

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ
от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-2
СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК20.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00194-05

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.904-75.94

КАМЕРЫ ПРИТОЧНЫЕ ВЕНТИЛЯЦИОННЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ

от 10 до 125 тыс. м³/ч

ВЫПУСК 1-2

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ СЕКЦИЯ ДЛЯ ПРИТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК20.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С.С.* Л.А. СТЕПАНОВ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *В.С.* В.А. СЛИВАК

ГЛАВПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ РОССИИ,
ПИСЬМО ОТ 25.02.94 - № 3 2/94 И ВВЕДЕНЫ
В ДЕЙСТВИЕ ГПКНИИ САНТЕХНИИПРОЕКТ
с 30.06.94, ПРИКАЗ ОТ 01.03 1994 г № 7

Выпуск 1-2
Серия 5904-7594

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ
ВЕРНУТЬ НА ЗАКАЗ
ПОСЛЕДНЕЕ

Обозначение	Наименование	Стр	Обозначение	Наименование	Стр
A1A418 000T0	Секция соединительная для приточной камеры ЗПКЮ Техническое описание	3	A1A418 019	Бобышка	17
A1A418 000	Секция соединительная для приточной камеры ЗПКЮ		A1A418 021	Панель	
A1A418 000СБ	Секция соединительная для приточной камеры ЗПКЮ	6	A1A418 040	Панель торцевая	18
A1A418 010	Панель передняя	8	A1A418 090	Панель торцевая	
A1A418 020	Панель задняя	9	A1A418 010СБ	Панель торцевая	19
A1A418 030	Панель верхняя		A1A418 032	Стенка	
A1A418 010СБ	Панель передняя	10	A1A418 037	Конус	20
A1A418 020СБ	Панель задняя		A1A418 035	Фланец	
A1A418 030СБ	Панель верхняя	11	A1A418 044	Фланец	21
A1A418 050	Конфузор	A1A418 036	Фланец		
A1A418 011	Поперечина	12	A1A418 055	Полка	22
A1A418 015	Профиль		A1A418 060	Решетка ограждающая	
A1A418 012	Стойка	13	A1A418 060СБ	Решетка ограждающая	23
A1A418 027	Полка		A1A418 041	Кольцо	
A1A418 014	Стенка	14	A1A418 070	Панель торцевая	25
A1A418 025	Стенка		A1A418 054	Крышка	
A1A418 017	Пробка	15	A1A418 056	Профиль	26
A1A418 022	Плянка		A1A418 070СБ	Панель торцевая	
A1A418 018	Прокладка	16	A1A418 080	Сектор	28
A1A418 023	Прокладка		A1A418 057	Стенка	
			A1A418 080СБ	Сектор	29
			A1A418 063	Конфузор	
			A1A418 090СБ	Панель торцевая	30

ИЗДАНИЕ				ДОКУМЕНТ				ПОДПИСАНО				ДАТА			
РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ	РЯЗАНЬ
Пров	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ
МЯЧГР	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ
И.КОНД	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ	ФРАКЦИ
Этв.	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК	СЛНВАК

A1A418.000

СОДЕРЖАНИЕ

АНТ	АНТ	АНТ	АНТ
1	1	1	1

САНТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-2

Исполн. Подп. Листы в сборе

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи соединительной секции для приточной вентиляционной камеры ЗПК20. Соединительная секция выполнена в комплекте с вентиляторами. При этом разработаны варианты секции с одним вентилятором и варианты соединительной секции с основным и резервным вентиляторами. В соединительной секции применены вентиляторы типа В.Ц4-75-8 и В.Ц4-75-10. Выбор того или иного вентилятора и комплектации их электродвигателями производится в соответствии с выпуском настоящей серии и действующими материалами для подбора вентиляторов.

Резервный и основной вентиляторы приняты одинакового типа, а другой - левого вращения.

При установке резервного вентилятора следует принимать меры, исключающие перетекание воздуха через неработающий вентилятор.

В соединительной секции применена герметическая дверь, выполняемая по типовому проекту серии 5.904-4.

Присоединение вентиляторов к соединительной секции осуществляется через гибкие вставки, выполняемые по типовому проекту серии 5.904-3В.

А1А418 000.ТО

Секция соединительная для приточной камеры ЗПК20
Техническое описание

Листы: Лист 1 из 5
САНТЕХНИПРОЕКТ

Формат листа	Кол.	Примечание
Документация		
A3	1	А1А418.000 СБ Сборочный чертеж
Сборочные единицы		
A4	1	A1A418.010 Панель передняя 1
A4	2	A1A418.020 Панель задняя 1
A4	3	A1A418.030 Панель верхняя 1
A4	4	Дверь неутепленная Дс 04х09 Типовые Серия 5.904-4 1 Констр.
Переменные данные для исполнения:		
A1A418.000		
Сборочные единицы		
A4	6	A1A418.040 Панель торцевая 1
A4	7	A1A418.060 Решетка ограждающая 1
A4	8	Вставка типа В В.00.00-17 Типовые Серия 5.904-3В 1 Констр.

А1А418.000

Секция соединительная для приточной камеры ЗПК20

Листы: Лист 1 из 5
САНТЕХНИПРОЕКТ

Выпуск 1-2
серия 5 904-7594

ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ

ФОРМАТ ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАИНЕ
А4	9		ВСТАВКА ГИБКАЯ Н Н 00 00-14		ТИПОВЫЕ
			СЕРИЯ 5 904-38	1	КОНСТ.
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	10		М6-6дх25 36	16	
	11		М6-6дх30 36	12	
	12		Гайка М6-6Н5 ГОСТ 5915 70	28	
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14		ВЕНТИЛЯТОР В-Ц4-75-8 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ТУ 22-11-1-88	1	
			А1А418.000-01		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	6	А1А418 070	Панель торцевая	1	
А4	7	А1А418 060	Решетка ограждающая	2	
А4	8		ВСТАВКА ТИПА В В 00.00-14		ТИПОВЫЕ
			СЕРИЯ 5 904-38	2	КОНСТ.
А4	9		ВСТАВКА ТИПА Н Н.00 00-17		ТИПОВЫЕ
			СЕРИЯ 5 904-38	2	КОНСТ.
			А1А418 000		ЛАНС 2

ФОРМАТ А4

ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ
ИЗБ. ЛАНС. ПОДП. ДИЯТЯ

ФОРМАТ ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМ. ЧАИНЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
			Болты ГОСТ 7798-70		
	10		М6-6дх25 36	32	
	11		М6-6дх30 36	24	
	12		Гайка М6-6Н5 ГОСТ 5915-70	56	
			ПРОЧИЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14		ВЕНТИЛЯТОР В Ц 4-75-8 ПРАВОГО ВРАЩЕНИЯ ТУ 22-11-1-88	1	
	15		ВЕНТИЛЯТОР В Ц 4-75-8 ЛЕВОГО ВРАЩЕНИЯ ТУ 22-11-1-88	1	
			А1А418 000-02		
			СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
А4	6	А1А418 090	Панель торцевая	1	
А4	7	А1А418 060-01	Решетка ограждающая	1	
А4	8		ВСТАВКА ТИПА В В 00.00-15		ТИПОВЫЕ
			СЕРИЯ 5 904-38	1	КОНСТ.
А4	9		ВСТАВКА ТИПА Н Н 00 00-19		ТИПОВЫЕ
			СЕРИЯ 5.904-38	1	КОНСТ.
			А1А418.000		ЛАНС 3

ФОРМАТ А4

400194-03 5

Серия 5.904-75.94 выпуск 1-2

Исполнитель: Подп. и дата
 Проверка: Подп. и дата
 Прием: Подп. и дата
 Вскрытие: Подп. и дата
 Измерения: Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		10		М6-6 _г x 25 36	12	
		11		М6-6 _г x 30 36	20	
		12		Гайка М6-6Н5		
				ГОСТ 5915-70	32	
				<u>Прочие изделия</u>		
		14		Вентилятор		
				в Ц4-75-10		
				правого вращения		
				ТУ 22-312/28-01-87	1	
				<u>A1A418 000-03</u>		
				<u>Сборочные единицы</u>		
А4	6		A1A418 070-01	Панель торцевая	1	
А4	7		A1A418 060-01	Решетка ограждающая	2	
А4	8			Вставка типа В		
				В 00 00-15		Типовые
				Серия 5.904-38	2	констр
А4	9			Вставка типа Н		
				Н 00.00-19		Типовые
				Серия 5.904-38	2	констр
				<u>Стандартные изделия</u>		
				Болты ГОСТ 7798-70		
		10		М6-6 _г x 25 36	24	
		11		М6-6 _г x 30 36	40	

A1A418 000

Лист 4

Формат А4

Исполнитель: Подп. и дата
 Проверка: Подп. и дата
 Прием: Подп. и дата
 Вскрытие: Подп. и дата
 Измерения: Подп. и дата

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
		11		Гайка М6-6Н5		
				ГОСТ 5915-70	64	
				<u>Прочие изделия</u>		
		14		Вентилятор		
				в Ц4-75-10		
				правого вращения		
				ТУ 22-312/28-01-87	1	
		15		Вентилятор		
				в Ц4-75-10		
				левого вращения		
				ТУ 22-312/28-01-87	1	

