

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СОСРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-52

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ
КТЦЗ-10...КТЦЗ-40 и ПРИТОЧНЫХ
КАМЕР 2ПК-10...2ПК-40

ВЫПУСК 1

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ПРИТОЧНЫХ КАМЕР

РАБОЧИЕ ЧЕР. СЛУ.


РАЗРАБОТАНЫ

РОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 О.Я. КАЛАТУШИН

 А.М. ПЯТИКОПОВ

 И.М. ДУБОВИЦ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВРЕДЕНС: В ДЕЙСТВИЕ
НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ ИМСС СССР
с 1.04.90г.
ПРИКАЗ ОТ 22.12.89 № 375

Содержание

№ п/п	Обозначение документации	Наименование тех. документации	Стр.
1	5.904-52.1-00.000	Содержание	2
2	5.904-52.1-11.000	Обвязка трубная ПК10-1Пр-ЭУ	3
3	5.904-52.1-11.000.06	Сборочный чертеж	4
4	5.904-52.1-12.000	Обвязка трубная ПК10-1Пр-ЭУ	5
5	5.904-52.1-12.000.06	Сборочный чертеж	6
6	5.904-52.1-13.000	Обвязка трубная ПК10-2Пр-ЭУ	7
7	5.904-52.1-13.000.06	Сборочный чертеж	8
8	5.904-52.1-14.000	Обвязка трубная ПК10-2Пр-ЭУ	9
9	5.904-52.1-14.000.06	Сборочный чертеж	10
10	5.904-52.1-15.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	11
11	5.904-52.1-15.000.06	Сборочный чертеж	12,13
12	5.904-52.1-16.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	14
13	5.904-52.1-16.000.06	Сборочный чертеж	15
14	5.904-52.1-17.000	Обвязка трубная ПК10-3Пр-ЭУ	16
15	5.904-52.1-17.000.06	Сборочный чертеж	17
16	5.904-52.1-21.000	Обвязка трубная ПК20-1Пр-ЭУ	18
17	5.904-52.1-21.000.06	Сборочный чертеж	19
18	5.904-52.1-22.000	Обвязка трубная ПК20-1Пр-ЭУ	20
19	5.904-52.1-22.000.06	Сборочный чертеж	21
20	5.904-52.1-23.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	22
21	5.904-52.1-23.000.06	Сборочный чертеж	23
22	5.904-52.1-24.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	24
23	5.904-52.1-24.000.06	Сборочный чертеж	25
24	5.904-52.1-25.000	Обвязка трубная ПК20-3Пр-ЭУ	26
25	5.904-52.1-25.000.06	Сборочный чертеж	27,28
26	5.904-52.1-26.000	Обвязка трубная ПК20-3Пр-ЭУ	29
27	5.904-52.1-26.000.06	Сборочный чертеж	30
28	5.904-52.1-27.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	31
29	5.904-52.1-27.000.06	Сборочный чертеж	32
30	5.904-52.1-29.000	Обвязка трубная ПК20-2Пр-ЭУ	33
31	5.904-52.1-29.000.06	Сборочный чертеж	34
32	5.904-52.1-31.000	Обвязка трубная ПК31.5-2Пр-ЭУ	35
33	5.904-52.1-31.000.06	Сборочный чертеж	36
34	5.904-52.1-32.000	Обвязка трубная ПК31.5-1Пр-ЭУ	37
35	5.904-52.1-32.000.06	Сборочный чертеж	38
36	5.904-52.1-33.000	Обвязка трубная ПК31.5-3Пр-ЭУ	39
37	5.904-52.1-33.000.06	Сборочный чертеж	40
38	5.904-52.1-34.000	Обвязка трубная ПК31.5-2Пр-ЭУ	41
39	5.904-52.1-34.000.06	Сборочный чертеж	42

№ п/п	Обозначение документации	Наименование тех. документации	Стр.
40	5.904-52.1-36.000	Обвязка трубная ПК31.5-3Пр-ЭУ	43
41	5.904-52.1-36.000.06	Сборочный чертеж	44
42	5.904-52.1-41.000	Обвязка трубная ПК40-1Пр-ЭУ	45
43	5.904-52.1-41.000.06	Сборочный чертеж	46
44	5.904-52.1-42.000	Обвязка трубная ПК40-1Пр-ЭУ	47
45	5.904-52.1-42.000.06	Сборочный чертеж	48
46	5.904-52.1-43.000	Обвязка трубная ПК40-2Пр-ЭУ	49
47	5.904-52.1-43.000.06	Сборочный чертеж	50
48	5.904-52.1-44.000	Обвязка трубная ПК40-2Пр-ЭУ	51
49	5.904-52.1-44.000.06	Сборочный чертеж	52
50	5.904-52.1-45.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	53
51	5.904-52.1-45.000.06	Сборочный чертеж	54,55
52	5.904-52.1-46.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	56
53	5.904-52.1-46.000.06	Сборочный чертеж	57
54	5.904-52.1-47.000	Обвязка трубная ПК40-3Пр-ЭУ	58
55	5.904-52.1-47.000.06	Сборочный чертеж	59

Исполнитель: [подпись]

Исполнитель	Проверенный	5.904-52.1-00.000.06	Дир. [подпись]
Составитель	Составитель	Содержание	Инж. [подпись]
Корректор	Корректор		Инж. [подпись]
Лицензия	Лицензия		Инж. [подпись]

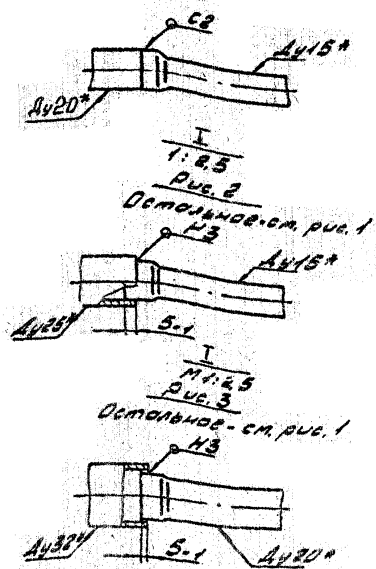
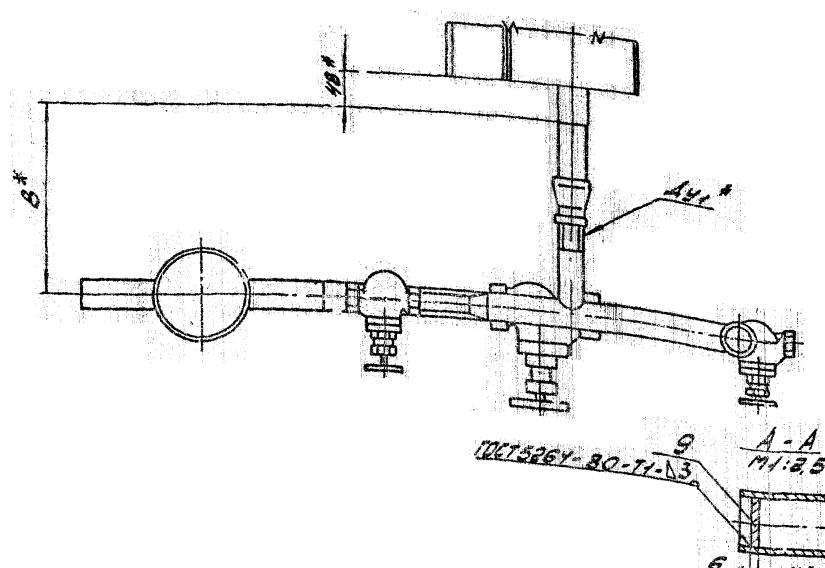
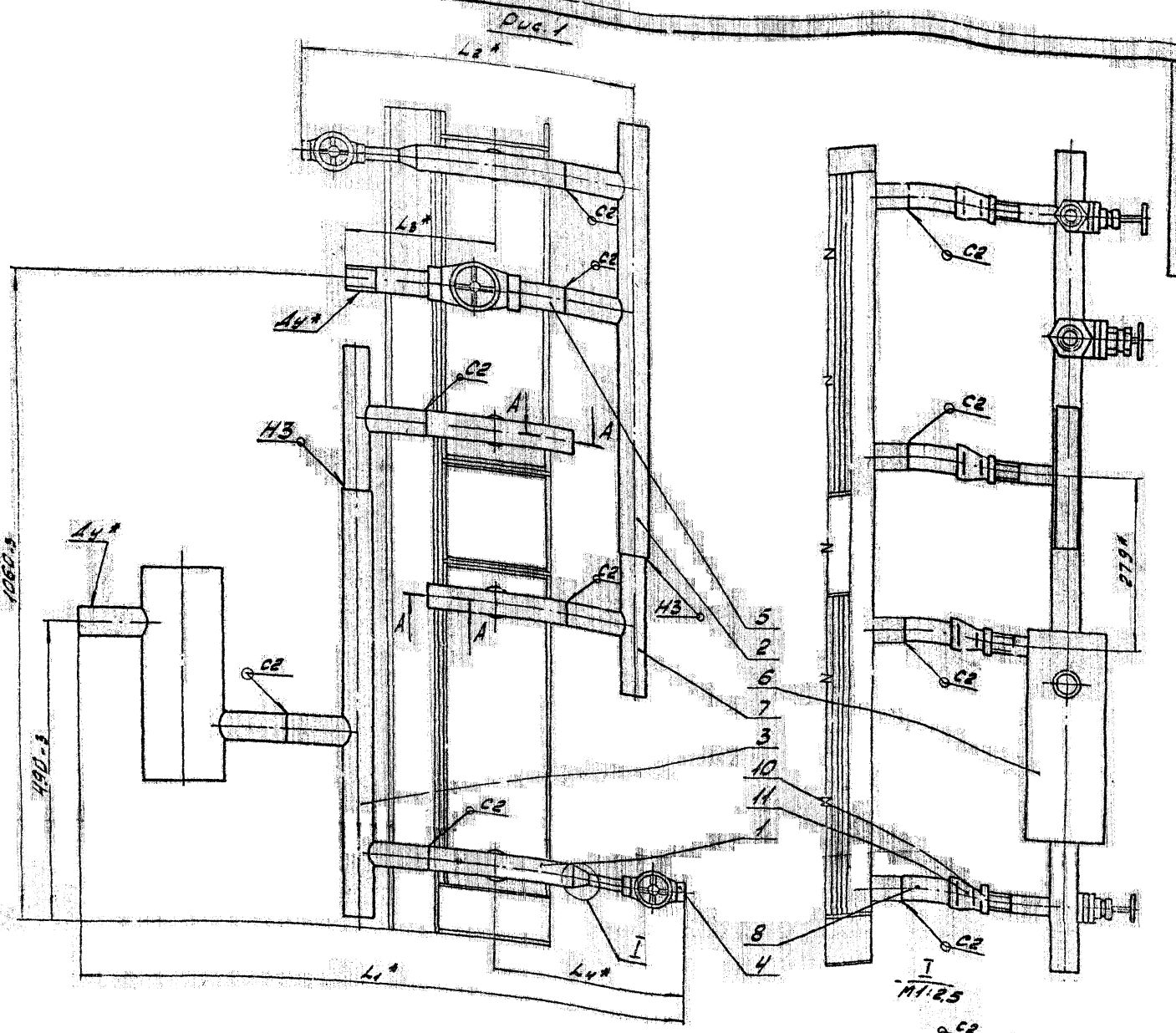
Копия для [подпись]

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-Н000-01/02	Примечание
			Документация		
№2		5.904-52.1-Н000-05	Сборочный чертеж		
		Серия 5.904-52	Указания по применению изделия и чертежи		Выпуск
			Сборочные единицы		
№4		5.904-52.3-01.000-03	Тройник	4	
			Тип		
			Ш/Д/Р		
			Д/У/З		
			Д/У/С		
			Д/У/С		
			5.904-52.1-Н000		
			Объём трудоз. 10-11р.ш		
			Т/м		
			штос вёр		
			РОСП		
			Пробитые листы		
			формат А4		
			5.904-52.1-Н000		
			Лист 3		
			формат А4		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-Н000-01/02	Примечание
			-02 Расширитель	1	
№4		5.904-52.3-10.000-02	Тройник	2	
			-05 Тройник	2	
			-04 Тройник	2	
			детали		
№8		5.904-52.3-00.001-06	Патрубок	4	
№9		5.904-52.3-00.002-01	Заслужка	2	
			-02 Заслужка	2	
			-03 Заслужка	2	
			5.904-52.1-Н000		
			Лист 3		
			формат А4		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-Н000-01/02	Примечание
			-06 Тройник	4	
			-10 Тройник	4	
№2		5.904-52.3-03.000	Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
№3		5.904-52.3-04.000	Зреденка	1	
			-01 Зреденка	1	
			-04 Зреденка	1	
№4		5.904-52.3-05.000-01	Френка	2	
			-02 Френка	2	
№5		5.904-52.3-06.000-01	Зел 880д	1	
			-02 Зел 880д	1	
			-03 Зел 880д	1	
№6		5.904-52.3-08.000	Расширитель	1	
			-01 Расширитель	1	
			5.904-52.1-Н000		
			Лист 2		
			формат А4		

Код документа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-Н000-01/02	Примечание
			Стандартные изделия		
№10			Контрадик		
			Диет 8361-75*		
			Контрадик 20	4	
			Контрадик 25	4	
			Контрадик 32	4	
№11			Муфта 32		
			Диет 8954-75*	4	
			Муфта 32		
			Диет 8957-75*		
			32x20	4	
			32x25	4	
			5.904-52.1-Н000		
			Лист 4		
			формат А4		



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	А ₀ *	А ₁ *	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	В*	Масса, кг
5.904-52.1-11.000	1	25	30	964	529	207	288	280	16,16
-01	2	32	25	959	524	223	291	276	19,45
-02	3	40	32	958	533	269	300	270	24,46

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 2* Размеры для справок.

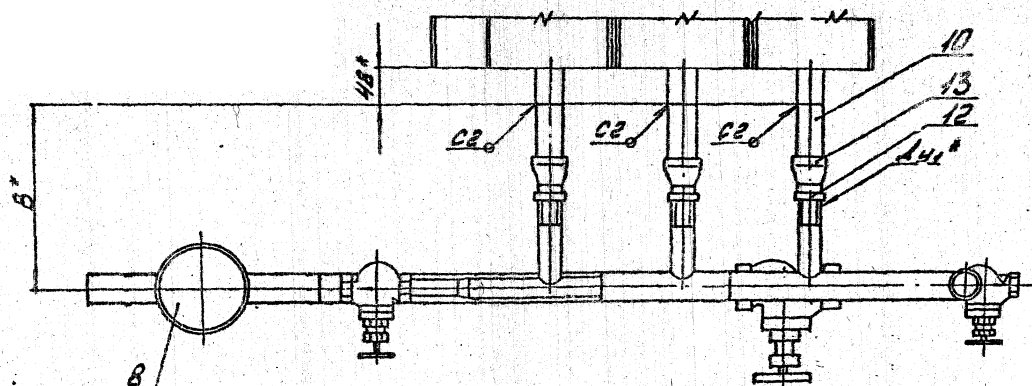
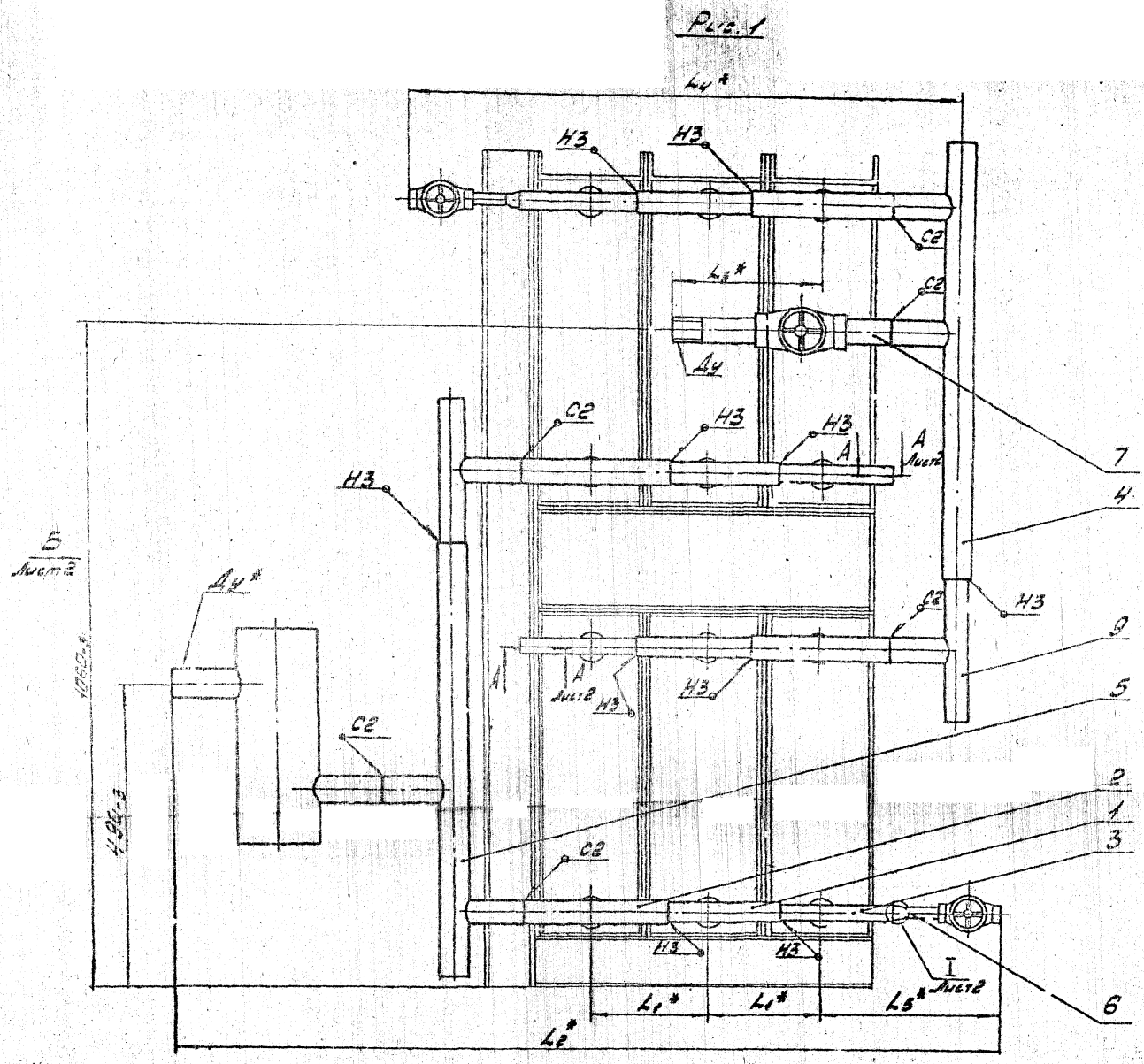
3. Остальные технические требования см. указания по изменению изготовления и монтажу Выпускающей серии.

5.904-52.1-11.000.С5	
Обозначение	Обязка трубная
Материал	17К10-1ПМ20
Сварочный чертеж	Лист 1 из 1
Исполнитель	ИМСС ССРР
Проверка	РД ГОУ
Коллектор	Строительная фирма

Шифр и дата: 1990.1.3

5.904-52.1-11.000.С5

5.904-52.1-15.000.16



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
- 2.* Размеры для справок.
3. Остальные тех. условия требования см. Указания по применению изготовления и монтажу Вулкансод. настоящих серий.

