

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ

ВЫПУСК 5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 80-150, ГС 80-200

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ. ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.820.2-43

ЗАТВОРЫ ГЛУБИННЫЕ ПЛОСКИЕ СКОЛЬЗЯЩИЕ



ВЫПУСК 5

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ЗАТВОРОВ ГС 80-150, ГС 80-200

РАЗРАБОТАНА
ИНСТИТУТОМ „САНЭГИПРОВОДХОЗ“
В/О „САНЭВВОДПРОЕКТ“
МИНВОДХОЗА СССР

УТВЕРЖДЕНА И ВВЕДЕНА В ДЕЙСТВИЕ С 01.01.1985 г.
МИНВОДХОЗОМ СССР
ПРОТОКОЛ № 558 ОТ 19.07.1984 г.

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

А. Ф. КОНДРАТЬЕВ
А. Л. ПЕВЗНЕР

Листок 2
Лист. 1/2Счетчик и весы № 43
Список №

Лист и дата

Зем. инв.

Лист и дата

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 80.00.000	Затвор ГС для отверстий 80×80 см	3
ГС 80.00.000 СБ	Затвор ГС для отверстий 80×80 см	5
ГС 80.00.000 ВС	Затвор ГС для отверстий 80×80 см	7
ГС 80.00.001	Ведомость спецификаций	7
ГС 80.00.000 ВП	Лист монтажный	7
ГС 80.01.000	Затвор ГС для отверстий 80×80 см.	8
ГС 80.01.000 СБ	Ведомость покупных изделий	9
ГС 80.01.001	Марка нижняя	10
ГС 80.01.002	Марка нижняя	11
ГС 80.01.003	Сборочный чертеж	11
ГС 80.01.004	Пластина	12
ГС 80.02.000	Балка	12
ГС 80.02.003	Марка верхняя	13
ГС 80.02.000 СБ	Ригель	13
ГС 80.03.000	Марка верхняя	14
ГС 80.03.000 СБ	Сборочный чертеж	14
ГС 80.03.001	Затвор	15
ГС 80.03.002	Затвор. Сборочный чертеж	16
ГС 80.03.003	Накладка	17
ГС 80.03.002	Накладка	17
ГС 80.03.003	Уплотнение	18

Обозначение	Наименование	Стр.
ГС 80.03.100	Металлоконструкция	18
ГС 80.03.100 СБ	Металлоконструкция	19
ГС 80.03.101	Сборочный чертеж	20
ГС 80.03.102	Обшивка	20
ГС 80.03.103	Отбой	21
ГС 80.03.104	Ребра	21
СС 80.04.000 ГЧ	Подвеска	21
ГС 80.05.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъ- емностью 1 тс марки 13В.	22
	Габаритный чертеж	22
	Подъемник одновинтовой с ручным приводом грузоподъ- емностью 1 тс	23
	марки 1В.	
	Габаритный чертеж	23

Серия З.820.2-43 Выпуск 5

Инв. № подл.	Лист. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Лист. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 80.00.000 -				Примечание
				-	01	02	03	
			Документация					
А3		ГС 80.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	
А4		ГС 80.00.000 ВС	Ведомость спецификаций	×	×	×	×	
А3		ГС 80.00.000 ВП	Ведомость покупных изделий	×	×	×	×	
А3		ГС 80.04.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз. 1тс марки 138					
			Габаритный чертеж	×				

Лит.							
Шифр	ГС 80-1503 А	ГС 80-2003 А	ГС 80-1503 А	ГС 80-2003 А			

Изм. Лист				№ докум.				Лист. и дата				Дата			
Разраб.				Исполн.				Шифр				Лист			
Пров.				Исполн.				Шифр				Лист			
ГМП				Левзнер				И. М. В.				И. М. В.			
Н. контр.				Платунина				С. М. В.				С. М. В.			
Чтв.				Савельев				И. М. В.				И. М. В.			

ГС 80.00.000

Затвор ГС
для отверстий 80×80см

Лит.	Лист	Листов
А	1	4

Союзгипрострой
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Серия З.820.2-43 Выпуск 5

Инв. № подл.	Лист. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Лист. и дата
--------------	--------------	--------------	---------------	--------------

Формат Зона	Лист.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 80.00.000 -				Примечание
				-	01	02	03	
А3		ГС 80.04.000-01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с электроприводом груз 1тс марки 138					
			Габаритный чертеж		×			
А3		ГС 80.05.000 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1тс марки 18					
			Габаритный чертеж			×		
		-01 ГЧ	Подъемник одновинтовой с ручным приводом груз. 1тс марки 18.					
			Габаритный чертеж				×	

Лит.							
Шифр	ГС 80-1503 А	ГС 80-2003 А	ГС 80-1503 А	ГС 80-2003 А			

Изм. Лист				№ докум.				Лист. и дата				Дата			
-----------	--	--	--	----------	--	--	--	--------------	--	--	--	------	--	--	--

ГС 80.00.000

Лит.
2

Копировал

Формат А4

Инв. № док. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № док. Подп. и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 5

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 80.00.000 -				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Сборочные единицы</u>					
Я4	1 ГС 80.01.000	Марка нижняя	1	1			
	- 01	Марка нижняя		1	1		
Я4	2 ГС 80.02.000	Марка верхняя	1	1			
	- 01	Марка верхняя		1	1		
Я4	3 ГС 80.03.000	Затвор	1	1	1	1	
Я4	4 26.058.ПВ 090.000	Подъемник одновинтовой					
		с электроприводом груз					
		1 тс марки 13В	1	1			Серия 3.820.2-44
Я4	26.058.ПВ 020.000	Подъемник одновинтовой					
		с электроприводом груз					
		1 тс марки 1В			1	1	Серия 3.820.2-44
			Лист				
			Шифр	ГС 80-150А	ГС 80-200А	ГС 80-150Б	ГС 80-200Б
			Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						ГС 80.00.000	Лист 3

Копировал

Формат Я4

Инв. № док. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № док. Подп. и дата

Серия 3.820.2-43 Выпуск 5

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение ГС 80.00.000 -				Примечание
			-	01	02	03	
		<u>Детали</u>					
Я4	5 ГС 80.00.001	Лист монтажный	1	1			
	6	<u>Стандартные изделия</u>					
		Болт М12 х 35. 46.02					
	7	ГОСТ 7796-70	4	4			
		Гайка М12. 4.02					
	8	ГОСТ 5915-70	4	4			
		Шайба 12.65Г.02					
	9	ГОСТ 6402-70	4	4			
		Шайба 16.65Г.02					
	10	ГОСТ 6402-70			2	2	
		Шайба 16.04.02					
		ГОСТ 11371-78			2	2	
			Лист				
			Шифр	ГС 80-150А	ГС 80-200А	ГС 80-150Б	ГС 80-200Б
			Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
						ГС 80.00.000	Лист 4

Копировал

Формат Я4

97000'00'08 JJ

Чертеж ЭОМ И.Р-43
Листок Б
Перв. принята

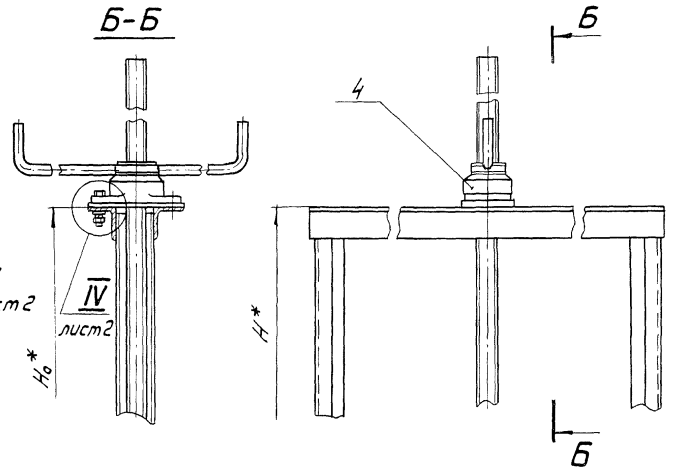
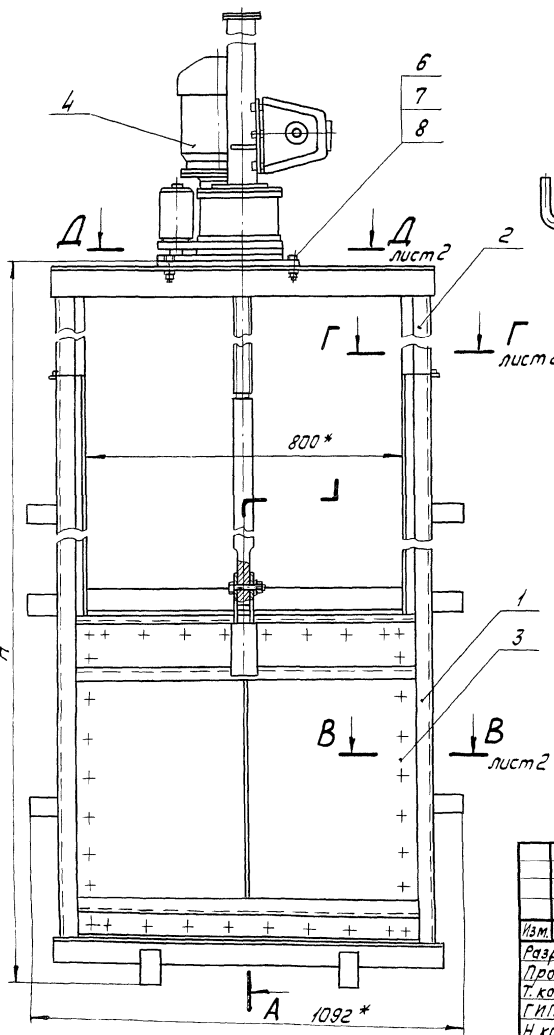
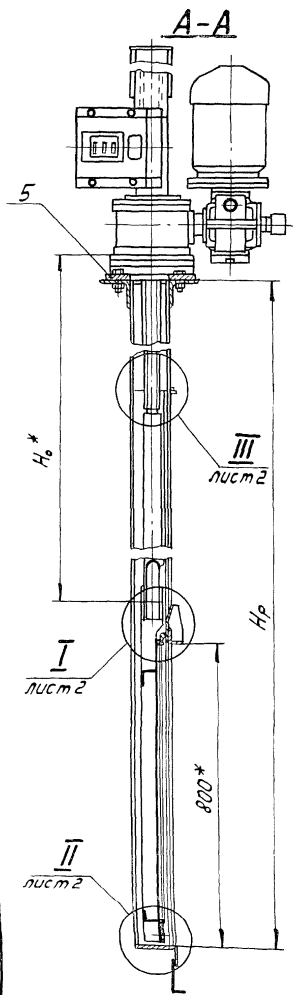
Изм. № 01
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