A1A418.000

Лист 5

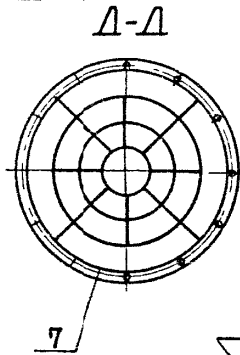
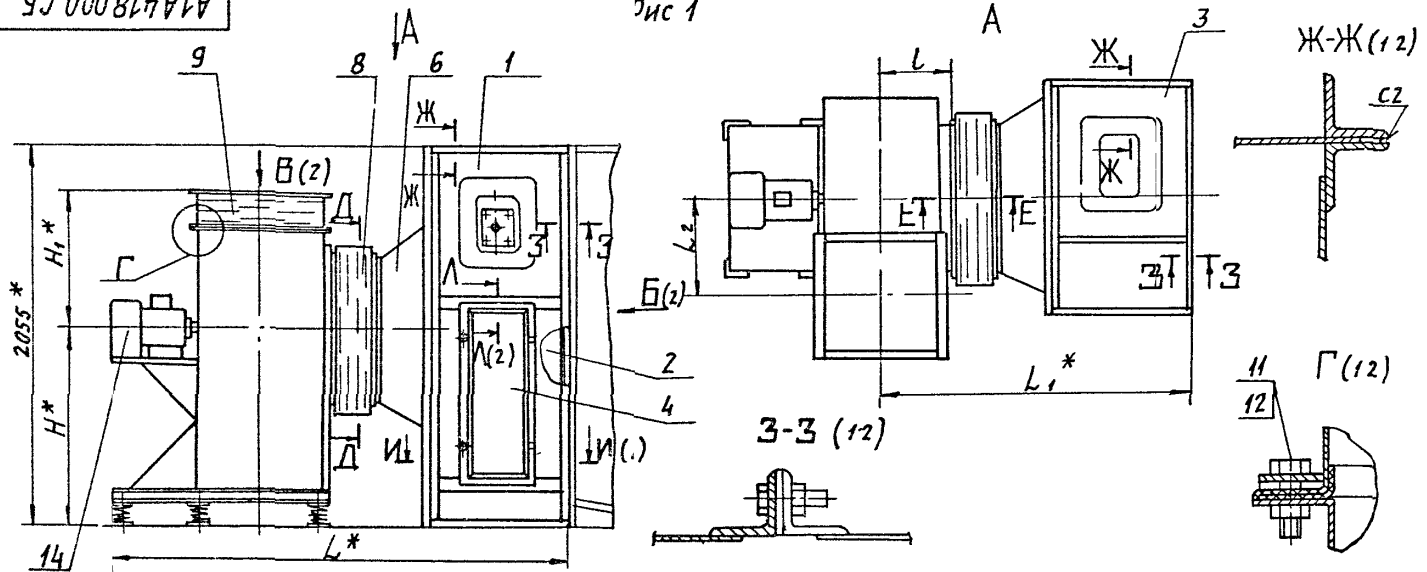
Ц00194-03 6 Формат А4

Серия 5 904-7594 Выпуск 1-2

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. НАРТА ВЪРХ. ИЛИ ДИ. ИЛИ ДИ. ПОДП. НАРТА

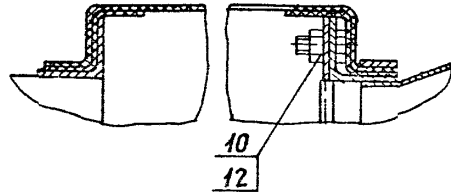
А1А418.000 СБ

рис 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Тип ВЕНТИЛЯТОРА	Рис.	РАЗМЕРЫ, мм										α*	п	п ₁	Масса кг		
			H*	H ₁	L*	L ₁ *	L ₂ *	L ₃ *	L ₄ *	L ₅ *	L ₆ *	B*					B ₁ *	L*
А1А418.000	ВЦ4-75-8	1	1060	720	2505	2300	520	2250	1100	2120	3080	560	600	385	—	4	16	475
-01		2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	100°	—	—	870	
-02	ВЦ4-75-10	1	1325	846	2735	2380	650	—	—	—	—	700	750	454	—	5	20	780
-03		2	—	—	—	—	—	2650	1080	2440	3940	—	—	—	120°	—	—	1350

Е-Е(1,2)



1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

2 СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 5264-80

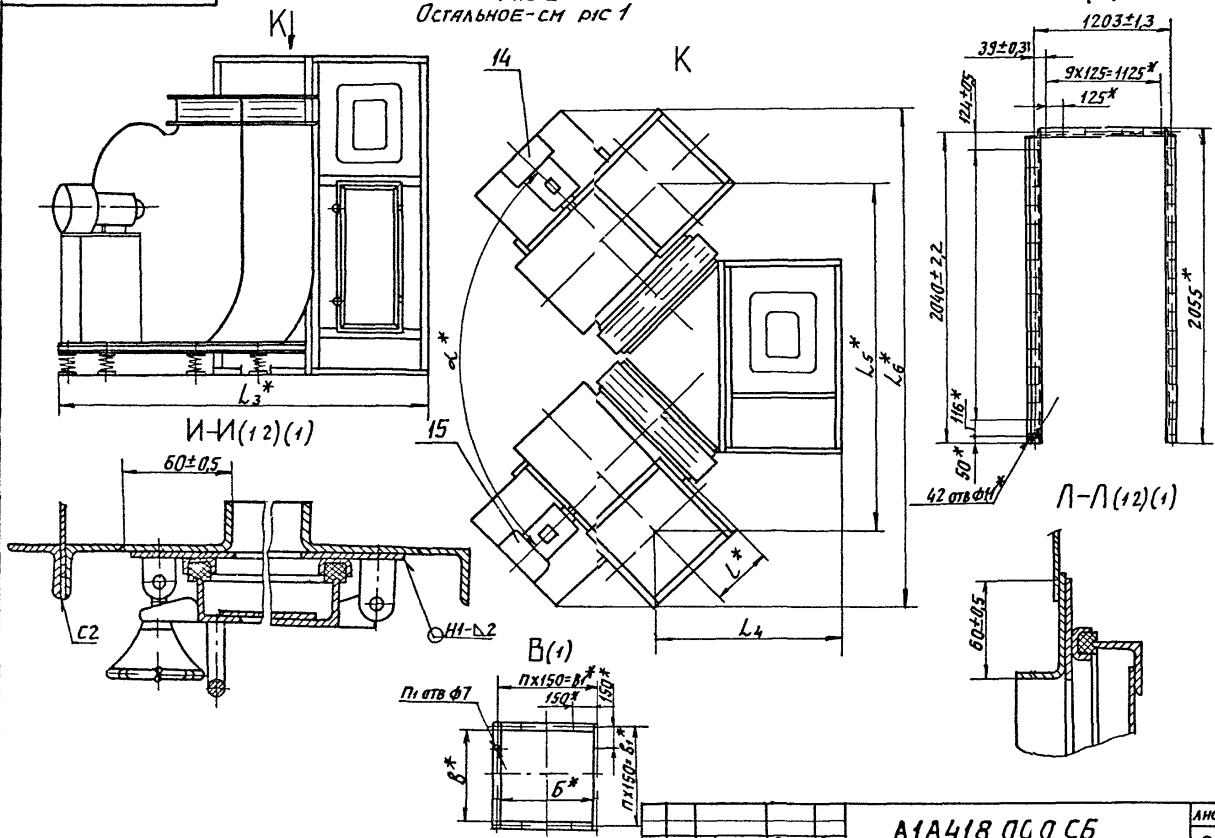
ИЗМ. ПОДП. ПОДП. НАРТА ВЪРХ. ИЛИ ДИ. ИЛИ ДИ. ПОДП. НАРТА				А1А418.000 СБ						
ИЗМ.	АНСТ	ПРОЕК.	ПОДП.	ДАТА	СЕКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ДЛЯ ПРТОЧНОЙ КАМЕРЫ 2ПК20		АНТ	МЯССА	МЯССТ	
РАЗРАБ.	ИПОЛЬСКОЕ	ПРОБ.	АНТВАК	АНТ	И	СМ	ТАБЛ	—	—	
НАЧ. ГР.	АНТВАК	АНТ	АНТ	АНТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ	АНСТ	
ГЛА. СПЕЦ.	РАНОВСКИ	АНТ	АНТ	АНТ	АНСТ 1		АНСТОВ 2		—	
Н. КОНТ.	ФРАЖКИН	АНТ	АНТ	АНТ	АНСТ 1		АНСТОВ 2		—	
ИТБ.	СПИВАН	АНТ	АНТ	АНТ	АНСТ 1		АНСТОВ 2		—	
				САНТЕХНИПРОЕКТ						

А1А418 000 СБ

Выпуск 1-2
Серия 5 904-75 94

Инв. № подл. Подп. и дата Изм. № подл. Подп. и дата

Рис 2
Остальное - см рис 1



А1А418 000 СБ

Лист
2

4 00184-03 В ФОРМАТ А3

Выпуск 1.2

Серия 5.904-75-44

ПОЛО ИЛИ ДИТА

ВЕРХНИЙ ИЛИ НИЖНИЙ

ПОЛО ИЛИ ДИТА

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			ДОКУМЕНТАЦИЯ		
А4		А1А418.010 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			ДЕТАЛИ		
А4	1	А1А418.011	ПОПЕРЕЧНИНА	2	
А4	2	А1А418.012	СТОЙКА	1	
Б4	3	А1А418.013	СТОЙКА		
			Уголк 35×35 ГОСТ 8509-86 СпЗ ГОСТ 535-88 $L = 2020 - 4,4$	1	3,23 к.
А4	4	А1А418.014	СТЕНКА	1	
А4	5	А1А418.015	ПРОФНАЛЬ	2	
	6	- 01	ПРОФНАЛЬ	2	
Б4	7	А1А418.016	СТЕНКА		
			Лист 0,9 ГОСТ 19903-74 ОК 3608 ГОСТ 6523-89 190-1 x 665-2	1	0,83 м
А4	8	А1А418.017	ПРОБКА	1	
А4	9	А1А418.018	ПРОКЛАДКА	1	
А4	10	А1А418.019	БОБЫШКА	1	
А4	11	А1А418.021	ПЛИТА	1	
А4	12	А1А418.022	ПЛАНКА	2	
А4	13	А1А418.023	ПРОКЛАДКА	1	

А1А418.010

Панель передняя

Лист 1 2
Лист 1 2
Листов 1 2
СЧЕТХИМПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

8

Формат Зона	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
	14		Болт М10-6g x 20.36 ГОСТ 7798-70	4	
	15		Гайка М10-6Н5 ГОСТ 5915-70	4	

ПОЛО ИЛИ ДИТА

ВЕРХНИЙ ИЛИ НИЖНИЙ

ПОЛО ИЛИ ДИТА

А1А418.010

Лист 2

ФОРМАТ А4

Выпуск 1-2

Серия 5.904-75 94

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	А1А418 020 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 А1А418 01	Поперечная	3	
А4	2 А1А418 012-01	Стойка	1	
А4	3 А1А418 025	Стенка	2	
Б4	4 А1А418 026	Стойка		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 2020-4,4	1	3,23 кг

Лист 1 из 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
		<u>Детали</u>		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 2020-4,4	1	3,23 кг

