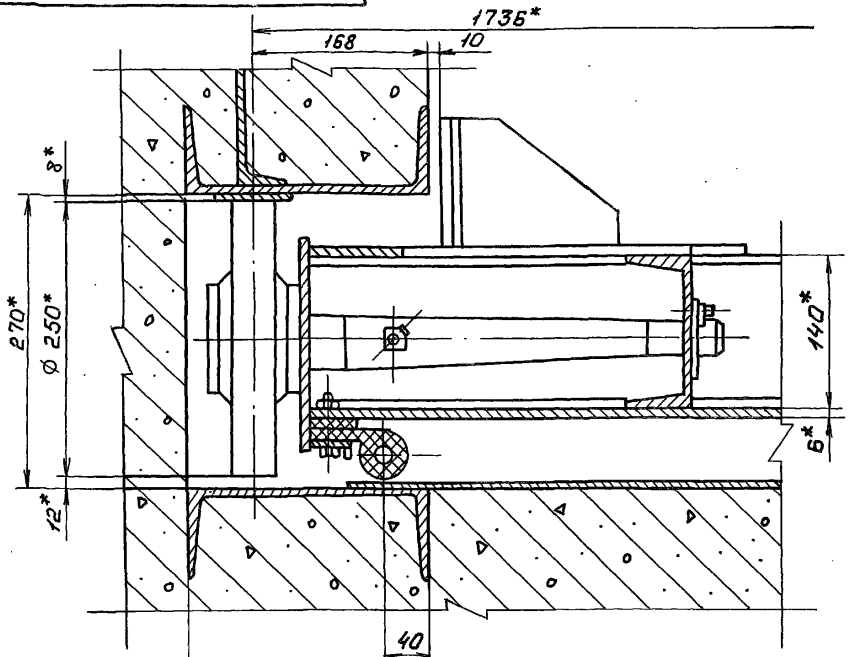
Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5

I лист 1
М 1:5

Г-Г

IV лист 1
М 1:5

Серия 7.820-4
Выпуск 9



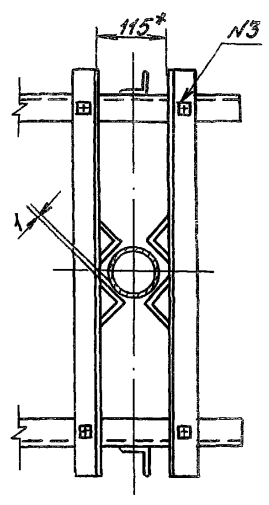
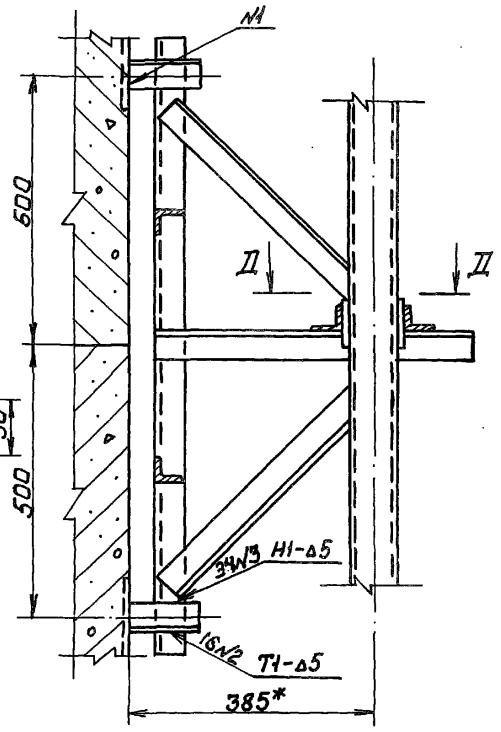
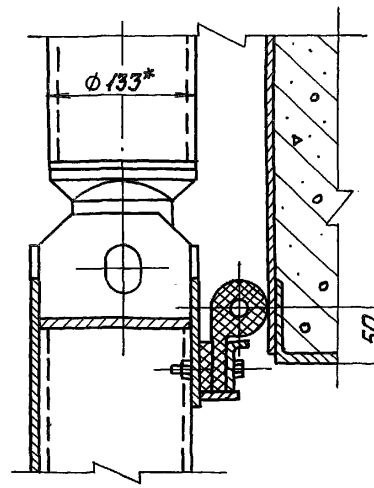
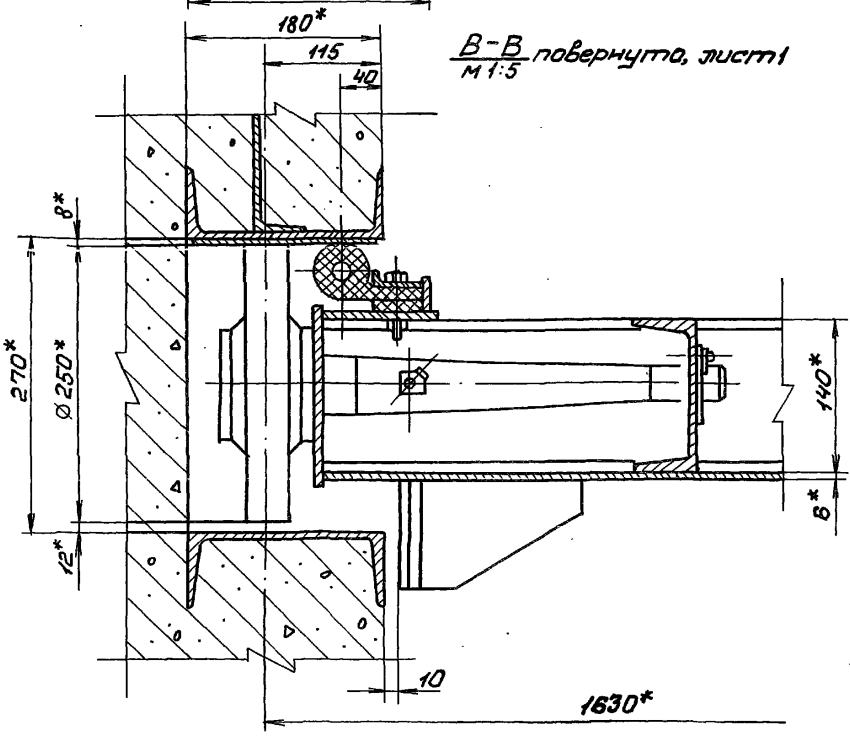
III лист 1
М 1:10

II лист 1
М 1:5

Д-Д

Имя, фамилия, имя отчество, Подп. и дата

Б-Б повернуто, лист 1
М 1:5



--	--	--	--	--	--

7.820-4 - КМ 0900006

Лист

№ строки	Обозначение	Наименование	Куда Входит		Примечание
			Обозначение	Кол. Общее кол.	
1	7.820-4-КМ090.000	Сборочный чертеж			
2			7.820-4-КМ090.000	1 1	
3	7.820-4-КМ091.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
4	7.820-4-КМ092.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
5	7.820-4-КМ093.000	Закладные части	7.820-4-КМ090.000	1 1	
6	7.820-4-КМ094.000	Затвор	7.820-4-КМ090.000	1 1	
7	7.820-4-КМ095.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	1 1	
8	7.820-4-КМ096.000	Штанга	7.820-4-КМ090.000	2 2	
9	7.820-4-КМ016.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	2 2	
10	7.820-4-КМ038.000	Кронштейн	7.820-4-КМ090.000	1 1	
11	7.820-4-КМ017.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	1 1	
12	7.820-4-КМ039.000	Тумба	7.820-4-КМ090.000	2 2	
13	7.820-4-КМ018.000	Планка анкерная	7.820-4-КМ090.000	2 2	
14	7.820-4-КМ027.000	Планка анкерная			
15					
16	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ092.000	1 1	
17	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	7.820-4-КМ094.000	4 4	
18			7.820-4-КМ094.000	1 1	
19	7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	7.820-4-КМ095.000	1 1	
20	7.820-4-КМ095.100	Звено	7.820-4-КМ095.000	1 1	
21	7.820-4-КМ023.200	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
22	7.820-4-КМ096.100	Звено	7.820-4-КМ096.000	1 1	
23	7.820-4-КМ037.200	Звено	7.820-4-КМ016.000	2 4	
24	7.820-4-КМ016.100	Марка	7.820-4-КМ038.000	2 4	
25	7.820-4-КМ038.100	Марка	7.820-4-КМ092.200	1 8	
26	7.820-4-КМ092.210	Ось			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам. инв. № (инв. № докум.) Подп. и дата

					7.820-4-КМ090.000 ВС		
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			
Разраб	Полова	Ильин	Ильин	10.07.88	Затворы плоские колесные		
Проб.	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.89	сдвоенные для отверстий		
ГЛП	Ильин	Ильин	Ильин	07.01.89	диаметром 14м при напоре		
Исполн	Карачев	Ильин	Ильин	07.01.89	8м.		
					Лист	Лист	Листов
					1	1	2
					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		

Исполнитель	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Куда входит (обозначение)	Количество				Примечание
						на изделие	в комплект	на рекультивацию	всего	
Выпуск 9	1	Масленка 2.2.45 Крб	ГОСТ 19853-74						8	
	2									
	3	Крепежные изделия							16	
	4	Болты М10-8g*20.46.029	ГОСТ 7798-70						24	
	5	Болты М10-8g*25.46.029							16	
	6	М10-8g*35.46.029							104	
	7	М10-8g*45.46.029							6	
	8	М10-8g*60.46.029							6	
	9	М16-8g*60.46.029							4	
	10	М16-8g*180.46.029							6	
	11	М20-8g*90.46.029							4	
	12	М20-8g*200.46.029							150	
	13	Гайки М10-7Н.5.029	ГОСТ 5915-70						14	
	14	М16-7Н.5.029							15	
	15	М20-7Н.5.029							1	
	16	М27-7Н.5.029								
	17									6
18	Шайбы 16.65Г.029	ГОСТ 6402-70						8		
19	20.65Г.029							4		
20	Шайбы 10.01.029	ГОСТ 10906-78						1		
21	Шайбы 20.01.029	ГОСТ 11371-78						1		
22	27.01.029									
23										
24										
25										
26										

В. № подл. Подп. и Дата
 Взам инв. № Инв. № подл. Подп. и Дата

						7.820-4-КМ 090.000 ВП					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лит	Лист	Листов			
Разраб.	Попов	Колос	10.01.88		Затворы плоские колесные						
Проб.	Гитин	Сит	07.01.88		глубинные для отверстий	Л				1	
ГИП	Гитин	Сит	07.01.88		диаметром 14мм при напоре						
Начальн.	Корень	Сит	07.01.88		8м						

Ленгипроробхоз

Наименование конструкций по номенклатуре преysкуранта N 01-09	Позиции по преysкуранту N 01-09	№ п/п	Код конструкций	Масса конструкций, т												Всего	Количество шт.	Серия типовых конструкций	
				по видам профилей стали															
				Всего стали в вышечной и бы-товой конструкциях	балки и швеллеры	кругло-сортная сталь	прямые-сортная сталь	малко-сортная сталь	толстая листовая сталь	тонкая листовая сталь	уголки и шпигельные сборные	трубы	прочие						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Закладные части		1	7.820-4-																
			-КМ091.000	-	0,459	0,106	0,023	-	0,189	-	-	-	-	-	-	0,777	1		
Затвор		2	7.820-4-																
			-КМ092.000	-	0,108	0,084	-	0,002	0,191	-	-	-	-	-	0,077	0,462	1		
Закладные части		3	7.820-4-																
			-КМ093.000	-	0,345	0,096	0,021	-	0,260	-	-	-	-	-	-	0,722	1		
Затвор		4	7.820-4-																
			-КМ094.000	-	0,103	0,081	-	0,005	0,180	-	-	-	-	-	0,077	0,446	1		
Штанга		5	7.820-4-																
			-КМ095.000	-	-	0,015	-	-	0,009	-	-	-	-	0,087	-	0,111	1		
Штанга		6	7.820-4-																
			-КМ096.000	-	-	0,031	-	-	0,016	-	-	-	-	0,176	-	0,223	1		
Кронштейн		7	7.820-4-																
			-КМ016.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Кронштейн		8	7.820-4-																
			-КМ038.000	-	-	0,070	-	-	0,001	-	-	-	-	-	-	0,071	2		
Тумба		9	7.820-4-																
			-КМ017.000	-	0,038	-	-	-	0,012	-	-	-	-	-	-	0,050	1		
Тумба		10	7.820-4-																
			-КМ039.000	-	0,043	-	-	-	0,023	-	-	-	-	-	-	0,056	1		
Планка анкерная		11	7.820-4-																
			-КМ018.000	-	-	0,004	-	-	0,002	-	-	-	-	-	-	0,006	2		
Планка анкерная		12	7.820-4-																
			-КМ027.000	-	-	0,004	-	-	0,002	-	-	-	-	-	-	0,006	2		
Итого				-	1,096	0,561	0,044	0,007	0,886	-	-	-	-	0,263	0,154	3,011			

7.820-4-КМ 090.000 ВМ				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папова	Мокш		10.07.86
Проб.	Гитин	Мокш		5.01.87
ГИП	Гитин	Мокш		5.01.87
Нац.отд.	Карень	Мокш		2.01.87
Н.контр.	Смельцова	Мокш		2.01.87
Затворы плоские колесные глубинные для отверстий диаметром 1,4м при напоре 8м				
Ведомость металлоконструк- ций по видам профилей.				
Лист	Лист	Листов		
1		1		
Ленгипроводхоз				
Формат Л3				

Копировал

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			7.820-4-КМ091.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>						
А4	1		7.820-4-КМ091.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	16	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	28	
А4	5		7.820-4-КМ091.002	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ091.003	Полоса		
				Полоса $52 \times 6 \times 60$ ГОСТ 103-76 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$L = 1408 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	8,0 кг
Б4	7		7.820-4-КМ091.004	Лист заборный		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(1540 \times 1590) \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	122,5 кг
Б8	8		7.820-4-КМ091.005	Лист		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 Х18 Н9Т ГОСТ 5632-72		
				$(280 \times 1540) \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	20,3 кг
Б4	9		7.820-4-КМ091.006	Полоса		
				Полоса $52 \times 8 \times 80$ ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 280 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	2,8 кг
Б4	10		7.820-4-КМ091.007	Полоса		
				Полоса $Б-2 \times 8 \times 80$ ГОСТ 103-76 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 3100 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	31,1 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № в инв. № подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
Разраб.	Кирилова			10.11.85
Проб.	Попов			12.11.85
ГИП	Гитин			12.11.85
Нач. отд.	Корнеев			07.01.87
Н. контр.	Мельчакова			01.01.87

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ091.008	Лист		
				Лист $Б-ПН-Б$ ГОСТ 19903-74 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$(200 \times 600) \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	15,1 кг
Б4	12		7.820-4-КМ091.009	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{\pm 14}{2}$	6	10,6 кг
Б4	13		7.820-4-КМ091.010	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 600 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	4,5 кг
Б4	14		7.820-4-КМ091.011	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2000 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	7,5 кг
Б4	15		7.820-4-КМ091.012	Уголок		
				Уголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2800 \pm \frac{\pm 14}{2}$	1	10,6 кг
Б4	16		7.820-4-КМ091.013	Уголок		
				Уголок $Б-70 \times 70 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	2,7 кг
Б4	17		7.820-4-КМ091.014	Уголок		
				Уголок $Б-75 \times 75 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1396 \pm \frac{\pm 14}{2}$	3	24,3 кг
Б4	18		7.820-4-КМ091.015	Швеллер		
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 2500 \pm \frac{\pm 14}{2}$	2	71,0 кг

7.820-4-КМ091.000

Шв. № подл. Подл. и дата. Взам. инв. № в инв. № подл. и дата.

Изм	Лист	№ докум	Подл	Дата
-----	------	---------	------	------

Лист 2

7.820-4-КМ091.000 СБ

А-А

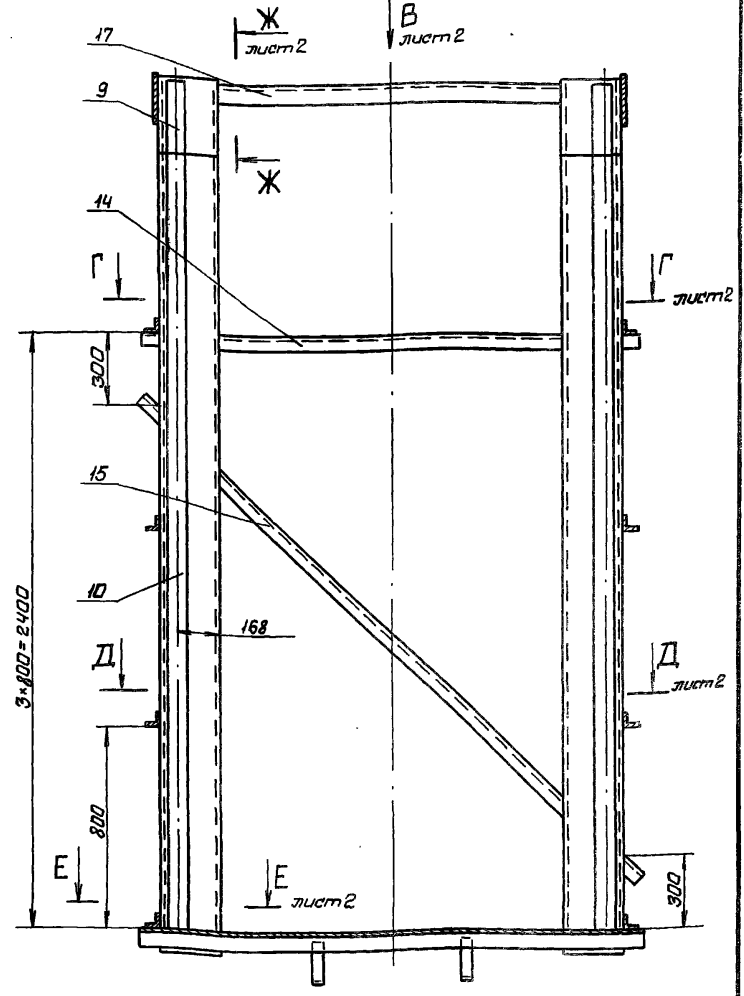
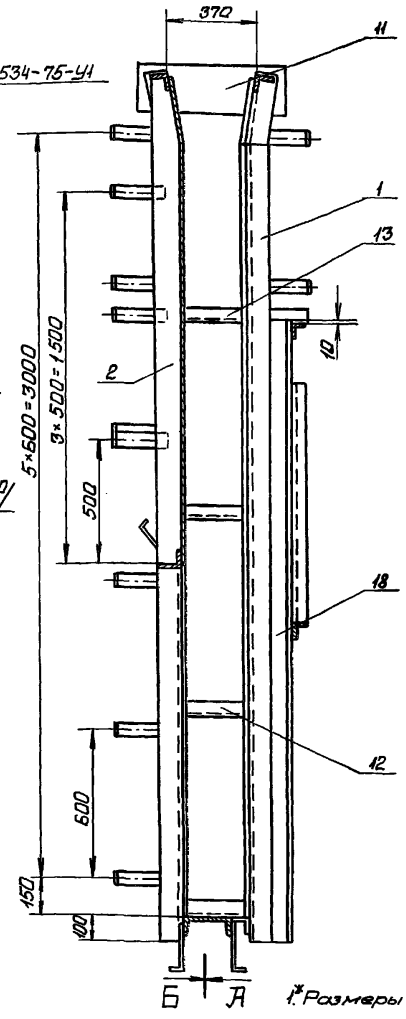
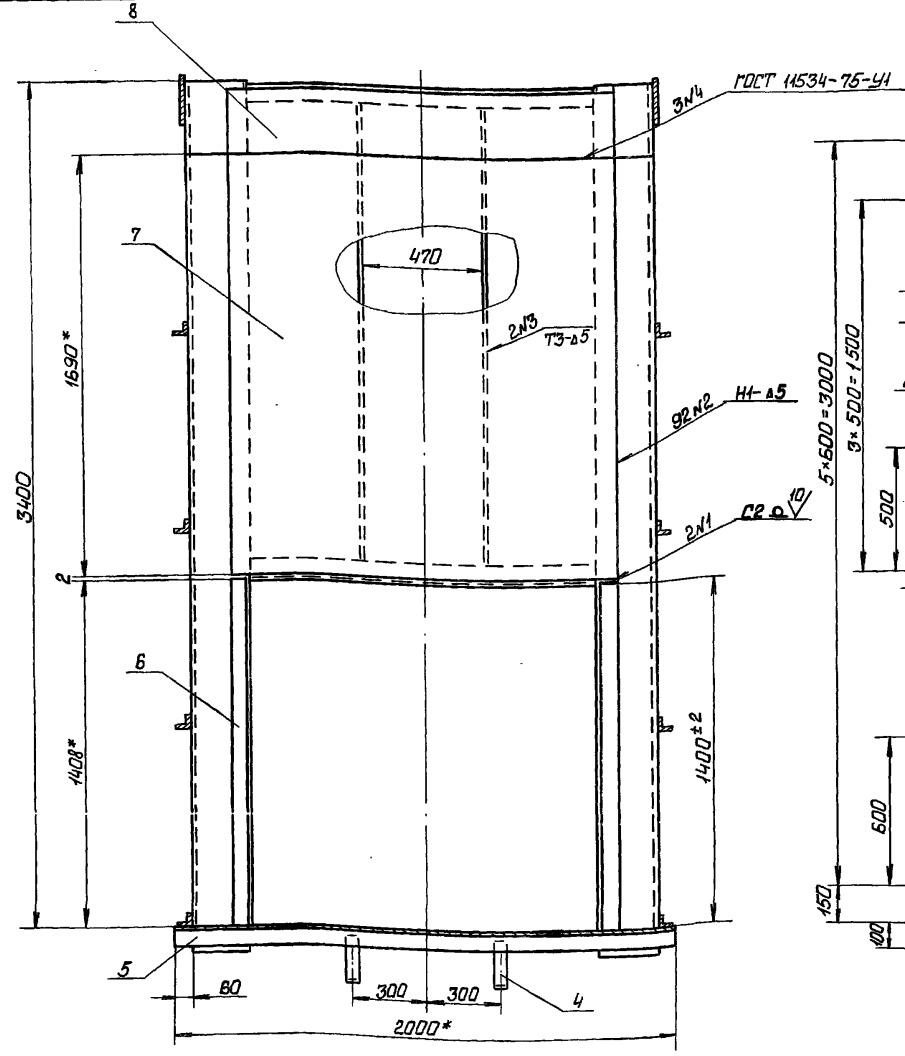
Б-Б

Б-Б

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Листов и Ватт
Листов и Ватт
Листов и Ватт
Листов и Ватт



*Размеры для справок.

2. Винтаобразность пазовых конструкций закладных частей,

измеряемая по концам - 3,5 мм.

3. Стрела кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении, ± 3 мм.

4. Во избежание вытара закладного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками с шагом не менее 300 мм.

5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 4966-75. Для сварки паз. Б, 7 и 8 применять электроды Э12ХК3 ГОСТ 10052-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-А5 по контуру прилегания к закладной части.

7.820-4-КМ091.000 СБ

Имя	Лист	№ Закуп	Подп.	Дата
Разраб.	Попова			12.11.86
Пров.	Питин			12.11.86
ГЛП	Питин			12.11.86
Начерт.	Карачев			07.12.87

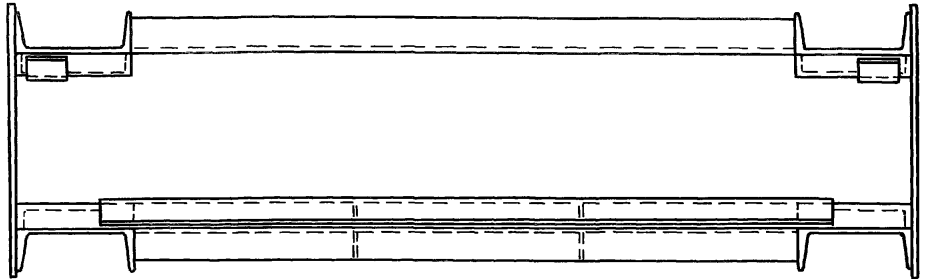
Закладные части
Сборочный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
А	1:20	1:20
Лист 1	Листов 2	

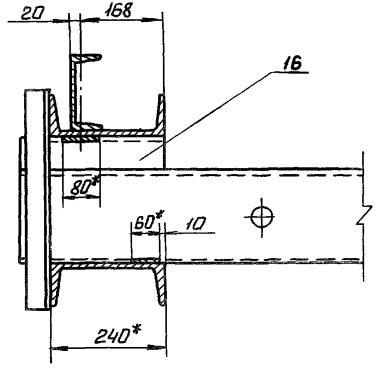
ЛЕНГИПРОВЖДХСЗ

7.820-4-KM091.00006

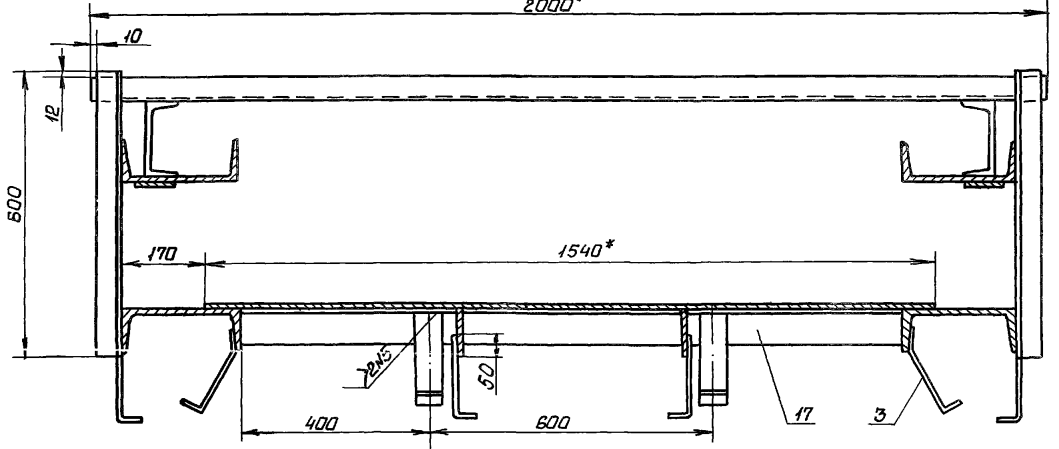
Вид В лист 1
м 1:10



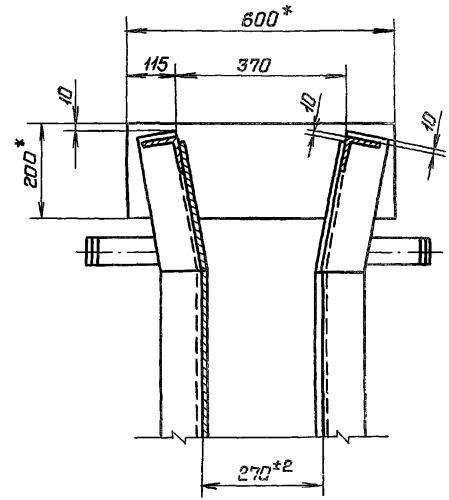
Е-Е лист 1
м 1:10



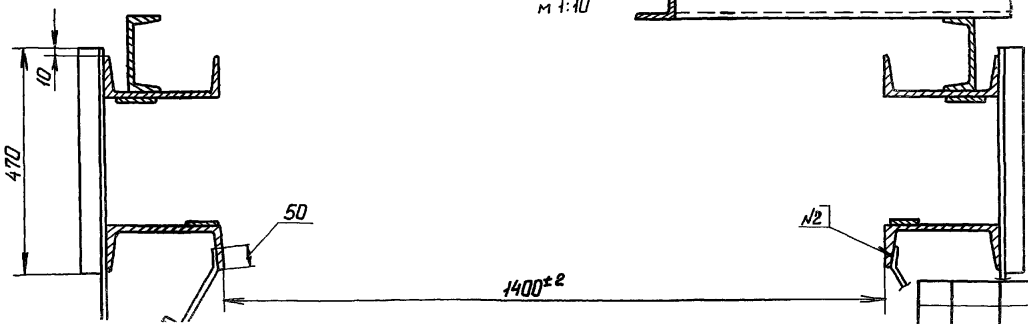
Г-Г лист 1
м 1:10
2000*



Ж-Ж лист 1
м 1:10



И-И лист 1
м 1:10

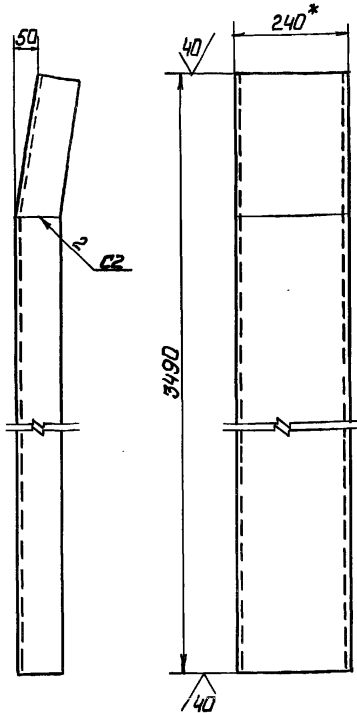


№ подл. Подп. и дата / Взам. инв. № / Инв. № вуд. / Подп. и дата / Серия 7.820-4 / Выпуск 9

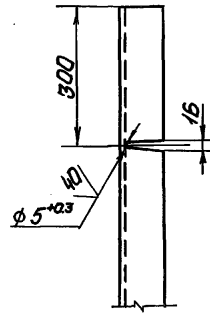
7.820-4-KM091.00006

7.820-4-КМ091.001

(✓) А



Разделка конца позиции



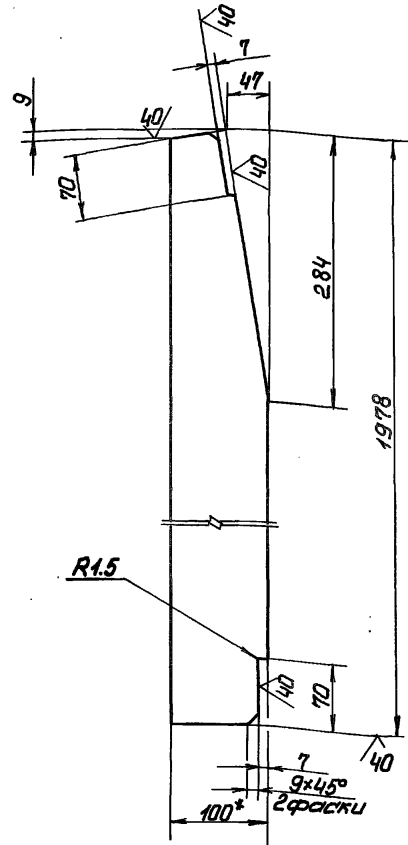
- 1* Размер для справок
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ091.001

Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Стойка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Игорь	17.12.86			Л	83,8	1:10
Пров.	Гитин	Александр	17.12.86		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.86		Швеллер 24 ГОСТ 8240-72			
Нач. отд.	Каренев	Виталий	17.12.86		ВстЗсп5 ГОСТ 5335-79			
Инком.	Гмельчкова	Алла	04.01.87		Ленгипроводхоз			

7.820-4-КМ081.002

(✓) А



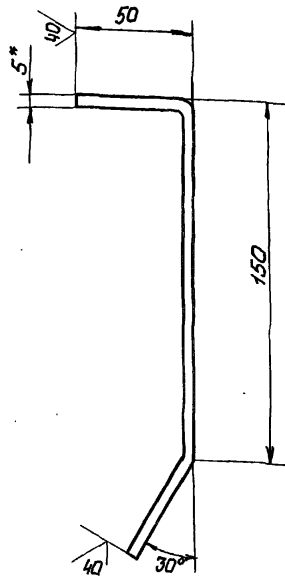
- 1* Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ081.002

Изм	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Ребро	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Кириллова	Катерина	16.12.86			Л	12,0	1:5
Пров.	Попова	Корина	17.12.86		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Александр	17.12.86		Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76			
Нач. отд.	Каренев	Виталий	17.12.86		ВстЗсп5 ГОСТ 5335-79			
Инком.	Гмельчкова	Алла	04.01.87		Ленгипроводхоз			

7.820-4 - КМОН.003

(✓) А



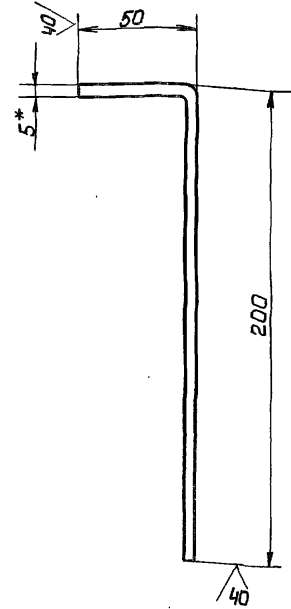
- 1. *Размер для справок
- 2. Длина заготовки 250 мм
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литт.	Масса	Макшуд
Разраб.	Полова		Ильин	12.11.85			
Проб.	Гитин		Ильин	12.11.85	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин		Ильин	12.11.85			
Начальн.	Каренев		Ильин	12.11.85			
Полоса Б2 5x50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

(✓) А

7.820-4 - КМОН.004



- 1. *Размер для справок
- 2. Длина заготовки 250 мм
- 3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМОН.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Литт.	Масса	Макшуд
Разраб.	Полова		Ильин	12.11.85			
Проб.	Гитин		Ильин	12.11.85	Лист Листов-1		
ГИП	Гитин		Ильин	12.11.85			
Начальн.	Каренев		Ильин	12.11.85			
Полоса Б2 5x50 ГОСТ 103-76					Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМ083.001

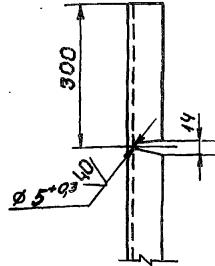
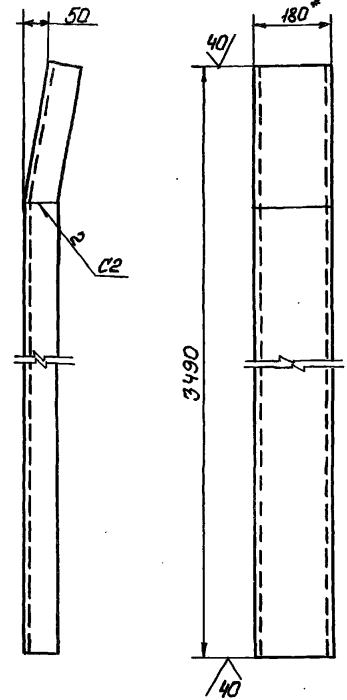
(✓) (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1 из 1
Подп. и дата
Взам.инв. № Инв. № д/кл.
Лист 1 из 1
Подп. и дата

Разделка конца позиции.