Размеры в мм

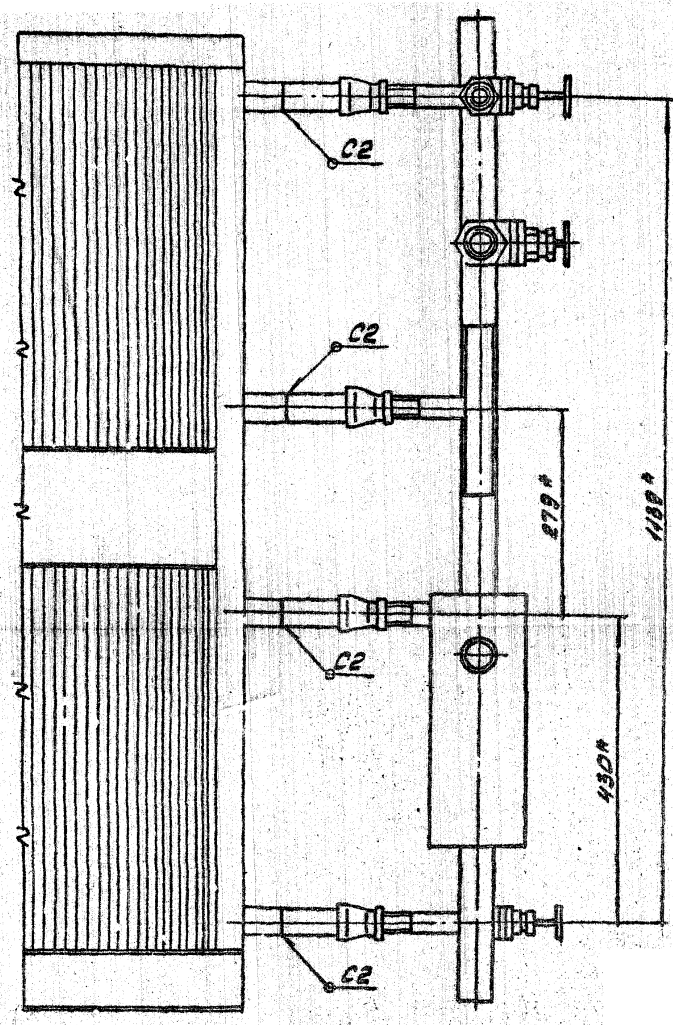
Обозначение	Рис.	L ₂ *	L ₄ *	L ₁ *	L ₅ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	B*	Кол-во шт
5.904-52.1-15.000				183	1280	207	845			23,1
-01	1	25		223	1380		925	246	285	
-02		32	15	183	1280	223	845			25,59
-03				223	1380		925			
-04	2	40	20	183	1260	269	895	296	280	3,144
-05				223	1410		975			

5.904-52.1-15.000.16

Обязка трубная	ПК 10-3 ПР-3У
Сборочный чертеж	

Копировала Светлана Жорданова

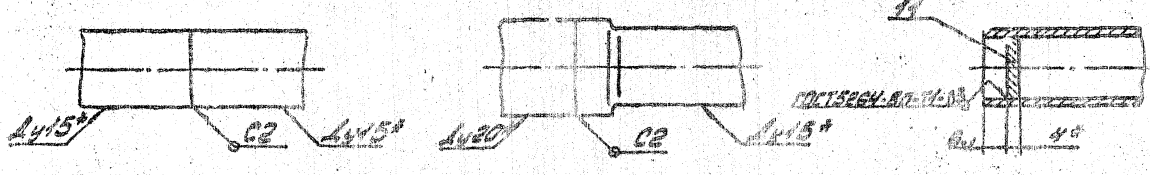
ВУБ 5 лист 1



I
M1:1 лист 1

I
M1:1 лист 1
ВУБ 2
Отстояние - см. рис. 1

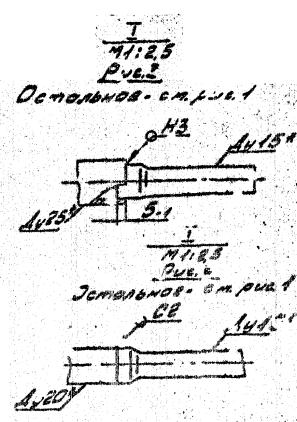
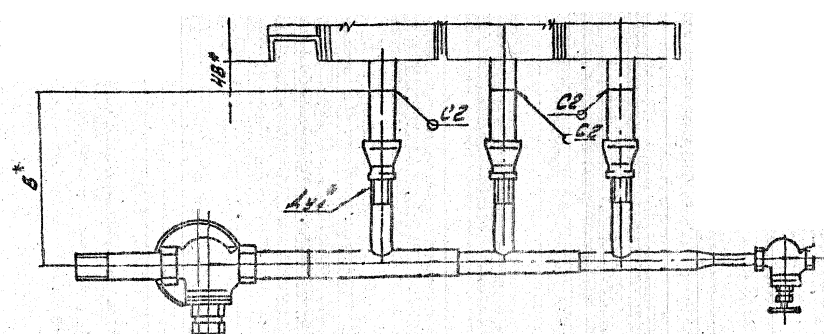
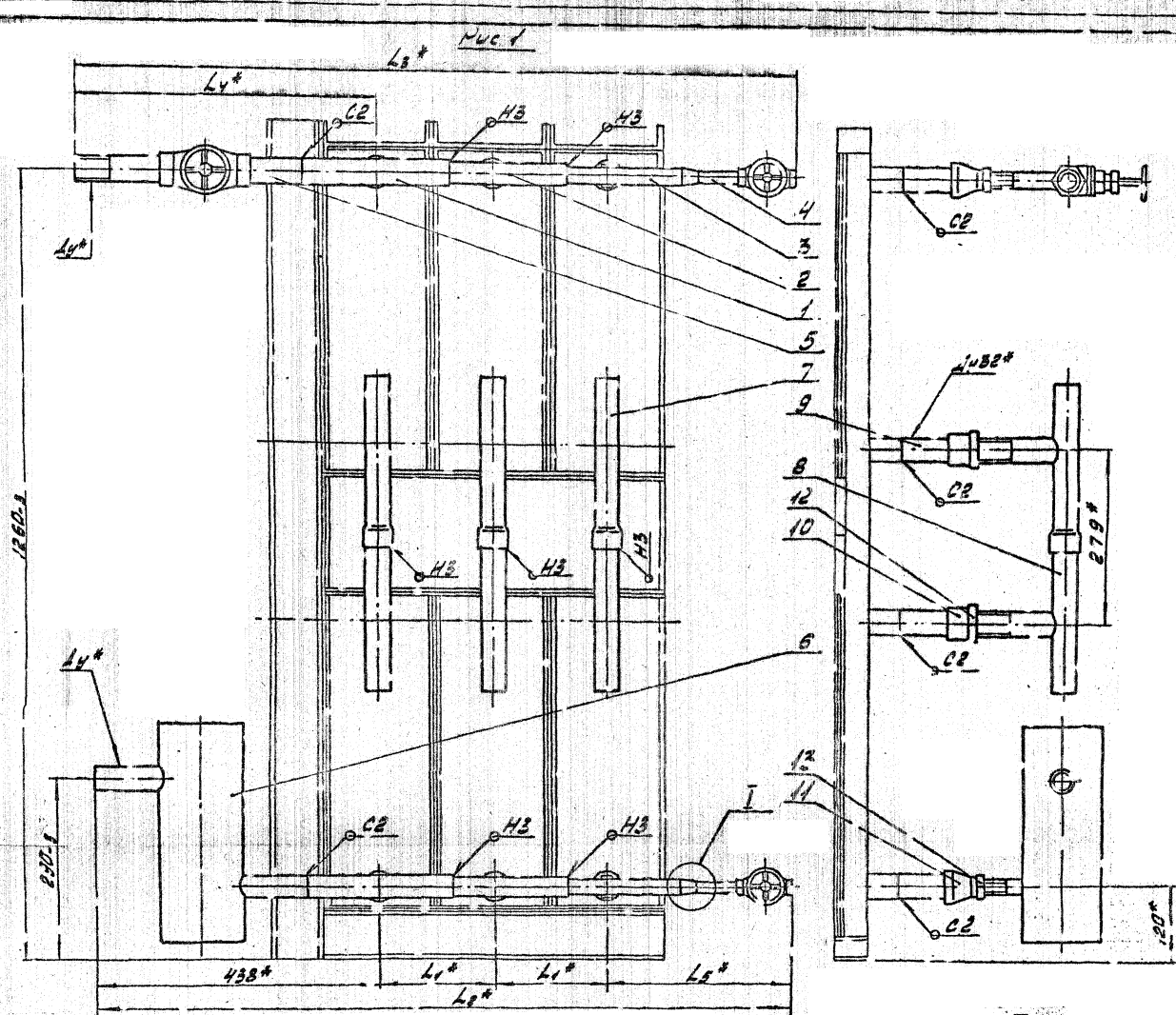
A-A
M1:1 лист 1



5.904-52.1-15.000.05

5.904-52.1-15.000.05		Контр. дата
Исполнитель	Общая машина	Модель
Проверенный	М1:1-377	М1:1-377
Утвержденный	Специальный заказ	М1:1-377
Материал		М1:1-377

5.904-52.1-16.00025



Детали: 1. Шпинель, 2. Латунь, 3. Сталь, 4. Латунь, 5. Латунь, 6. Латунь, 7. Латунь, 8. Латунь, 9. Латунь, 10. Латунь, 11. Латунь, 12. Латунь

1. Сварные швы по ГОСТ 46037-80. Электро-Зы типа Э42А по ГОСТ 9487-75*
2. Размеры для справок.
3. Остальные детали в сборе, тр. в сборе см. 1. Число по приложению изготовлено из латуни 44* высшего качества при

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	А ₁	А ₂	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	B*	Масса, кг
5.904-52.1-16.000	1	25	15	183	1050	1055	443	246	285	23,8
-01				223	1130	1135				
-02	2	32	20	183	1100	1125	469	290	280	26,12
-03				223	1180	1205				
-04	3	40	25	183	1005	1100	505	291	275	29,5
-05				223	1175	1210				

5.904-52.1-16.00025

Добавно по чертежу ПК 1.3-3 (16-94)
Сварочный чертеж
Масса изделия
103 кг
Копия 30. Стрелениш

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			Документальн			
		5.904-52.1-21.000 с/б	Сборочный чертеж	✓	✓	
		Серия 5.904-52	Указания по применению и изготовлению деталей	✓	✓	Выпуск
			Сборочные единицы			
1		5.904-52.3-01000-01	Тройник	3		

Шпрот	Шпрот	Шпрот
Шпрот	Шпрот	Шпрот

5.904-52.1-21.000

Обязан трудяса
ПР20-17Р-9У
Лит. Указ. Указ. 23
итог с/б
по плану
Предельный выпуск
формат 4

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21.000-		Примечание
				- 01	- 02	
			-02 Расширитель		1	
7		5.904-52.3-10.000-02	Тройник	4		
			-05 Тройник		4	
			-07 Тройник		4	
			Детали			
8		5.904-52.3-10.001-06	Патрубок	6	6	6
9		5.904-52.3-00.002	Звездочка	4		
			-01 Звездочка		4	
			-02 Звездочка		4	

Шпрот	Шпрот	Шпрот
-------	-------	-------

5.904-52.1-21.000

3
формат 4

Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			-05 Тройник		6	
			-09 Тройник		6	
2		5.904-52.3-05.000	Фрезина	2		
			-01 Фрезина		2	2
3		5.904-52.3-06.000-01	Узел ввода	1		
			-02 Узел ввода		1	
			-03 Узел ввода		1	
4		5.904-52.3-07.000	Фрезина	1		
			-01 Фрезина		1	
			-02 Фрезина		1	
5		5.904-52.3-08.000	Фрезина	1		
			-01 Фрезина		1	
			-02 Фрезина		1	
6		5.904-52.3-09.000	Ролик ригель	1		
			-01 Ролик ригель		1	

Шпрот	Шпрот	Шпрот
-------	-------	-------

5.904-52.1-21.000

формат 4

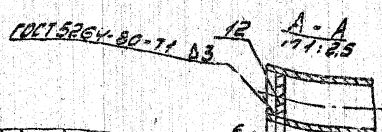
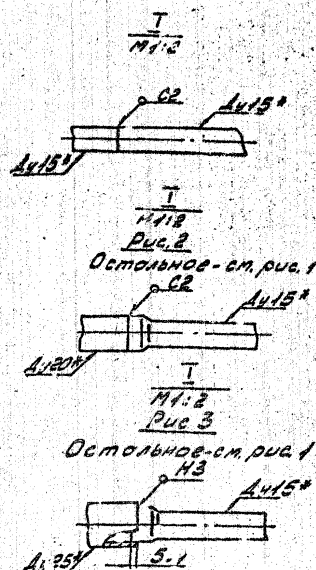
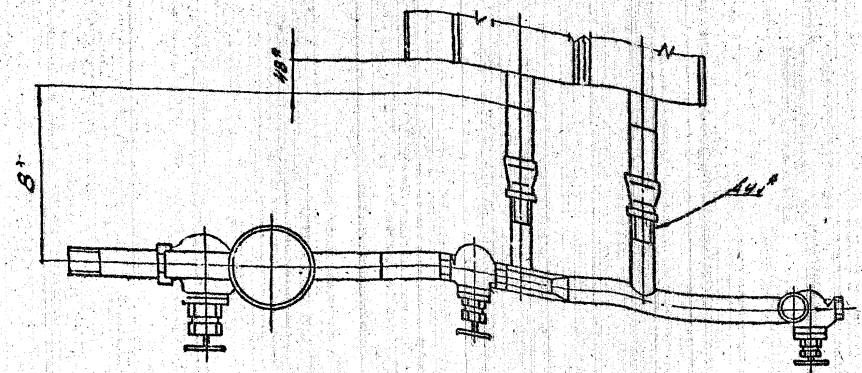
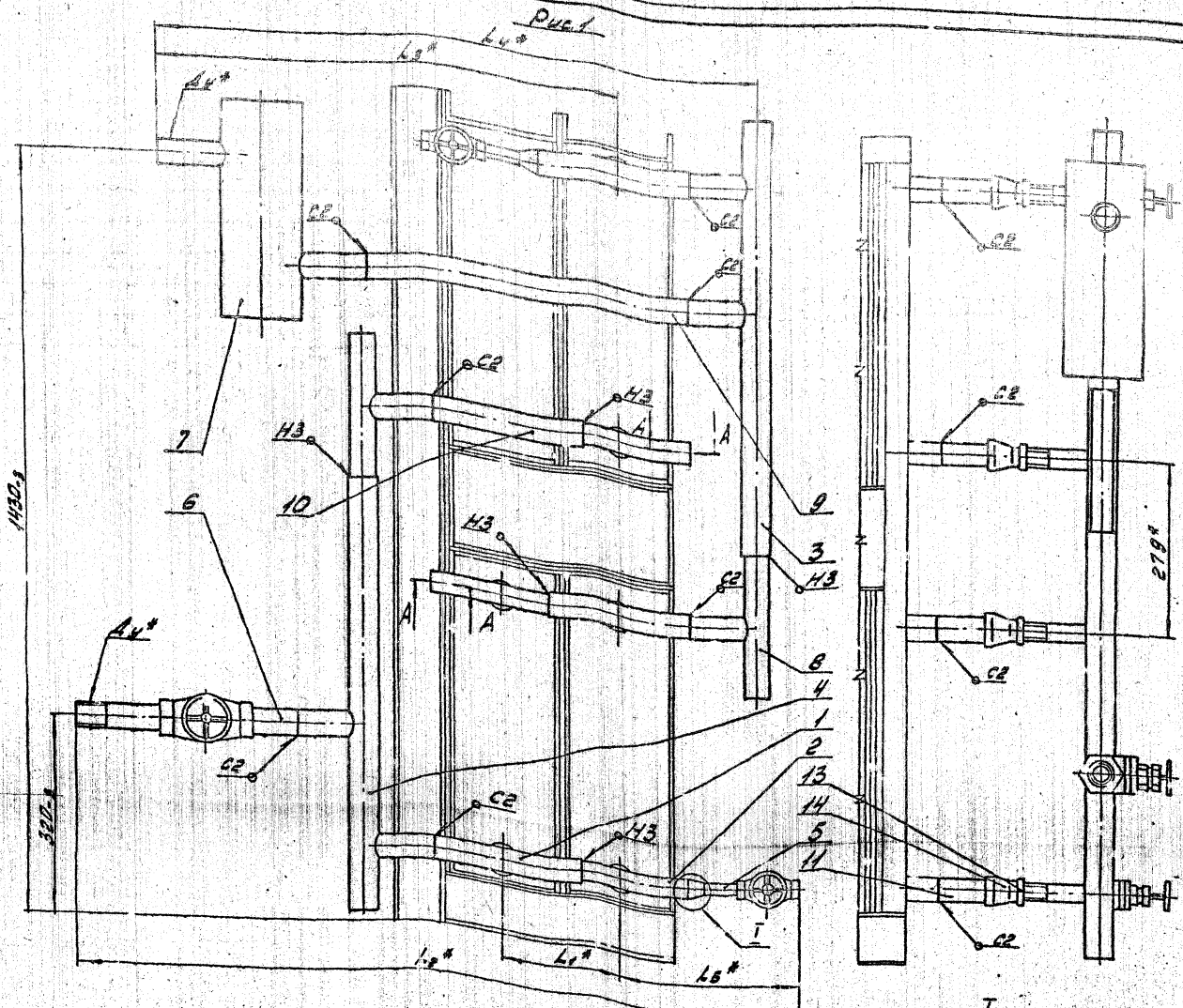
Итого по плану работ в отчетном периоде

№	План	Обозначение	Наименование	Кол. на исх. 5.904-52.1-21000-		Примечание
				- 01	- 02	
			Стандартные изделия			
10			Компрессор			
			Рост 8961-45*			
			Компрессор 15	6		
			Компрессор 20		6	
11			Компрессор 25		6	
			Муфта			
			Рост 8951-45*			
			32 x 15		6	
			32 x 20		6	
			32 x 25		6	

Шпрот	Шпрот	Шпрот
-------	-------	-------

5.904-52.1-21.000

формат 4



Обозначение	Рис.	А ₁ *	А ₂ *	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	Л ₅ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-17.000				183	102					
-01	1	25	15	223	112			246	285	18,57
-02				183	168					
-03	2	32	20	223	120	703	935	296	290	22,86
-04				183	120					
-05	3	40	25	223	124			291	275	22,95

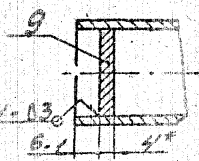
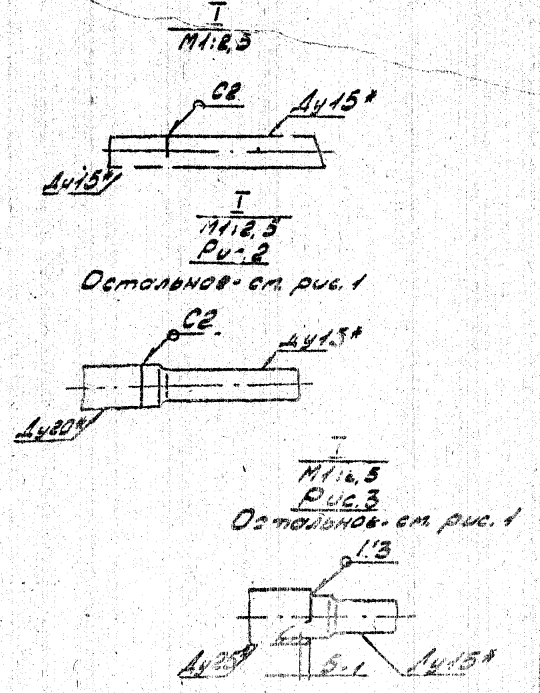
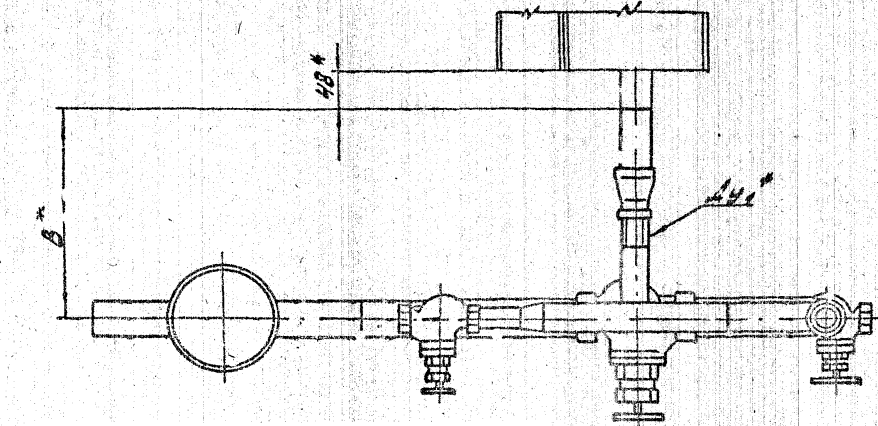
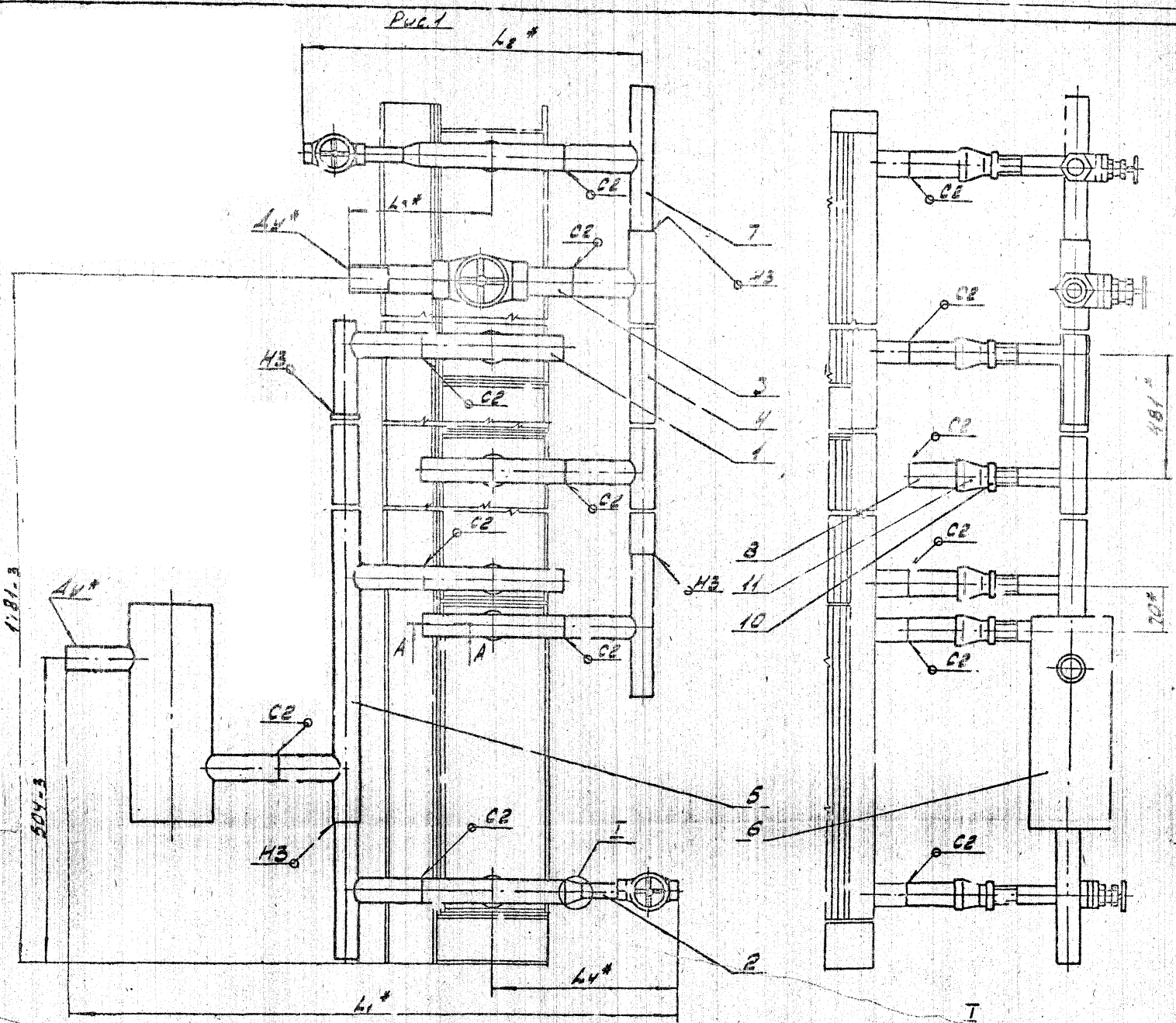
1. Сварные швы по ГОСТ 16237-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
 2. * Размеры для справок.