А1А418 020

Панель задняя

ЛНТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
1		

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

9

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
А4	А1А418 030 СБ	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
А4	1 А1А418 01	Поперечная	1	
А4	2 А1А418 025-01	Стенка	1	
А4	3 А1А418 027	Полка	1	
Б4	4 А1А418 028	Полка		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 735-2	2	1,17 кг
Б4	5 А1А418 029	Полка		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 1165-2,6	1	1,86 кг

Лист 1 из 1

Формат Зона Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
		<u>Документация</u>		
		<u>Детали</u>		
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 735-2	2	1,17 кг
		Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L = 1165-2,6	1	1,86 кг

А1А418 030

Панель верхняя

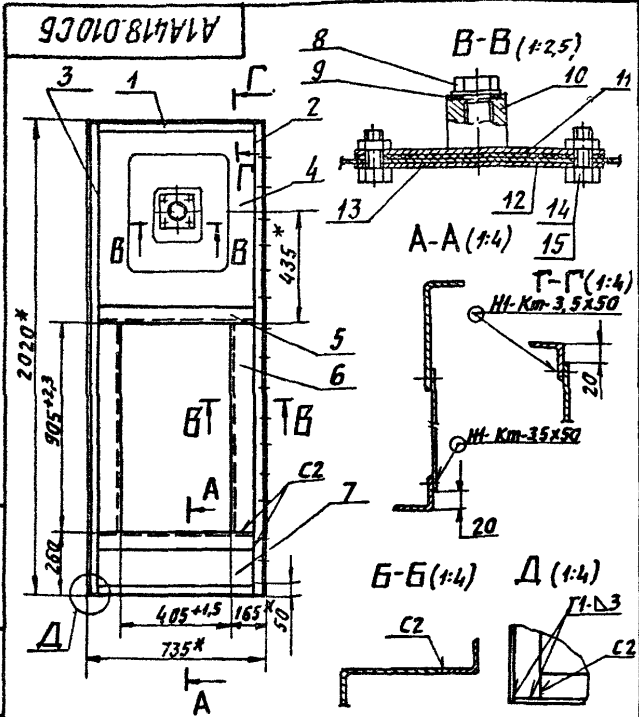
ЛНТ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
1		

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

400194-03 10

Серия 5.904-79.94 Выпуск 1-2



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКЛОННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ НН4: $\pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, С2 по ГОСТ 5264-80; шов НН-Км по ГОСТ 15878-79

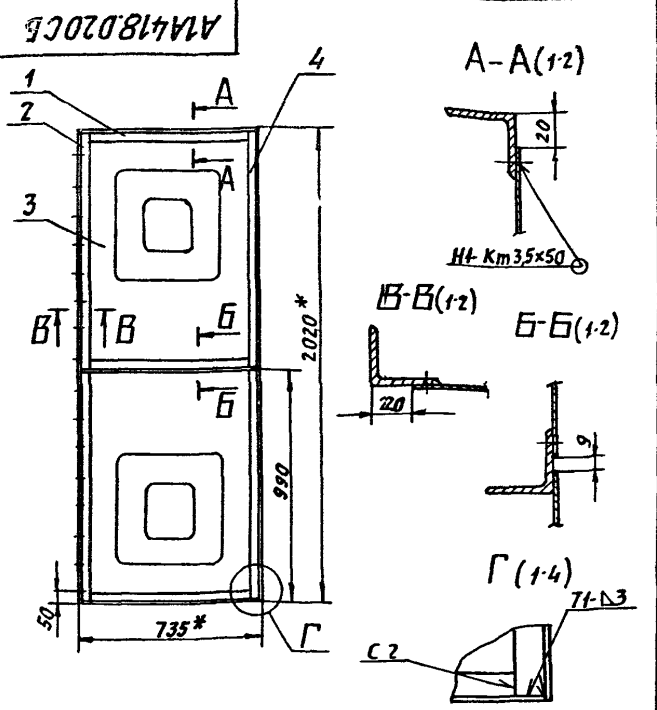
A1A418.010CB

ИЗМЕНИЛ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЯСЦА
РЗРЯБ	ИППОЛЬСКОЕ	И		20,2	1	15
ПРОВ	АНТВАК					
НАЧ.СР.	АНТВАК					
И.О. СПЕЧ.	БЯНОВСКИЙ					
Н.КАНТ	ФРЕДКИН					
УТВ.	СНОВАК					

Панель передняя

САТЕХНИНПРОЕКТ

ФОРМАТ: А4



1. * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ.
2. НЕУКЛОННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ НН4: $\pm \frac{t_2}{2}$
3. СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, С2 по ГОСТ 5264-80; шов НН-Км по ГОСТ 15878-79

A1A418.020CB

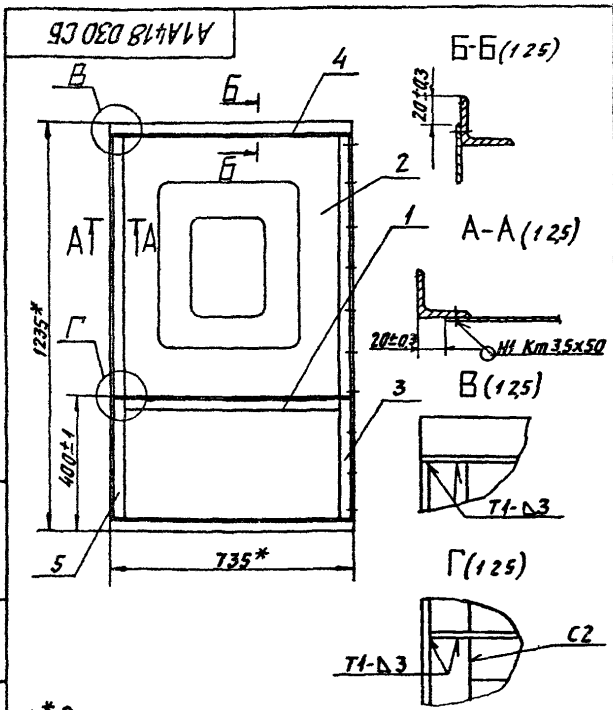
ИЗМЕНИЛ	ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	ЛИСТ	МЯСЯ	МЯСЦА
РЗРЯБ	ИППОЛЬСКОЕ	И		14,8	1	15
ПРОВ	АНТВАК					
НАЧ.СР.	АНТВАК					
И.О. СПЕЧ.	БЯНОВСКИЙ					
Н.КАНТ	ФРЕДКИН					
УТВ.	СНОВАК					

Панель задняя

САТЕХНИНПРОЕКТ

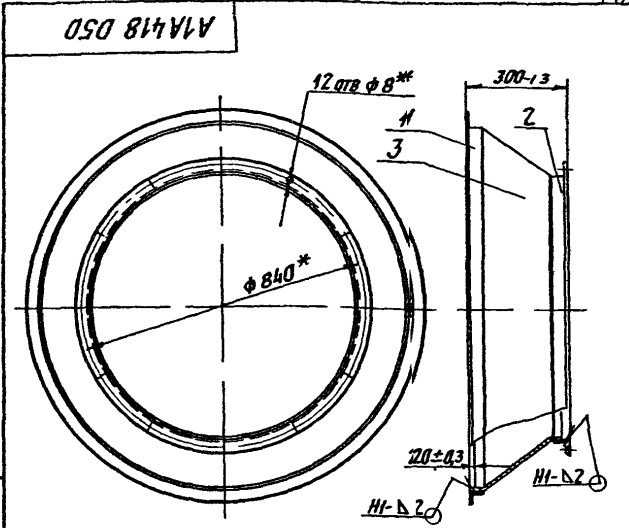
400194-03 // ФОРМАТ: А4

Сервис 5 904-75 94 Выпуск 1-2



1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК
 2 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1 С2 по ГОСТ 5264-80, шов ИТ-Кт по ГОСТ 7578-79

A1A418 030 CB				АНТ	МЯСЯ	МЯСЦТ	
ИЗМ	АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И	126	110
РАЗРАБ	ИП	ИП	ИП	ИП	АНСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОБ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ИЗЧ ГР	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	ФОРМАТ А4		
ТА СПЕЦ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			
И КОНТР	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			
ЭТБ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			



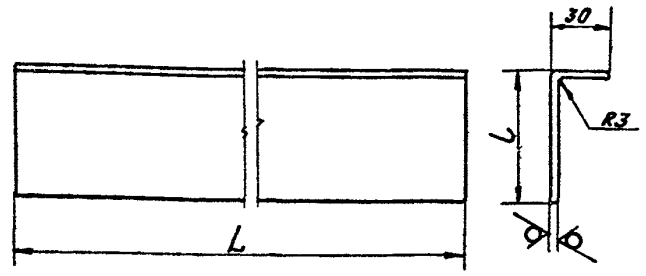
ФОРМАТ	КОЛ	ПЛО	ОБЪЕМ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
А4	1		A1A418 035	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2		A1A418 036	ФЛАНЕЦ	1	
А4	3		A1A418 037	КОНУС	1	

A1A418 050				АНТ	МЯСЯ	МЯСЦТ	
ИЗМ	АНСТ	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	И	194	110
РАЗРАБ	ИП	ИП	ИП	ИП	АНСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОБ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ	САНТЕХНИИПРОЕКТ		
ИЗЧ ГР	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			
ТА СПЕЦ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			
И КОНТР	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			
ЭТБ	АНТ	АНТ	АНТ	АНТ			

4 00194-03 12

Серия 5 904-7594 Велуск 1-2

A1A418 015



Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	L	l	
A1A418 015	665	66	1,46
-01	905	130	3,3

Неуказанные предельные отклонения размеров h14

Имя и Подп. Подп. и Дата Фаб. и Назв. Инв. № Изв. Подп. и Дата

A1A418 015				АНТ	МЯСЯ	МЯСЦА
Профиль				И	СМ	ТАБА
АНСТ 3.0 ГОСТ 19903-74				АНСТОВ 1		
АНСТ ОК 3608 ГОСТ 18523 89				САИТЕХНИИПРОЕКТ		