- * Размер для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды 342 ГОСТ 9465-75.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 083.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	КМ083.001	Иванов	18.08.85	1	56,9	1:10
Разработ.	Попов	Иванов	Иванов	18.08.85			
Пров.	Гитин	Иванов	Иванов	18.08.85			
ГИП	Гитин	Иванов	Иванов	18.08.85			
Нач. отд.	Кореньев	Иванов	Иванов	18.08.85			
					Лист	Листов-1	
					Ленгипрободхоз		

7.820-4-КМ091.002

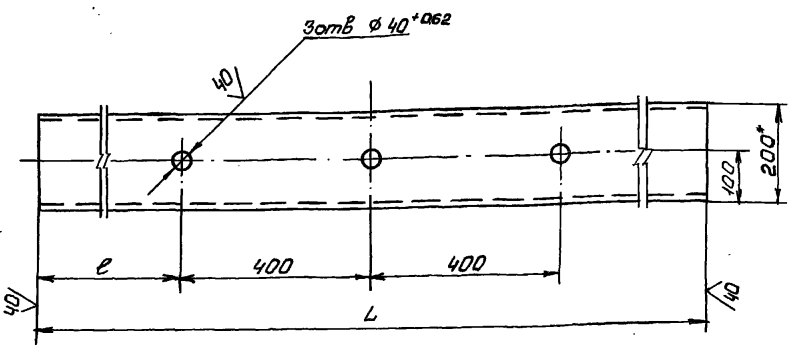
(✓) (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист 1 из 1
Подп. и дата
Взам.инв. № Инв. № д/кл.
Лист 1 из 1
Подп. и дата

7.820-4-КМ091.002



Обозначение	L мм	e мм	Масса кг
7.820-4-КМ091.002	2000	600	36,7
7.820-4-КМ091.00201	1880	540	34,5

- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ091.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	1	КМ091.002	Иванов	18.08.85	1		1:10
Разработ.	Куритова	Иванов	Иванов	18.08.85			
Пров.	Попов	Иванов	Иванов	18.08.85			
ГИП	Гитин	Иванов	Иванов	18.08.85			
Нач. отд.	Кореньев	Иванов	Иванов	18.08.85			
					Лист	Листов-1	
					Ленгипрободхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
			7.820-4-КМ092.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
				<u>Металлоконструкция</u>		
А4		1	7.820-4-КМ092.100	Металлоконструкция	1	
А4		2	7.820-4-КМ092.200	Узел колесный	4	
				<u>Детали</u>		
А4		3	7.820-4-КМ082.001	Накладка верхняя	1	
А4		4	7.820-4-КМ082.002	Накладка боковая	1	
		5	7.820-4-КМ082.002-01	Накладка боковая	1	
А4		6	7.820-4-КМ082.003	Углок	1	
А4		7	7.820-4-КМ082.004	Уплотнение верхнее	1	
А4		8	7.820-4-КМ082.005	Уплотнение боковое	1	
		9	7.820-4-КМ082.005-01	Уплотнение боковое	1	
А4		10	7.820-4-КМ082.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4		11	7.820-4-КМ092.001	Прокладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-6*45*90-1.7		
				ГОСТ 7338-77	2	0,06 кг
Б4		12	7.820-4-КМ092.002	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10*45*1630-1.7		
				ГОСТ 7338-77	1	0,9 кг
Б4		13	7.820-4-КМ092.003	Подкладка		
				Пластина I, лист,		
				ТМКЩ-М-10*45*1480-1.7		

7.820-4-КМ092.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Пров	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лист

№ подл. Подл. и дата

Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ГОСТ 7338-77	2	1,6 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10-8g*25.4B.029		
				ГОСТ 7798-70	14	
		15		Болт М10-8g*45.4B.029		
				ГОСТ 7798-70	52	
		16		Болт М10-8g*50.4B.029		
				ГОСТ 7798-70	4	
		17		Гайка М10-7H.5.029		
				ГОСТ 5915-70	70	

7.820-4-КМ092.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разр	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Пров	Лист	№ докум	Подп.	Дата

Затвор

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лист

№ подл. Подл. и дата

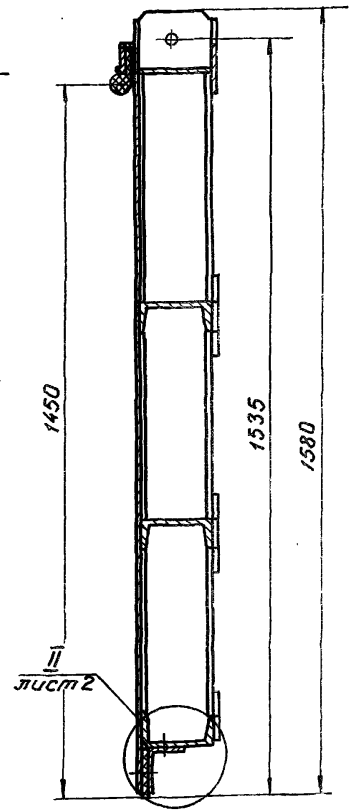
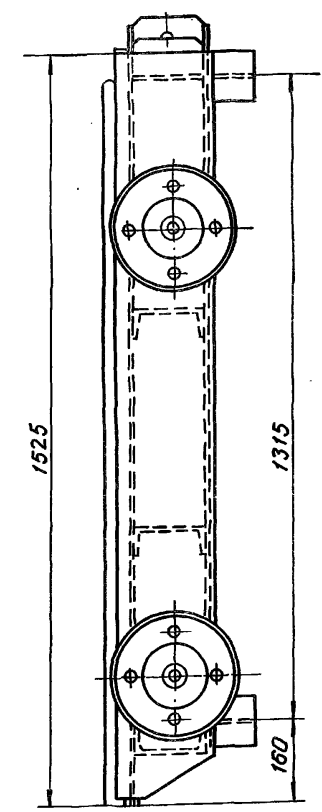
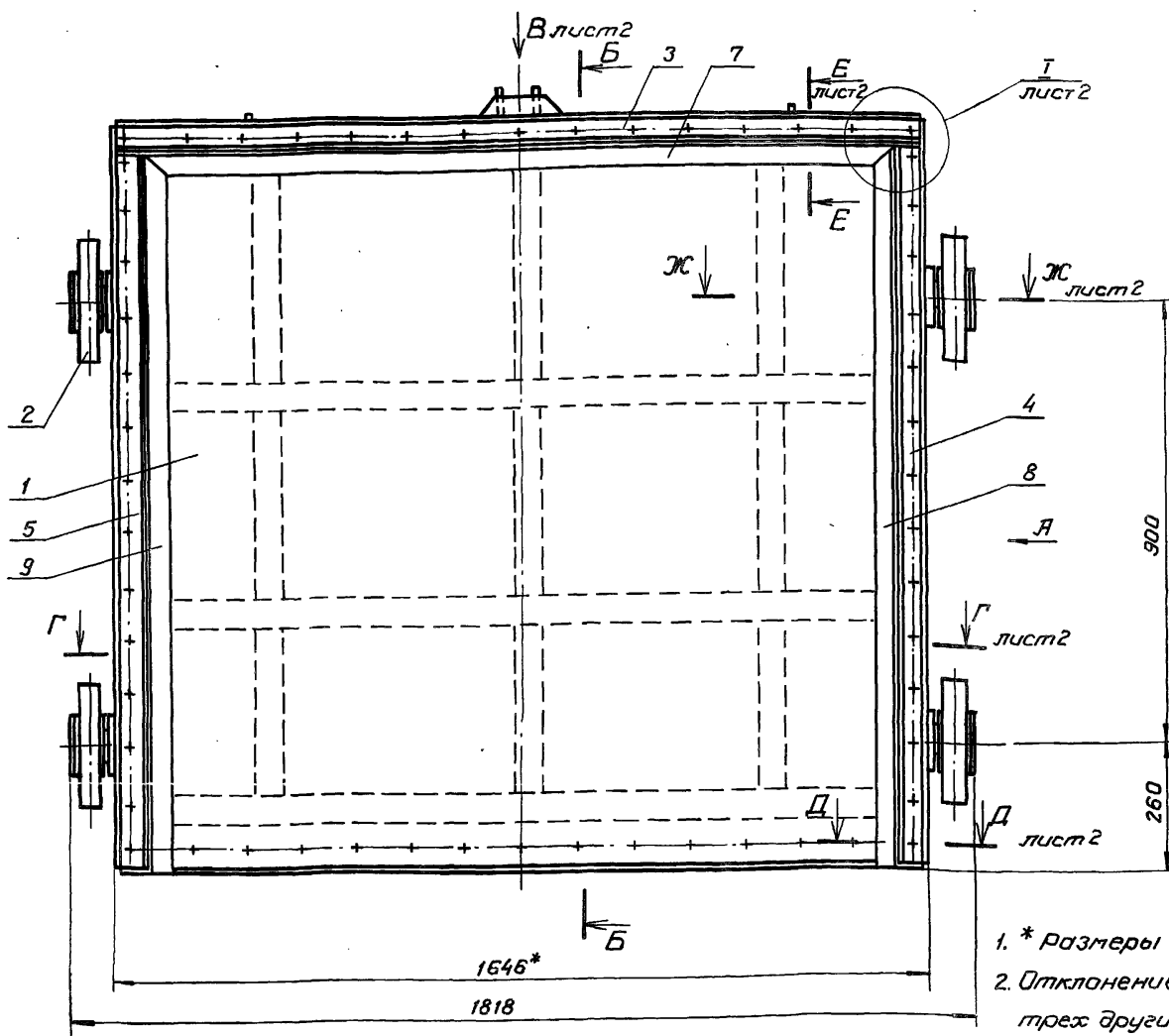
Взам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

930007604K-4-078 L

Вид с напорной стороны

Вид Я

Б-Б



1. * размеры для справок.
2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес - 1.5 мм.

3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 7, 8 и 9) вулканизировать.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

3. Изменить размеры, указанные в чертеже ± 0.1/0.2

				7.820-4-КМ092.000 СБ			
Узм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Лопов	ИО	ИО	31.10.88	Затвор Сборочный чертеж	4625	1:10
Пров.	Гитин	ИО	ИО	11.12.88			
ГПП	Гитин	ИО	ИО	11.12.88			
Нач. отд.	Каренев	ИО	ИО	07.01.89			
						Лист 1	Лист
						ЛЕНГИПРЕ	

Серия 7.820-4 Выпуск 9

В.М.Гладкий, Подпись и дата В.А.М. Подпись и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Я3			7.820-4 - КМ 092.100СБ	Оборачивый чертеж		
				<u>Детали</u>		
Я4	1		7.820-4 - КМ 092.101	Обшивки	1	
Я4	2		7.820-4 - КМ 092.101	Ребро	2	
Я4	3		7.820-4 - КМ 092.102	Ребро	1	
	4		7.820-4 - КМ 092.102-01	Ребро	1	
Я4	5		7.820-4 - КМ 092.103	Ребро	1	
	6		7.820-4 - КМ 092.103-01	Ребро	1	
	7		7.820-4 - КМ 092.103-02	Ребро	1	
Я4	8		7.820-4 - КМ 092.104	Ребро	3	
Я4	9		7.820-4 - КМ 092.105	Ригель	1	
Я4	10		7.820-4 - КМ 092.102	Накладка	6	
Я4	11		7.820-4 - КМ 092.103	Накладка	1	
Я4	12		7.820-4 - КМ 092.106	Проушина	1	
	13		7.820-4 - КМ 092.106-01	Проушина	1	
Я4	14		7.820-4 - КМ 092.101	Проушина	2	
Я4	15		7.820-4 - КМ 042.106	Накладка	2	
Я4	16		7.820-4 - КМ 042.111	Накладка	2	
Я4	17		7.820-4 - КМ 052.105	Угол	4	
Я4	18		7.820-4 - КМ 052.106	Ребро	4	
Б4	19		7.820-4 - КМ 092.106	Ригель		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	2	40,1 кг

7.820-4 - КМ 092.100

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Лопов		Иванов	31.10.88
Проб.	Гиттин		Иванов	17.12.88
МП	Гиттин		Иванов	17.12.88
Нач. отд.	Каренев		Иванов	17.12.88

Металлоконструкция ПЕНГИПРОВОДОХОЗ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

В. Лопов, Подп. и дата. В. Гиттин, Подп. и дата.

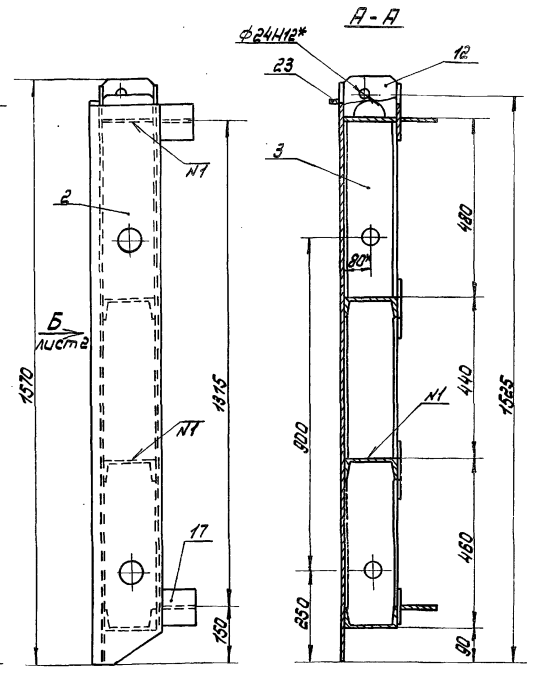
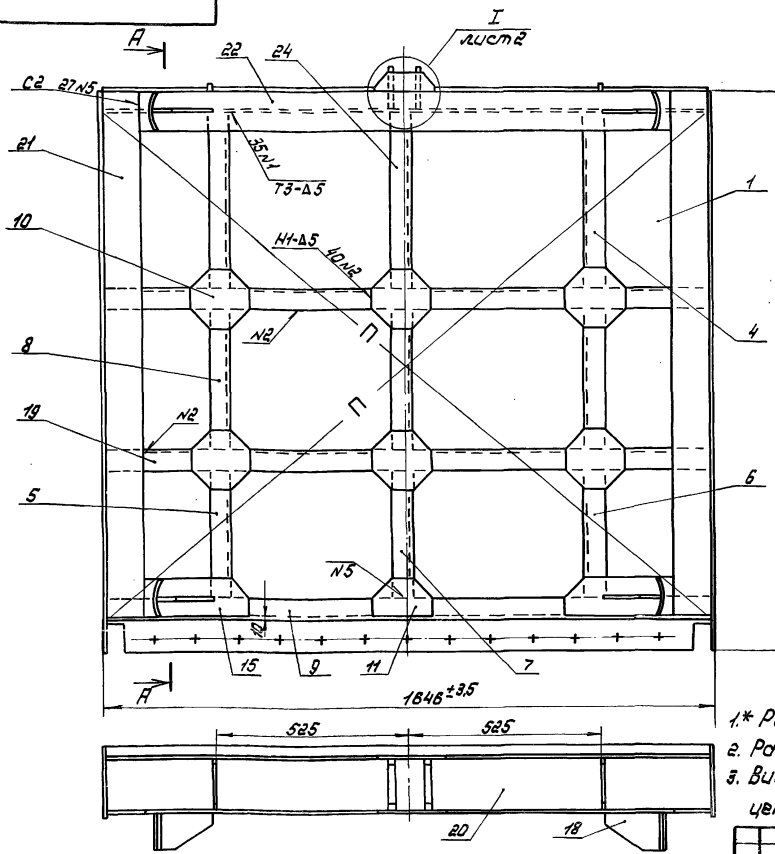
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	20		7.820-4 - КМ 092.107	Ригель		
				Полоса Б-2 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	1	14,3 кг
Б4	21		7.820-4 - КМ 092.108	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1415 \pm \frac{7714}{2}$	2	17,8 кг
Б4	22		7.820-4 - КМ 092.109	Накладка		
				Полоса Б-2 8x100 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1430 \pm \frac{7714}{2}$	1	9,0 кг
Б4	23		7.820-4 - КМ 092.110	Полоса		
				Полоса Б-2 6x25 ГОСТ 103-76 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1630 \pm \frac{7714}{2}$	1	1,9 кг
Б4	24		7.820-4 - КМ 092.111	Ребра		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79		
				$L = 470 \pm \frac{7714}{2}$	1	5,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	25			Шайба 10. 01. 029 ГОСТ 10906-78	2	

7.820-4 - КМ 092.100

Лист
Р

7.820-4-РМ092.100СБ

Сварка 7.820-4 Выпуск 9



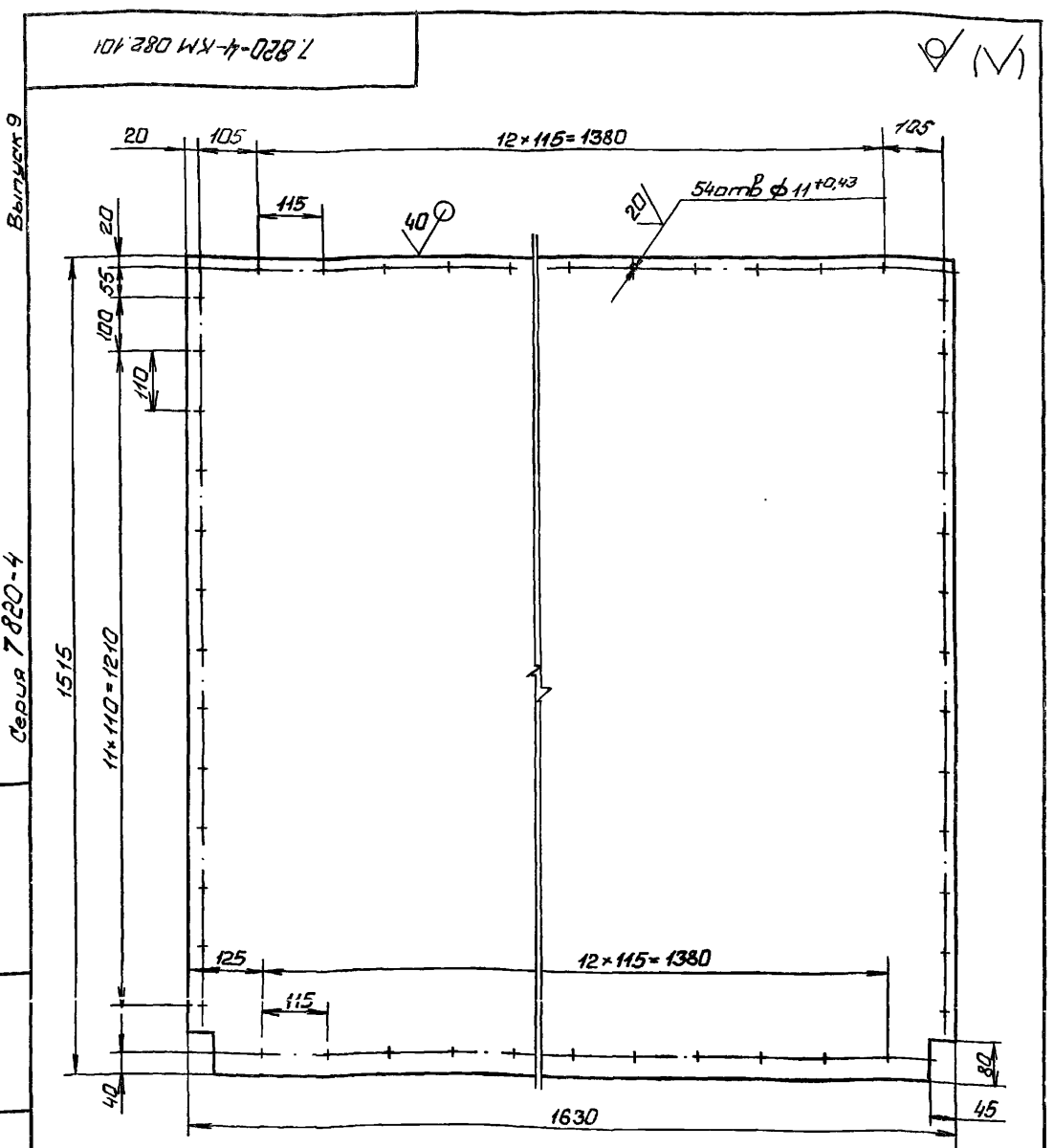
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П1-Δ5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.114}{2}$

- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2 мм.
3. Винтаобразность уплотняющего контура, измеряемая по центрам отверстий под болты, вращающие уплотнения - 3 мм

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Полова	Лист	01.02.88	
Проб.	Литвин	Лист	01.02.88	
Лит.	Литвин	Лист	01.02.88	
Начало	Кореньев	Лист	01.02.88	

7.820-4-РМ092.100СБ

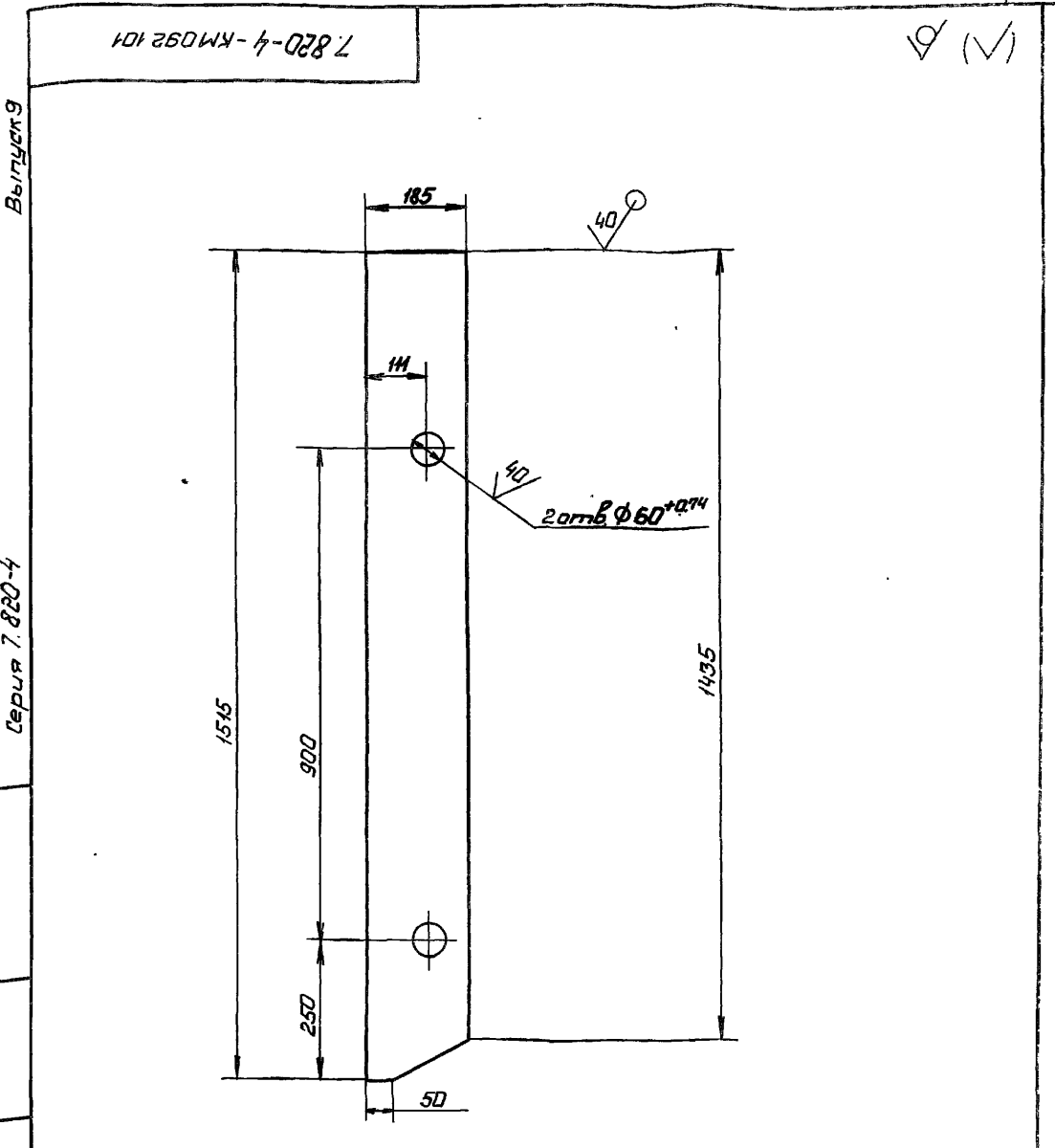
Металлоконструкция.		Лит.	Масса	Масштаб
		Я	319,8	1:10
Сборочный чертеж.		Лист-1	Листов-2	
		ЛЕНГИПРОПРОПНЗ		



1. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	ИО182		12.11.88			
Проб.	Гитин			17.12.88	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев			17.12.88	Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 092.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	ИО182		12.11.88			
Проб.	Гитин			17.12.88	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев			17.12.88	Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74					Ленгипроводхоз		

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Выпуск 9

Взаим. инв. № Инв. № Вуз. Подп. и дата

Лист Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

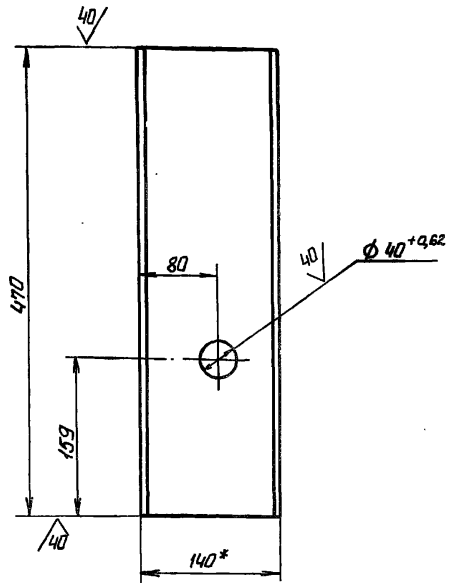
7 820-4-КМ092.102

(V) (V)

7.820-4-КМ092.102

7.820-4-КМ092.102-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.102

М1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОИ	Б.Н.86	
Проб.	Гитин	ИОИ	10.87	
ГИП	Гитин	ИОИ	10.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОИ	10.87	

Ребро.

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,7	1:5
Лист		Листов-1

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72
В Ст 3сп5 ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам.инв.№(инв.№зуб.) Подп. и дата

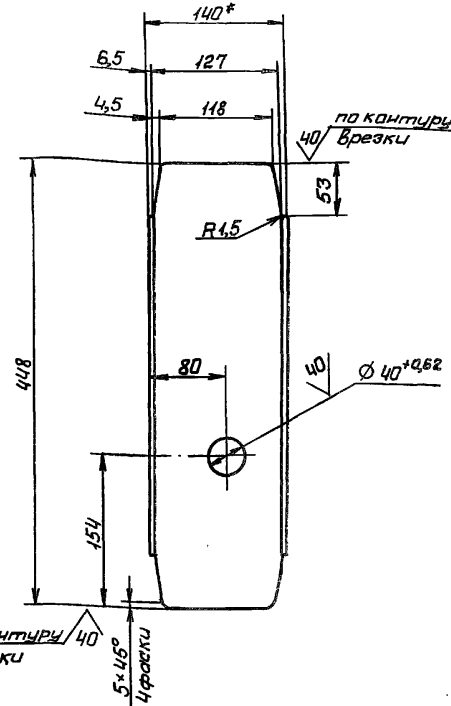
№ в запасе Подп. и дата

7 820-4-КМ092.103

(V) (V)

7.820-4-КМ092.103

7.820-4-КМ092.103-01-
зеркальное отражение
Остальное см. 7.820-4-КМ092.103
М1:10



7.820-4-КМ092.103-02.
Остальное см
7.820-4-КМ092.103
М1:10



- * Размер для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ092.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	ИОИ	Б.Н.86	
Проб.	Гитин	ИОИ	10.87	
ГИП	Гитин	ИОИ	10.87	
Нач. отд.	Каренев	ИОИ	10.87	

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Лист	4,7	1:5
Лист		Листов-1

ШВЕЛТЕР 14 ГОСТ 8240-72
В Ст 3сп5 ГОСТ535-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Взам.инв.№(инв.№зуб.) Подп. и дата

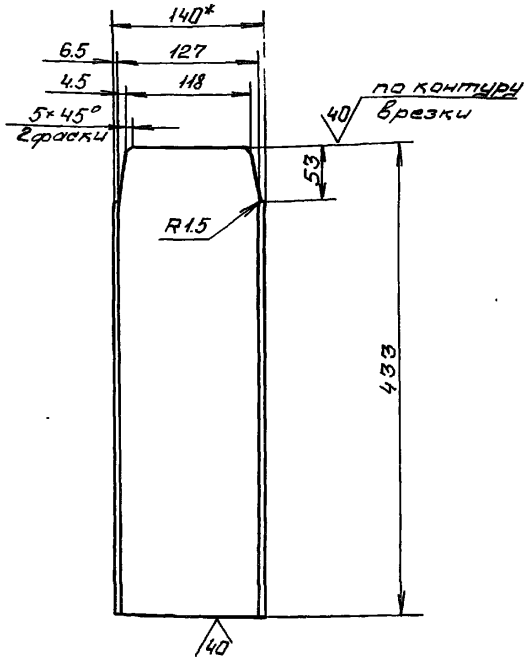
№ в запасе Подп. и дата

7.820-4 - KM 092.104

(M)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.104

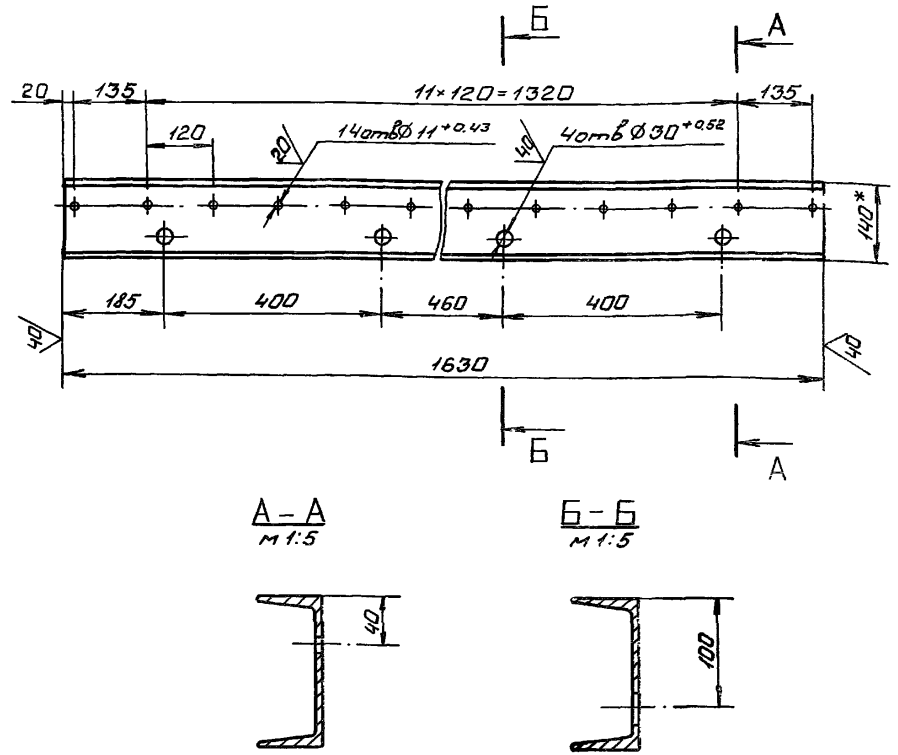
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребра	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	13.12.86			Я	4,4	1:5
Проб.	Гитин	Лист	05.01.87					
ГЛП	Гитин	Лист	05.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	07.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Ленгипрободроз
					Аст. Зен. 5 ГОСТ 535-79			

7.820-4 - KM 092.105

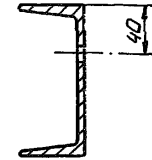
(M)

Выпуск 9

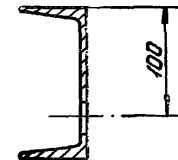
Серия 7.820-4



A-A
M 1:5



B-B
M 1:5



- 1.*Размер для справок.
2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий $11^{+0.43}$, $\pm 0,28$ мм.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 092.105

Изм. Лист № докум. Подп. и дата

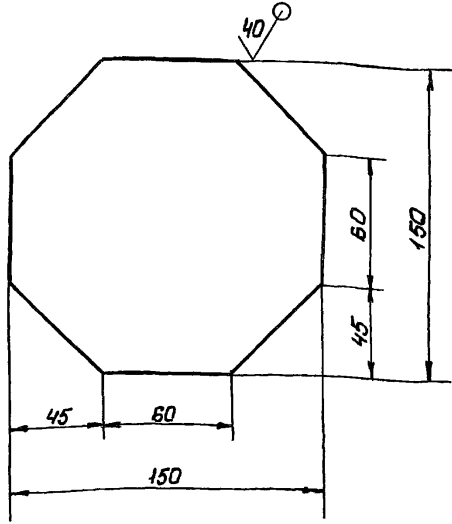
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ригель	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	13.12.86			Я	19,9	1:5
Проб.	Гитин	Лист	05.01.87					
ГЛП	Гитин	Лист	05.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Лист	07.01.87		Швеллер 14 ГОСТ 8240-72			Ленгипрободроз
					В СтЗен. 5 ГОСТ 535-79			

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.102

✓ (✓)



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	Лист	19.11.86
Проб	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,9	1:2,5
Лист	Листов-1	

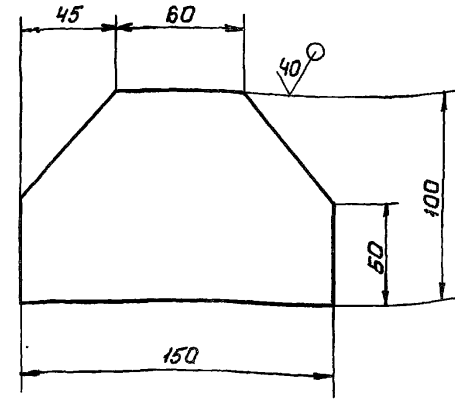
Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ032.103



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.103

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Попова	Лист	Лист	19.11.86
Проб	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
ГИП	Гиттин	Лист	Лист	5.02.87
Нач. отд.	Каренев	Лист	Лист	5.02.87

Накладка

Лист	Масса	Масштаб
Л	0,6	1:2,5
Лист	Листов-1	

Лист 5-ПН-6 ГОСТ 19903-74 Ленгипроробхоз

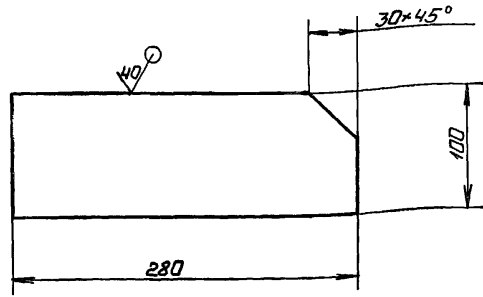
Вклад. Подп. и Дата Взам. инв. № Вуза Подп. и Дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ042.106

M

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ042.106

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	1,7	1:4
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					

Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Ленгипрободзос

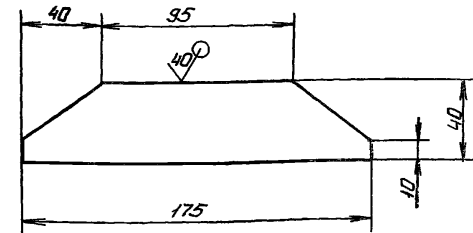
130

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ012.111

M

Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ012.111

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Накладка	Лист	Масса	Масштаб
Исх	Раб	Попова	Ильин	05.11.88		Л	0,3	1:2,5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГШП	Гитин	Ильин	18.12.88					
Нач отд	Каренев	Ильин	19.12.88					

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74
Лист 1 из 1

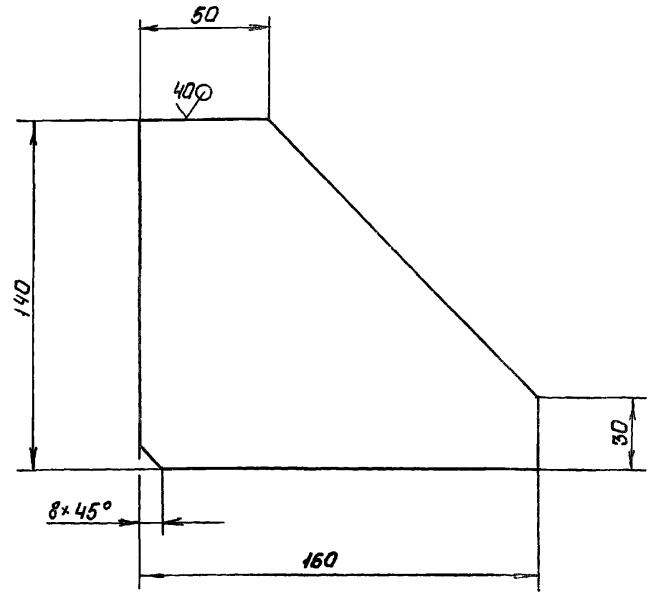
Ленгипрободзос

7.820-4 - КМ 052.105

(M/A)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.105.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Л						
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87		Лист Листов-1		
Пров.	Папова	Папова	8.01.87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87		Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев	Каренев	8.01.87		Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					Ленгипроробхоз		
Дат. введ. в действие 14.6.87-79					Ленгипроробхоз		

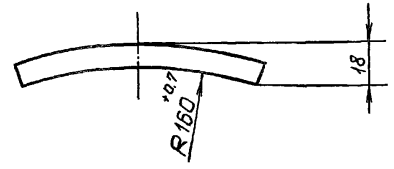
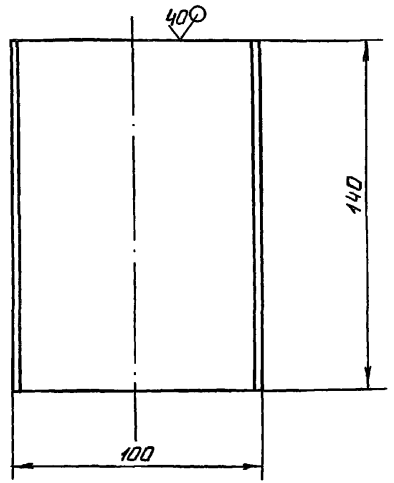
Изм. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подп. и дата.

7.820-4 - КМ 052.105

(M/A)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 052.105.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
	Л						
Разраб.	Курилова	Курилова	8.01.87		Лист Листов-1		
Пров.	Папова	Папова	8.01.87		Лист Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	7.01.87		Лист Листов-1		
Нач. отд.	Каренев	Каренев	8.01.87		Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-10 ГОСТ 19903-74					Ленгипроробхоз		
Дат. введ. в действие 14.6.87-79					Ленгипроробхоз		

Изм. № разраб. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № экз. Подп. и дата.

