

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 7.411-2

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПНЕВОТРАНСПОРТА НА
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Выпуск 5-1

Узлы загрузки пневмотранспорта
НИЗКОГО ДАВЛЕНИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
НА КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ



СЕРИЯ 7.411-2

ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПНЕВМОТРАНСПОРТА НА
ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ

Выпуск 5-1

Узлы загрузки пневмотранспорта
низкого давления
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНА
ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
„Гипродревпром“

главный инженер института
 К.А. БУТОВ
главный инженер проекта
 А.Н. АЛЕКСАНДРОВ

Утверждены
Минлеспромом СССР
протокол от 9 ноября 1989 г.
№ 13 и введены в действие
письмом от 14 ноября 1989 г.
№ 4-24-7081

Содержание

Серия 7.4Н-2 Вып. 5-1

Обозначение	Наименование	Стр.
УЗ 460.00.00.00СБ	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Сборочный чертеж	11
УЗ 460.00.00.04	Стенка	12
УЗ 460.00.00.05	Стенка	

Обозначение	Наименование	Стр.
УЗ 200.00.00.04	Содержание	2
УЗ 200.00.00.06	Фланец	
УЗ 00.00.00ТУ	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Технические условия	3
УЗ.00.00.00ТУ	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления. Технические условия	4
УЗ 320.00.00.04	Стенка	
УЗ 200.00.00.00	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления	5
УЗ 200.00.00.03	Корпус	
УЗ 200.00.00.00СБ	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ200. Сборочный чертеж	6
УЗ 200.00.00.05	Стенка	7
УЗ 320.00.00.00	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ320	
УЗ 320.00.00.00СБ	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ320. Сборочный чертеж	8
УЗ 320.00.00.05	Стенка	9
УЗ 320.00.00.03	Корпус	
УЗ 460.00.00.00	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ460	10
УЗ 460.00.00.03	Корпус	

40 00 00 002 85 Rz 80

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	A	B	B	
УЗ 200.00.00.04	260	67	267	1,22
УЗ 200.00.00.04-01	313	81	281	1,47
УЗ 200.00.00.04-02	316	82	282	1,49
УЗ 200.00.00.04-03	320	83	283	1,51

1 ± t₂
2* Размер для справок

УЗ 200.00.00.04				23392-10		
УЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Миронова	ЛС-6	02.81		Стр.	Мас-Б
Проб.	Врастнева	В.И.	02.81		И	табл.
Стенка				Лист		
Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74				ГИПРОДРЕВПРОМ		
Уч. В. Врастнева				г. Москва		

Формат А4

90 00 00 002 85 Rz 80

Обозначение	Размеры, мм		Дли-на разв. в мм	Масса, кг
	A	B		
УЗ 200.00.00.06	250	306	911	1,15
УЗ 200.00.00.06-01	280	336	1005	1,27
УЗ 200.00.00.06-02	315	371	1115	1,4
УЗ 200.00.00.06-03	355	411	1240	1,57

УЗ 200.00.00.06				23392-10		
УЗ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Миронова	ЛС-6	02.81		Стр.	Мас-Б
Проб.	Врастнева	В.И.	02.81		И	табл.
Фланец				Листов: 1		
Узел 23x28x3-Б ГОСТ 8509-86				ГИПРОДРЕВПРОМ		
Уч. В. Врастнева				г. Москва		

Формат А4

Исполнитель: И.И. Врастнева, инженер-конструктор, г. Москва, ул. Вильямса, д. 10, кв. 10

ки должны входить:

- узел загрузки по соответствующей спецификации;
- технические условия - 1 экз.;
- спецификация - 2 экз.;
- сборочный чертеж узла загрузки - 2 экз.

1.7. Упаковка

1.7.1. Упаковка узла загрузки должна производиться в соответствии с требованиями документации на упаковку, разработанной на предприятии-изготовителе

узла загрузки

1.7.2. Техническая документация должна быть завернута в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82 толщиной не менее 0,15 мм или поливинилхлоридную пленку марки В по ГОСТ 16272-79. После этого документацию следует обернуть в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-75, обвязать шпагатом и прикрепить к изделию.

2. Правила приемки.

2.1. Все детали узла загрузки должны быть подвергнуты на предприятии- изгото-

вители приемочному контролю на соответствие требованиям рабочих чертежей и настоящих технических условий.