Формат А4

A1A418 011



Рис 1

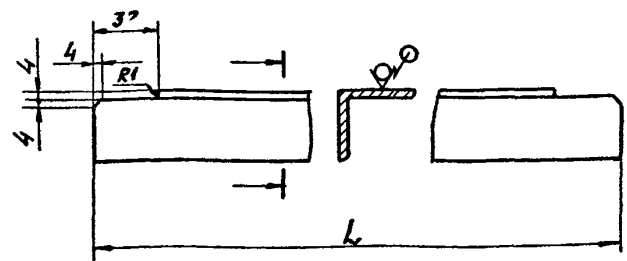
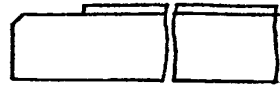


Рис 2

Остальное см рис 1



Обозначение	Рис	L мм	Масса кг
-01	1	620	0,8
-02	2	393	0,5

Неуказанные предельные отклонения размеров h14 ± $\frac{t_2}{2}$

Имя и Подп. Подп. и Дата Фаб. и Назв. Инв. № Изв. Подп. и Дата

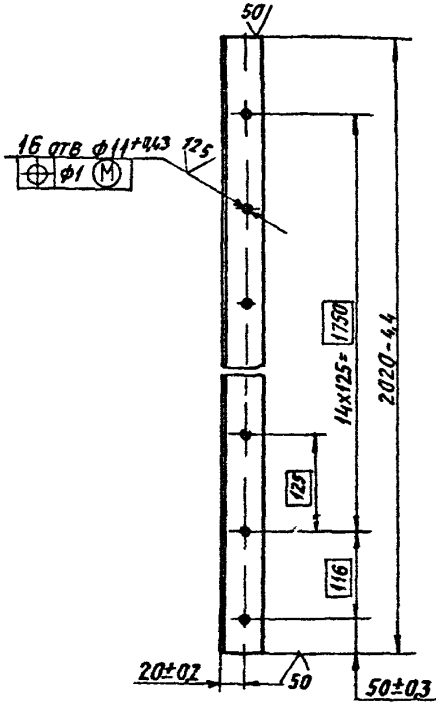
A1A418 011				АНТ	МЯСЯ	МЯСЦА
Поперечина				И	СМ	ТАБА
Угол				АНСТОВ 1		
35x35x3 ГОСТ 8509 86				САИТЕХНИИПРОЕКТ		
Ст 3 ГОСТ 535 88				САИТЕХНИИПРОЕКТ		

400194 03 13 Формат А4

А1А418 012

(V)A

А1А418 012 - ИЗОБРАЖЕНО
 А1А418 012-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



А1А418 012

Стойка

АНТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	3,23	15
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509 86
 Ст 3 ГОСТ 535-88 САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

Впуск 1-2

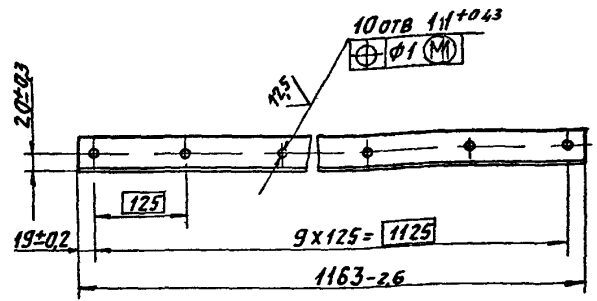
Серия 5 904-75-94

ИЗМ. ПОДП. ПОЛТ. ДАТА

ИЗМ.	АНТ	МАССА	ЛИСТЫ
1	И	3,23	15
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

А1А418 027

(V)A



А1А418 027

Полка

АНТ	МАССА	ЛИСТЫ
И	1,86	15
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509 86
 Ст 3 ГОСТ 535-88 САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

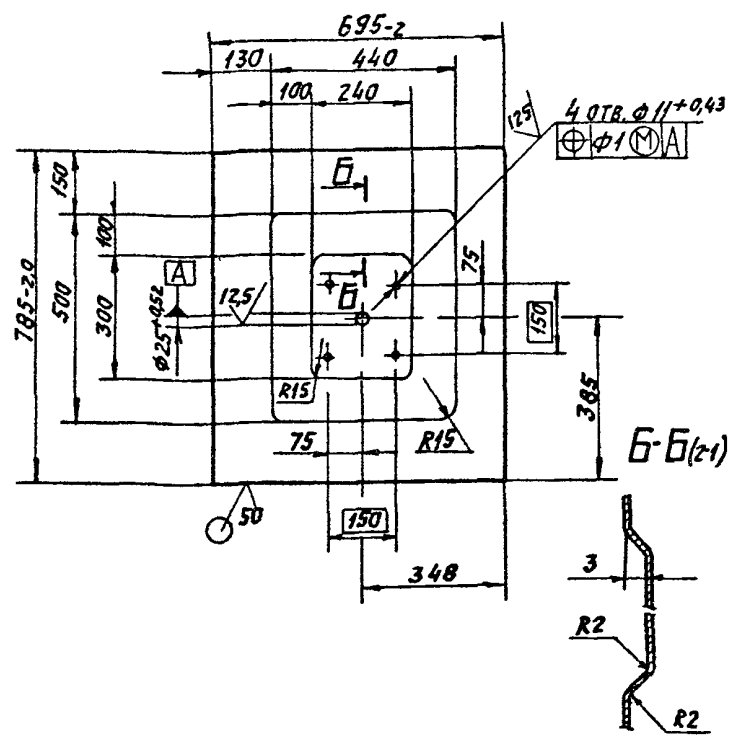
ИЗМ. ПОДП. ПОЛТ. ДАТА

ИЗМ.	АНТ	МАССА	ЛИСТЫ
1	И	1,86	15
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			

серия 5904-75-94 выпуск 1-2

ИНВЕНТАРЬ ПОД НАЗВ. ОБЪЕКТА ИЛИ ЧАСТИ ПОДА. НАЗВ.

A1A418 014

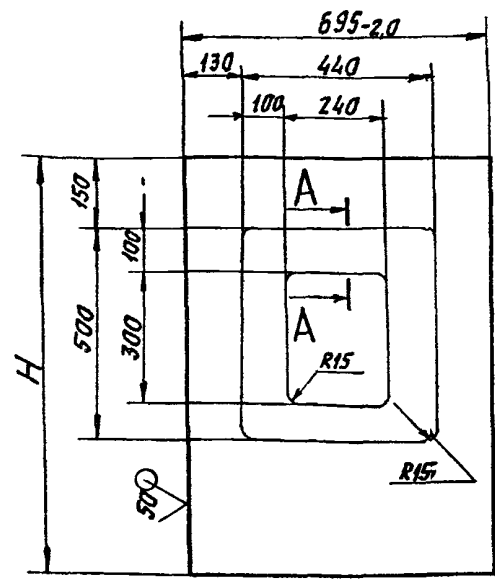


Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

A1A418 014

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АНТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИМПЛЬС	КА					
ПРОВ.	РУВИНСКАЯ				Лист	Листов	1
ЧЛН ГР.	ЛИТВАК				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74		
ТАС	С				ОК 3608 ГОСТ 16523 89		
И. КОНТР.	ФРАДКОН				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ЭВ.	СПИВАК				ФОРМАТ А4		

A1A418 025



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H мм	МАССА КГ
A1A418 025	985-2.3	43
-01	1195-2.6	5.14

Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{\pm 2}{2}$

A1A418 025

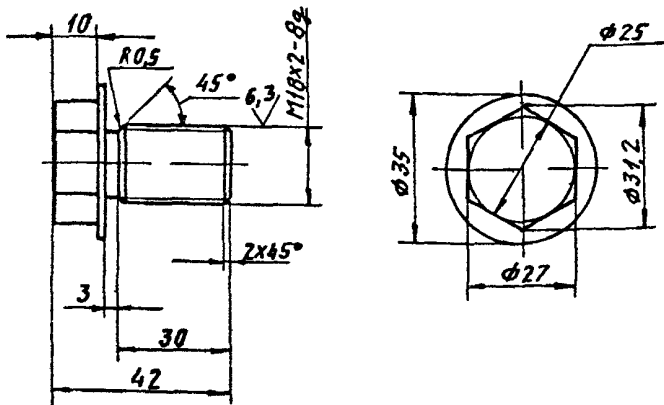
ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	АНТ	МАССА	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ИМПЛЬС	КА					
ПРОВ.	РУВИНСКАЯ				Лист	Листов	1
ЧЛН ГР.	ЛИТВАК				Лист 0,8 ГОСТ 19903-74		
ТАС	С				ОК 3608 ГОСТ 16523 89		
И. КОНТР.	ФРАДКОН				САНТЕХНИПРОЕКТ		
ЭВ.	СПИВАК				ФОРМАТ А4		

400194 0.3 15 ФОРМАТ А4

Сервис 5 904-75 94 Выпуск 1-2

А1А418 017

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров ± 0.14

А1А418 017

Пробка

Ст 3 ГОСТ 380-88

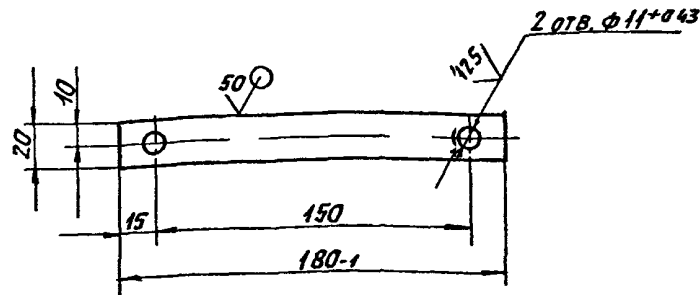
Лист	Масса	Масшт
11	0,1	1:1
Лист Листов 1		

ФОРМАТ А4

И.М. АНД	Н.В. КОКУН	Л.В.Т	Л.Я.Т
Р.З.Р.Б.	Я.П.П.А.Л.С.К.А	Р.В.В.	Р.В.В.
Л.В.Ч.	Г.Р.	Л.И.Т.В.Я.	Л.В.Ч.
Л.А.	С.Т.Е.Ц.		
Н.К.О.Н.Т.Р.	Ф.Р.А.К.И.Н.	Л.В.Ч.	
У.В.	С.П.И.В.Я.К.	Л.В.Ч.	