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.200Б	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1		7.820-4-КМ092.210	Ось	1	
				<u>Детали</u>		
Л4	2		7.820-4-КМ032.210	Колесо	1	
Л4	3		7.820-4-КМ032.202	Шайба плавающая	1	
Л4	4		7.820-4-КМ032.203	Втулка	1	
Л4	5		7.820-4-КМ032.204	Оседержатель	1	
Л4	6		7.820-4-КМ012.205	Подшипник	1	
Л4	7		7.820-4-КМ012.206	Пробка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		8		Масленка 2.2.45 Кд В ГОСТ 19853-74	1	
		9		Болт М10-8g*20.46.029 ГОСТ 7798-70	2	
				<u>Материалы</u>		
		10		Проволока 2-1 ГОСТ 3282-74 Q2M		

7.820-4-КМ092.200

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	10.02.87
			Гитин	10.02.87
			Каренев	10.02.87
			Смельякова	13.02.87

Узел колесный

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л3			7.820-4-КМ092.210Б	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л3	1		7.820-4-КМ092.211	Ось	1	
Л4	2		7.820-4-КМ032.212	Шайба	1	

7.820-4-КМ092.210

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
			Гусев	31.10.86
			Попова	29.01.87
			Гитин	22.01.87
			Каренев	29.01.87
			Смельякова	13.02.87

Ось

Лист	Лист	Листов
Л		1

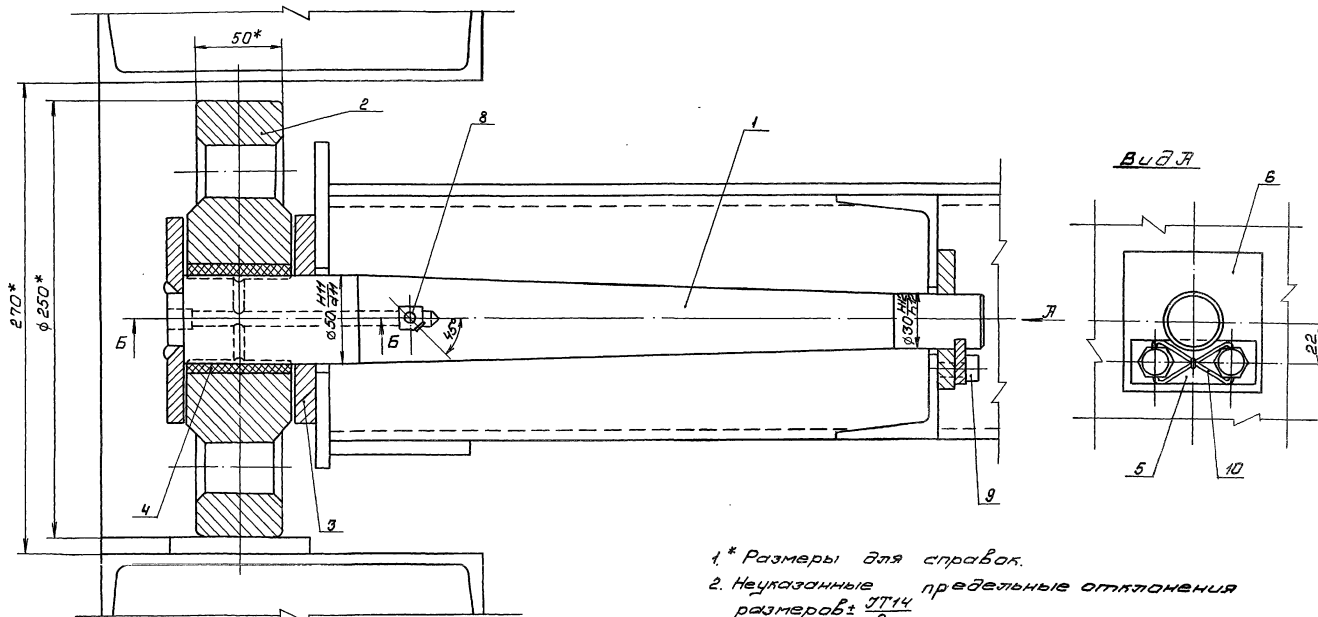
Ленгипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № инв. № подл. Подп. и дата

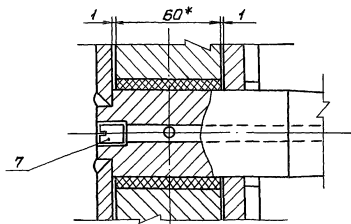
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Б-Б



- 1* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения
 размеров $\pm IT14$

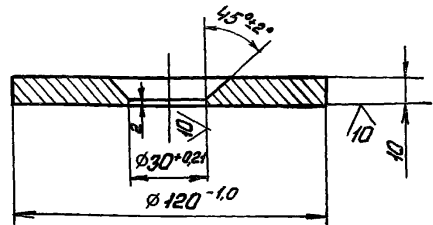
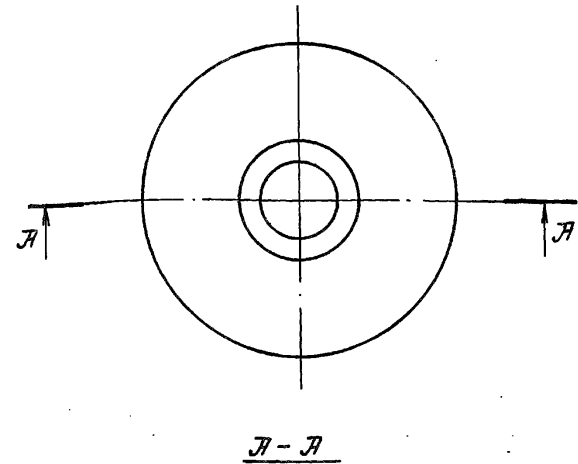
7 820-4 - КМ 092.200СБ

Лист	Масса	Масштаб
Л	26,4	1:2
Листов 1		
Ленгипровод 03		

Имя	Лист	Имя	Дата	Узел
Разработ	Гусев	Провер	Попов	Узел колесный.
Проект	Попов	Корнеев	31.12.87	Сборочный чертеж
ГИП	Литвин	Мухоморов	31.12.87	
Начальн	Корнеев	Г.Т.	31.12.87	

40/√

7.820-4 - КМ 032.212



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 032.212

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гусев			31.08.88
Провер	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд	Каренев			10.02.89
И.контр	Смельчанина			13.02.89

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гусев			31.08.88
Провер	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд	Каренев			10.02.89
И.контр	Смельчанина			13.02.89

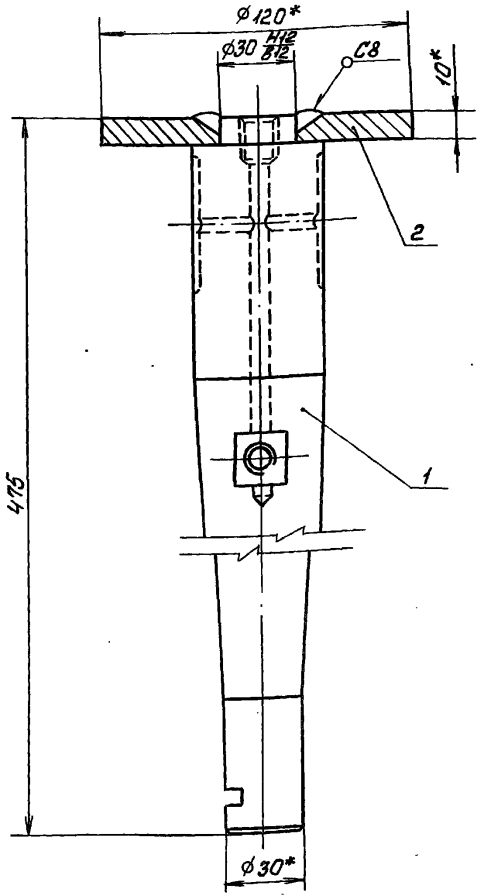
Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,8	1:2
Лист		Листов-1
Лист	Б-ПН-12 ГОСТ 19903-74	Ленгипроробдхоз
	ВСтЗсп5 ГОСТ 14637-79	

Лин. и дата в зам. инв. № инв. № докум. Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 092.210СБ



- * Размеры для справок.
- Сварные швы выпалнять по ГОСТ 5254-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820 - 4 - КМ 092.210СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб	Гусев			31.08.88
Провер	Попова			10.02.89
ГИП	Гиттин			10.02.89
Нач. отд	Каренев			10.02.89
И.контр	Смельчанина			13.02.89

Лист	Масса	Масштаб
Лист	5,6	1:2
Лист		Листов-1
Лист	Ленгипроробдхоз	

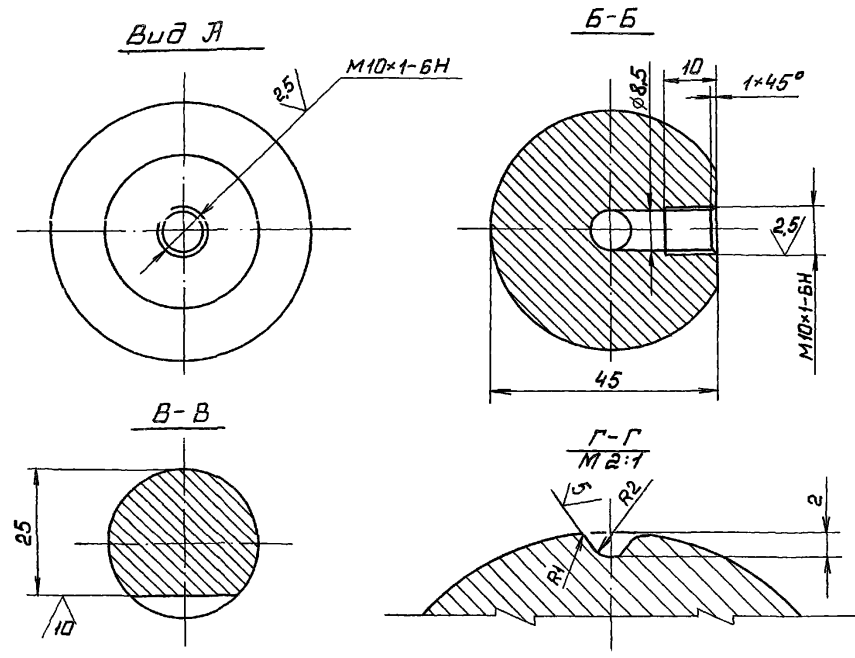
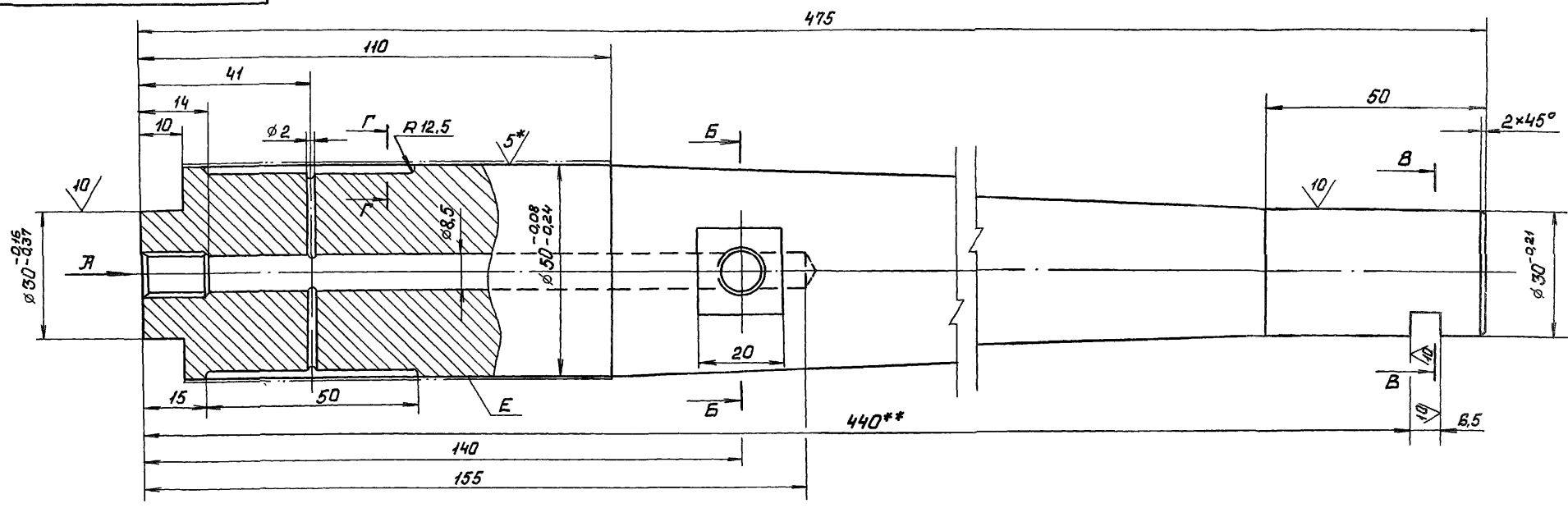
Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 092.211

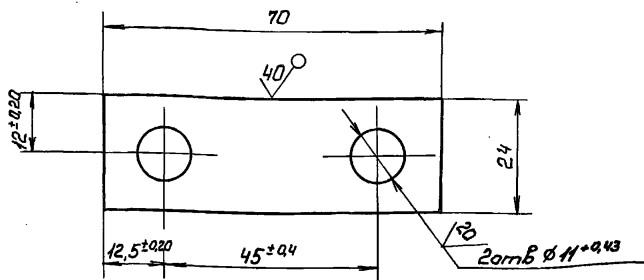
20/ (M)

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размеры и шероховатости после покрытия.
- 2.** Обработать при сборке затвора.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$
4. Покрытие поверхности E X36тв ГОСТ 9073-77 на длине 80мм

7.820-4 - КМ 092.211					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Я	4,8	1:1
	Разраб.	Гусев	С.И.	31.10.88			
	Провер.	Попова	И.И.	10.02.89			
	ГИП	Гиттин	В.И.	10.02.89			
	Начатд	Каренев	В.И.	10.02.89	Лист	Листов-1	
Ось.					Ленгипроводхоз		
Крч: В Ст 5сп2 ГОСТ 535-78					В52 ГОСТ 2590-71		



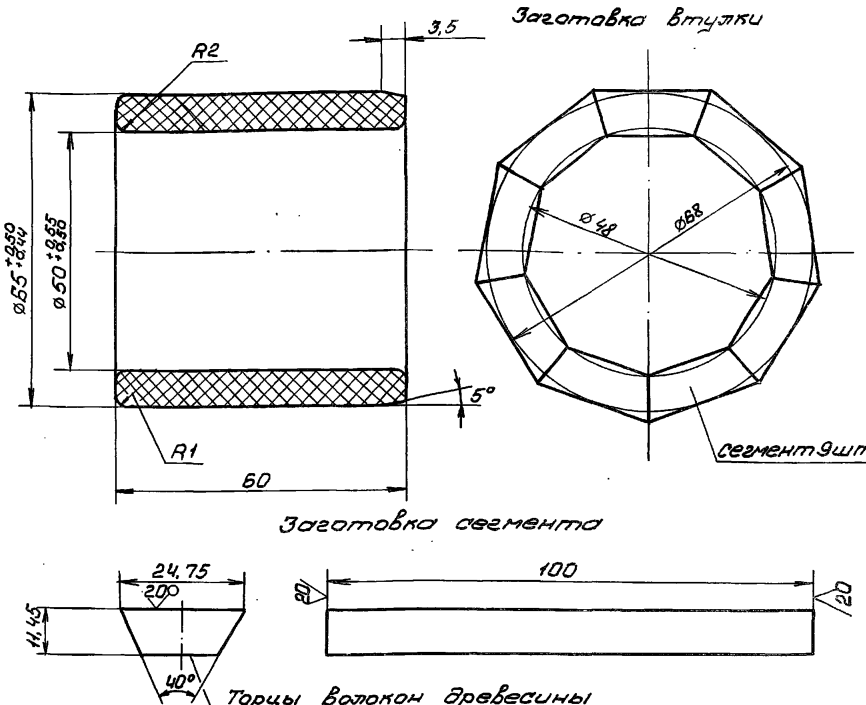
Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 032.204

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	2	30.08.87		Оседержатель	Л	0,06
Провер.	Полова	Ильин	Ильин	10.01.87	Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	10.01.87				
Нач.отд.	Каренев	Ильин	Ильин	10.01.87				

Б-ПН-Б ГОСТ 19903-74

Серия 7.820-4 Выпуск 9



1. Толщина листа ДСП не менее 30мм.
2. Нарезанные бруски сушить при температуре 30-40° в течение 2-3 суток.
3. После фрезеровки брусков, поверхности сегментов обезжирить ацетоном и склеивать водо- и маслоупорным клеем ВИЛМ-Бз.
4. Склеенную заготовку сушить при температуре 30-35° в течение 10-12 часов.
5. Указанные на чертеже размеры втулки до запрессовки обезжиривают после запрессовки ее в ступицу колеса - внутренний диаметр 50Н8-50Н11

7.820-4 - КМ 032.203

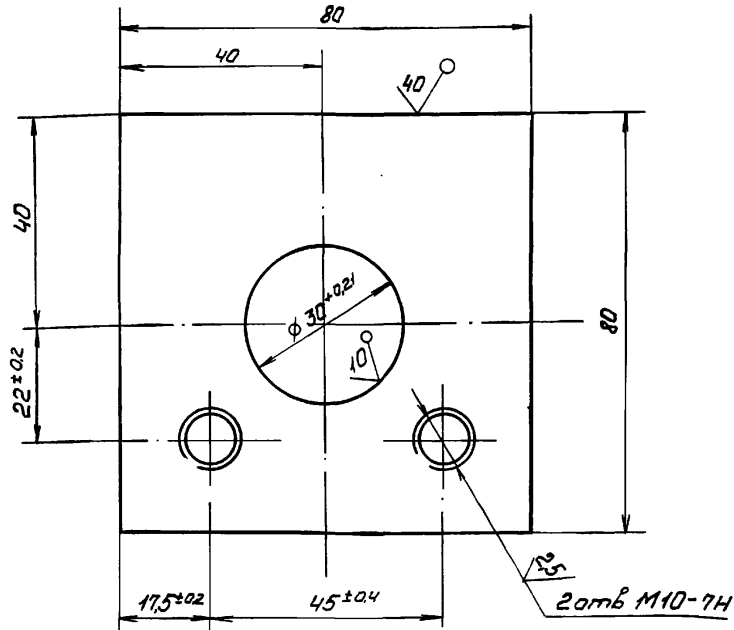
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Описание	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Гусев	2	2	2.11.85		Втулка	Л	0,1
Провер.	Полова	Ильин	Ильин	13.02.87	Лист		Листов-1	
ГИП	Гитин	Ильин	Ильин	13.02.87				
Нач.отд.	Каренев	Ильин	Ильин	13.02.87				

ДСП-Б. ГОСТ 13913-78

Ленгитпробадхоз

7.820-4-КМ012.205

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.205

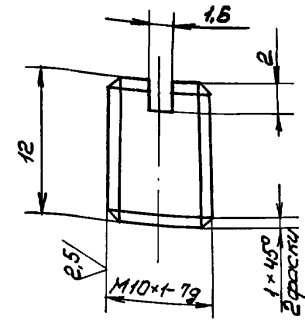
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев	Гусев	26.06.88
Провер.		Полова	Ковалев	9.02.89
ГИП		Гитин	Гитин	9.02.89
Нач. отд.		Кореньев	Кореньев	9.02.89
И.контр.		Сметличанова	Сметличанова	11.02.89

Подшипник

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,6	1:1
Лист Листов-1		
Лист Б-ПН-14 ГОСТ 19903-74		
Лист ВСтЗ ап5 ГОСТ 14637-79		
Ленгипрободроз		

7.820-4-КМ012.206

(V) (V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ012.206

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Гусев	Гусев	26.06.88
Провер.		Полова	Ковалев	9.02.89
ГИП		Гитин	Гитин	9.02.89
Нач. отд.		Кореньев	Кореньев	9.02.89
И.контр.		Сметличанова	Сметличанова	11.02.89

Пробка

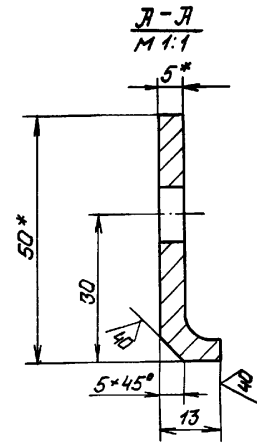
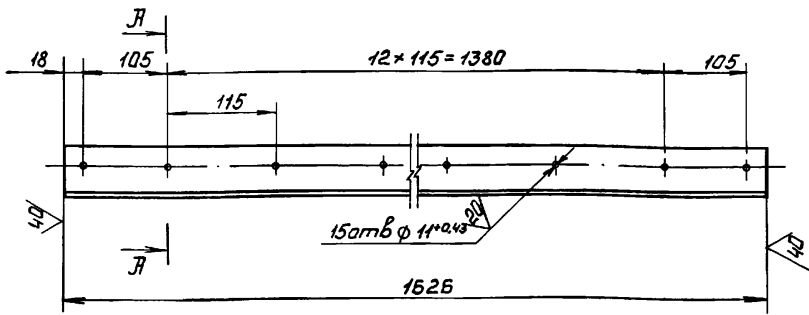
Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,04	2:1
Лист Листов-1		
Лист В12 ГОСТ 2590-71		
Лист ВСтЗ ап5 ГОСТ 535-79		
Ленгипрободроз		

7 820-4-КМ082.001

✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.001

Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка верхняя	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Ильин	20.06.86			Лист	3,6	1:5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.85		Челюк Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
ГИП	Гитин	Ильин	18.12.85					
Нач отб	Каренев	Ильин	19.12.85					
И.контр.	Смельяков	Ильин	20.08.87		Лист	Листов-1		Ленгипроводгаз

7 820-4-КМ082.002

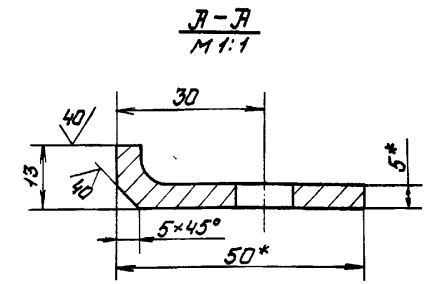
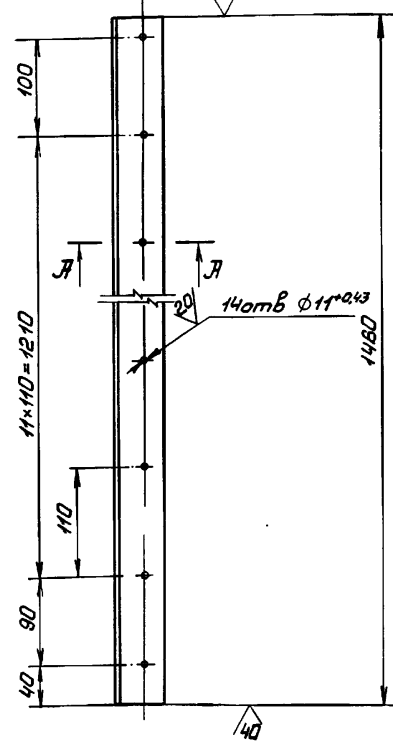
✓ (✓)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ082.002

7.820-4-КМ082.002-01-
зеркальное отражение.
Остальное см. 7.820-4-КМ082.002
М 1:10



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ082.002

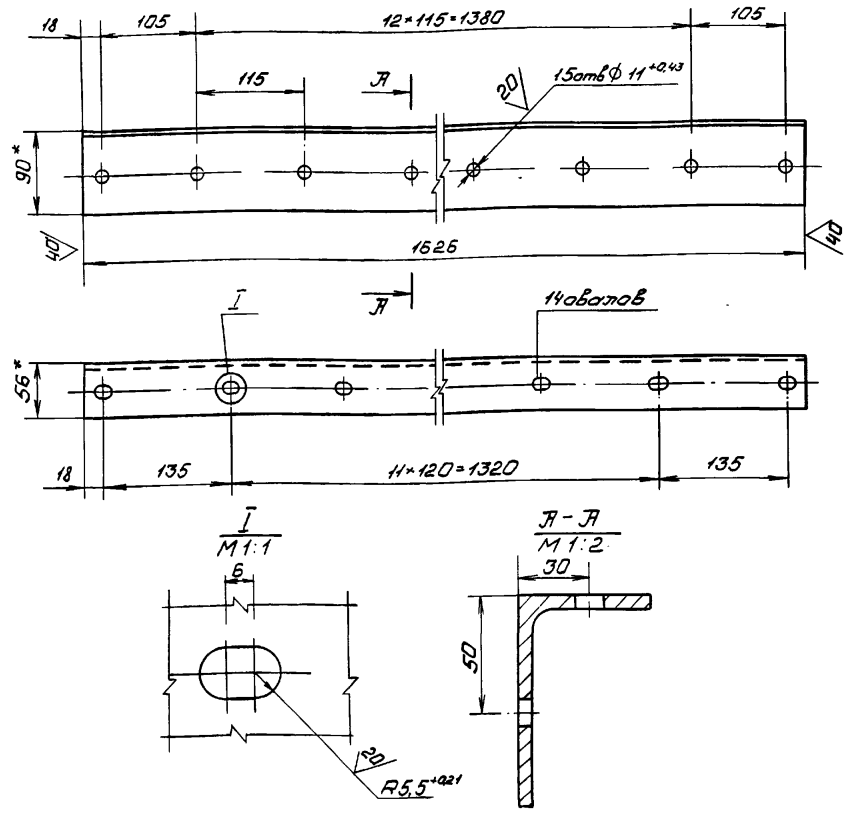
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Накладка боковая	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Ильин	20.06.86			Лист	3,2	1:5
Проб	Гитин	Ильин	18.12.85		Челюк Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
ГИП	Гитин	Ильин	18.12.85					
Нач отб	Каренев	Ильин	19.12.85					
И.контр.	Смельяков	Ильин	20.08.87		Лист	Листов-1		Ленгипроводгаз

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № вх. Вып. Подп. и дата.

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.003

(✓) (✓)



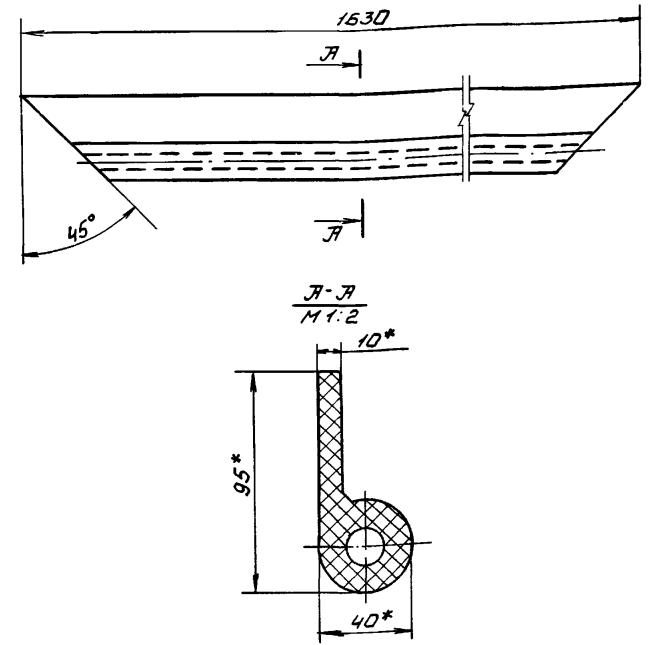
- 1* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 082.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Уголок	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб		20.08.88		Лист	10,6	1:5
Проб.	Гитин	Лоб		18.12.85	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Лоб		18.12.85				
Нач. атт.	Каренев	Лоб		18.12.85	Уголок 5-90*56*6 ГОСТ 8510-72			
Н.контр.	Смельчкова	Лоб		10.1.87	Ленгипроводхоз ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4 - КМ 082.004



- 1* Размеры для справок.
- 2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4 КМ 082.001 при его установке

7.820-4 - КМ 082.004

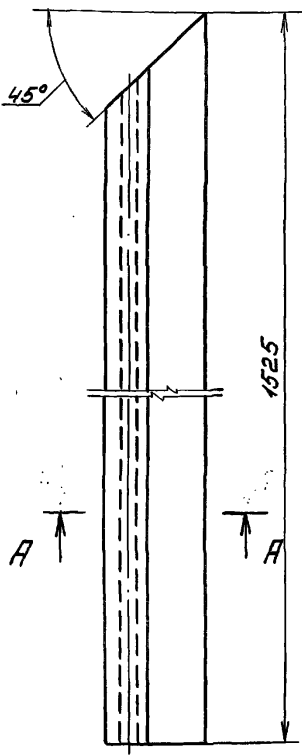
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Уплотнение Верхнее	Лист	Масса	Масштаб
Разр.	Попов	Лоб		23.06.88		Лист	2,9	1:5
Проб.	Гитин	Лоб		18.12.85	Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Лоб		18.12.85				
Нач. атт.	Каренев	Лоб		18.12.85	Уплотнение тип IIA			
Н.контр.	Смельчкова	Лоб		10.1.87	ТУ 38-105417-77			

Изм. № подл. Подп. и дата Взам инв. № инв. № субл. Подп. и дата

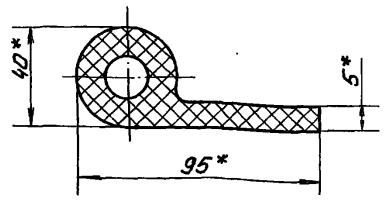
7.820-4-КМ082.005

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 082.005

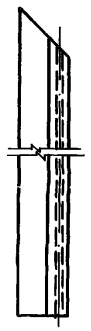


А-А
М 1:2



7.820-4-КМ082.005-01-зеркальное отражение. Остатльное см. 7.820-4-КМ082.005

М 1:10



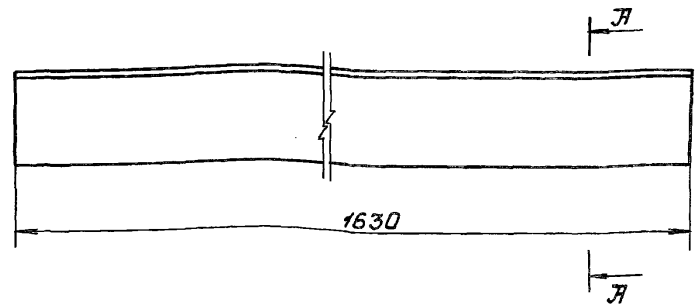
- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладки 7.820-4-КМ082.002 и 7.820-4-КМ082.002-01 при их установке

7.820-4-КМ082.005

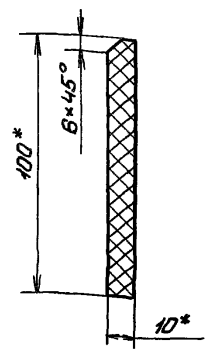
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение баковое	Л	2,8	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86				
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86		Лист	Листов-1	
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86	Уплотнение тип Iа			
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86	ТЧ 38-105417-77			Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ082.006

Выпуск 9
Серия 7.820-4



А-А
М 1:2



- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ082.003 при его установке

7.820-4-КМ082.006

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Кобы	20.08.86	Уплотнение нижнее	Л	2,0	1:5
Пров.	Гитин	Лит	18.12.86				
ГИП	Гитин	Лит	18.12.86		Лист	Листов-1	
Начальд	Каренев	Лит	18.12.86	Пластина I, лист, ТМКЦ			
Исполтл	Григорьев	Лит	18.12.86	М-10×100-1,7 ГОСТ 7338-77			Ленгипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № в. № док. Подп. и дата.

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № в. № док. Подп. и дата.

Выпуск 9

Серия 7.820-4

в 2 табл. Подл. и дата Изм. и дата Подл. и дата

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ093.000СВ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ083.001	Стойка	4	
А4	2		7.820-4-КМ081.002	Ребро	2	
А4	3		7.820-4-КМ011.003	Янкер	14	
А4	4		7.820-4-КМ011.004	Янкер	26	
А4	5		7.820-4-КМ091.002-01	Порог	1	
Б4	6		7.820-4-КМ093.001	Полоса		
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
Б4	7		7.820-4-КМ093.002	Лист заборазный	2	25,6 кг
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
Б4	8		7.820-4-КМ093.003	Лист	1	181,5 кг
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Х18Н9Т ГОСТ 5632-72		
Б4	9		7.820-4-КМ093.004	Лист	1	30,1 кг
				Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 ВСтЗст5 ГОСТ 14637-79		
Б4	10		7.820-4-КМ093.005	Швеллер	2	138 кг
				Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		

7.820-4-КМ093.000

Изм.	Лист	ИЗДАЮМ.	Подл.	Дата
Разраб.	Лопова		Лопова	18.11.85
Пров.	Гиттин		Гиттин	5.01.87
ГИП	Гиттин		Гиттин	5.01.87
Нач. отд.	Коренев		Коренев	07.01.87

Закладные части

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

в 2 табл. Подл. и дата Изм. и дата Подл. и дата

Формат	Возра	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	11		7.820-4-КМ093.006	Уголок	2	71,0 кг
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
Б4	12		7.820-4-КМ093.007	Уголок	6	97 кг
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
Б4	13		7.820-4-КМ093.008	Уголок	2	4,7 кг
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
Б4	14		7.820-4-КМ093.009	Уголок	2	14,2 кг
				Уголок Б-50*50*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
Б4	15		7.820-4-КМ093.010	Уголок	1	10,6 кг
				Уголок Б-70*70*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
Б4	16		7.820-4-КМ093.011	Уголок	2	4,8 кг
				Уголок Б-75*75*5 ГОСТ 8509-72 ВСтЗст5 ГОСТ 535-79		
				Л-1396 ± $\frac{JT14}{2}$	3	24,3 кг

7.820-4-КМ093.000

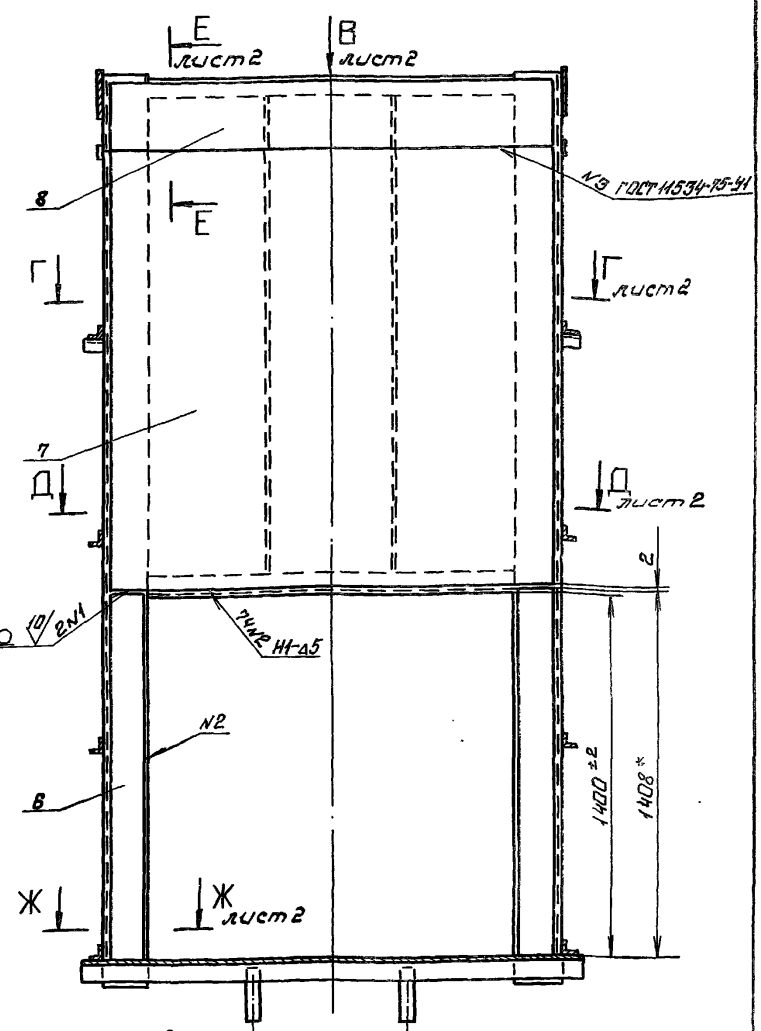
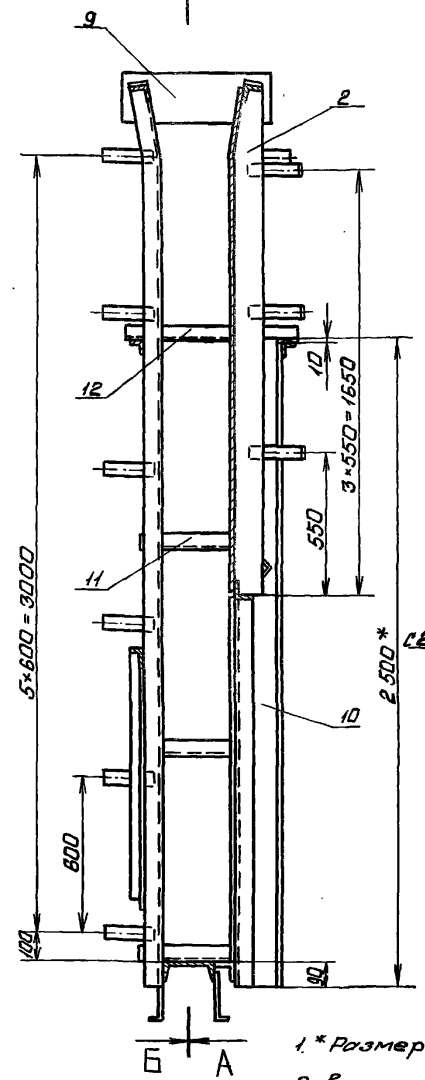
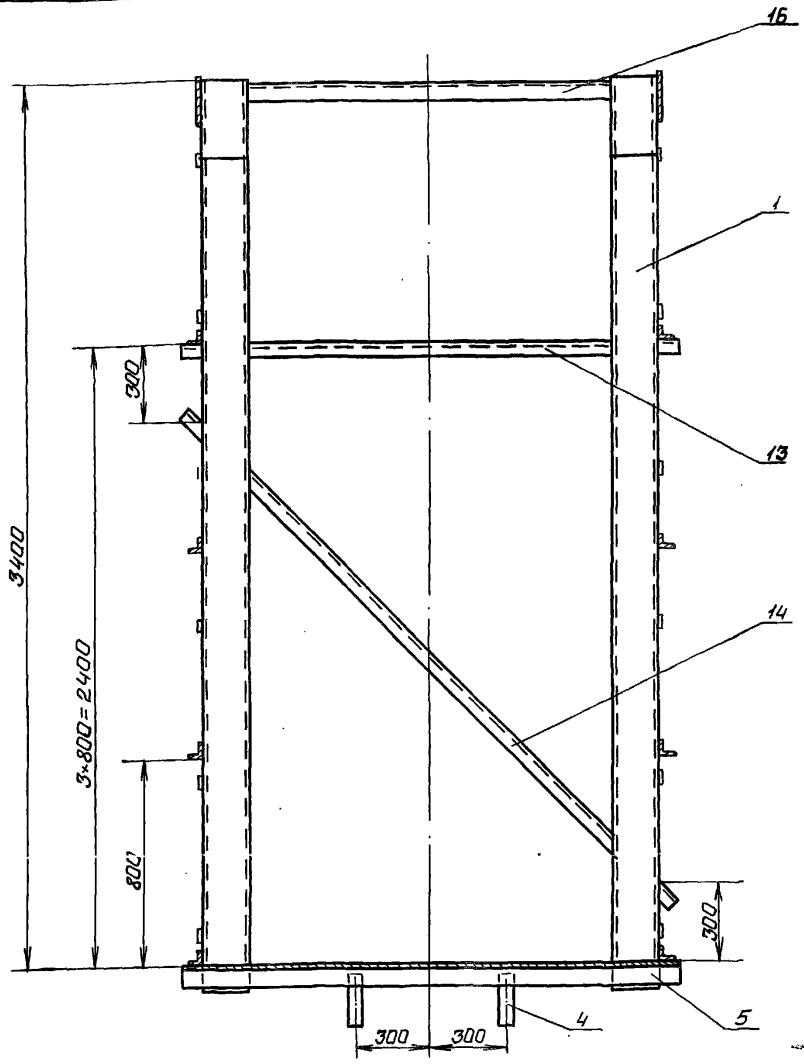
Лист	2
------	---

93 000 Э60 МК-Г-0287

A-A

Б А

Б Б



1.* Размеры для справок.

2. Витнообразность пазовых конструкций закладных

частей измеряемая по концам - 3,5 мм.

3. Стрела кривизны из плоскости закладного листа, измеряемая в любом направлении + 3 мм.
4. Во избежании выпара закладного листа при бетонировании закладных частей, его необходимо подпереть горизонтальными балками шагом не менее 300 мм.
5. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80 электродами Э 42 ГОСТ 9466-75. Для сварки паз, б, г и в применять электроды Э 12Х13 ГОСТ 10052-75.
6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом П-а5 по контуру прилегающих свариваемых деталей.