2.2. Адгезия лакокрасочных покрытий проверяется посредством выборочного контроля. Для контроля выбираются детали по усмотрению ОТК.

2.3. Детали, не принятые техническим контролем после исправления должны быть представлены к повторной приемке. Детали, которые невозможно исправить, бракуются окончательно.

2.4. Перед отгрузкой узла загрузки заказчику ОТК предприятия-изготовителя должен проверить комплектность поставки в соответствии с подразделом 1.6 настоящих технических условий.

3. Методы контроля.

3.1. Размеры деталей и изделия в целом должны контролироваться методом измерения универсальным мерительным инструментом: линейка, рулетка, штангенциркуль

3.2. Сварные швы контролируются

Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	УЗ. 00. 00. 00. ТУ	Лист	5
------	------	--------	-------	------	--------------------	------	---

Изм. Подп. и дата Взам. Инв. № Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УЗ. 00. 00. 00. ТУ	Лист	6
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

визуально и с помощью универсального мерительного инструмента.

4. Транспортирование и хранение.

4.1. Транспортирование узлов загрузки осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на этих видах транспорта.

4.2. Хранение узлов загрузки производится в помещении, либо под навесом.

5. Гарантии изготовителя

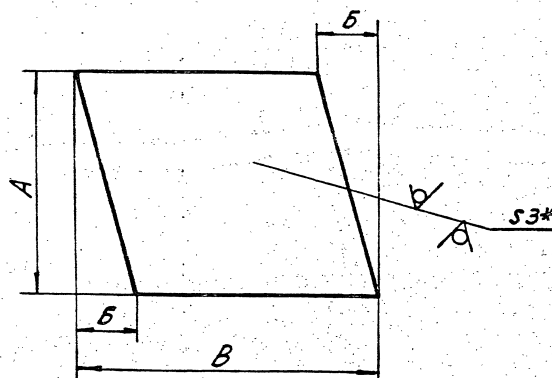
5.1. Изготовитель гарантирует соответствие узлов загрузки требованиям настоящих технических условий.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения узла загрузки при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	УЗ. 00. 00. 00. ТУ	Лист	7
------	------	----------	-------	------	--------------------	------	---

40 00 00 02E €6

R=80
✓(N)



Обозначение	Размеры мм			Масса, кг
	A	B	B	
УЗ 320.00.00.04	313	81	401	2,36
УЗ 320.00.00.04-01	312	81	401	2,35
УЗ 320.00.00.04-02	311	81	401	2,34
УЗ 320.00.00.04-03	310,5	81	401	2,35

$$1 \pm \frac{t_2}{2}$$

2 * Размер для справок

Изм. Подп. и дата Взам. Инв. № Подп. и дата

УЗ 320. 00. 00. 04					Лист	Масса	Мас-8
Стенка					и	см	табл.
					Лист	Листов-8	
					ИПРЦ ДРЕВГОДМ		
					г. Москва		

2339E-10 5

Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74
Лист 3-й ВСтЗ ГОСТ 16523-70

Лист 7.441-2 Вып. 5-1

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
<u>Документация</u>			
A2		Сборочный чертеж	УЗ 200.00.00.00.СБ
A4		Технические условия	УЗ.00.00.00.ТУ
<u>Детали</u>			
B4	2	Уголок	1 УЗ 200.00.00.01.
Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-82 В СтЗ ИЛ ГОСТ 535-79 L = 200 ± 1			
B4	2	Уголок	2 УЗ 200.00.00.02
Уголок 50x50x3-Б ГОСТ 8509-82 В СтЗ ИЛ ГОСТ 535-79 L = 300 ± 1			
<u>Переменные данные для исполнения</u>			
УЗ 200.00.00.00			
<u>Детали</u>			
A3	1	Корпус	3 УЗ 200.00.00.03
A4	2	Стенка	4 УЗ 200.00.00.04
A3	2	Стенка	5 УЗ 200.00.00.05
A4	2	Фланец	6 УЗ 200.00.00.06
УЗ 200.00.00.00			
И.контр.	В.контр.	И.проб.	В.проб.
И.контр. Вайсберг	В.контр. Вайсберг	И.проб. Миронова	В.проб. Верасимова
Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ200		Лист 1	Листов 2
		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Формат А4			