А1А418 022

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

А1А418 022

Планка

3 ГОСТ 19903-74
Лист ОК 3608 ГОСТ 16523-89

Лист	Масса	Масшт
12	0,08	1:2
Лист Листов 1		

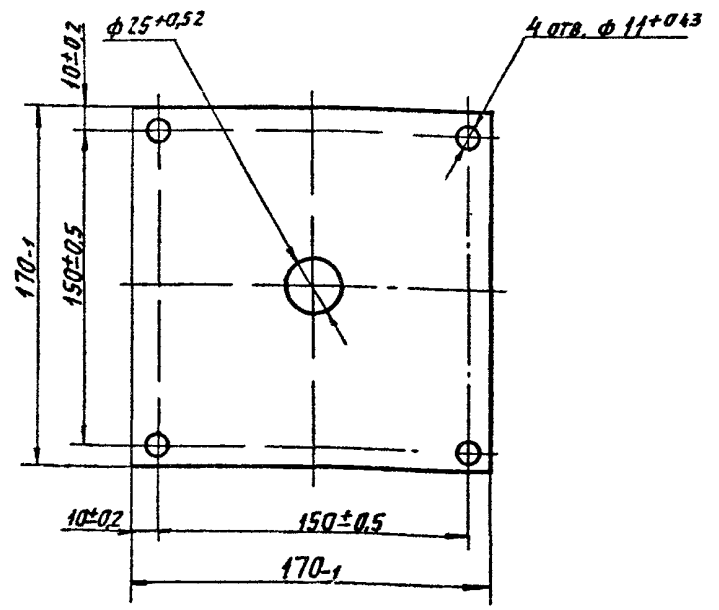
ФОРМАТ А4

И.М. АНД	Н.В. КОКУН	Л.В.Т	Л.Я.Т
Р.З.Р.Б.	Я.П.П.А.Л.С.К.А	Р.В.В.	Р.В.В.
Л.В.Ч.	Г.Р.	Л.И.Т.В.Я.	Л.В.Ч.
Л.А.	С.Т.Е.Ц.		
Н.К.О.Н.Т.Р.	Ф.Р.А.К.И.Н.	Л.В.Ч.	
У.В.	С.П.И.В.Я.К.	Л.В.Ч.	

400194-03 16

Сервис 904-7594 Впуск 1-2

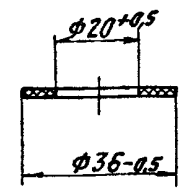
A1A418 023



Изм. года Подп. и дата Изм. года Подп. и дата Изм. года Подп. и дата

A1A418 023			
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата
ИЗРАБ	ИППОЛЬСКАЯ	И	
ПРОВ	РЫЖИНСКАЯ	И	
ЧЛН ГР	АНТВАК	И	
ИСПЕЧ			
И КОНТР	ФЯДЯКНН	И	
УТВ	СПИВАК	И	
Прокладка		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
ПАРНИТ ЛОН-А2,0		САНТЕХНИПРОЕКТ	
ГОСТ 481-80		ФОРМАТ А4	
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ	
И	0,08	1 2	

A1A418 018



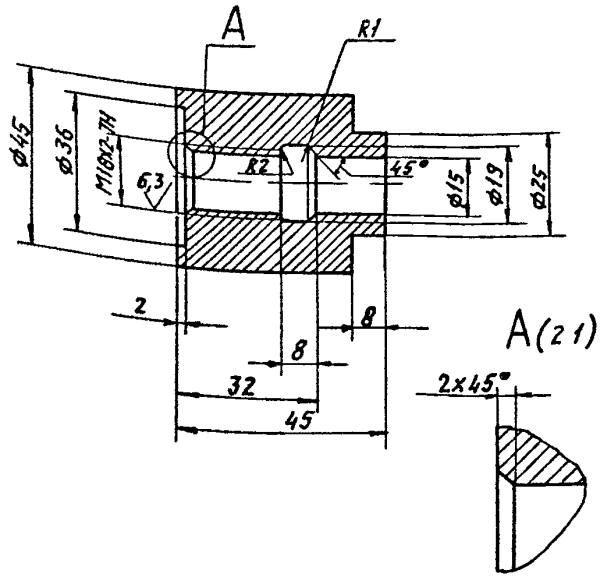
Изм. года Подп. и дата Изм. года Подп. и дата Изм. года Подп. и дата

A1A418 018			
Изм. лист	И докум.	Подп.	Дата
ИЗРАБ	ИППОЛЬСКАЯ	И	
ПРОВ	РЫЖИНСКАЯ	И	
ЧЛН ГР	АНТВАК	И	
ИСПЕЧ			
И КОНТР	ФЯДЯКНН	И	
УТВ	СПИВАК	И	
Прокладка		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Пластина 2Н-1 ТМКЦ-М 2		САНТЕХНИПРОЕКТ	
ГОСТ 7338-90		ФОРМАТ А4	
ЛИСТ	МАССА	МАСШТ	
И	0,001	1 1	

400194-03 17

А1А418 019

125/√



Неуказанные предельные отклонения размеров
H14, h14, ± $\frac{t_z}{2}$

А1А418 019

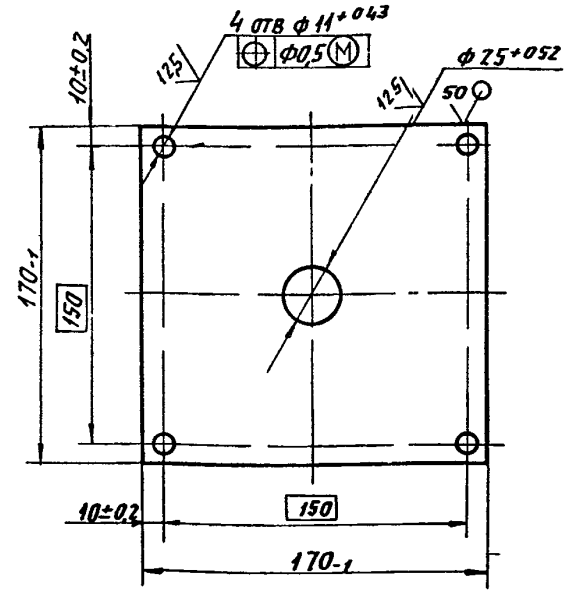
Бобышка

Ст 3 ГОСТ 380-88

ФОРМАТ А4

А1А418 021

√/125



А1А418 021

ПЛИТА

Лист 4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 14637 89

Ц00194-03 18 ФОРМАТ А4

Сервис 5 904-75 94

Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

ИЗМ	ИСТ	ИДОКУМ	ПОДП	ДАТА

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
11	0,53	1

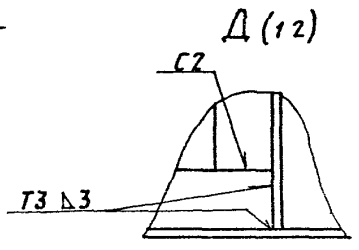
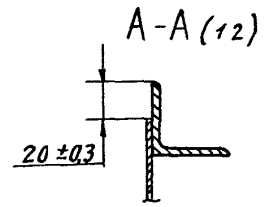
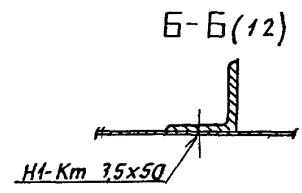
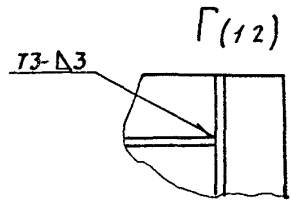
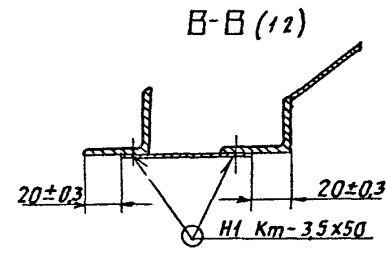
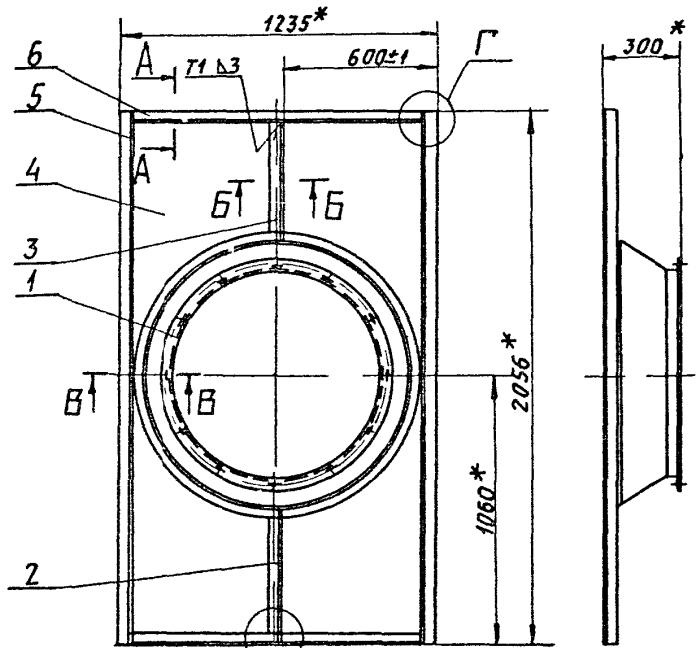
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата
Лист и дата

ИЗМ	ИСТ	ИДОКУМ	ПОДП	ДАТА

ЛИСТ	МАССА	ЛИСТОВ
12	0,4	1

A1A418040CB

Серия 5 904-75 94 выпуск 1-2
 Цех УОП, Полюк И.А.Р.Я., Вильямс И.В.А.Р.Я., Полюк И.А.Р.Я.