7.820-4 - KM 093.000 С6

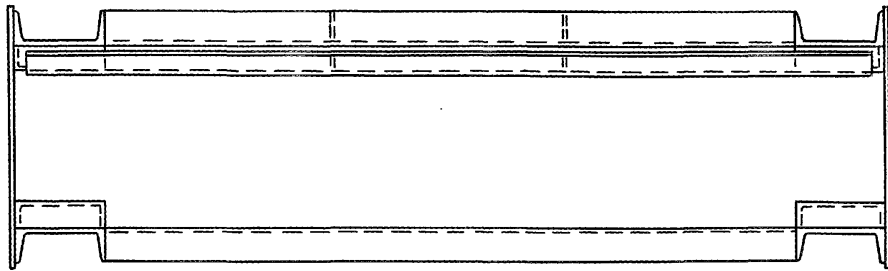
№м.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Закладные части. Сварочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Истор	М.М.88			7	696,4	1:20
Проб	Гитин	Истор	5.01.87		Лист-1	Листов-2		
ГИП	Гитин	Истор	5.01.87					
Нач. отд.	Карамель	Истор	7.01.87					

ЛЕНГИПРОВ (Х03)

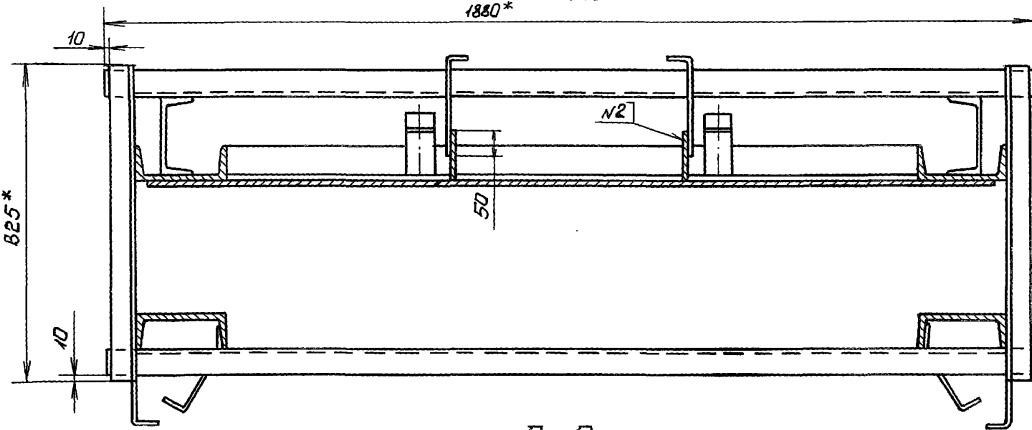
Выпуск 9
 Серия 7.820-4
 Штампы, подписи, даты, листы

7.820-4-KM 093.000 C6

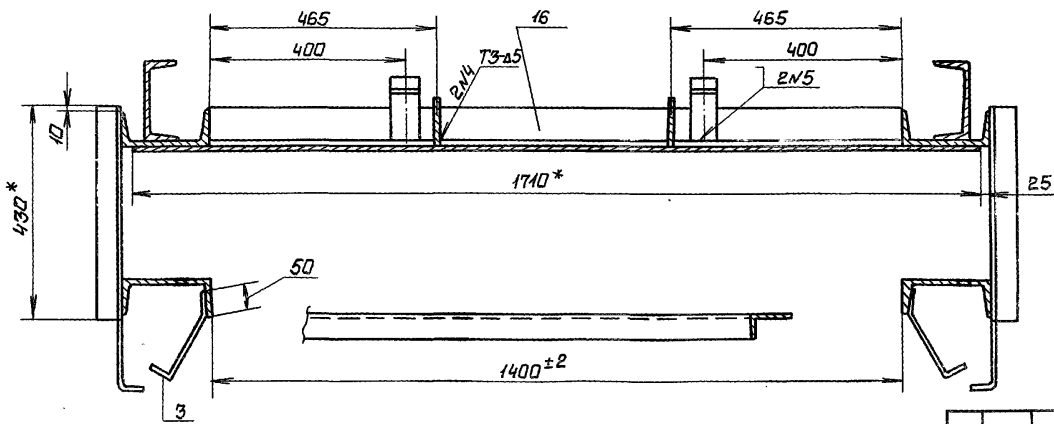
Вид Б
М 1:10
шумт



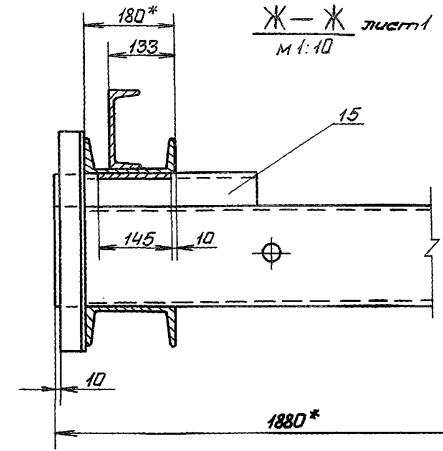
М 1:10
шумт



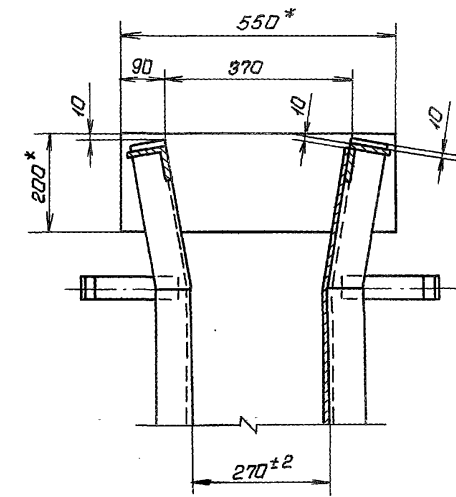
М 1:10
шумт



Ж-Ж шумт
М 1:10



Е-Е шумт
М 1:10



одн. Подп. и Ветма Взам.имб.№(КБ.№) (подп. и Ветма)
Серия 7.820-4
Виды 9

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-4-KM 093.000 C6

шумт
2

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
ЖЗ			7.820-4-КМ094.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
Ж4	1		7.820-4-КМ094.100	Металлоконструкция	1	
Ж4	2		7.820-4-КМ092.200	Чзел колёсный	4	
				<u>Детали</u>		
Ж4	3		7.820-4-КМ084.001	Накладка верхняя	1	
Ж4	4		7.820-4-КМ084.002	Накладка боковая	1	
			5	7.820-4-КМ084.002-01	Накладка боковая	1
Ж4	6		7.820-4-КМ084.003	Уголок	1	
Ж4	7		7.820-4-КМ054.001	Накладка	2	
Ж4	8		7.820-4-КМ084.004	Уплотнение верхнее	1	
Ж4	9		7.820-4-КМ084.005	Уплотнение боковое	1	
			10	7.820-4-КМ084.005-01	Уплотнение боковое	1
Ж4	11		7.820-4-КМ084.006	Уплотнение нижнее	1	
Б4	12		7.820-4-КМ094.002	Подкладка		
				Пластина I, лист ТМКЩ		
				М-10*45*1420-17 ГОСТ 7338-77	1	0,8 кг
Б4	13		7.820-4-КМ094.003	Подкладка		
				Пластина I, лист ТМКЩ		
				М-10*45*1275-17 ГОСТ 7338-77	2	1,5 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		14		Болт М10-8g*25.46.029		
				ГОСТ 7798-70	10	

Выпуск 3

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ094.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Попов	Колосов	10/78	
Проб.	Гитин	Сит	5.01.87	
ГИП	Гитин	Сит	5.01.87	
			10.01.87	

Затвор

Лист	Лист	Листов
Ж	1	2

Ленинградхоз

Формат	Возраст	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		15		Болт М10-8g*45.46.029		
				ГОСТ 7798-70	52	
		16		Болт М10-8g*60.46.029		
				ГОСТ 7798-70	2	
		17		Гайка М10-7Н.5.029		
				ГОСТ 5915-70	64	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

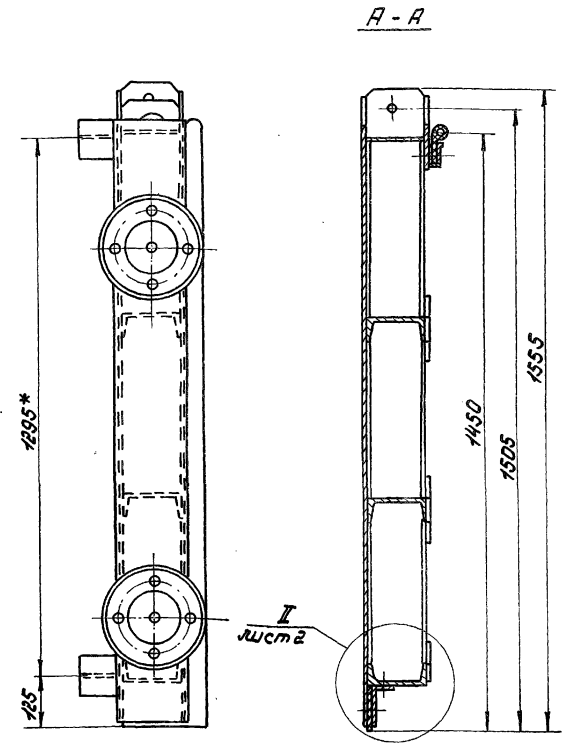
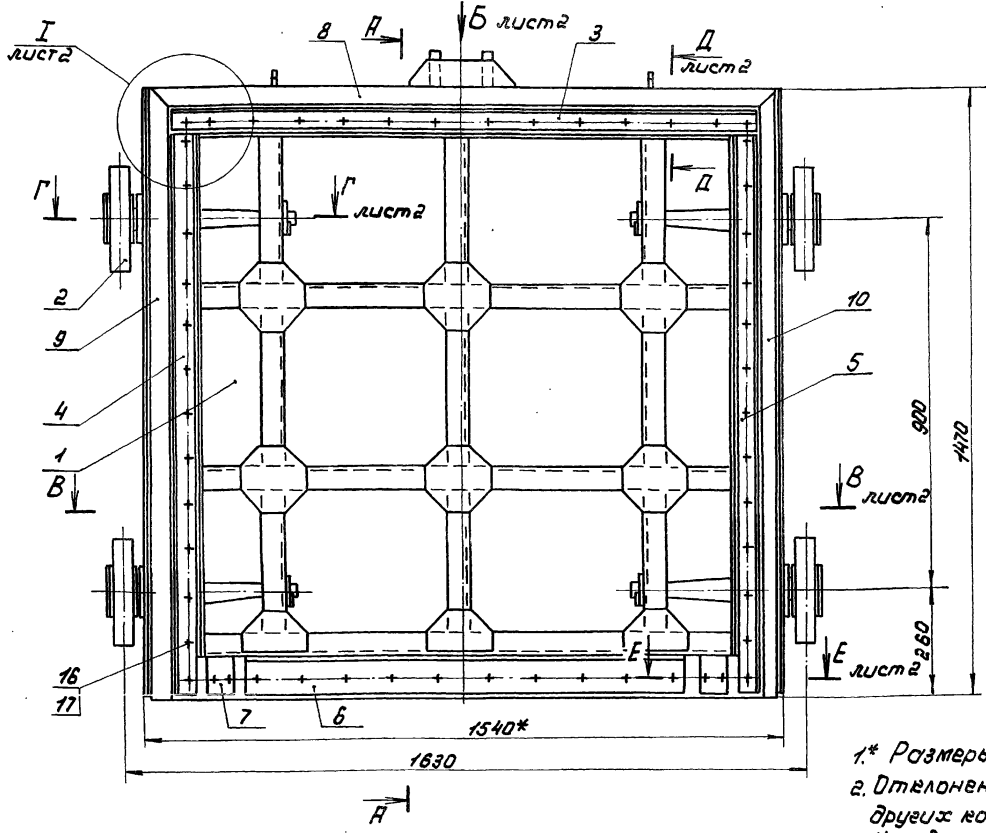
Изм. Подп. Подп. и Дата Изм. Подп. Подп. и Дата

7.820-4-КМ094.000

Лист
2

92000760МЖ-4-0282

Вид с безнапорной стороны.



- 1* Размеры для справок
- 2. Отклонение четвертого колеса от плоскости касания трех других колес 1,5 мм.
- 3. Угловые стыки верхнего и боковых уплотнений (поз. 8, 9 и 10)

Серия 7.820-4

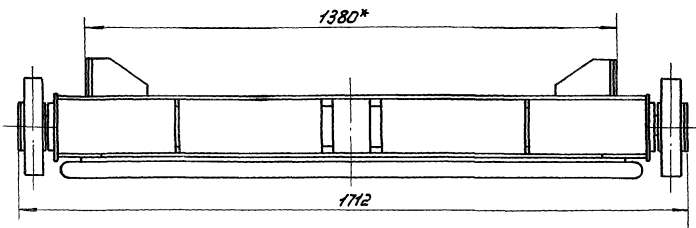
5. Изготовить и сдать в сборке швы, сваренные по ГОСТ 5264-80.

- Вулканизировать.
- 4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 6. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

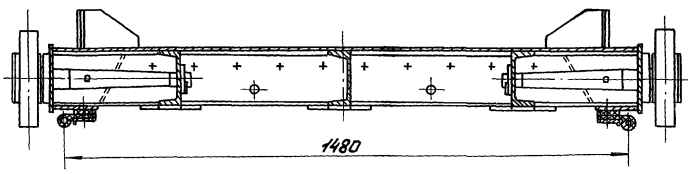
				7.820-4 - РМ094.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Завор. Сборочный чертём.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Поллова	Исправ	29.01.87	А		444,0	1:10	
Проб.	Гитин	Исп	29.01.87	Лист-1		Листов-2		
Гитин	Исп	29.01.87						
Нач. отд.	Карнев.	Исп	29.01.87					
							ПНХПНННННННННН	

7.820-4-РМ 094.000 СБ

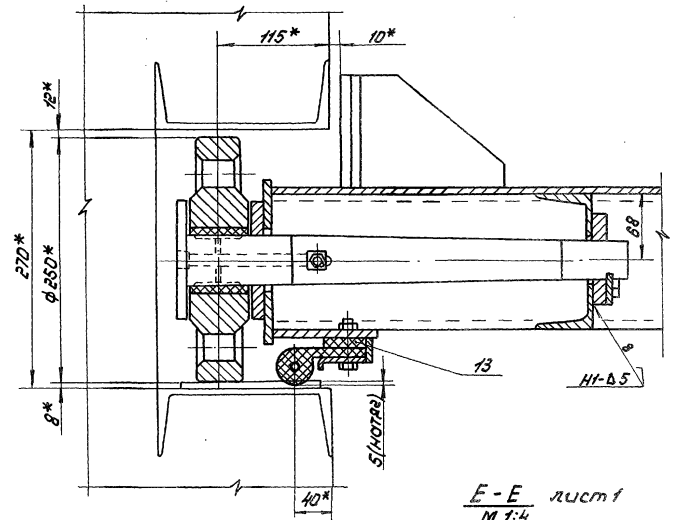
Вид Б лист 1



В-В лист 1

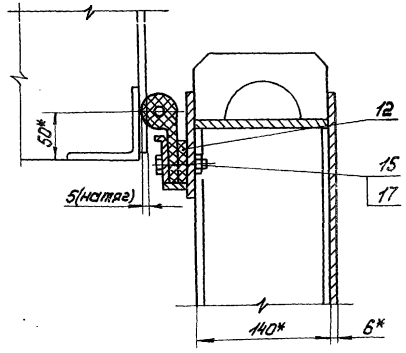


Г-Г лист 1
М 1:4



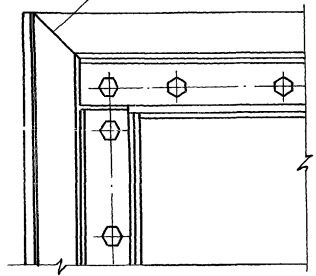
Е-Е лист 1
М 1:4

Д-Д лист 1
М 1:4

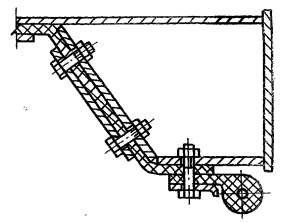
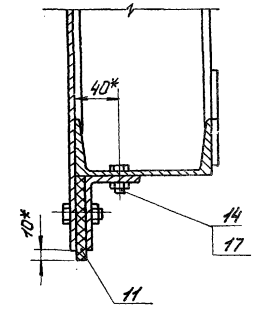


И лист 1
М 1:4

вулканизировать



II лист 1
М 1:4



Модель и чертеж в соответствии с требованиями ГОСТ 1.0

Серия 7.820-4 Выпуск 9

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

7.820-4 - РМ 094.000 СБ

Лист 5

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-80

Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
73		7.820-4-КМ 094.100СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
74	1	7.820-4-КМ 084.101	Обшивки	1	
74	2	7.820-4-КМ 094.101	Ребра	2	
74	3	7.820-4-КМ 084.103	Полоса	1	
74	4	7.820-4-КМ 084.104	Полоса	2	
74	5	7.820-4-КМ 094.102	Ребра	1	
	6	7.820-4-КМ 094.102-01	Ребра	1	
74	7	7.820-4-КМ 094.103	Ребра	1	
	8	7.820-4-КМ 094.103-01	Ребра	1	
	9	7.820-4-КМ 094.103-02	Ребра	1	
74	10	7.820-4-КМ 092.104	Ребра	3	
74	11	7.820-4-КМ 032.102	Накладка	6	
74	12	7.820-4-КМ 032.103	Накладка	3	
74	13	7.820-4-КМ 034.110	Прошина	1	
	14	7.820-4-КМ 034.110-01	Прошина	1	
74	15	7.820-4-КМ 032.101	Прошина	2	
74	16	7.820-4-КМ 052.105	Упор	4	
74	17	7.820-4-КМ 052.106	Ребра	4	
74	18	7.820-4-КМ 054.105	Лист	2	
74	19	7.820-4-КМ 034.111	Накладка	2	
74	20	7.820-4-КМ 094.104	Ригель	1	
Б4	21	7.820-4-КМ 094.105	Ригель		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		

7.820-4-КМ 094.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов		Лопух	4.07.86
Проб.	Гитин		Лопух	5.01.87
ЛП	Гитин		Лопух	5.01.87

Металлоконструкция
ЛНХИИИВодхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в соответствии с требованиями ГОСТ 10000-80

Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			L = 1524 ± $\frac{0,14}{2}$	2	37,5 кг
Б4	22	7.820-4-КМ 094.106	Швеллер		
			Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 430 ± $\frac{0,14}{2}$	1	5,3 кг
Б4	23	7.820-4-КМ 094.107	Ригель		
			Полоса 52 8x140 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1524 ± $\frac{0,14}{2}$	1	13,4 кг
Б4	24	7.820-4-КМ 094.108	Полоса		
			Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1270 ± $\frac{0,14}{2}$	2	3,0 кг
Б4	25	7.820-4-КМ 094.109	Полоса		
			Полоса 52 6x25 ГОСТ 103-76 ВСт3сп5 ГОСТ 535-79		
			L = 1330 ± $\frac{0,14}{2}$	1	1,6 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
			Швеллер 10.01.029		
			ГОСТ 10906-78	2	

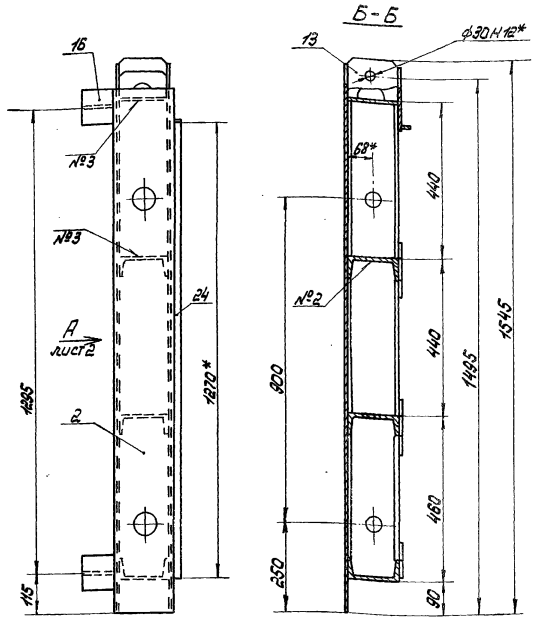
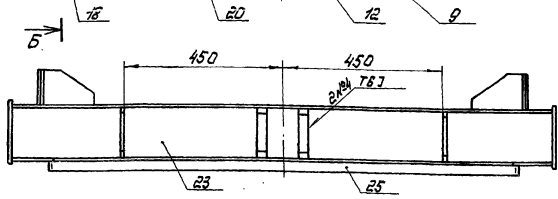
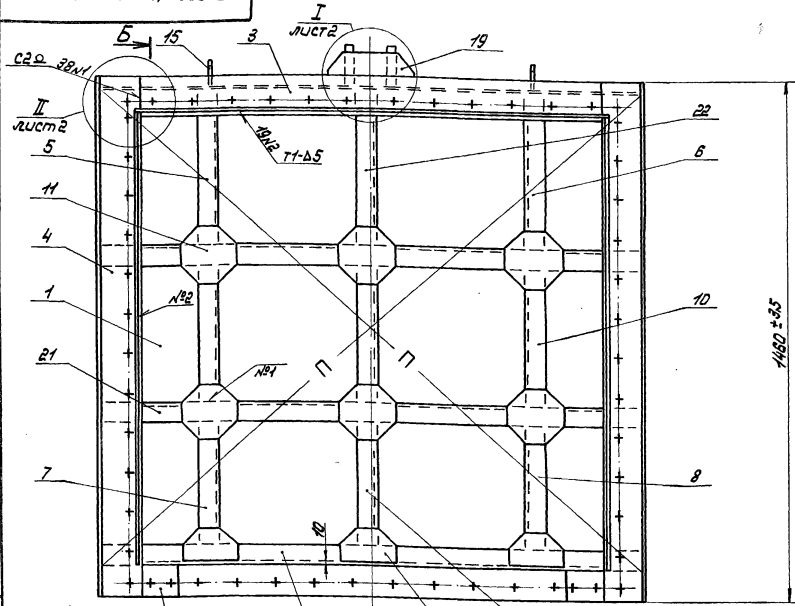
7.820-4-КМ 094.100

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попов		Лопух	4.07.86
Проб.	Гитин		Лопух	5.01.87
ЛП	Гитин		Лопух	5.01.87

Металлоконструкция
ЛНХИИИВодхоз

7 820-4 - РМ 094.100СБ

Серия 7.820-4
Выпуск 9



- 1.* Размеры для справок.
2. Разность длин диагоналей П не более 2мм.
3. Винтообразность уплотняющего контура, измеряется по центрам отверстий под болты, крепящие уплотнения 3мм.
4. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
5. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.

6. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Н-Δ5 по контуру прилегания свариваемых деталей.
7. Неуказанные предельные отклонения размеров ± $\frac{Т14}{2}$

				7.820-4 - РМ 094.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Металлоконструкция А Сборочный чертёж	
Разраб.	Прош.	Титин	Титин	2011.08		
Прош.	Титин	Титин	Титин	2011.08	Лист-1 Листов-2	
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	Кореньев	2012.01		
					ЛЕНГИПРОПРОХИЗ	

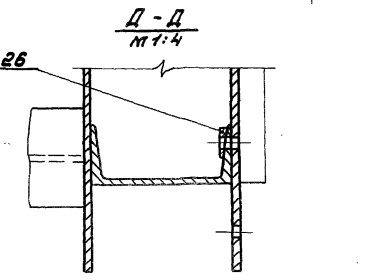
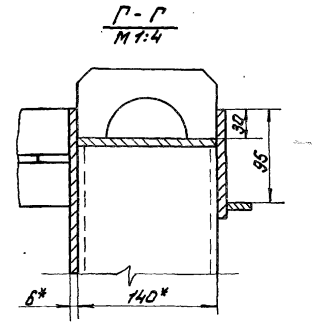
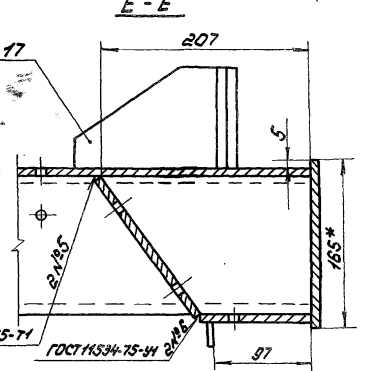
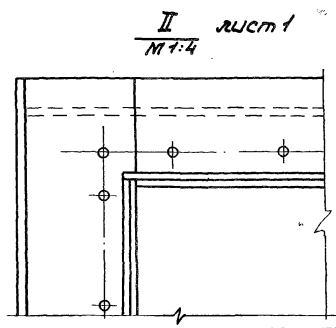
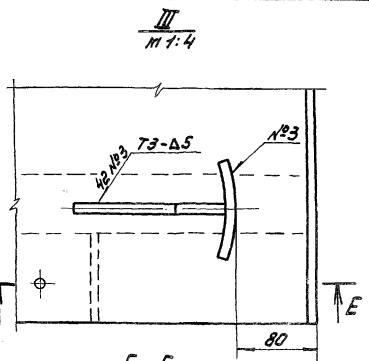
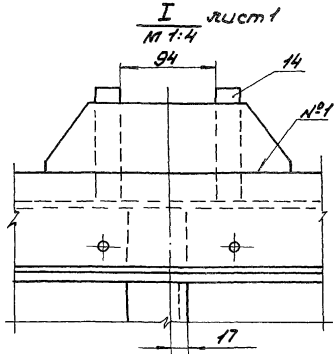
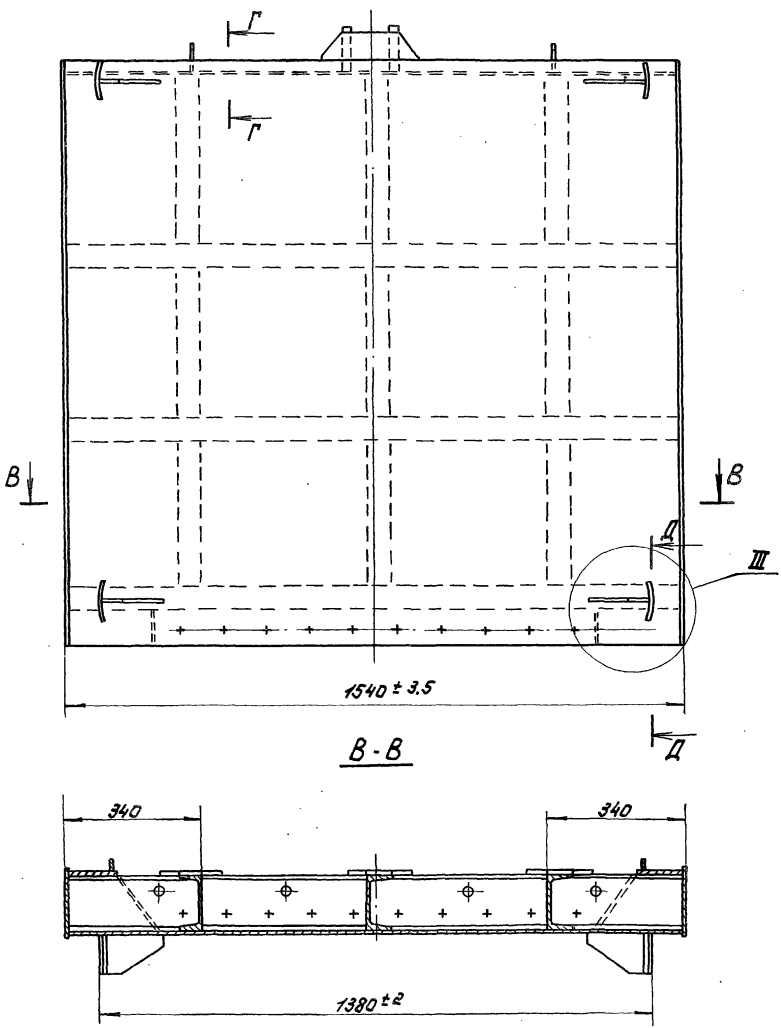
Металлоконструкция и детали. Чертеж. Лист 1 из 1

7.820-4-РМ034.100СБ

Вид А лист 1

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Экз. № 1 / 1 доп. и детали в сборе / 1 доп. и детали в сборе / 1 доп. и детали в сборе / 1 доп. и детали в сборе



--	--	--	--	--	--

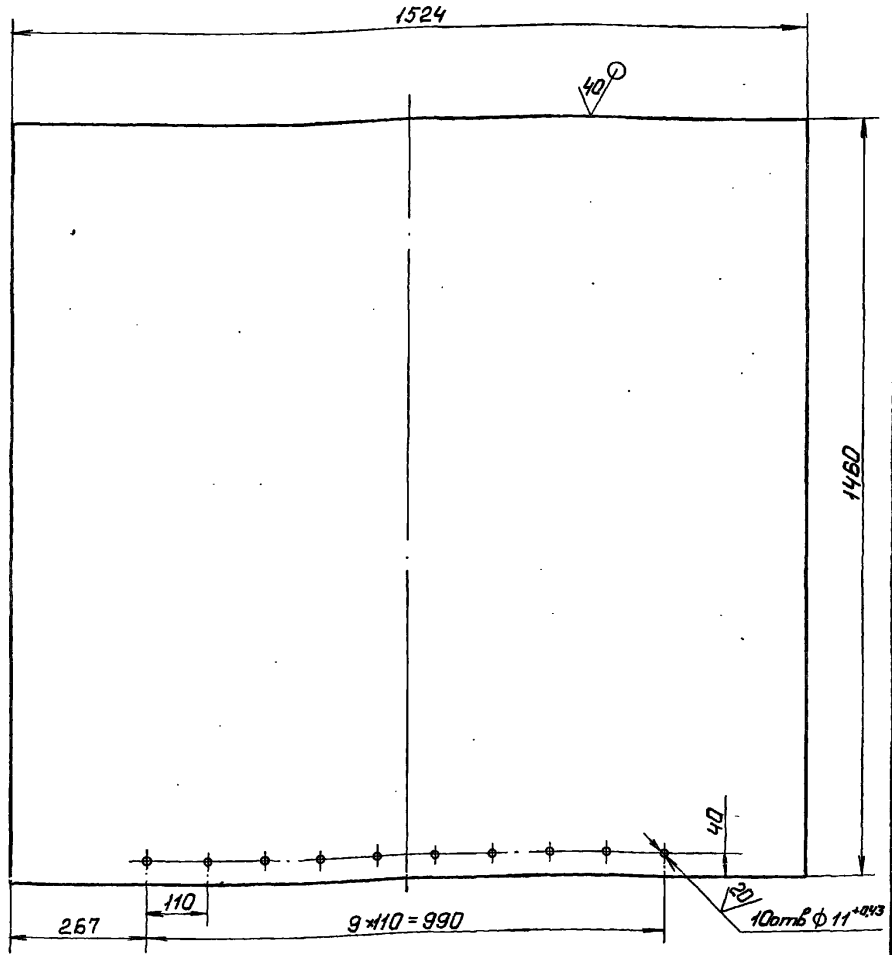
7.820-4-РМ034.100СБ

Лист 2

7.820-4-КМ084.101

Выпуск 9

Серия 7.820-4



1. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28\text{мм}$.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.101

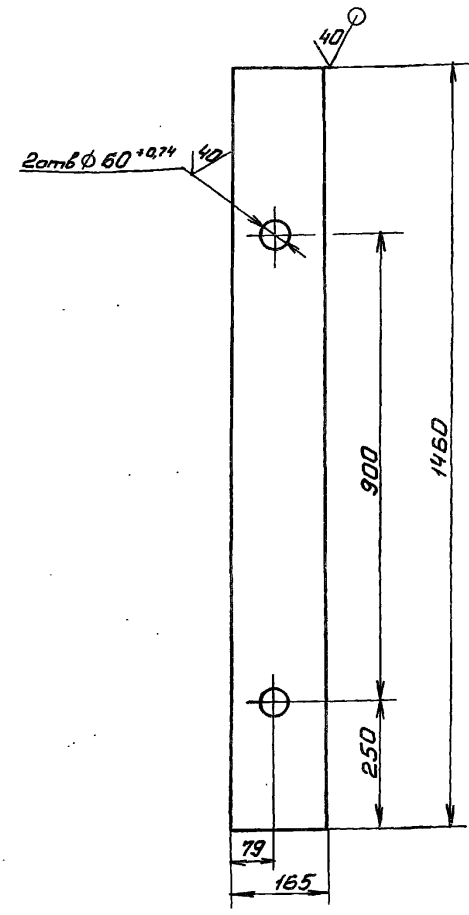
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Кочет	4.07.88
	Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87
	ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87
	Нач. отд.	Кареньев	Лист	4.01.87

Лист	Масса	Масштаб
Лист	104,8	1:10
Листов - 1		
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74		
Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		
Тензопроводхоз		

7.820-4-КМ094.101

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 094.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Попова	Кочет	4.07.88
	Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87
	ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87
	Нач. отд.	Кареньев	Лист	4.01.87

Лист	Масса	Масштаб
Лист	14,8	1:10
Листов - 1		
Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74		
Вст 3 сп 5 ГОСТ 14637-79		
Тензопроводхоз		

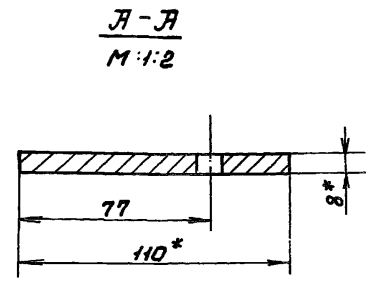
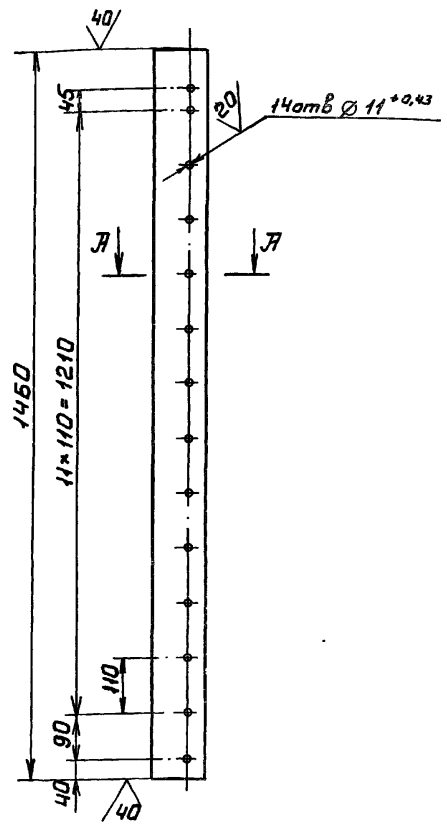
45. № 10000110001. У. Селта. Взам. Инв. № 1924. Инв. № 1924. Подп. и Дата

Инв. № 10000110001. У. Селта. Взам. Инв. № 1924. Инв. № 1924. Подп. и Дата

7.820-4-КМ084.104

Выпуск 9

Серия 7.820-4



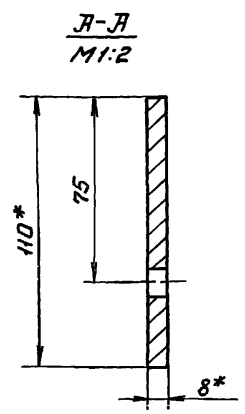
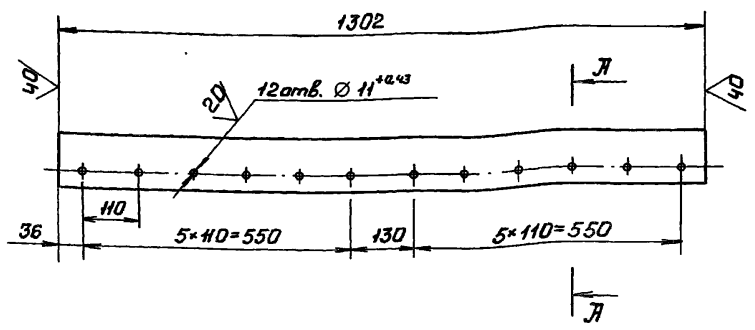
- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ084.104			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Я	10,0	1:10
Разраб	Лопова	Кольес	40786				
Пров.	Гитин	Шит	50187				
ГИП	Гитин	Шит	50187				
Нач. отд.	Коренева	Шит	70187				
				Лента			
				Б-2 8*110 ГОСТ 103-76			
				ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
				Ленгипроводхоз			

7.820-4-КМ084.103

Выпуск 9

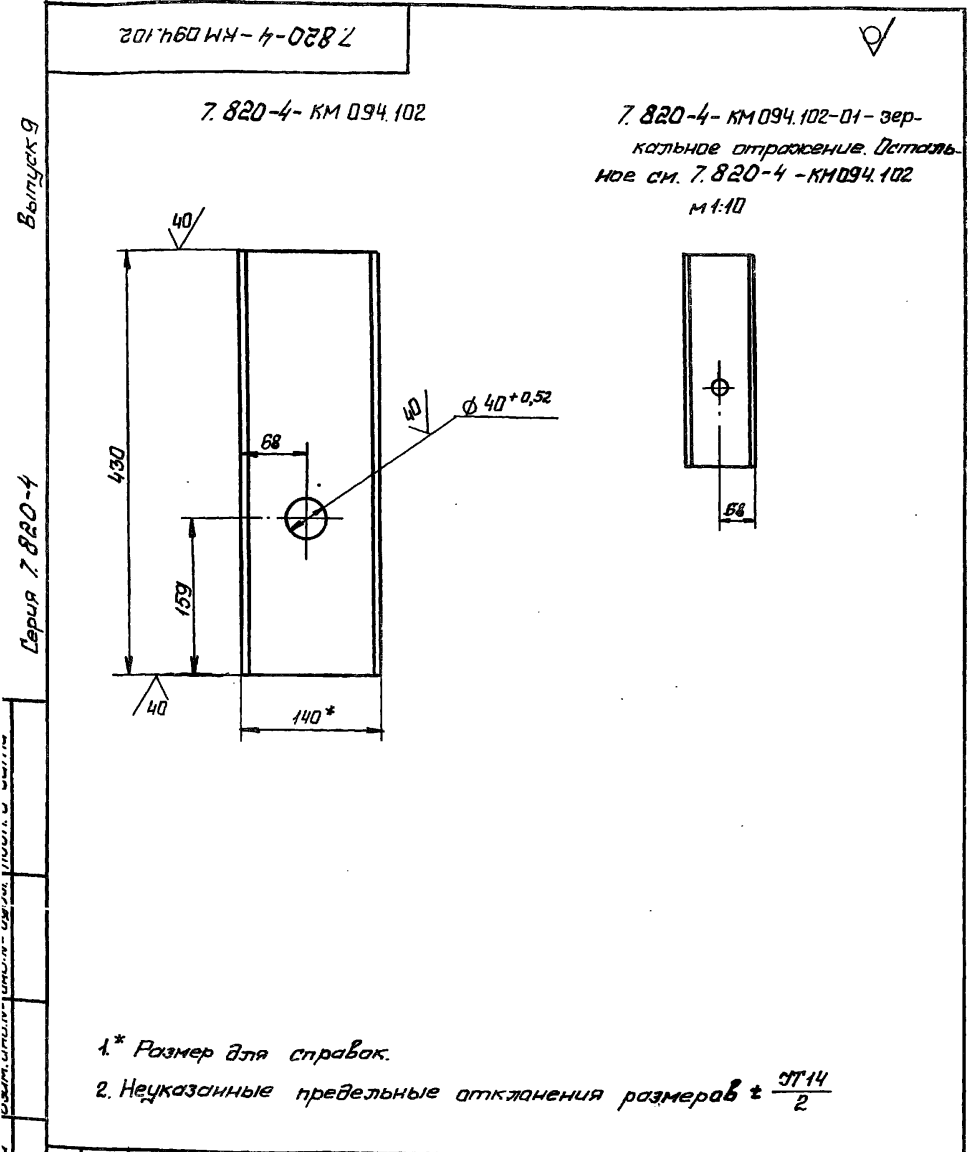
Серия 7.820-4



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28$ мм.
- 3. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ084.103			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
					Я	8,9	1:10
Разраб	Лопова	Кольес	40786				
Пров.	Гитин	Шит	50187				
ГИП	Гитин	Шит	50187				
Нач. отд.	Коренева	Шит	70187				
				Лента			
				Б-2 8*110 ГОСТ 103-76			
				ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79			
				Ленгипроводхоз			

№, № листа, Подп. и дата, Изм. в листе, № инв. № докум. Подп. и дата

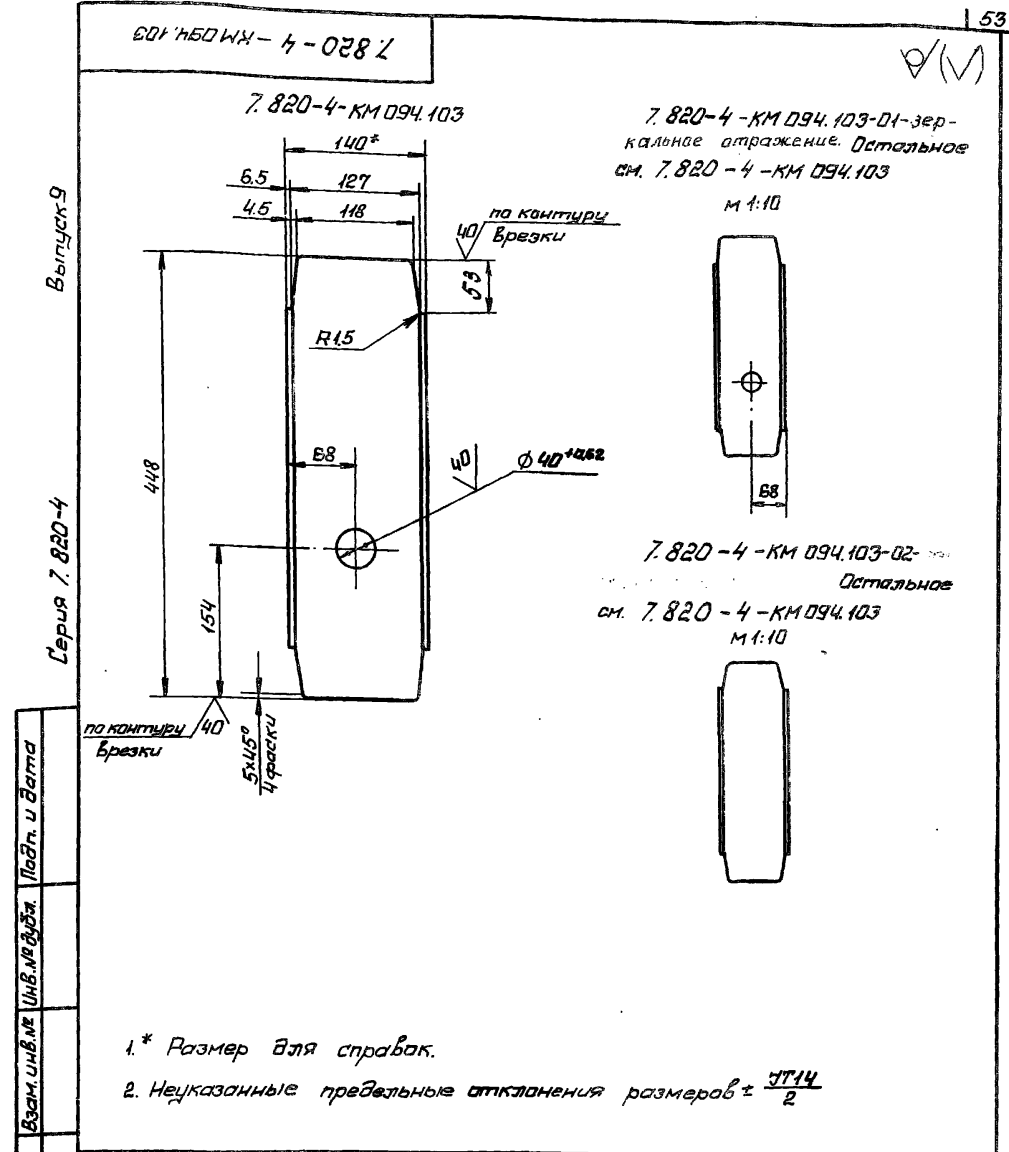


1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.102

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопавя	Июль	8.12.88	Ребра	Л	5,2	1:5
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87				
ГЦП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач.отд.	Корнев	Лист	7.01.87				
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
В.П.М. 3.01.85 ГОСТ 535-79							