3. Детальные технические требования см. Указания по применению изложены в монтаже "Выпуск Д" документации серии.

5.904-52.1-17.00015		Обязка трубная ПК10-2НПр-ЭУ	
Исполн.	Провер.	Лист	Масса
Сварщик	Контроль	№	кг
Слесарь	Электрод	№	кг
Мастер	Материал	№	кг

Изм. №, Подп. Листы в сборе, Вост. ин. Шиф. Шифр. Листы в сборе

5.904-521-21000СБ



Размеры в мм

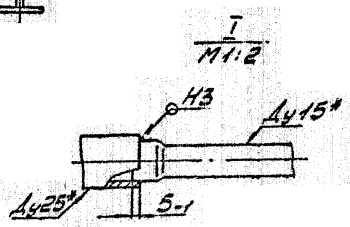
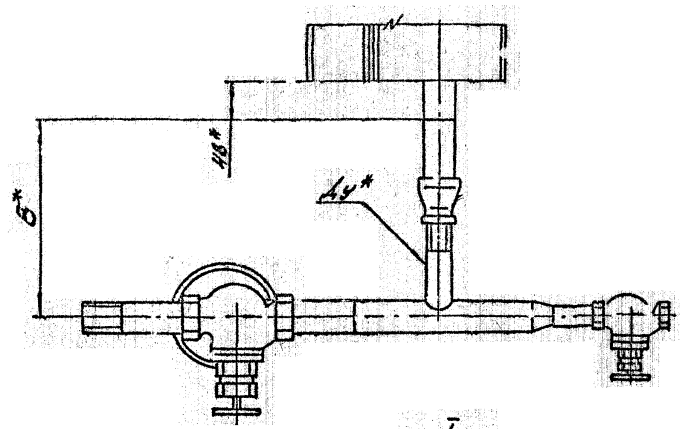
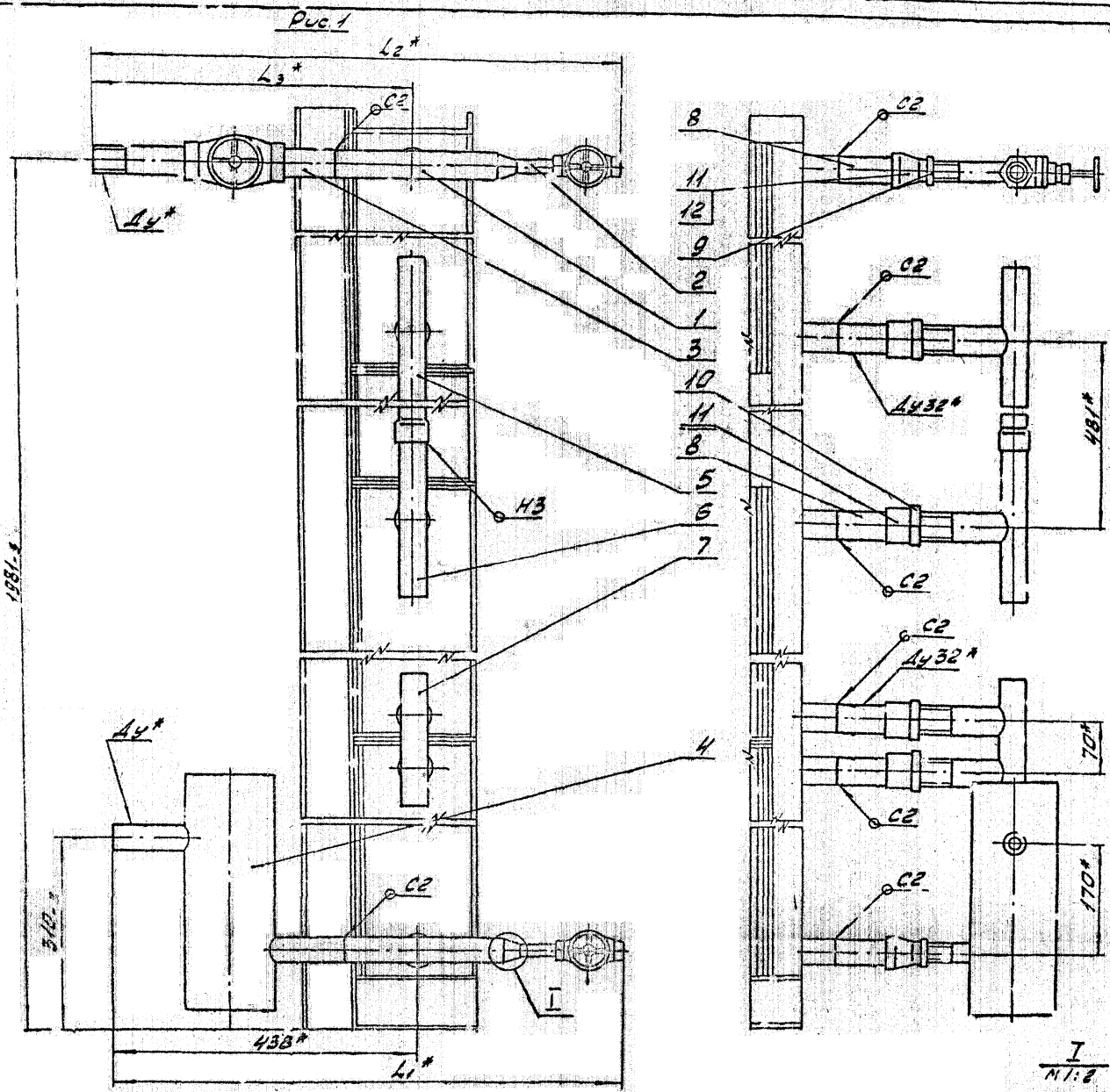
Обозначение	Рис.	Мат.	Мат.	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	L6*	Масса кг
5.904-521-21000	1	25	15	814	479	207	246	325	1861	
-01	2	32	20	864	539	223	266	330	2458	
-02	3	40	25	950	524	263	291	275	3061	

3. Остальные технические требования см. базисная по приложению изготовлена в соответствии с требованиями серии.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест оговоренных на чертеже. Электроды тип Т 342А по ГОСТ 9487-75.
2* Размер для справок.

5.904-521-21000СБ		Лист	Масса
		№	кг
Исполнитель	Проверка	Дата	Масштаб
Контр. Белков	Дубинин	12.89	1:1
Объект		№	Содержание
7К20-1Проду		12	Сварочный чертеж
Исполн.		№	Дата
С.В.С.		12.89	1:1
Проект		№	Дата
С.В.С.		12.89	1:1
Исполн.		№	Дата
С.В.С.		12.89	1:1

Исполнитель: С.В.С. Проверка: Дубинин. Дата: 12.89. Масштаб: 1:1.



Остальное - см. рис. 1

Остальное - см. рис. 1

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75*
- 2.* Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу. Выпуск 01 не имеет.

Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	Л ₁ *	Л ₁ '*	Л ₁ '*	Л ₂ *	Л ₃ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-22.000	1	25	25	722	734	443	275	16,23
-01	2	32	32	738	752	459	270	17,82
-02	3	40	32	723	791	503		20,74

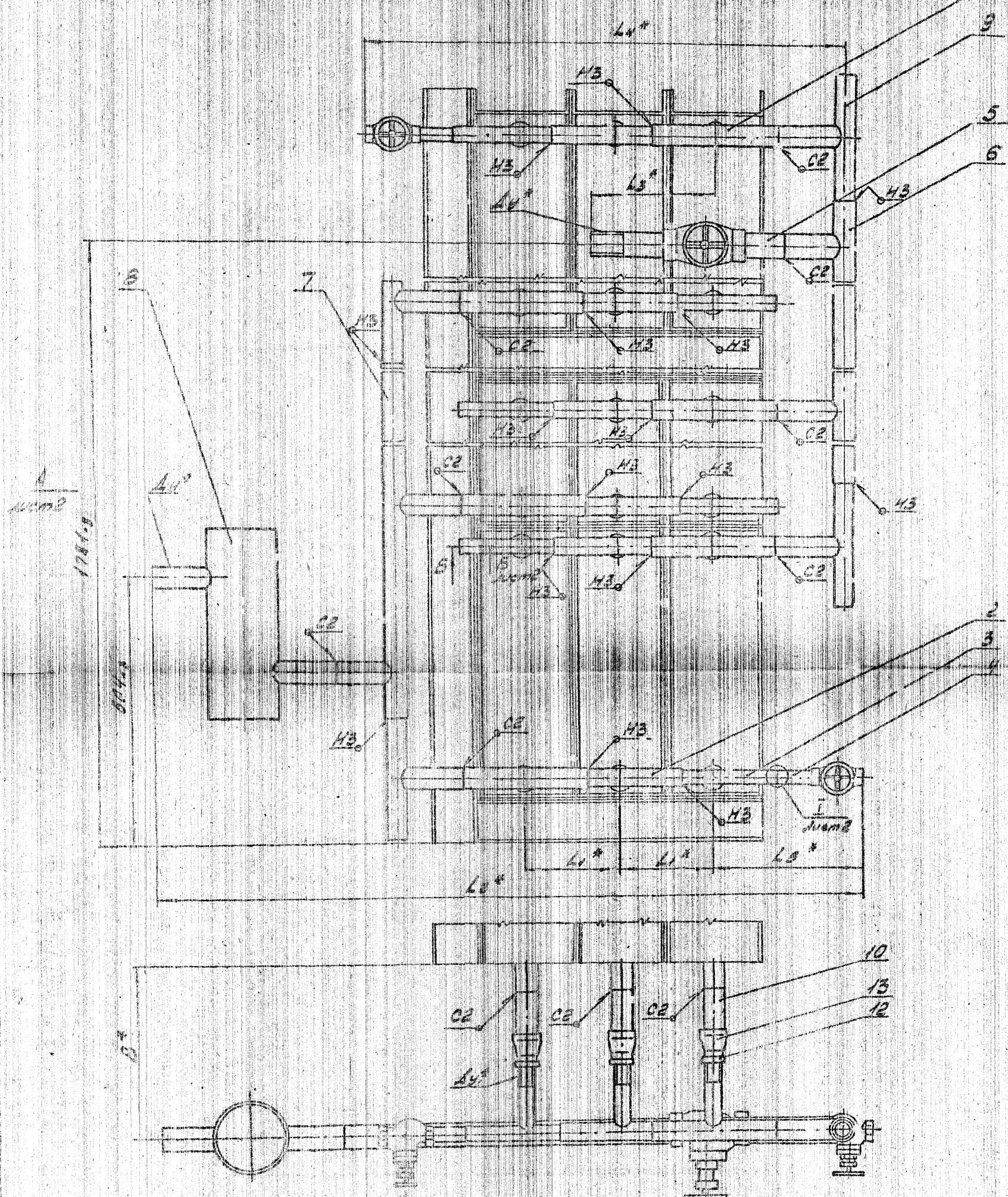
5.904-52.1-22.000016

				Давка трубная ПК20-17с-ДУ		Лит. Металл. табл.
				Сборочный чертеж		Масштаб 1:1
				Контр. классиф.		Масса ССР по ГИ
				Контр. классиф.		Полное наименование
				Контр. классиф.		Формы и АЗ

Шифр проекта: 5.904-52.1-22.000016

5.904-52.1-25.000.06

Рис. 1



5.904-52.1-25.000.06

Обозначение	2004 43 43	L ¹	L ²	L ³	L ⁴	L ⁵	B	Число к.
5.904-52.1-25.000	25	153	1350	215	215	215	2075	2075
-01	25	223	1350	215	215	215	2075	2075
-02	32 15	153	1350	215	215	215	2075	2075
-03	32 15	223	1350	215	215	215	2075	2075
-04	40	153	1350	215	215	215	2075	2075
-05	40	223	1350	215	215	215	2075	2075

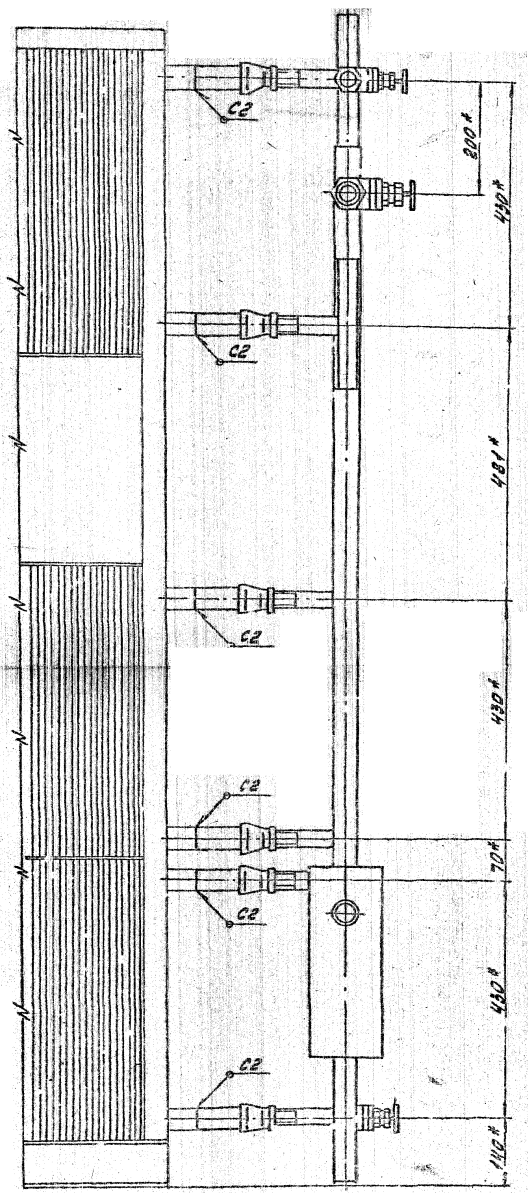
1 Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 3467-75*
2 * Размеры для справок.

5.904-52.1-25.000.06

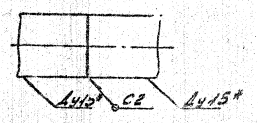
Обработка трубной резьбы
Г. Г. 20-3.79.93
Сварочные работы
Исполнитель: [Signature]
Проверка: [Signature]