Рис.1

A

Рис.2

Остальное - см. рис.1



1. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 по ГОСТ 9467-75.
2. * Размеры для справок.
3. H₀ - расстояние от подшвы подъемника до оси проушины опущенного затвора.
4. Неуказанные технические требования по ТУ 33-163-84.

Таблицу исполнений см. лист 2.

				ГС 80.00.000 СБ		
Изм. Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разр.	Штабов	Филипп	1.06.84	А	см. табл. исполн.	-
Пров.	Тимошенко	Мельник	07.06.84			
Затвор ГС для отверстий 80x80 см				Лист 1	Листов 2	
Сборочный чертеж				Союзспроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Г.И.П.	Леванер	А.Бунд	01.06.89	Формат А3		
Н.контр.	Платунина	А.Бунд	11.06.89			
Утв.	Советов	А.Михайлов	01.07.89			

Копировал

97 000 00 0831

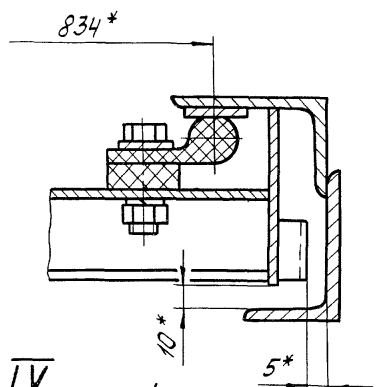
Перв. приме.

Спроб. №

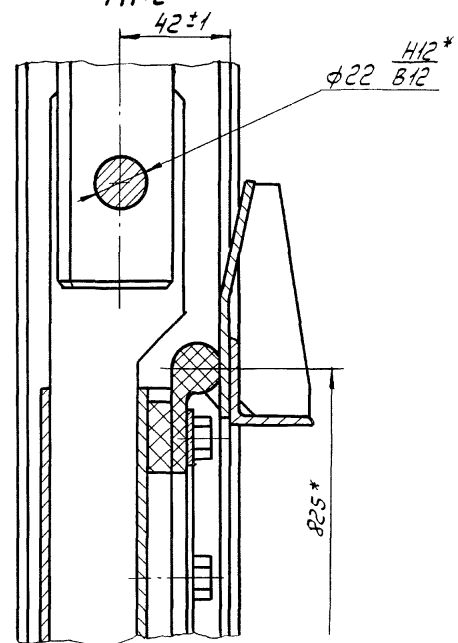
взам. инв. №

инв. № подл. дата

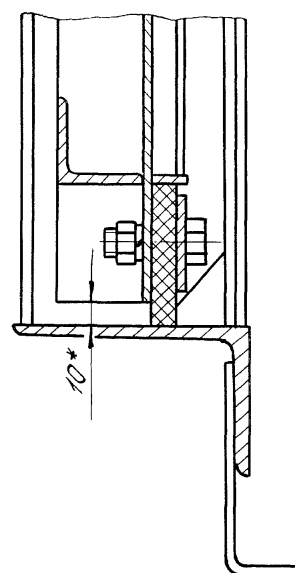
B-B лист 1
M1:2



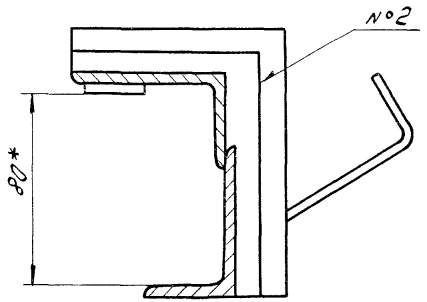
I лист 1
M1:2



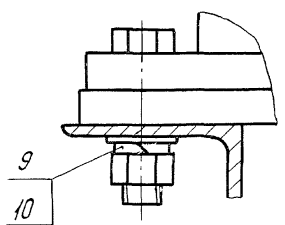
II лист 1
M1:2



Г-Г лист 1
M1:2

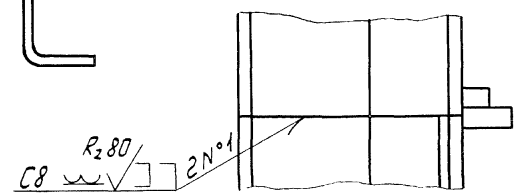


IV лист 1
M1:2

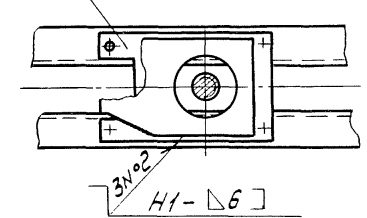


III лист 1
M1:2

Винт подъемника поз. 4 не показан



Д-Д лист 1



Обозначение	Рис.	Шифр	Напор, см	Размеры, мм			Марка подъемника	Масса, кг
				H*	H ₀ *	H _p		
ГС 80.00.000	1	ГС80-150э	150	2714	1756	2600±7	13В	206,7
-01	1	ГС80-200э	200	3214	2256	3100±7	13В	224,8
-02	2	ГС80-150р	150	2706	1700	2600±7	1В	156,5
-03	2	ГС80-200р	200	3206	2200	3100±7	1В	172,6

Изм.	Лист	№ докум.	Подл.	Дата
------	------	----------	-------	------

ГС 80.00.000 СБ

Лист
2

Копировал

Формат А3

Изд. номер	Лист и дата	Взам. инв. №	Изд. №	Лист и дата
------------	-------------	--------------	--------	-------------

Наименование	Для исполнения ГС 80.00.000 -				Примечание
	01	02	03		
1					
2 ГС 80.00.000	Х	Х	Х	Х	
3					
4 ГС 80.01.000	Х	Х	Х	Х	
5 ГС 80.02.000	Х	Х	Х	Х	
6 ГС 80.03.000	Х	Х	Х	Х	
7 ГС 80.03.100	Х	Х	Х	Х	
8					
9					
10	Х				
11					
12					
13	Х				

ГС 80.00.000 ВС			
Изм. Лист	№ док.им.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Филатов	7.06.98
Проб.	Тимошенко	Александр	07.06.98
Тип	Певзнер	А. П.	
Н. контр.	Платунина	Людмила	11.06.98
Чтв.	Собелов	Н. И.	