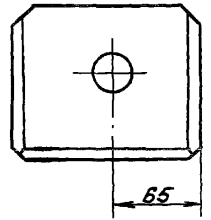
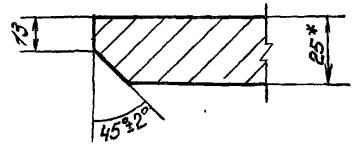
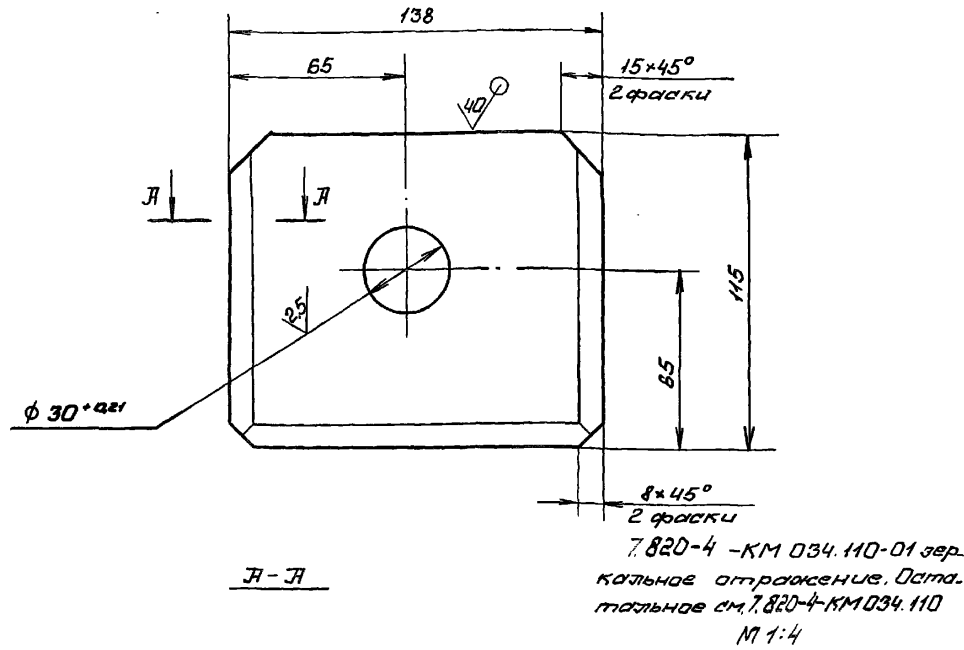
1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 094.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопавя	Июль	8.12.88	Ребра	Л	4,7	1:5
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87				
ГЦП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач.отд.	Корнев	Лист	7.01.87				
Швеллер 14 ГОСТ 8240-72					ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
В.П.М. 3.01.85 ГОСТ 535-79							

7.820-4 - KM 034.110



7.820-4 - KM 034.110-01 зер-
кальное отражение, Дста.
материал см. 7.820-4 - KM 034.110
М 1:4

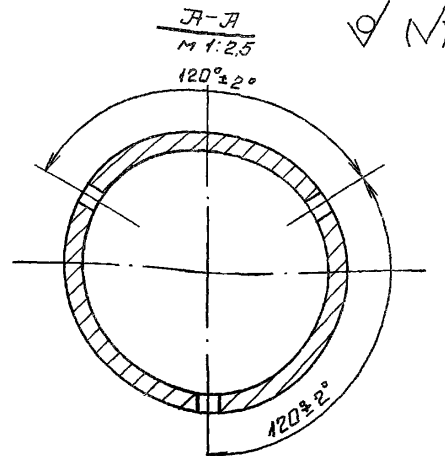
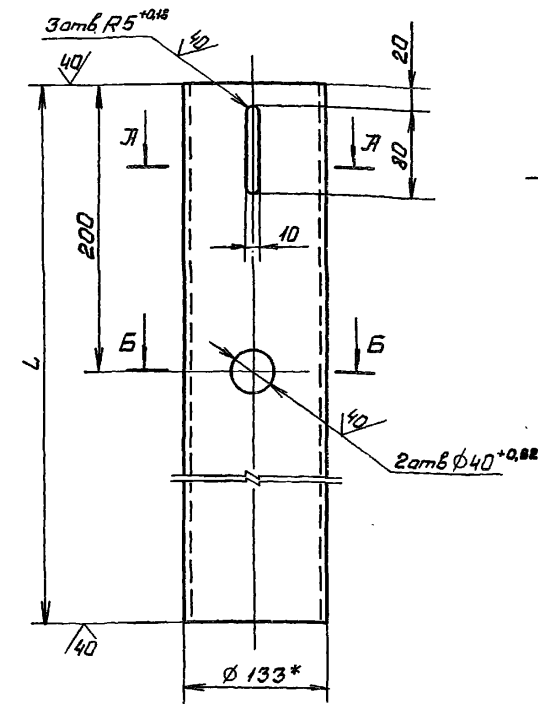
- 1. * Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 034.110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папובה	Контр	10.08.87	
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	7.01.87	
Н.контр.	Сметличкова	Лист	4.01.87	

Лист	Б-ПН-25 ГОСТ 19903-74	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Лист	В Ст 3ан5 ГОСТ 14637-79	

7.820-4 - KM 096.101



7.820-4 - KM 096.101-01 Дс.
материал см. 7.820-4 - KM 096.101
М 1:10

Обозначение	L мм	Масса кг
7.820-4 - KM 096.101	2887	70,9
7.820-4 - KM 096.101-01	3982	97,9

- 1. * Размер для справок
- 2. Неуказанные предельные отклоне-
ния размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - KM 096.101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Папובה	Контр	10.08.87	
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Лист	7.01.87	
Н.контр.	Сметличкова	Лист	4.01.87	

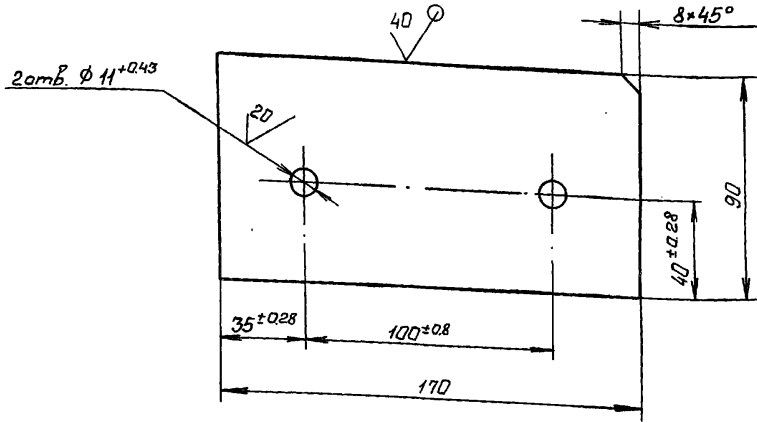
Лист	Труба	133x8 ГОСТ 8732-78	ЛЕНГИПРОВОДХОЗ
Лист	Труба	ГОСТ 20 ГОСТ 8731-74	

В. № листа, Подп. и дата

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ 054.105

✓



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 054.105

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Иосиф	7.01.87	

Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,95	1:2
Лист		Листов-1

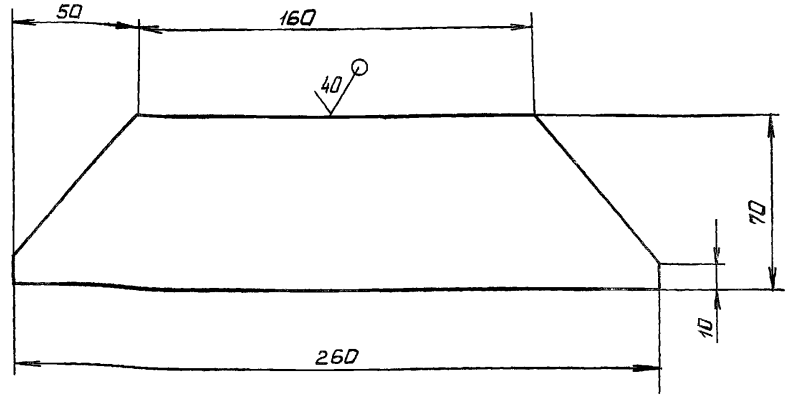
Ленгипробводхоз

55

7.820-4-КМ 034.111

✓

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 034.111

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Попова	Иосиф	22.12.85	
Проб.	Гитин	Иосиф	5.01.87	
ГИП	Гитин	Иосиф	5.01.87	
Нач. отд.	Кореньев	Иосиф	7.01.87	

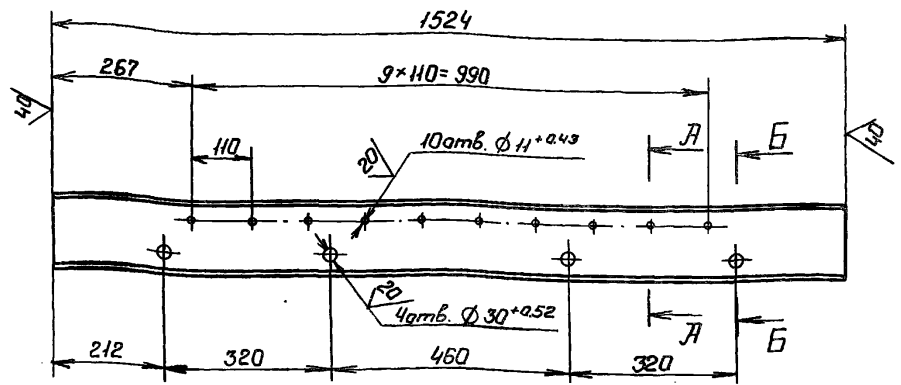
Лист Б-ПН-6 ГОСТ 19903-74

Лист	Масса	Масштаб
Лист	0,7	1:2
Лист		Листов-1

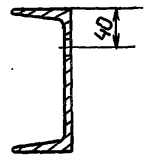
Ленгипробводхоз

Выпуск 9
Серия 7.820-4

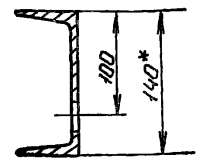
7.820-4 - КМ 094.104



А-А
М 1:5



Б-Б
М 1:5



- * Размер для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий в $11^{+0.43}$, $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 094.104

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	10.01.87				
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		
ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		
Нач. отд.	Каремев	Лист	1.01.87		Лист		
И.контр.	Сметельчкова	Лист	8.01.87		Лист		

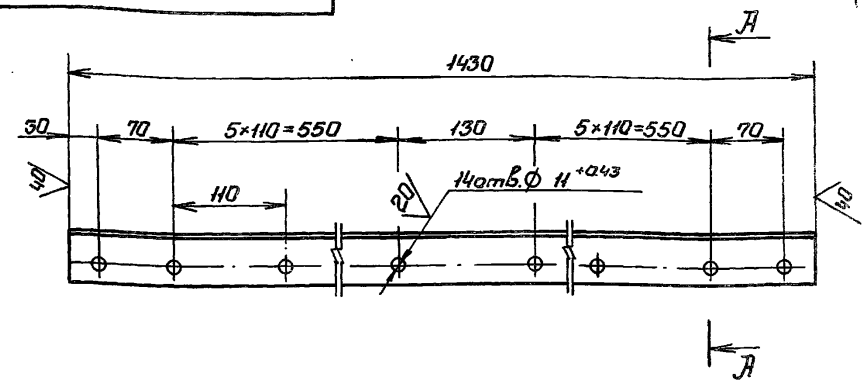
Ригель.

Швеллер 14 ГОСТ 8240-72
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

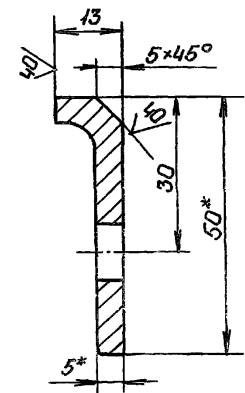
Ленгипроводхоз

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4 - КМ 084.001



А-А
М 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующие оси отверстий, $\pm 0,28$ мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 084.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Лист	10.01.87				
Проб.	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		
ГИП	Гиттин	Лист	5.01.87		Лист		
Нач. отд.	Каремев	Лист	1.01.87		Лист		
И.контр.	Сметельчкова	Лист	8.01.87		Лист		

Накладка верхняя

Узелок Б-50x50x5 ГОСТ 8509-72
ВСтЗсп5 ГОСТ 535-79

Ленгипроводхоз

Изм. № подл. Подп. и дата

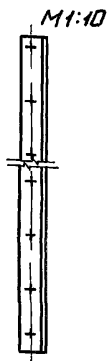
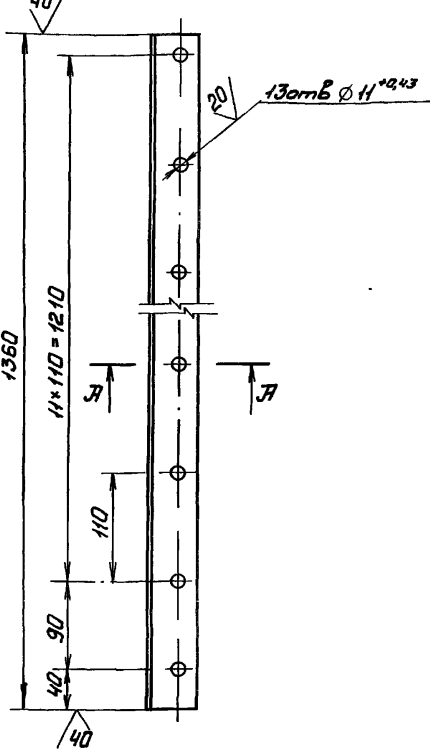
Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ084.002

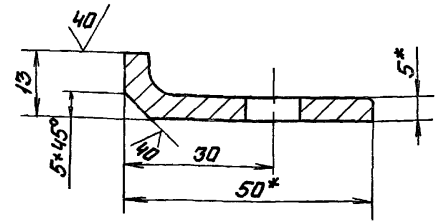
7.820-4-КМ084.002-01 ✓(✓)

Зеркальное отражение
Остальное см 7.820-4-КМ084.002

7.820-4-КМ084.002



А-А
М 1:1



- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0,28 мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2

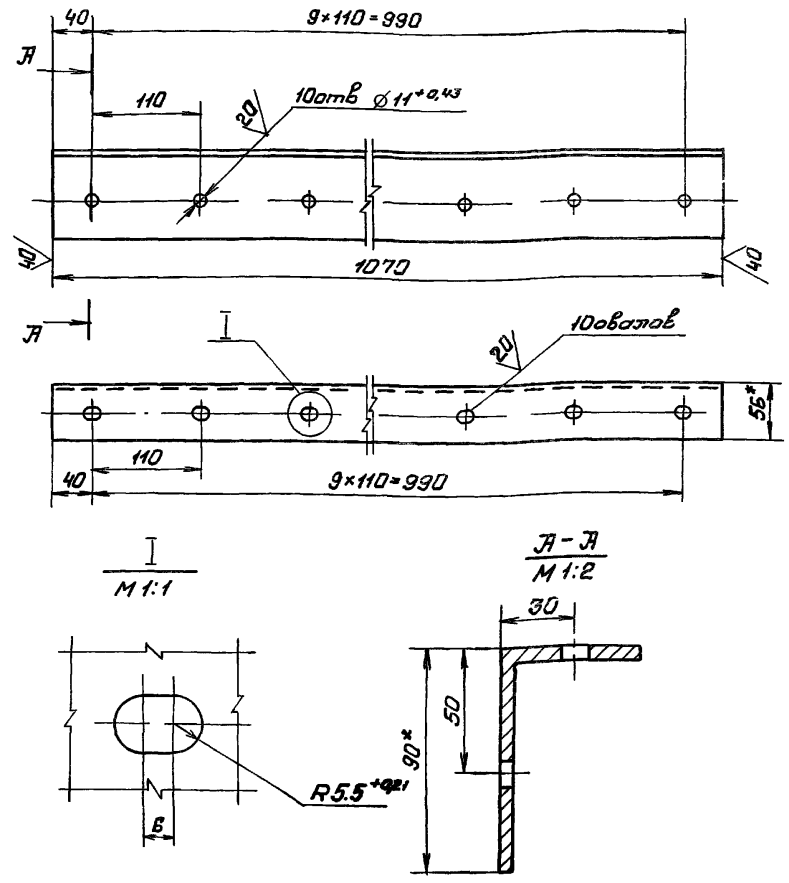
7.820-4-КМ084.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кольч	10.12.85	18.12.85			
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.85	18.12.85	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Коренев	Гитин	18.12.85	18.12.85	Уголок Б-50x50x5 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79		

Выпуск 9
Серия 7.820-4

7.820-4-КМ084.003

Выпуск 9
Серия 7.820-4



А-А
М 1:1

А-А
М 1:2

- * Размеры для справок.
- Предельные отклонения размеров, координирующих оси отверстий, ±0,28 мм
- Неуказанные предельные отклонения размеров ±IT14/2

7.820-4-КМ084.003

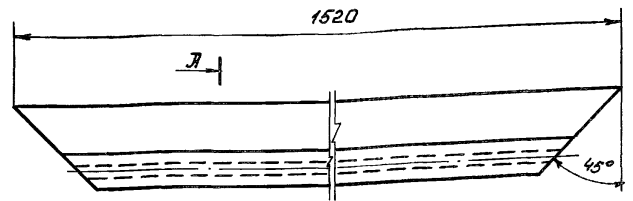
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кольч	10.12.85	18.12.85			
Проб.	Гитин	Гитин	18.12.85	18.12.85	Лист Листов-1		
Нач. отд.	Коренев	Гитин	18.12.85	18.12.85	Уголок Б-50x55x6 ГОСТ 8510-72 В.т.з.сп5 ГОСТ 535-79		

Изм. № подл. Подп. и дата

Изм. № подл. Подп. и дата

7.820-4-КМ084.004

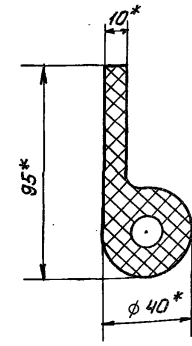
Выпуск 9



А-А

А

А-А
М 1:2



- * Размеры для справок.
- Отверстия в уплотнении сверлить через накладку 7.820-4-КМ 084.004 при установке уплотнения.

7.820-4-КМ084.004

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильч	10.12.88				
Проб.	Гиттин	Ильч	12.12.88		Лист	Листов-1	
ГИП	Гиттин	Ильч	18.12.88				
Нач. отд.	Каренев	Ильч	23.12.88				

Уплотнение вернее
Уплотнения тип Иа
ТУ 38-105417-77
Ленгипроводхоз

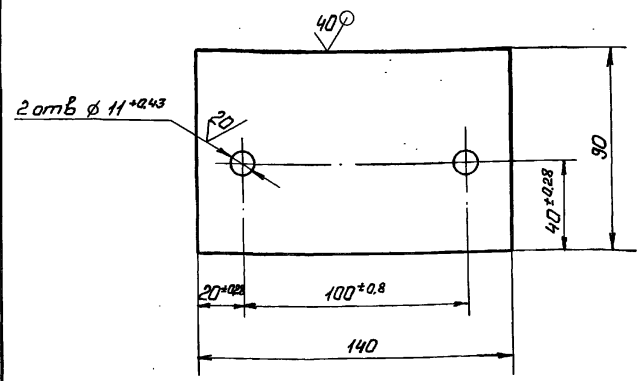
Изм. Лист № докум Подп. Дата

7.820-4-КМ054.001

✓ (V)

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Неуказанные предельные отклонения размеров: $\frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ054.001

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ильч	10.12.88				
Проб.	Гиттин	Ильч	18.12.88		Лист	Листов-1	
ГИП	Гиттин	Ильч	18.12.88				
Нач. отд.	Каренев	Ильч	18.12.88				

Накладка
Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Лист 2 от 3 по ГОСТ 11427-76
Ленгипроводхоз

Изм. Лист № докум Подп. Дата

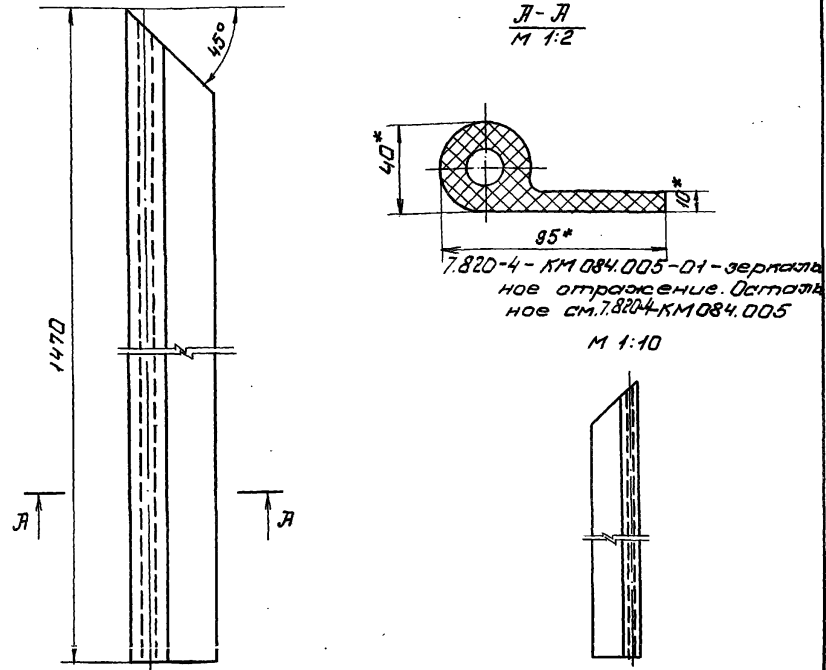
7.820-4-КМ084.005

✓✓

7.820-4-КМ084.005

Выпуск 9

Серия 7.820-4



7.820-4-КМ084.005-01 - зеркальное отражение. Остатное см. 7.820-4-КМ084.005

- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку к 7.820-4-КМ084.002 при установке уплотнения

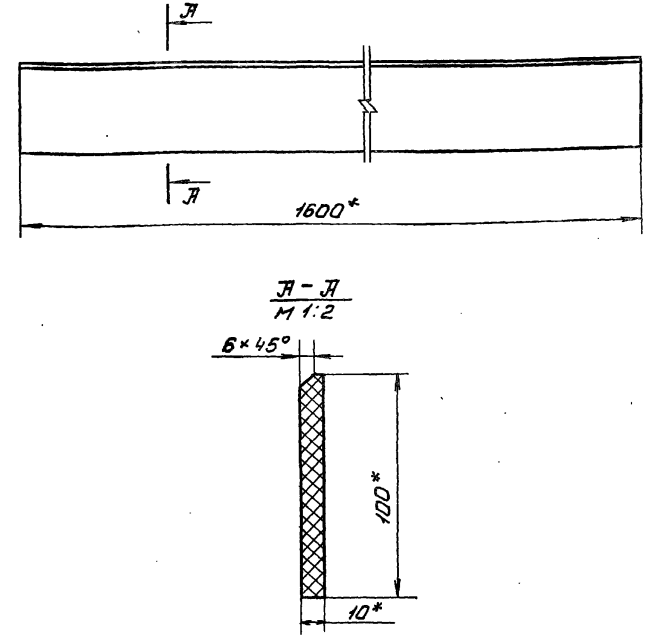
7.820-4 - КМ 084.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение боковое	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковб	12.12.88			Л	2,7	1:5
Проб.	Гитин	Шит	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Шит	18.12.88					

7.820-4-КМ084.006

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.* Размеры для справок.
2. Отверстия в уплотнении сверлить через накладку к 7.820-4-КМ084.003 и 7.820-4-КМ084.001 при установке уплотнения.

7.820-4 - КМ 084.006

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Уплотнение нижнее	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Полова	Ковб	12.12.88			Л	1,9	1:5
Проб.	Гитин	Шит	18.12.88		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Шит	18.12.88					
Нач. отд.	Каренев	Шит	18.12.88		Пластина I, лист, ТМЩ-М			

Получено и учтено в соответствии с...

Вклад в ДАТТО Взам.инв.№ 89.001.001 Лист 1 из 1

Ленинградский

Формат	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Выпуск 9						<u>Документация</u>		
ЛЗ					7.820-4-КМ 095.000СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
Л4	1	7.820-4-КМ 095.100				Эвено	1	
Л4	2	7.820-4-КМ 023.200				Эвено	1	
						<u>Детали</u>		
Л4	3	7.820-4-КМ 015.003				Болт	1	
						<u>Стандартные изделия</u>		
	4					Болт М16-8g*60.46.029		
						ГОСТ 7798-70	Б	
	5					Гайка М16-7Н.5.029		
						ГОСТ 5915-70	Б	
	6					Гайка М20-7Н.5.029		
						ГОСТ 5915-70	1	
	7					Шайба 16.65Г.029		
						ГОСТ 6402-70	6	
	8					Шайба 20.01.029		
						ГОСТ 11371-78	1	
					7.820-4-КМ 095 000			
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Штанга			
Разраб	Попова	Лист	Листов	27.11.86				
Проб	Гиттин	Лист	Листов	05.01.87				
ГИП	Гиттин	Лист	Листов	05.01.87				
Нач. отд	Каренев	Лист	Листов	07.01.87				
					Лист	Листов	Листов	1
					Ленгипроводхоз			

100-110 МК-4-028 / 7.820-4-КМ 015.001

Выпуск 9

Серия 7.820-4

1 * размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 015.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	Листов
Разраб	Попова	Лист	Листов	27.11.86			
Проб	Гиттин	Лист	Листов	05.01.87			
ГИП	Гиттин	Лист	Листов	05.01.87			
Нач. отд	Каренев	Лист	Листов	07.01.87			

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ 015.001

Лист	Масса	Материал
Л	7,1	1:2

Ленгипроводхоз

В 90 ГОСТ 2590-71
Круж Ст 20 ГОСТ 535-79

5.12.1987 / Подп. и дата

Выпуск 9

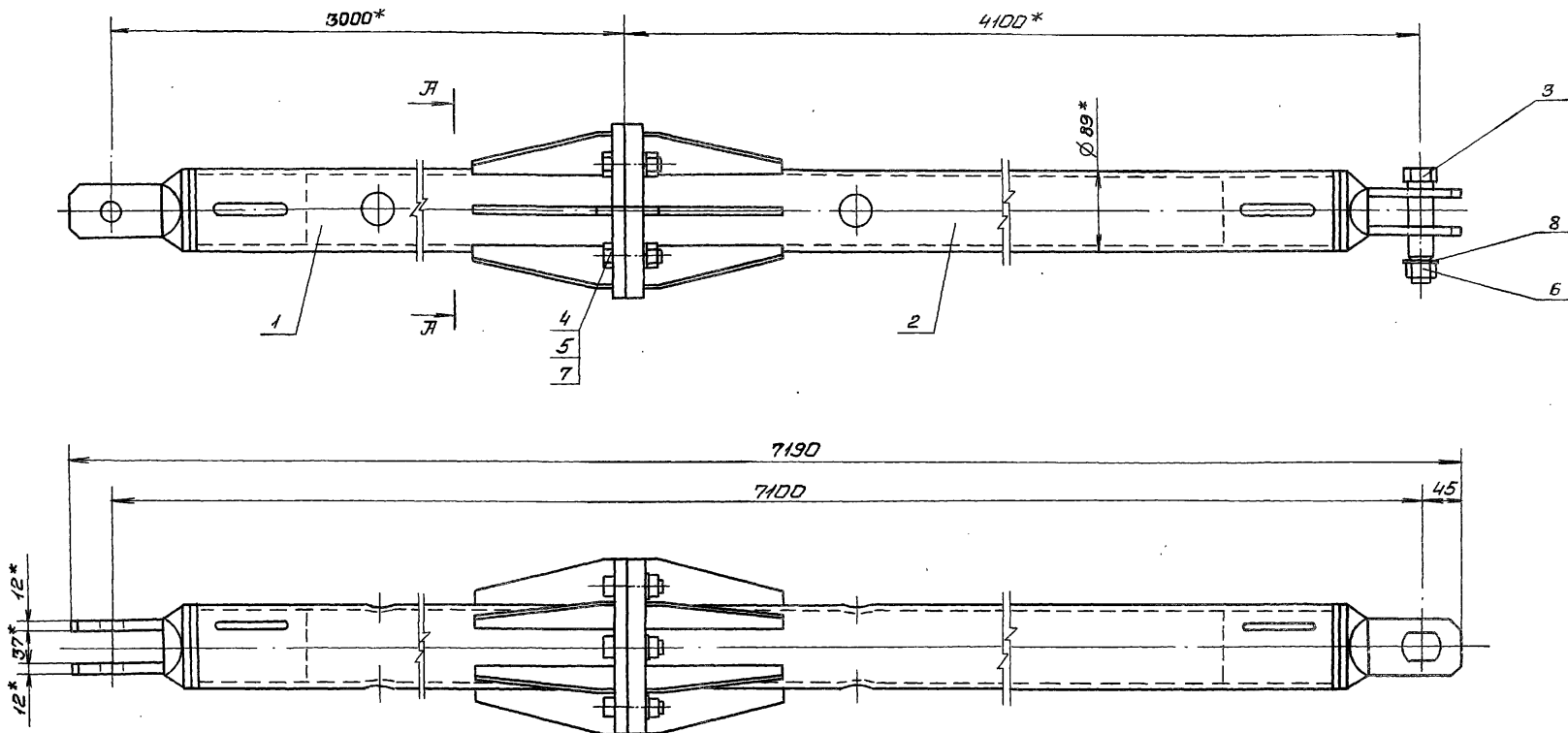
Серия 7.820-4

Изм. №, лист, дата, автор, исполнитель, дата, лист, листов

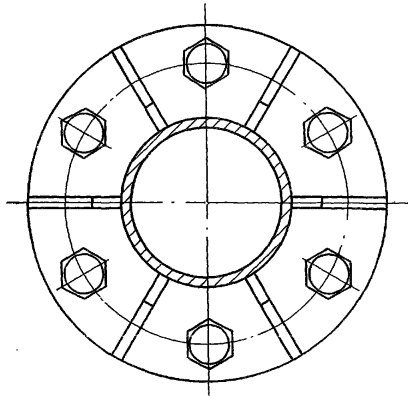
7.820-4-КМ 095.000 СБ

Всего листов 9

Лист 7.820-4



A-A
и B-B



1. * Размеры для справок.
2. При изготовлении и сборке звеньев штанги обеспечить проектное положение пружин.
3. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{0.14}{2}$

7.820-4-КМ 095.000 СБ

				7.820-4-КМ 095.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум	Лист	Дата	Лист	Масса
		Разраб. Погова	Лист	25.11.85	Ж	108,5
		Проб. Гитин	Лист	5.01.87		
		ГЛП Гитин	Лист	5.01.87		
		Нач. отд. Кореньев	Лист	20.01.87		
Штанга					Лист	Масштаб
Сборочный чертеж					Лист	1:5
					Лист	Листов-1
ЛЕНГИПРОВОДХОЗ						

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 095.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.103	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ГП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 - КМ 095.100

Звено

Ленгипрорабхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. в лист. и дата. Разр. и дата. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4 - КМ 023.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4 - КМ 015.001	Проушина	1	
А4	2		7.820-4 - КМ 095.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4 - КМ 023.102	Редра	6	
А4	4		7.820-4 - КМ 023.201	Фланец	1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Проб.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ГП	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

7.820-4 - КМ 023.200

Звено

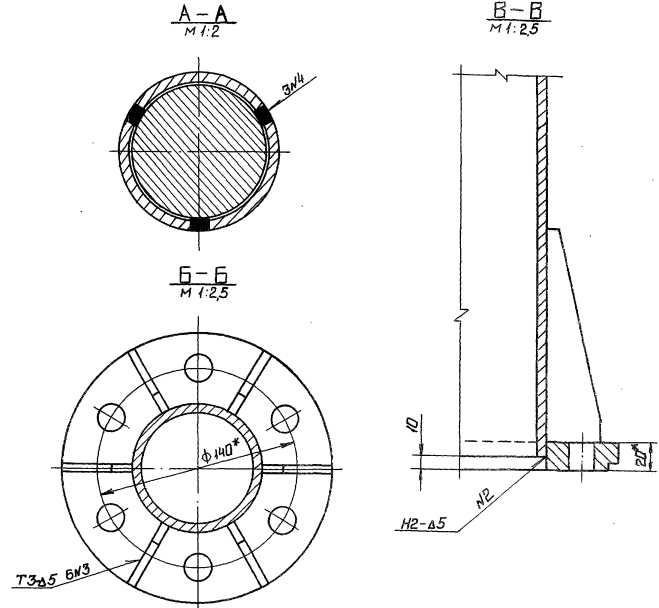
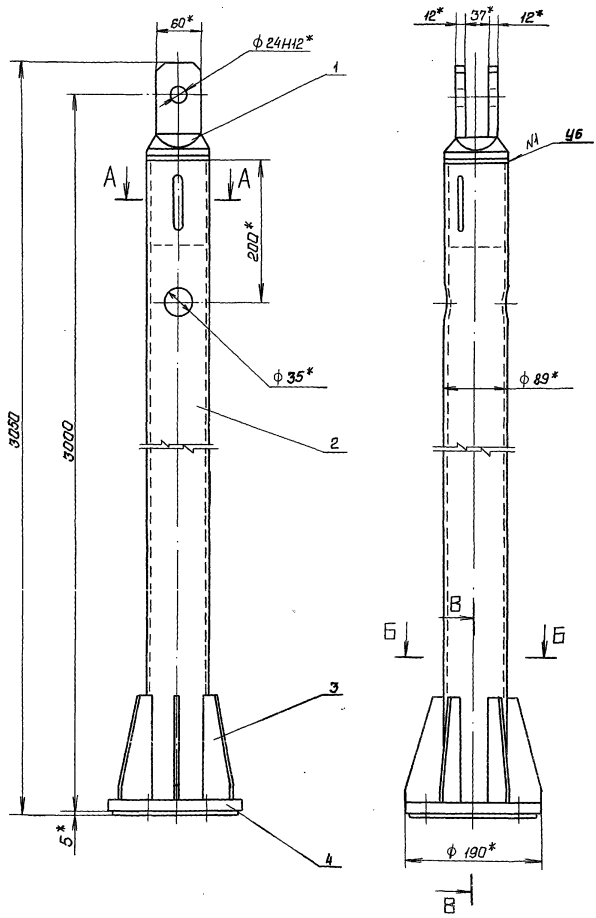
Ленгипрорабхоз

930001560 WK - H - 028 Z

Высота 9

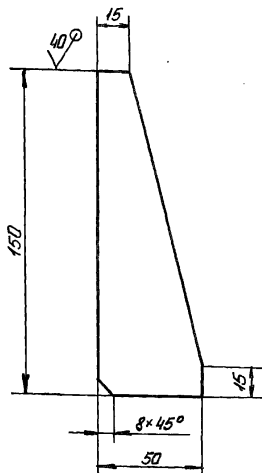
Средняя 7.820-4

1. Изготовлено в соответствии с чертежом 198541110001. 2. Чертеж 7.820-4



1. * Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75.
4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

					7.820-4 - KM 095.100 CB		
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	ЗВЕНО		
Разраб.	Литвиш	Литвиш	Литвиш	2018	Сборочный чертеж		
Проб.	Литвиш	Литвиш	Литвиш	5.08.17			
Г.И.П.	Литвиш	Литвиш	Литвиш	5.08.17			
Нач. отд.	Каренев	Литвиш	Литвиш	2018			
					Лист	Масштаб	Масштаб
					1	4:3	1:5
					Листов 1		
					ЛЕНГИПРОВОДОХОЗ		



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 023.102

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85				
Проб.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	1:2
ГЛП	Ритин	Лист	5.01.87				
Наим. отв.	Коренев	Лист	5.01.87				

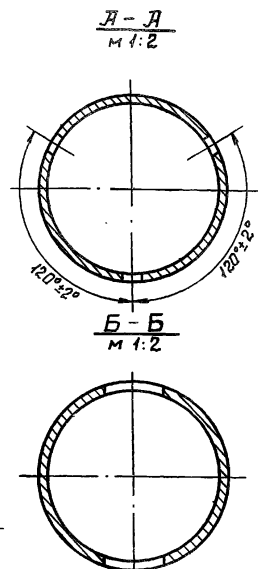
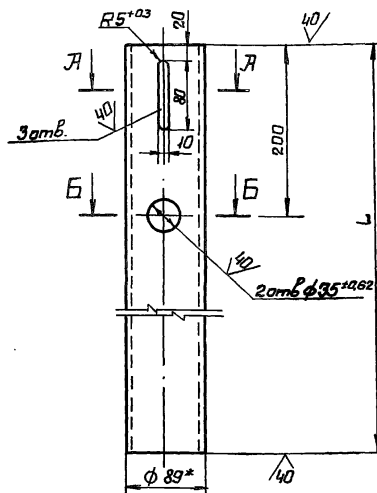
Лист 5-ПК-6 ГОСТ 8903-74
21-22-5 ГОСТ 1627-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ



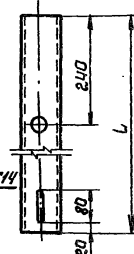
Выпуск 9

Серия 7.820-4



Обозначение	l, мм	Масса кг
7.820-4-КМ095.101	2903	35,4
7.820-4-КМ095.101-01	3398	48,9

7.820-4-КМ095.101-01
Остальное см.
7.820-4-КМ095.101
М 1:10



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ 095.101

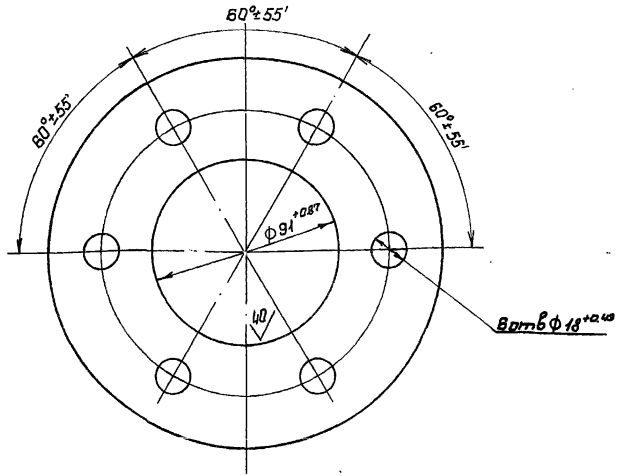
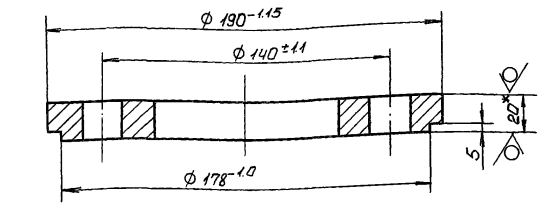
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Лопова	Кочет	23.11.85				
Проб.	Ритин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	1:5
ГЛП	Ритин	Лист	5.01.87				
Наим. отв.	Коренев	Лист	5.01.87				

Лист 5-ПК-6 ГОСТ 8903-74
Лист 20 ГОСТ 8931-74

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 023.103

20/ (✓)



1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 - КМ 023.103

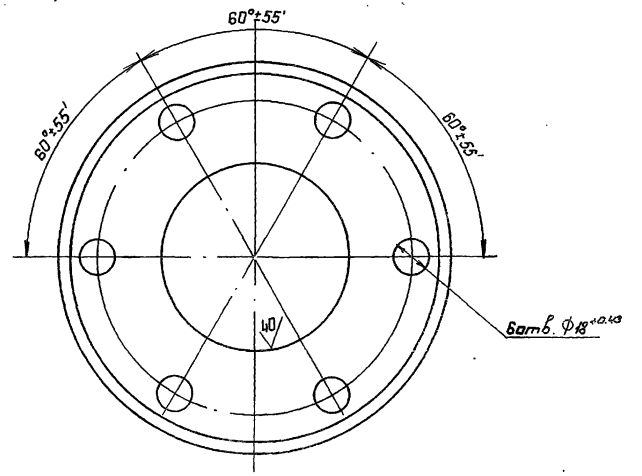
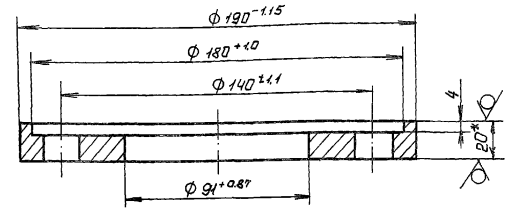
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	И.О.	И.О.	25.02.86	7	3.0	1:2
Проб.	Гитин	И.О.	И.О.	5.01.87			
ГЛП	Гитин	И.О.	И.О.	5.01.87			
Нач. отд.	Каранев	И.О.	И.О.	20.01.87			

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74
 Лист 3Ст.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

7.820-4-КМ 023.201

20/ (✓)



1.* Размер для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$.