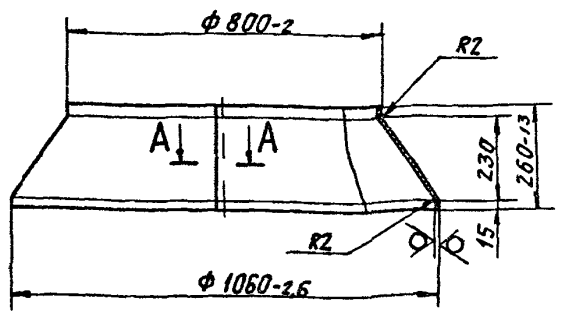


1* РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРЯВОК
 2 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1 Т3 С2 по ГОСТ 5264-80
 ШОВ Н1-Км по ГОСТ 15878-79

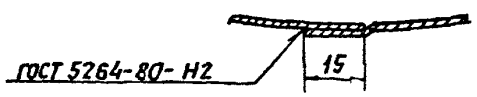
A1A418'040CB						
				ЛИСТ	МАССА	МАСШТ
НЫЧ ЛИСА И.А.В.О.К.У.М. Полюк И.А.Р.Я. РЯЗЯВЬЧИЛОВСКАЯ ПРОВ ЛИТВЯК НАУ ГР. ЛИТВЯК ГА СПЕЦ. РЯВОВСКИЙ И КОНТР. РЯВОВСКИЙ Э.В.А. СПИВЬК				И	398	115
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				САНТЕХНИИПРОЕКТ		

A1A418 037

50/50



A-A (1:1)



Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$

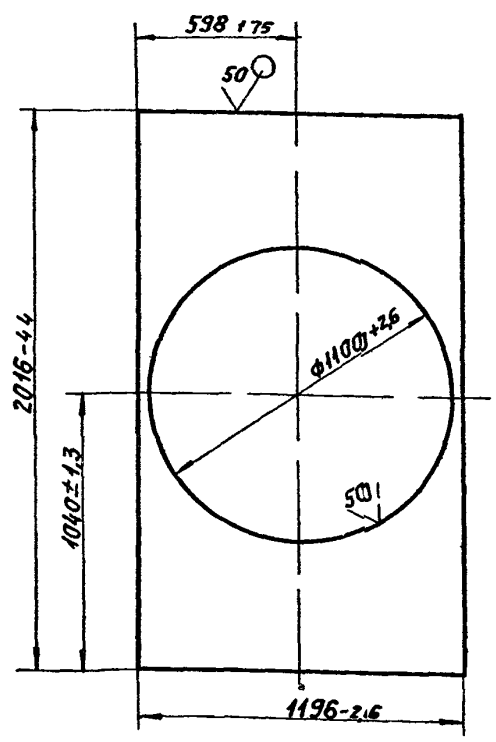
Сервис 5 904-75.94 Выпуск 1-2

Исполнитель: ПОЛО МАЯК ВАРМ ИМАННИН ВЛАДИСЛАВ ПОЛО МАЯК

A1A418 037				Лист	Масштаб	Листов
Конус				И	9,5	110
ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	Лист	Листов	1
ИЗРАБ.	ИПТОВСКАЯ					
РАСЧ.	РУВИНСКАЯ					
ИЗУ. ГР.	ЛИТВАК					
ГЛА СПЕЦ.						
И. КОНТР.	ФРАДКИН					
ЭТБ	СНЯЯК					
Лист 16 ГОСТ 19903-74				САИТЕХНИИПРОЕКТ		
OK3608 ГОСТ 16523-89				ФОРМАТ А4		

A1A418 032

50/50

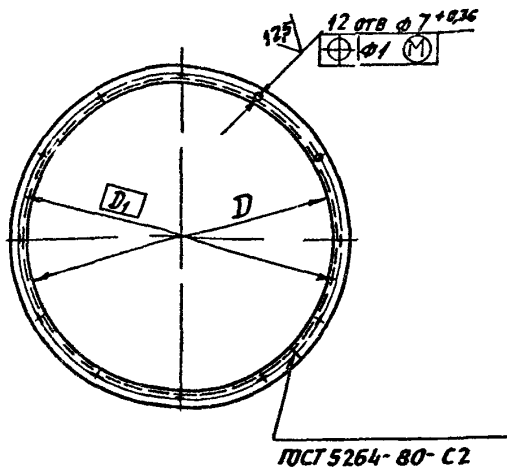


Исполнитель: ПОЛО МАЯК ВАРМ ИМАННИН ВЛАДИСЛАВ ПОЛО МАЯК

A1A418 032				Лист	Масштаб	Листов
Стенка				И	8,83	115
ИЗМ. Лист	И. ДОКУМ.	ГОД	ДАТА	Лист	Листов	1
ИЗРАБ.	ИПТОВСКАЯ					
РАСЧ.	РУВИНСКАЯ					
ИЗУ. ГР.	ЛИТВАК					
ГЛА СПЕЦ.						
И. КОНТР.	ФРАДКИН					
ЭТБ	СНЯЯК					
Лист 0,8 ГОСТ 19903-74				САИТЕХНИИПРОЕКТ		
OK3608 ГОСТ 16523-89				400194-03 21 ФОРМАТ А4		

Серия 5. 904-75 94 Выпуск 1-2

А1А418 036



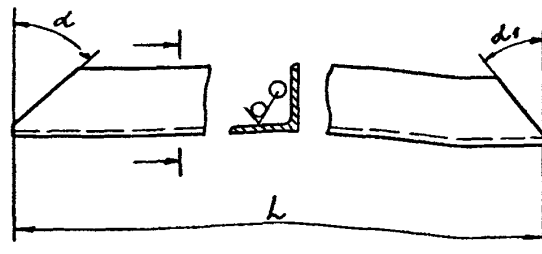
Обозначение	Размеры, мм		Масса, кг
	D	D ₁	
А1А418.036	800 ⁺²	840	4,24
-01	1000 ⁺²	1040	5,3

А1А418 036

ИЗМ	АНС	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ФЛАНЕЦ	АНС	МАССА	МАШТ
Р	Р	Р	Р	Р		И	СМ	ТРАБА
ПРОВ	РУВИНСКАЯ				АНС	АНС	ЛСТОВ	1
НАЧ ГР	АНТ ВЯК				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88			
ГЛ СПЕЦ					САНТЕХНИИПРОЕКТ			
И КОНТР	ФРАДКНИ				Угол 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88			
УТВ	СПАРВАК				САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

А1А418 055



Обозначение	L, мм	d	d ₁	Масса, кг
А1А418 055	910-2,3	50 ^{±3} 0'	40 ^{±1} 0'	1,4
-01		40 ^{±3} 30'	50 ^{±1} 0'	
-02	1130-2,6	60 ^{±3} 30'	30 ^{±1} 0'	1,85
-03		30 ^{±3} 1'	60 ^{±1} 0'	

А1А418.055

ИЗМ	АНС	И ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	ПОЛКА	АНС	МАССА	МАШТ
Р	Р	Р	Р	Р		И	СМ	ТРАБА
ПРОВ	РУВИНСКАЯ				АНС	АНС	ЛСТОВ	1
НАЧ ГР	АНТ ВЯК				УГОЛОК 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88			
ГЛ СПЕЦ					САНТЕХНИИПРОЕКТ			
И КОНТР	ФРАДКНИ				Угол 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88			
УТВ	СПАРВАК				САНТЕХНИИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
			A1A418 060 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		A1A418 041	Кольцо	1	
	2		-01	Кольцо	1	
	3		-02	Кольцо	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>			
			A1A418 060			
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		A1A418 042	Пруток		
				Круг 6 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535 88		
				L = 206 1	4	0,045 кг
	5		A1A418 043	Пруток		
				Круг 6 ГОСТ 2590 88		
				Ст 3 ГОСТ 535-88		
				L = 305-1	4	0,06 кг
	6		A1A418 044	ФЛАНЕЦ	1	
			A1A418 060			
			РЕШЕТКА			
			ОГРАЖДАЮЩАЯ			
			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			И	1	2	
			САНТЕХНИПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

ФОРМАТ	ЗОНА	ПРЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				A1A418 060 01		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	4		A1A418 045	Пруток		
				Круг 6 ГОСТ 2590-88		
				Ст 3 ГОСТ 535 88		
				L = 306 1	4	0,06 кг
	5		A1A418 046	Пруток		
				Круг 6 ГОСТ 2590 88		
				Ст 3 ГОСТ 535 88		
				L = 405-1	4	0,08 кг
	6		A1A418 044-01	ФЛАНЕЦ	1	
	7		A1A418 041-03	Кольцо	1	
			A1A418 060			
			РЕШЕТКА			
			ОГРАЖДАЮЩАЯ			
			ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
			И	1	2	
			САНТЕХНИПРОЕКТ			

A1A418 060

400194-03 24

ФОРМАТ А4

ЛИСТ

2

Серия 5.904-75.94 Выпуск 1-2

А1А418.060 СБ

Рис 1

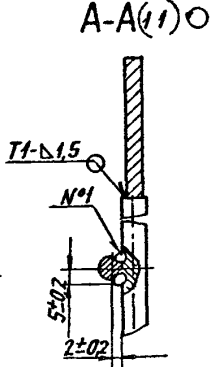
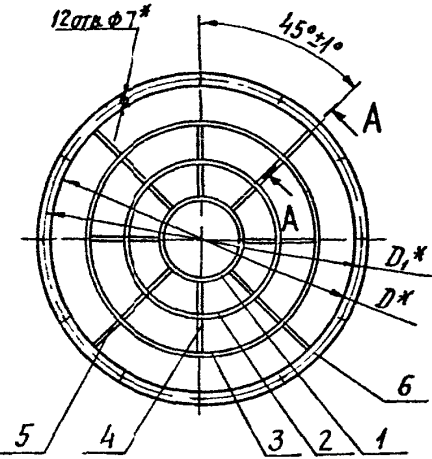
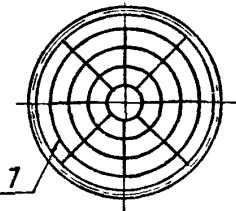


Рис. 2
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



Обозначение	Рис	Размеры мм		Масса кг
		D*	D1*	
A1A418 060	1	800	840	5,4
	2	1000	1040	7,3

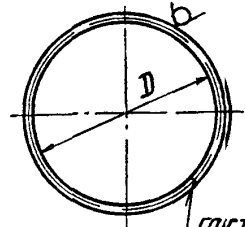
1.* Размеры для справок
2 Сварной шов Т1 по ГОСТ 5264-80;
Шов №1-сварка ручная, дуговая

ИЗДАНИЕ ПОД НАЗВ. ИЛИ ЧИСЛА ГОДА НАЗВ. ГОДА НАЗВ. ГОДА НАЗВ.

А1А418.060 СБ			
РЕШЕТКА ОГРАЖДАЮЩАЯ			
ЛНТ	МАССА	МАСШТ	
И	СМ	ТАБЛ	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		
САНТЕХНИНПРОЕКТ			

ФОРМАТ А4

А1А418.041



ГОСТ 5264-80-С2

Обозначение	D, мм	Масса, кг
A1A418 041	200 ⁺¹	0,13
-01	400 ^{+1,5}	0,27
-02	600 ⁺²	0,41
-03	800 ⁺²	0,55

ИЗДАНИЕ ПОД НАЗВ. ИЛИ ЧИСЛА ГОДА НАЗВ. ГОДА НАЗВ.

А1А418 041			
Кольцо			
ЛНТ	МАССА	МАСШТ	
И	СМ	ТАБЛ	
ЛНСТ	ЛНСТОВ 1		

Круг 6 ГОСТ 259 0-88
Ст 3 ГОСТ 5 35-88

САНТЕХНИНПРОЕКТ

400194-03 25

ФОРМАТ А4

Выпуск 7-2

Серия 5.904-75.94

Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата:

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А3			A1A418.070СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1	A1A418.052	Полка	Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=1165-2,6	2	1,85 кг
Б4	2	A1A418.053	Стойка	Уголок 35x35x3 ГОСТ 8509-86 Ст 3 ГОСТ 535-88 L=2055-4,4	2	3,28 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ:</u>			
			A1A418.070			
			<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
А4	3	A1A418.080	СЕКТОР		2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	4	A1A418.054	КРЫШКА		1	
			A1A418.070			
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНТ	АНСТ
ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	ПРОБ.	1	2
Панель торцевая					САМТЕХНИНПРОЕКТ	
					ФОРМАТ А4	

25

Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата: Подп. дата:

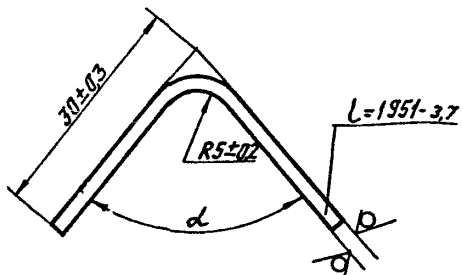
ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПЛОЩ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
А4	5	A1A418.055	Полка		2	
	6	- 01	Полка		2	
А4	7	A1A418.056	Профиль		1	
			<u>A1A418.070-01</u>			
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
А4	3	A1A418.080-01	СЕКТОР		2	
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	4	A1A418.054-01	Крышка		1	
А4	5	A1A418.055-02	Полка		2	
	6	- 03	Полка		2	
А4	7	A1A418.056-01	Профиль		1	
			A1A418.070			
ИЗМ.	АНСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	АНСТ	
					400194-03 26	
					ФОРМАТ А4	

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-2

ИЗВ. 01. ПОДП. НАЧ. ВАР. ИЛИ ИЛИ. ПОДП. НАЧ. ВАР. ИЛИ ИЛИ.

A1A418 056

50/100 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	α
A1A418 056	$80^\circ \pm 30'$
-01	$60^\circ \pm 30'$

A1A418 056

Профиль

ЛИТ	МАССА	УПАКОВ.
И	1,8	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

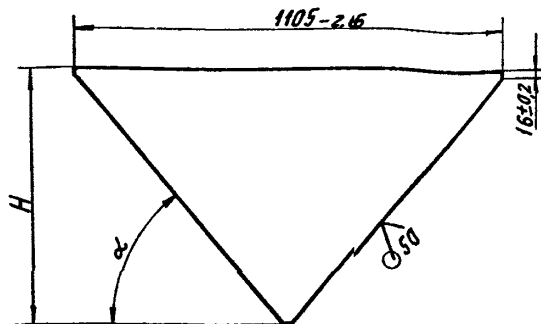
Лист 2.0 ГОСТ 19903-74
ОК 3608 ГОСТ 16523 89

САНТЕХНИИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

A1A418 054

50/100 (✓) (✓)



ОБОЗНАЧЕНИЕ	H мм	α	МАССА КГ
A1A418 054	685-2.0	$50^\circ \pm 30'$	6,0
-01	1000-2.3	$60^\circ \pm 30'$	8,6

A1A418 054

Крышка

ЛИТ	ЛИСТ	МАССА	УПАКОВ.
И	—	—	—
ЛИСТ <td>ЛИСТОВ</td> <td>1</td> <td>—</td>	ЛИСТОВ	1	—

Лист 2.0 ГОСТ 199 03-74
ОК 3608 ГОСТ 16523 89

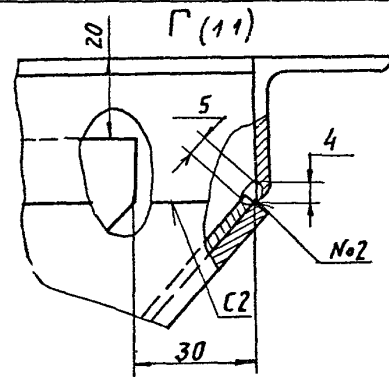
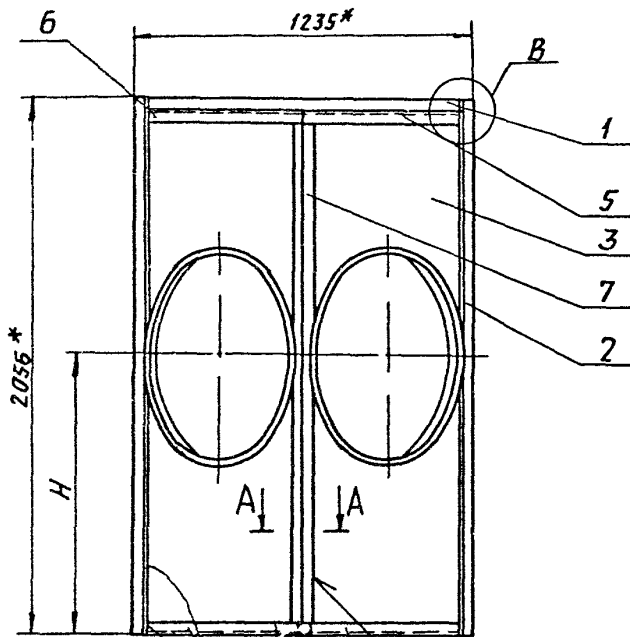
САНТЕХНИИПРОЕКТ

400194 03 27 ФОРМАТ А4

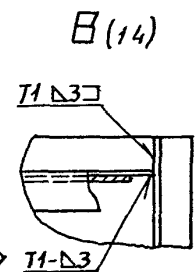
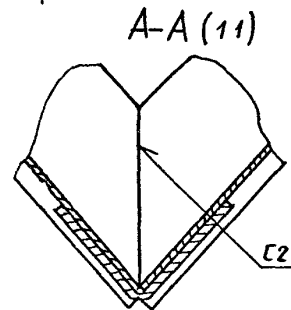
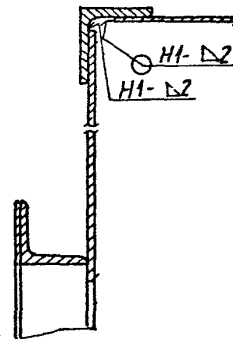
А1А418 070 СБ

Выпуск 1-2

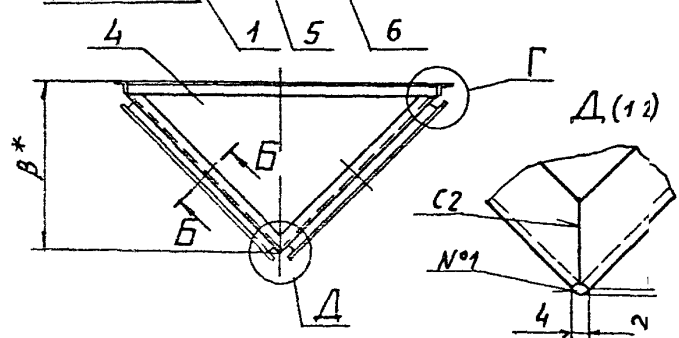
Серия 5 904-75-94



Б-Б(12) O



T1-D3 C2 H2-D2-50/100



Обозначение	Размеры мм		Масса кг
	В*	Н	
А1А418 070	735	1060	48,8
- 01	1045	1325	56,8

- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВКИ
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, С2, Н1 ПО ГОСТ 5264-80, СВАРНЫЕ ШВЫ №1, 2 - СВАРКА РУЧНАЯ, ДУГОВАЯ

Имя и фамилия Подп. и дата Изобретатель Инв. № докум. Подп. и дата Разраб. Рубинская Проб. Рубинская Ничегр. Антвяк Гл. спец. Урановский Н. Кондр. Фрадкни Ств. Спиряк

Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата
Имя и фамилия	Подп. и дата

А1А418 070 СБ			
Панель торцевая	Лист	Масса	Масшт
	И	см	—
	Лист	Листов	1
САНТЕХНИПРОЕКТ			

Серия 5 904-75 94 Выпуск 42

Код	Обозначение	Наименование	Кол	Прим. чьянн
		<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
А4	А1А418 080 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
	<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
	<u>А1А418 080</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1 А1А418 036	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2 А1А418 057	СТЕНКА	1	
	<u>А1А418 080-01</u>			
	<u>ДЕТАЛИ</u>			
А4	1 А1А418 036-01	ФЛАНЕЦ	1	
А4	2 А1А418 057-01	СТЕНКА	1	

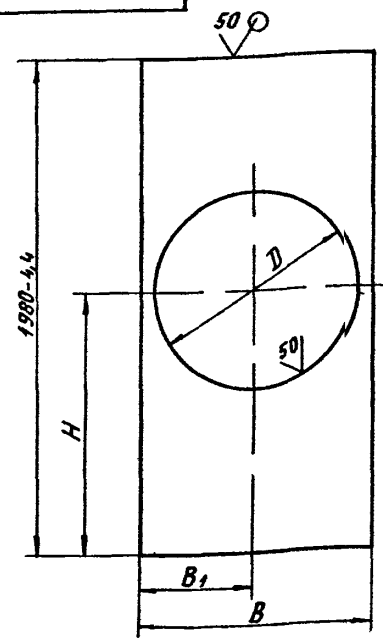
Лист 1/1 Подпись: [подпись] Дата: [дата]

А1А418 080			
ИЗМ	ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
ПРОВ	РУБИН АЯ	Л	
УТВ	СПИВЯК		
СЕКТОР		САНТЕХНИПРОЕКТ	
АНТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
1		1	

