

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-52

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ
КТЦЗ-10...КТЦЗ-40 и ПРИТОЧНЫХ
КАМЕР 2ПК-10...2ПК-40

ВЫПУСК 2

ТРУБОПРОВОДНАЯ ОБВЯЗКА ВОЗДУХОНАГРЕВАТЕЛЕЙ
ЦЕНТРАЛЬНЫХ КОНДИЦИОНЕРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ


РАЗРАБОТАНЫ

РОСТОВСКИМ ОТДЕЛЕНИЕМ
ГПИ ПРОЕКТПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОТДЕЛЕНИЯ

НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

 О.Я. КАЛАТЫШИНА

 А.М. ЛЯТКИН

 С.И. ИЗВОЛЬСКИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
НПО ПРОМВЕНТИЛЯЦИЯ
ММСС СССР с 1.04.90г.

Приказ от 22.12.89г. № 375

Содержание

№ п/п	Обозначение документа	Наименование тех- документации	стр.
1	5.904-52.2-00 000с	Содержание	2
2	5.904-52.2-11 000	Объяска трубная КТЦ-10-2Пс-9у	3
3	5.904-52.2-11 000сБ	Сборочный чертеж	4
4	5.904-52.2-12 000	Объяска трубная КТЦ-10-2ПР-9у	5
5	5.904-52.2-13 000	Объяска трубная КТЦ-10-1Пс-9у	
6	5.904-52.2-12 000сБ	Сборочный чертеж	6
7	5.904-52.2-13 000сБ	Сборочный чертеж	7
8	5.904-52.2-21 000	Объяска трубная КТЦ-20-2Пс-9у	8
9	5.904-52.2-21 000сБ	Сборочный чертеж	9
10	5.904-52.2-22 000	Объяска трубная КТЦ-20-2ПР-9у	10
11	5.904-52.2-23 000	Объяска трубная КТЦ-20-1Пс-9у	
12	5.904-52.2-22 000сБ	Сборочный чертеж	11
13	5.904-52.2-23 000сБ	Сборочный чертеж	12
14	5.904-52.2-31 000	Объяска трубная КТЦ-31.5-2Пс-9у	13
15	5.904-52.2-31 000сБ	Сборочный чертеж	14
16	5.904-52.2-32 000	Объяска трубная КТЦ-31.5-2ПР-9у	15
17	5.904-52.2-33 000	Объяска трубная КТЦ-31.5-1Пс-9у	
18	5.904-52.2-32 000сБ	Сборочный чертеж	16
19	5.904-52.2-33 000сБ	Сборочный чертеж	17
20	5.904-52.2-41 000	Объяска трубная КТЦ-40-2Пс-9у	18
21	5.904-52.2-41 000сБ	Сборочный чертеж	19
22	5.904-52.2-42 000	Объяска трубная КТЦ-40-2ПР-9у	20
23	5.904-52.2-43 000	Объяска трубная КТЦ-40-1Пс-9у	
24	5.904-52.2-42 000сБ	Сборочный чертеж	21
25	5.904-52.2-43 000сБ	Сборочный чертеж	22

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25.

| | | | | | |
|-------------------|--------------|-----------|--------------|-----------|--------------|
| 5.904-52.2-00000с | | Лист | | Лист | |
| Исполн | Провер | Исполн | Провер | Исполн | Провер |
| Л.Ромашко | С.В.Сидорова | Л.Ромашко | С.В.Сидорова | Л.Ромашко | С.В.Сидорова |
| Содержание | | | Итого листов | | |
| Корпус | | | 22 | | |

| № п/п | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904-52.2-11000- | Примечание |
|-------|------|---------------------|--|---------------------------------|------------|
| | | | Документация | | |
| | | 5.904-52.2-11000С | Сварочный чертеж | | |
| | | Сварка 5.904-52 | Указания по применению
изготовлению и монтажу | | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| 1 | | 5.904-52.3-02000-03 | Тройник | 3 | |

5.904-52.2-11000

| | | | | |
|------|-----|----|----|----|
| Шифр | Тип | ЭЗ | ЭЗ | ЭЗ |
| ЭЗ | ЭЗ | ЭЗ | ЭЗ | ЭЗ |

Образцы трудных
КТЧ-10-27с-04

| № п/п | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904-52.2-11000- | Примечание |
|-------|------|---------------------|---------------------|---------------------------------|------------|
| 5 | | 5.904-52.3-09000-01 | Расширитель | 1 | |
| | | -02 | Расширитель | 1 | |
| | | -03 | Расширитель | 1 | |
| | | | Детали | | |
| 6 | | 5.904-52.3-00002-03 | Затяжка | 2 | |
| | | -04 | Затяжка | 2 | |
| | | -05 | Затяжка | 2 | |
| 7 | | 5.904-52.3-00005 | Отвод | 1 | |
| | | | Стандартные изделия | | |
| 8 | | | Отвод 120° 15х2.5 | 1 | |
| | | | Смет 11345-83* | | |

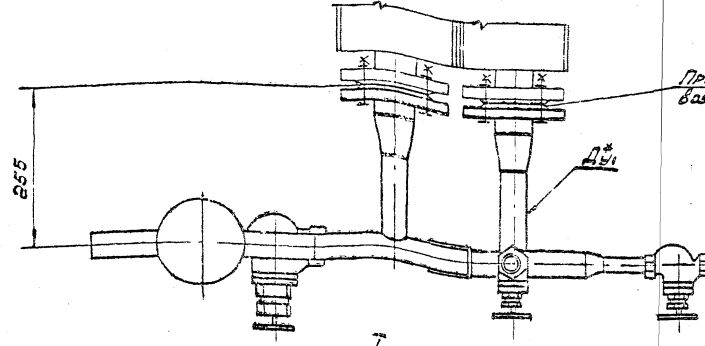
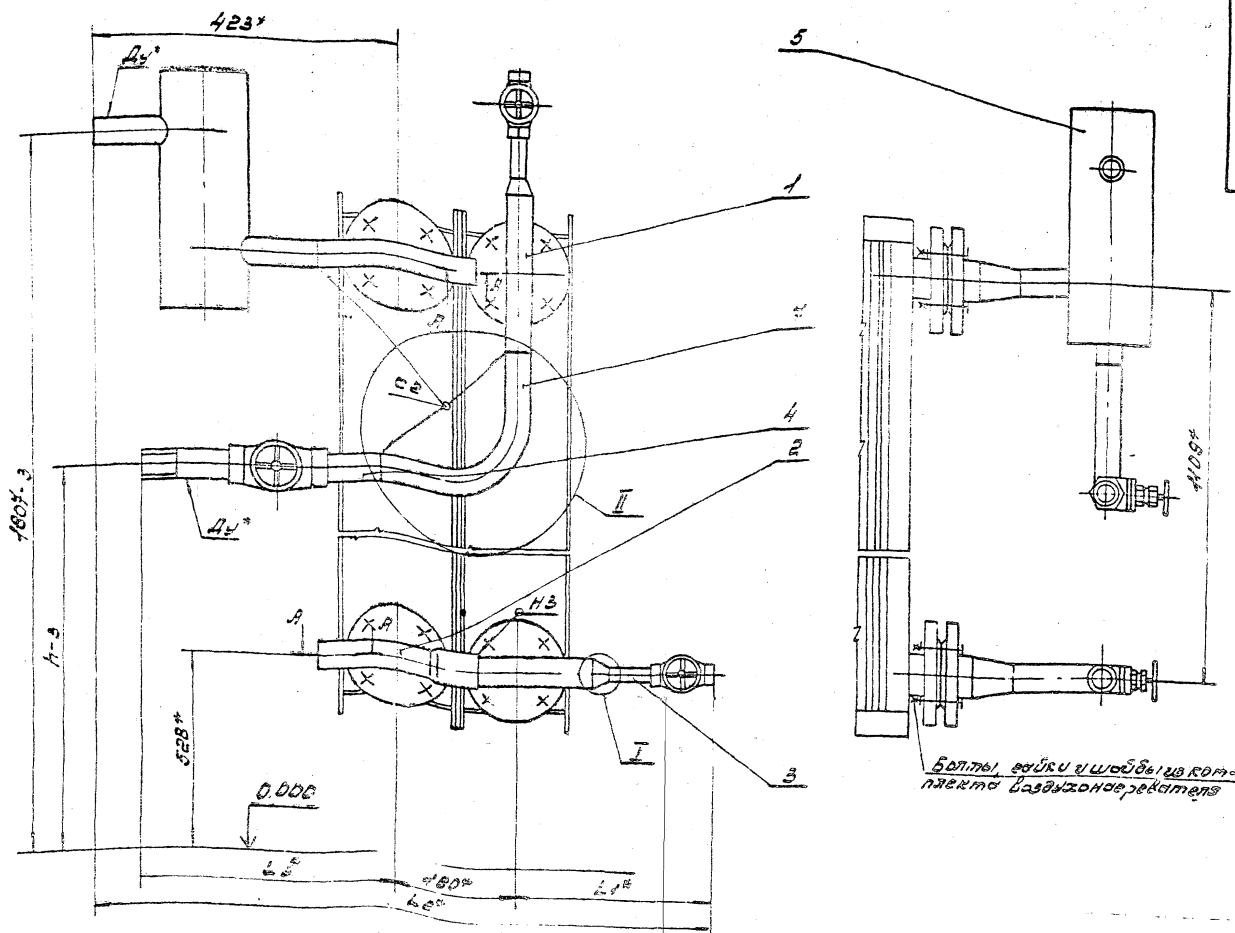
5.904-52.2-11000

| № п/п | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904-52.2-11000- | Примечание |
|-------|------|---------------------|--------------|---------------------------------|------------|
| | | -06 | Тройник | 3 | |
| | | -09 | Тройник | 3 | |
| 2 | | 5.904-52.3-03000-04 | Тройник | 1 | |
| | | -07 | Тройник | 1 | |
| | | -10 | Тройник | 1 | |
| 3 | | 5.904-52.3-05000-02 | Элемент | 2 | |
| | | -03 | Элемент | 2 | |
| | | -04 | Элемент | 2 | |
| 4 | | 5.904-52.3-06000-02 | Узел ввода | 1 | |
| | | -03 | Узел ввода | 1 | |
| | | -04 | Узел ввода | 1 | |

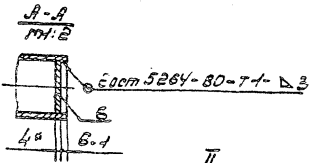
5.904-52.2-11000

| № п/п | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904-52.2-11000- | Примечание |
|-------|------|-------------|-------------------|---------------------------------|------------|
| | | | Отвод 120° 15х3.0 | | |
| | | | Смет 11345-83* | 1 | |

5.904-52.2-11000



Проливается полностью
газозаборника

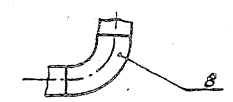
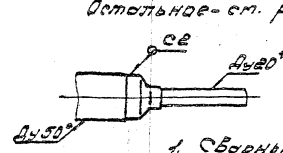
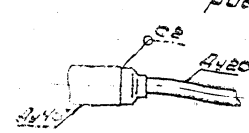
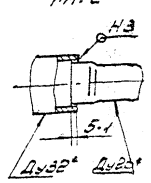


I
м:2

I
м:1.4
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

I
м:1.4
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1

II
Рис. 4
Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электровытиска 342А по ГОСТ 3427-75.
2. Размеры в мм спровол.