5.004-52.1-2500006

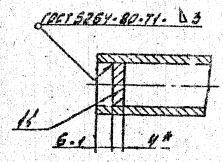
5021



1/1 лист 1
M:1

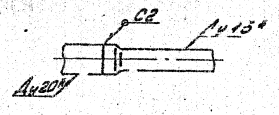


Б-Б лист 1
M:1



1/1 лист 1
M:1

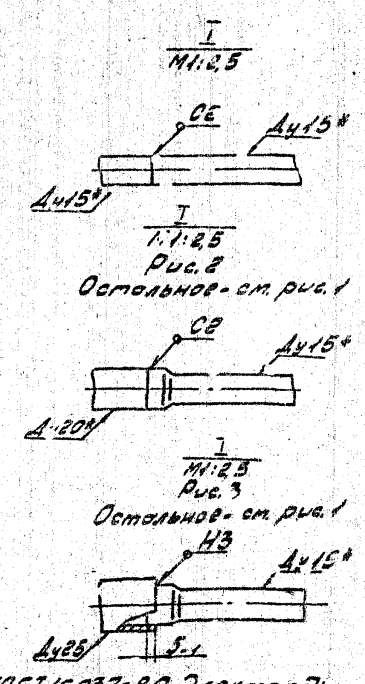
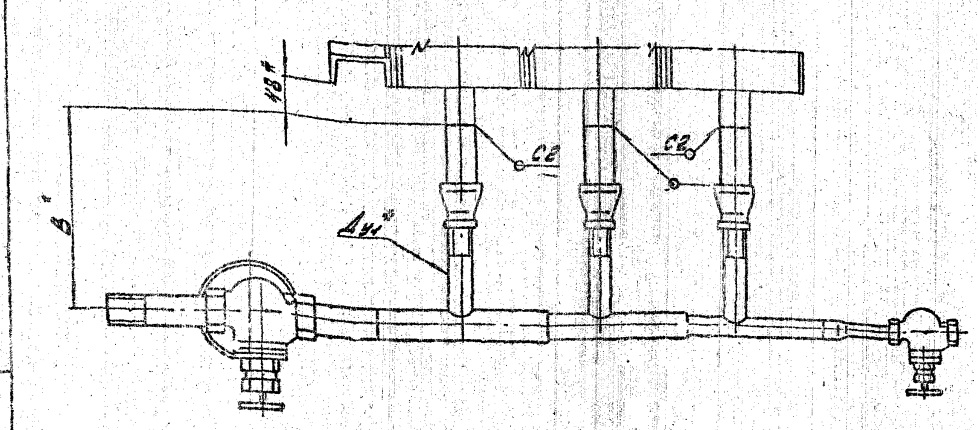
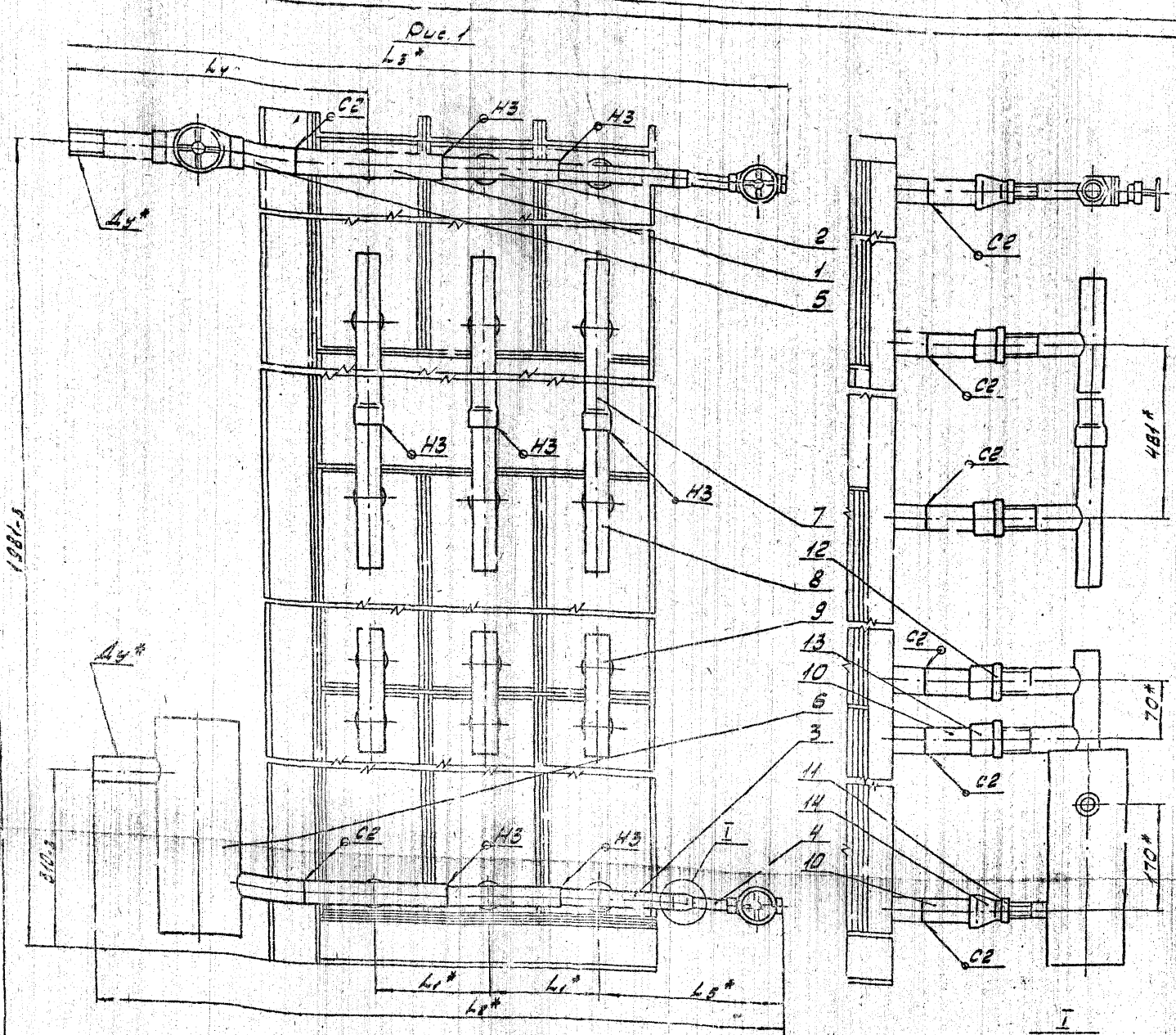
Остальной - см. уч. 1



Исполнение в сборе

5.004-52.1-2500006		Имя	Дата
Исполнитель	Проверка	См	---
Доработка	Сборка	Мат	---
Сборочный чертеж	Лист 1	Масштаб	1:1
Спецификация	Лист 2	Материал	Ст 3
Спецификация	Лист 3	Материал	Ст 3
Спецификация	Лист 4	Материал	Ст 3

5.904-52.1-26.00006



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Д _в	Д _г	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	Л ₅ *	Ø	Масса кг
5.904-52.1-26.000										
-01	1	25	15	183	1050	1065	443	246	285	3,92
-02				223	1130	1135				
-03	2	32	20	183	1100	1121	459	206	230	3,435
-04				223	1180	1201				
-05	3	40	25	183	1085	1162	505	291	275	3,771
				223	1175	1211				

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80 Электрзды типа ЭЧ2А по ГОСТ 9467-75*
 2.* Размеры для справок.

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлено и монтажу в соответствии с частями серии.

5.904-52.1-26.00006		Обвязка трубная	Г.К20-3По-ДУ
Исполнитель	Проверен	Сварочный чертеж	Лист 1 из 1
Ведущий инженер	Инженер		ММСС 2011
Инженер-электрик	Инженер		20 11/11
Инженер-механик	Инженер		Инженер-механик
Инженер-строитель	Инженер		Инженер-строитель

1981-1
 2003
 1981-1

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
5.904	52.1		01	02	03	04	05	
		Документация						
16	5.904-52.1-29000-05	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	
	Сервис 5.904-52	Указания по применению						Всего
		разработанных деталей						
		Сборочные единицы						
17	5.904-52.3-01000-01	Тройник	5	5				

5.904-52.1-29000

Обязан трудясь
1720-2Н, ПР-501

И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
5.904	52.1		01	02	03	04	05	
8	5.904-52.3-10000-02	Тройник	4	4				
	-05	Тройник		4	4			
	-07	Тройник			4	4		
		Детали						
9	5.904-52.1-29001	Патрубок						
		Труба Ø150x10x4, 46x						
		в отн. к вводу/выходу						
		Ø6x2, Ø=230	1	1				
	-01	Ø6x2, Ø=230		1	1			
	-02	Ø6x2, Ø=230				1	1	
10	5.904-52.3-01000-06	Патрубок	10	10	10	10	10	
11	5.904-52.3-01000-02	Заглушка	4	4				
	-01	Заглушка		4	4			
	-02	Заглушка				4	4	

5.904-52.1-29000

И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
5.904	52.1		01	02	03	04	05	
		-04 Тройник		5	5			
		-08 Тройник				5	5	
2	5.904-52.3-01000	Тройник	5	5				
		-01 Тройник		5	5			
		-05 Тройник				5	5	
3	5.904-52.3-05000	Фланец	2	2				
		-01 Фланец		2	2	2	2	
4	5.904-52.3-06000-01	Узел ввода	1	1				
		-02 Узел ввода		1	1			
		-03 Узел ввода				1	1	
5	5.904-52.3-07000	Фланец	1	1				
		-01 Фланец		1	1			
		-02 Фланец				1	1	
6	5.904-52.3-08000	Фланец	1	1				
		-01 Фланец		1	1			
		-02 Фланец				1	1	
7	5.904-52.3-09000	Расширитель	1	1				
		-01 Расширитель		1	1			
		-02 Расширитель				1	1	

5.904-52.1-29000

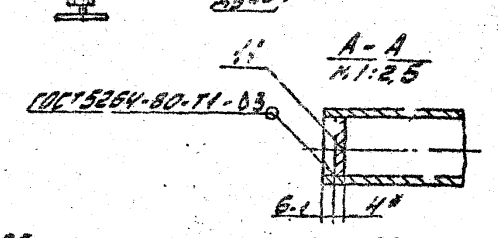
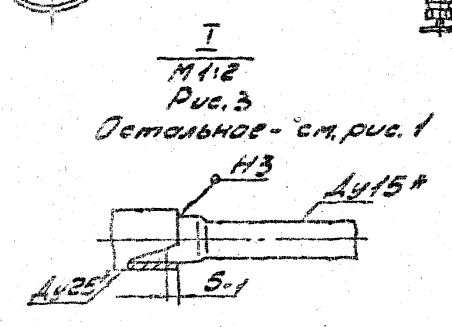
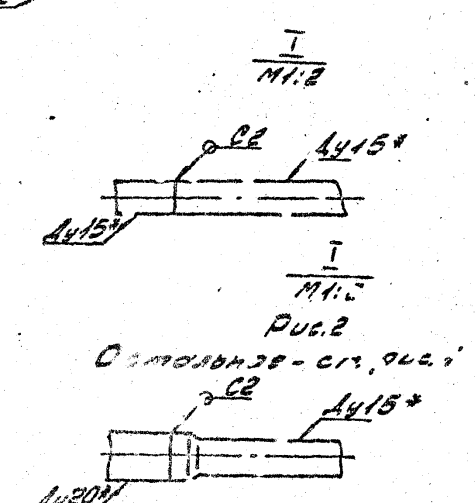
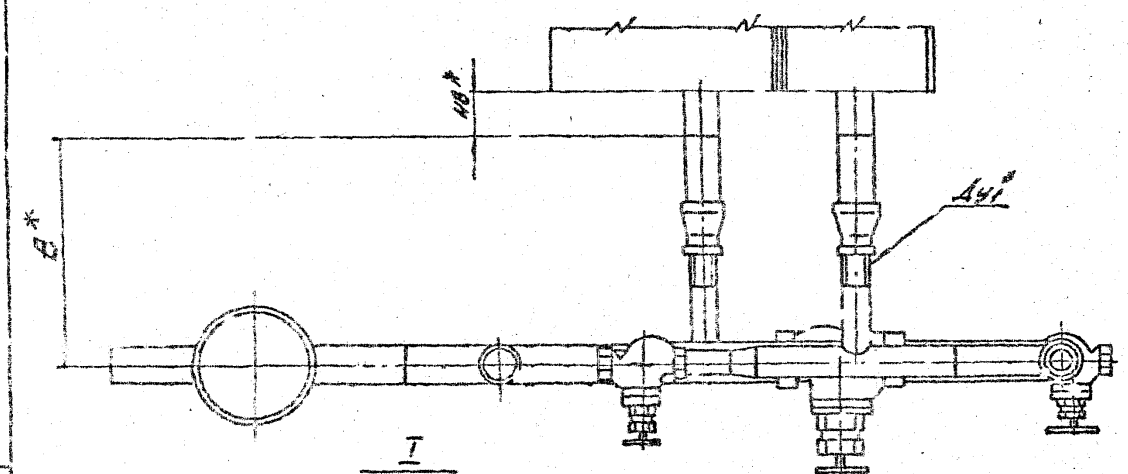
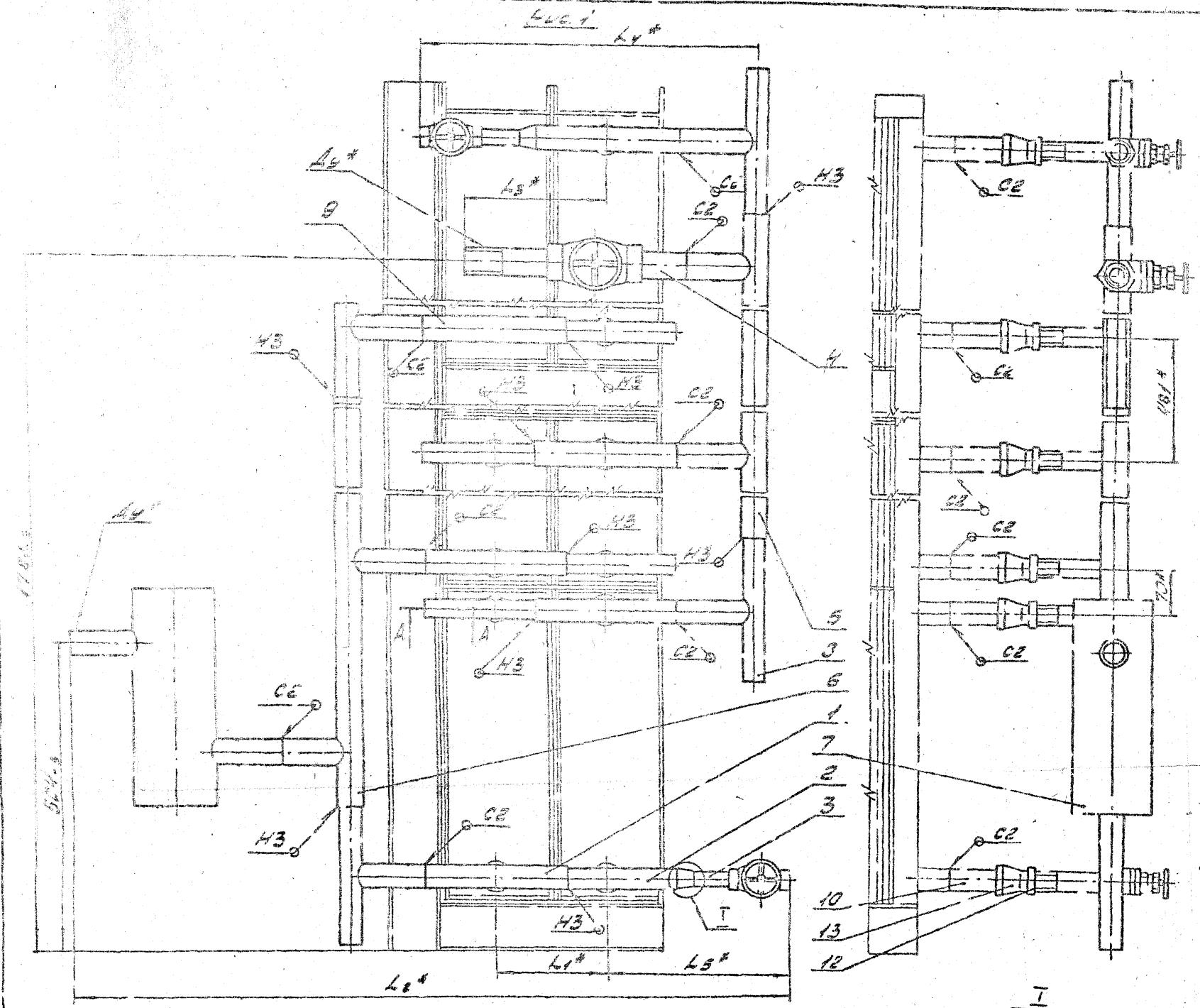
И.И.Иванов

Обозначение		Наименование	Кол. на условн. 5.904-52.1-29000					Примечание
5.904	52.1		01	02	03	04	05	
		Стяжные болты						
12		Гайки М16						
		Болт М16x1,5x4	10	10	10	10		
		Гайки М16x1,5x4						
		Болт М16x1,5x4				10	10	
		Муфта М16x1,5x4						
		Болт М16x1,5x4	10	10	10	10		
		Муфта М16x1,5x4						
		Болт М16x1,5x4						
		Гайки М16x1,5x4				10	10	

5.904-52.1-29000

И.И.Иванов

5.904-52.129.000.01.6



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме тех, обозначенных на чертеже. Электроды по ГОСТ 9457-75*
 2. Размеры для справок.
 3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовлению и монтажу выпускаемой серии.

Размеры в мм

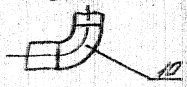
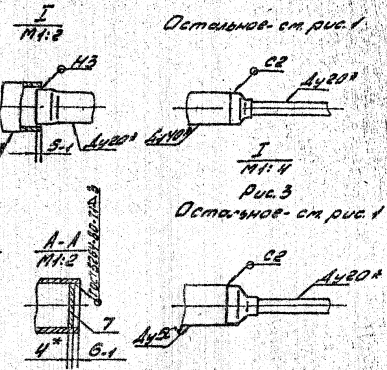
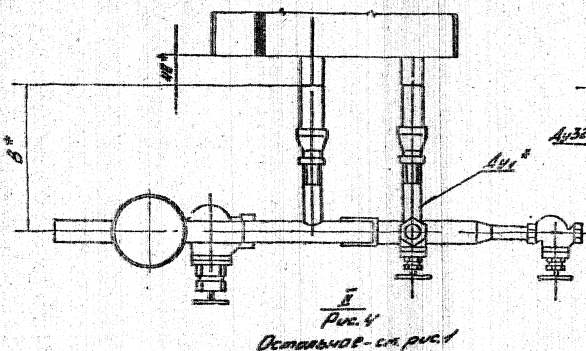
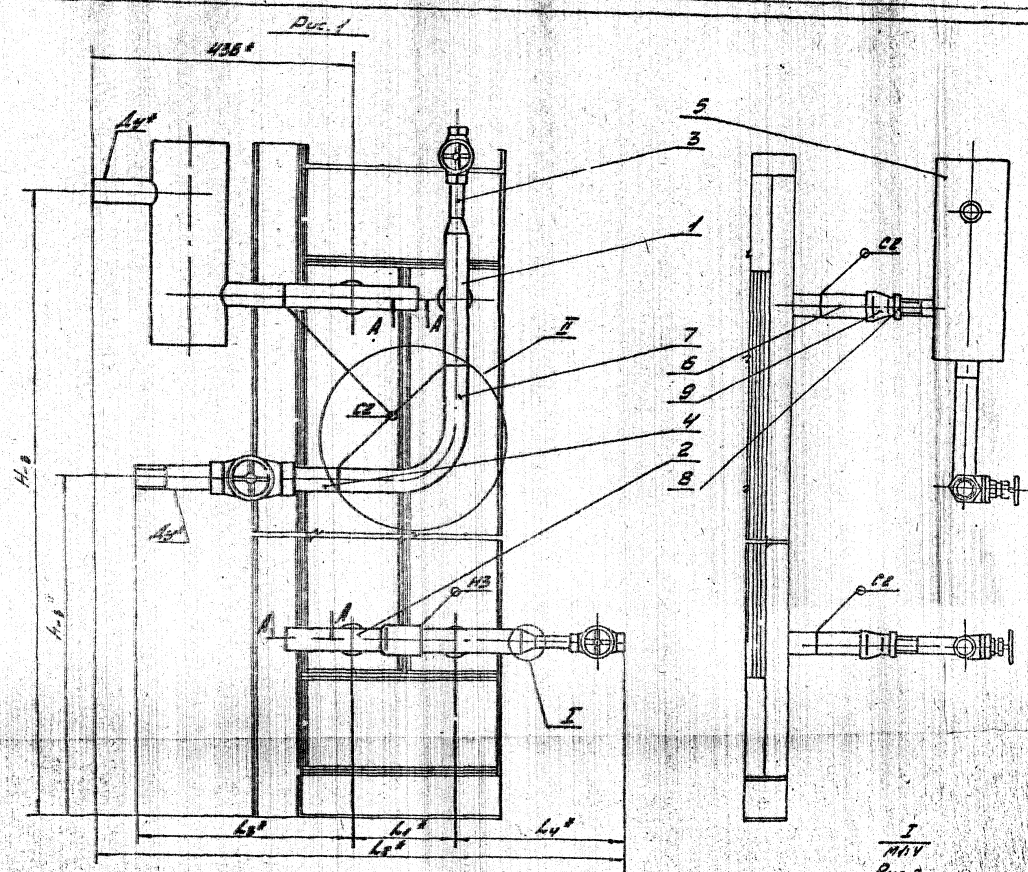
Обозначение	Рис.	Диаметр	Диаметр	L1*	L2*	L3*	L4*	L5*	B*	Масса кг
5.904-52.129.000	1	25	40	103	103	207	479	240		2396
-01			15	223	147				285	
-02	2	32	40	183	147	223	529	296		2738
-03			20	223	147					
-04	3	40	20	183	147	269	524	291	280	3145
-05				223	147					

5.904-52.129.000.01.6			
Материал	Сталь	Легированная	ЛДВЗКС трубный
Сварка	ручная	полуавтоматом	ПКС-24-PP-2У
Покрытие	цинковое	электролитическое	обработанный
Состояние	исп.	исп.	исп.
Изготовитель	Саратовский завод	Саратовский завод	Саратовский завод
Проверено	Саратовский завод	Саратовский завод	Саратовский завод

Сар. завод № 100 Сар. завод № 100 Сар. завод № 100

Копировано с оригинала

5.904-52.1-31.000.5



1. Сварные швы по ГОСТ 15037-80, кроме швов обозначены на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*

2. * Размеры для справок.
3. Остальные технические требования, выходящие по применению, изготовления и монтажу, выписаны из паспорта серии