7.820-4 - КМ 023.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Папова	И.О.	И.О.	25.01.86	7	2.6	1:2
Проб.	Гитин	И.О.	И.О.	5.01.87			
ГЛП	Гитин	И.О.	И.О.	5.01.87			
Нач. отд.	Каранев	И.О.	И.О.	20.01.87			

Лист 5-ПН-20 ГОСТ 13903-74
 3Ст.5 ГОСТ 14637-79

ЛЕНГИПРОВОДХОЗ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

5. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Изм. № подл. Подл. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

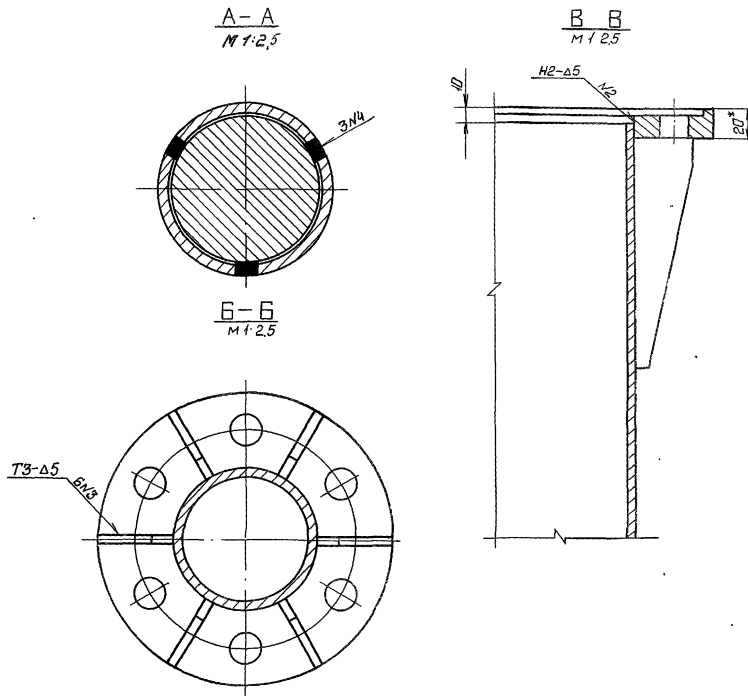
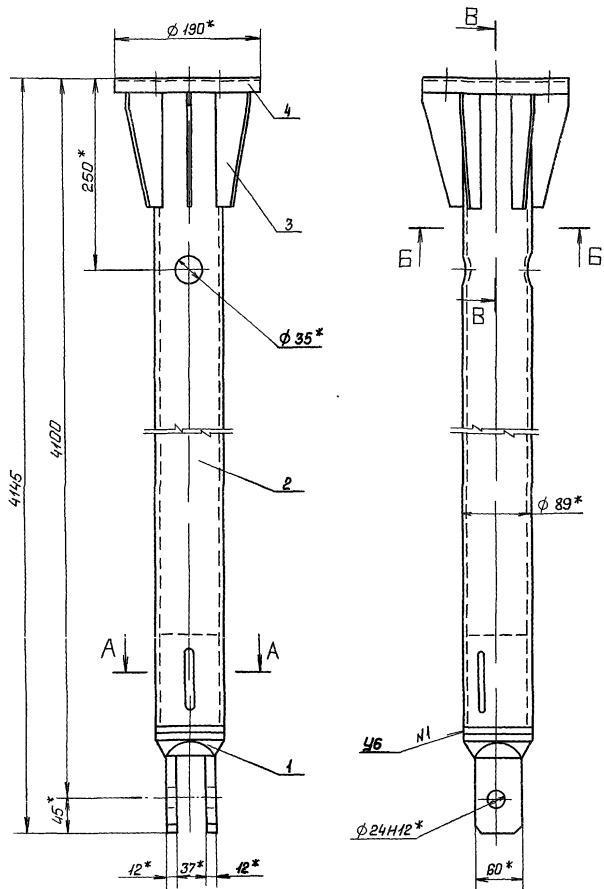
Изм. № подл. Подл. и дата Изм. № подл. Изм. № подл. Подл. и дата

7 820-4-КМ 023.200 СБ

Выпуск 9

Черт. 7.820-4

12.08.87, 11.08.87 в соответствии с требованиями ГОСТ 21.101-87



- 1* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

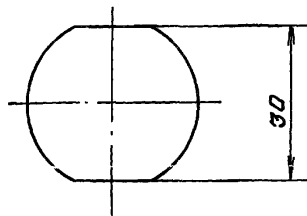
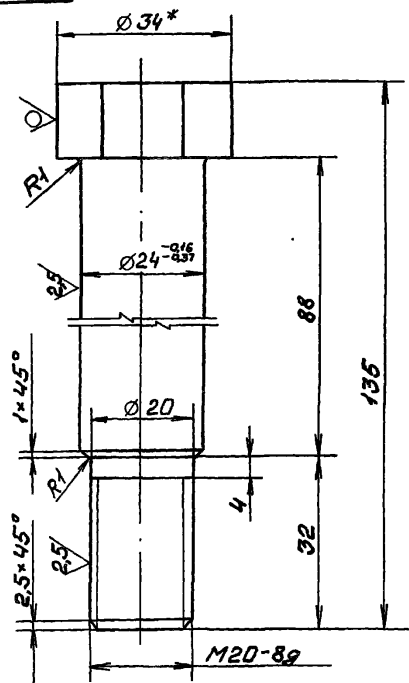
				7.820-4 - КМ 023.200 СБ				
Изм	Лист	№ Элемента	Подп.	Дата	Элемент Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
							7	60,0
Разработ	Полова	Начерт	87.08.26			Лист		Листов 6-1
Пров	Гитин	Исп	5.01.87			ЛЕНГИПРОВОДХОЗ		
ГЛП	Гитин	Исп	5.01.87					
Начерт	Кореньев	Исп	20.01.87					
И.контр.	Сметличава	Исп	30.01.87					

Выпуск 7

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ015.003

20/ (✓) (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1/4/2

7.820-4-КМ015.003

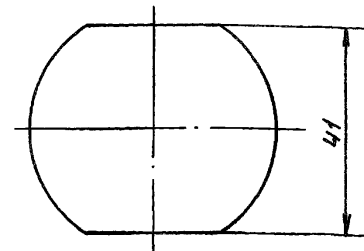
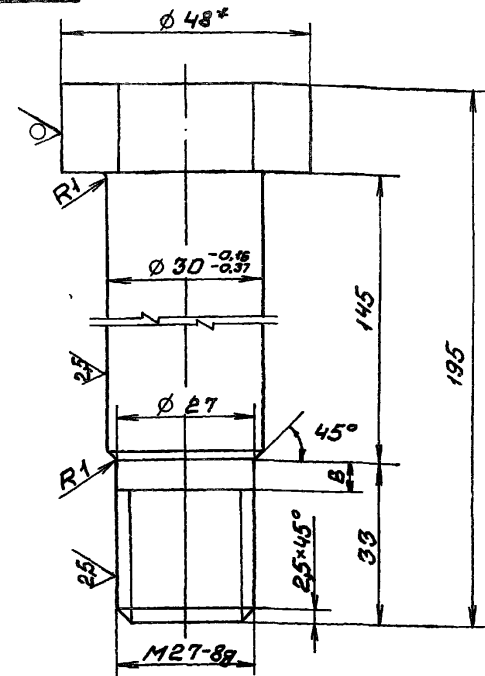
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		В 34 ГОСТ 2590-71 Класс В 34 ГОСТ 2590-71 Ленгипроробхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

7.820-4-КМ037.001

20/ (✓) (✓)



1.* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.1/4/2

7.820-4-КМ037.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Попова	Контр	24.11.85				
Проб.	Гитин	Лист	5.01.87		Лист	Листов-1	
ГИП	Гитин	Лист	5.01.87				
Нач. отд	Кореньев	Лист	10.01.87		В 48 ГОСТ 2590-71 Класс В 48 ГОСТ 2590-71 Ст 20 ГОСТ 535-79 Ленгипроробхоз		

Код	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			7.820-4-КМ096.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
14	1		7.820-4-КМ096.100	Звено	1	
14	2		7.820-4-КМ037.200	Звено	1	
				<u>Детали</u>		
14	3		7.820-4-КМ037.001	Болт	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Болт М20-8g×90.46.029 ГОСТ 7798-70	В	
	5			Гайка М20-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	В	
	6			Гайка М27-7Н.5.029 ГОСТ 5915-70	1	
	7			Шайба 20.65Г.029 ГОСТ 6402-70	В	
	8			Шайба 27.01.029 ГОСТ 11371-78	1	

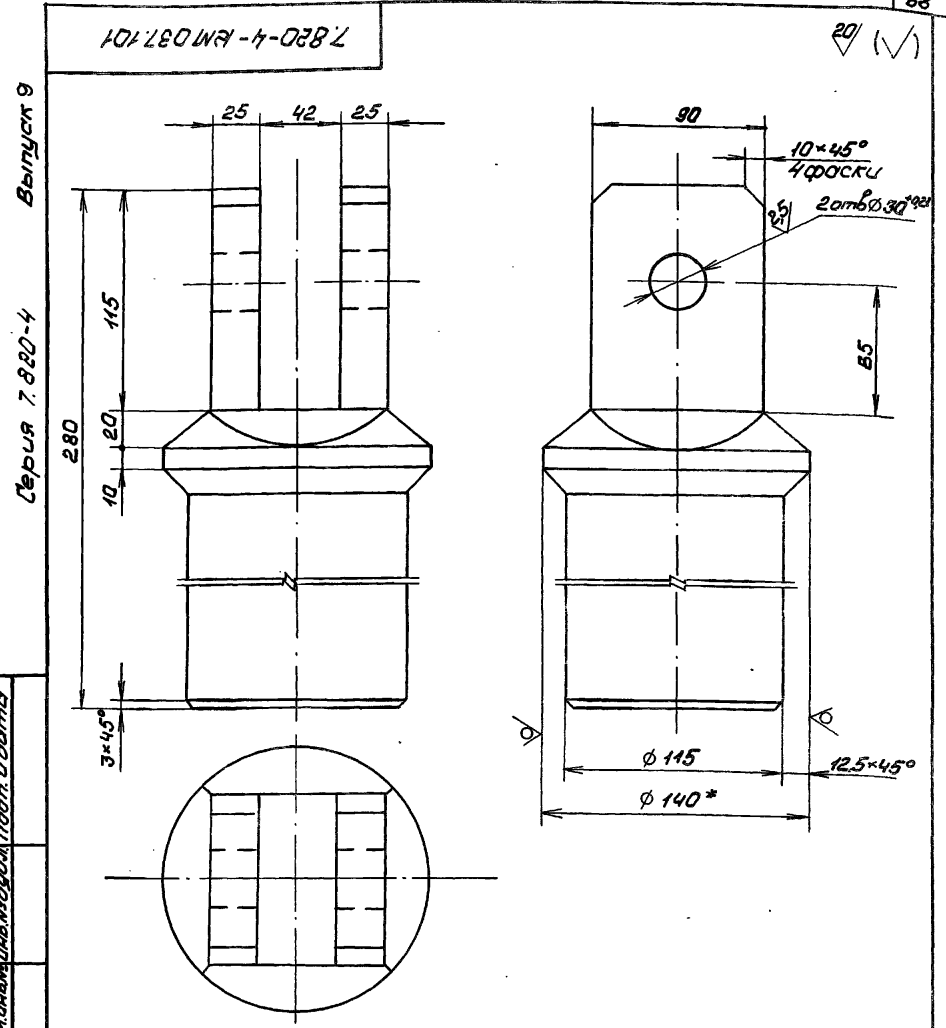
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Попова	Лист	27.11.85
		Гиттин	Лист	5.01.87
		Гиттин	Лист	5.01.87
		Каренев	Лист	11.01.87
		Гиттин	Лист	11.01.87

7.820-4-КМ096.000

Штанга

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз



7.820-4-КМ037.101

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
		Попова	Лист	27.11.85
		Гиттин	Лист	5.01.87
		Гиттин	Лист	5.01.87
		Каренев	Лист	11.01.87
		Гиттин	Лист	11.01.87

Процшина

Лист	Макс	Макс
Л	14,5	1:2,5

Лист Листов-1

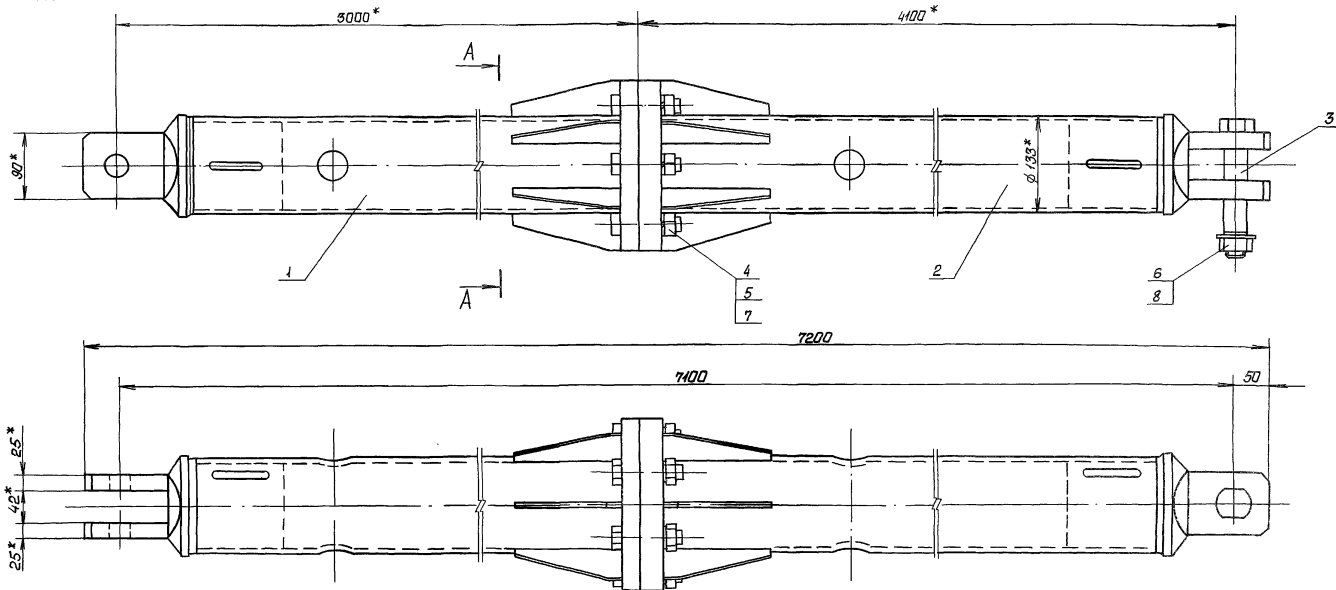
Ленгипроводхоз

В 140 ГОСТ 2590-71
Крче ЛСт 20 ГОСТ 535-79

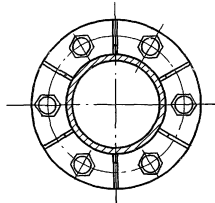
93000'960WK-H-028Z

Выпуск 9

Сборка 7.820-4



A-A



1* Размеры для справок.

2. При изготовлении и сборке обратить внимание на рисунке на чертеже.

3. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± 0,1/0,2

7.820-4-КМ 096.000 СБ

				Штанга.		Лист	Масса	Масштаб
№ лист	№ докум	Подп.	Дата			1	217,4	1:5
Разраб.	Кириллова	Румя	25.11.85					
Проб.	Попова	Ивант	5.01.87					
ГИП	Гитин	Лит	5.01.87					
Начерт	Кореньев	Гор	10.01.87					
Сборочный чертёж						Лист	Листов-1	

ЛЕНИНГРАДСКОЕ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ096.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.103	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

7.820-4-КМ096.100

Звено

Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

71

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			7.820-4-КМ037.200СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
А4	1		7.820-4-КМ037.101	Проушина	1	
А4	2		7.820-4-КМ096.101-01	Труба	1	
А4	3		7.820-4-КМ023.102	Ребра	6	
А4	4		7.820-4-КМ037.201	Фланец	1	

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

Изм. № п/п

Лист

Дата

7.820-4-КМ037.200

Звено

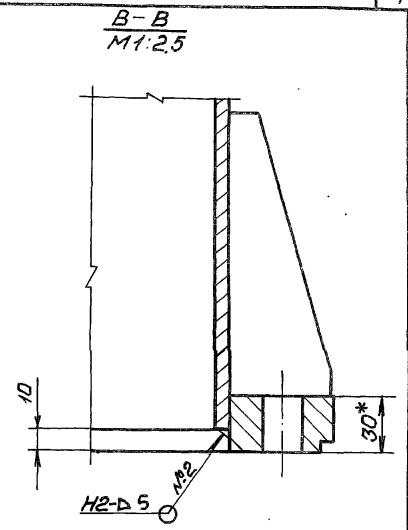
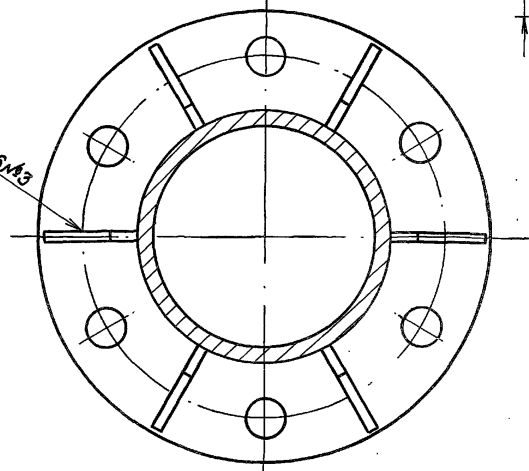
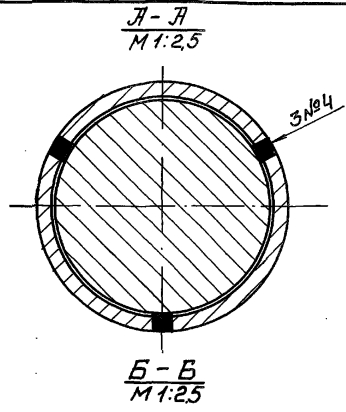
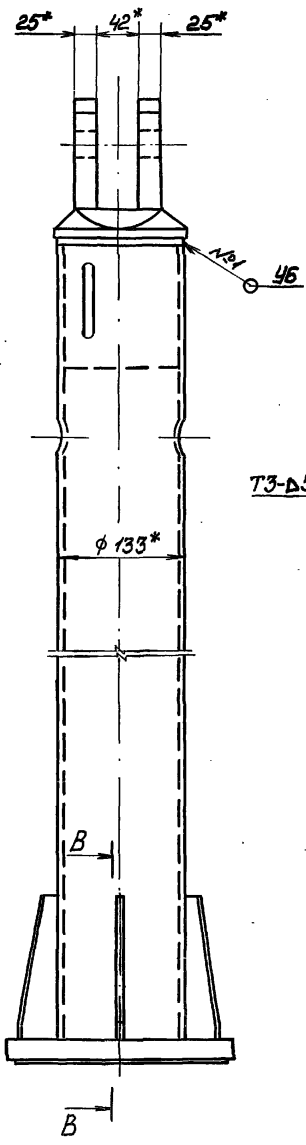
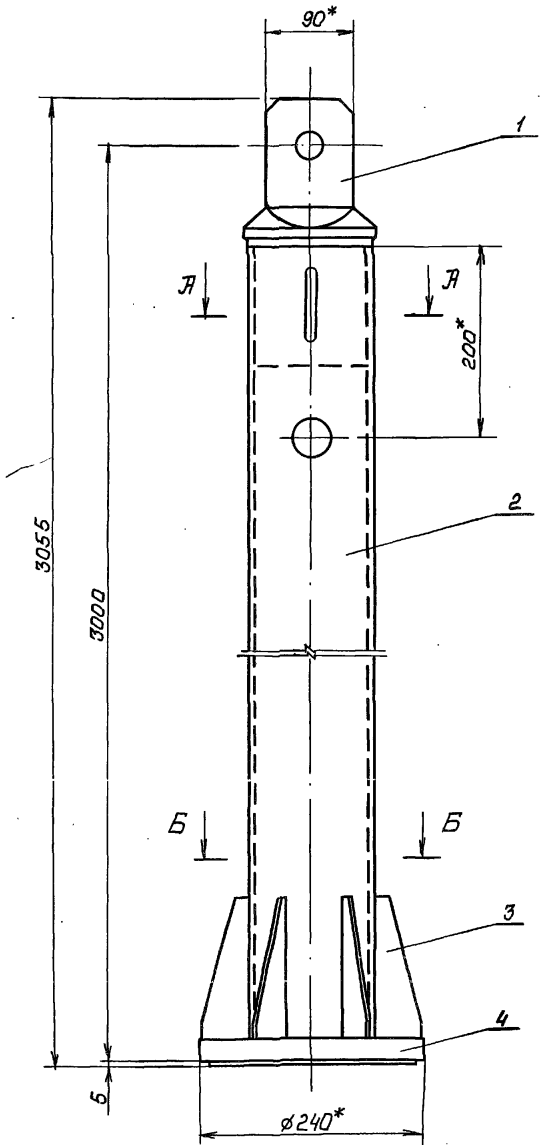
Лист	Лист	Листов
7		1

Ленгипроробхоз

7.820-4-КМ96.100СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

И.В. Николаев Подп. и Дата
В.М. Вязкин и В.М. Шибанов Изв. и Дата
В.М. Вязкин и В.М. Шибанов Подп. и Дата



- 1.*размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электрады 342 ГОСТ 9466-75.
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

				7.820-4-КМ96.100СБ				
Изм.	Лист	№ док.ум.	Подп.	Дата	Звено Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
							Я	93,7
Разраб.	Курилова	ВЗ	26.11.88			Лист		Листов-1
Проб.	Попова	ИЮ	3.01.87					
ГИП	Гитин	МЛ	5.01.87					
Нач. отд.	Каренев	ГЛ	7.01.87					
Исполн.	Сметычаков	ВЗ	8.01.87					Лек. и провод. 2003

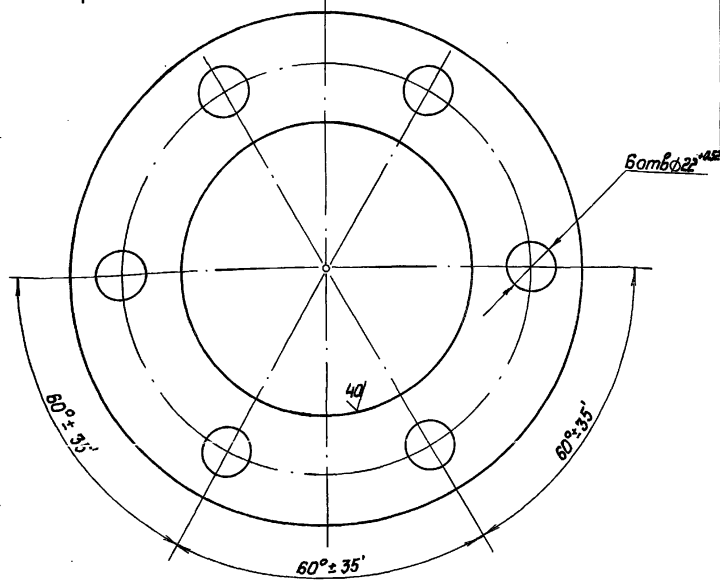
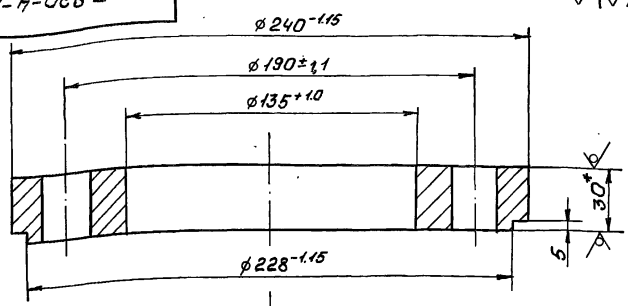
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.103

20/ (M)



- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

7.820-4-КМ037.103

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				25.11.88
Проб.		Попова	Игорь	30.12.88
ГИП		Гитин	Вит	06.01.89
Нач.отд.		Каренев	Игорь	07.01.89

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

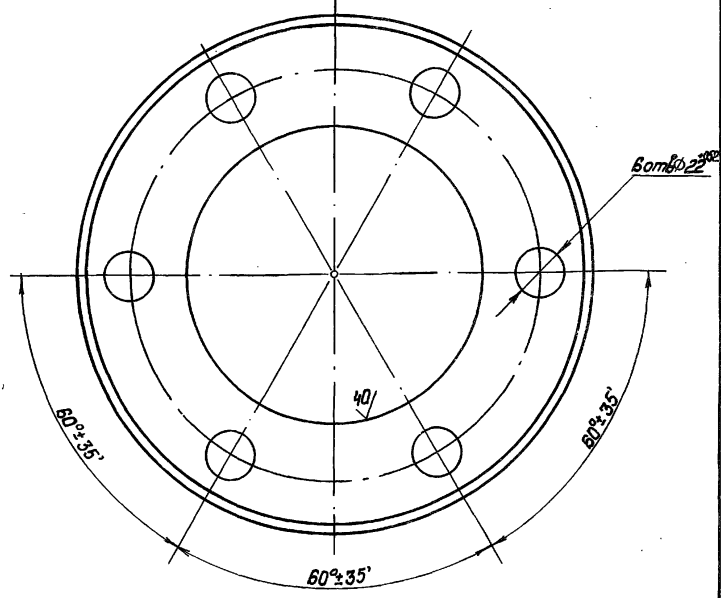
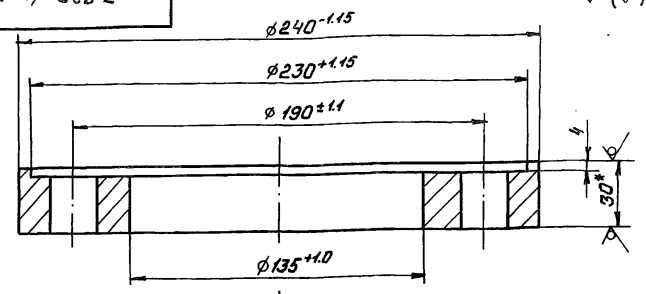
Выпуск 9

Серия 7.820-4

Исполн. Подп. и дата Взам.инв.№.Изм. №.Изм. Подп. и дата

7.820-4-КМ037.201

20/ (M)



- 1.*Размер для справок.
- 2. Неуказанные предельные отклонения размеров - IT14/2

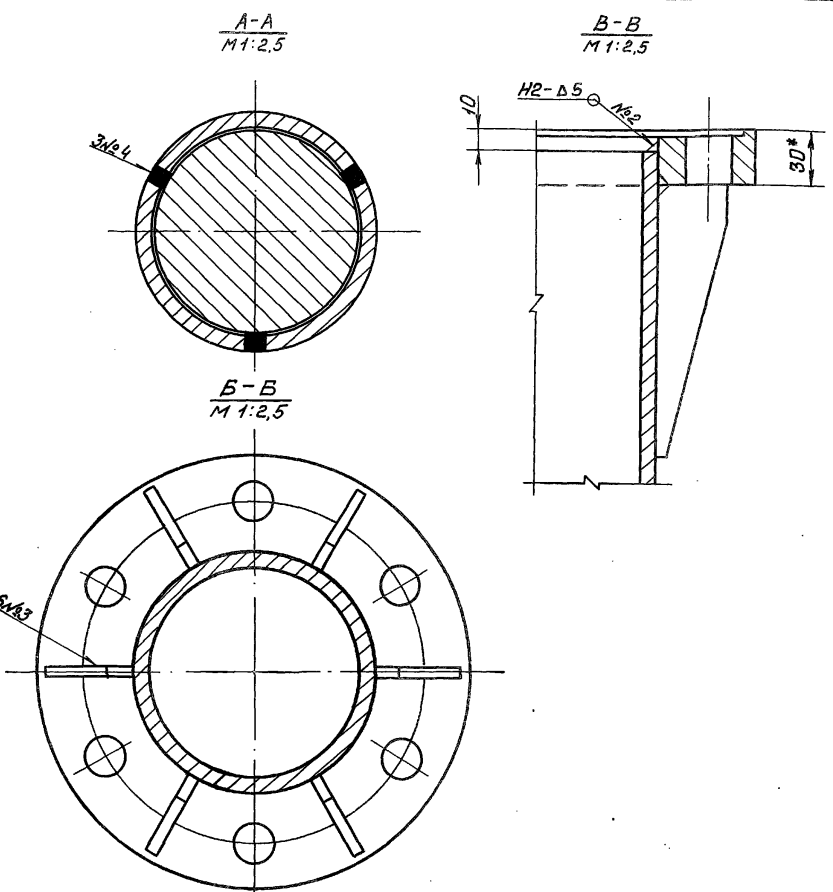
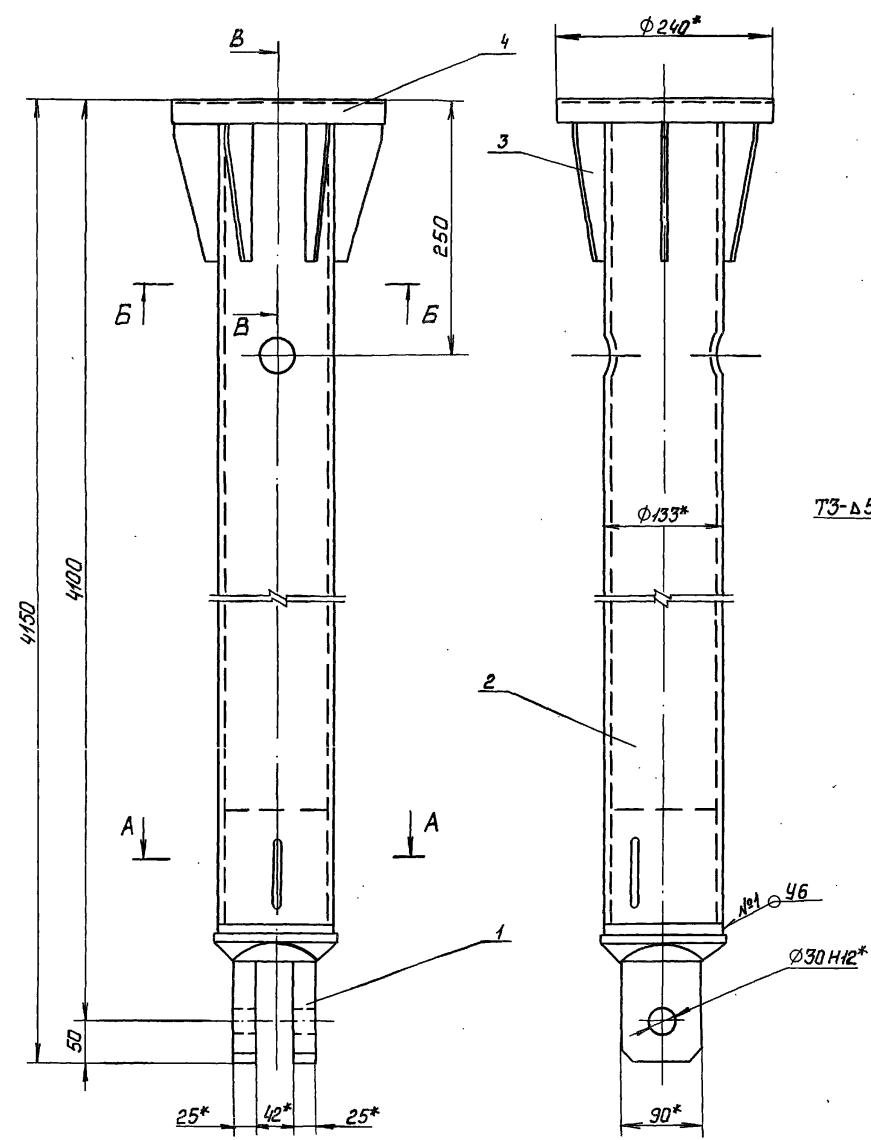
7.820-4-КМ037.201

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
				25.11.88
Проб.		Попова	Игорь	30.12.88
ГИП		Гитин	Вит	06.01.89
Нач.отд.		Каренев	Игорь	07.01.89

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74 Ленинградское

7.820-4 - КМД37.200СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМД37.200СБ

				Лист	Масса	Масштаб
Звено				Р	149,8	1:5
Сборочный чертеж				Лист	Листов-1	
Ленгипроводхоз						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				26.11.88		
				30.12.88		
				5.01.89		
				17.01.89		
				03.01.89		

Имя, № листа, Подп. и дата

Имя, инв. №, Инв. №, дата, Подп. и дата

Имя, № листа, Подп. и дата

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мерз. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№. Выд. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
78			7.820-4-КМ016.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ016.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Чуголок	1	
		3	-01	Чуголок	1	
74	4		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ016.003	Чуголок		
				Чуголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 150 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8кг
Б4	6		7.820-4-КМ016.004	Чуголок		
				Чуголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9кг
Б4	7		7.820-4-КМ016.005	Чуголок		
				Чуголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3кг
Б4	8		7.820-4-КМ016.006	Чуголок		
				Чуголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9кг

7.820-4-КМ016.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова		Курилова	12.12.85
Пров.	Попова		Попова	16.12.85
ГИП	Гиттин		Гиттин	5.01.87
Нач. отд.	Коренева		Коренева	12.12.87

Кранштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Лензипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

В.М.Мерз. Подп. и дата. Взам.инв.№. Инв.№. Выд. Подп. и дата.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ016.007	Чуголок		
				Чуголок $Б-50 \times 50 \times 5$ ГОСТ 8509-72 ВстЗен5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029		
				ГОСТ 7198-70	4	
		11		Гайка М10-7Н 5.029		
				ГОСТ 5915-70	4	

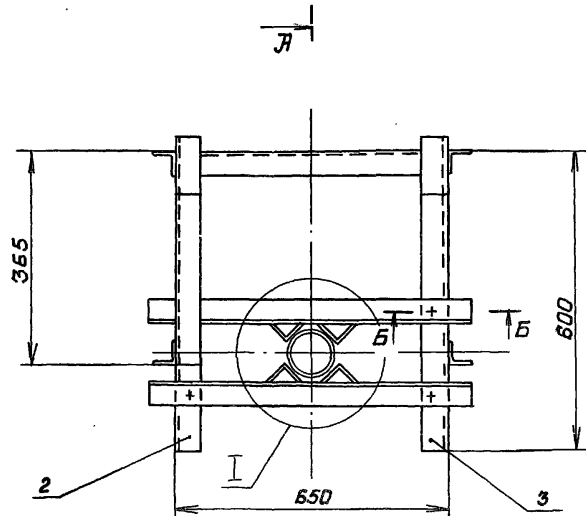
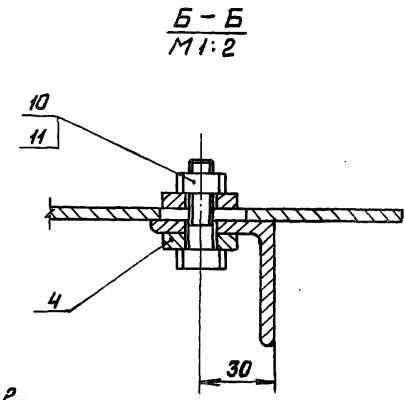
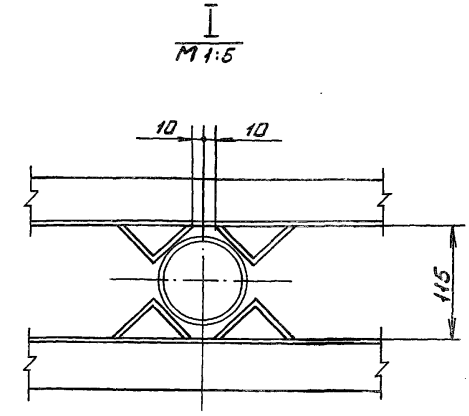
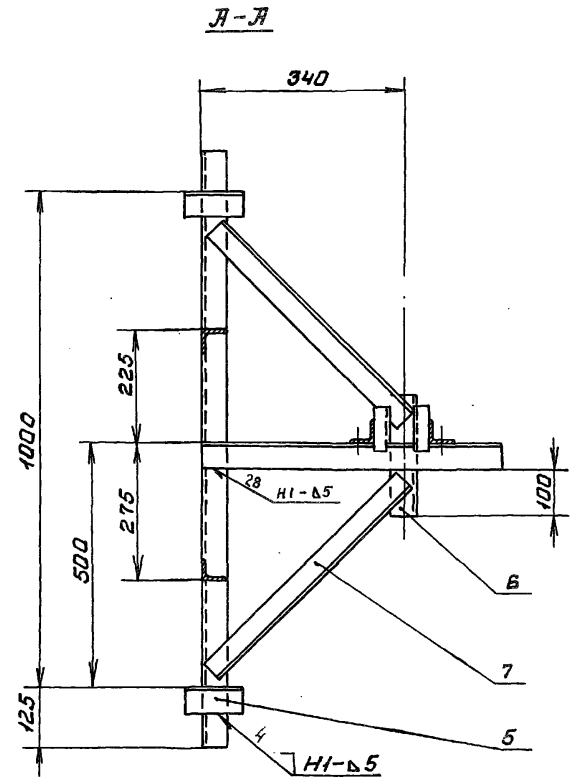
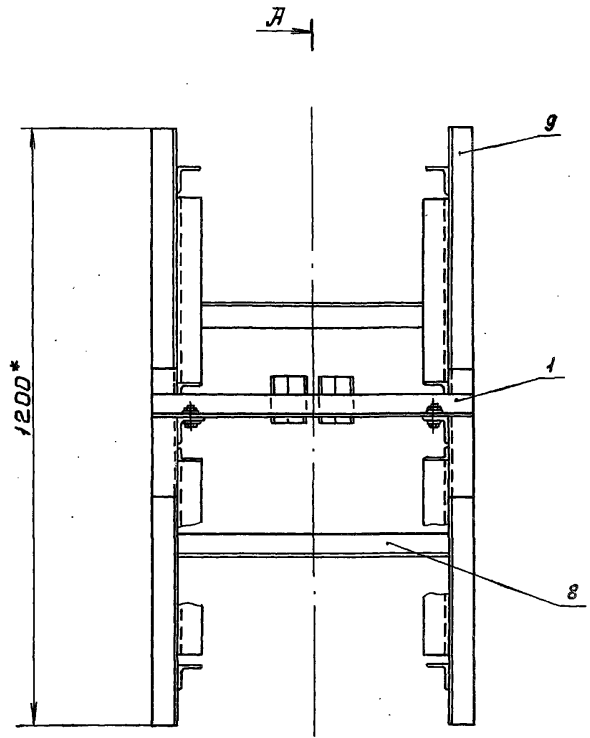
7.820-4-КМ016.000