Затвор ГС для отверстий 80x80 см в ведомости спецификации

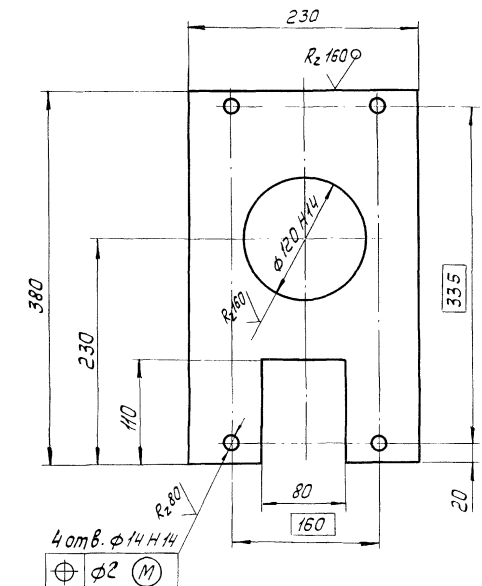
Формат А4

Серия З.820.2-43 Выпуск 5

Изд. номер	Лист и дата	Взам. инв. №	Изд. №	Лист и дата
------------	-------------	--------------	--------	-------------

Лист монтажный			Лист	Масса	Масштаб
Лист 5-ПН в ГОСТ 19903-74			А	4	1:4
В Ст 3лс 6 ГОСТ 14637-79			Листов 1		
Копировал			Союзгазпровадхоз имени Е.Е.Алексеевского е. Москва		
			Формат А4		

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT14}{2}$



ГС 80.00.001

(✓) (✓)

Выпуск 5
Серия 3.420.2-43

№, дата, подп. и дата
изм. и дата, подп. и дата
взам. и дата, подп. и дата
подп. и дата

№ по порядку	Наименование	Код ОКП	Обозначение документа на поставку	Поставщик	Кол. на исполнение ГС 80.00.000-							Примечание	
					-	01	02	03					
1													
2	<u>Крепежные изделия</u>												
3													
4	Болт М12×35.46.02		ГОСТ 7798-70										
5	М12×40.46.02		ГОСТ 7796-70		4	4							
6	Гайка М12.4.02		ГОСТ 5915-70		34	34	34	34					
7	Шайба 12.65Г.02		ГОСТ 6402-70		38	38	34	34					
8	16.65Г.02				38	38	34	34					
9	16.04.02		ГОСТ 11371-78				2	2					
10							2	2					
11													
12			Ведомость покупных изделий										
13			подъемника одновинтового с электроприводом										
14			г.п. 1мс марки 13В										
15			26.058.118.090.000 ВП		×	×							
16													
17			Ведомость покупных изделий										
18			подъемника одновинтового с ручным приводом										
19			г.п. 1мс марки 1В										
20			26.058.118.020.000 ВП				×	×					
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Шатапов	Ф.Ш.14		1.06.84
Проект.	Тимощенко	В.С.15		02.06.84
Г.И.П.	Певзнер	А.Г.16		02.06.84
Н.контр.	Петушина	С.А.17		11.08.84
Утв.	Соболев	А.И.18		02.08.84

ГС 80.00.000 ВП

Затвор ГС
для отверстий 80×80 см

Ведомость покупных изделий

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Сюзьгипроводхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Формат А3

Копировал

Выпуск 5

Серия 3.820.2-43

Инв. № табл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
А3		ГС 80.01.000 СБ	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГС 80.01.001	Пластина	2	
А4	2	ГС 80.01.002	Лист забральный	1	
А4	3	ГС 80.01.003	Ребра	1	
А4	4	ГС 80.01.004	Балка	1	
Б4	5	ГС 80.01.005	Порог		
			Б-100×63×6 ГОСТ 850-72 Уголок ВСтЗ псб ГОСТ 535-79		
			ℓ = (950 ± 1,2) мм	1	7,2 кг
Б4	6	ГС 80.01.006	Накладка		
			Б-24×25 ГОСТ 103-76 Полоса 08Х17Т-Б ГОСТ 5949-75		
			ℓ = (1696 ± 2) мм	2	2,7 кг
		<u>Переменные</u>	<u>данные для исполнений:</u>		
			<u>ГС 80.01.000</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	ГС 80.01.007	Стойка		
			Б-63×40×5 ГОСТ 7850-72 Уголок ВСтЗ псб ГОСТ 535-79		
			ℓ = (1696 ± 2) мм	4	26,5 кг

ГС 80.01.000

Марка нижняя

Копировал

Формат А4

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	ВШЛ	1.06.84	
Проб.	Тимошенко	ВШЛ	07.06.84	
ГИП	Певзнер	ВШЛ	07.06.84	
Н. контр.	Платушина	ВШЛ	11.06.84	
Утв.	Савельев	ВШЛ	07.06.84	

Лит.	Лист	Листов
А	1	2

Соезгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

9

Выпуск 5

Серия 3.820.2-43

Инв. № табл. Подп. и дата

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
Б4	8	ГС 80.01.008	Анкер		
			Б-2 4×50 ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗ псб ГОСТ 535-79		
			ℓ = (40 ± 0,5) мм	8	1,4 кг
			<u>ГС 80.01.000 - 01</u>		
			<u>Детали</u>		
Б4	7	ГС 80.01.009	Стойка		
			Б-63×40×5 ГОСТ 7850-72 Уголок ВСтЗ псб ГОСТ 535-79		
			ℓ = (2196 ± 2,2) мм	4	34,3 кг
Б4	8	ГС 80.01.008	Анкер		
			Б-2 4×50 ГОСТ 103-76 Полоса ВСтЗ псб ГОСТ 535-79		
			ℓ = (40 ± 0,5) мм	10	1,7 кг

ГС 80.01.000

Лист

2

Копировал

Формат А4

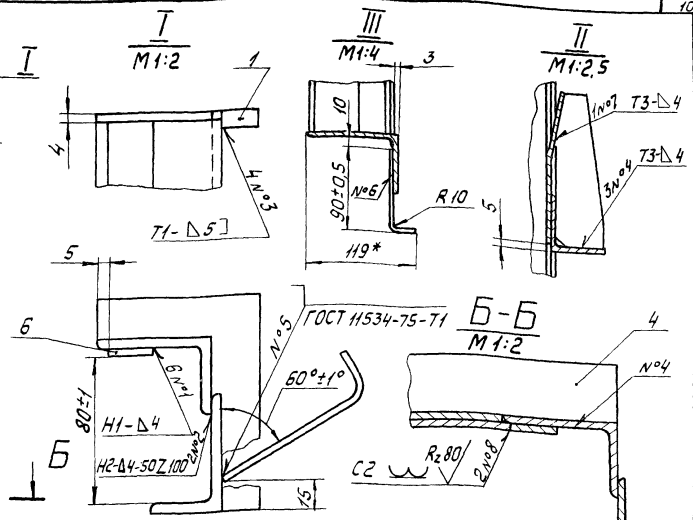
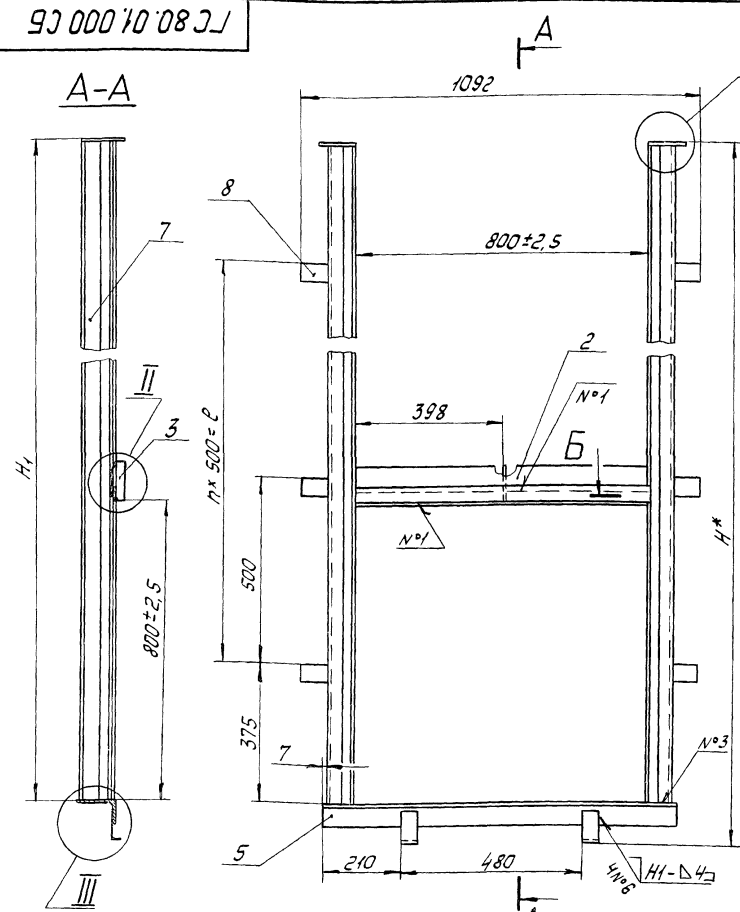
Г 80.01.000 СБ

Перв. примеч.

Строч. н.о.

Взам. инв. н.о. Инв. н.о. вкл. Подп. и дата

Изм. н.о. Подп. и дата



Обозначение	Размеры, мм			n	Масса, кг
	H*	H ₁	ρ		
ГС 80.01.000	1806	1700 ± 4	1000	2	42,9
-01	2306	2200 ± 4	1500	3	51,0

- * Размеры для справок.
- Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
- Сварку швов №1, №7, №8 выполнить электродами ЭНОХ17Т ГОСТ 10052-75.

4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $R_{a, \text{max}}$.