ФОРМАТ А4

А1А418 057

✓(M)



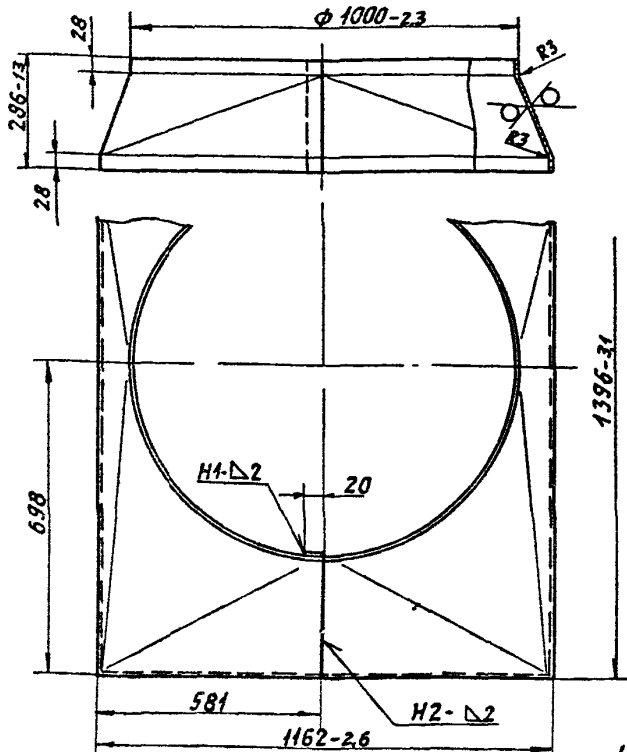
Обозначение	РАЗМЕРЫ, мм				Масса, кг
	B	B1	D	H	
А1А418 057	910 ⁺²³	455 ⁺⁰⁷	790 ⁺²⁰	1040 ⁺¹³	20,6
-01	1130 ⁺²⁶	565 ⁺⁰⁸	990 ⁺²³	1305 ⁺¹⁵	23,1

Лист 1/1 Подпись: [подпись] Дата: [дата]

А1А418 057			
ИЗМ	ЛИСТ	МАСШ	МАСШ
ПРОВ	РУБИН АЯ	Л	
УТВ	СПИВЯК		
СТЕНКА		САНТЕХНИПРОЕКТ	
АНТ	МАСШ	МАСШ	
1	СМ	ТАБЛ	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ		1
ЛИСТ 20 ГОСТ 19903-74		САНТЕХНИПРОЕКТ	
ОК 3608 ГОСТ 16523-89			
400194-03 28		ФОРМАТ А4	

А1А418 063

(V) / 50



- 1 Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{t_2}{2}$
 2 Сварные швы H1, H2 по ГОСТ 5264-80

А1А 418 063

Конфузор

2 ГОСТ 19903-74
 ОК360В ГОСТ16523 89

ЛИСТ МАССА МЯСШ

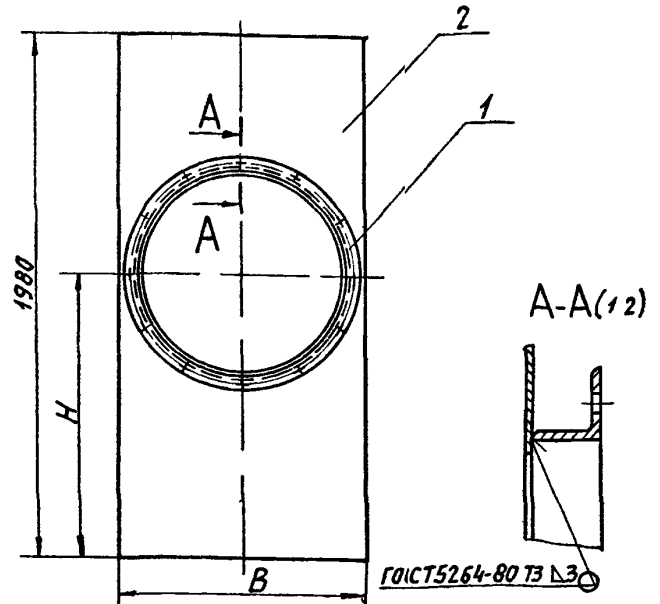
И 12,6 1 10

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

САНТЕХНИПРОЕКТ

ФОРМАТ А4

А1А418 080 СБ



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РАЗМЕРЫ, ММ		МАССА, КГ
	В	Н	
А1А418 080	910	1040	24,8
-01	1130	1305	28,4

РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК

А1А418 080 СБ

Сектор

ИЗМ. ЛИСТ ДОКУМ ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
 ПРОВ. РУВИНСКАЯ
 НАЧ. ГР. ЛИТВАК
 ГА СПЕЦ. РЯДОВСКИЙ
 И. КОНТР. ФЛЯЖКИ
 УТВ. СПИВЯК

ЛИСТ МАССА МЯСШ

И СМ ТАБЛ -

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

САНТЕХНИПРОЕКТ

400194-03 30 ФОРМАТ А4

Выпуск 1-2

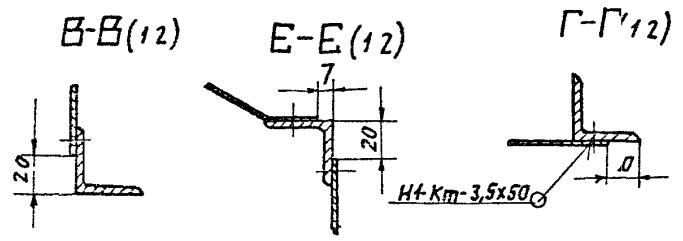
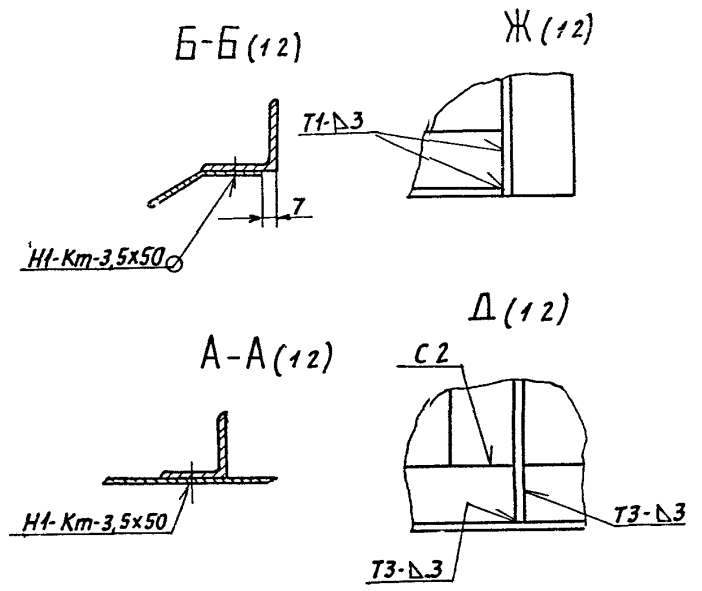
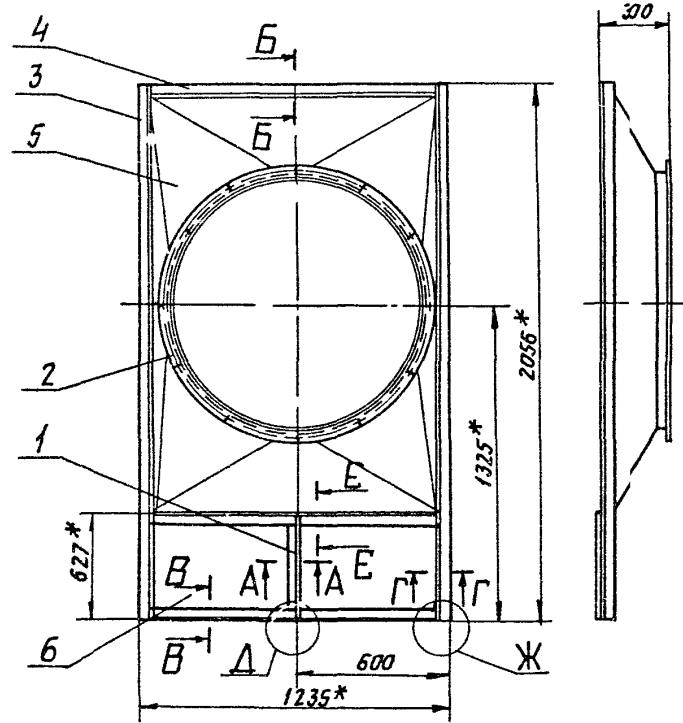
Серия 5 904-75-94

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЛИТОВСКОГО РАЙОНА
 ПОДП. ДАТА
 РАЗРАБ. ЯМПОЛЬСКАЯ
 ПРОВ. РУВИНСКАЯ
 НАЧ. ГР. ЛИТВАК
 ГА СПЕЦ. РЯДОВСКИЙ
 И. КОНТР. ФЛЯЖКИ
 УТВ. СПИВЯК

А1А418 090 СБ

Серия 5 904-75 94 Выпуск 1-2

Технический отдел ВАРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬСКОГО ПОДА. И ДАТА



- 1 * РАЗМЕРЫ ДЛЯ СПРАВОК
- 2 НЕУКАЗАННЫЕ ПРЕДЕЛЬНЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ РАЗМЕРОВ $\pm \frac{t_2}{2}$
- 3 СВАРНЫЕ ШВЫ Т1, Т3, Ц2 ПО ГОСТ 5264-80, ШОВ НТ-КМ ПО ГОСТ 15878-79

А1А418 090 СБ			
ИЗМ. ИСП. И ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	ЛНТ	МЯСЯ
РЯЗАНЬ ИЛПОВСКАЯ	Ильин	И	37,3
Пров. РЯЗАНСКАЯ	Ильин		115
ИЛЮ ГР. ЛИТВАК	Ильин	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1
ГЛ СПЕЦ. РЯЗАНОВСКИЙ	Ильин	САНТЕХНИИПРОЕКТ	
И КОНТ. ФРИЯКЧИН	Ильин		
УТВ. СПИВАК	Ильин		

400194-03 (31) ФОРМАТ А3