Лист

7.820-4-КМД16.00СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4



- 1.* Размеры для справок.
2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-Б5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМД16.00СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата	Кранштейн Сборочный чертеж	344	1:10
		Разраб.	Курилова	16.12.88			
		Проб.	Попова	16.12.88			
		ГИП	Гитин	5.01.87			
		Нач. отд.	Корчев	12.01.87	Лист	Листов-1	
					Ленгипроводхоз		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Формат Лист Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме. чание
		<u>Документация</u>		
Л4	7.820-4 - КМ016.100СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Л4	1	7.820-4 - КМ016.101	1	Уголок
Л4	2	7.820-4 - КМ016.102	2	Уголок

Изм.	Лист	Изм. докум.	Подп.	Дата

7.820-4-КМ016.100

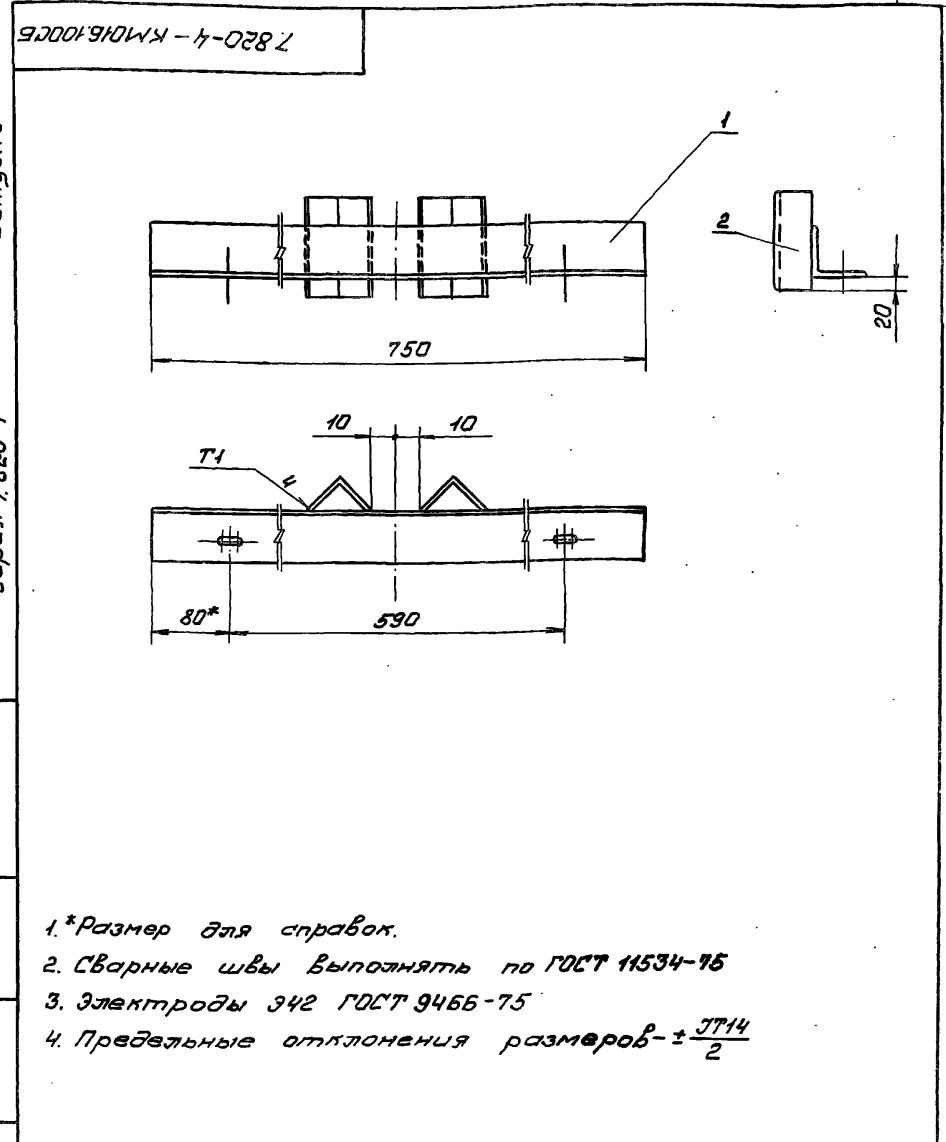
Марка

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4



Изм. №, лист, дата, изм. докум., подп. и дата

Изм.	Лист	Изм. докум.	Подп.	Дата

7.820-4-КМ016.100СБ

Марка

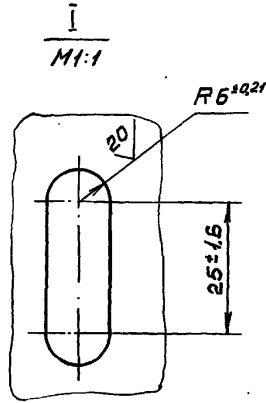
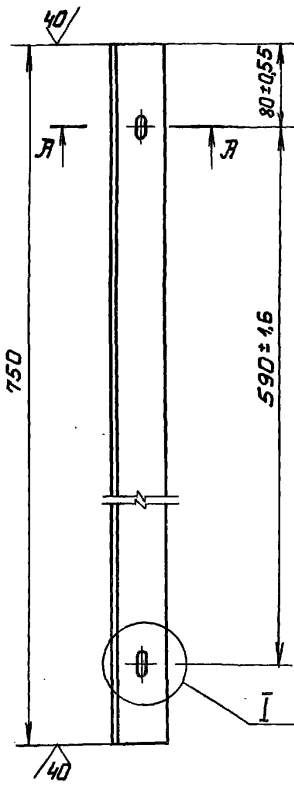
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Масштаб
Л	3,6	1:5
Лист		Листов-1

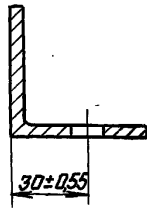
Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ016.101

(V)



Ж-Ж
М 1:2



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

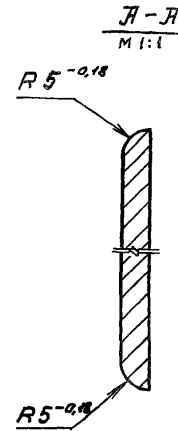
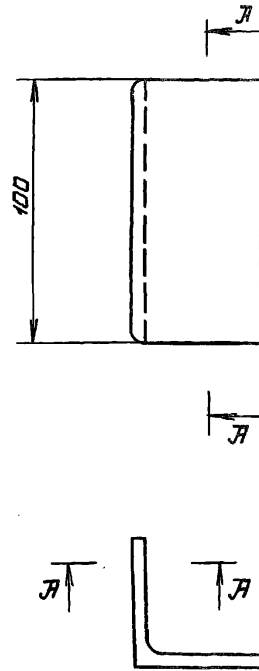
7.820-4-КМ016.101

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Колес	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	1.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	Ж	2,8	1:5
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВстЗен5 ГОСТ 535-79			

7.820-4-КМ016.102

(V)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ016.102

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Проб.	Попова	Колес	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.04.87	
Нач. отд.	Каренев	Гитин	12.01.87	

Целок	Лист	Масса	Масштаб
	Ж	0,4	1:2
Лист		Листов-1	
Целок Б-50×50×5 ГОСТ 8509-72		Ленгиприводхоз	
ВстЗен5 ГОСТ 535-79			

Изм. № подл. Подп. и Дата

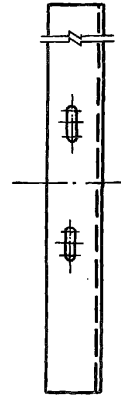
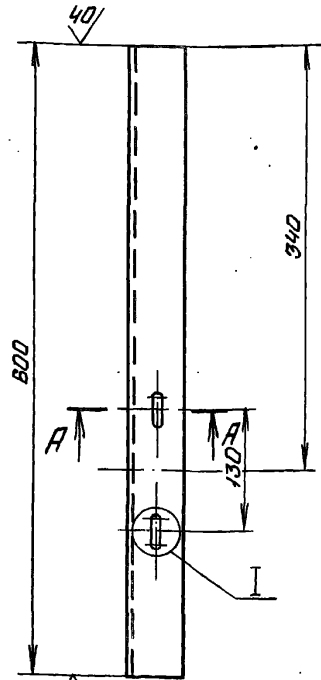
Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и Дата

10091016-4-0287

(M)

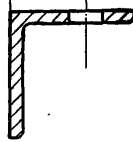
7.820-4 - КМ 016.001

7.820-4 - КМ 016.001 - Ойзеркальное
отражение. Остальное - см.
7.820-4 - КМ 016.001

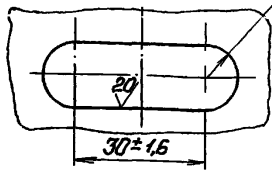


Ж-Ж
М 1:2

30 ± 0,55



повернута R6
М 1:1



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

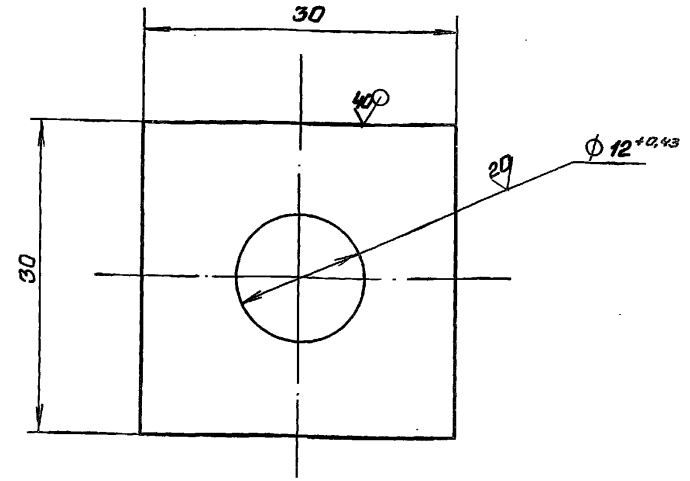
7.820-4 - КМ 016.001

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Узелок	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Ж	2,2	1:5
Проб.	Папова	Папова	16.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87					
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Узелок Б-50х50х5 ГОСТ 8503-72					Ленгипроробэз			
Ватзеп5 ГОСТ 535-79								

7.820-4-КМ016.002

(M)

Серия 7.820-4
Выпуск 9



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 016.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Шайба	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	12.12.85			Ж	0,04	2:1
Проб.	Папова	Папова	16.12.85		Лист	Листов-1		
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87					
Нач. отд.	Кореньев	Кореньев	12.01.87					
Шайба БПН-6 ГОСТ 19003-74					Ленгипроробэз			
Ватзеп5 ГОСТ 14634-79								

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Утверждено: _____

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лин. № пров. / лист. и дата / 530 м. Лин. № м. в. / лист. и дата / Подп. и дата

Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
73			7.820-4-КМ038.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
74	1		7.820-4-КМ038.100	Марка	2	
				<u>Детали</u>		
74	2		7.820-4-КМ016.001	Уголок	1	
				-01	1	
74	3		7.820-4-КМ016.002	Шайба	8	
Б4	5		7.820-4-КМ038.001	Уголок		
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 120 \pm \frac{IT14}{2}$	4	1,8 кг
Б4	6		7.820-4-КМ038.002	Уголок		
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 250 \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
Б4	7		7.820-4-КМ038.003	Уголок		
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 550 \pm \frac{IT14}{2}$	4	8,3 кг
Б4	8		7.820-4-КМ038.004	Уголок		
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 650 \pm \frac{IT14}{2}$	2	4,9 кг

7.820-4 - КМ 038.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова			16.12.86
Проб.	Попова			16.12.86
ГИП	Гитин			16.12.86
Нап. отд.	Коренев			16.12.86
Н.контр.	Смельчакова			22.12.87

Кронштейн

Лист	Лист	Листов
1	1	2

Ленгипроводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лин. № пров. / лист. и дата / 530 м. Лин. № м. в. / лист. и дата / Подп. и дата

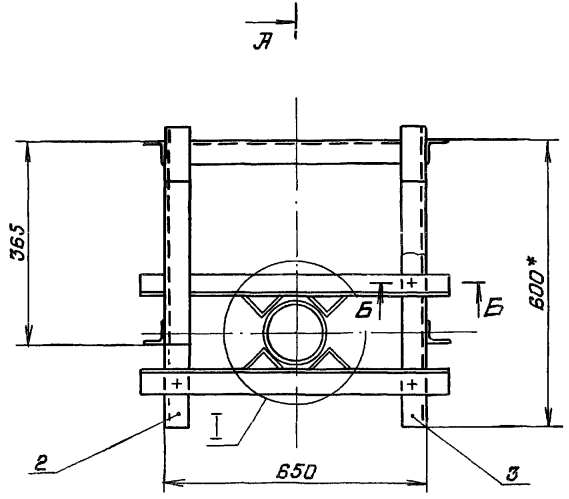
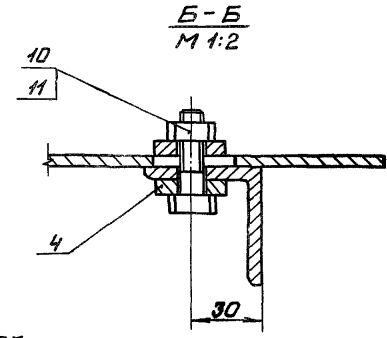
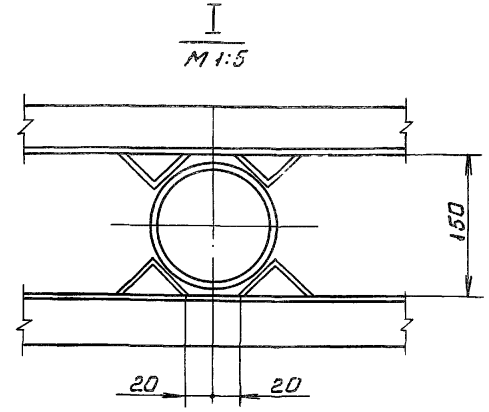
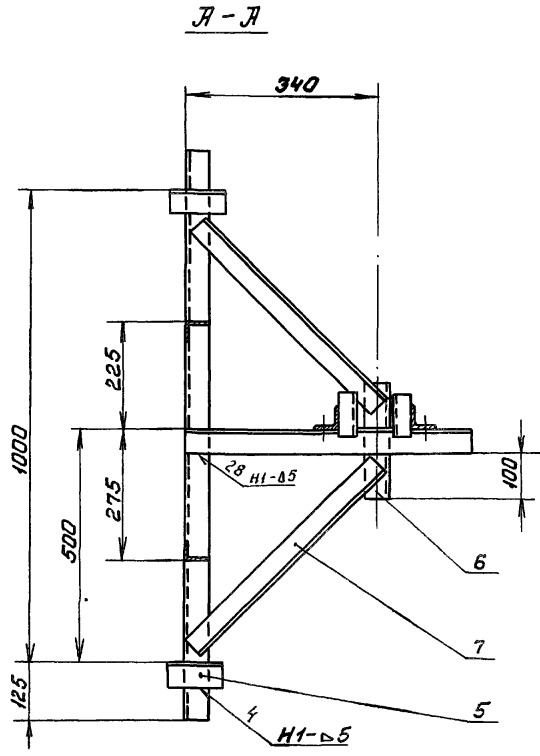
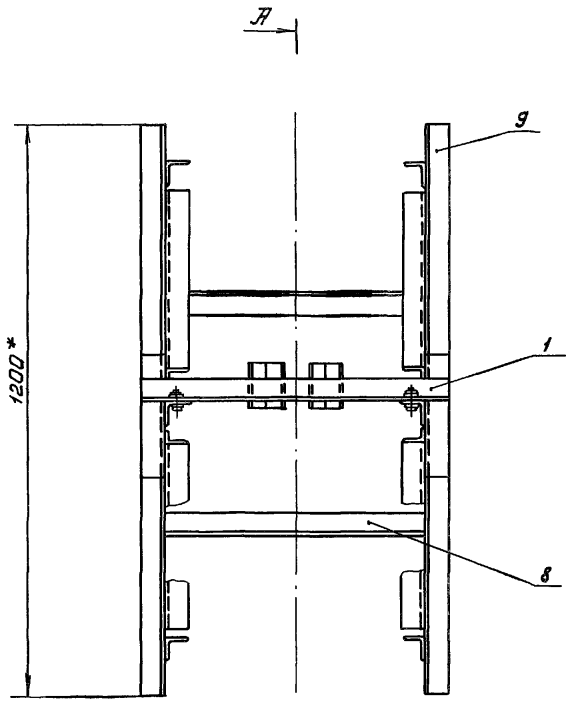
Проект	Вариант	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	9		7.820-4-КМ038.005	Уголок		
				Уголок 5-50*50*5 ГОСТ 8509-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 1200 \pm \frac{IT14}{2}$	2	9,0 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		10		Болт М10-8g*35 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		11		Гайка М10-7H 5.029 ГОСТ 5915-70	4	

7.820-4 - КМ038.000

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата

7.820-4-КМД38.000СБ

Лист 7.820-4 Выпуск 9



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- 3. Электроды 342 ГОСТ 9466-75
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т42Б по контуру прилегания свариваемых деталей

7.820-4-КМД38.000СБ					Лист	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Кронштейн Сборочный чертеж	34,4	1:10
Разраб.	Курилова	Лурин	12.12.88				
Проб.	Попова	Козь	15.12.88				
ГИП	Гитин	Шук	16.12.88				
Начерт.	Каренев	Г	16.12.88		Лист	Листов-1	
Исполн. Г.Метлицкая					Ленгипрорасход		

Выпуск 9

Серия 7.820-4

№ в заказе, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата

Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
74			7.820-4 - КМ038.100СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
74	1		7.820-4 - КМ016.101	Уголок	1	
74	2		7.820-4 - КМ016.102	Уголок	2	

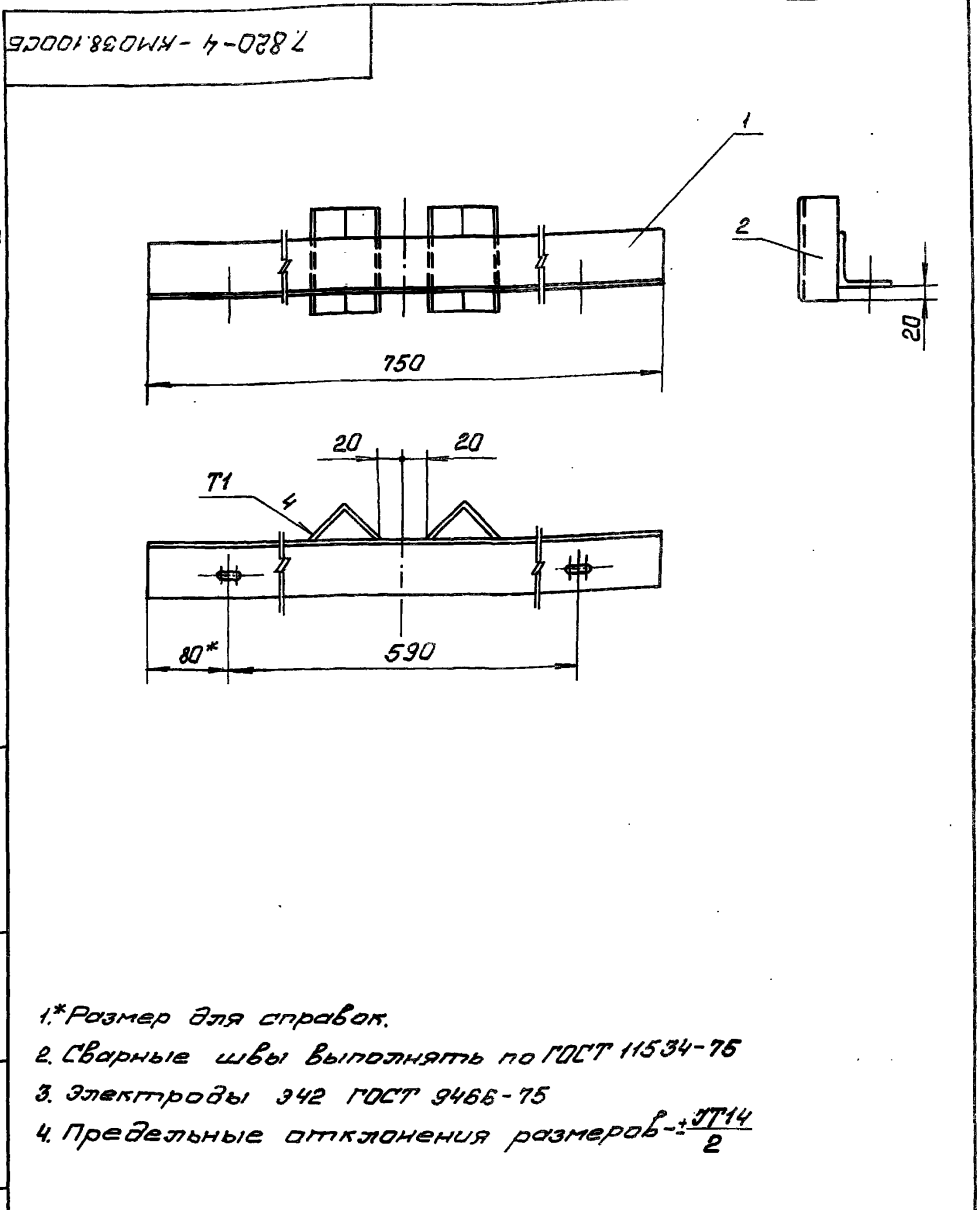
7.820-4 - КМ038.100					Лист 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.86			
Проб.	Попова	Попова	Попова	16.12.86			
ГИП	Гиттин	Гиттин	Гиттин	16.12.86			
Начител.	Каренев	Каренев	Каренев	16.12.86			
Марка					Ленгипрорадиоаз		

7.820-4 - КМ038.100СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

№ в заказе, Подп. и дата, Изм. и дата, Взам. инв. №, Инв. № докум., Подп. и дата



- 1.* Размер для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 11534-75
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ038.100СБ					Лист 1		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Листов 1		
Разраб.	Курилова	Курилова	Курилова	15.12.86			
Проб.	Попова	Попова	Попова	16.12.86			
ГИП	Гиттин	Гиттин	Гиттин	16.12.86			
Начител.	Каренев	Каренев	Каренев	16.12.86			
Марка					Ленгипрорадиоаз		

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
Л3			7.820-4-КМ017.000СБ	Сборочный чертеж.		
<u>Детали</u>						
Л4	1		7.820-4-КМ017.001	Плита	1	
Л4	2		7.820-4-КМ017.002	Ребра	4	
Л4	3		7.820-4-КМ017.003	Швеллер	2	
В4	4		7.820-4-КМ017.004	Швеллер		
				Швеллер 14 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
				$L = 784 \pm \frac{IT14}{2}$	2	19,3 кг
В4	5		7.820-4-КМ017.005	Лист		
				Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
				$(102 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	1,9 кг
<u>Стандартные изделия</u>						
		8		Болт М16-8g*180 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
		7		Гайка М16-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата

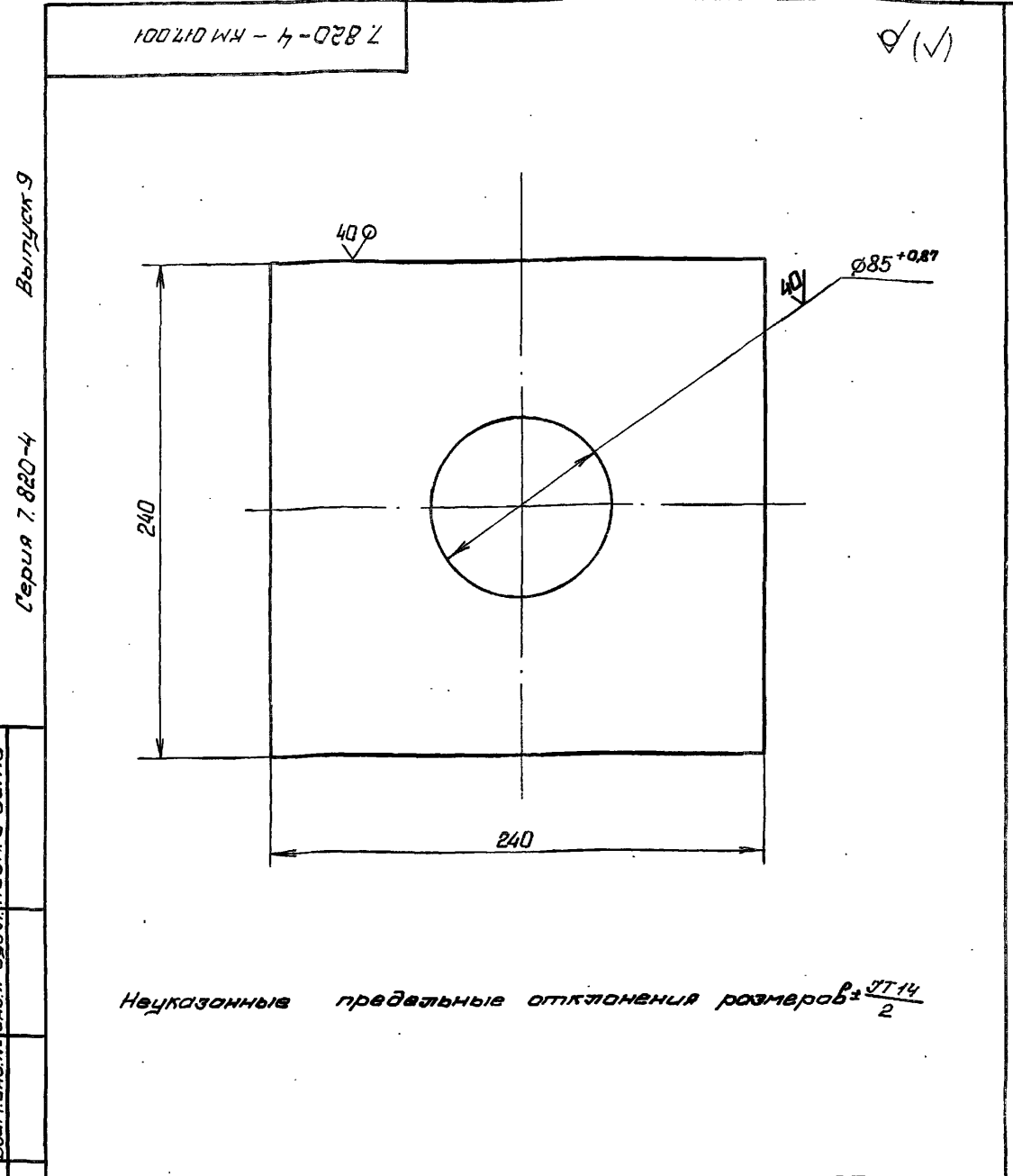
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Курилова	10.12.85
			Попова	12.12.85
			Гитин	12.01.87
			Кореньев	12.01.87

Тумба

Лист	Лист	Листов
Л		1

Ленгипроводхоз

7.820-4-КМ017.000



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Инв. № докум. Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
			Курилова	10.12.85	Л	6,5	1:2,5
			Попова	12.12.85			
			Гитин	12.01.87			
			Кореньев	12.01.87			
			Сметличанова	12.01.87			

7.820-4-КМ017.001

Плита

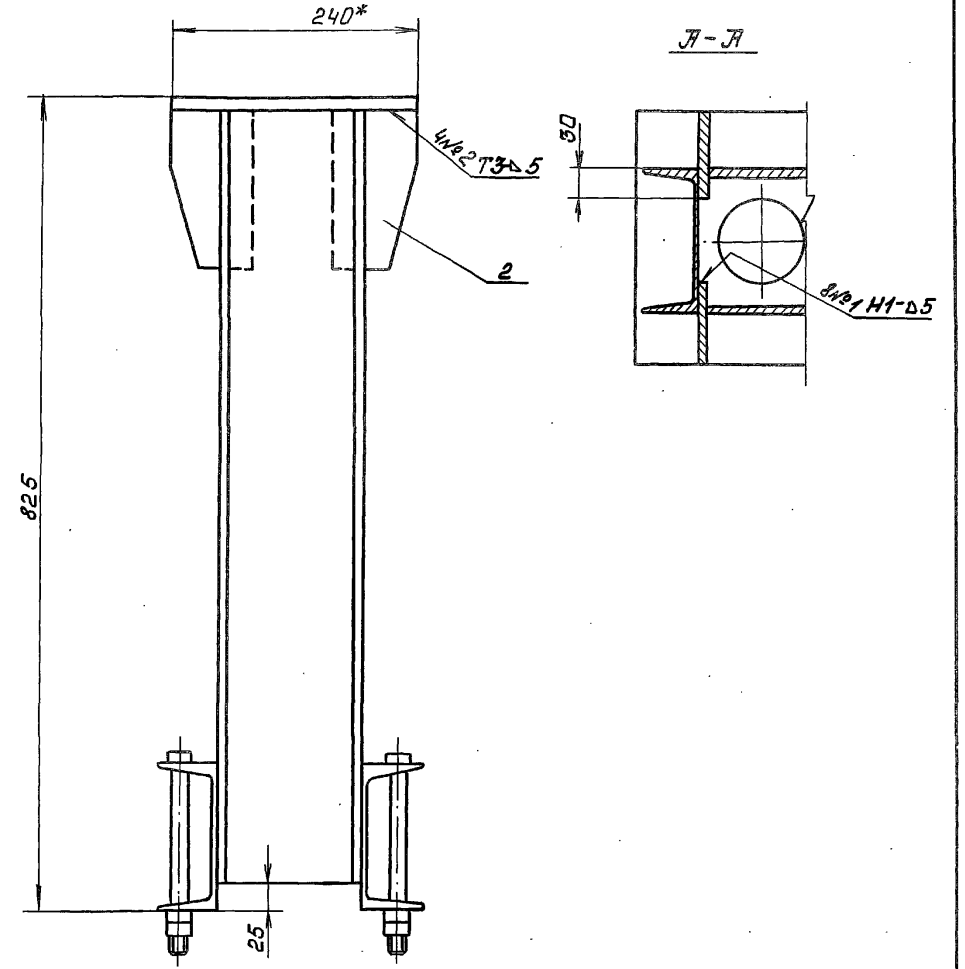
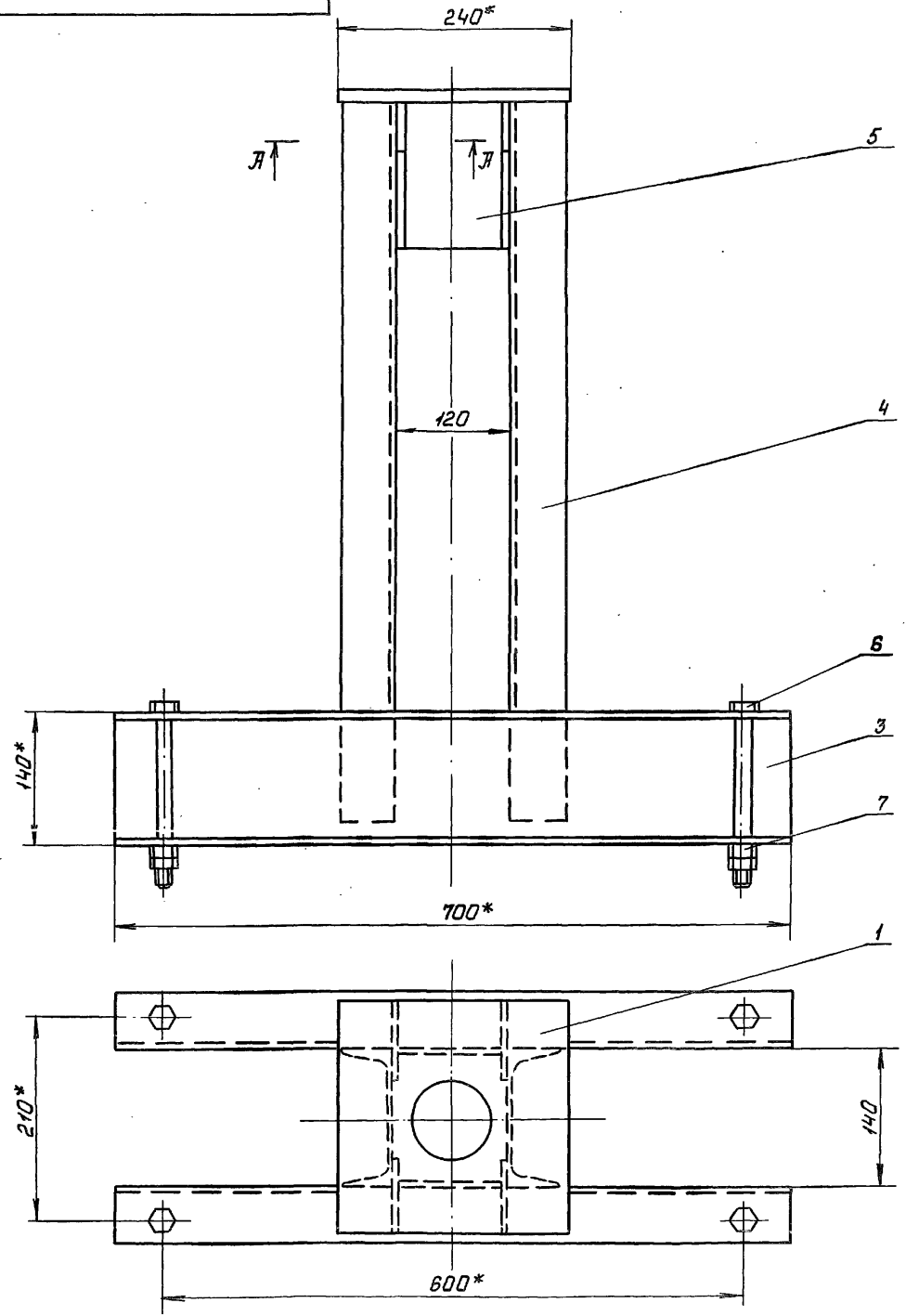
Лист 5-ПН-16 ГОСТ 19903-74
Вместо 5 ГОСТ 14637-79

Ленгипроводхоз

7 820-4-КМ 017.000СБ

Серия 7.820-4 Выпуск 9

Исполн. Подп. и дата
 Провер. Подп. и дата
 Изм. Подп. и дата
 Взам.ин. Подп. и дата



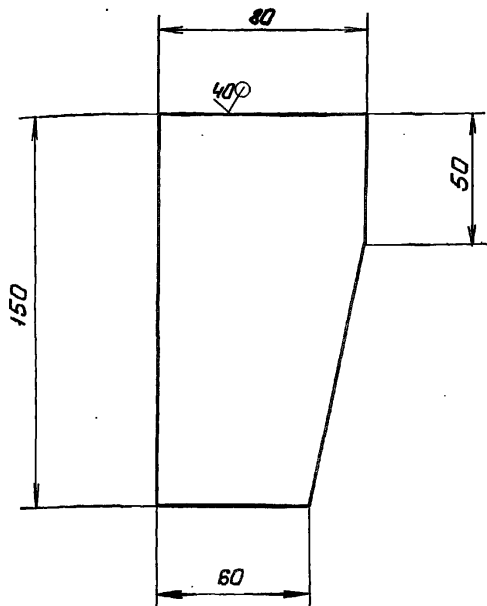
- 1* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т1-0.5 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ 017.000СБ					Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ док-м	Подп.	Дата	Тумба Сборочный чертеж	490	1:5
Разраб.	Курилова	Фурманов	9.2.85				
Проб.	Попова	Иванов	12.12.85				
ГИП	Гитин	Алех	7.01.87				
Нач. отд.	Коренев	Кот	12.01.87	Лист	Листов - 1	Ленгипроводхоз	
Инж. контр.	Сметличаева	Иванов	8.01.87				

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.002

(V)A



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

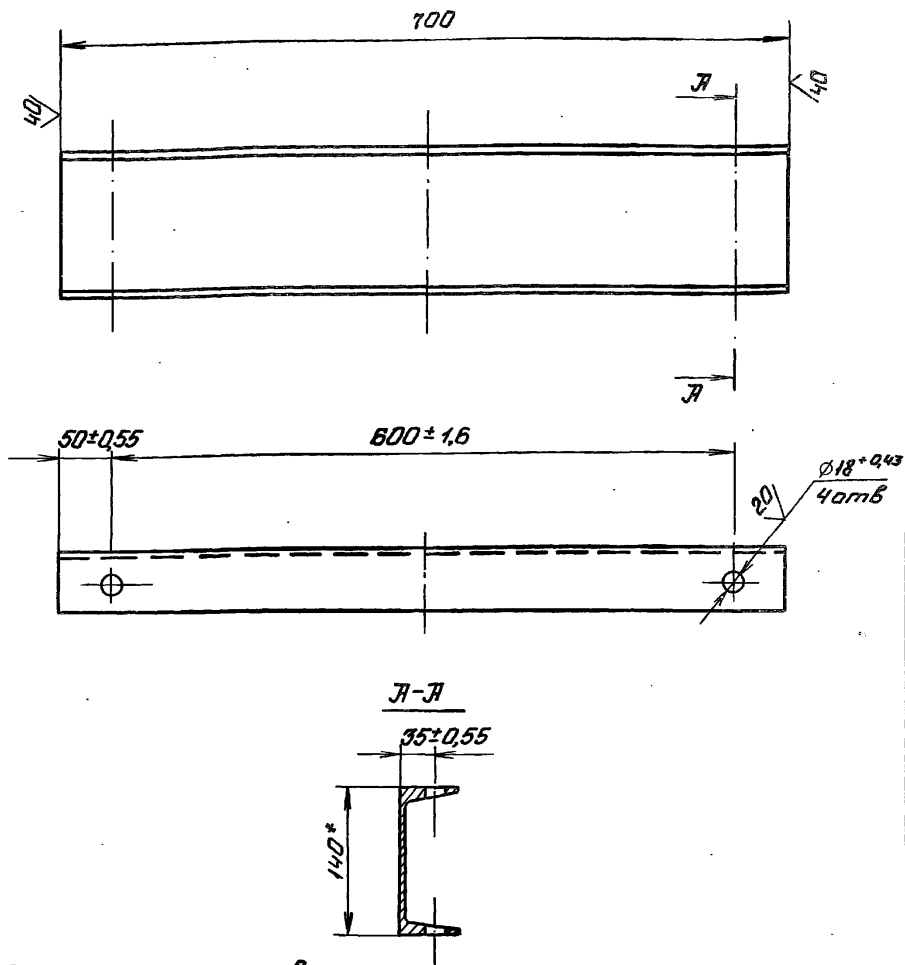
7.820-4-КМ017.002

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Курилова	Курилова	10.12.86		Л	0,7	1:2
Проб.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87				
Лист 5-ПН-8 ГОСТ 19903-74					Ленгипрободроз		
Вст. Зен 5 ГОСТ 14637-79							

Серия 7.820-4 Выпуск 9

7.820-4-КМ017.003

(V)A



- 1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4-КМ017.003

Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лит	Масса	Масштаб
Разраб	Курилова	Курилова	10.12.86		Л	8,5	1:5
Проб.	Попова	Попова	12.12.86				
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.01.87		Лист	Листов-1	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	12.01.87				
Лист Швеллер 14 ГОСТ 8240-72					Ленгипрободроз		
Вст. Зен 5 ГОСТ 535-79							

Изм. № 10001 / Подп. и дата Взам. инв. № 10001 / Подп. и дата

Изм. № 10001 / Подп. и дата Взам. инв. № 10001 / Подп. и дата

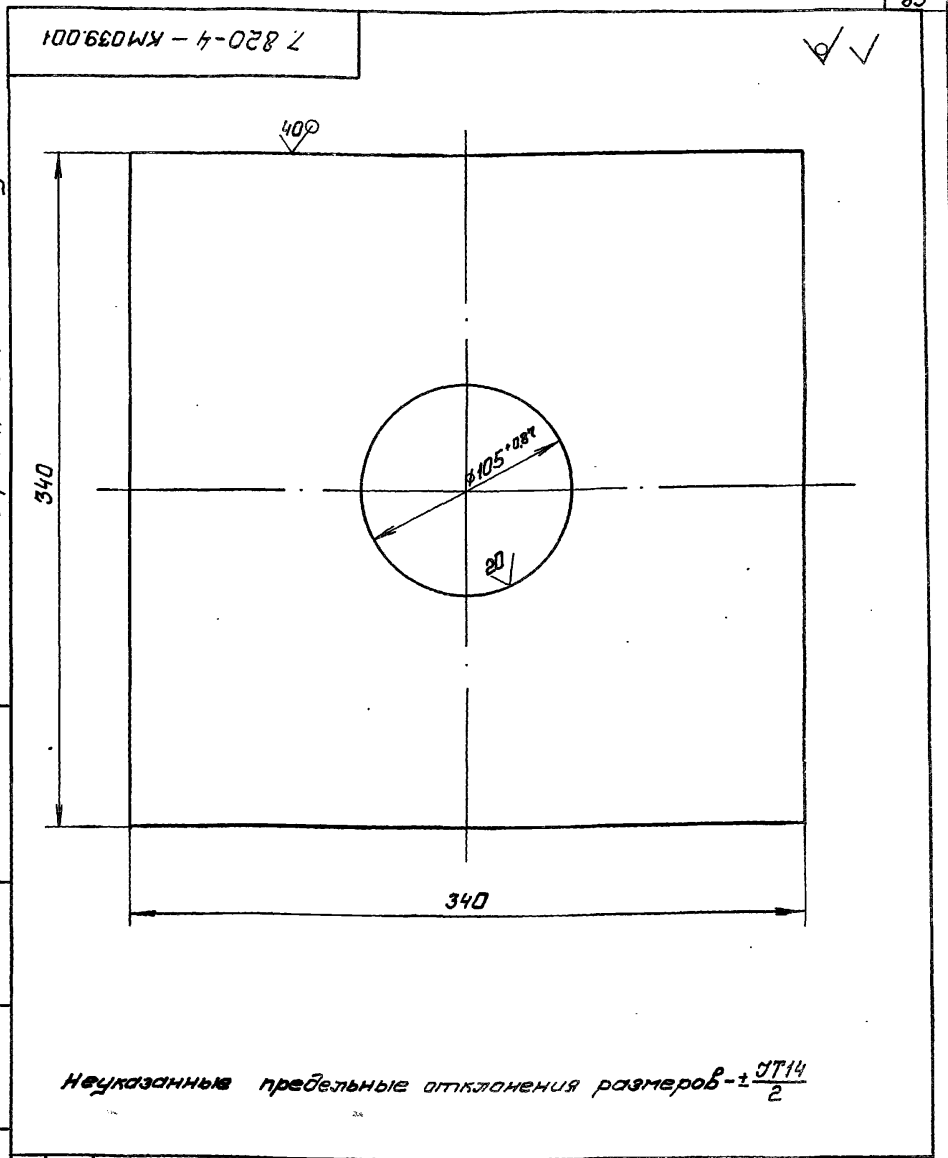
Серия 7.820-4 Выпуск 9

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Документация</u>				
73	7.820-4-КМ039.000СБ	Сборочный чертеж		
<u>Детали</u>				
74	1	7.820-4-КМ039.001	1	Плита
74	2	7.820-4-КМ025.002	4	Ребра
74	3	7.820-4-КМ026.003	2	Швеллер
54	4	7.820-4-КМ039.002		Швеллер
		Швеллер 16 ГОСТ 8240-72 Вместо 5 ГОСТ 535-79		
		$L = 780 \pm \frac{IT14}{2}$	2	22,2 кг
54	5	7.820-4-КМ039.003		Лист
		Лист Б-ПН-8 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79		
		$(132 \times 150) \pm \frac{IT14}{2}$	2	2,5 кг
<u>Стандартные изделия</u>				
	6	Болт М20-8g*200 46.029 ГОСТ 7798-70	4	
	7	Гайка М20-7Н 5.029 ГОСТ 5915-70	8	

Итого 15 листов, из них 14 листов в 1 листе, 1 лист в 2 листах

7.820-4-КМ039.000				
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	08.12.88
		Попова	Попова	06.01.87
		Гитин	Гитин	06.01.87
Тумба				
Лист	Листов			
1	1			
Ленгипроводхоз				

Серия 7.820-4 Выпуск 9



Неуказанные предельные отклонения размеров - $\pm \frac{IT14}{2}$

Изм. №, лист, подп. и дата. Изом. и в. №, и в. №, и дата. Подп. и дата.

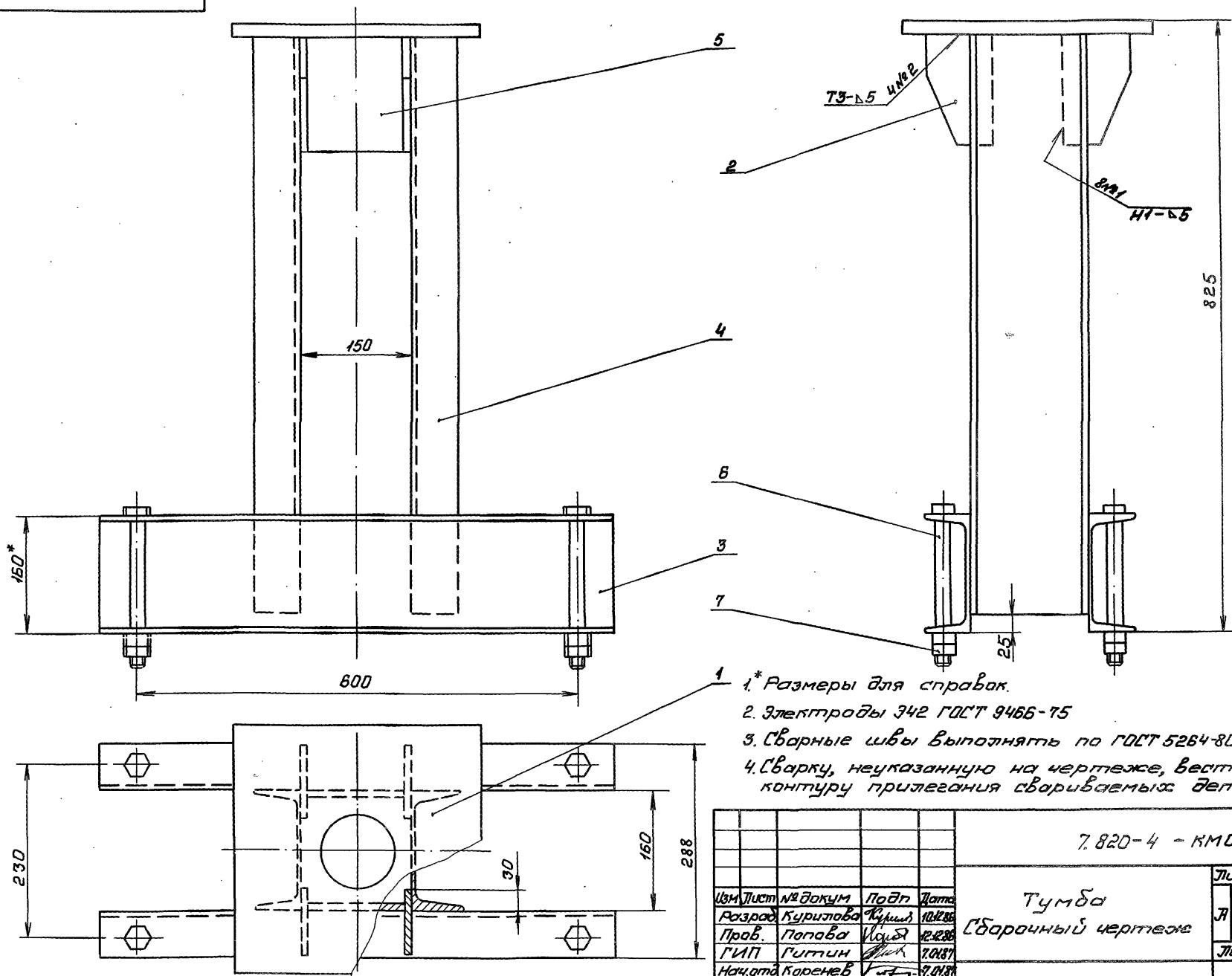
7.820-4-КМ039.001				
Изм.	Лист	Исполнит.	Подп.	Дата
		Курилова	Курилова	08.12.88
		Попова	Попова	02.12.88
		Гитин	Гитин	07.01.87
		Кареньев	Кареньев	07.01.87
		Степачков	Степачков	08.01.87
Плита				
Лист	Листов	Масса	Масштаб	
1	1	16,8	1:2,5	
Лист Б-ПН-20 ГОСТ 19903-74 Вместо 5 ГОСТ 14637-79				
Ленгипроводхоз				

7.820-4 - КМ039.000СБ

Выпуск 9

Серия 7.820-4

ИЗДАНИЕ И ДОПОЛНЕНИЕ К ДАННОМУ ДОКУМЕНТУ ЗАПРЕЩАЮТСЯ



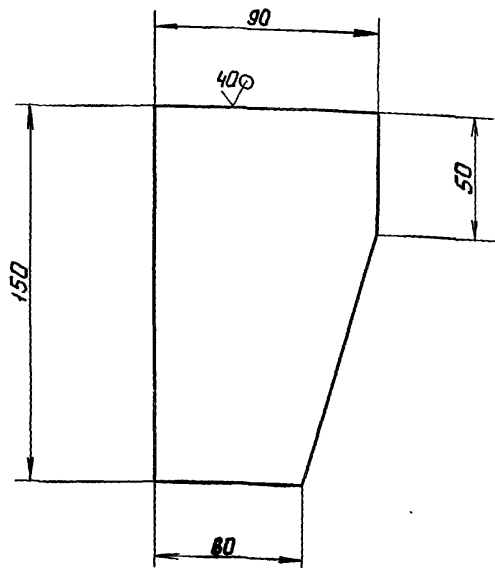
- 1. * Размеры для справок.
- 2. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 3. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80.
- 4. Сварку, не указанную на чертеже, вести швом Т-55 по контуру прилегания свариваемых деталей.

7.820-4 - КМ039.000СБ				Лист	Масса	Масштаб	
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	66,7	1:5	
Разраб	Курилова	Курилов	10.12.86	Лист			
Проб	Попова	Иванов	12.2.88				Листов-1
ГИП	Гиттин	Гиттин	7.02.87				
Нач. отд	Каренев	Каренев	9.01.87		Ленинградская		

Тумба
Сборочный чертеж

(V)A

7.820-4 - КМ026.002



Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86		1	0,75	1:2
Пров.	Попова	Попова	12.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
			12.12.86				

Редеро

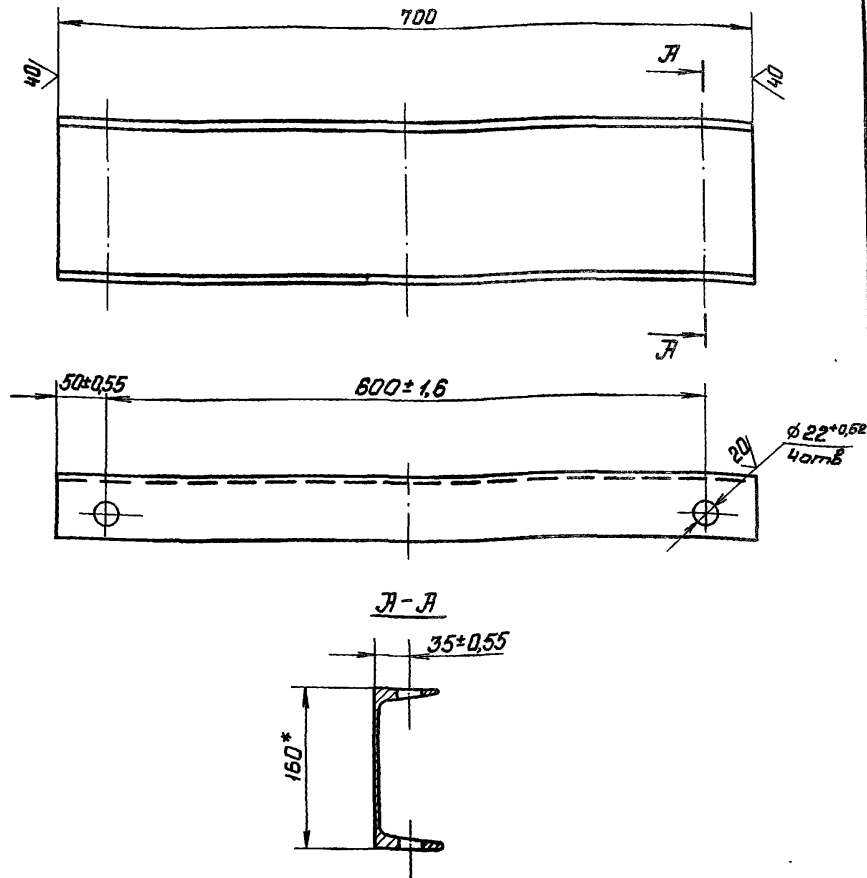
с.п.ч.я ГОСТ 19903-74

Ленинградская обл.

Лист 1 из 1

(V)A

7.820-4 - КМ026.003



1* Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ026.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Курилова	Курилова	8.12.86		1	9,7	1:5
Пров.	Попова	Попова	12.12.86		Лист Листов-1		
ГИП	Гиттин	Гиттин	12.12.86				
Нач. отд.	Карачев	Карачев	12.12.86				

Швеллер

Швеллер. 16 ГОСТ 8240-72
Ват. зап. 5 ГОСТ 535-79

Ленинградская обл.

Лист 1 из 1

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата

Рядовит	Вана	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Л4			7.820-4 - КМ 018.000СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Л4	1		7.820-4 - КМ 018.001	Ребро	4	
Л4	2		7.820-4 - КМ 018.002	Уголок	1	

7.820-4 - КМ 018.000

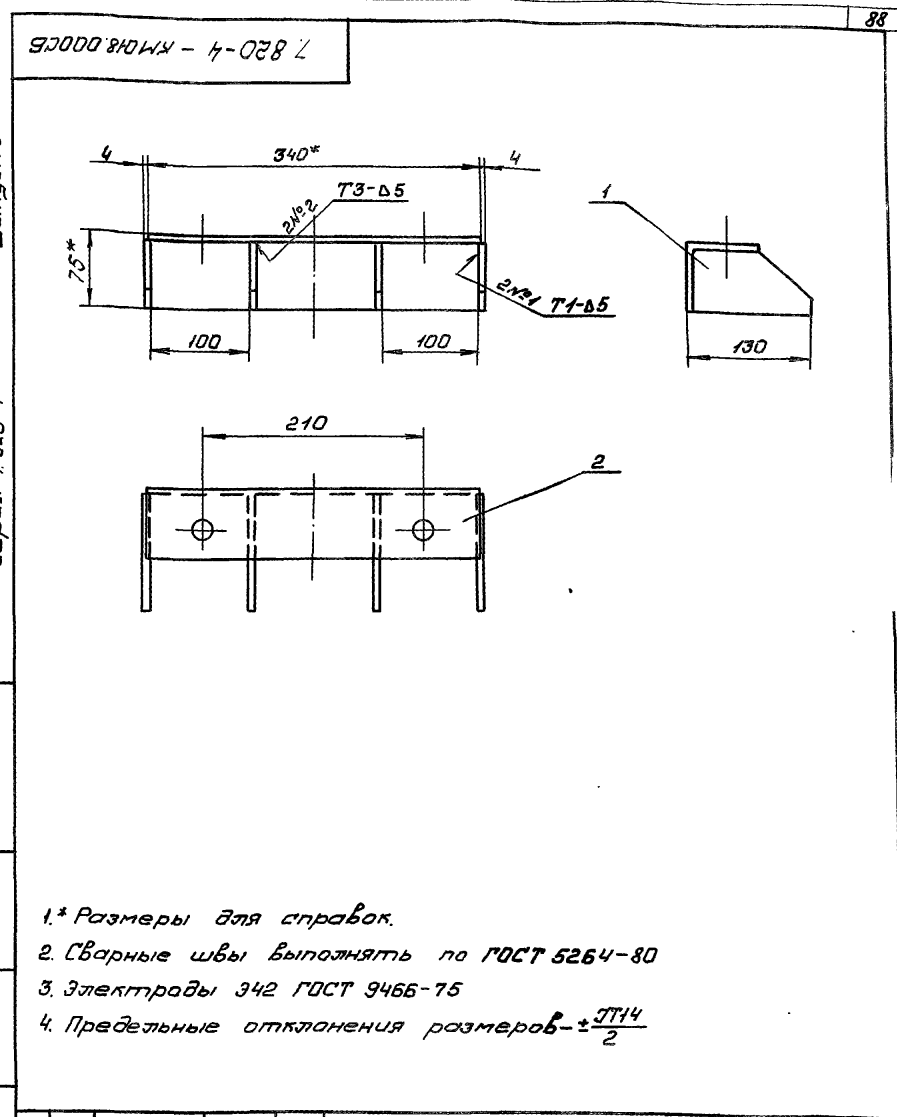
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.85	
Проб.	Попова	Попова	16.12.85	

Лист	Лист	Листов
Л		1

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Лист, Подп. и дата



- * Размеры для справок.
- Сварные швы выполнять по ГОСТ 5264-80
- Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- Предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$

7.820-4 - КМ 018.000СБ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.85	
Проб.	Попова	Попова	16.12.85	
ГИП	Гитин	Гитин	05.01.87	
Нач. отд.	Каренев	Каренев	20.01.87	

Планка анкерная.
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масш.
Л	3,2	1:1
Лист Листов-1		
Ленгипроводхоз		

7.820-4-КМО18.001

(V) (V)

Выпуск 3

Серия 7.820-4

Предельные отклонения размеров - ± JT14 / 2

7.820-4-КМО18.001

Ребро

Лист	Масса	Масштаб
Я	0,3	1:2
Лист		Листов-1

Б-ПН-Р ГОСТ 19903-74 Пензенский завод

7.820-4-КМО18.002

(V) (V)

Выпуск 9

Серия 7.820-4

1. *Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - ± JT14 / 2

7.820-4-КМО18.002

Ценолок

Лист	Масса	Масштаб
Я	2,0	1:5
Лист		Листов-1

Б-75-75-5 ГОСТ 8509-72 Пензенский завод
Ленгипроробхоз

Листы, листы, и детали (размер шрифта не менее 1,0мм) и детали

Листы, листы, и детали (размер шрифта не менее 1,0мм) и детали

Серия 7.820-4

Выпуск...

Формат	Вана	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Документация</u>			
А4			7.820-4-КМ027.000СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>			
А4	1		7.820-4-КМ018.001	Ребро	4	
А4	2		7.820-4-КМ027.001	Уголок	1	

7.820-4-КМ027.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	

Планка анкерная

Ленгипроводхоз

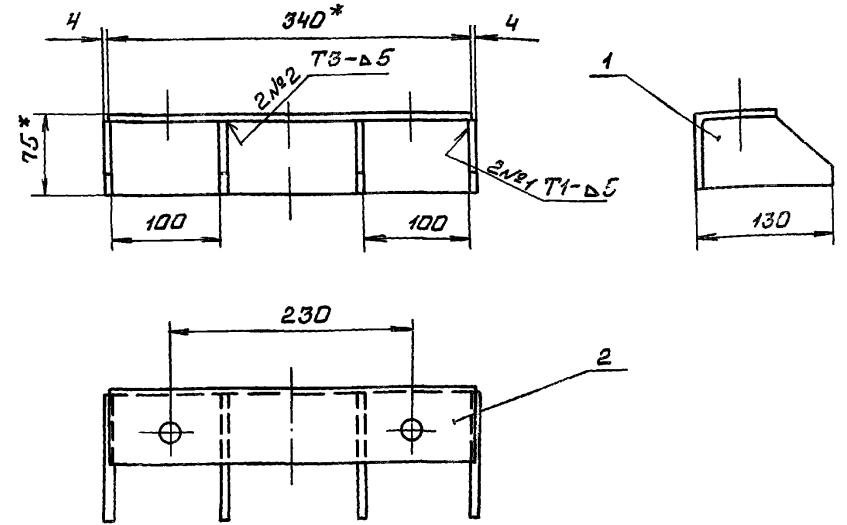
Лист	Лист	Листов
А		1

Имя, Фамилия, Подп. и дата

Серия 7.820-4

Выпуск 9

7.820-4-КМ027.000СБ



- 1.* Размеры для справок.
- 2. Сварные швы выполнять по ГОСТ 5284-80
- 3. Электроды Э42 ГОСТ 9466-75
- 4. Предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 0.14}{2}$

7.820-4-КМ027.000СБ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Курилова	Курилова	15.12.86	
Пров.	Попова	Попова	16.12.86	
ГИП	Гитин	Гитин	5.01.87	
Начальник	Каряков	Каряков	12.01.87	
И.контр.	Сметличкова	Сметличкова	8.01.87	

Планка анкерная
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Масштаб
А	3,2	1:5
Лист		Листов - 1
Ленгипроводхоз.		

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ
-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс		№ в м набр	Электропривод ЧАС ТИВВУИ-ИСП М 302	Станция управления электромотора ААА.5401-2474УИ	Усилие на рукоятке при 5 кгс	Время подъема затвора на 1 м. в мин	
	т	п					электр.	вручную
Tr:60×16(P8)	2,5	2,5	3,85	n=320 об/мин N=0,63 кВт		15	8	7

Таблица 2

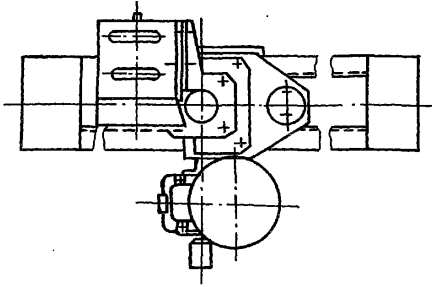
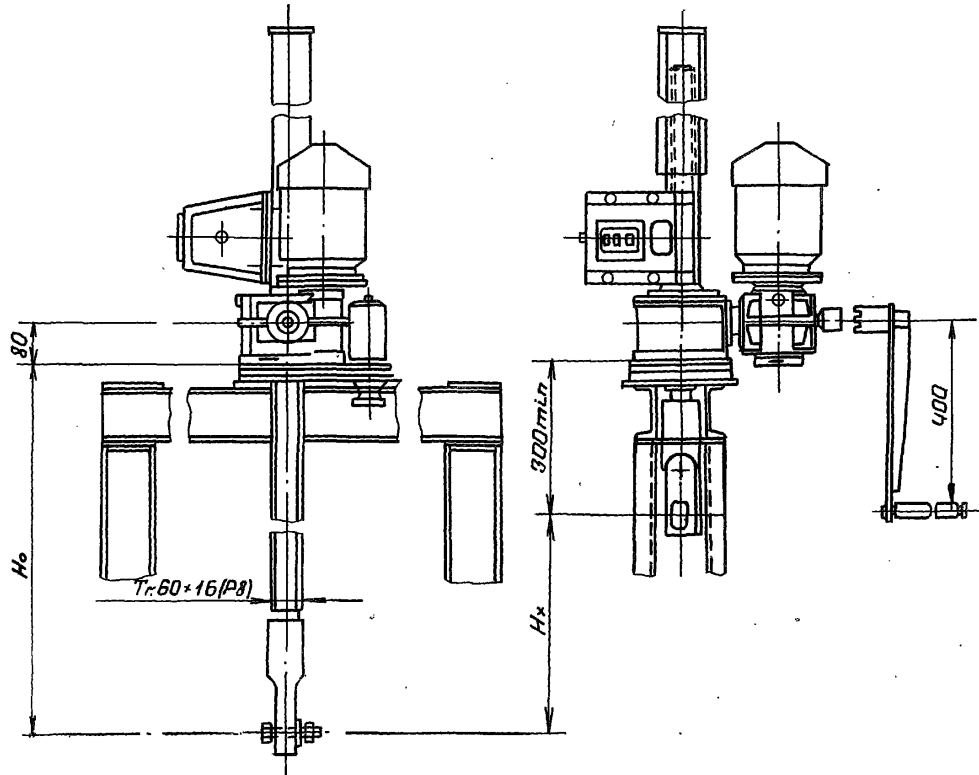
Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	1,7
Усилие регулировки грузовой реж в тс	Р	1,7
Расстояние от подошвы подъемника до оси траверсы опущенного затвора в м	Нз	2,013
Полный ход затвора в м.	Нк	1,5
Датчик ДПМН. Шаг гр. винта	Р	8
Теоретическая масса подъемника кг	Q	119

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Нк, м	Нз, м				
	1,5	2	2,5	3	3,65
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг				
1,0	108	123	138	153	172
1,5	—	119	132	148	166
2,0	—	—	126	141	159
2,5	—	—	—	134	152
3,2	—	—	—	—	145



Регулировку грузовой реж произвести по потребному посадочному усилию (см таб.2)

3.820.2-44-26.058.ПВ.100.000 ГЧ

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 2,5 тс марки 253В.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Мель	5.01.87	6.01.87				
Пров.	Гиттин	Мель	6.01.87	6.01.87	Габаритный чертеж			
Гип	Гиттин	Мель	6.01.87	6.01.87				
Нач. отд.	Карнев	Мель	6.01.87	6.01.87				

Ленгиприводхоз

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Ленгиприводхоз

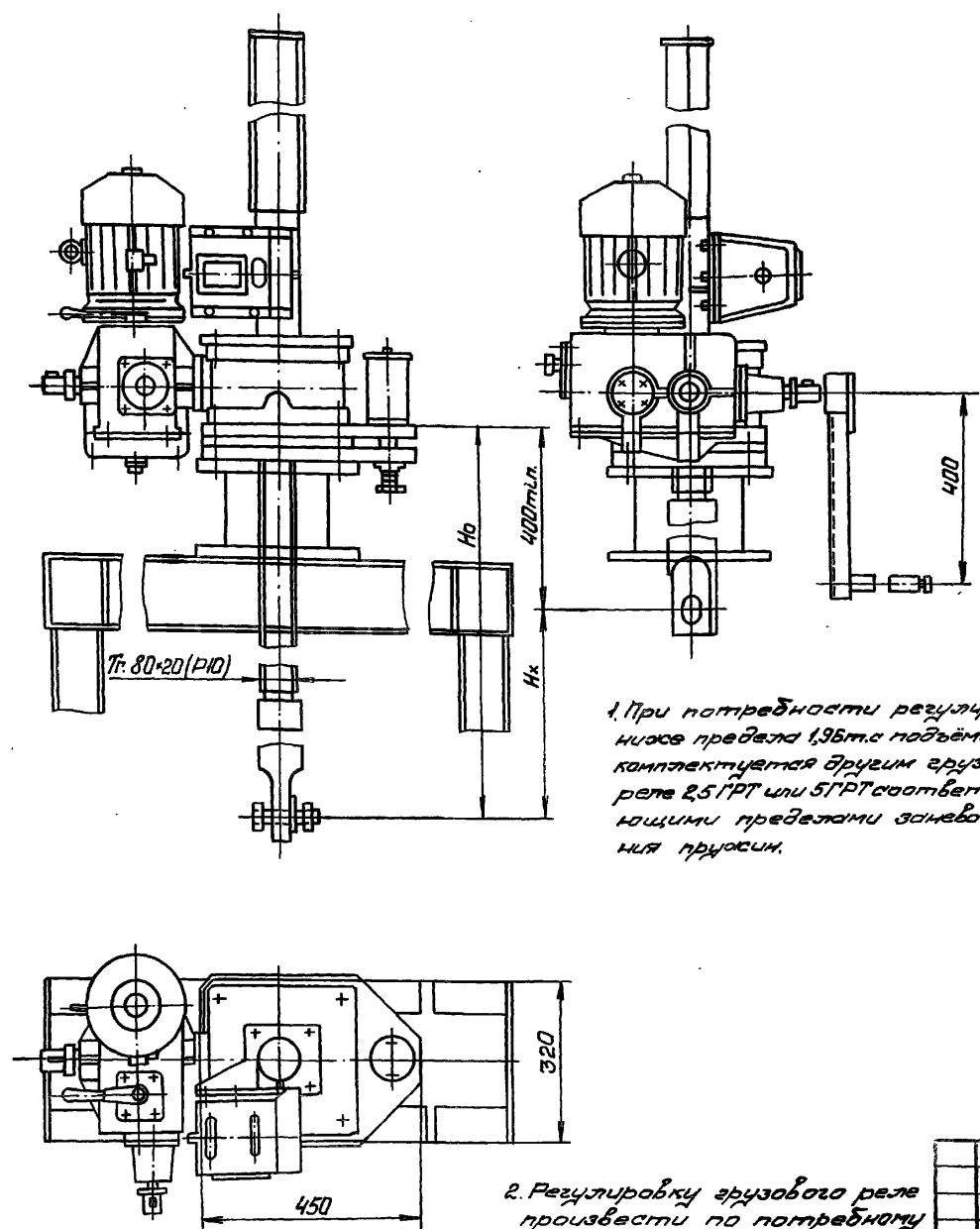
Г.10000041'ВУ'850'92-
-44-2028'8

Выпуск 9

Серия 7.820-4

ИЗДАТ. УЧАСТ. УЧ.НО.Н. = 000001. УЧ.НО.Н. УЧ.НО.Н.

№ 10000041'ВУ'850'92-44-2028'8



1. При необходимости регулировки
нижне предела, 1,95 т.с подъемник
комплектуется другим грузовым
реле 2,5 ГРТ или 5 ГРТ соответств
нощими пределами зацепления
для пружин.

2. Регулировку грузового реле
произвести по потребности
посадочному усилию (см. т.б. 2)

Таблица 1
Техническая характеристика подъемника.

Размер грузового винта	Усилие в т.с тяги в просадке		№ в м наиб	Электропривод ЦНС 301 ВУ 1 исп И 302 № 300 об/мин N=17 кВт	Станция управле- ния электр.пр. № 302 ВУ 1 -287441	Усилие на рукоятке при т в кгс.	Время подъема затвора на 1 м в мин.	
	Т	П					электр.	ручную
Tr: 80x20 (P10)	10	10	4,9			24	6	20

Данные на заказ по затвору Таблица 2.

Усилие посадочное потребное в т.с	Пз	2,6
Усилие регулировки грузового реле в т.с	P	2,6
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора в м.	Ho	2,061
Полный ход затвора в м.	Hk	4,5
Датчик ДПМ1. Шаг гр. винта	P	10
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	307

Таблица 3
Теоретическая масса подъемников.

Hк, м	Ho м.					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
	Масса 1 шт. без учета электроаппаратуры, кг.					
2,0	320	345	370	395	420	440
2,5	—	336	361	386	411	431
3,0	—	—	353	378	403	423
3,5	—	—	—	368	393	413
4,0	—	—	—	—	385	405
4,5	—	—	—	—	—	396

3.820.2-44-26.058.ПВ.140.000 Г4

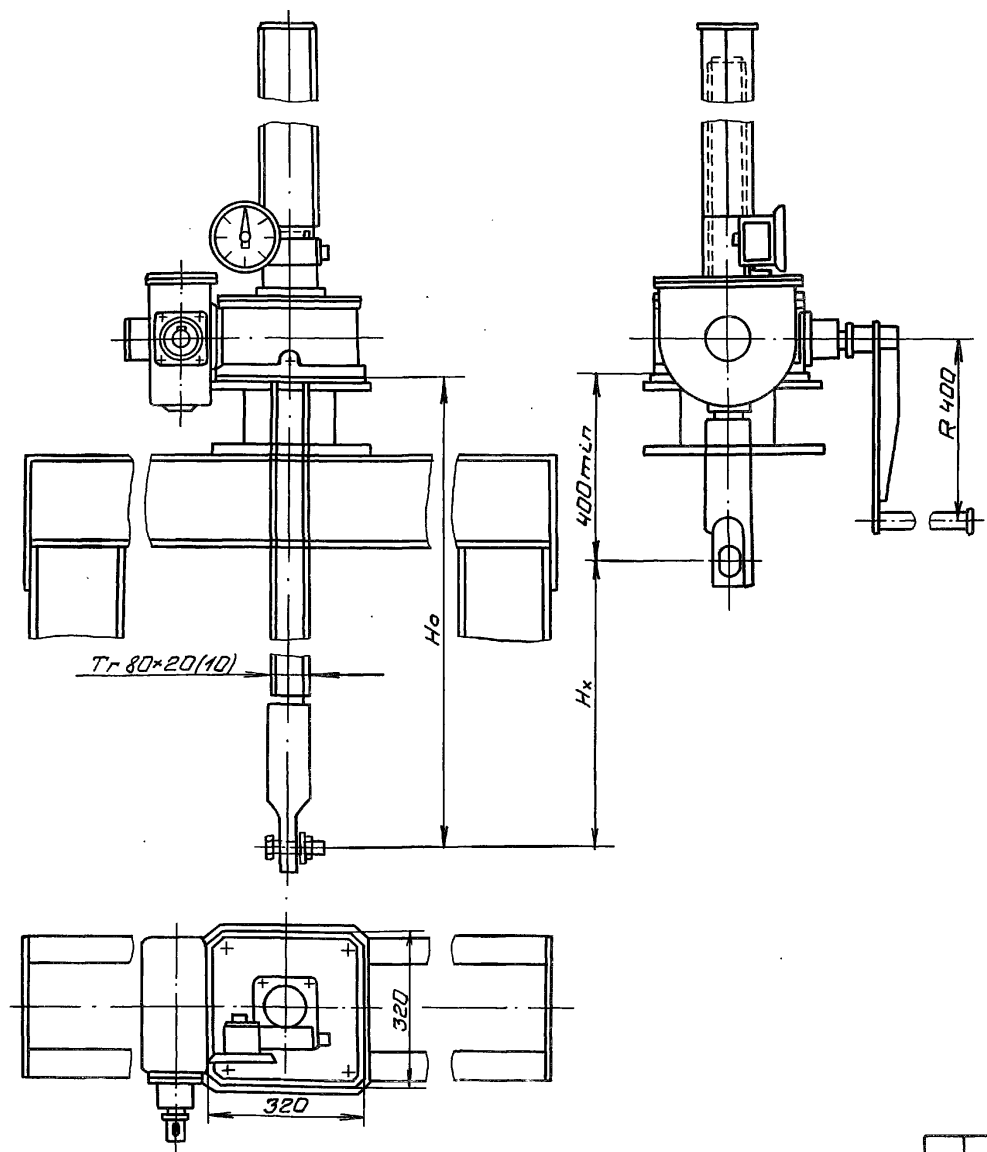
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 10 тс марки 10ЭВ. Габаритный чертеж.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Попова	Ильин	6.01.87			Я	см табл. 44	1:10
Проб.	Гитин	Ильин	6.01.87		Лист	Листов-1		
ГЛП	Гитин	Ильин	6.01.87		ЛЕНГИПРОВОДХОЗ			
Нач. отд.	Карнев	Ильин	6.01.87					

3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ
-44-2-44

Выпуск 9

Серия 7.820-4

Изм. и доп. в соответствии с № указ. Подп. и дата



Указатель положения затвора выбирается в зависимости от Hx: при Hx ≤ 2,5 м установить УПР 2510, при 2,5 < Hx < 5 м установить УПР 5010.

Таблица 1

Техническая характеристика подъемника.

Резьба грузовой винта	Усилие в тс. наиб.		Но в м наиб.	Усилие наруж. яткв при твгс	Время подъема затвора на 1 м в мин
	тяговое Т	посадочное П			
Tr 80x20(10)	10	10	4,9	17	33

Таблица 2

Данные на заказ по затвору.

Усилие посадочное потребное в тс	Пз	2,5
Расстояние от подошвы подъемника до оси пружины опущенного затвора	Нз	2,005
Полный ход затвора в м	Нх	1,5
Указатель положения затвора	-	УПР 258
Теоретическая масса подъемника в кг	Q	22,5

Таблица 3

Теоретическая масса подъемников.

Hx, м	Hз, м					
	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	4,9
Масса 1 шт. без учета указателя положения затвора						
2,0	240	265	290	315	340	360
2,5	—	256	281	306	331	351
3,0	—	—	273	298	323	343
3,5	—	—	—	289	314	334
4,0	—	—	—	—	306	325
4,5	—	—	—	—	—	316

						3.820.2-44-26.058.ПВ.070.000 ГЧ		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз 10 тс марки 10В			
Разраб.	Полова	Колес	5.01.87		Лист	Масса	Масштаб	
Проб	Гиттин	Мух	6.01.87		7	см табл.	1:10	
ГИП	Гиттин	Мух	6.01.87		Лист	Листов-1		
Нач. отд.	Кореньев	Г.А.	6.01.87		Ленгипрорадиоиз			
Исполн.	Сметликов	Мух	6.01.87					