5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16/2$.

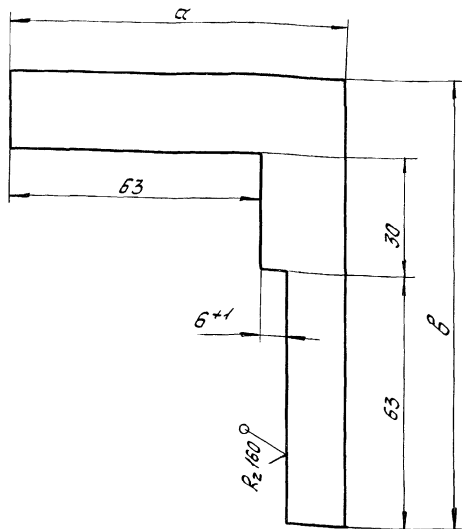
ГС 80.01.000 СБ

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Марка нижняя Сборочный чертеж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Шаталов	В.И.И.	1975		А	см.	—
Пров.	Тимошенко	И.И.И.	1975		Лист	Листов	1
Т. контр.	Гилп	Певзнер	А.И.И.		Соеюзспроводхоз имени Е.Е.Александровского г.Москва		
Н. контр.	Платунина	Л.И.И.	1975	Учт.	Советов	1975	Формат А3

Копировал

ГС 80.01.001

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	a	b	Масса, кг
ГС 80.01.001	90	115	0,3
-01	80	105	0,2

Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.01.001

Пластина

Лист	Масса	Масштаб
A	см. табл.	-

Лист Листов 1

Б-ПН8 ГОСТ 19903-74
В СтЭпсБ ГОСТ 4637-79
Союзгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

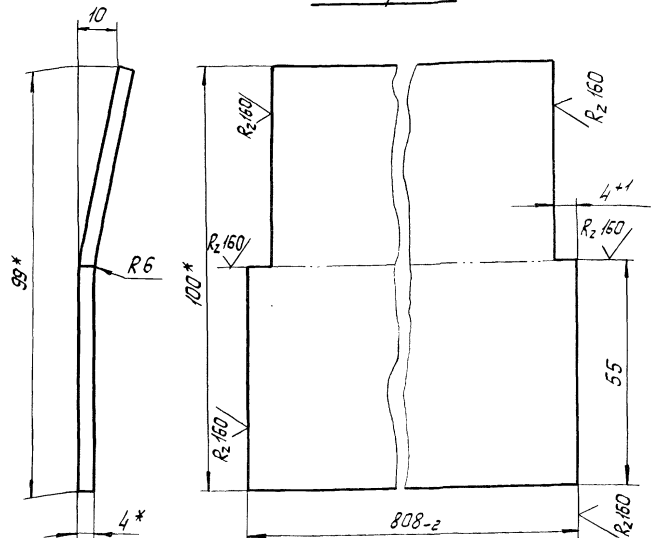
Копировал

Формат А4

ГС 80.01.002

✓(✓)

Развертка



- * Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.01.002

Лист забортный

Лист	Листов	Масштаб
A	2,5	1:1

Лист Листов 1

Б-24x100 ГОСТ 103-76
Полоса 08X177-Б ГОСТ 5949-75
Союзгипроводхоз
имени Е. Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Выпуск 5

Серия 3.850.2-43

Перв. проект

Справ. №

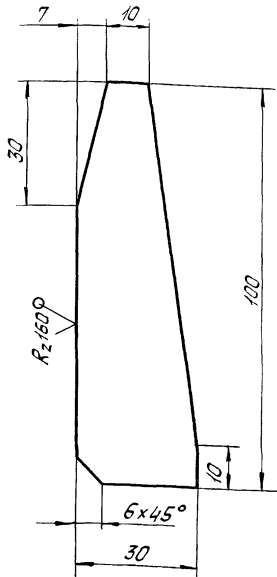
Взам. инв. № / Инв. № в з/б / Подл. и дата

Подл. и дата

Исполн.

ГС 80.01.003

✓(✓)



Предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.01.003

Ребро

Лит. Масса Масштаб

А 0,1 1:1

Лист Листов /

Безэсэстрободхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. МоскваЕ.Пили ГИСТ 10003 74
Лист 8 Ст 3 пс 6 ГОСТ 14637-79

Изм.	Лист	Исполнит.	Подл.	Дата
Разр.	Шаталов	В.М.Шаталов	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	В.И.Тимошенко	17.06.84	
Т. контр.				
Исполн.	Левзнер	А.И.Левзнер	07.06.84	

12

ГС 80.01.004

✓(✓)

Выпуск 5

Серия 3.850.2-43

Перв. проект

Справ. №

Взам. инв. № / Инв. № в з/б / Подл. и дата

Подл. и дата

Исполн.

ГС 80.01.004

Балка

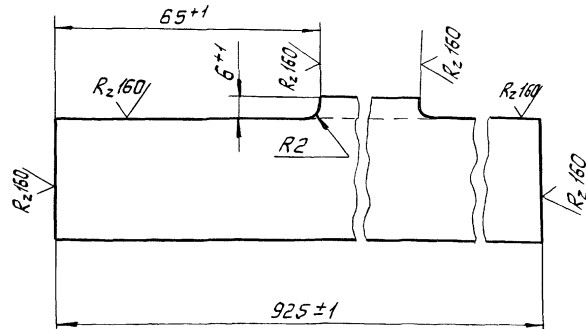
Лит. Масса Масштаб

А 1,9 1:1

Лист Листов /

Союзгипростройхоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Изм.	Лист	Исполнит.	Подл.	Дата
Разр.	Шаталов	В.М.Шаталов	7.06.84	
Пров.	Тимошенко	В.И.Тимошенко	17.06.84	
Т. контр.				
Исполн.	Левзнер	А.И.Левзнер	07.06.84	

Б-36x36x4 ГОСТ 8509-72
Угелок ВСт 3 пс 6 ГОСТ 535-79

Выпуск 5
Серия 3.820.2-43

Взам. инв. № 106. № докум. 106. Лист 1 и 2

Лист 1 и 2

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
А3		ГС 80.02.000 СБ	Сварочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
А4	1	ГС 80.01.001-01	Пластина	2	
Б4	2	ГС 80.02.001	Стойка		
			Уголок 6-63×40×5 ГОСТ 8510-72		
			Уголок ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			$R = (895 \pm 1) \text{ мм}$	4	14,0 кг
		<u>Переменные данные для исполнений:</u>			
		ГС 80.02.000			
			<u>Детали</u>		
Б4	3	ГС 80.02.002	Ригель		
			Уголок 6-75×75×6 ГОСТ 8509-72		
			Уголок ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		
			$R = (950 \pm 1) \text{ мм}$	2	12,8 кг
		ГС 80.02.000-01			
			<u>Детали</u>		
А4	3	ГС 80.02.003	Ригель	2	
		ГС 80.02.000			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата	
Разраб.	Шаталов	Взам. инв. № 106. № докум. 106.	Лист	1.06.84	
Проб.	Тимошенко	Лист	Лист	1.06.84	
Сил.	Певзнер	Лист	Лист	1.06.84	
Н. контр.	Платинина	Лист	Лист	1.06.84	
Утв.	Саватов	Лист	Лист	1.06.84	
Марка верхняя			Лист	Лист	Листов
			А1	1	1
			Союзгипроавток имени Е.Е.Алексеевского г. Москва		
			Капировал		

Капировал

Формат А 4

Серия 3.820.2-43

Выпуск 5

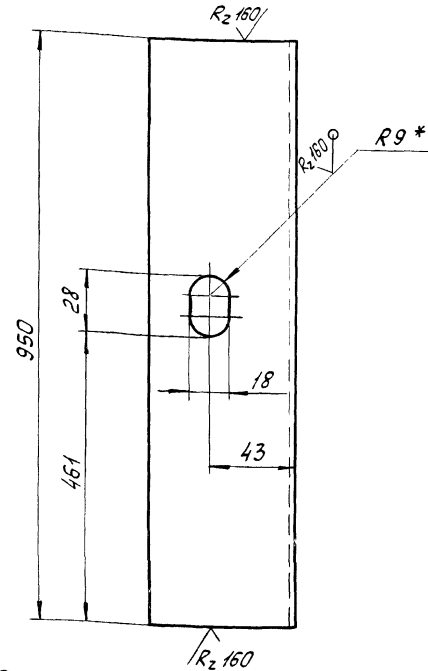
Справ. №

Лист 1 и 2

Лист 1 и 2

Лист 1 и 2

Капировал



1. * Размер для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по Н14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.02.003

Ригель

Изм.	Лист	№ докум.	Лист	Дата
Разраб.	Шаталов	Взам. инв. № 106. № докум. 106.	Лист	1.06.84
Проб.	Тимошенко	Лист	Лист	1.06.84
Т. контр.				
Н. контр.	Платинина	Лист	Лист	1.06.84
Утв.	Певзнер	Лист	Лист	1.06.84