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
УЗ 200.00.00.00-01			
<u>Детали</u>			
A3	1	Корпус	3 УЗ 200.00.00.03-01
A4	2	Стенка	4 УЗ 200.00.00.04-01
A3	2	Стенка	5 УЗ 200.00.00.05-01
A4	2	Фланец	6 УЗ 200.00.00.06-01
УЗ 200.00.00.00-02			
<u>Детали</u>			
A3	1	Корпус	3 УЗ 200.00.00.03-02
A4	2	Стенка	4 УЗ 200.00.00.04-02
A3	2	Стенка	5 УЗ 200.00.00.05-02
A4	2	Фланец	6 УЗ 200.00.00.06-03
УЗ 200.00.00.00-03			
<u>Детали</u>			
A3	1	Корпус	3 УЗ 200.00.00.03-03
A4	2	Стенка	4 УЗ 200.00.00.04-03
A3	2	Стенка	5 УЗ 200.00.00.05-03
A4	2	Фланец	6 УЗ 200.00.00.06-03
УЗ 200.00.00.00			
И.контр.	В.контр.	И.проб.	В.проб.
		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Формат А4			

ГОСТ 5264-80-С1

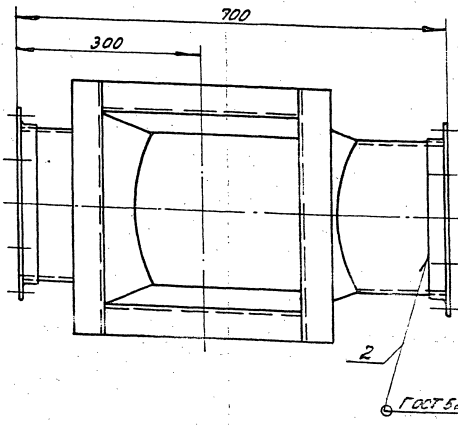
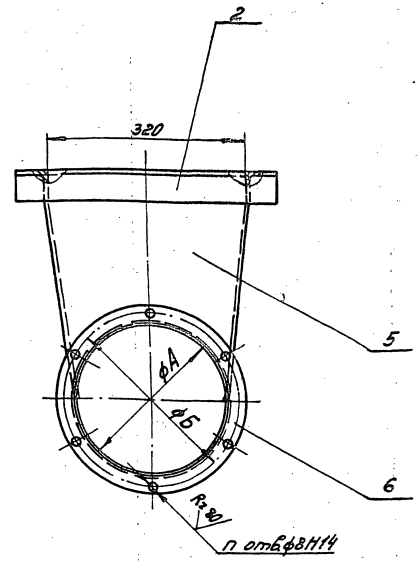
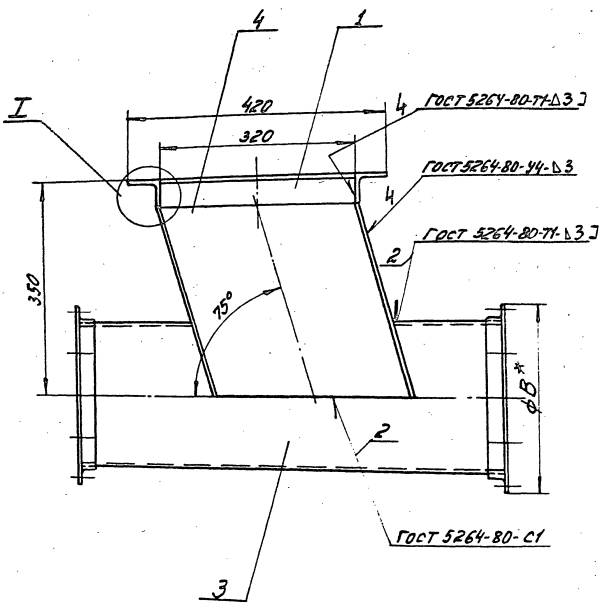
Развертка Rz 80

Обозначение	Размеры, мм													Масса, кг		
	A	B	B	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П		Р	С
УЗ 200.00.00.03	250	148	494	194	388	776	338	285	227	155	33	27	20	13	7	7,15
УЗ 200.00.00.03-01	280	187	594	275	435	870	385	333	276	212	37	27	20	13	7	10,06
УЗ 200.00.00.03-02	315	182	594	245	490	980	440	388	332	273	42	27	20	13	7	11,33
УЗ 200.00.00.03-03	355	177	594	276,25	552,5	1105	503	451	399	340	47	27	20	13	7	12,78

1. ± t/2
2. * Размер для справок.