Размеры в мм

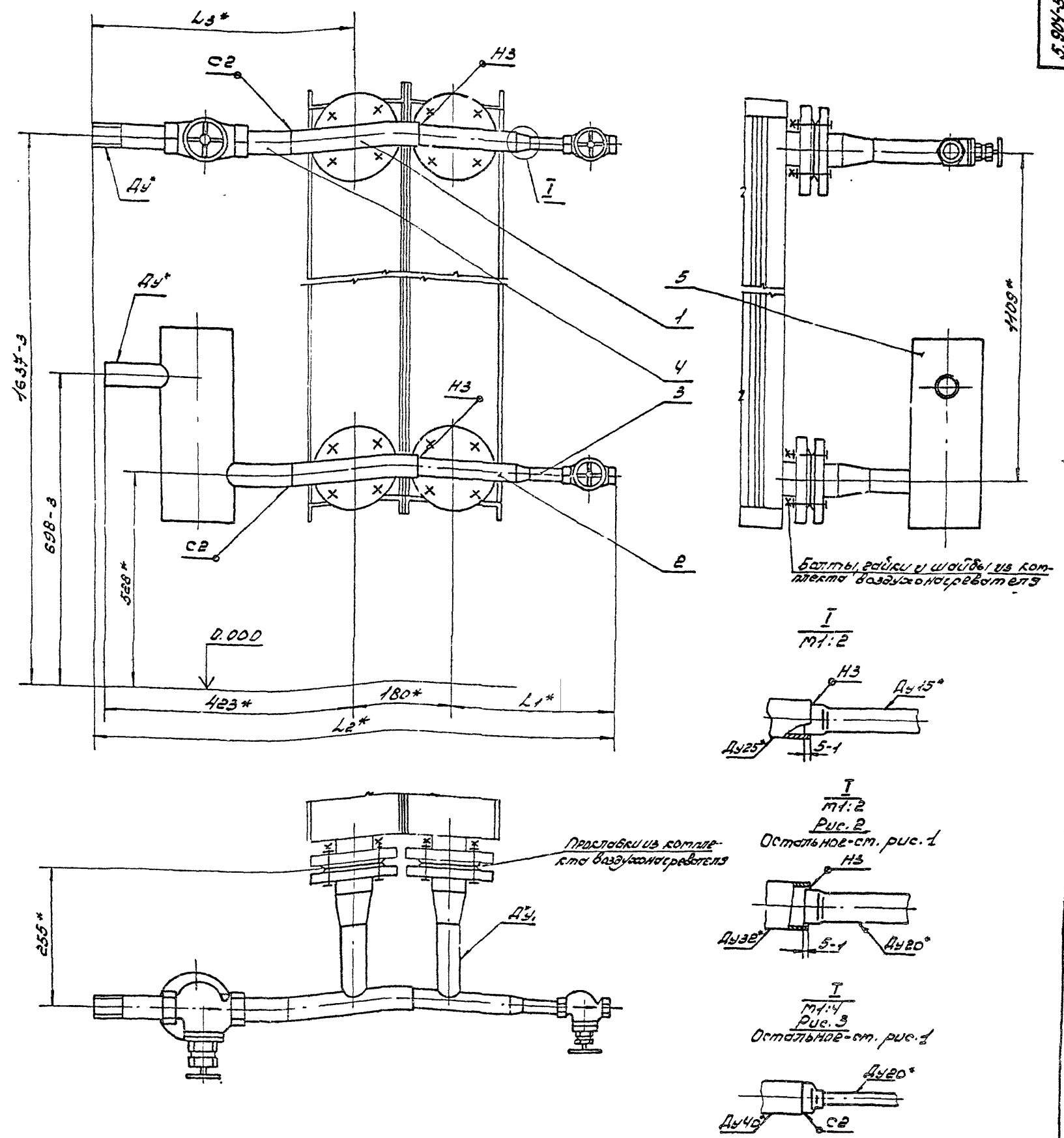
| Обозначение | Рис. | Швер | Д _у ¹ | Д _у ² | Н | Л ₁ ¹ | Л ₂ ¹ | Л ₃ ¹ | Масса, кг |
|------------------|------|------|-----------------------------|-----------------------------|-----|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|
| 5.904-52.2-11000 | 1 | 32 | 32 | 132 | 265 | 808 | 344 | 280 | |
| -01 | 2.4 | 40 | 40 | 144 | 270 | 813 | 370 | 287 | |
| -02 | 3.4 | 50 | 50 | 162 | 285 | 865 | 371 | 30.05 | |

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу в выписке "О" настоящей серии.

| | | | | |
|-----------------------------------|--|--------|---------|-------------|
| 5.904-52.2-11000СБ | | Лист 1 | Масштаб | Технический |
| Объект: Трубопровод КТЦ-10-2Пс-Ду | | Стр. | см. | — |
| Сварочный чертеж | | Лист 1 | Масштаб | Технический |
| Исполнитель: [Signature] | | Роль | Подпись | Дата |

Рис. 1

5.904-52.2-12.000СБ



Болты, гайки и шайбы из комплекта воздушного редуктора

Прокладки из комплекта воздушного редуктора

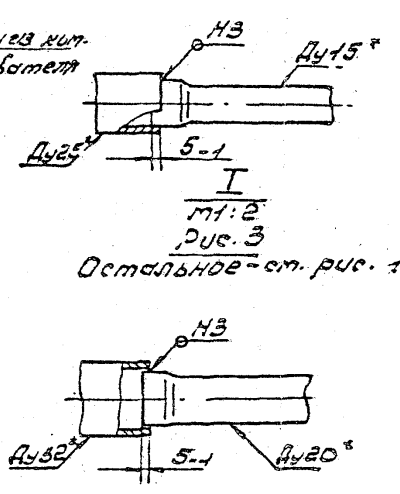
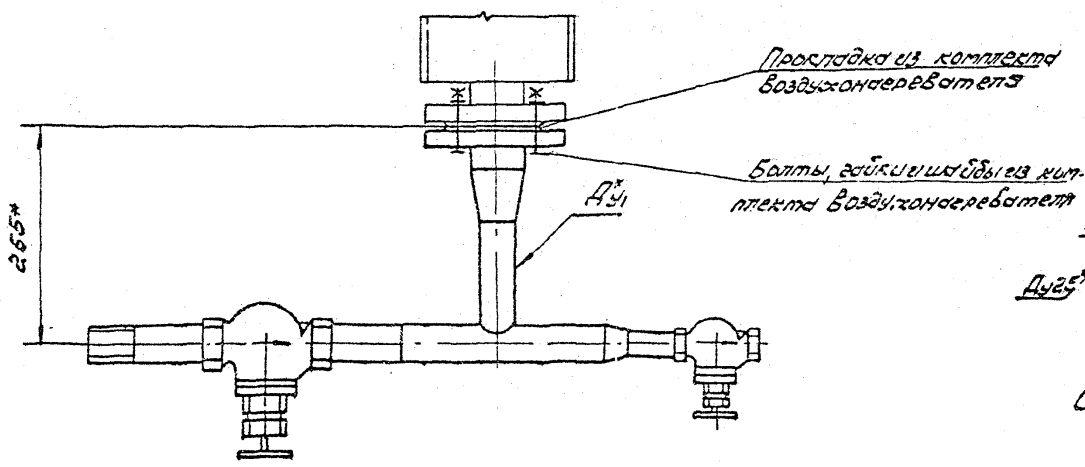
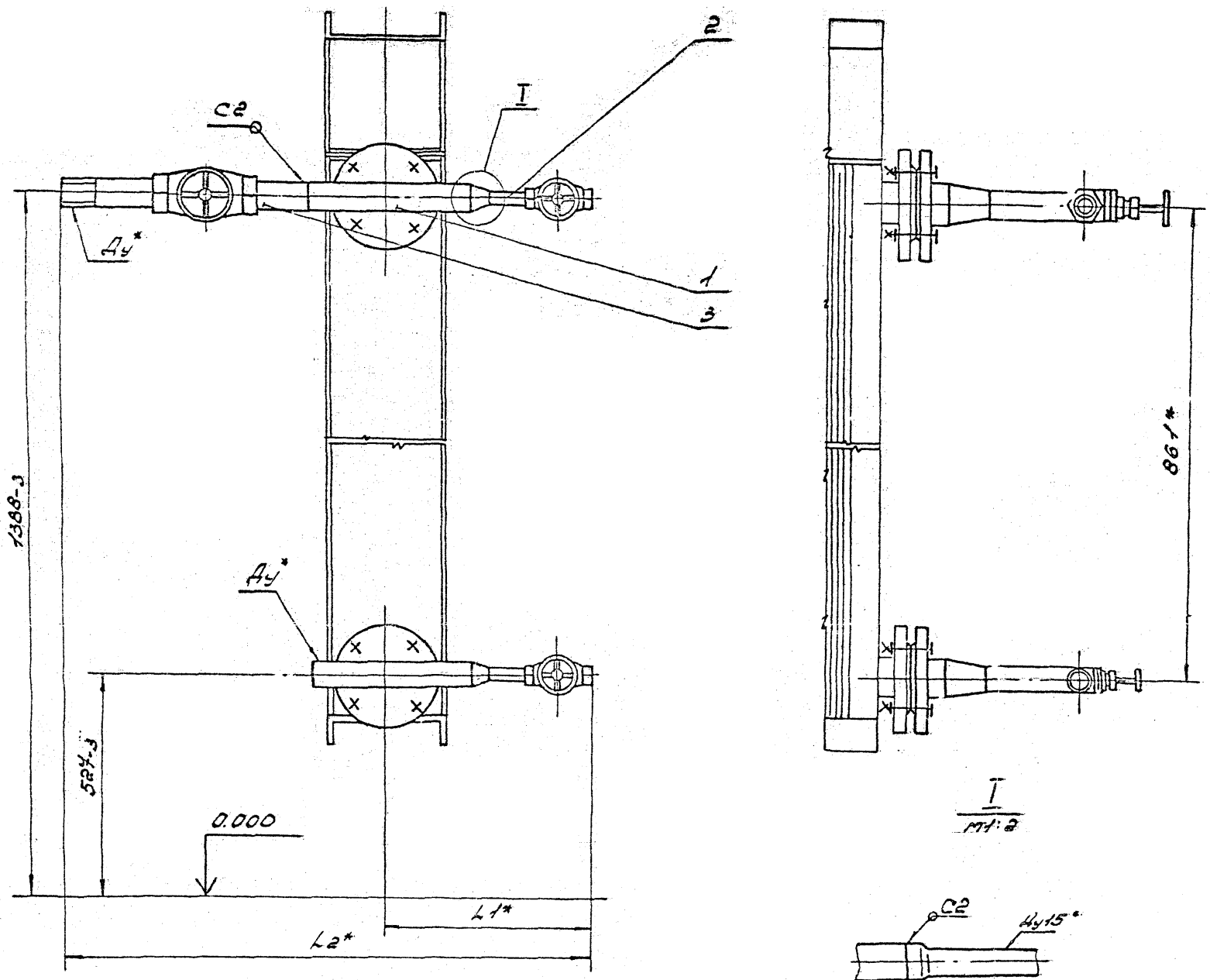
1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э427 по ГОСТ 9467-75;
2* Размеры для справок.

размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Шлицы D3* | D4* | L1* | L2* | L3* | масса, кг |
|-------------------|------|-----------|-----|-----|-----|-----|-----------|
| 5.904-52.2-12.000 | 1 | 32 | 25 | 280 | 500 | 444 | 23,7 |
| -01 | 2 | 40 | 32 | 285 | 555 | 490 | 26,82 |
| -02 | 3 | 50 | 40 | 290 | 566 | 516 | 28,93 |

3. Остальные механические требования см. "Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск "0" настоящей серии.

| | | | | |
|------------------------------|--|--------|-------------|--------|
| 5.904-52.2-12.000СБ | | лит | масса | монтаж |
| Обвязка трубная КТЦ-10-2ПрДУ | | ст. | | |
| Сборочный чертеж | | табл. | | |
| Копиров. 7801 | | Лист | Листов | 1 |
| | | масса | доср | |
| | | РДГЛУ | | |
| | | Проект | исполнитель | |
| | | Ф.И.О. | | |



1. Сварные швы по ГОСТ 6037-80. Электроды типа Э42.7 по ГОСТ 9467-75.
 2* Размеры для справок.

Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Шлицы Ду* | Ду1 | L1* | L2* | Масса, кг |
|-------------------|------|-----------|-----|-----|-----|-----------|
| 5.904-52.2-13.000 | 1 | 20 | 20 | 287 | 670 | 9.8 |
| -01 | 2 | 25 | 25 | 273 | 704 | 10.51 |
| -02 | 3 | 32 | 32 | 285 | 729 | 12.4 |

3. Остальные технические требования см. указания по применению из изготовления и монтажу" вилуса, 0" котлов серии.

| 5.904-52.2-13.000.СБ | | | |
|----------------------|----------------|--------|-------|
| Объект трудна | Лит. | Масса | Масса |
| КТЦ-10-1ПсДУ | См. | — | — |
| СВАРОЧНЫЙ ЦЕРТЕФ. | Лит | Листов | — |
| | мсс | сепр | — |
| | РОГНИ | — | — |
| | ПРОЕКТИРОВАНИЕ | — | — |
| | ФОРМАТ А2 | — | — |

| № | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | Примечание | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | | | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------|--|--------------------------------|-------------|------|------------|--------|------|-----|------|-------------|------|---------|--|--|--|---|---|---|--|-----------------|--|--|--|--|--|--|---------------|--|--|--|--|--|--|----------|--|--|--|--|--|--|-------|--|--|--|--|--|--|-----------------------|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|--|--|
| | | | 01 | 02 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-21000-05 | | Сборочный чертеж | X | X | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Сервис 5.904-52 | | Указания по монтажу и эксплуатации монтажных | X | X | | Выпуск | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | 3 | Тройник | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-21000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="0"> <tr> <td>Изм. №</td> <td>Дата</td> <td>Кто</td> <td>Лист</td> <td>Кол. листов</td> <td>Лист</td> <td>Примеч.</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>1</td> <td>1</td> <td>4</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="7">Обвязка трудная</td> </tr> <tr> <td colspan="7">КТС-80-ВПС-95</td> </tr> <tr> <td colspan="7">мгсв сср</td> </tr> <tr> <td colspan="7">РОГПИ</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Проектная организация</td> </tr> <tr> <td colspan="7">Формат А4</td> </tr> </table> | | | | | | | Изм. № | Дата | Кто | Лист | Кол. листов | Лист | Примеч. | | | | 1 | 1 | 4 | | Обвязка трудная | | | | | | | КТС-80-ВПС-95 | | | | | | | мгсв сср | | | | | | | РОГПИ | | | | | | | Проектная организация | | | | | | | Формат А4 | | | | | | |
| Изм. № | Дата | Кто | Лист | Кол. листов | Лист | Примеч. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1 | 1 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Обвязка трудная | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| КТС-80-ВПС-95 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| мгсв сср | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| РОГПИ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проектная организация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