Лит.	Масса	Масштаб
А	6,4	1:2
Лист		Листов 1
Уголок 6-75×75×6 ГОСТ 8509-72		Союзгипроавток
Уголок ВСтЗпс 6 ГОСТ 535-79		имени Е.Е.Алексеевского
		г. Москва
		Формат А 4

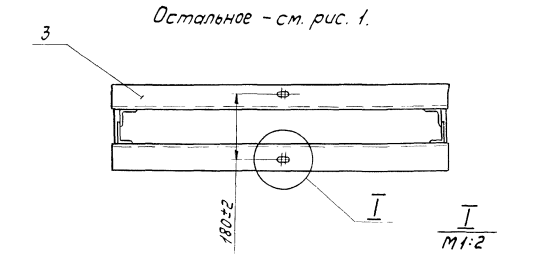
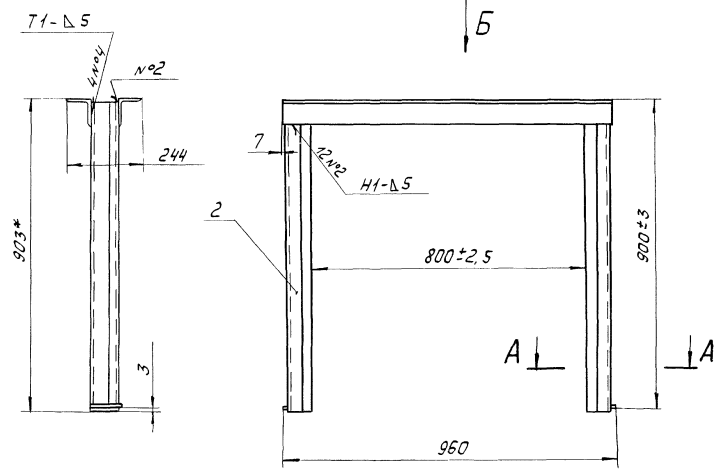
ГЦ 80.02.000 СБ

Рис. 1

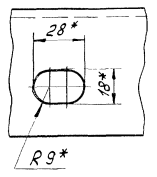
Рис. 2

Выпуск 5
Серия ЭЭЭЭ Э-43
Справ. №

Имя, фамилия, Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № подл. Подп. и дата

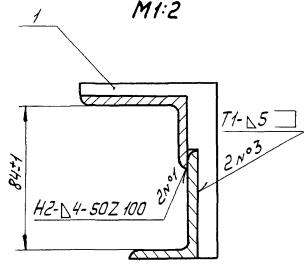
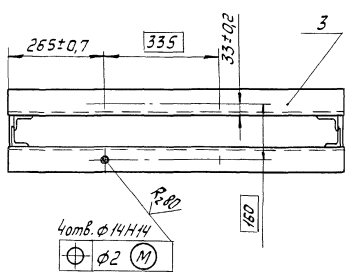


Обозначение	Рис.
ГЦ 80.02.000	1
-01	2



Вид Б

A-A
M1:2



1. * Размеры для справок.
2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT}{2}$.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки R_{z160} .

ГЦ 80.02.000 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Марка верхняя Сборочный чертёж				A	27,2	1:10
				Лист		
Изм. Лист № док. Подп. Дата Разраб. Шатапов В.И.ч.ч. 1.06.81 Пров. Тимошенко В.И.ч.ч.ч. Т. контр. Г.И.П. Певзнер А.Б.ч.ч.ч. Н.контр. Платушныч В.В.ч.ч.ч. Чтв. Советов А.В.ч.ч.ч.ч.				Союзгипроавток имени Е.Е.Алексеевского г.Москва		

Копировал

Формат А3

Выпуск 5

Серия 3.820.2-43

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
				<u>Документация</u>		
А3			ГС 80.03.000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	1		ГС 80.03.100	Металлоконструкция	1	
				<u>Детали</u>		
А4	2		ГС 80.03.001	Накладка	1	
	3		-01	Накладка	1	
А4	4		ГС 80.03.002	Накладка	2	
А4	5		ГС 80.03.003	Уплотнение	1	
	6		-01	Уплотнение	1	
	7		-02	Уплотнение	1	
Б4	8		ГС 80.03.004	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×810 ГОСТ 7338-77	2	0,8 кг
Б4	9		ГС 80.03.005	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×30×744 ГОСТ 7338-77	1	0,4 кг
Б4	10		ГС 80.03.006	Уплотнение		
				Пластина I, лист ТМКЩ-С		
				10×60×744 ГОСТ 7338-77	1	0,7 кг

ГС 80.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Штапов	Филипп		10.6.84
Проб.	Тимошенко	Филипп		10.6.84
ГИП	Левинер	Г. Гур		10.6.84
Н. контр.	Платина	Лавров		10.6.84
Упр.	Савельев	А. Мамонтов		10.6.84

Затвор

Лит. Лист Листов
 А 1 1 2
 Союзгипроводхоз
 имени Е. Е. Алексеевского
 г. Москва

Копировал

Формат А4

Выпуск 5

Серия 3.820.2-43

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Формат Лист	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болт М12×40.46.02		
	11			ГОСТ 7796-70	34	
				Гайка М12.4.02		
	12			ГОСТ 5915-70	34	
				Шайба 12.65Г.02		
	13			ГОСТ 6402-70	34	

ГС 80.03.000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Копировал

Формат А4

ГС 80.03.000 СБ

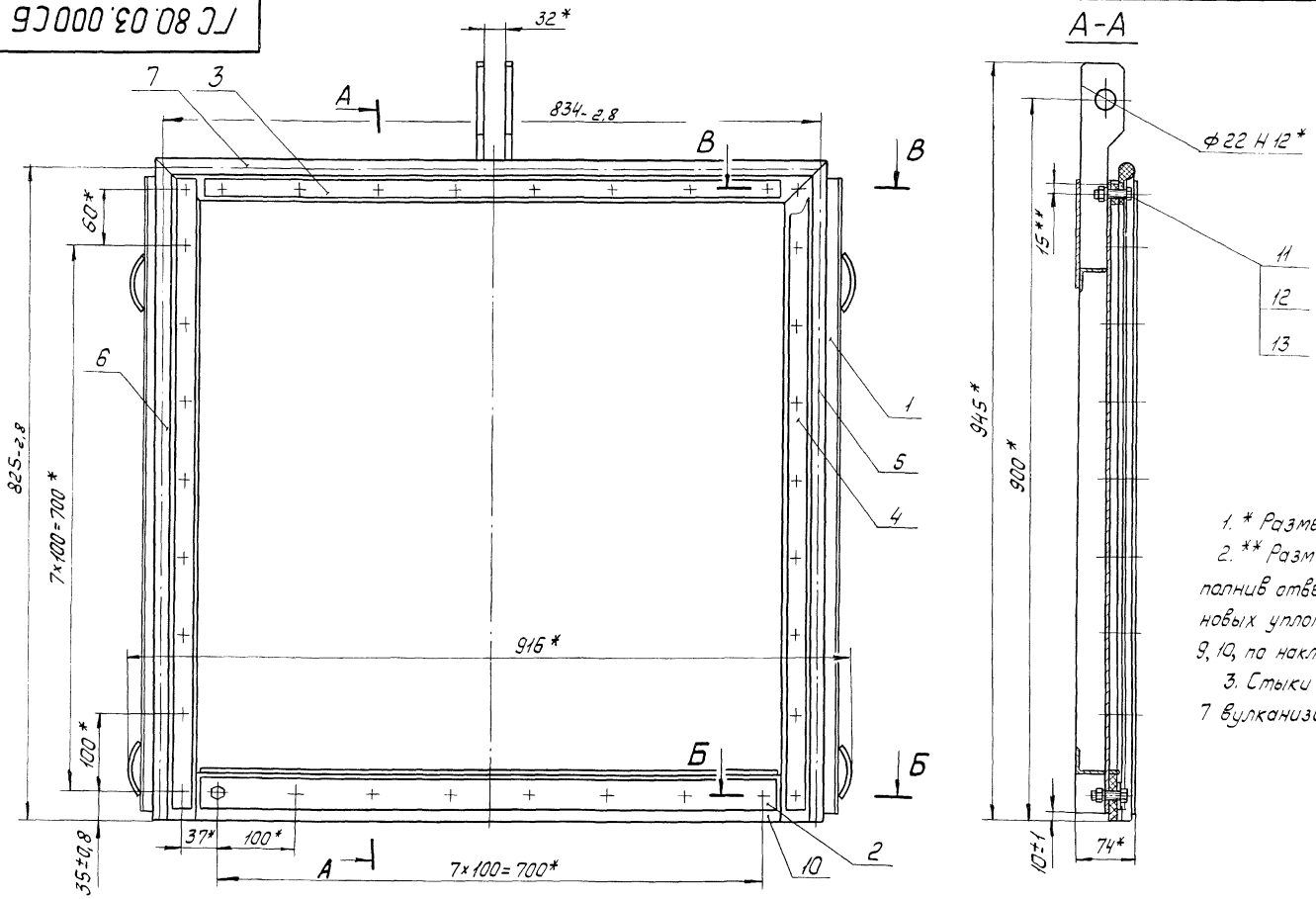
Лист. прил. №

Сред. №

Лист. и дата

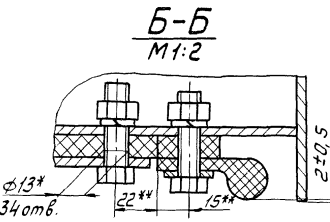
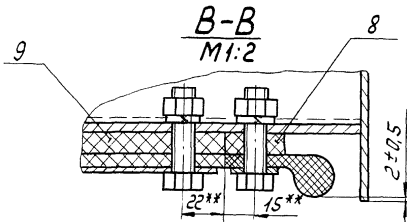
Взам. инв. № Инв. № д/б/п

Лист. и дата



1. * Размеры для справок.
2. ** Размеры выдержать, выпилить отверстия φ13 в резиновых уплотнениях поз. 5, 6, 7, 8, 9, 10, на накладках поз. 2, 3, 4.
3. Стыки уплотнений поз. 5, 6, 7 вулканизировать.