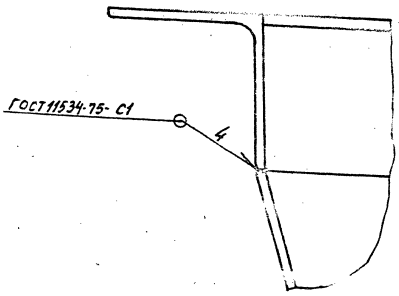
23592-10 6

УЗ 200.00.00.03.		Лист	Масса	Мас.Э
Корпус		И	см.	табл.
		Лист	Листов: 3	
		Е-ПК-30 ГОСТ 19903-74		
		Э-И-В СтЗ ИЛ ГОСТ 16523-70		
		ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва		
		Корпус Ходяков		
		Формат В3		



Обозначение	Размеры, мм			п кол.	Масса, кг
	А	Б	В		
УЗ 320.00.00.00	250	280	306	12	244
УЗ 320.00.00.00-01	280	310	336	16	260
УЗ 320.00.00.00-02	315	345	371	16	278
УЗ 320.00.00.00-03	355	385	411	16	297

I
М:1



1. Узел предназначен для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматический транспортер низкого давления.
2. Отверстия в деталях поз.поз1,2 для крепления к шлюзовому питателю Ш530 выполнить при монтаже.
- 3.* Размер для справок.

9 23392-10

				УЗ 320.00.00.00С5	
И.Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Узел загрузки пневмотранспорта низкого давления УЗ320	Лист Масса/Мас-ф СМ. —
Разраб.	Муромова	М.З.	02.83		
Проб.	Верасинская	А.В.	07.83		
Сборочный чертеж				Лист Листов: 7	
И.Контр. Васильев				ГИПРОДРЕВПРОМ	
Утв. Васильева				г. Москва	

Формат Экз Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Документация</u>		
			43 460. 00. 00. 00 СБ		Сборочный чертеж
			43 00. 00. 00. 00 ТУ		Технические условия
					<u>Детали</u>
БЛН 7.411-2 Вып. 5-1	БЛ	1	43 460. 00. 00. 01	2	1,1 кг
					Уголк 50x50x3-5 ГОСТ 809-85 В Ст 3 кп II ГОСТ 535-79 L = 460 ± 1
БЛ	2	43 460. 00. 00. 02	Уголк	2	1,3 кг
					Уголк 50x50x3-5 ГОСТ 809-85 В Ст 3 кп II ГОСТ 535-79 L = 560 ± 1
			<u>Переменные данные для исполнения</u>		
			43 460. 00. 00. 00		
			<u>Детали</u>		
БЛ	3	43 460. 00. 00. 03	Корпус	1	
БЛ	4	43 460. 00. 00. 04	Стенка	2	
БЛ	5	43 460. 00. 00. 05	Стенка	2	
БЛ	6	43 200. 00. 00. 06-02	Фланец	2	
43 460. 00. 00. 00					
Исполн	№ докум	Подп.	Дата		
Разраб.	Миронова	С.С.	03.13		
Проб.	Герасимова	А.С.	03.13		
Исполн	Баскин				
Стб.	Байденберг				
				Лист	Листов
				1	2
				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	
Формат А4					

Формат Экз Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			43 460. 00. 00. 00-01		
					<u>Детали</u>
БЛ	3	43 460. 00. 00. 03-01	Корпус	1	
БЛ	4	43 460. 00. 00. 04-01	Стенка	2	
БЛ	5	43 460. 00. 00. 05-01	Стенка	2	
БЛ	6	43 200. 00. 00. 06-03	Фланец	2	
43 460. 00. 00. 00.					
Исполн	№ докум	Подп.	Дата		
Формат А4					

ГОСТ 5264-80-С1

Обозначение	Размеры, мм													Мас- са, кг	
	А	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л	М	Н	П		Р
43 460. 00. 00. 03	315	216	320	245	490	440	388	332	273	42	27	20	13	7	12,95
43 460. 00. 00. 03-01	355	210	110,5	275,25	532,5	503	451	399	340	47	27	20	13	7	14,60

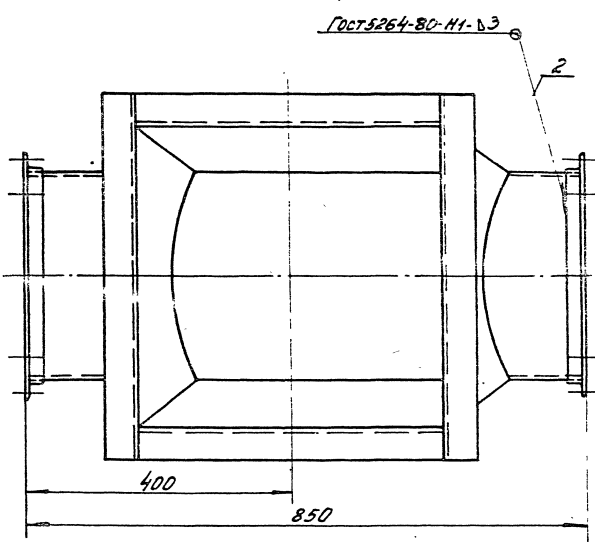
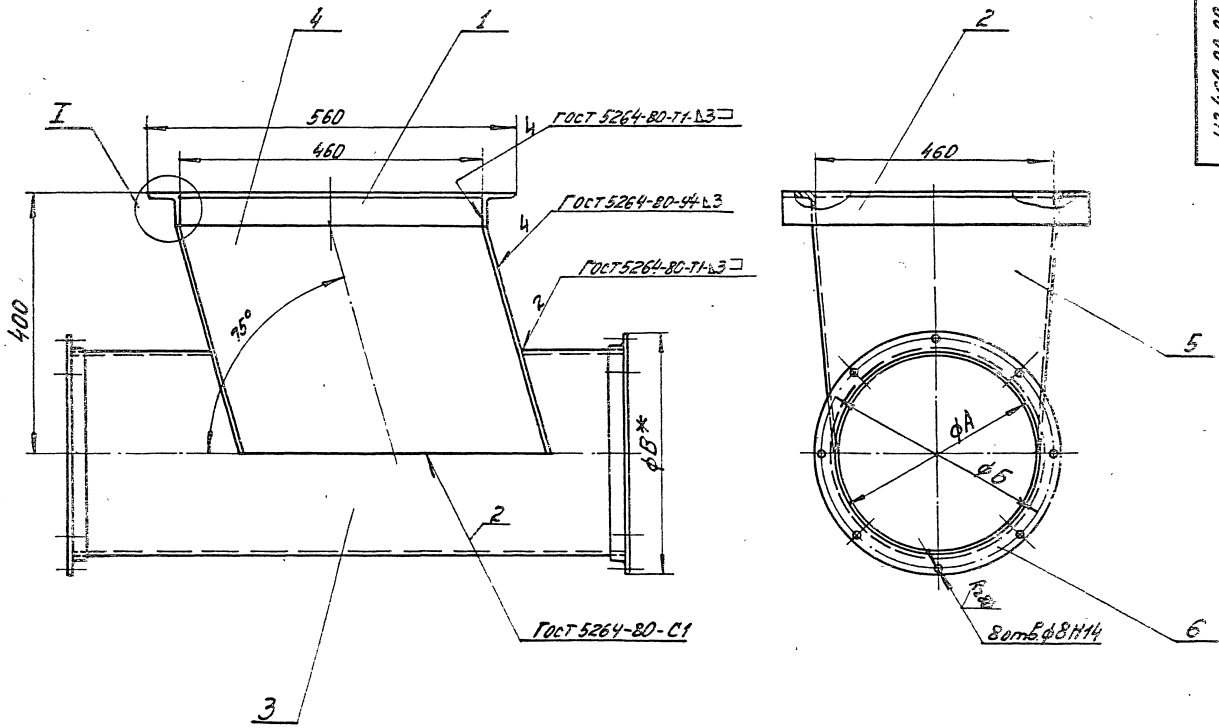
1. ± 0,2
2. * Размер для справок.

Развертка

43 460. 00. 00. 03

Корпус

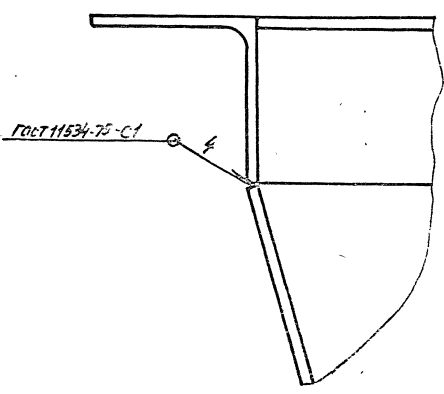
Исполн	№ докум	Подп.	Дата	Лист	Листов	Мас-са	Мас-са
Разраб.	Миронова	С.С.	03.13	1	2	кг	кг
Проб.	Герасимова	А.С.	03.13				
Исполн	Баскин						
Стб.	Байденберг						
				Лист	Листов		
				1	2		
				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва			
Формат А4							



I
M 1:1

Обозначение	Размеры, мм			Масса, кг
	А	Б	В	
43 460.00.00.00	315	345	371	35,3
43 460.00.00.00-01	355	385	411	37,5

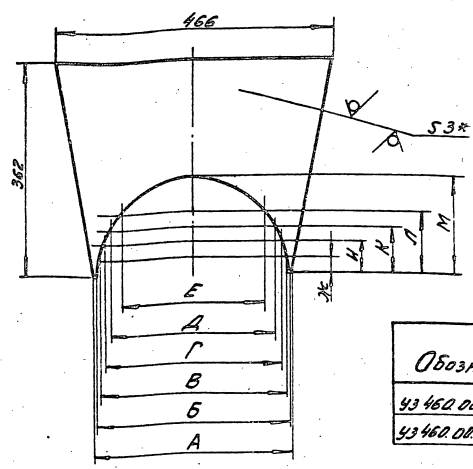
1. Узел предназначен для загрузки измельченных древесных отходов и материалов в пневматический транспортер низкого давления.
2. Отверстия в паз 1,2 для крепления к шлозобому питателю Ш15-45 вывешивать при монтаже
- 3* Размер для справок.



ИЗ. 23392.10

43 460.00.00.0005				Лист	Масса
Уч. лист	И.В.Кочетков	10.08.75	Лист	4	см.
Разработчик	И.В.Кочетков	10.08.75	Дата		табл.
Проб. Чертеж	И.В.Кочетков	10.08.75	Лист		Листов: 1
И.В.Кочетков	И.В.Кочетков				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва

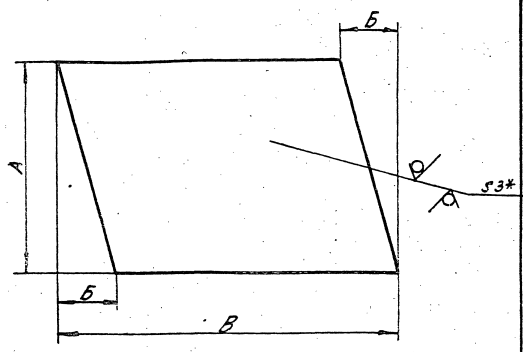
Стенка 241-2. маш. 5-1



Обозначение	Размеры, мм										Мас- сы, кг	
	A	Б	В	Г	Д	Е	Ж	И	К	Л		М
43 460 00 00 05	315	309	304	292	270	256	26	52	78	104	160	332
43 460 00 00 05-01	355	349	346	334	315	286	26	52	78	104	181	349

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок

				43 460 00 00 05					
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Стенка				Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	М.П.	С.П.					М	С
И. Контр. Справочная				Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74				Лист Листов: 1	
Утв. Справочная				3-й-В.С.З.К.П.Г.О.С.Т.16523-70				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	



Обозначение	Размеры, мм			Мас- сы, кг
	A	Б	В	
43 460 00 00 04	370	99	559	4,01
43 460 00 00 04-01	366	98	558	3,96

$1 \pm \frac{t_2}{2}$
2.* Размер для справок.

				43 460 00 00 04					
Исх. лист	№ докум.	Подп.	Дат.	Стенка				Лист	Листов
Разраб.	Исполн.	М.П.	С.П.					М	С
И. Контр. Справочная				Лист Б-ПН-30 ГОСТ 19903-74				Лист Листов: 1	
Утв. Справочная				3-й-В.С.З.К.П.Г.О.С.Т.16523-70				ГИПРОДРЕВПРОМ г. Москва	