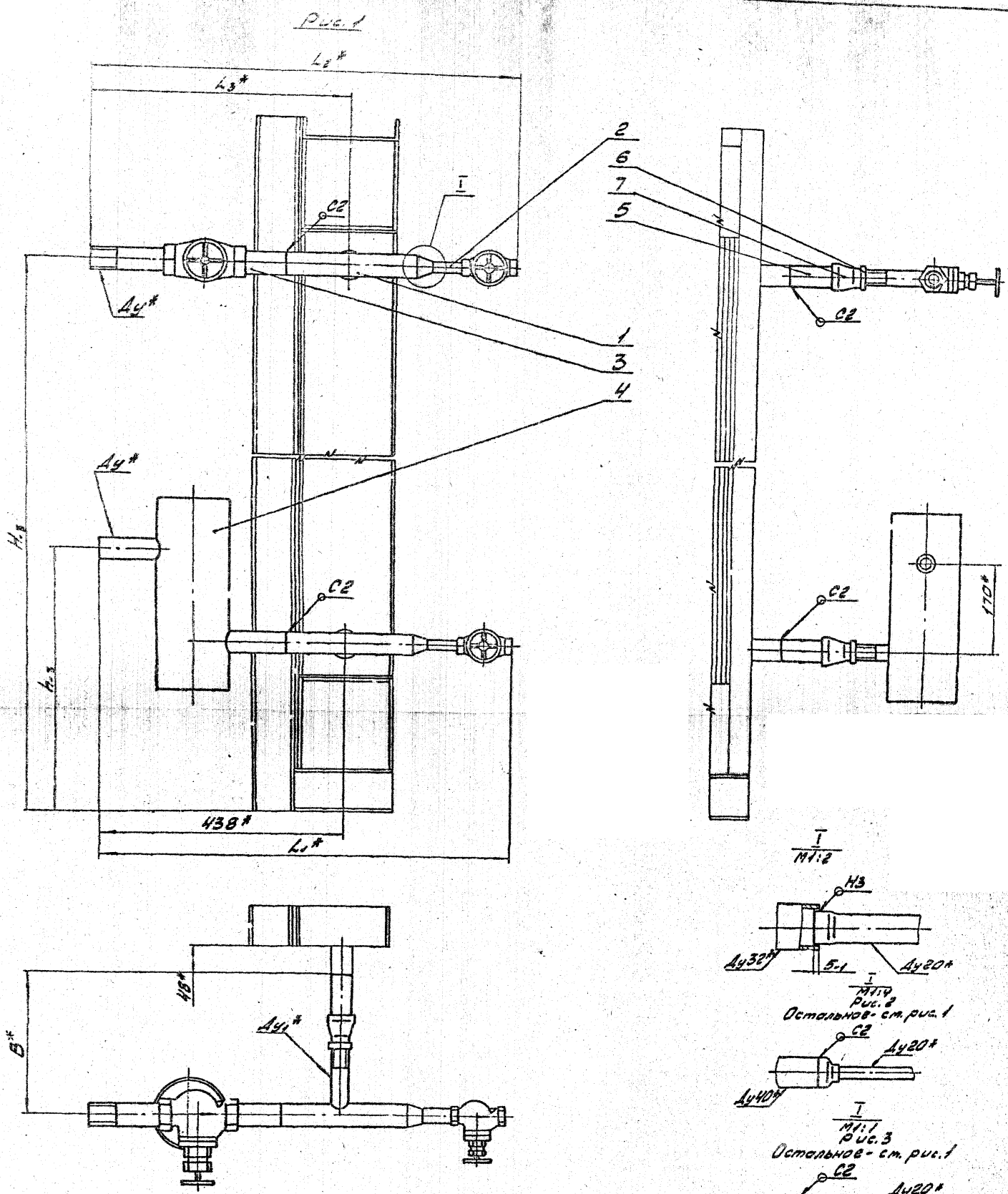
Размеры в мм

Обозначение	Фикс. диаметр	Н ¹	Н ²	Л ¹	Л ²	Л ³	Л ⁴	В	Масса	
5.904-52.1-31.000		185/1800	183	921	371			300	290	1806
-01	1	32/32	185/1820	223	951	331				
-02			185/1820	223	951	331				
-03			185/1820	223	951	331				
-04	24	40/40	185/1820	183	906	281		285	285	2324
-05			185/1820	223	946	227				
-06			185/1820	183	921	306				
-07	34	50/50	185/1820	183	921	306		300	270	2253
-08			185/1820	223	951	268				

5.904-52.1-31.000.5		Длина	Масса
Материал	Объем	Масса	Точка
Сталь	11,23	11,23	11,23
Медь	11,23	11,23	11,23
Латунь	11,23	11,23	11,23
Алюминий	11,23	11,23	11,23
Итого	45,15	45,15	45,15

Копировать Строительная

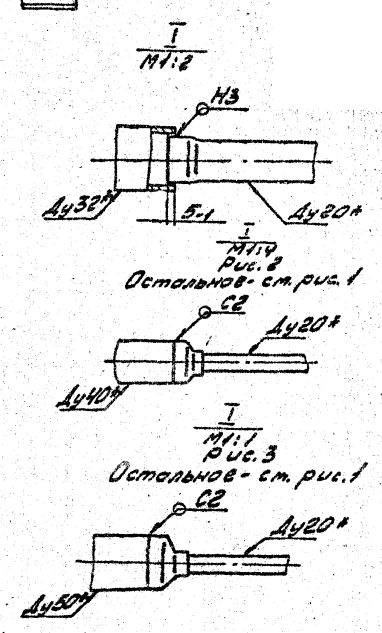
5.904-52.1-32.000.6



Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Ду*	Ду*	Н*	Н*	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	В*	Масса, кг
5.904-52.1-32.000										
-01	1	32	32	1715	493	738	759	459	290	12,71
				1725	483					
-02	2	40	40	1715	493	723	790	505	285	15,87
				1725	483					
-04	3	50	50	1715	493	738	831	531	270	17,33
				1725	483					

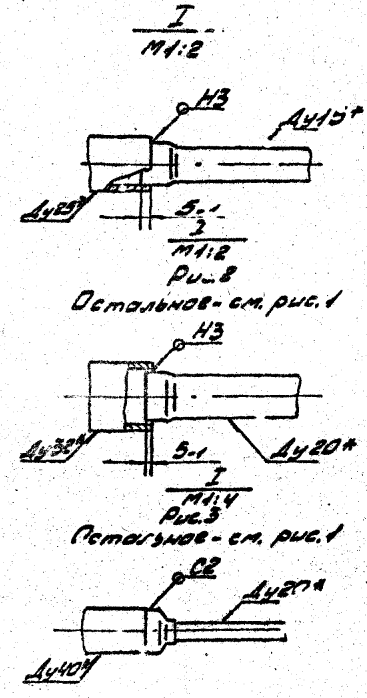
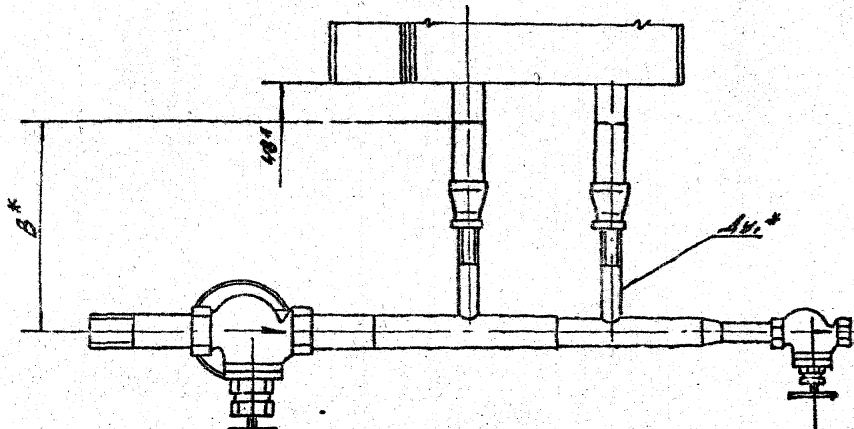
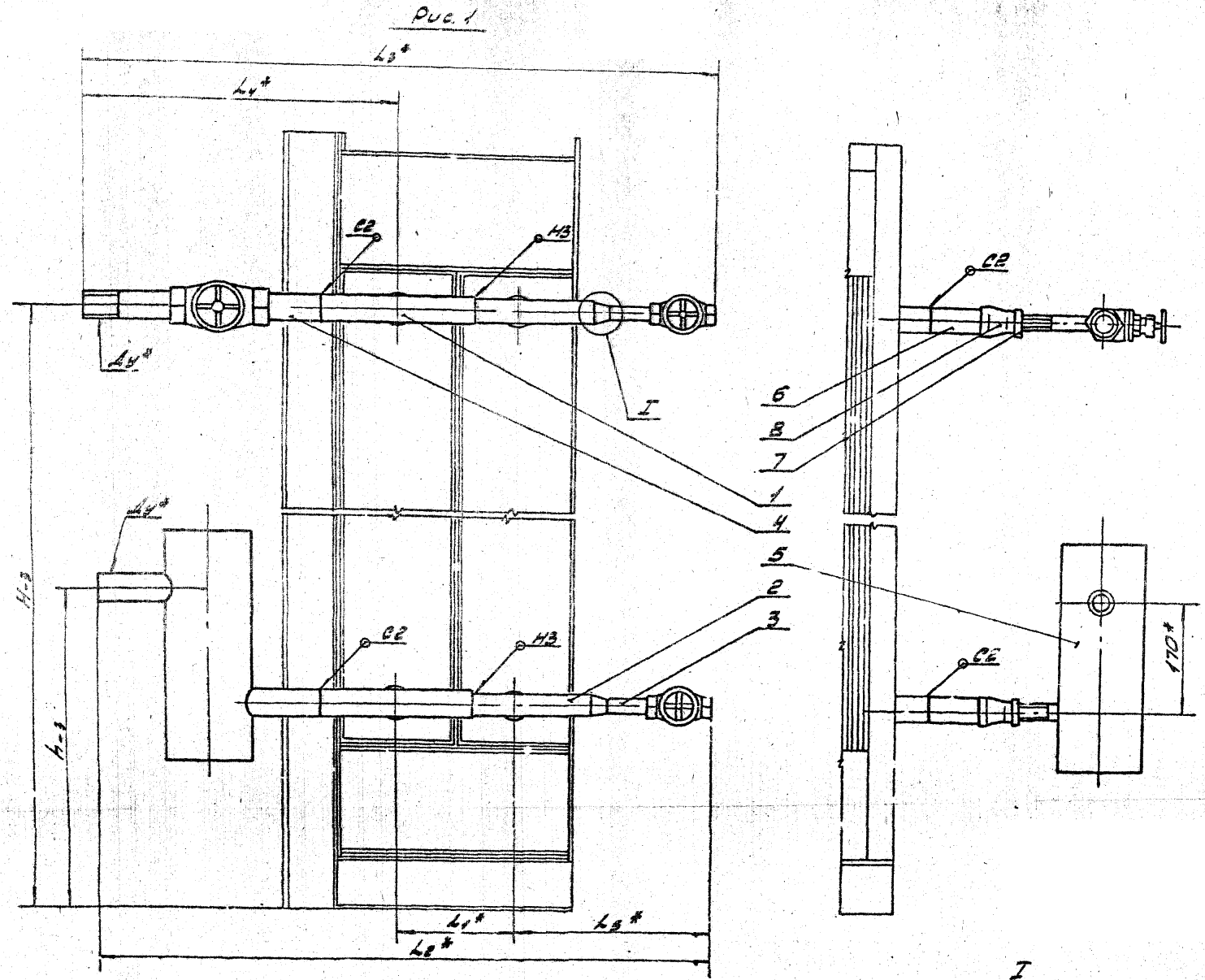
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
- 2.* Размеры для справок.
3. Остальные технические требования см. Условия по применению, изготовлению и монтажу Выпуска, 0'находящейся серии.



5.904-52.1-32.000.6										
Исполн.	Провер.	Дата	Зав.	Обязка трубная	Лит.	Масштаб	Число	Лист	Кол-во	Знаки
Состав	Контроль	Судит	12.89	ПК 31.5-176-94		мм/мм				
Лист	Копий	Судит	12.89	Сборочный чертеж						
Лист	Копий	Судит	12.89							
Лист	Копий	Судит	12.89							

5.904-52.1-32.000.6
 5.904-52.1-32.000.6
 5.904-52.1-32.000.6

5.904.52.1-34.0001.6



Обозначение	Рис.	А ₁	А ₂	Н [*]	Н [*]	Л ₁ [*]	Л ₂ [*]	Л ₃ [*]	Л ₄ [*]	Л ₅ [*]	Л ₆ [*]	В [*]	Масса кг
5.904.52.1-34.000				1715	493	183	912	933					
-01	1	32	25	1725	483				459	291			1539
-02				1715	493	223	952	973				290	
-03				1715	493	183	921	923					
-04	2	40	32	1725	483				505	300			1946
-05				1715	493	223	951	1020					
-06				1715	493	183	906	939					
-07	3	50	40	1725	483				531	285	285	20,5	
-08				1715	493	223	946	1039					

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75
 2. Размеры для справок

3. Детальные технические требования см. Условия по применению, изготовлению и монтажу в комплекте документации серии.

5.904.52.1-34.0001.6			
№	Имя	Подпись	Дата
1	Ворож. А.И.		22.10
2	Павл. Кувшинов		22.10
3	Павл. Кувшинов		17.89
4	Павл. Кувшинов		17.89
5	Мамон. Усиков		18.89

Обязка трубная ПК 31,5-ЭПР-Эу
 Сварочный цех №4
 ИМСС СССР
 ПО ГИЛ
 Подпись: [подпись]
 Елецкая Станция Формат А2

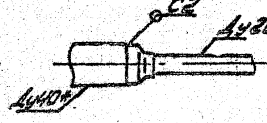
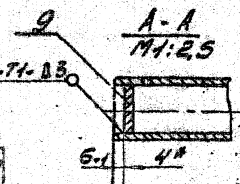
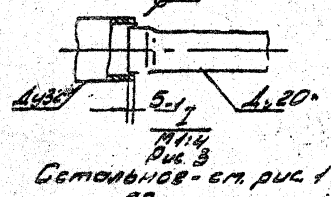
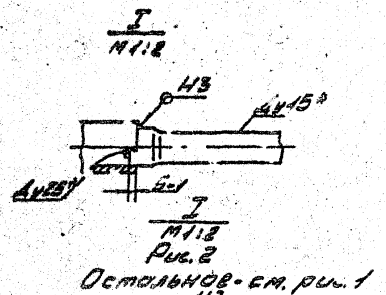
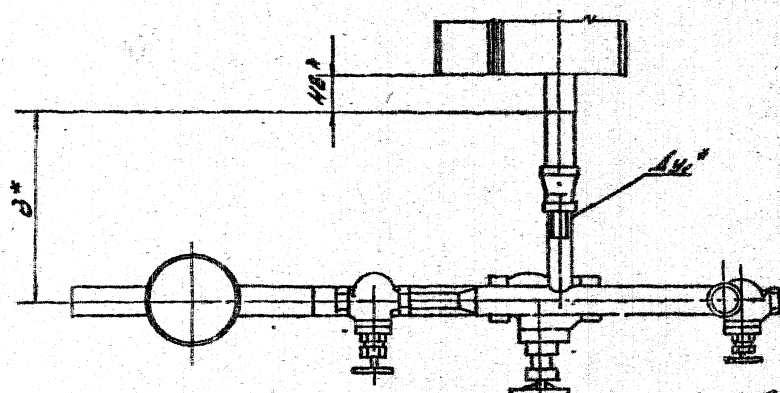
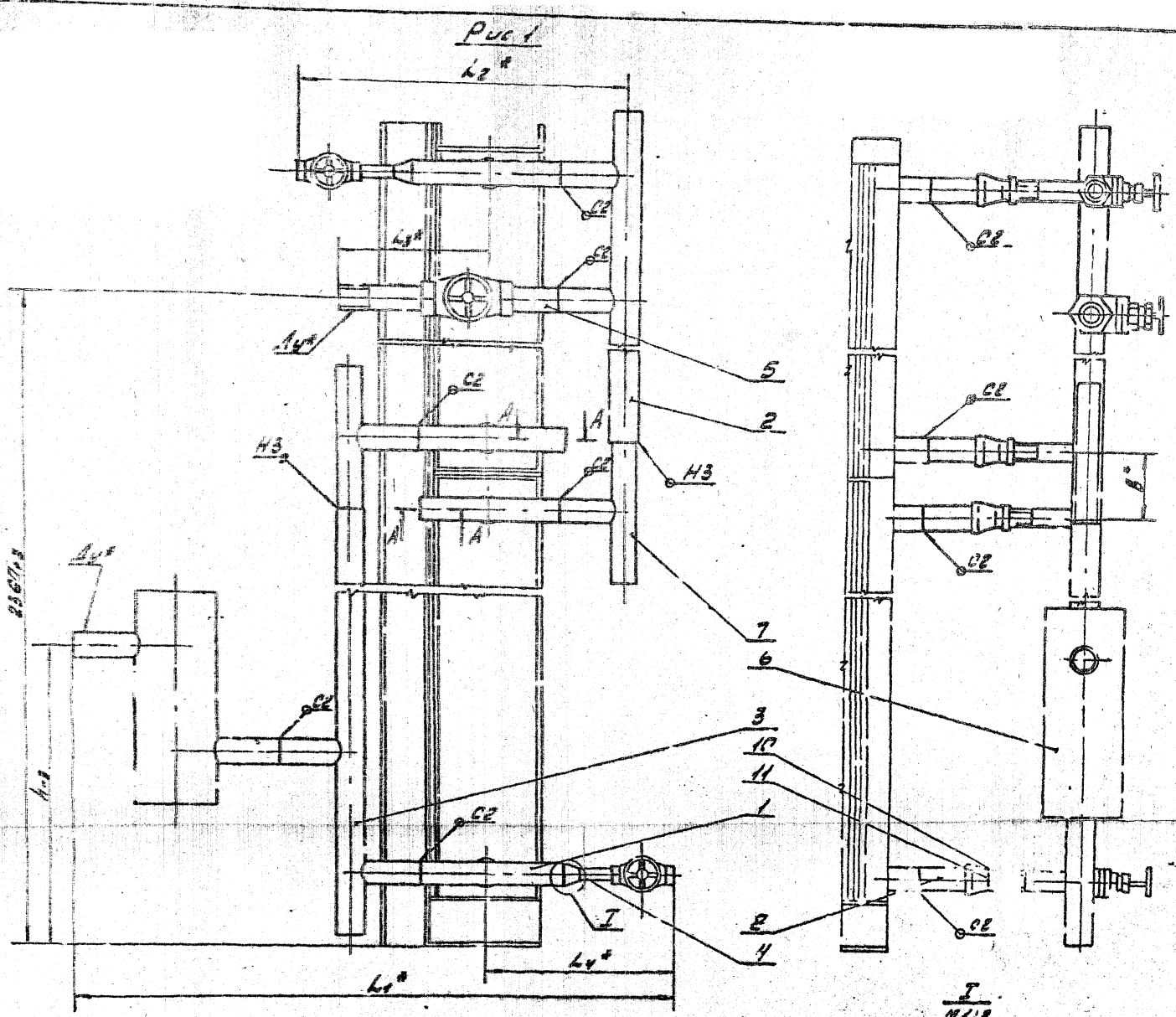
1. Листы в сборе
 2. Вспомогательные детали
 3. Детали

Лист 1		Лист 2							Лист 3	
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание		
			01	02	03	04	05			
		Документация								
1	5.904-52.1-41000-5	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X			
	Сервис 5.904-52	Указания по монтажу и эксплуатации монтажу	X	X	X	X	X		ВМНС-50	
		Сборочные единицы								
1	5.904-52.3-01000-05	Тройник	4	4						
			Шифр	Тип						
			04-22							
			04-23							
			04-10							
			04-10							
			04-50							
			04-50							
			5.904-52.1-41000							
			Объем заказа 40 - 100 шт							
			Лист 1 из 3							
			Формат А4							

Лист 1		Лист 2							Лист 3	
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание		
			01	02	03	04	05			
	-02	Расширитель	1	1						
	-03	Расширитель			1	1				
1	5.904-52.3-10000-05	Тройник	2	2						
	-04	Тройник			2	2				
	-08	Тройник					2	2		
			Сейдэли							
8	5.904-52.3-00001-05	Патрубок	4	4	4	4	4	4		
9	5.904-52.3-00002-02	Звездочка	2	2						
	-03	Звездочка			2	2				
	-04	Звездочка					2	2		
			5.904-52.1-41000							
			Лист 3							
			Формат А4							

Лист 1		Лист 2							Лист 3	
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание		
			01	02	03	04	05			
	-10	Тройник		4	4					
	-15	Тройник				4	4			
2	5.904-52.3-03000-02	Среденка	1	1						
	-05	Среденка		1	1					
	-07	Среденка				1	1			
3	5.904-52.3-04000-02	Среденка	1	1						
	-05	Среденка		1	1					
	-07	Среденка				1	1			
4	5.904-52.3-05000-01	Среденка	2	2						
	-02	Среденка		2	2					
	-03	Среденка				2	2			
5	5.904-52.3-06000-02	Узел ввода	1	1						
	-03	Узел ввода		1	1					
	-04	Узел ввода				1	1			
6	5.904-52.3-09000-01	Расширитель	1	1						
			5.904-52.1-41000							
			Лист 2							
			Формат А4							

Лист 1		Лист 2							Лист 3	
Код	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-41000-					Примечание		
			01	02	03	04	05			
		Стандартные швеллеры								
10		Компрессор								
		Емк 8961-75*								
		Компрессор 85	4	4						
		Компрессор 32			4	4				
		Компрессор 40					4	4		
		Плуги								
		Емк 8961-75*								
		50x85	4	4						
		50x82			4	4				
		50x40					4	4		
			5.904-52.1-41000							
			Лист 3							
			Формат А4							



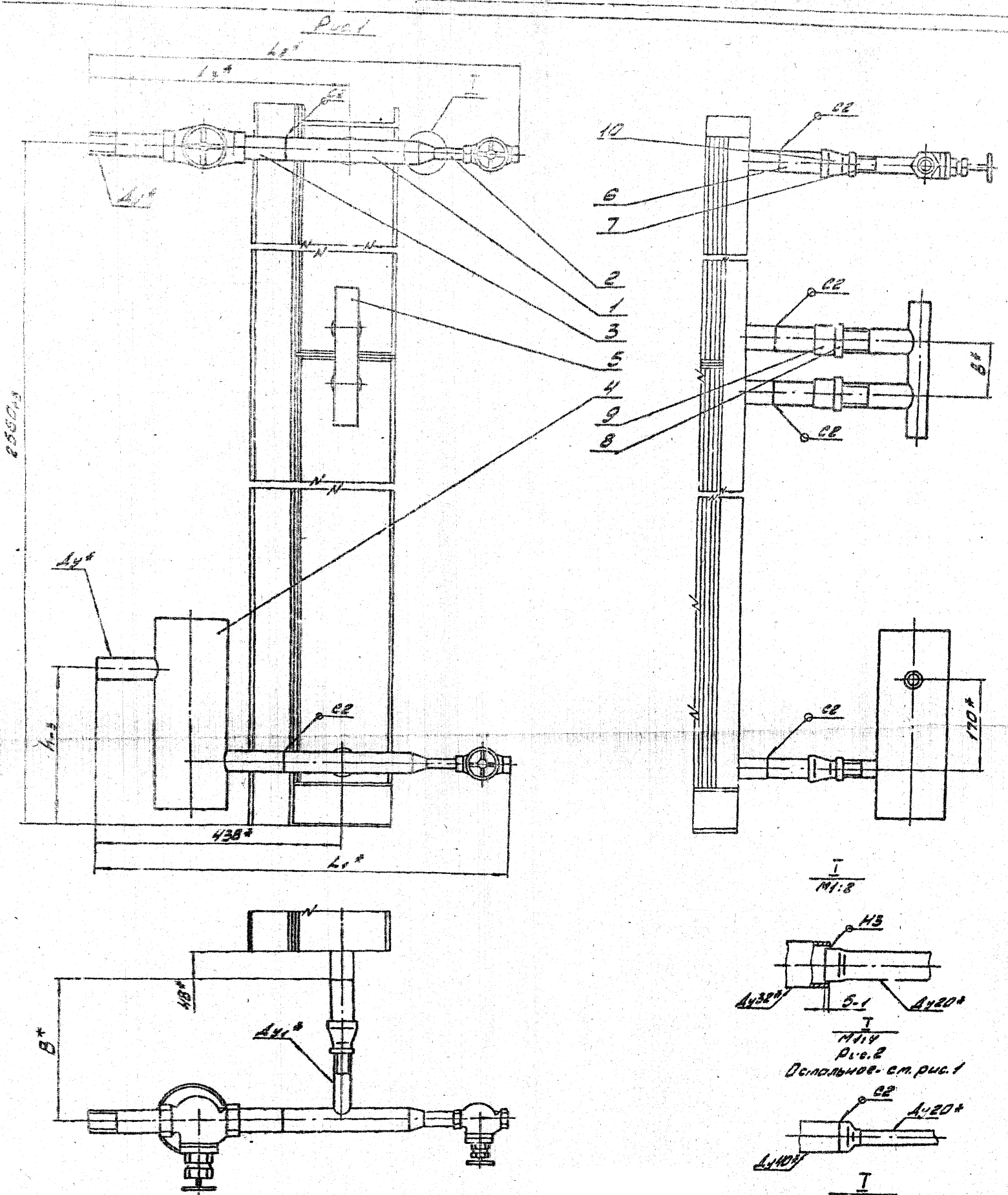
Обозначение	Рис.	Д _{вн}	Д _{вн}	В*	L*	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	В*	Масса кг
5.904-52.1-41.000				530 98						
-01	1	32	25	520 88	959	524	223	291	290	23,43
-02	2	40	32	530 98	958	533	267	300		28,90
-03				520 88						
-04				530 98	953	518	208	285	285	33,50
-05	3	50	40	520 88						

1. Сварные швы по ГОСТ 10087-80, края мест обозначены на чертеже. Электроды тип 348 А-12С ГОСТ 9487-75
 2.* Размеры для справок.

3. Стальные технические требования см. указат по приложению и всего в таблице в конце в каталогах серии.

5.904-52.1-41.00026			Лит. Масса	Материал
Эксп. и конст. Леоид	Эксп. и конст. Леоид	Эксп. и конст. Леоид	Ст.	—
Проб. Кудряков	Проб. Кудряков	Проб. Кудряков	п.а.	—
Контр. Леоид	Контр. Леоид	Контр. Леоид	Лит. 1	Лит. 2
Исполн. Леоид	Исполн. Леоид	Исполн. Леоид	М. 166 СССР	РД ГП
Объект трубопровод			Проектная организация	
ПК 40-177-94			Формат А2	
Сборочный чертеж			Формат А2	

Л. Леоид и др.



Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	А ₁ ^н	А ₂ ^н	Н*	В*	Л ₁ [*]	Л ₂ [*]	Л ₃ [*]	В*	Масса, кг
5.904-52.1-42000	1	32	32	330	98	738	759	459	290	1687
-01				320	88					
-02	2	40	40	330	92	723	790	305	285	1921
-03				320	82					
-04	3	50	50	330	98	738	851	332	270	2149
-05				320	88					

3. Остальные технические требования см. Указания по применению, изготовленные и поставленные в комплекте с настоящей серией.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-30. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9457-75.
2. Размеры для справок.

5.904-52.1-42 00005				Лист	Масса	Масштаб
Исполн	М.Д.К.	Проф.	В.В.	Обвязка трубная	Ст.	
Введ.	М.Д.К.	Проф.	В.В.	ПКНО-170-СЭ	Моб.	
Пров.	М.Д.К.	Проф.	В.В.	Сборочный чертеж	Лист	Листов 1
Техн. Владельца	М.Д.К.	Проф.	В.В.		ММСС ССР Р	РД СЭИ
Исполн	Чайков	Инж.	В.В.		Полюстровский	СЭИ РД СЭИ

Коробов В.В.

Указание по применению: см. указание по применению в комплекте с настоящей серией.

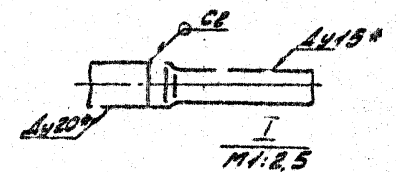
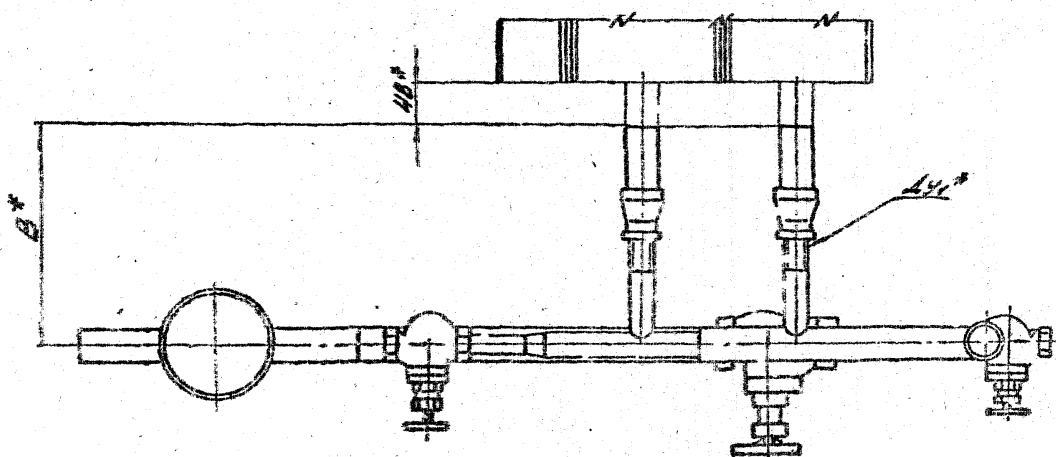
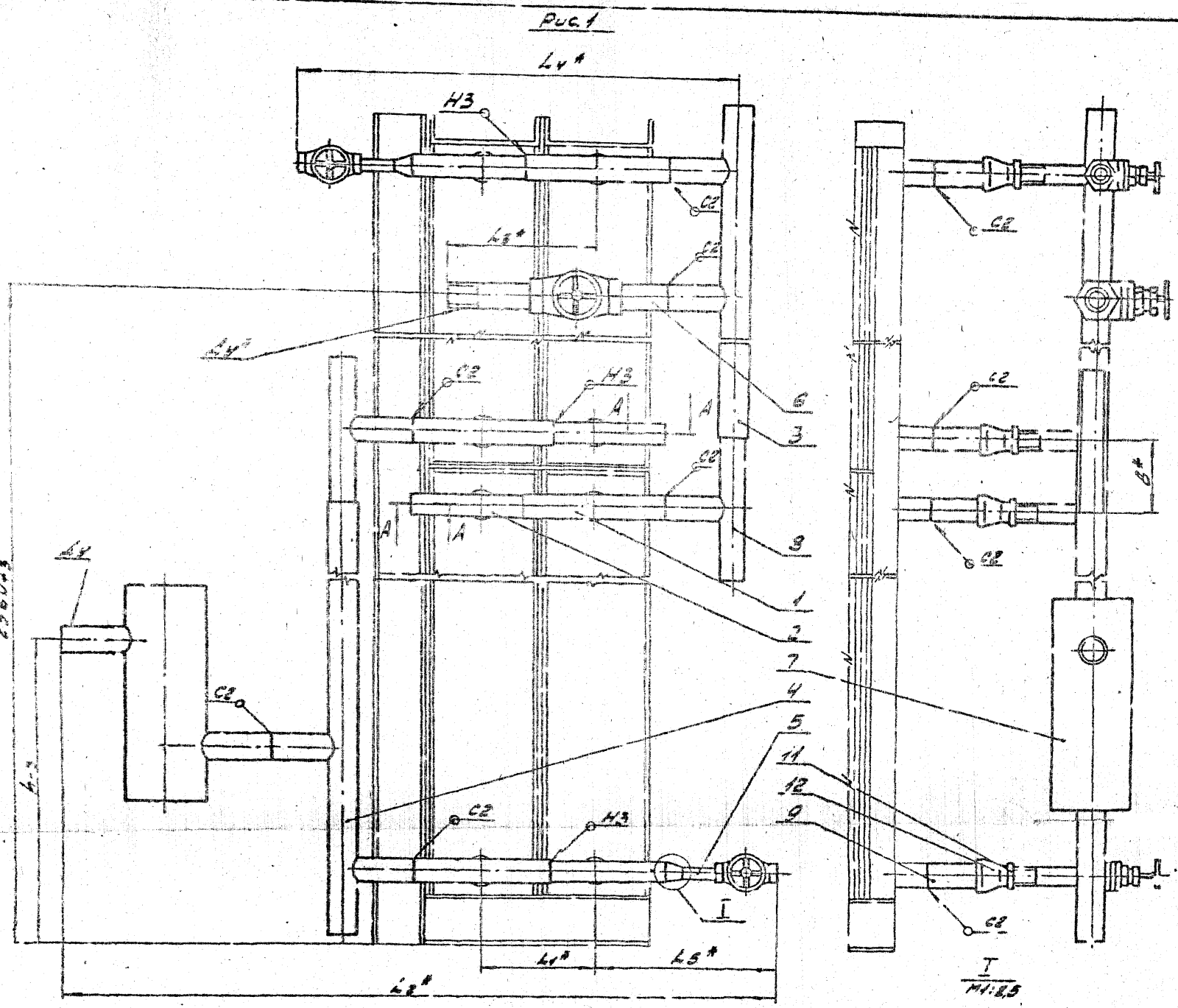
Код		Обозначение	Наименование	Кол. на вкл. 5.904-52.1-43000-					Примечание
5.904	Лист			01	02	03	04	05	
			Документация						
72		5.904-52.1-43000-5	Сварочный чех	X	X	X	X	X	
		Сервис 5.904-52	Указания по применению ответственной монтажной	X	X	X	X	X	Выпуск
			Сварочные электроды						
74		5.904-52.3-01.001-05	Тройник	4	4				
				Диаметр	Длина	Ду10	Ду16	Ду20	
				5.904-52.1-43000					
				Объект: Трубная	Лист	Лист	Лист	Лист	Лист
				ПКЧ0-ЭПР-ДУ	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого
				Проектант: [Имя]	Проверил: [Имя]	Проверил: [Имя]	Проверил: [Имя]	Проверил: [Имя]	Проверил: [Имя]

Код		Обозначение	Наименование	Кол. на вкл. 5.904-52.1-43000-					Примечание
5.904	Лист			01	02	03	04	05	
			-04 Узел ввода				1	1	
75		5.904-52.3-09000-01	Расширитель	1	1				
			-02 Расширитель			1	1		
			-03 Расширитель				1	1	
76		5.904-52.3-10000-05	Тройник	2	2				
			-04 Тройник			2	2		
			-08 Тройник				2	2	
				Детали					
77		5.904-52.3-00001-02	Патрубок	2	8				
			-08 Патрубок			8	8	8	8
78		5.904-52.3-00002-01	Заглушка	2	2				
			-02 Заглушка			2	2		
			-03 Заглушка				2	2	
				5.904-52.1-43000					
				Итого: [Итого]					
				Проектант: [Имя]					

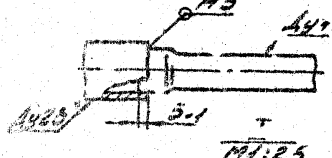
Код		Обозначение	Наименование	Кол. на вкл. 5.904-52.1-43000-					Примечание
5.904	Лист			01	02	03	04	05	
			-09 Тройник		4	4			
			-14 Тройник				4	4	
79		5.904-52.3-01000-03	Тройник	4	4				
			-06 Тройник		4	4			
			-10 Тройник				4	4	
80		5.904-52.3-03000-02	Среденка	1	1				
			-05 Среденка			1			
			-07 Среденка				1	1	
81		5.904-52.3-04000-02	Среденка	1	1				
			-05 Среденка		1	1			
			-07 Среденка				1	1	
82		5.904-52.3-05000-01	Среденка	2	2	2	2		
			-02 Среденка				2	2	
83		5.904-52.3-06000-02	Узел ввода	1	1				
			-03 Узел ввода		1	1			
				5.904-52.1-43000					
				Итого: [Итого]					
				Проектант: [Имя]					

Код		Обозначение	Наименование	Кол. на вкл. 5.904-52.1-43000-					Примечание
5.904	Лист			01	02	03	04	05	
			Стандартный узел						
			Компрессор						
			Рост 8961-75*						
			Компрессор 20	8	8				
			Компрессор 25		8	8			
			Компрессор 32				2	8	
			Муфта						
			Рост 8957-75*						
			40x20	8	8				
			50x25		8	8			
			50x32				8	8	
				5.904-52.1-43000					
				Итого: [Итого]					
				Проектант: [Имя]					

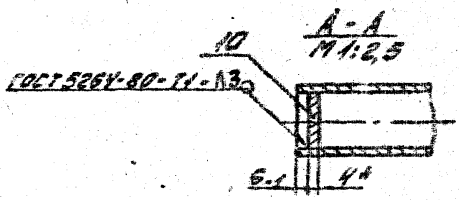
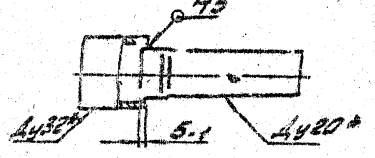
5.904-52.1-43.000.6



Остальное - см. рис. 1



Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 16087-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А. ГОСТ 9467-73.
- 2* Размеры для сборки.
3. Остальные технические требования см. Указания по приложению, изготовлению и монтажу "Выпуск" настоящего серии.

Размеры в мм.

Обозначение	Рис.	А1*	А2*	А3*	В*	Л1*	Л2*	Л3*	Л4*	Л5*	В*	Контр. шп.
5.904-52.1-43.000	1	32	20	530	98	183	147	222	112	295	265	347
-01				520	88	223	187		731			
-02	2	40	25	520	98	183	147	250	107	291		3134
-03				520	88	223	187		747			
-04	3	50	32	520	98	183	147	295	116	300		3274
-05				520	88	223	187		755			

5.904-52.1-43.000.6			
Вид	Материал	Объем	Дет. Масса
Контр. шп.	Сварка	Сварочный материал	Сварочный ток
Объем	Сварка	Сварочный материал	Сварочный ток
Контр. шп.	Сварка	Сварочный материал	Сварочный ток
Всего	Сварка	Сварочный материал	Сварочный ток

Лист 1 из 1. Выходной документ. Подпись и дата

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-44000-								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
			Документация											
12		5.904-52.1-44000-06	Сварочный чех	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
		Сервис 5.904-52	Упаковка сварочных аппаратов											Взвешено
			Сварочные аппараты											
13		5.904-52.3-01000-09	Трубка	2	2	2								

5.904-52.1-44000
Обязка трубная ПК40-200-04
Тит. лист
Итого с сер. 5.904-52.1-44000
Примечание

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-44000-								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
		-02	Фрезенка	2	2	3				2	2			
			детали											
14		5.904-52.3-00001-08	Патрубок	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	
			Стальные изделия											
8			Контррейка											
			Болт 8951-75*											
			Контррейка 25	4	4	4								
			Контррейка 32				4	4	4					
			Контррейка 40											
9			Контррейка 50	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	