11
12
13



Изм.	Лист	Исполн.	Подп.	Дата
Разраб.	Шатапов	В.И.И.	10.06.84	
Проб.	Тимошенко	В.И.И.	10.06.84	
Т. контр.				
ГИП	Певзнер	А.И.И.	07.06.84	
Н. контр.	Платунина	В.И.И.	11.06.84	
Чтв.	Советов	А.И.И.	07.06.84	

ГС 80.03.000 СБ

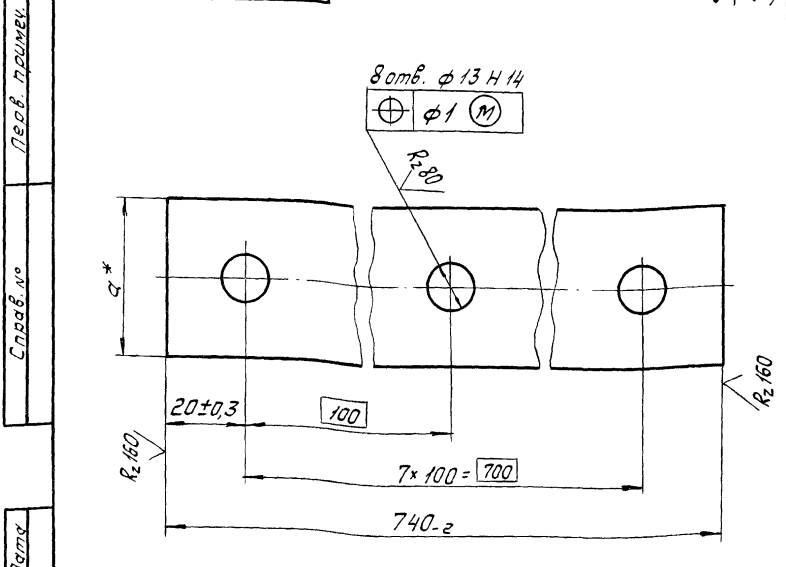
Затвор
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
A	40,3	1:5
Лист		Листов 1
Союзгазпроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		

Копировал

Формат А3

ГР 80.03.001

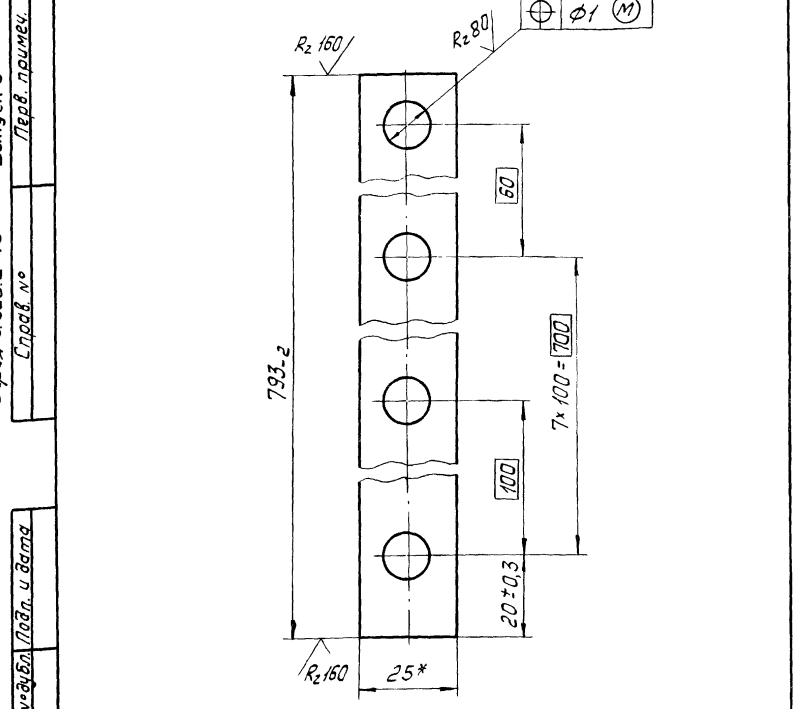


Обозначение	α*, мм	Масса, кг	Материал
ГР 80.03.001	40	0,9	Полоса Б-24 × 40 ГОСТ 103-76 ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79
-01	25	0,4	Лента 3 × 25 ВСтЗпс ГОСТ 6009-74

* Размер для справок.

ГР 80.03.001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	З.Шелев	7.06.88
Проб.	Тимошенко	В.Иванов	07.06.88
Т. контр.			
И. контр.	Платунин	А.Иванов	08.06.88
Утв.	Левинер	А.Иванов	08.06.88
Накладка		Лист	Масса
		А	см. табл.
См. таблицу		Листов	1
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			
Копировал		Фармат А4	

ГР 80.03.002



* Размер для справок.

ГР 80.03.002			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	З.Шелев	7.06.88
Проб.	Тимошенко	В.Иванов	07.06.88
Т. контр.			
И. контр.	Платунин	А.Иванов	08.06.88
Утв.	Левинер	А.Иванов	08.06.88
Накладка		Лист	Масса
		А	0,4
		Листов	1
Союзгипроводхоз имени Е.Е.Алексеевского г. Москва			
Копировал		Фармат А4	

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Инд. № табл. Подп. и дата

Выпуск 5

Серия з 880.2-43

Справ. №

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 80.03.003

Г 80 03 003

Рис. 1

ГС 80.03.003 - изображена
ГС 80.03.003-01 - зеркальное отражение

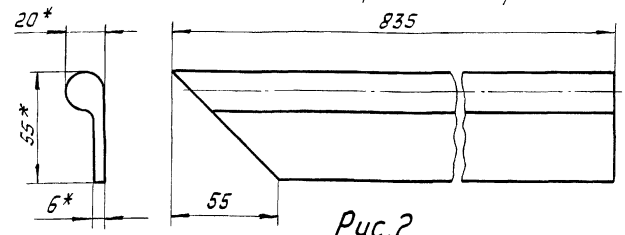
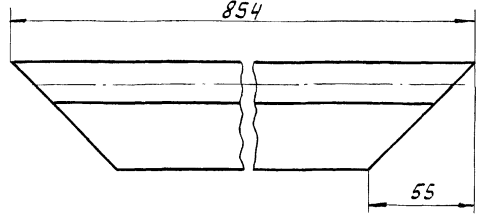


Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



Обозначение	Рис.
ГС 80.03.003	1
-01	1
-02	2

* Размеры для справок.