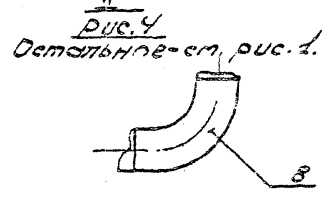
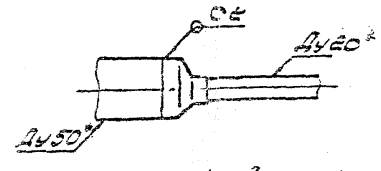
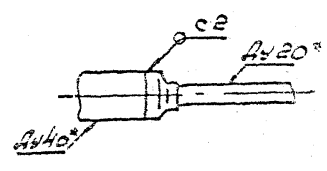
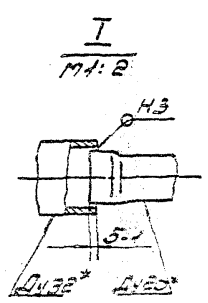
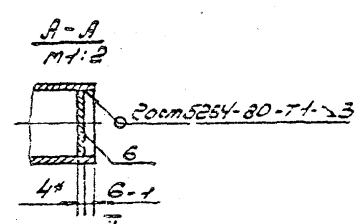
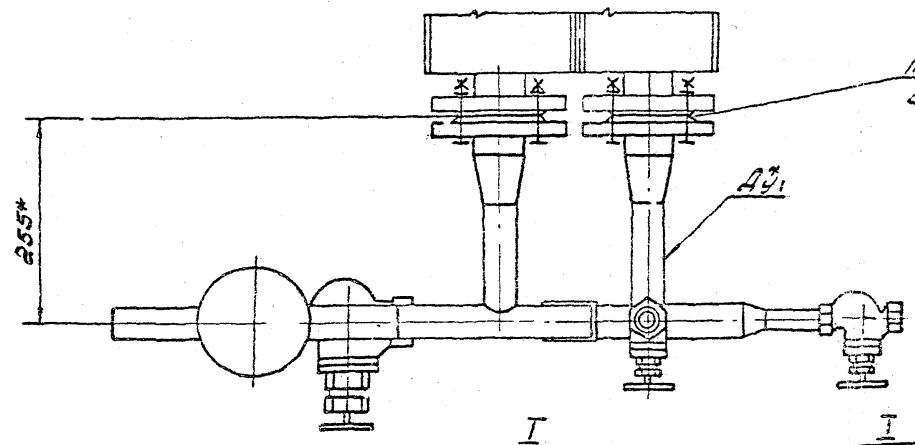
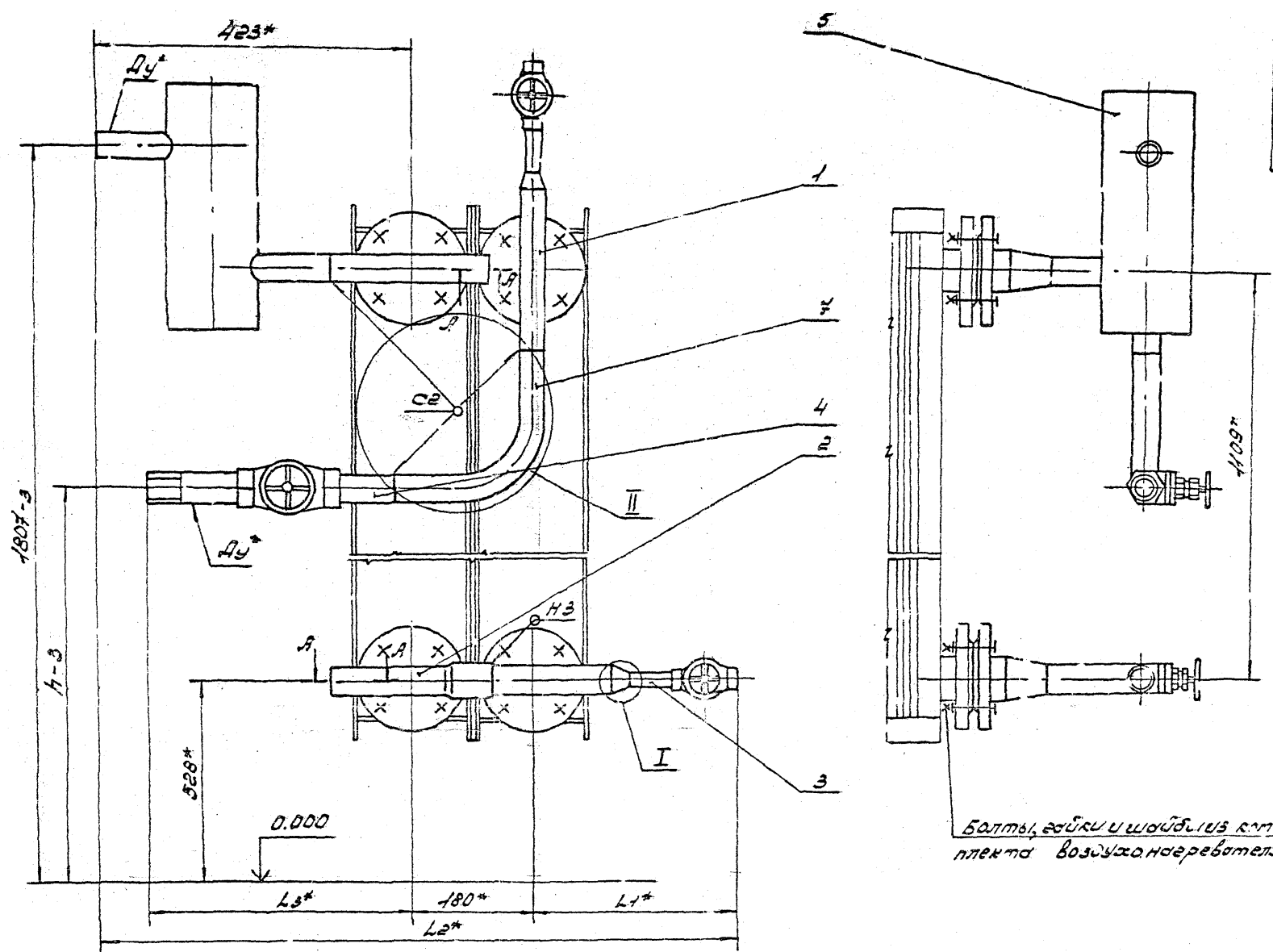
| № | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | Примечание | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | | | Примечание |
|---|--------------------------------|---------------------|--------------------------------|----|---|------------|
| | | | 01 | 02 | | |
| 5 | | Раширитель | 1 | | | |
| | | - 02 Раширитель | | 1 | | |
| | | - 03 Раширитель | | | 1 | |
| | | Детали | | | | |
| 6 | 2 | Застышка | | | | |
| | 2 | - 04 Застышка | | | | |
| | 2 | - 05 Застышка | | | | |
| 1 | 1 | Отвод | | | | |
| | | Стандартные изделия | | | | |
| 8 | | Отвод П90° 45х2.5 | | | | |
| | | вост 14345-83" | | | | |
| 5.904-52.2-21000 | | | | | | |
| Изм. № Дата Кто Лист Кол. листов Лист Примеч. | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| № | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | Примечание | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | | | Примечание |
|---|--------------------------------|-----------------|--------------------------------|----|--|------------|
| | | | 01 | 02 | | |
| | 3 | Тройник | | | | |
| | 3 | Тройник | | | | |
| 2 | 1 | Тройник | | | | |
| | 1 | Тройник | | | | |
| | 1 | Тройник | | | | |
| 3 | 2 | Эрленф | | | | |
| | 2 | - 03 Эрленф | | | | |
| | 2 | - 04 Эрленф | | | | |
| 4 | 1 | Узел ввода | | | | |
| | 1 | - 03 Узел ввода | | | | |
| | 1 | - 04 Узел ввода | | | | |
| 5.904-52.2-21000 | | | | | | |
| Изм. № Дата Кто Лист Кол. листов Лист Примеч. | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

| № | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | Примечание | Кол. на исп. 5.904-52.2-21000- | | | Примечание |
|---|--------------------------------|-------------------|--------------------------------|----|--|------------|
| | | | 01 | 02 | | |
| | | Отвод П90° 57х3.0 | | | | |
| | 1 | вост 14345-83" | | | | |
| 5.904-52.2-21000 | | | | | | |
| Изм. № Дата Кто Лист Кол. листов Лист Примеч. | | | | | | |
| Формат А4 | | | | | | |

Рис.1

5.304-52.2-2100005



Остальное-см. рис.1

Остальное-см. рис.1

Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Dy | Dy1 | h | L1* | L2* | L3* | Прочн. кр. |
|--------------------|------|----|-----|------|-----|-----|-----|------------|
| 5.304-52.2-2100005 | 1 | 32 | 32 | 1324 | 205 | 358 | 314 | 26.04 |
| -01 | 2.4 | 40 | 40 | 1477 | 270 | 873 | 270 | 27.67 |
| -02 | 3.4 | 50 | 50 | 1462 | 285 | 888 | 371 | 30.05 |

3. Остальные технические требования см. "Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуска "И" от 15.01.67 г.

1. Сварные швы по ГОСТ 9467-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э46 по ГОСТ 9467-80.
2. Размеры даны в мм.

5.304-52.2-2100005

Обвязка трубная
КТЦ-20-270-Dy

Сварочный завод

| | |
|-------------|---|
| См. | — |
| мг | — |
| лист | — |
| из всего | — |
| рабочий | — |
| исполнитель | — |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| №1 | | 5.904-52.2-22000-05 | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | Сервис 5.904-52 | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| №1 | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| | | | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| | | 5.904-52.2-22000-05 | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | Сервис 5.904-52 | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| №1 | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

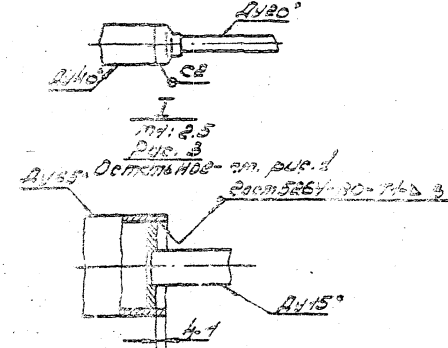
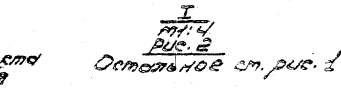
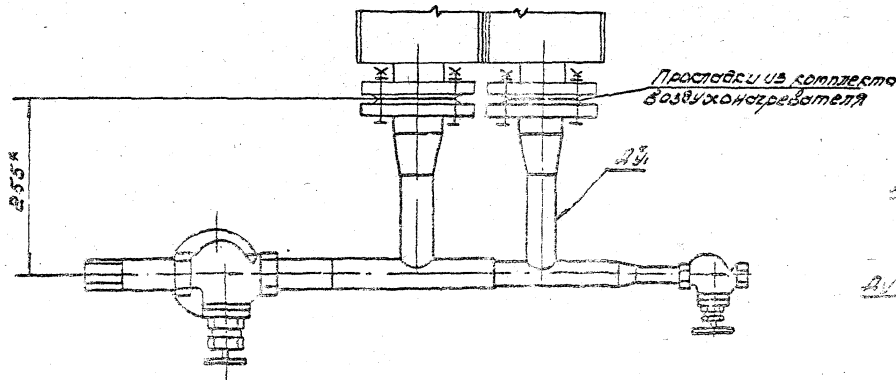
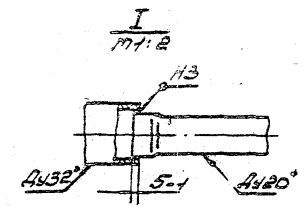
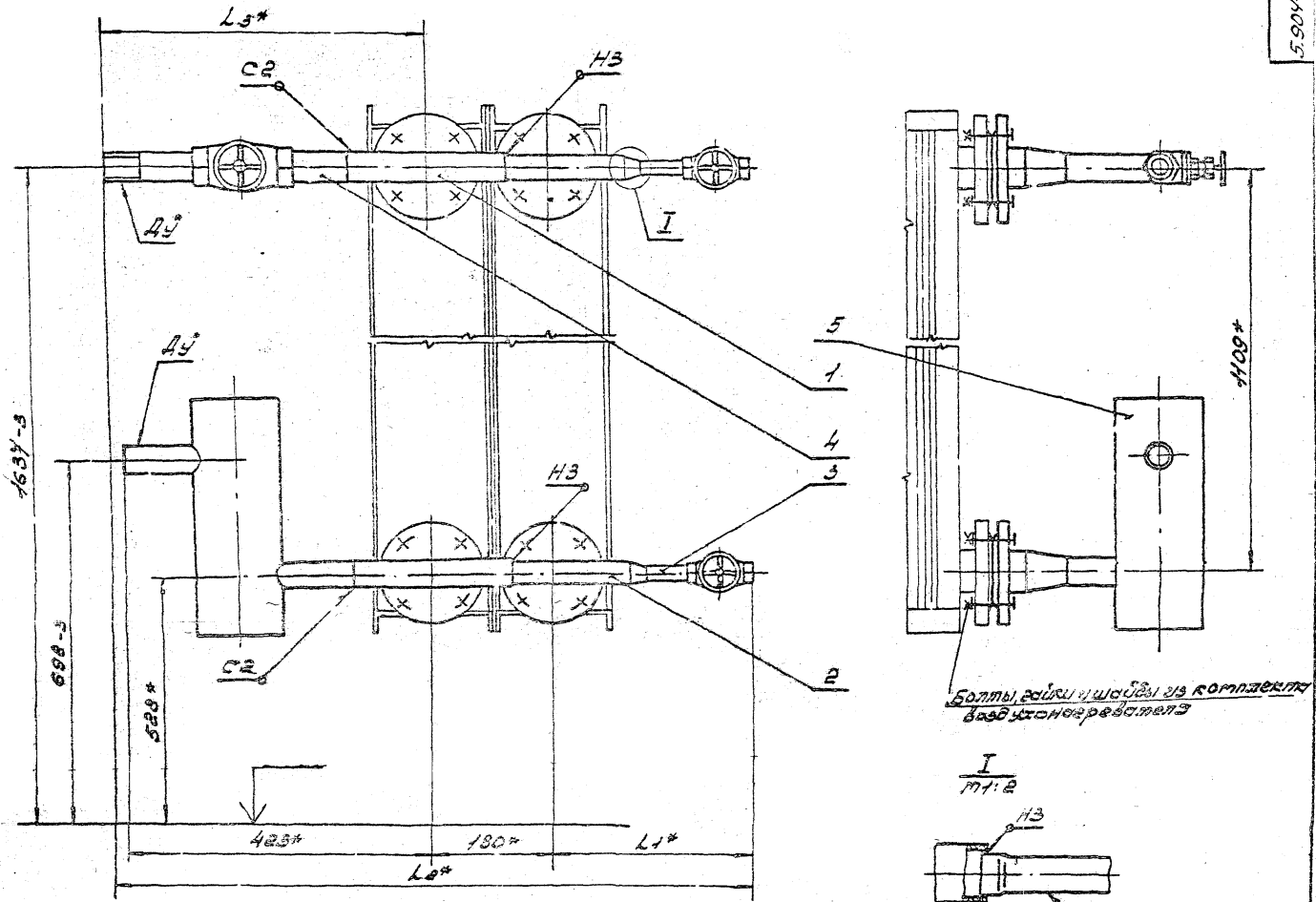
| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| | | | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|--------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | -08 | Тройник | | 2 | | | |
| | | -11 | Тройник | | 2 | | | |
| №2 | | 5.904-52.3-02000-03 | Тройник | | 2 | | | |
| | | -06 | Тройник | | 2 | | | |
| | | -12 | Тройник | | 2 | | | |
| №3 | | 5.904-52.3-05000-02 | Френка | | 2 | | | |
| | | -03 | Френка | | 2 | | | |
| | | -05 | Френка | | 2 | | | |
| №4 | | 5.904-52.3-06000-03 | Узел ввода | | 1 | | | |
| | | -04 | Узел ввода | | 1 | | | |
| | | -05 | Узел ввода | | 1 | | | |
| №5 | | 5.904-52.3-09000-02 | Расширитель | | 1 | | | |
| | | -03 | Расширитель | | 1 | | | |
| | | -04 | Расширитель | | 1 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| | | | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|--------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | -01 | Тройник | | 2 | | | |
| | | -03 | Тройник | | 2 | | | |
| №2 | | 5.904-52.3-05000-01 | Френка | | 2 | | | |
| | | -02 | Френка | | 2 | | | |
| №3 | | 5.904-52.3-06000-01 | Узел ввода | | 1 | | | |
| | | -01 | Узел ввода | | 1 | | | |
| | | -02 | Узел ввода | | 1 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |

| № инв. Завода | | Обозначение | Наименование | Кол. № и дат. 5. 904-52.2-22000- | | | | Примечание |
|---------------|------|---------------------|------------------------------|----------------------------------|---|------|----|------------|
| Завод | Лист | | | 01 | 02 | 03 | 04 | |
| | | | Документация | | | | | |
| | | | Сборочный чертеж | × | × | × | | |
| | | | Указания по применению | × | × | × | | |
| | | | эскизы вентильных механизмов | | | | | Выпуск 0 |
| | | | Сборочные единицы | | | | | |
| | | 5.904-52.3-02000-05 | Тройник | | 2 | | | |
| | | | | Выпуск 10000 | 9540 | 9565 | | |
| | | | | 5.904-52.2-22000 | Выпуск 10000
Разработчик: Искра
Проектировщик: Кузнецов
Н.А.Иванов
Проверен: Кузнецов
И.А.Иванов | | | |



1. Отверстие шайбы по ГОСТ 16037-80, в котором отверстие должно быть на четверть. Диаметр шайбы 21,01 до 25,015 ± 0,15
 2. Диаметр для шайбы.

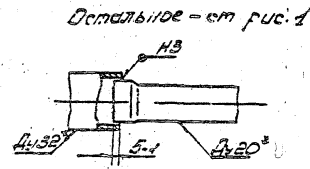
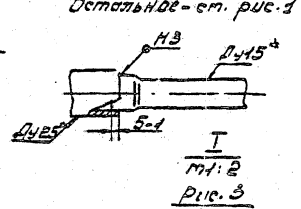
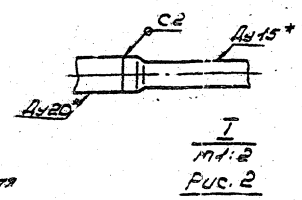
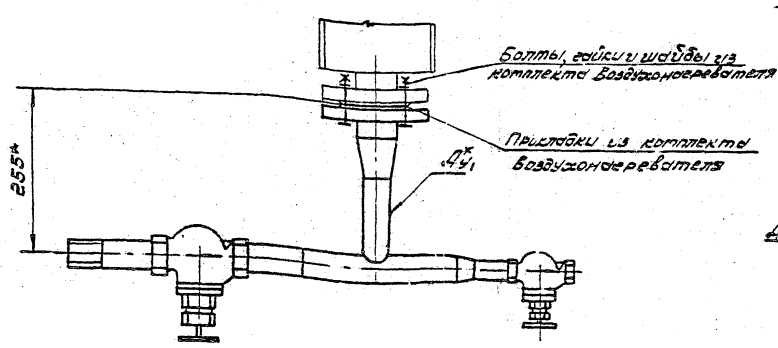
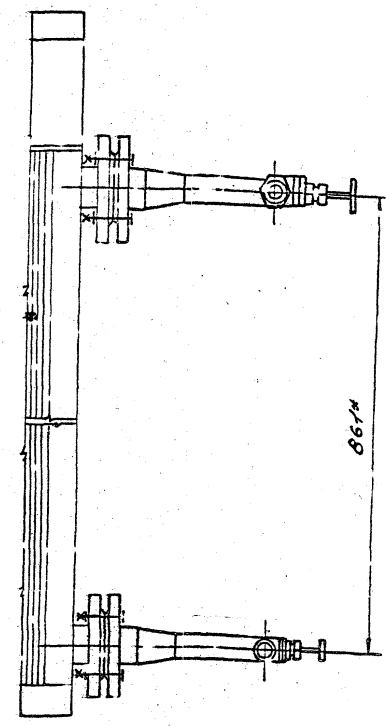
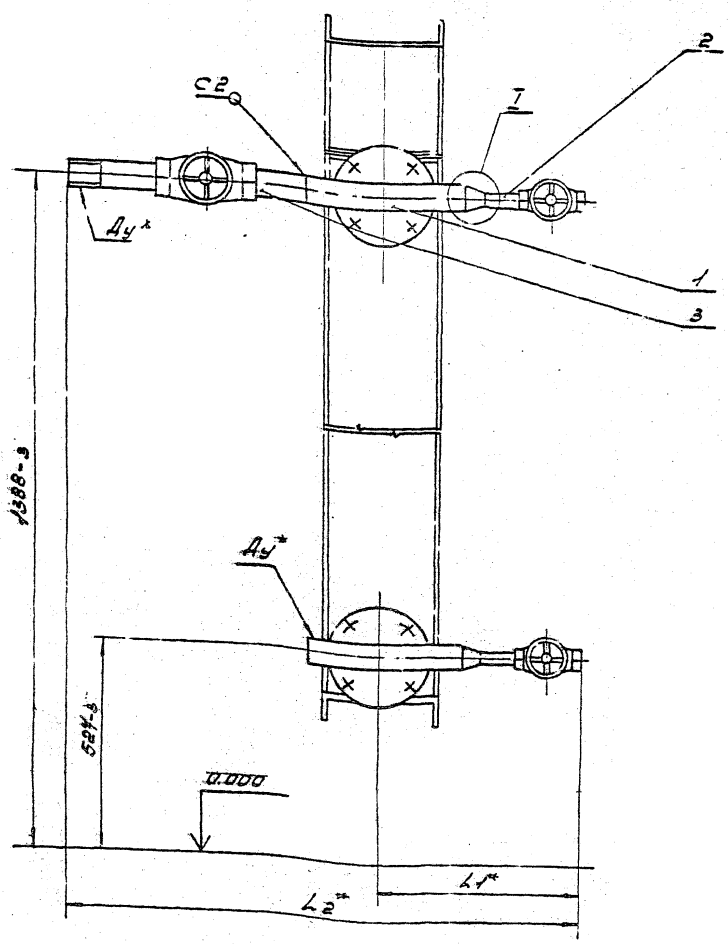
Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Ди | Ди | Л1 | Л1 | Л3 | Масса, кг |
|-------------------|------|----|----|-----|------|-----|-----------|
| 5.904-52.2-220000 | 1 | 40 | 32 | 255 | 95,5 | 190 | 26,32 |
| -01 | 2 | 50 | 40 | 270 | 96,0 | 175 | 33,33 |
| -02 | 3 | 35 | 30 | 244 | 96,8 | 169 | 33,33 |

3. Остальные технические параметры изделия см. Технические условия на изделие, из которого выдан этот чертеж.

5.904-52.2-2200005

| | | | |
|--------------------|-------------|-------------|------|
| 5.904-52.2-2200005 | Исполнитель | Проверенный | Дата |
| | М.П. | М.П. | М.П. |
| | М.П. | М.П. | М.П. |



1. Сварные швы по ГОСТ 5067-80. Электроды типа Э42Л по ГОСТ 474-75.
 2.* размеры для сборки.

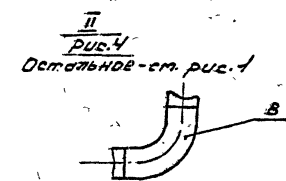
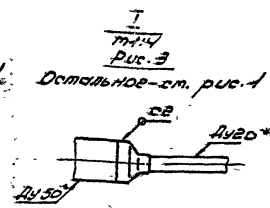
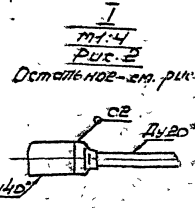
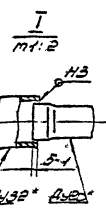
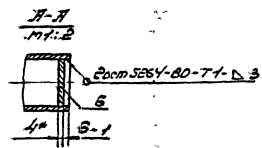
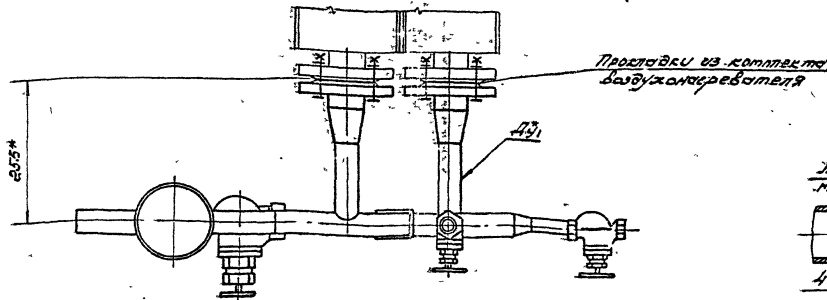
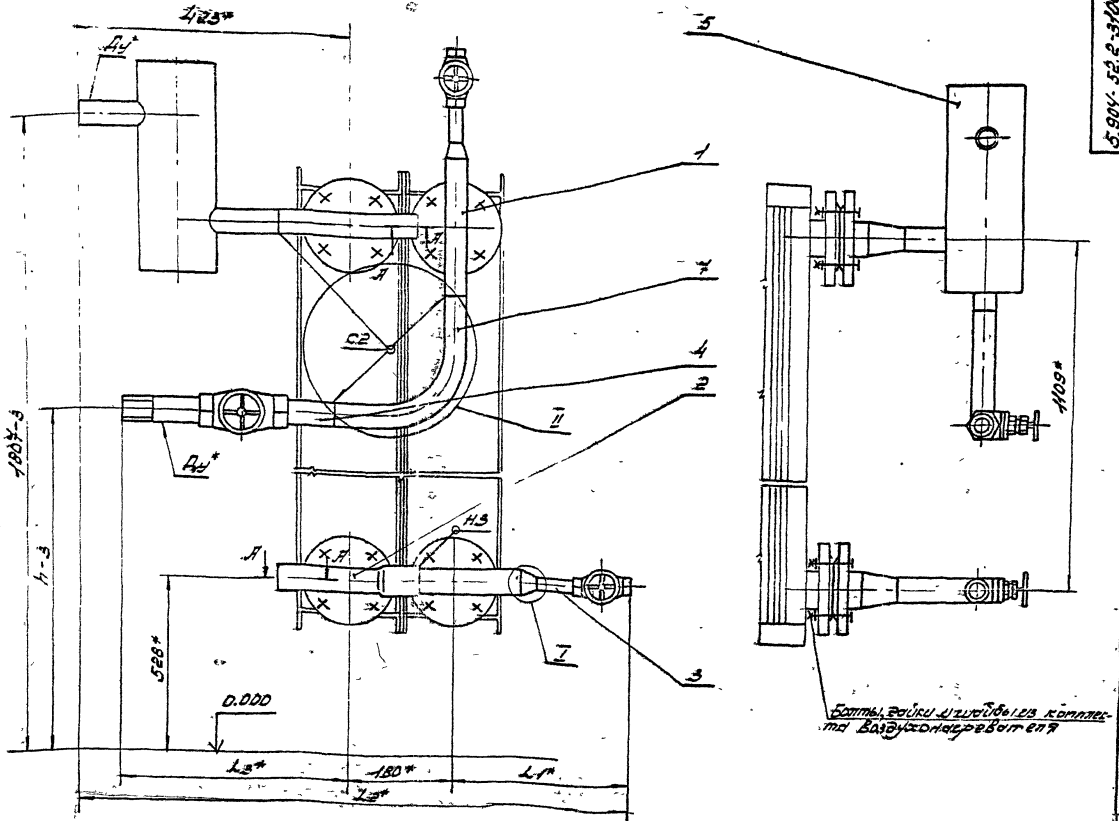
Размеры в мм

| Обозначение | Рис | Шифр | D4* | D51 | L1* | L2* | Масса, кг |
|------------------|-----|------|-----|-----|-----|-------|-----------|
| 5.904-52.2-23000 | 1 | 20 | 20 | 281 | 670 | 9.8 | |
| -01 | 2 | 25 | 25 | 276 | 704 | 10.61 | |
| -02 | 3 | 32 | 32 | 285 | 729 | 12.2 | |

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу" в выпуске "Исполнитель сервис".

| | | | |
|---------------------|--|----|------------|
| 5.904-52.2-23000.5Б | | шт | количество |
| Объект трудоемк | | шт | количество |
| К711-20-11с-Ду | | шт | количество |
| Сварочный агрегат | | шт | количество |
| Лист 1 из 1 | | шт | количество |
| Маск. асеп | | шт | количество |
| Р0111 | | шт | количество |
| Прог. тираж 100 | | шт | количество |

1. Изготовитель: ООО "Искра" г. Челябинск
 2. Дата: 15.08.2011 г.
 3. Подпись: [подпись]



1. Сварные швы по ГОСТ 16057-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э427 по ГОСТ 9467-95.
 2* Размеры в мм сварков.

Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Шир. А2 | А2* | h | L1* | L2* | L3* | Протяг к2 |
|-------------------|------|---------|-----|------|-----|-----|-----|-----------|
| 5.904-52.2-31.000 | 1 | 32 | 32 | 1227 | 225 | 888 | 374 | 26.01 |
| -01 | 2,4 | 40 | 40 | 1174 | 270 | 883 | 270 | 27.67 |
| -02 | 3,4 | 50 | 50 | 1162 | 225 | 888 | 374 | 30.06 |

3. Остальные технические требования см. Указаны по применению ИИД изготовителю и монтажнику "Вальковатор" настоящей серии.

5.904-52.2-31 DDCS5

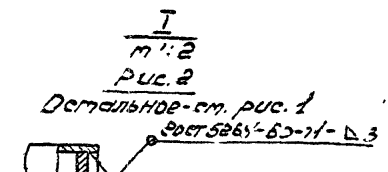
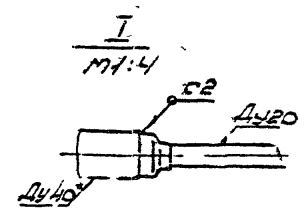
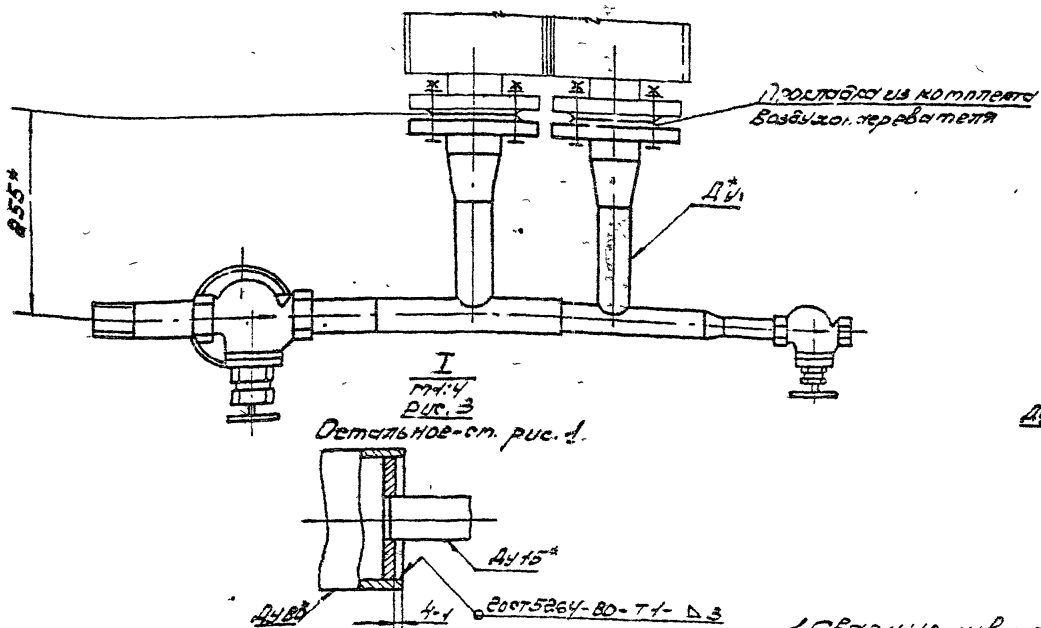
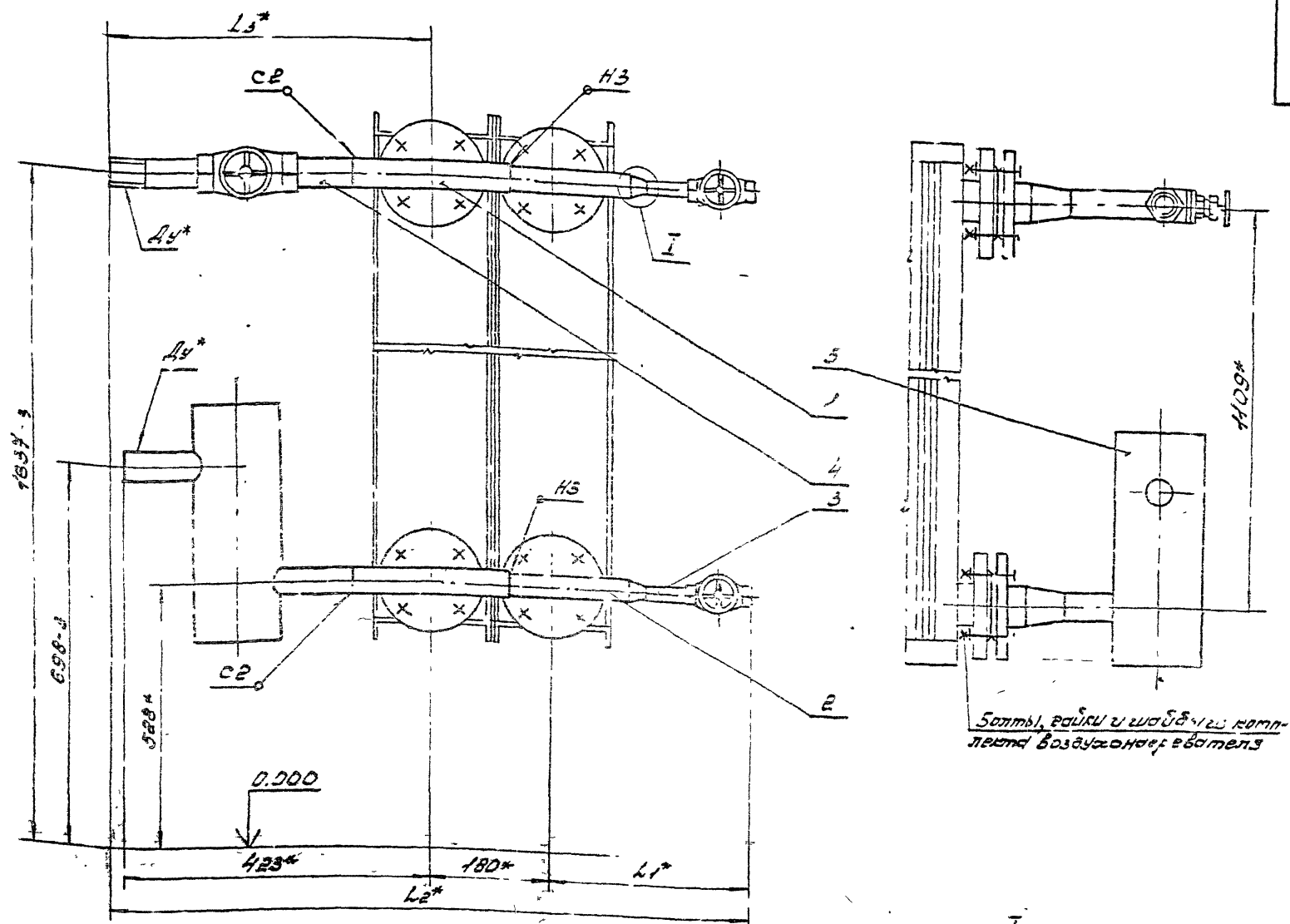
| Область применения | Лит. обозначения |
|--------------------|------------------|
| РТУ-31.5-21000 | см. табл. |
| Сборочный чертеж | лист 1 из 2 |
| | лист 2 из 2 |
| | лист 3 из 2 |
| | лист 4 из 2 |
| | лист 5 из 2 |
| | лист 6 из 2 |
| | лист 7 из 2 |
| | лист 8 из 2 |
| | лист 9 из 2 |
| | лист 10 из 2 |
| | лист 11 из 2 |
| | лист 12 из 2 |

| Инв. № | Подпись | Дата | Исполнитель | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|----------------------|--|--|-----------------|--------------------|---------------|------|---------------|-----|------|--------|------------------|------|------|-----------------------|-----------------|---------|---------------|--|--|--|--|-----------|--|--|
| Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 5.904-52.2-32000-01 02 | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.2-32000СБ | Сборочный чертёж | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | Серия 5.904-52 | Указания по применению изготовленной монтажу | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | Выпуск С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-02 000-08 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-32000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн. Н.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Объём трудных</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб. К.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td>К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ</td> <td>м.м.с. с.с.с.с.</td> <td>ро.р.п.</td> <td>Проектировщик</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table> | | | | | | Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | Формат А4 | | |
| Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | | К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Инв. № | Подпись | Дата | Исполнитель | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------------------|--|--|-----------------|--------------------|---------------|------|---------------|-----|------|--------|------------------|------|------|----------------------|-----------------|---------|---------------|--|--|--|--|-----------|--|--|
| Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 5.904-52.2-33000-01 02 | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.2-33000СБ | Сборочный чертёж | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | Серия 5.904-52 | Указания по применению изготовленной монтажу | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | Сборочные единицы | | Выпуск С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-02000-01 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-33000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн. Н.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Объём трудных</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб. К.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td>К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ</td> <td>м.м.с. с.с.с.с.</td> <td>ро.р.п.</td> <td>Проектировщик</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table> | | | | | | Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | Формат А4 | | |
| Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | | К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Инв. № | Подпись | Дата | Исполнитель | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|---------------------|---------------|--|-----------------|--------------------|---------------|------|---------------|-----|------|--------|------------------|------|------|-----------------------|-----------------|---------|---------------|--|--|--|--|-----------|--|--|
| Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 5.904-52.2-32000-01 02 | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -11 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -13 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-02000-06 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -12 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -14 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-05000-03 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -05 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -06 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-06000-04 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -05 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -06 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-09000-03 | Расширитель | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -04 | Расширитель | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -05 | Расширитель | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-32000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн. Н.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Объём трудных</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб. К.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td>К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ</td> <td>м.м.с. с.с.с.с.</td> <td>ро.р.п.</td> <td>Проектировщик</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table> | | | | | | Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | Формат А4 | | |
| Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | | К.Т.Ц. - 31.5-2/ПР-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| Инв. № | Подпись | Дата | Исполнитель | Подпись | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------------------|---------------|--|-----------------|--------------------|---------------|------|---------------|-----|------|--------|------------------|------|------|----------------------|-----------------|---------|---------------|--|--|--|--|-----------|--|--|
| Зона | Лаз. | Обозначение | Наименование | Кол. на исполн. 5.904-52.2-33000-01 02 | Примечание | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -03 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -06 | Тройник | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-05000-01 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -03 | Эрленф. | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| № | | 5.904-52.3-06000-01 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -02 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | -03 | Узел ввода | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5.904-52.2-33000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="0" style="width: 100%;"> <tr> <td>Исполн. Н.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td rowspan="2">Объём трудных</td> <td>Лит</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Проб. К.С.С.С.С.</td> <td>Лаз.</td> <td>Дата</td> <td>К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ</td> <td>м.м.с. с.с.с.с.</td> <td>ро.р.п.</td> <td>Проектировщик</td> </tr> <tr> <td colspan="3"></td> <td></td> <td colspan="3">Формат А4</td> </tr> </table> | | | | | | Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | Формат А4 | | |
| Исполн. Н.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | Объём трудных | Лит | Лист | Листов | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Проб. К.С.С.С.С. | Лаз. | Дата | | К.Т.Ц. - 31.5-1/С-ДУ | м.м.с. с.с.с.с. | ро.р.п. | Проектировщик | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Формат А4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



Размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Шифр | Д _ш * | Д _ш 1 | L ₁ * | L ₂ * | L ₃ * | Масса
г |
|-------------------|------|------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------|
| 5.904-52.2-32.000 | 1 | 50 | 40 | 270 | 966 | 516 | 28.33 | |
| -01 | 2 | 65 | 50 | 244 | 1028 | 602 | 53.95 | |
| -02 | 3 | 80 | 65 | | 1046 | 622 | 61.71 | |

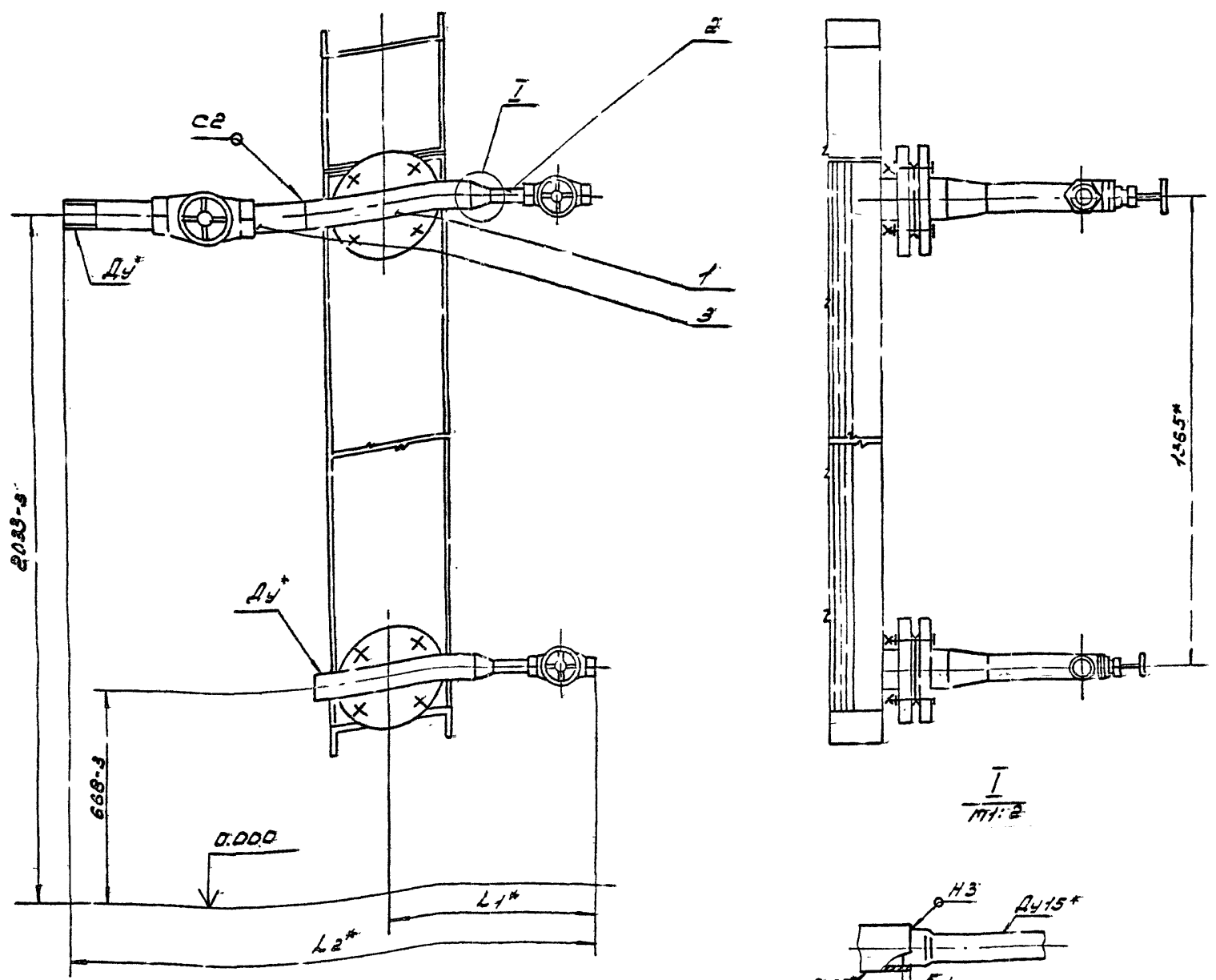
1. Сварные швы по ГОСТ 16034-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электрод типа Э42А по ГОСТ 9454-75.
2* Размеры для справок.

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу* выпуска, 0* настоящей серии.

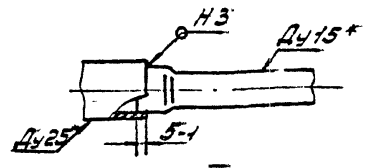
| 5.904-52.2-32.000.06 | | | |
|----------------------|----------|---------|-------|
| № п/п | Исполн. | Провер. | Дата |
| 1 | Иванов | Петров | 12.89 |
| 2 | Сидоров | Смирнов | 12.89 |
| 3 | Куликов | Леонов | 12.89 |
| 4 | Михайлов | Новиков | 12.89 |
| 5 | Попов | Рябов | 12.89 |
| 6 | Соколов | Тихонов | 12.89 |
| 7 | Федотов | Харьков | 12.89 |
| 8 | Цыганов | Чайков | 12.89 |
| 9 | Шаров | Щеголов | 12.89 |
| 10 | Яковлев | Яковлев | 12.89 |

Этот лист является частью комплекта чертежей. Проверено и одобрено.

Рис. 1

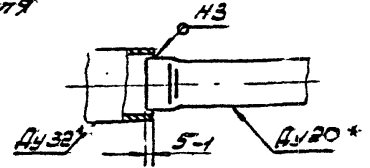


I
1:2



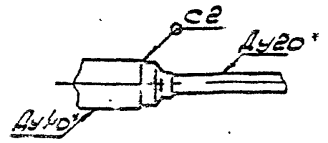
I
1:2
Рис. 2

Остальное - см. рис. 1



I
1:2
Рис. 3

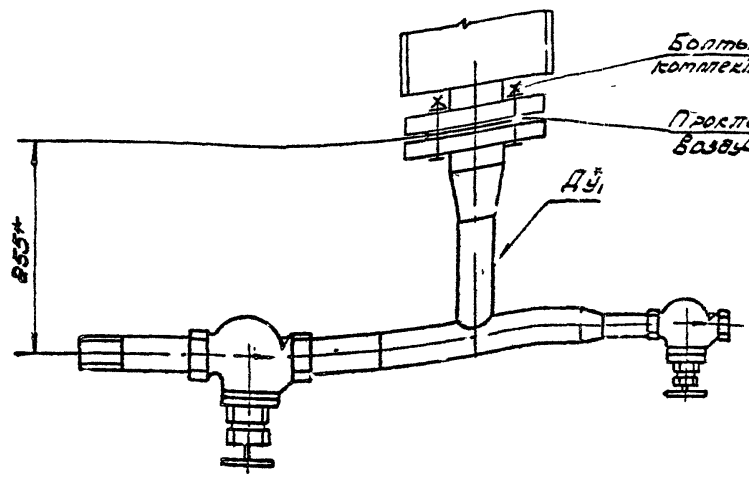
Остальное - см. рис. 1



I
1:2

Болты, гайки и шайбы из комплекта воздушного редуктора

Прокладки из комплекта воздушного редуктора



Монтаж в соответствии с инструкцией завода-изготовителя

размеры в мм

| Обозначение | Рис. | Диаметр Ду | Диаметр Ду1 | Л1* | Л2* | Масса кг |
|-------------------|------|------------|-------------|-----|-----|----------|
| 5.304-52.2-33 000 | 1 | 25 | 25 | 280 | 704 | 9.78 |
| -01 | 2 | 32 | 32 | 291 | 729 | 11.05 |
| -02 | 3 | 40 | 40 | 270 | 760 | 12.66 |

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу в разделе "Указания по применению" настоящей серии.

1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9461-75.
2* Размеры для справок.

| | | | | |
|-----------------------|--|------------------|---|------|
| 5.304-52.2-33 000 СБ | | Лист | 1 | из 1 |
| Объект: ТРУС НАЗ | | Стр. | | |
| КТИ-31.5-1/1000 | | Масштаб | | |
| СБОРОЧНЫЙ чертёж | | Лист | | |
| И. КОМП. ЗАКАЗ № 1661 | | ММСС СССР | | |
| Копиров. 7/80/ | | РОСНИ | | |
| | | Проект. № 1/1000 | | |
| | | С. 10/10 | | |

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904.52.2.41000- | Примечание |
|------------------|------|-------------------------------|---|---------------------------------|-----------------------------|
| | | | | 01 02 | |
| | | | Документация | | |
| | | 5.904.52.2.41000.5 Сервис 5.9 | Сварочный чертеж
Издания по применению
изготовленной детали | ☒ ☒ ☒
☒ ☒ ☒ | |
| | | | Сварочные единицы | | |
| 1 | | 5.904.52.3.02000-06 | ТРОУНИК | 3 | |
| 5.904.52.2.41000 | | | | | |
| Инженер | | М.В. Маслов | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Проектировщик | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Контрактор | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Объект: труднот | | | | Лит.Инет.Исчерб. | М.С.С.С.С.С. |
| КТЧ-40-21С-9У | | | | РОЗНИ | ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ФОРМАТ.74 |

5.904.52.2.41000

Инженер М.В. Маслов 02.03.88

Проектировщик В.И. Шенников 02.03.88

Контрактор В.И. Шенников 02.03.88

Объект: труднот

КТЧ-40-21С-9У

Лит.Инет.Исчерб.

М.С.С.С.С.С.

РОЗНИ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ФОРМАТ.74

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904.52.2.41000- | Примечание |
|--------------------|------|---------------------|------------------------------------|---------------------------------|------------|
| | | | | 01 02 | |
| 5 | | 5.904.52.3.03000-02 | Расширитель | 1 | |
| | | -03 | Расширитель | 1 | |
| | | -04 | Расширитель | 1 | |
| 6 | | 5.904.52.3.11000 | Френда | 2 2 2 | |
| ФРЕНДА | | | | | |
| 7 | | 5.904.52.3.00000-04 | Зелушка | 2 | |
| | | -05 | Зелушка | 2 | |
| | | -06 | Зелушка | 2 | |
| СТАНДАРТНЫЕ ВАРСЛЫ | | | | | |
| 8 | | | Отвод 780° 46x35
Рост 1#375-83* | 1 | |
| 5.904.52.2.41000 | | | | | |
| Инженер | | М.В. Маслов | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Проектировщик | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Контрактор | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |

| Код | Лист | Обозначение | Наименование | Кол. на листе 5.904.52.2.41000- | Примечание |
|------------------|------|---------------------|--------------|---------------------------------|------------|
| | | | | 01 02 | |
| | | -09 | ТРОУНИК | 3 | |
| | | -11 | ТРОУНИК | 3 | |
| 2 | | 5.904.52.3.02000-08 | ТРОУНИК | 1 | |
| | | -10 | ТРОУНИК | 1 | |
| | | -12 | ТРОУНИК | 1 | |
| 3 | | 5.904.52.3.05000-03 | Френда | 2 | |
| | | -04 | Френда | 2 | |
| | | -05 | Френда | 2 | |
| 4 | | 5.904.52.3.06000-03 | Зелушка | 1 | |
| | | -04 | Зелушка | 1 | |
| | | -05 | Зелушка | 1 | |
| 5.904.52.2.41000 | | | | | |
| Инженер | | М.В. Маслов | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Проектировщик | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |
| Контрактор | | В.И. Шенников | | 02.03.88 | 02.03.88 |

5.904.52.2.41000

Инженер М.В. Маслов 02.03.88

Проектировщик В.И. Шенников 02.03.88

Контрактор В.И. Шенников 02.03.88

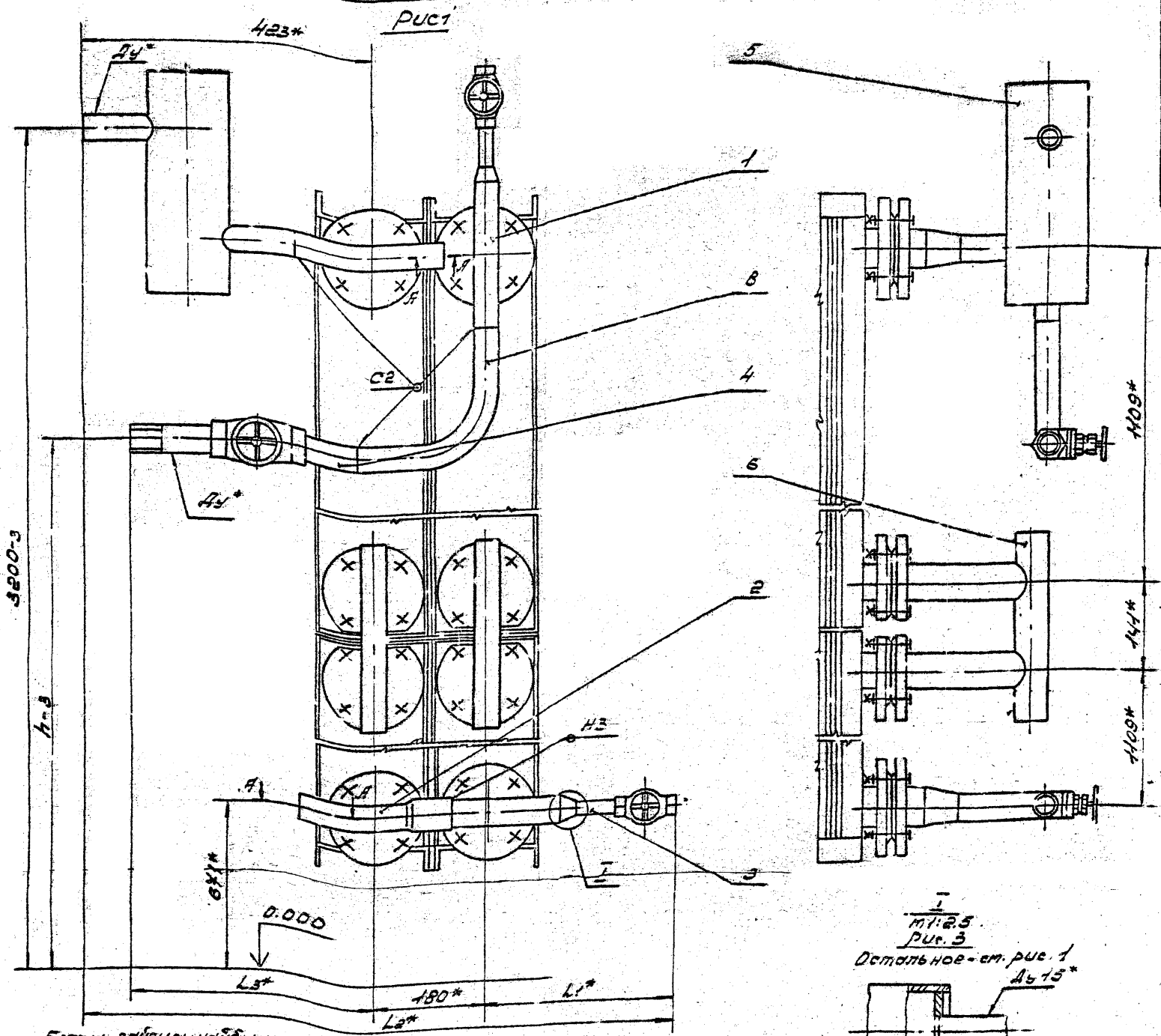
5.904.52.2.41000

Инженер М.В. Маслов 02.03.88

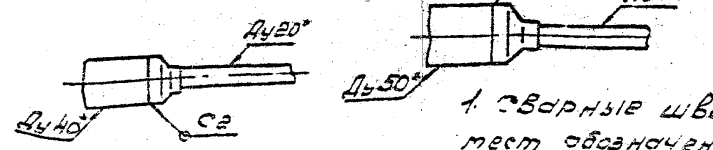
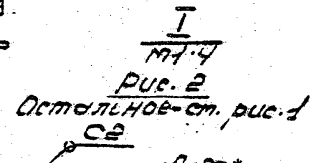
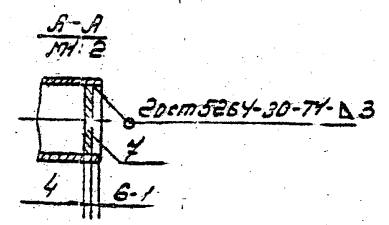
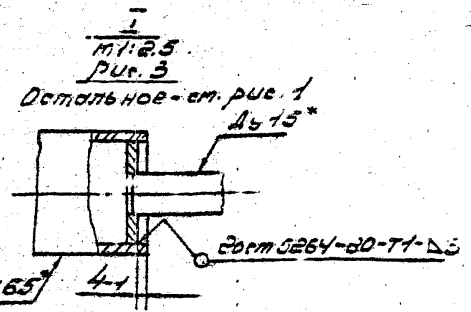
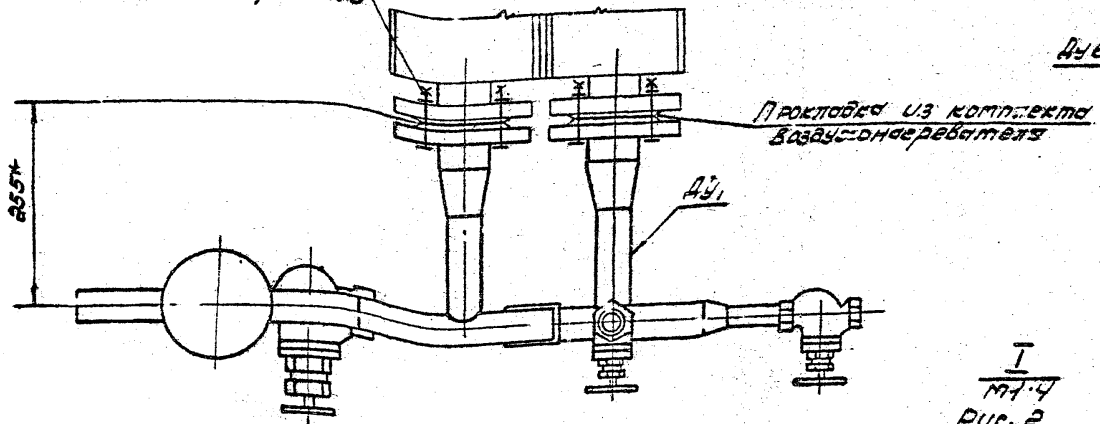
Проектировщик В.И. Шенников 02.03.88

Контрактор В.И. Шенников 02.03.88

5.904-52.2-41000СБ



Батты, шайбы и шайбы из комплекта воздушного редуктора



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-85, кроме мест обозначенных на чертеже. Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75.
 2* Размеры для справок.

Размеры в мм

| Обозначение | рис. | Ди | Ди ₁ | h* | Li | Li ₁ | Li ₂ | Li ₃ | масса, кг |
|------------------|------|----|-----------------|------|-----|-----------------|-----------------|-----------------|-----------|
| 5.904-52.2-41000 | 1 | 40 | 40 | 2670 | 270 | 373 | 270 | 32,17 | |
| -01 | 2 | 50 | 50 | 2855 | 285 | 888 | 317 | 34,28 | |
| -02 | 3 | 65 | 65 | 2930 | 244 | 347 | 422 | 60,25 | |

3. Остальные технические требования см. "Указания по применению, изготовлению и монтажу" выпуска "И" настоящего серия.

5.904-52.2-41000СБ

Двухзажигательная КТЦ-40-ВПСДУ

Сборочный чертеж

Копировать

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-42000- | Примечание |
|-----------|-----------|---------------------|--|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | Документация | | | |
| 2 | | 5.904-52.2-42000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X |
| | | Сервис 5.904-52 | Указания по монтажу и изготовлению деталей | X | X | X |
| | | | Сборочные единицы | | | Всего |
| 3 | 1 | 5.904-52.3-02000-08 | Трубки | 2 | | |

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-42000- | Примечание |
|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | 5.904-52.2-42000 | | | |
| | | | Обязка трубная | | | |
| | | | КТЧ-40-270-ДУ | | | |

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-43000- | Примечание |
|-----------|-----------|---------------------|--|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | Документация | | | |
| 2 | | 5.904-52.2-43000СБ | Сборочный чертеж | X | X | X |
| | | Сервис 5.904-52 | Указания по монтажу и изготовлению деталей | X | X | X |
| | | | Сборочные единицы | | | Всего |
| 3 | 1 | 5.904-52.3-02000-01 | Трубки | 2 | | |

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-43000- | Примечание |
|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | 5.904-52.2-43000 | | | |
| | | | Обязка трубная | | | |
| | | | КТЧ-40-170-ДУ | | | |

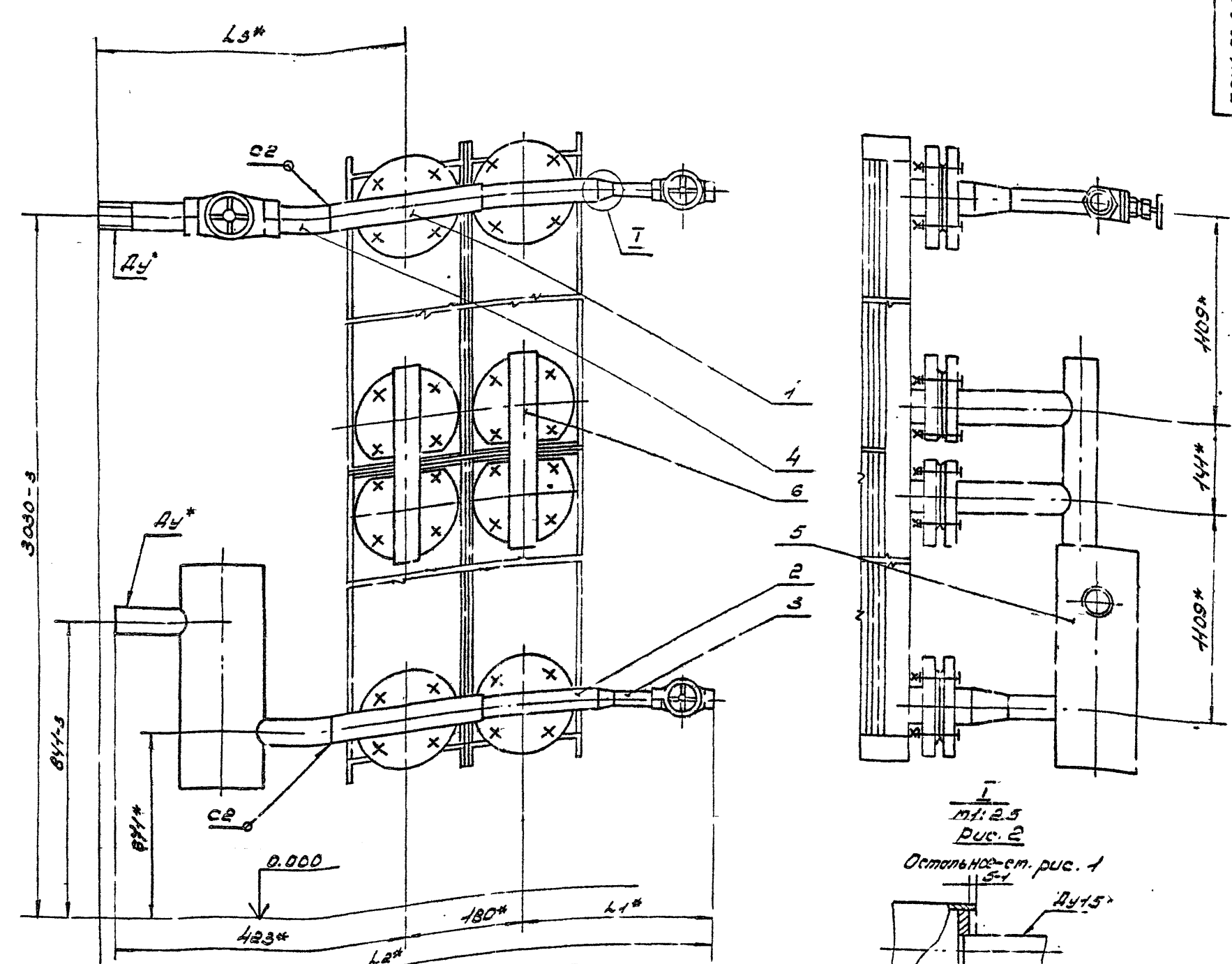
| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-42000- | Примечание |
|-----------|-----------|---------------------|-----------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | -11 Трубки | 2 | | |
| | | | -13 Трубки | 2 | | |
| 2 | | 5.904-52.3-02000-06 | Трубки | 2 | | |
| | | | -12 Трубки | 2 | | |
| | | | -14 Трубки | 2 | | |
| 3 | | 5.904-52.3-05000-03 | Эренсы | 2 | | |
| | | | -05 Эренсы | 2 | | |
| | | | -06 Эренсы | 2 | | |
| 4 | | 5.904-52.3-06000-04 | Узел ввода | 1 | | |
| | | | -05 Узел ввода | 1 | | |
| | | | -06 Узел ввода | 1 | | |
| 5 | | 5.904-52.3-09000-03 | Расширитель | 1 | | |
| | | | -04 Расширитель | 1 | | |
| | | | -05 Расширитель | 1 | | |
| 6 | | 5.904-52.3-14000 | Эрвены | 2 | 2 | 2 |

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-42000- | Примечание |
|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | 5.904-52.2-42000 | | | |
| | | | формат-14 | | | |

| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-43000- | Примечание |
|-----------|-----------|---------------------|----------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | -03 Трубки | 2 | | |
| | | | -06 Трубки | 2 | | |
| 2 | | 5.904-52.3-05000-01 | Эренсы | 1 | | |
| | | | -02 Эренсы | 1 | | |
| | | | -03 Эренсы | 1 | | |
| 3 | | 5.904-52.3-06000-01 | Узел ввода | 1 | | |
| | | | -02 Узел ввода | 1 | | |
| | | | -03 Узел ввода | 1 | | |

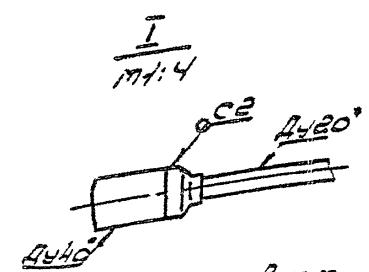
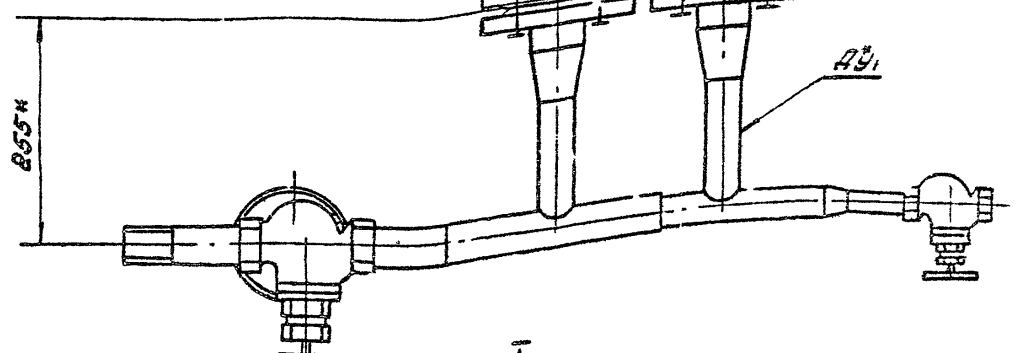
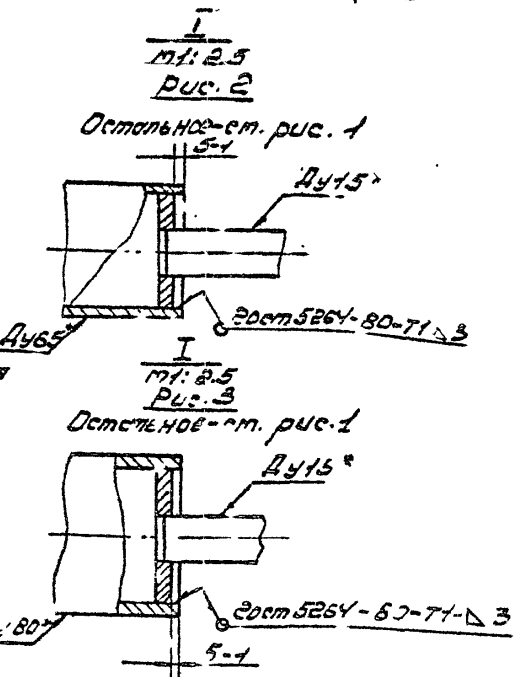
| Вид работ | Код работ | Обозначение | Наименование | Кол. на оплату | 5.904-52.2-43000- | Примечание |
|-----------|-----------|-------------|------------------|----------------|-------------------|------------|
| | | | | 01 | 02 | |
| | | | 5.904-52.2-43000 | | | |
| | | | формат-14 | | | |

Рис. 1



Болты, шайбы и шайбы из комплекта воздушного двигателя

Прокладки из комплекта воздушного двигателя



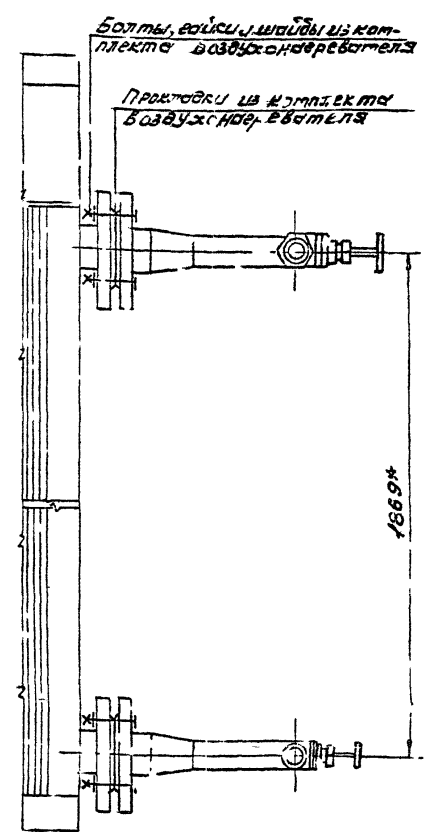
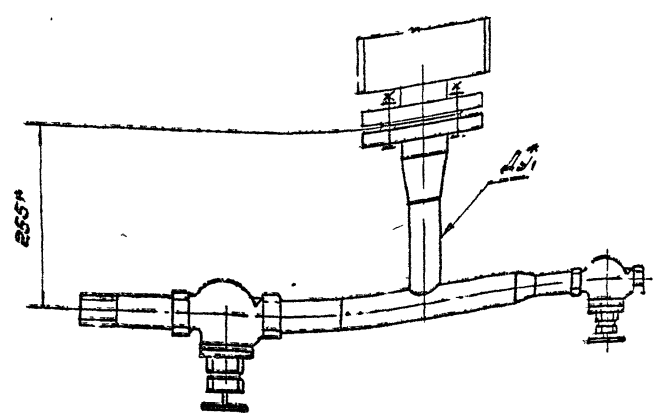
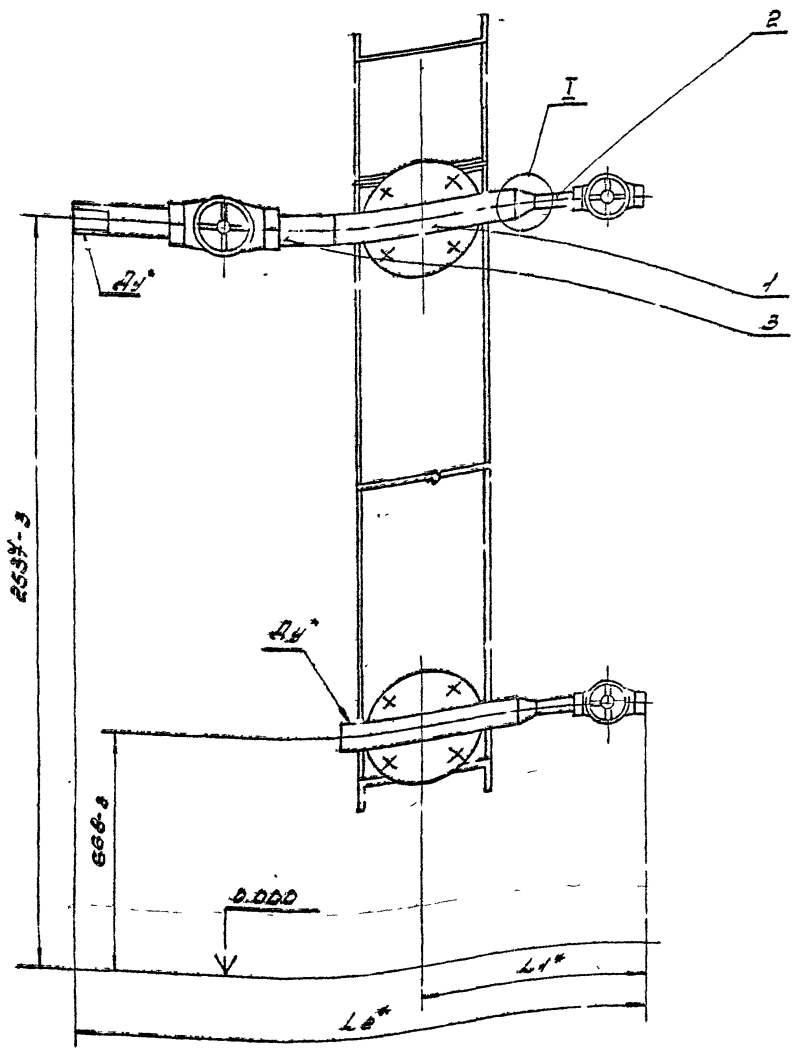
Размеры в мм

1. Сварные швы по спец. 16037-80, кроме мест обозначенных на чертеже. Электрод типа Э427 по спец 9424-75.
2* Размеры для справок.

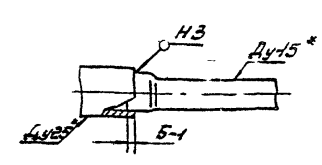
| Обозначение | Рис. | шпр Ду* | Ду1 | L1* | L2* | L3* | Масса, кг |
|------------------|------|---------|-----|-----|------|-----|-----------|
| 5.904-52.2-42000 | 1 | 50 | 40 | 270 | 1122 | 516 | 33.51 |
| -01 | 2 | 65 | 50 | 244 | 1208 | 502 | 38.41 |
| -02 | 3 | 30 | 6.5 | 244 | 1221 | 322 | 66.14 |

3. Остальные технические требования см. указания по применению, изготовлению и монтажу в паспорте и инструкции к данному агрегату.

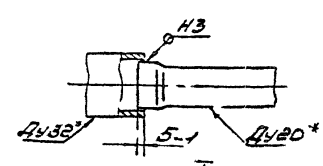
| 5.904-52.2-42000СБ | | |
|--------------------|-----------------|-------|
| Обозначение | МТЦ-4С-2ПРФД | см. |
| Свободный чертёж | мм с осью погну | формы |



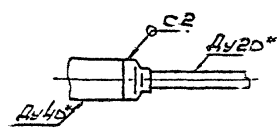
1
1:1:2



1
1:1:2
Рис. 2
Остальное - см. рис. 1



1
1:1:4
Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



1. Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Электроды типа Э427 по ГОСТ 9167-75.
2* размеры для справок.

Эксп. инвент. 1980г. 01.01.80. 1980г. 01.01.80. 1980г. 01.01.80.

| Обозначение | Рис. | Размеры в мм | | | | Масса кг |
|------------------|------|--------------|-----|-----|-----|----------|
| | | Шлиф. Ду | Ду1 | L1* | L2* | |
| 5.904-52.2-43000 | 1 | 25 | 25 | 280 | 704 | 10.61 |
| L01 | 2 | 32 | 32 | 285 | 729 | 12.4 |
| -02 | 3 | 40 | 40 | 290 | 760 | 14.4 |

3. Деталь №16 техническое задание см. Указания по применению, изготовлению и монтажу" Выпуск 9" настоящей серии.

| | | | | | |
|----------------------|--|------------------------------|--|------------------------|--|
| 5.904-52.2-43 000 С5 | | Обвязка трубная КТУ-40-1ПС-У | | ТУ. пр. масс. чл. 1980 | |
| | | Сварной чертеж | | лист 1 из 3 | |
| | | | | М.С. 1980 | |
| | | | | РОГПИ | |
| | | | | 1980г. 01.01.80 | |
| | | | | Формат А2 | |