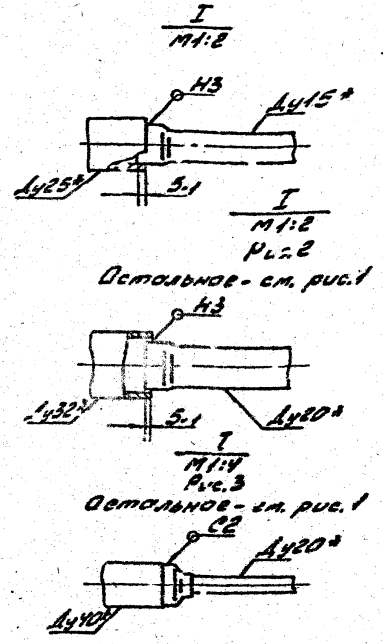
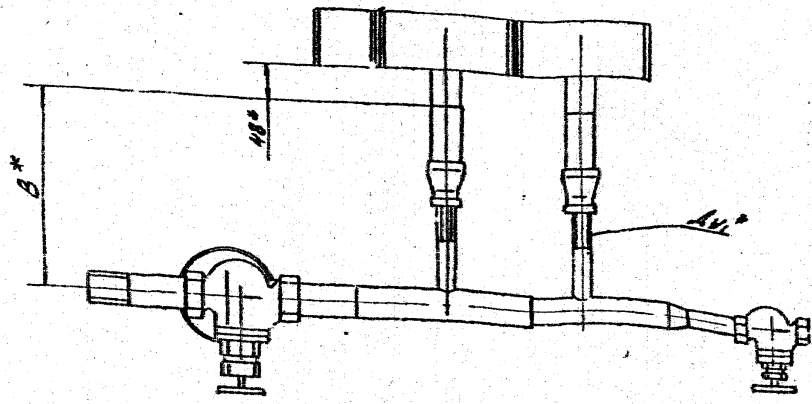
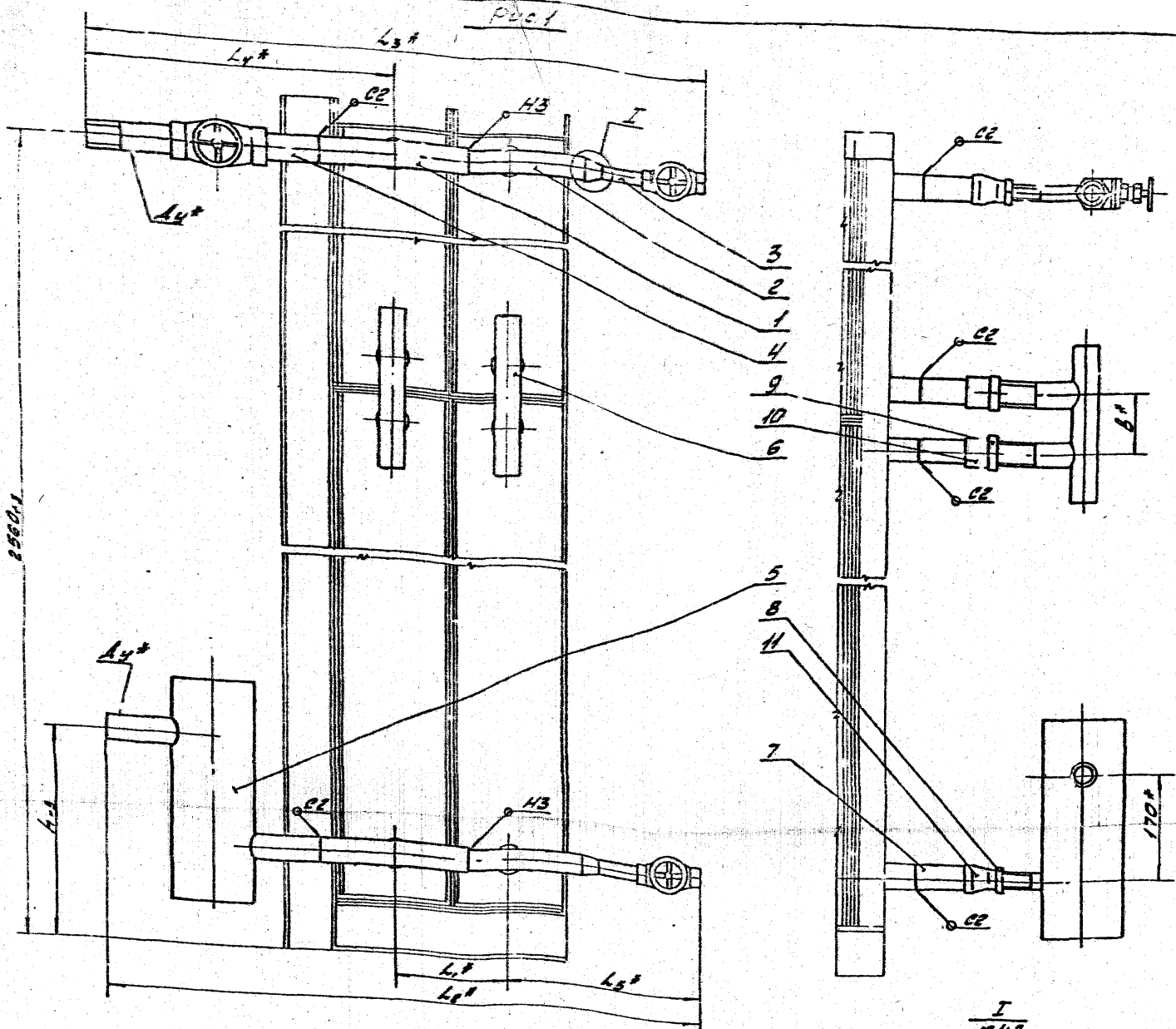
5.904-52.1-44000
Итого с сер. 5.904-52.1-44000
Примечание

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-44000-								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
		-14	Трубка			2	2	2						
		-18	Трубка						2	2	2			
2		5.904-52.3-01000-06	Трубка	2	2	2								
		-10	Трубка			2	2	2						
		-15	Трубка						2	2	2			
3		5.904-52.3-05000-07	Фрезенка	2	2	2								
		-02	Фрезенка				2	2	2					
		-03	Фрезенка						2	2	2			
4		5.904-52.3-06000-02	Узел ввода	1	1	1								
		-03	Узел ввода				1	1	1					
		-04	Узел ввода						1	1	1			
5		5.904-52.3-09000-01	Расширитель	1	1	1								
		-02	Расширитель				1	1	1					
		-03	Расширитель							1	1	1		
6		5.904-52.3-13000-01	Фрезенка	2			2				2			

5.904-52.1-44000
Итого с сер. 5.904-52.1-44000
Примечание

Код	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на складе 5.904-52.1-44000-								Примечание		
				01	02	03	04	05	06	07	08			
10			Муфта 50											
			Болт 8954-75*	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
11			Муфта											
			Болт 8957-75*											
			50x25	4	4	4								
			50x32				4	4	4					
			50x40								4	4	4	

5.904-52.1-44000
Итого с сер. 5.904-52.1-44000
Примечание



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа 342А по ГОСТ 9467-75*
 2.* Размеры для справок.

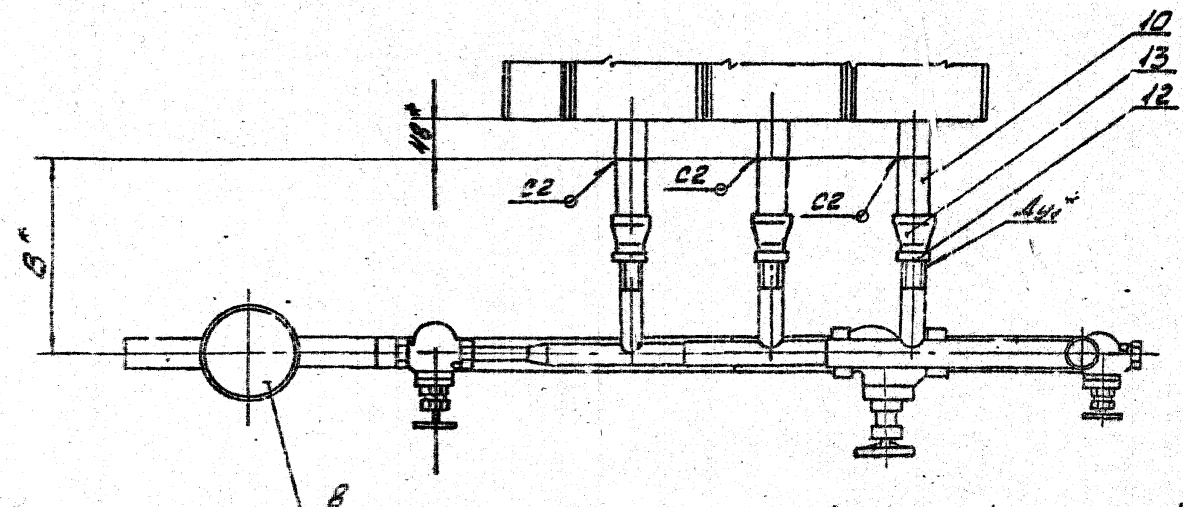
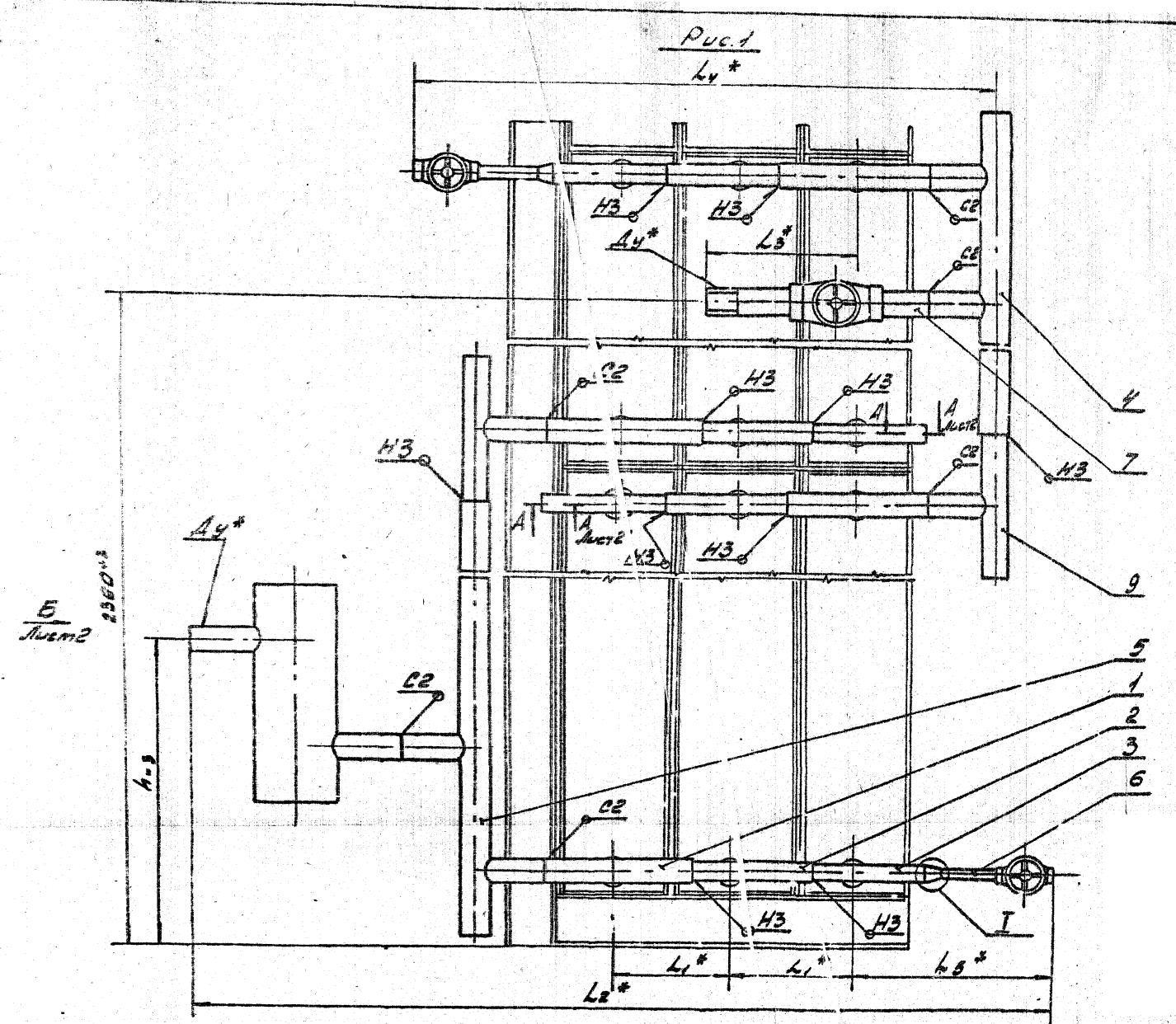
Обозначение	Кл.	А ₁	А ₂	А ₃	Н [*]	В [*]	Л ₁ [*]	Л ₂ [*]	Л ₃ [*]	Л ₄ [*]	Л ₅ [*]	В [*]	Масса кг
5.904-52.1-44.000					330 98	98	183	912	935				
-01	1	32	25		320 88	88	183	912	935	459	291		2243
-02					330 98	98	223	952	975				290
-03					330 98	98	183	912	928	505	300		2290
-04	2	40	32		320 88	88	183	912	928				
-05					330 98	98	223	961	1028				
-06					330 98	98	183	906	999				
-07	3	50	40		320 88	88				531	285	263	2658
-08					330 98	98	223	945	1022				

3. Остальные технические требования ст. 1. Указаны по применению изготовлению и монтажу выписки настоящей серии.

5.904-52.1-44.000.06		
Исполн.	Провер.	Эксперт
Иванов	Петров	Сидоров
Дата	Лист	Всего
12.05.80	1	1
Объект трубопровод		Мат. №
ПК40-2П-ДУ		См.
Сварочный чертеж		табл.
		Лист
		Всего
		МСС СССР
		ГО 114
		Инженер
		Сварочн. А.Б.

№	Код	№	Обозначение	Наименование	Кат. на изделие 5.90V-52.1-45000-				Примечание
					01	02	03	04 05	
				Документация					
7			5.90V-52.1-45000 С5	Сборочный чертеж					
			Сервис 5.90V-52	Издание по прототипу					Входит в
				Сборочные единицы					
7			5.90V-52.3-01000-0V	Тройник	4	4			
					01	02	03	04	05
					06	07	08	09	10
					11	12	13	14	15
					16	17	18	19	20
					21	22	23	24	25
					26	27	28	29	30
					31	32	33	34	35
					36	37	38	39	40
					41	42	43	44	45
					46	47	48	49	50
					51	52	53	54	55
					56	57	58	59	60
					61	62	63	64	65
					66	67	68	69	70
					71	72	73	74	75
					76	77	78	79	80
					81	82	83	84	85
					86	87	88	89	90
					91	92	93	94	95
					96	97	98	99	100
					101	102	103	104	105
					106	107	108	109	110
					111	112	113	114	115
					116	117	118	119	120
					121	122	123	124	125
					126	127	128	129	130
					131	132	133	134	135
					136	137	138	139	140
					141	142	143	144	145
					146	147	148	149	150
					151	152	153	154	155
					156	157	158	159	160
					161	162	163	164	165
					166	167	168	169	170
					171	172	173	174	175
					176	177	178	179	180
					181	182	183	184	185
					186	187	188	189	190
					191	192	193	194	195
					196	197	198	199	200
					201	202	203	204	205
					206	207	208	209	210
					211	212	213	214	215
					216	217	218	219	220
					221	222	223	224	225
					226	227	228	229	230
					231	232	233	234	235
					236	237	238	239	240
					241	242	243	244	245
					246	247	248	249	250
					251	252	253	254	255
					256	257	258	259	260
					261	262	263	264	265
					266	267	268	269	270
					271	272	273	274	275
					276	277	278	279	280
					281	282	283	284	285
					286	287	288	289	290
					291	292	293	294	295
					296	297	298	299	300
					301	302	303	304	305
					306	307	308	309	310
					311	312	313	314	315
					316	317	318	319	320
					321	322	323	324	325
					326	327	328	329	330
					331	332	333	334	335
					336	337	338	339	340
					341	342	343	344	345
					346	347	348	349	350
					351	352	353	354	355
					356	357	358	359	360
					361	362	363	364	365
					366	367	368	369	370
					371	372	373	374	375
					376	377	378	379	380
					381	382	383	384	385
					386	387	388	389	390
					391	392	393	394	395
					396	397	398	399	400
					401	402	403	404	405
					406	407	408	409	410
					411	412	413	414	415
					416	417	418	419	420
					421	422	423	424	425
					426	427	428	429	430
					431	432	433	434	435
					436	437	438	439	440
					441	442	443	444	445
					446	447	448	449	450
					451	452	453	454	455
					456	457	458	459	460
					461	462	463	464	465
					466	467	468	469	470
					471	472	473	474	475
					476	477	478	479	480
					481	482	483	484	485
					486	487	488	489	490
					491	492	493	494	495
					496	497	498	499	500
					501	502	503	504	505
					506	507	508	509	510
					511	512	513	514	515
					516	517	518	519	520
					521	522	523	524	525
					526	527	528	529	530
					531	532	533	534	535
					536	537	538	539	540
					541	542	543	544	545
					546	547	548	549	550
					551	552	553	554	555
					556	557	558	559	560
					561	562	563	564	565
					566	567	568	569	570
					571	572	573	574	575
					576	577	578	579	580
					581	582	583	584	585
					586	587	588	589	590
					591	592	593	594	595
					596	597	598	599	600
					601	602	603	604	605
					606	607	608	609	610
					611	612	613	614	615
					616	617	618	619	620
					621	622	623	624	625
					626	627	628	629	630
					631	632	633	634	635
					636	637	638	639	640
					641	642	643	644	645
					646	647	648	649	650
					651	652	653	654	655
					656	657	658	659	660
					661	662	663	664	665
					666	667	668	669	670
					671	672	673	674	675
					676	677	678	679	680
					681	682	683	684	685
					686	687	688	689	690
					691	692	693	694	695
					696	697	698	699	700
					701	702	703	704	705
					706	707	708	709	710
					711	712	713	714	715
					716	717	718	719	720
					721	722	723	724	725
					726	727	728	729	730
					731	732	733	734	735
					736	737	738	739	740
					741	742	743	744	745
					746	747	748	749	750
					751	752	753	754	755
					756	757	758	759	760
					761	762	763	764	765
					766	767	768	769	770
					771	772	773	774	775
					776	777	778	779	780
					781	782	783	784	785
					786	787	788	789	790
					791	792	793	794	795
					796	797	798	799	800
					801	802	803	804	805
					806	807	808	809	810
					811	812	813	814	815
					816	817	818	819	820
					821	822	823	824	825
					826	827	828	829	830
					831	832	833	834	835
					836	837	838	839	840
					841	842	843	844	845
					846	847	848	849	850
					851	852	853	854	855
					856	857	858	859	860
					861	862	863	864	865
					866	867	868	869	870
					871	872	873	874	875
					876	877	878	879	880
					881	882	883	884	885
					886	887	888	889	890
					891	892	893	894	895
					896	897	898	899	900
					901	902	903	904	905
					906	907	908	909	910
					911	912	913	914	915
					916	917	918	919	920
					921	922	923	924	925
					926	927	928	929	930
					931	932	933	934	935
					936	937	938	939	940
					941	942	943	944	945
					946	947	948	949	950
					951	952	953	954	955
					956	957	958	959	960
					961	962	963	964	965
					966	967	968	969	970
					971	972	973	974	975
					976	977	978	979	980
					981	982	983	984	985
					986	987	988	989	990
					991	992			

5.904-52.1-45000.6



1. Сварные швы по ГОСТ 9454-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42 по ГОСТ 9467-75.
 2. Размеры для справок.
 3. Остальные технические требования см. Указание по применению, изготовлению и монтажу в сборке в настоящей серии.

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	B*	Масса, кг
5.904-52.1-45000	1	32	15	530	98	183	1280	225	825	246		2303	
-01				520	88	223	1350		825			285	
-02	2	40	20	530	98	183	1350	265	825	286		3480	
-03				520	88	223	1420		825				
-04	3	50	25	530	98	183	1525	284	825	291	290	4284	
-05				520	88	223	1605		825				

5.904-52.1-45000.6			
Обязка трубной	Лит.	Масса	Материал
ПК40-317-54		Ст.	
Сборочный чертеж			
Лист 1	Листов 6		
Исполнитель: [Signature]			
Проверитель: [Signature]			
Контроль: [Signature]			
Корректор: [Signature]			
Стеклопечать: [Signature]			

5.904-52.1-45000.6
 Чертеж
 1:1
 1988

Вид		Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.1-46000-06	Документация				
5.904-52.1-46000-06	Сборный чертеж				
Серия 5.904-52	Указание по изготовлению и сборке монтажу				Выпуск 0
	Сборные единицы				
5.904-52.3-01000-08	Тройник		2	2	

Вид	Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.1-46000				
Объект трудна				
ПК 40-3ПС-ДУ				

Вид		Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.3-13000-01	Расширитель				
	Фрезенка		3	3	3
	Фрезенка		3	3	3
	Детали				
5.904-52.3-00001-07	Петрыдок		6	6	
	Петрыдок		6	6	12 12 12 12 12
	Станочные сверла				
	Контррейка				
	Борт 8961-75*				
	Контррейка 20		6	6	6
	Контррейка 25				6 6 6

Вид	Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.1-46000				

Вид		Подпись	Взятый	Вид	Подпись
	-13	Тройник		2	2 2
	-14	Тройник			2 2 2
5.904-52.3-01000-05	Тройник		2	2	
	-09	Тройник		2	2 2
	-14	Тройник			2 2 2
5.904-52.3-01000-03	Тройник		2	2	
	-06	Тройник		2	2 2
	-10	Тройник			2 2 2
5.904-52.3-05000-01	Фрезенка		2	2	2 2 2
	-02	Фрезенка			2 2 2
5.904-52.3-06000-08	Узел ввода		1	1	
	-03	Узел ввода		1	1 1
	-04	Узел ввода			1 1 1
5.904-52.3-09000-01	Расширитель		1	1	
	-08	Расширитель		1	1 1

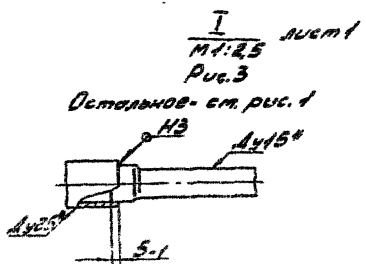
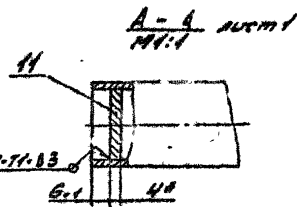
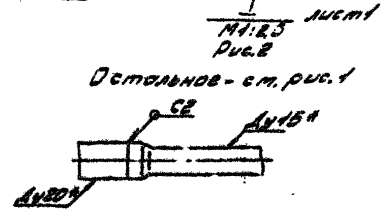
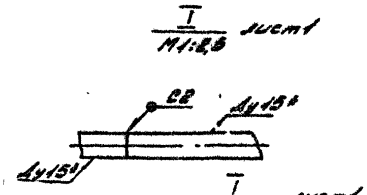
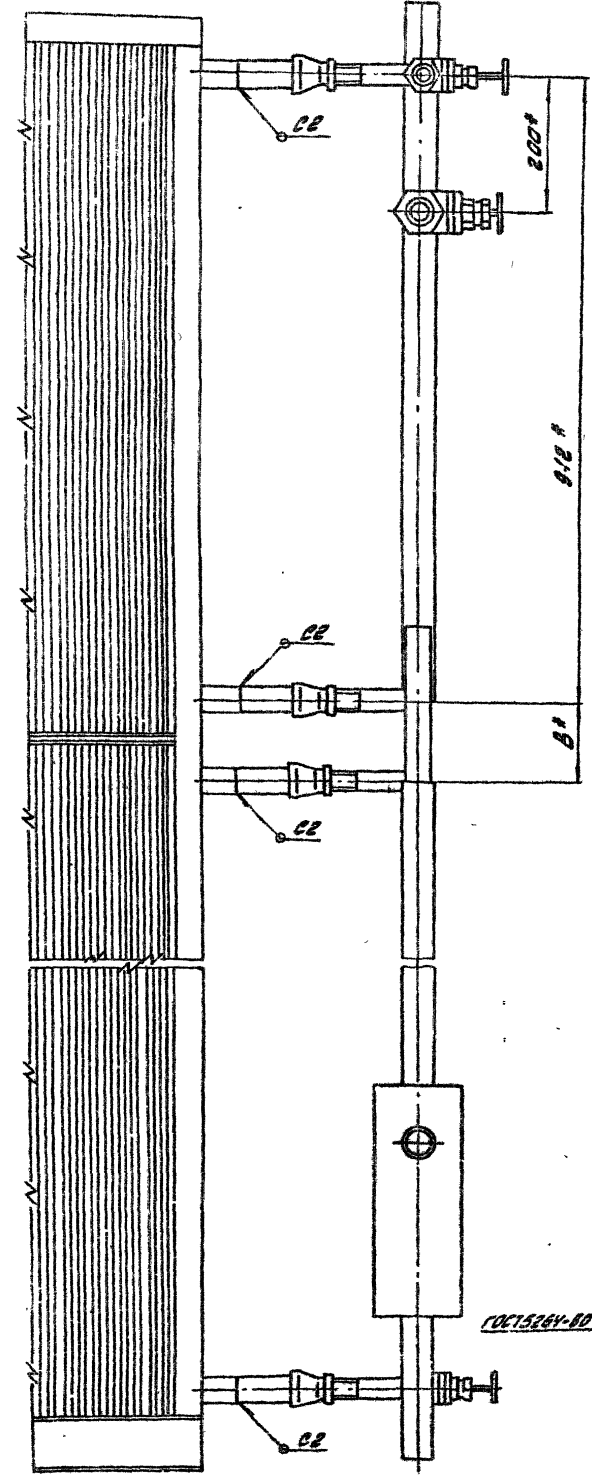
Вид	Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.1-46000				

Вид		Подпись	Взятый	Вид	Подпись
	9	Контррейка 32			
	10	Борт 8961-75*			6 6 6
	10	Контррейка 50			
	11	Борт 8961-75*		6	6 6 6 6 6 6 6 6
	11	Муфта 50			
	12	Борт 8954-75*		6	6 6 6 6 6 6 6 6
	12	Муфта 61			
		Борт 8954-75*			
		40x20		5	6 6
		50x25			6 6 6
		50x32			6 6 6

Вид	Подпись	Взятый	Вид	Подпись
5.904-52.1-46000				

5.904-52.1-45.0001.6

Вид Б лист 1



С.И.Иванов

		5.904-52.1-45.0001.6	
Исполн.	Иванов С.И.	Объект	Обвязка трубной
Возвр.	Иванов С.И.	ПК	40-317мДу
Проб.	Иванов С.И.	Сборочный чертёж	
Т.Иванов	С.И.	Лист	1 из 1
Лист	1 из 1	Масштаб	1:1
Дата	10.11.83	Проверено	

Копировано с оригинала

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.903-52.1-47000					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Документация						
5		5.904-52.1-47000-05	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	
		Сервис 5.904-52	Указания по применению	X	X	X	X	X	ВЫПУСК
			изготовленной детали	X	X	X	X	X	
			Сборочные единицы	X	X	X	X	X	
1		5.904-52.3-01000-05	Тройник	3	3				

5.904-52.1-47000					
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.903-52.1-47000	Примечание
			Обработка трудной		
			ПК 40-ЭНПР-ДУ		

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000					Примечание
				01	02	03	04	05	
8		5.904-52.3-70000-05	Тройник	2	2				
		-07	Тройник			2	2		
		-08	Тройник				2	2	
			детали						
9		5.904-52.1-47001	Патрубок						
			Труба Ø125x10x104-76*						
			Ø125x10x104-83						
			38x2.5; L=230	1	1				0.3162
			-01 40x2.5; L=230			1	1		0.5362
			-02 48x2.5; L=230				1	1	0.6562
10		5.904-52.3-00001-07	Патрубок	6	6				
			-08 Патрубок			6	6	6	
11		5.904-52.3-00002-01	Заглушка	2	2				
			-02 Заглушка			2	2		
			-03 Заглушка				2	2	

5.904-52.1-47000					
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000	Примечание
			формат А4		

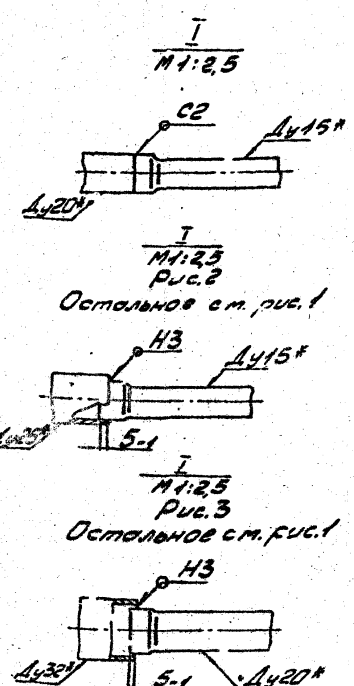
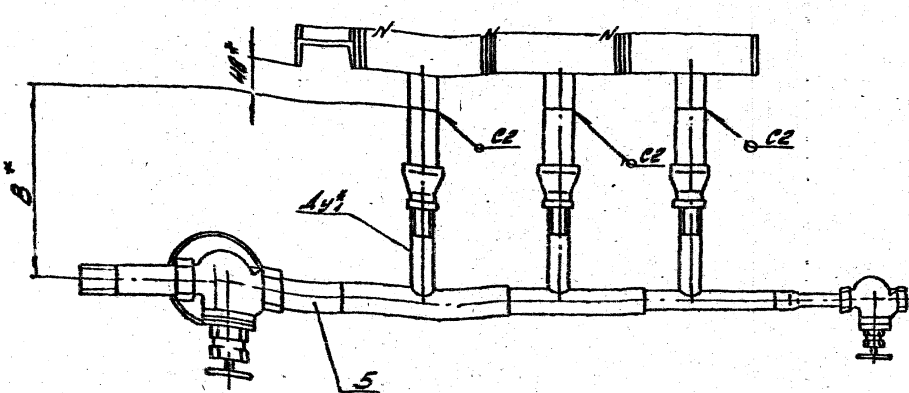
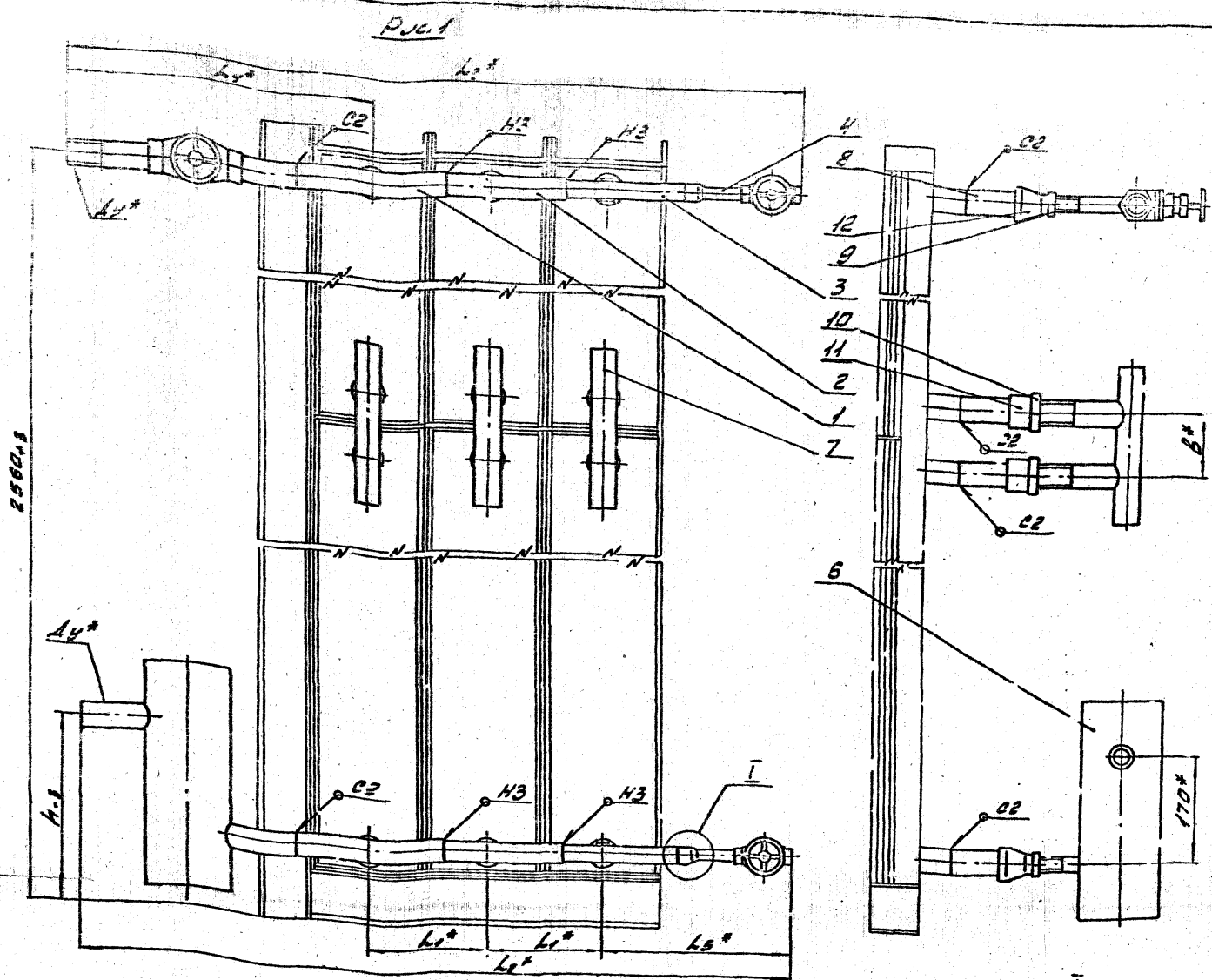
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000					Примечание
				01	02	03	04	05	
			-09 Тройник			3	3		
			-14 Тройник				3	3	
2		5.904-52.3-01000-03	Тройник	3	3				
			-06 Тройник			3	3		
			-10 Тройник				3	3	
3		5.904-52.3-03000-02	Среденка	1	1				
			-05 Среденка			1	1		
			-07 Среденка				1	1	
4		5.904-52.3-04000-02	Среденка	1	1				
			-05 Среденка			1	1		
			-07 Среденка				1	1	
5		5.904-52.3-05000-01	Фланец	2	2	2	2		
			-02 Фланец				2	2	
6		5.904-52.3-06000-02	Узел ввода	1	1				
			-03 Узел ввода			1	1		
			-04 Узел ввода				1	1	
7		5.904-52.4-09000-01	Расширитель	1	1				
			-02 Расширитель			1	1		
			-03 Расширитель				1	1	

5.904-52.1-47000					
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000	Примечание
			формат А4		

№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000					Примечание
				01	02	03	04	05	
			Стандартные						
			узлы						
12			Контрабанд						
			Рост 8961-75*						
			Контрабанд 20	6	6				
			Контрабанд 25			6	6		
			Контрабанд 32				6	6	
13			Муфта						
			Рост 8957-75*						
			40x20	6	6				
			50x25			6	6		
			50x32				6	6	

5.904-52.1-47000					
№	Код	Обозначение	Наименование	Кол. по усл. 5.904-52.1-47000	Примечание
			формат А4		

5.904-521-46.000.15



Обозначение	Рис.	Ду*	Л*	В*	Л ₁ *	Л ₂ *	Л ₃ *	Л ₄ *	Л ₅ *	В	Масса кг
5.904-521-46.000											
-01	1	32	20	330 98	183	1100	1121	159	296	285	25,12
-02				320 88							
-03				330 98	223	1180	1201				
-04	2	40	25	330 98	183	1095	1162	505	231		3,100
-05				320 88							
-06				330 98	223	1175	1212			230	
-07	3	50	32	330 98	183	1104	1197	531	300		34,84
-08				320 88							
				330 98	223	1184	1217				

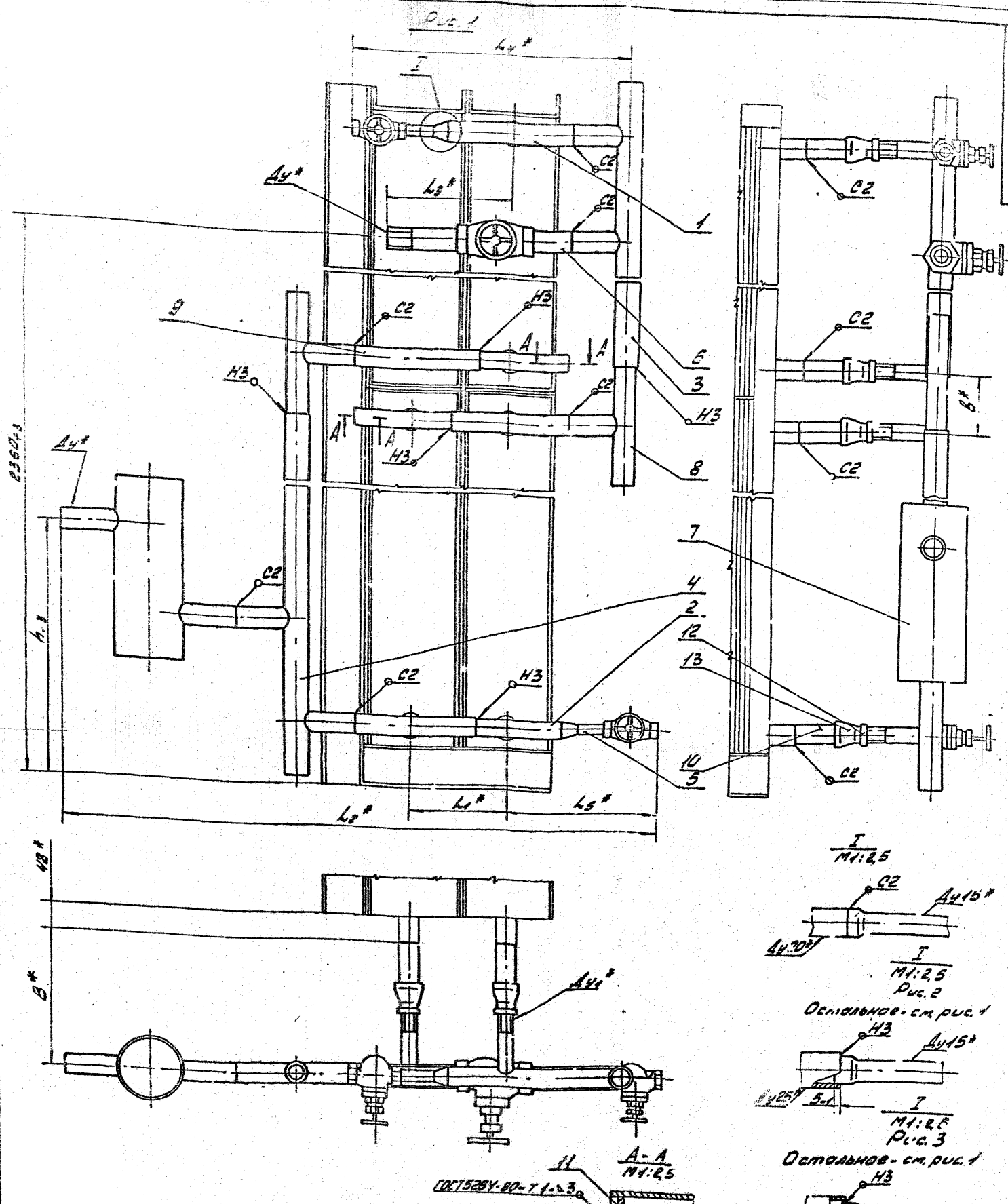
3. Остальные технические требования см. "Условия по применению, изготовлению и монтажу" выпуска 9 "Наставления сервис".

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электрода типа Э42А по ГОСТ 9467-75*
2.* Размеры для справок.

5.904-521-46.000.15			
Исполн. / Проверка / Дата	Э.С. / В.С. / 12.80	Обязка трубная	Дет. / Масса / Мех.
Ведомый / Издатель / Дата	Л.С. / С.С. / 12.80	ПК 40-3Пс-ДУ	см.
Исполн. / Проверка / Дата	Л.С. / В.С. / 12.80	Сварочный чертеж	табл.
Исполн. / Проверка / Дата	Л.С. / В.С. / 12.80		Дет. / Масса / Мех.
			по ГИИ
			Проектная группа

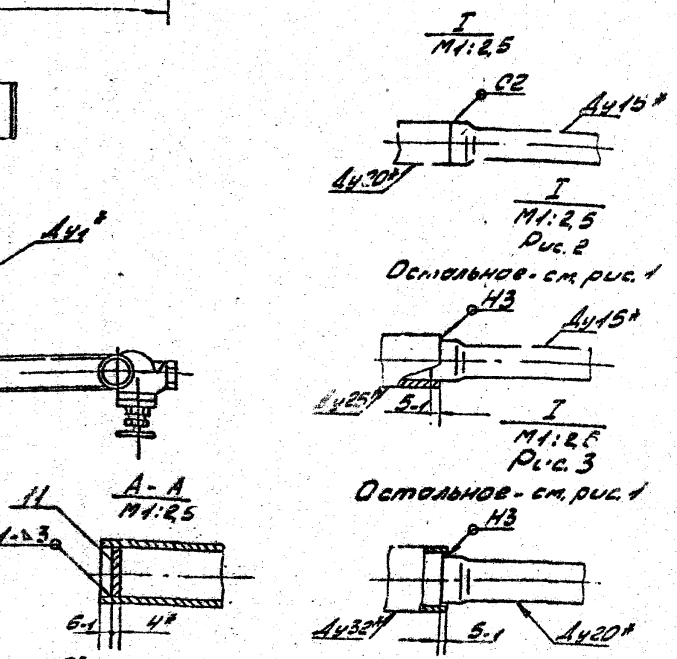
Копировать, пожалуйста, не забудьте!

5.904-52.1-47000СБ



Обозначение	Рис.	А1	А2	А3	В*	Л1*	Л2*	Л3*	Л4*	Л5*	В*	Масса кг
5.904-52.1-47000												
-01	1	32	20	530	98	183	1147	223	529	296	285	2446
				520	88	223	1187					
-02	2	40	25	530	98	183	1147	269	524	294		3166
				520	88	223	1187					
-04	3	50	32	530	98	183	1147	285	533	300		3737
-05				520	88	223	1187					

3. Остальные технические требования см. Указания по применению изготовлению и монтажу выпуска 0 "настоящей серии".



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначены на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 2461-75*
2.* Размеры для впадок.

5.904-52.1-47000СБ		Обязка трубная	
Материал	Лист	Материал	Лист
Лист	Материал	Лист	Материал
Лист	Материал	Лист	Материал
Лист	Материал	Лист	Материал
Лист	Материал	Лист	Материал

Исполнитель: [Name]

Госстрой СССР
Госплан СССР
ЦИТИ

Типовой проект 6.9
№ 5-90/52
Заказ № 704
Цена 9 руб. 28 коп.
Тираж 3 900
Дата "25" VII 1990