ГС 80.03.003

Уплотнение

Резина тип ИБ
ТУ 38-105 417-83

Лит.	Масса	Масштаб
А	0,5	1:2
Лист		Листов 1

Союзэлектрогаз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал

Формат А4

Серия 80.03.100

Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			Документация		
А3		ГС 80.03.100 СБ	Сборочный чертеж		
			Детали		
А4	1	ГС 80.03.101	Обшивка	1	
А4	2	ГС 80.03.102	Отбой	4	
А4	3	ГС 80.03.103	Ребро	1	
А4	4	ГС 80.03.104	Подвеска	2	
Б4	5	ГС 80.03.105	Ригель		
			Уголок 5-35x35x4 ГОСТ 8809-78		
			ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R=(877-1)мм$	2	3,8 кг
Б4	6	ГС 80.03.106	Упор		
			Полоса 5-24x12 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R=(740 \pm 1)мм$	1	0,3 кг
Б4	7	ГС 80.03.107	Накладка		
			Полоса 5-24x70 ГОСТ 103-76		
			ВСтЗпсБ ГОСТ 535-79		
			$R=(140 \pm 0,5)мм$	1	0,3 кг
Б4	8	ГС 80.03.108	Ребра торцевое		
			Лист 5-ПН4 ГОСТ 19903-74		
			ВСтЗпсБ ГОСТ 4637-79		
			$(805-2,8) \times (74-2) мм$	2	3,8 кг

ГС 80.03.100

Металлоконструкция

Лит.	Лист	Листов
А	1	1

Союзэлектрогаз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

Копировал

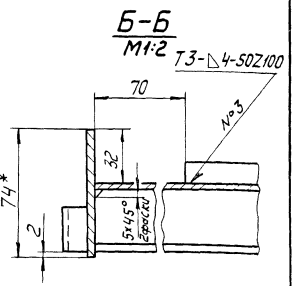
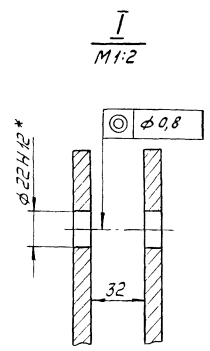
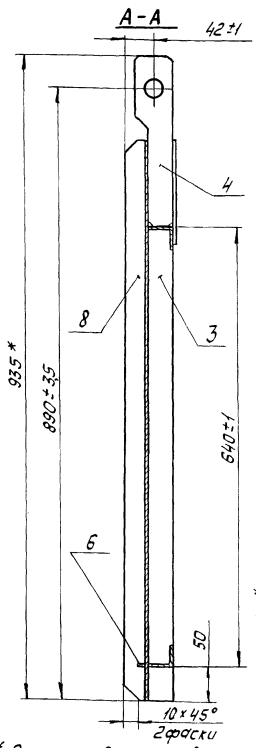
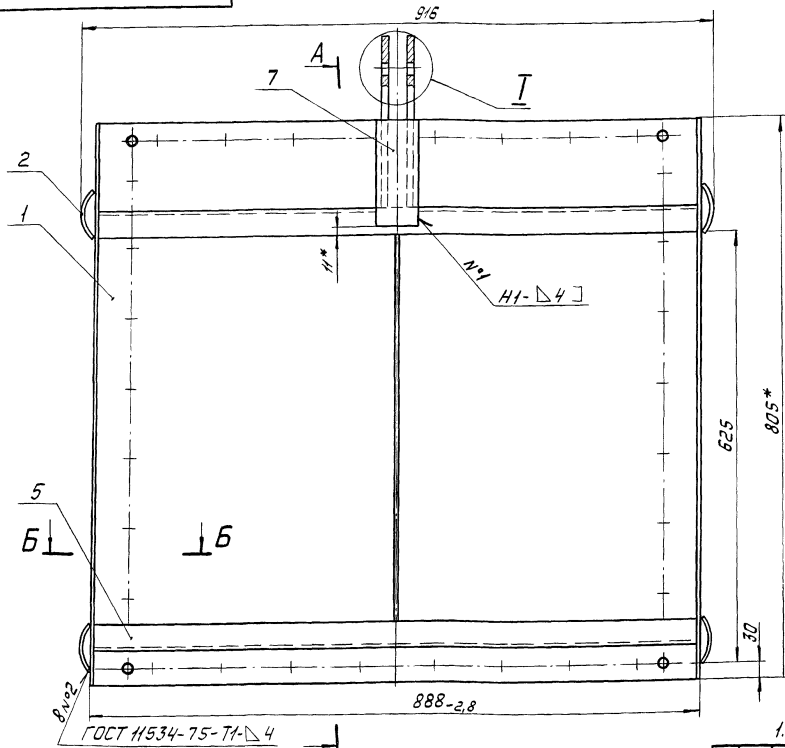
Формат А4

Г 80.03.100 СБ

Справ. №

Изм. лист №

Изм. лист №



1. * Размеры для справок.

Г 80.03.100 СБ

2. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э42 ГОСТ 9467-75.
3. Сварку вести швом Т1-Δ4 на контуру прилегания деталей, кроме швов, указанных на чертеже.
4. Шероховатость поверхности деталей, выполненных без чертежа, после обрезки $R_{a,0.2}$.
5. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm IT16$.

				Металлоконструкция		
				Сборочный чертеж		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Штаблов	Штаблов	Т.О.М.	А	32,6	1:5
Пров.	Тимошенко	Тимошенко	12.08.88	Лист		Листов 1
Т. контр.				Создан в ЦОД им. Е.Е. Алексеевского г. Москва		
ГИП	Певзнер	А. Д.	08.06.88	Формат А3		
Н. контр.	Платушнич	А. Д.	11.06.88			
Утв.	Савельев	А. Д.	02.07.88			

Копировал

Формат А3

ГС 80.03.101

Выпуск 3
Серия 3.820.2-43
Справ. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Шаталов	Шаталов	Шаталов	1.06.94
Пров.	Тимошенко	Тимошенко	Тимошенко	02.08.94
Инж. контр.	Платунина	Платунина	Платунина	01.06.94
Утв.	Левзнер	Левзнер	Левзнер	01.06.94

ГС 80.03.101

Обшивка

Лист	Масса	Масштаб
A	22,1	1:10

Лист Листов 1
Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
Союзэлектрохоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

ГС 80.03.102

Rz 160
✓ (✓)

Выпуск 5
Серия 3.820.2-43
Справ. №

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Шаталов Шаталов Шаталов 1.06.94
Пров. Тимошенко Тимошенко Тимошенко 02.08.94
Инж. контр. Платунина Платунина Платунина 01.06.94
Утв. Левзнер Левзнер Левзнер 01.06.94

ГС 80.03.102

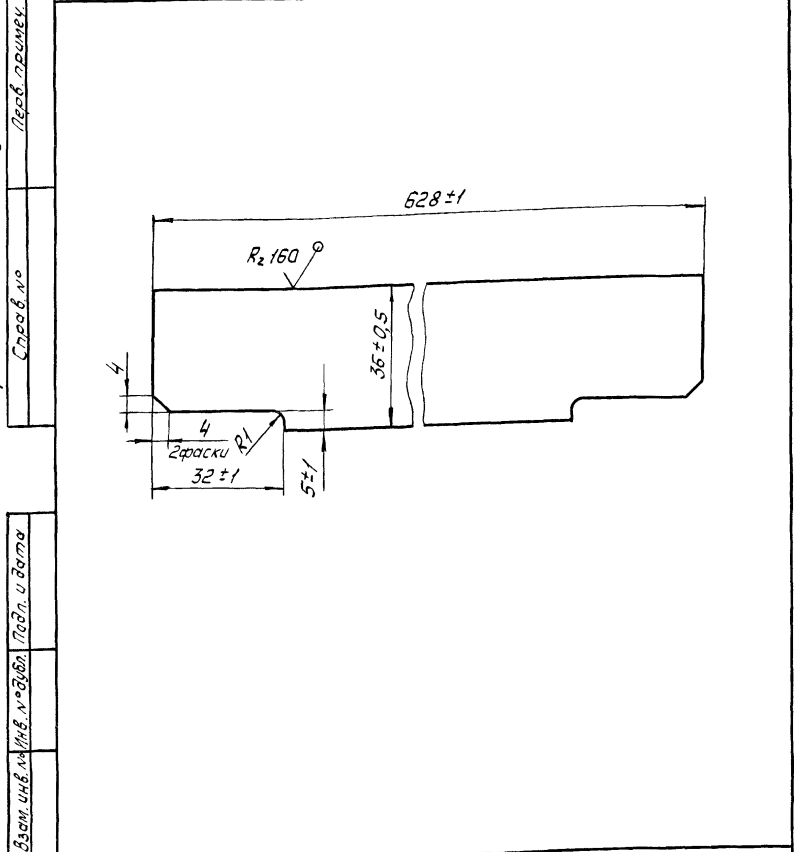
Отбой

Лист	Масса	Масштаб
A	0,1	1:1

Лист Листов 1
Б-ПН4 ГОСТ 19903-74
Союзэлектрохоз
имени Е.Е. Алексеевского
г. Москва

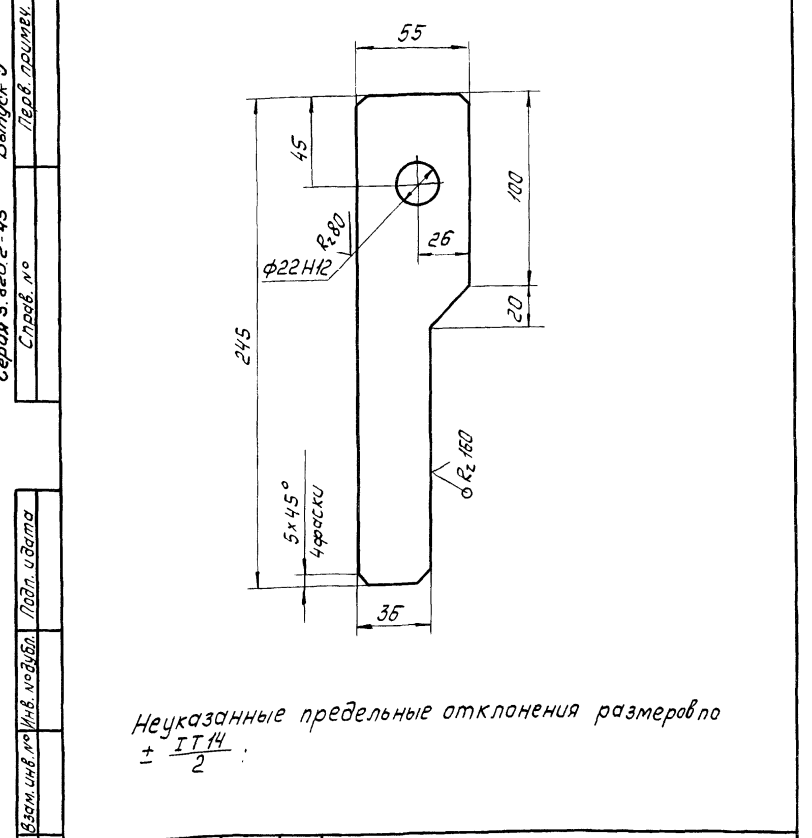
1.* Размер для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$.

ГС 80.03.103



ГС 80.03.103			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Шатапов	Ф.И.О.	7.06.84
Пров.	Тимошенко	Ф.И.О.	07.06.84
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Ф.И.О.	11.06.84
Чтв.	Певзнер	Ф.И.О.	07.06.84
Ребро		Лит.	А
		Масса	0,7
		Масштаб	1:1
Б-ПН4 ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
В СтЗпсб ГОСТ 14637-79		имени Е.Е.Алексеевского	
		г. Москва	
Копировал		Формат А4	

ГС 80.03.104

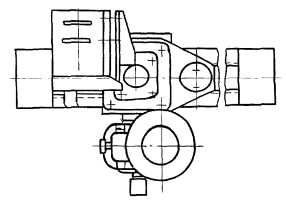
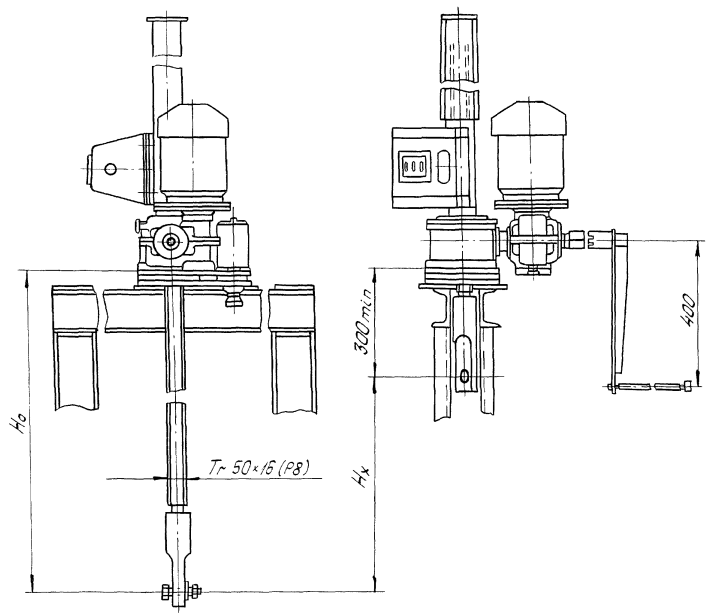


Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm \frac{IT14}{2}$

ГС 80.03.104			
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Шатапов	Ф.И.О.	7.06.84
Пров.	Тимошенко	Ф.И.О.	07.06.84
Т. контр.			
И. контр.	Платунина	Ф.И.О.	11.06.84
Чтв.	Певзнер	Ф.И.О.	07.06.84
Подвеска		Лит.	А
		Масса	0,6
		Масштаб	1:2
Б-ПН8 ГОСТ 19903-74		Союзгипроводхоз	
В СтЗпсб ГОСТ 14637-79		имени Е.Е.Алексеевского	
		г. Москва	
Копировал		Формат А4	

НЛ 000 70 08 JJ

Выпуск 2
Серия ЭВЭД.Р-43
Спец.в. №



Техническая характеристика

Таблица 1

Резьба грузовой винта	Усилие, тс	№ ношб, м	Электродвигатель	Станция управления	Усилие на рукоятке	Время подъема
Т	П	М	М 302	электр. трамблуда	при Т, кс	на 1 м, мин
Tr 50x16 (P8)	1	2,93	n=320 ^{об/мин} N=0,4кВт	ЭАА 5401-217441	6	8

Данные на заказ по затвору

Таблица 2

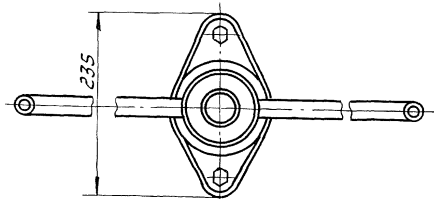
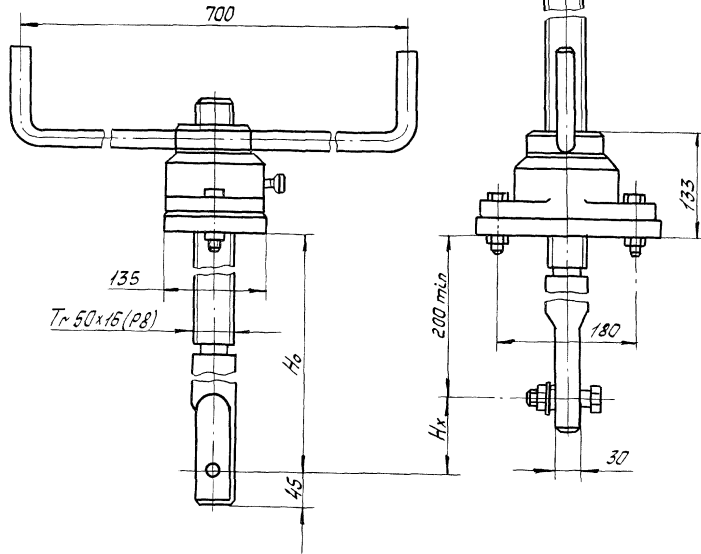
Наименование	На исполн. ГС 80.00.000-		
	-	01	
Усилие посадочное потребное, тс	Пз	0,48	0,71
Усилие регулировки грузового реле, тс	Р	0,48	0,71
Расстояние от подошвы подъемника до оси опущенного затвора, м	Нб	1,756	2,256
Полный ход затвора, м	Нх	0,85	0,85
Датчик ДПМ1. Шаг грузового винта	Р	8	8
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	92	102

Имя разработчика
Имя инженера
Имя мастера
Имя начальника цеха

ГС 80.04.000 ГЧ				Лист	Масса	Масштаб
Подъемник одновинтовой с электроприводом грузоподъемностью 1 тс марки ЭВЭД				A	см. табл. 2	-
Габаритный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Союзгипроводхоз имени Е.Е. Алексеевского г. Москва		
Разраб.	Шаталов	1.04.88	1.04.88	Формат А3		
Проб.	Тимошенко	1.04.88	1.04.88			
Т. контр.						
ГИП	Певзнер	1.04.88	1.04.88			
Н. контр.	Платушка	1.04.88	1.04.88			
Утв.	Советов	1.04.88	1.04.88			

Копировал

ГЧ 000 05 08 01



Техническая характеристика

Таблица 1

Резьба грузового винта	Исполн. 25 058 000 000 Подъем, посадка и дажим на шарико- подшипнике		Но наиб., м	Усилие на ру- коятке при Т, м	Время подъема затвора на 1м, мин
	Усилие, тс	Посадочное			
	Тяговое	П			
	Т	П			
Т-50x16 (Р8)	1,0	1,0	2,9	2,0	2,5

Данные на заказ по затвору

Таблица 2

Наименование	На исполн. ГС 80. 05. 000 -		
	—	01	
Усилие посадки потребное, тс	Пз	0,48	0,71
Расстояние от подшвы подъем- ника до оси опущенного затвора, м	Нз	1,756	2,256
Полный ход затвора, м	Нх	0,85	0,85
Теоретическая масса подъемника, кг	Q	46	54

ГС 80. 05. 000 ГЧ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник одновинтовой ручным приводом грузо- подъемностью 1тс марки 1В	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Шатапов	Филипп	7 мая	7 мая	Габаритный чертеж	А	см. табл. 2	—
Проб.	Тимошенко	Алиев	17 мая	17 мая				
Т. контр.	Левинер	И. Нур	19 мая	19 мая	Лист	Листов 1		
Н. контр.	Платунина	Сидор	16 мая	16 мая	Санэпидриводхоз имени Е. Е. Алексеевского г. Москва			
Учтв.	Савельев	А. Ивченко	07.06.59	07.06.59				

Капуравал

Формат А3

Шкала 1:1
 Справ. №
 Переб. примеч.
 Изм. №
 Дата
 Подп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата